

札幌市告示第1201号

令和7年（2025年）3月19日付け札幌市告示第1151号の内容に係る訂正について、下記のとおり告示する。

令和7年（2025年）3月24日

札幌市長 秋元 克広



記

1 訂正する内容

札幌市告示第1151号別表の工事番号「25(環)第0012号」工事名「発寒破碎工場内外装改修工事」にかかる設計図書の一部を下記のとおり訂正する。

2 設計図書の訂正箇所

別紙のとおり

3 担当部局

〒060-8611

札幌市中央区北1条西2丁目

札幌市財政局管財部契約管理課工事契約係

電話011-211-2442

	2成分形	図示	図示											
11	<p>上記以外のものは表9.7.11による。</p> <p>外部に面するシーリング材の接着性試験 (3.7.8)</p> <p>簡易接着性試験(※行う・行わない)(適用箇所： )</p> <p>引張接着性試験(※行う・行わない)(適用箇所： )</p> <p>注:同材の組合せで実施した試験成績表がある場合は行わない。</p>													
12	<p>材料 ※配管用炭素鋼管(白)(JIS G 3452) (3.8.2)</p> <p>工法 降雨に対する養生(※行う(図示による)・行わない) (3.8.3)</p> <p>防露巻き (※行う・行わない) (表3.8.4)</p> <p>たてどい受金物の取付け(※図示による )</p> <p>ルーフトンの取付け(※図示による )</p> <p>防露材のホルムアルデヒド放散量等は1章 共通事項21揮発性有機化合物対策による。</p>													
12	<p>部材の種類 (3.9.2)(表3.9.1)</p> <table border="1"> <tr> <th>種類</th> <th>部材</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">・オープン形式</td> <td>・押出250形</td> </tr> <tr> <td>・押出300形</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">・板材折曲げ形</td> <td>幅( )</td> </tr> <tr> <td>板厚(※2.0mm ) mm )</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">・シール形式</td> <td>幅( )</td> </tr> <tr> <td>板厚(※2.0mm ) mm )</td> </tr> </table> <p>表面処理 (・AB-1種 ・BB-1種 ) (表5.2.2)</p> <p>避電媒体 (・あり ・なし (板厚 mm以上))</p> <p>・建築基準法に基づく風圧力及び積雪荷重に対応した工法とする</p> <p>既存笠木等の撤去及び新規アルミニウム製笠木の地下補修工法 (3.9.3)</p> <p>(※図示による )</p>			種類	部材	・オープン形式	・押出250形	・押出300形	・板材折曲げ形	幅( )	板厚(※2.0mm ) mm )	・シール形式	幅( )	板厚(※2.0mm ) mm )
種類	部材													
・オープン形式	・押出250形													
	・押出300形													
・板材折曲げ形	幅( )													
	板厚(※2.0mm ) mm )													
・シール形式	幅( )													
	板厚(※2.0mm ) mm )													

