

年 月 日

係長	担当

点検者: \_\_\_\_\_

## 排水ポンプ点検表

施設名	型式	製造番号																
点検内容		結果	点検内容		結果													
1 本体・脱着装置・ガイド部																		
(1) 腐食、損傷等の有無。		[ ]																
2 電動機																		
(1) 電動機が外部より調査できる場合は、発熱の異常の有無を点検。		[ ]																
(2) 回転方向の確認。		[ ]																
(3) 絶縁抵抗の測定。		[ ] MΩ																
(4) 運転電流が定格値以下であることを確認。		[ ] A																
3 ケーブル																		
(1) 損傷等の有無		[ ]																
(2) 絶縁抵抗を測定し、その良否を点		[ ]																
4 連成計又は圧力計																		
(1) 腐食及び損傷の有無		[ ]																
(2) 正常値を示していることを確認		[ ]																
5 運転調整																		
(1) 運転時における電圧変動が規定値内であることを確認。		[ ]																
備考																		
異常なし																		
点検の結果、必要により実施した作業内容																		
レ	給油	L	調整	A	修理	△	分解	W	締付	T	取替	X	清掃	C	清掃が必要	D	交換が必要	E

係長	担当

点検者: \_\_\_\_\_

## 揚水ポンプ点検表

施設名	型式	製造番号																
点検内容		結果	点検内容		結果													
1 基礎・固定部			4 フート弁、逆止弁															
(1) 固定金具及び固定ボルトの緩み、変形、腐食等の有無。	[ ]		(1) 開閉の良否を点検。	[ ]														
(2) 防振装置の変形、劣化等の有無	[ ]		5 連成計又は圧力計															
			(1) 腐食及び損傷の有無	[ ]														
2 外観の状況			(2) 正常値を示していることを確認	[ ]														
(1) グランドの漏れが正常であることを確認。	[ ]		6 運転調整															
(2) シェルの結露水、グランド漏れ等の排水が排水管に流れていることを点検する。	[ ]		(1) 運転時における電圧変動が規定値内であることを確認。	[ ]														
(3) 腐食、損傷及び水漏れの有無。	[ ]																	
(4) 軸継手ゴムの損傷の有無。	[ ]																	
(5) ベルトの損傷等の有無。	[ ]																	
(6) 軸継手の芯出しの良否。	[ ]																	
(7) ポンプの吸込圧力及び吐出圧力が許容範囲内にあることを確認。	[ ]																	
3 電動機																		
(1) 電動機が外部より調査できる場合は、発熱の異常の有無。	[ ]																	
(2) 回転方向の確認。	[ ]																	
(3) 絶縁抵抗の測定。	[ ]	MΩ																
(4) 運転電流が定格値以下であることを確認。	[ ]	A																
備考																		
異常なし	点検の結果、必要により実施した作業内容																	
レ	給油	L	調整	A	修理	△	分解	W	締付	T	取替	X	清掃	C	清掃が必要	D	交換が必要	E