

バイオ発酵処理設備 基本仕様

機器仕様表							
機 器 名	型 式	仕 様	数 量	電 気 容 量			備 考
				φ	V	KW	
バイオ発酵処理装置	外胴回転式	投入量100kg/日以下 接泥部 SUS304 熱電対 オリフロメーター	1	3	200	1.5	
		電気ヒーター		3	200	3.8	共和化工（株）
投入シュート	スライド式	電動スライドゲート	1	3	200	0.1	YMUまわりくん
バケツリフター	昇降式	手元操作盤付	1	3	200	0.2	
通気装置	ルーツ型	32φ×0.53m3/min×20kPa 防振架台共	1	3	200	0.75	
処理物搬出装置	スクリュー型	搬出量 0.5m3/h 接泥部 SUS304	1	3	200	1.5	
集じん装置	スクラパー方式	処理風量 3.0m3/min 循環ポンプ	1	3	200	0.065	
脱臭装置	脈・アルカリ洗浄方式	処理風量 3.0m3/min 薬液タンク 薬液ポンプ 循環ポンプ	1	3	200	0.205 0.065×2 0.025×3	
排気ファン	ターボ型	処理風量 3.0m3/min 800Pa	1	3	200	0.4	
発酵前処理設備	膨潤式	処理能力 150kg/時以下 原料投入口360mm×360mm 制御盤付属	1	3	200	11.0	
					合計	19.52	