4章 外壁改修工事

01	<p>外壁改修工法の種類 (4.1.4)</p> <table border="1"> <tr> <td>・ひび割れ改修工法</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>樹脂注入工法</li> <li>・Uカットシール材充填工法</li> <li>・シール工法</li> </ul> </td> </tr> <tr> <td>・欠損部改修工法</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>充填工法</li> <li>・モルタル塗替え工法</li> </ul> </td> </tr> </table>			・ひび割れ改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>樹脂注入工法</li> <li>・Uカットシール材充填工法</li> <li>・シール工法</li> </ul>	・欠損部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>充填工法</li> <li>・モルタル塗替え工法</li> </ul>				
・ひび割れ改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>樹脂注入工法</li> <li>・Uカットシール材充填工法</li> <li>・シール工法</li> </ul>										
・欠損部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>充填工法</li> <li>・モルタル塗替え工法</li> </ul>										
	<p>・モルタル塗り仕上げ外壁</p> <table border="1"> <tr> <td>・ひび割れ部改修工法</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>樹脂注入工法</li> <li>・Uカットシール材充填工法</li> <li>・シール工法</li> </ul> </td> </tr> <tr> <td>・欠損部改修工法</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>充填工法</li> <li>・モルタル塗替え工法</li> </ul> </td> </tr> <tr> <td>・浮き部改修工法</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーピン工法(注入口付アンカーピン工法)</li> <li>・充填工法</li> <li>・モルタル塗替え工法</li> </ul> </td> </tr> </table>			・ひび割れ部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>樹脂注入工法</li> <li>・Uカットシール材充填工法</li> <li>・シール工法</li> </ul>	・欠損部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>充填工法</li> <li>・モルタル塗替え工法</li> </ul>	・浮き部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーピン工法(注入口付アンカーピン工法)</li> <li>・充填工法</li> <li>・モルタル塗替え工法</li> </ul>		
・ひび割れ部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>樹脂注入工法</li> <li>・Uカットシール材充填工法</li> <li>・シール工法</li> </ul>										
・欠損部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>充填工法</li> <li>・モルタル塗替え工法</li> </ul>										
・浮き部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーピン工法(注入口付アンカーピン工法)</li> <li>・充填工法</li> <li>・モルタル塗替え工法</li> </ul>										
	<p>・タイル張り仕上げ外壁</p> <table border="1"> <tr> <td>・ひび割れ部改修工法</td> <td>樹脂注入工法</td> </tr> <tr> <td>・欠損部改修工法</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・タイル部分張替え工法</li> <li>・タイル張替え工法</li> </ul> </td> </tr> <tr> <td>・浮き部改修工法</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーピン工法(注入口付アンカーピン工法)</li> <li>・タイル部分張替え工法</li> <li>・タイル張替え工法</li> </ul> </td> </tr> <tr> <td>・目地改修工法</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・目地ひび割れ部改修工法</li> <li>・伸縮調整目地改修工法</li> </ul> </td> </tr> </table>			・ひび割れ部改修工法	樹脂注入工法	・欠損部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・タイル部分張替え工法</li> <li>・タイル張替え工法</li> </ul>	・浮き部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーピン工法(注入口付アンカーピン工法)</li> <li>・タイル部分張替え工法</li> <li>・タイル張替え工法</li> </ul>	・目地改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・目地ひび割れ部改修工法</li> <li>・伸縮調整目地改修工法</li> </ul>
・ひび割れ部改修工法	樹脂注入工法										
・欠損部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・タイル部分張替え工法</li> <li>・タイル張替え工法</li> </ul>										
・浮き部改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーピン工法(注入口付アンカーピン工法)</li> <li>・タイル部分張替え工法</li> <li>・タイル張替え工法</li> </ul>										
・目地改修工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・目地ひび割れ部改修工法</li> <li>・伸縮調整目地改修工法</li> </ul>										