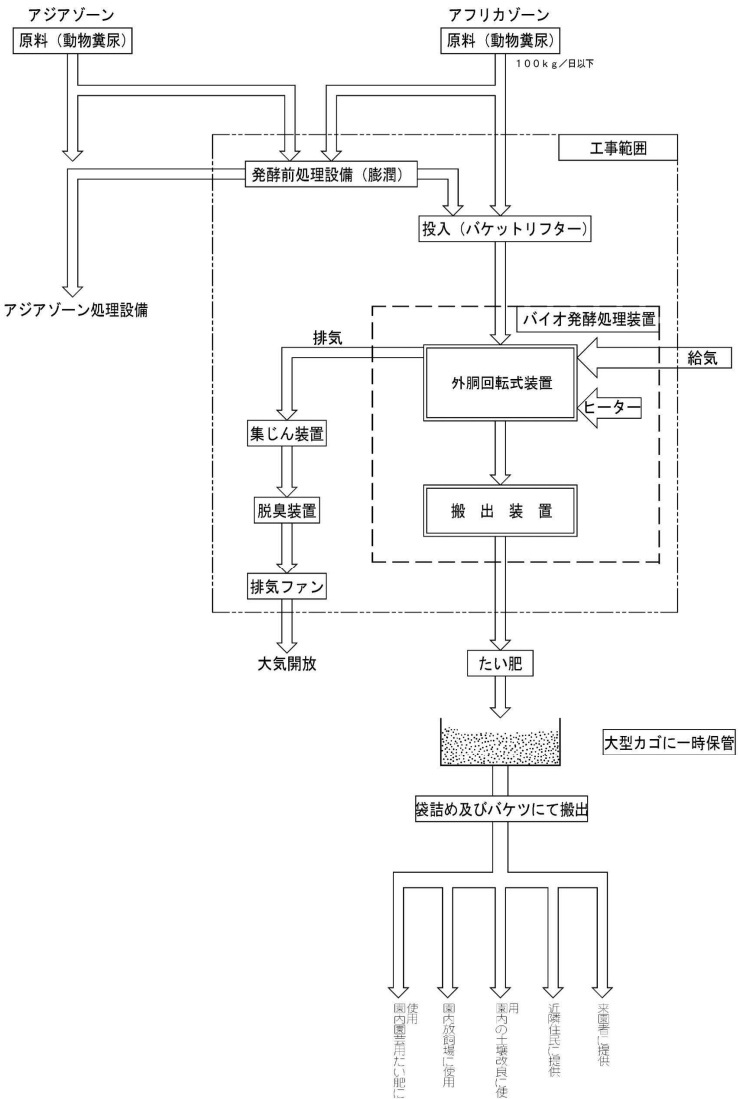
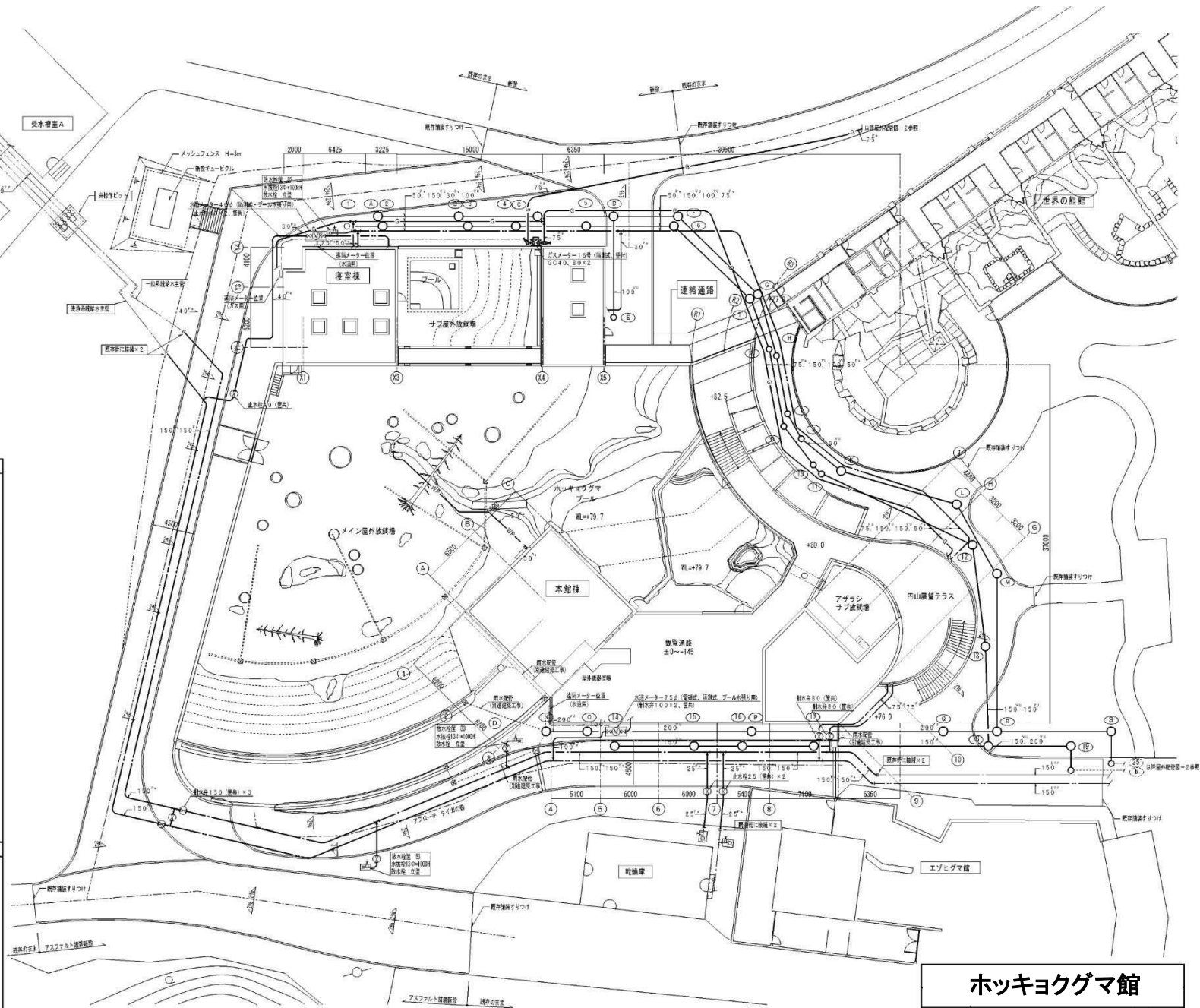
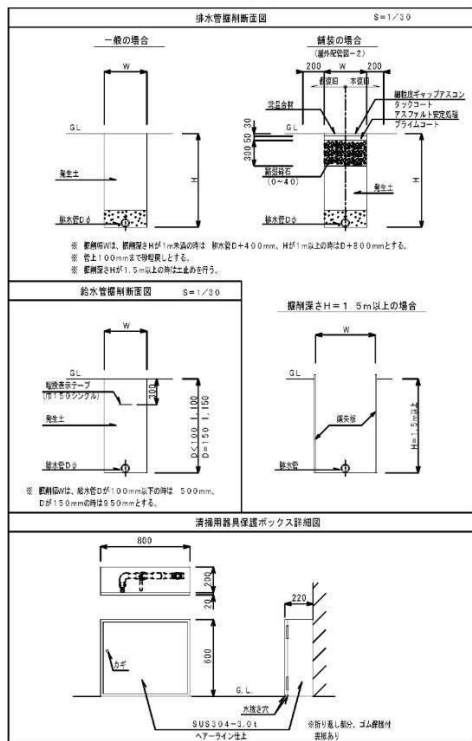