02	<p>工法別使用材料等</p> <p>樹脂注入工法 (4.2.4)(4.2.5)(4.3.5)(4.3.6)(4.4.5)(4.4.6)</p> <table border="1"> <tr> <th>材料</th> <td>エポキシ樹脂(JIS A 6024)</td> </tr> <tr> <th rowspan="4">工法</th> <td>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</td> <td>注入間隔</td> <td>※200~300mm</td> <td>注入量</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>確認</td> <td colspan="4"> <ul style="list-style-type: none"> <li>※コア抜き取りによるひび割れ部の注入状況の確認</li> <li>・その他の方法( )</li> <li>抜き取り箇所数( 1箇所)</li> <li>抜き取り部分の補修方法(無収縮モルタル )</li> </ul> </td> </tr> </table> <p>・Uカットシール充填工法 (4.2.4)(4.2.6)(4.3.5)(4.3.7)</p> <table border="1"> <tr> <th>材料</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・シーリング(・1成分形ポリウレタン系 ・2成分形ポリウレタン系)</li> <li>・可とう性エポキシ樹脂</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul> </td> </tr> <tr> <th>工法</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>シーリング材の試験</li> <li>※同材の組合せで実施した試験成績表がある場合は行わない</li> <li>※簡易接着性試験(適用箇所： )</li> <li>・引張接着性試験(適用箇所： )</li> </ul> </td> </tr> </table> <p>シール工法 (4.2.4)(4.2.6)(4.3.5)(4.3.7)</p> <table border="1"> <tr> <th>材料</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ハチ状エポキシ樹脂</li> <li>・可とう性エポキシ樹脂</li> </ul> </td> </tr> </table> <p>充填工法 (4.2.4)(4.2.8)(4.3.5)(4.3.9)</p> <table border="1"> <tr> <th>材料</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エポキシ樹脂モルタル</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul> </td> </tr> </table> <p>※モルタル塗り仕上げ外壁の場合はポリマーセメント(4.3.7(3))による</p> <p>・モルタル塗り替え工法 (4.3.5)(4.3.10)</p> <table border="1"> <tr> <th>材料</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・現場調査材料</li> <li>・既調合材料( )</li> <li>・既製目地材 形状(※図示による )</li> </ul> </td> </tr> <tr> <th>工法</th> <td>モルタル塗厚が25mmを超える場合の処理( )</td> </tr> </table> <p>・アンカーピン工法 (4.3.5)(4.3.11~16)(4.4.5)(4.4.9~15)</p> <table border="1"> <tr> <th>材料</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>アンカーピン 材質(※SUS304 4mm φ丸棒全ネジ切り加工)</li> <li>長さ(・50・70・100)</li> <li>注入口付アンカーピン 材質(※SUS304 6mm φ)</li> <li>長さ( )</li> <li>ポリマーセメントスラリー(※実績等の資料を提出する)</li> </ul> </td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">工法</th> <th colspan="2">アンカーピン本数 (本/m)</th> <th colspan="2">注入口箇所数 (箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量 (ml)</th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・部分エポキシ樹脂注入</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>※25</td> </tr> <tr> <td>・全面エポキシ樹脂注入</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※12</td> <td>※20</td> <td>※25</td> </tr> <tr> <td>・全面ポリマーセメントスラリー注入</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※1</td> <td>※20</td> <td>※50</td> </tr> <tr> <td>・注入口付部分エポキシ樹脂注入</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>※25</td> </tr> <tr> <td>・注入口付全面エポキシ樹脂注入</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25</td> </tr> <tr> <td>・注入口付全面ポリマーセメントスラリー注入</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※50</td> </tr> <tr> <td>・注入口付エポキシ樹脂注入</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>※25</td> </tr> </table> <p>・タイル部分張替え工法・タイル張替え工法 (4.4.5)(4.4.7)(4.4.8)(表4.4.4)</p> <p>適用(・0.25㎡超え・下地モルタル無 )</p> <p>張付け材料の種類</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> <li>・JIS A 5557による一液反応硬化形成変性シリコン樹脂系</li> </ul> <p>タイルの品質はJIS A 5209によるほか、次による</p> <table border="1"> <tr> <th>形状寸法 (mm)</th> <th>吸水率</th> <th>釉薬</th> <th>役物</th> <th>耐凍害性</th> <th>耐滑り性</th> <th>色</th> </tr> <tr> <td></td> <td>・I類</td> <td>・施</td> <td>・有</td> <td>・有</td> <td>0.4</td> <td>・標準</td> </tr> <tr> <td></td> <td>・II類</td> <td>・無</td> <td>・無</td> <td>・無</td> <td>-</td> <td>・特注</td> </tr> <tr> <td></td> <td>・III類</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table> <p>参考 吸水率による区分は、I類は旧規格の磁器質、II類はせっき器質、III類は陶器質にほぼ該当する。</p> <p>試験張り(※行う・行わない) (4.4.8)</p>						材料	エポキシ樹脂(JIS A 6024)	工法	※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	注入間隔	※200~300mm	注入量	-	・手動式エポキシ樹脂注入工法	-	-	-	-	・機械式エポキシ樹脂注入工法	-	-	-	-	確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>※コア抜き取りによるひび割れ部の注入状況の確認</li> <li>・その他の方法( )</li> <li>抜き取り箇所数( 1箇所)</li> <li>抜き取り部分の補修方法(無収縮モルタル )</li> </ul>				材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>・シーリング(・1成分形ポリウレタン系 ・2成分形ポリウレタン系)</li> <li>・可とう性エポキシ樹脂</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul>	工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>シーリング材の試験</li> <li>※同材の組合せで実施した試験成績表がある場合は行わない</li> <li>※簡易接着性試験(適用箇所： )</li> <li>・引張接着性試験(適用箇所： )</li> </ul>	材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ハチ状エポキシ樹脂</li> <li>・可とう性エポキシ樹脂</li> </ul>	材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>・エポキシ樹脂モルタル</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul>	材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>・現場調査材料</li> <li>・既調合材料( )</li> <li>・既製目地材 形状(※図示による )</li> </ul>	工法	モルタル塗厚が25mmを超える場合の処理( )	材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>アンカーピン 材質(※SUS304 4mm φ丸棒全ネジ切り加工)</li> <li>長さ(・50・70・100)</li> <li>注入口付アンカーピン 材質(※SUS304 6mm φ)</li> <li>長さ( )</li> <li>ポリマーセメントスラリー(※実績等の資料を提出する)</li> </ul>	工法	アンカーピン本数 (本/m)		注入口箇所数 (箇所/m)		充填量 (ml)	一般部	指定部	一般部	指定部	・部分エポキシ樹脂注入	※16	※25	/	/	※25	・全面エポキシ樹脂注入	※13	※20	※12	※20	※25	・全面ポリマーセメントスラリー注入	※13	※20	※1	※20	※50	・注入口付部分エポキシ樹脂注入	※9	※16	/	/	※25	・注入口付全面エポキシ樹脂注入	※9	※16	※9	※16	※25	・注入口付全面ポリマーセメントスラリー注入	※9	※16	※9	※16	※50	・注入口付エポキシ樹脂注入	-	-	-	-	※25	形状寸法 (mm)	吸水率	釉薬	役物	耐凍害性	耐滑り性	色		・I類	・施	・有	・有	0.4	・標準		・II類	・無	・無	・無	-	・特注		・III類	-	-	-	-	-