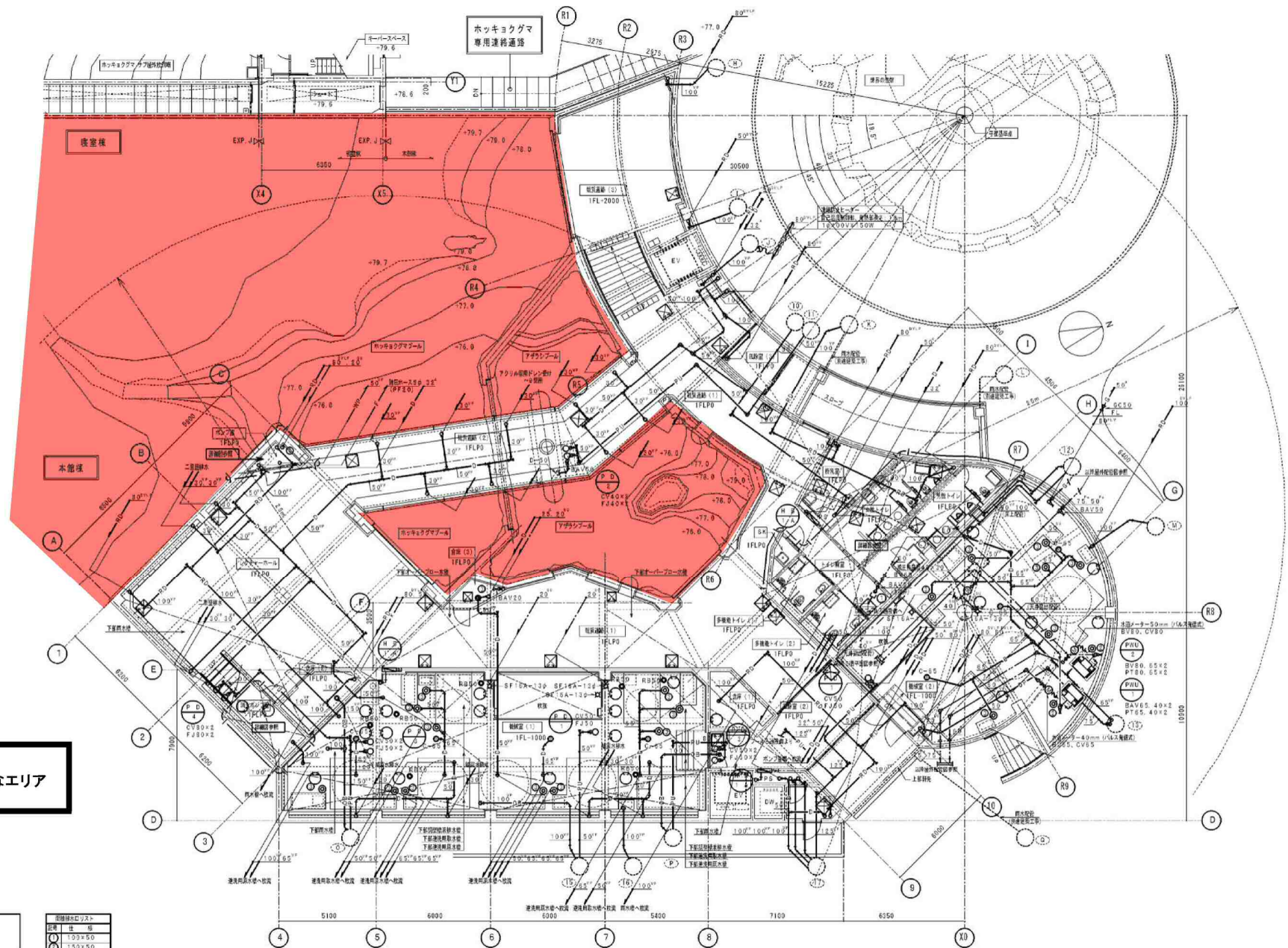
図30-16

しゅん 功 図									
工 事 名		岡山動物愛アフリカゾーン収容衛生設備工事							
図 面 名 称		設備 機器仕様書、システムフロー（バイオ発酵処理設備）						図 尺	—
請 負 人		漢和エンジニアリング株式会社							
建築代理人		佐藤 隆 宏							
工 期		第 1 期 平成 25 年 9 月 24 日 しゅん 功 平成 27 年 3 月 13 日						第 2 期	54 / 57



給排水衛生設備 機 器 一 覧 表									
記 号	品 名	設 置 室		仕 様	数 量	電 源			備 考
		機	設置室			φ	V	kW	
PWU-1	小型給水ポンプユニット	本設備	1号 機械室 (2)	インバーター方式変速式増圧制御システム駆動、6.5×40φ×200[mm]×15m、自動交叉差圧運転 制御部：減速水減速・低水位停止・水栓一部閉鎖停止、防範用台 (スプリング) 付附属品共	1	3	200	1.1×2	型式：40NBP01-1A 横浜工機製作所
PWU-2	小型給水ポンプユニット	本設備	1号 機械室 (2)	インバーター方式変速式増圧制御システム駆動、6.5×40φ×200[mm]×15m×60m、自動交叉差圧運転 制御部：減速水減速・低水位停止・水栓一部閉鎖停止、防範用台 (スプリング) 付附属品共	1	3	200	5.5×2	型式：50NBP01-3B 横浜工機製作所
P-D-1	排水水中ポンプ	本設備	1号 機械室 (1) (2) 床下	強仕組立機、50φ×100[mm]×9m 自動運転制御内蔵、水位制御用フロートスイッチ・水中ケーブル10m他附属品共	2	3	200	0.75	型式：WUP3-505-0、7SLG 横浜工機製作所
P-D-2	排水水中ポンプ	本設備	1号 機械室 (2) 床下ピット内	強仕組立機、50φ×100[mm]×11m×2台 自動交叉差圧運転制御内蔵、水位制御用フロートスイッチ・水中ケーブル10m他附属品共	1	3	200	0.75×2	型式：WUP3-505-0、7SLG/L&M 横浜工機製作所
P-D-3	排水水中ポンプ (排水ポンプ)	本設備	1号 機械室 (1) 床下排水管内 倉庫 (1) 床下排水管内	強仕組立機、50φ×100[mm]×9m×2台 自動交叉差圧運転制御内蔵、水位制御用フロートスイッチ・水中ケーブル10m他附属品共	2	3	200	0.75×2	型式：WUP3-505-0、7SLG/L&M 横浜工機製作所
P-D-4	排水水中ポンプ (排水ポンプ)	本設備	1号 レクタチャーホール床下排水管内	強仕組立機、65φ×350[mm]×10m×2台 自動交叉差圧運転制御、水位制御用フロートスイッチ・水中ケーブル10m他附属品共	1	3	200	1.5×2	型式：WAP-505/650-1.5 横浜工機製作所
PWR-1	ボーム水漏電ポンプ	本設備	1号 ボンプ室	ライン形、40φ×240[mm]×9m 圧力0.2MPa他附属品共	1	3	200	0.75	型式：40LP05-75E 横浜工機製作所
HWT-1	電気温水器	本設備	2号 浴室準備室	貯湯型：370L、加熱能力：4.5kW、2温度可動給湯、湯温可動給湯、他附属品共	1	1	200	4.408	型式：SRP-374G 三菱電機立陶宛システムズ㈱
WH-G-1	湯 湯 器	本設備	2号 調理室 浴室	ガス強制排気缶止式、5号、ガス消費量：10.5kW、電池式	2				型式：RUG-V53T リンナイ㈱
F-R-1	冷 蔵 庫	本設備	2号 調理室 保管室	業務用、有効内容量：1,350L、参考消費：1,500W×800D×1,890H	2	1	100	0.5	型式：ARD-150RM 精誠工業㈱
F-R-2	チ ー プ ル 冷 凍 庫	本設備	調理室	業務用、有効内容量：330L、参考消費：1,500W×600D×800H	1	1	100	0.8	型式：YRC-152FRC-F 精誠工業㈱
F-R-3	チ ー プ ル 冷 凍 庫	本設備	調理室	業務用、有効内容量：430L、参考消費：1,500W×750D×800H	1	1	100	0.9	型式：YRC-152FRC-F 精誠工業㈱
PWU-1	洗濯ポンプユニット	本設備	1号 ボンプ室	保護型、最大吐出量：216[mm]、最大使用圧力：6.0MPa、L=1m、20L×7個、16L×1個 前圧ホース8φ (20m)・電磁弁ユニット・光電センサー・圧力計・圧力スイッチ・ホース・防犯用台他附属品共	1	1	100	0.75	型式：K7275C-416-S10N 横いっすら
PFU-1	室内消火栓ポンプ	本設備	1号 消火ポンプ室	ユニット形補助動力源付品、6.5×50φ×300[mm]×52m、押水能力：80L、 補助動力源 仕切弁、遮断弁、フレキシブルジョイント、サクションカバー・フートP85 (SU8) 、 水漏し防止用遮断装置、ポンプ性能試験装置、圧力計、運転計 別 添 装 メーター一式品、起動リレーベース	1	3	200	5.5	型式：60NPFU55.5 横浜工機製作所
HB-1A	室内消火栓	本設備	1号 レクタチャーホール 1号 機械室 (1)	1号品性能特性、総合試験品、固定型 消火栓40A ノズル、ホース、ホースラック、火栓ガード付	5				型式：YH-QT-20 (A) 横浜工機製作所

プールろ過設備 機 器 一 覧 表									
記 号	品 名	設 置 室		仕 様	数 量	電 源			備 考
		機	設置室			φ	V	kW	
W-F-1	循環ろ過装置 (一般ろ過装置)	本設備	ろ過機械室 (1) (2)	全自動制御、FRPラミネート鋼板、処理水量：65m ³ /h (通水速度：15m/h)、人工海水仕様 ろ材：砂粒アスファルト、洗淨水自動切替 (後部部：樹脂製) ×5 循環水量計・自動空気抜き・ろ過排水・正圧付他附属品共	7				型式：SPW-24ap 北米機械㈱
W-F-2	循環ろ過装置 (逆流ろ過装置)	本設備	機械室 (1)	全自動制御、FRPラミネート鋼板、処理水量：32m ³ /h (通水速度：15m/h)、人工海水仕様 ろ材：砂粒アスファルト、洗淨水自動切替 (後部部：樹脂製) ×5 循環水量計・自動空気抜き・ろ過排水・正圧付他附属品共	2				型式：SPW-7ap 北米機械㈱
PFW-1	ろ過循環ポンプ	本設備	ろ過機械室 (1) (2)	片挽込渦巻機、80×65φ×1,100[mm]×35m 空インバーター制御 (直連電気設備工事) 防振架台 (スプリング式)・運転計・正圧付他附属品共	7	3	200	11.0	型式：80MFS20151E 横浜工機製作所
PFW-2	逆流循環ポンプ	本設備	ろ過機械室 (1) (2)	片挽込渦巻機、125×100φ×2,700[mm]×29m 空インバーター制御 (直連電気設備工事) 防振架台 (スプリング式)・運転計・正圧付他附属品共	2	3	200	18.5	型式：125+100FS4518AE 横浜工機製作所
PFB-1	放気逆流ポンプ	本設備	機械室 (1)	片挽込渦巻機、325×60[mm]×35m 防振架台 (スプリング式)・運転計・正圧付他附属品共	2	3	200	1.5	型式：324PFS201,5E 横浜工機製作所
PFD-1	排水水中ポンプ (汚水ポンプ)	本設備	逆流排水管内	ボルトクックスタンプ汚物用、50φ×175[mm]×9m×2台 自動交叉差圧運転、水位制御用フロートスイッチ・水中ケーブル10m他附属品共	2	3	200	1.5×2	型式：VUM-005-1.5 横浜工機製作所
PFD-2	排水水中ポンプ (汚水ポンプ)	本設備	排水管内	ボルトクックスタンプ汚物用、80φ×450[mm]×7m×2台 自動交叉差圧運転制御、水位制御用フロートスイッチ・湯気防止 (SU8)・水中ケーブル10m他附属品共	2	3	200	1.5×2	型式：VUM-005-1.5/LM 横浜工機製作所
ACS-1	機械性電解水生成ユニット	本設備	機械室 (2)	機械性電解水生成ユニット 生成能力：960L/h (有効電解濃度15ppm) 注入ポンプ：1.7L/h×3.0m×0.43kW 蒸気分離ポンプ：1.7L/h×2.0m×0.33kW 附属品 電解水生成発生流入管路制御装置 生成タンク200L	1	1	200	2.7kVA	型式：HCOL3.96 t 機械性電解水研究所
ACS-2	機械性電解水生成ユニット	本設備	機械室 (1)	機械性電解水生成ユニット 生成能力：960L/h (有効電解濃度15ppm) 注入ポンプ：1.7L/h×3.0m×0.43kW 蒸気分離ポンプ：1.7L/h×2.0m×0.33kW 附属品 電解水生成発生流入管路制御装置 生成タンク200L	1	1	200	5.4kVA	型式：HCOL3.96 t 機械性電解水研究所
PAC-1	深 集 汚 注 入 装 置	本設備	ろ過機械室 (1) (2)	注入ポンプ：ダイヤフラム形、20cc/min×0.8MPa×2台 タンク：PVC製角形、100L、前圧ホース10m、液面計他附属品共	9	1	200	0.1	型式：NFB10-007-B 巨能機エィコー㈱
O-B-1	オゾン発生装置	本設備	機械室 (2)	全自動空冷無熱無油型、オゾン発生量：60g/h、電機水量：203m ³ /h (9級水量：20m ³ /h) オゾン反応塔・オゾン空気循環・水漏れ防止器・制御盤他附属品共	1	3	200	6.1	型式：SPK-60A-20000 佐友特選工業㈱
O-B-2	オゾン発生装置	本設備	機械室 (1)	全自動空冷無熱無油型、オゾン発生量：80g/h、電機水量：268m ³ /h (9級水量：27m ³ /h) オゾン反応塔・オゾン空気循環・水漏れ防止器・制御盤他附属品共	1	3	200	6.1	型式：SPK-80A-20000 佐友特選工業㈱
ー	オゾンガスモニタ	本設備	ろ過機械室 (1) (2)	定電圧電流検 比較式 測定範囲：0～1.00ppm、警報設定値：0.10～1.00ppm	2				型式：OTP-23M-010K 製アブリクス
CUB-1	炭イオン発生装置	本設備	機械室 (2)	活性炭投入、接続口径：80A、炭イオン維持濃度：0.2ppm、電圧：純無電圧、有効重量4,900g 制御盤他附属品共	1	1	100		型式：NFO-200 日本イオン㈱
CUB-2	炭イオン発生装置	本設備	機械室 (1)	活性炭投入、接続口径：100A、炭イオン維持濃度：0.2ppm、電圧：純無電圧、有効重量6,500g 制御盤他附属品共	1	1	100		型式：NFO-300 日本イオン㈱
S-T-1	ストレーナー	本設備	ろ過機械室 (1) (2)	片挽込FRP製、125A 内部点検型・自動空気抜き・排水付他附属品共	12				型式：AH-300 (125A+125A) 製アスチック
S-T-3	ストレーナー	本設備	機械室 (1)	片挽込FRP製、40A 内部点検型・自動空気抜き・排水付他附属品共	2				型式：AH-300 (40A+50A) 製アスチック
OPA-1	エアコンプレッサー	本設備	ろ過機械室 (1) (2)	パネーター形無油給式、吐出空気量：7.2[mm]、最高使用圧力：0.8MPa 空気タンク：65L、エアードライヤー (オートドレン付) 他附属品共	2	3	200	1.5	型式：PDP-0.75LE1 新田生産機システム



■ : 飼育員の立会が必要なエリア

- 特記事項
- 1) 特記欄記載の、以下記載。
 - 2) 図は、実寸縮小を明示し、主建群二重。

図例	
1:1	1:1
1:50	1:50
1:100	1:100
1:200	1:200

ホッキョクグマ館

図 面 名 称	本館棟 給排水衛生設備 1階平面図	縮 尺	1/100
図31-3			
工 期	有 手 平成27年 9月24日 しゅんぎ 平成28年10月20日	図 数	09 / 36