材料	エポキシ樹脂(JIS A 6024)																																																																																																																										
工法	※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	注入間隔	※200~300mm	注入量	-																																																																																																																						
	・手動式エポキシ樹脂注入工法	-	-	-	-																																																																																																																						
	・機械式エポキシ樹脂注入工法	-	-	-	-																																																																																																																						
	確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>※コア抜き取りによるひび割れ部の注入状況の確認</li> <li>・その他の方法( )</li> <li>抜き取り箇所数( 1箇所)</li> <li>抜き取り部分の補修方法(無収縮モルタル )</li> </ul>																																																																																																																									
材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>・シーリング(・1成分形ポリウレタン系 ・2成分形ポリウレタン系)</li> <li>・可とう性エポキシ樹脂</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul>																																																																																																																										
工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>シーリング材の試験</li> <li>※同材の組合せで実施した試験成績表がある場合は行わない</li> <li>※簡易接着性試験(適用箇所： )</li> <li>・引張接着性試験(適用箇所： )</li> </ul>																																																																																																																										
材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ハチ状エポキシ樹脂</li> <li>・可とう性エポキシ樹脂</li> </ul>																																																																																																																										
材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>・エポキシ樹脂モルタル</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul>																																																																																																																										
材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>・現場調査材料</li> <li>・既調合材料( )</li> <li>・既製目地材 形状(※図示による )</li> </ul>																																																																																																																										
工法	モルタル塗厚が25mmを超える場合の処理( )																																																																																																																										
材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>アンカーピン 材質(※SUS304 4mm φ丸棒全ネジ切り加工)</li> <li>長さ(・50・70・100)</li> <li>注入口付アンカーピン 材質(※SUS304 6mm φ)</li> <li>長さ( )</li> <li>ポリマーセメントスラリー(※実績等の資料を提出する)</li> </ul>																																																																																																																										
工法	アンカーピン本数 (本/m)		注入口箇所数 (箇所/m)		充填量 (ml)																																																																																																																						
	一般部	指定部	一般部	指定部																																																																																																																							
・部分エポキシ樹脂注入	※16	※25	/	/	※25																																																																																																																						
・全面エポキシ樹脂注入	※13	※20	※12	※20	※25																																																																																																																						
・全面ポリマーセメントスラリー注入	※13	※20	※1	※20	※50																																																																																																																						
・注入口付部分エポキシ樹脂注入	※9	※16	/	/	※25																																																																																																																						
・注入口付全面エポキシ樹脂注入	※9	※16	※9	※16	※25																																																																																																																						
・注入口付全面ポリマーセメントスラリー注入	※9	※16	※9	※16	※50																																																																																																																						
・注入口付エポキシ樹脂注入	-	-	-	-	※25																																																																																																																						
形状寸法 (mm)	吸水率	釉薬	役物	耐凍害性	耐滑り性	色																																																																																																																					
	・I類	・施	・有	・有	0.4	・標準																																																																																																																					
	・II類	・無	・無	・無	-	・特注																																																																																																																					
	・III類	-	-	-	-	-																																																																																																																					

03	<p>塗り仕上げ外壁等の改修</p> <p>見本焼き(・行う・行わない)</p> <p>壁タイル張りの工法 (表4.4.5)(表4.4.6)</p> <table border="1"> <tr> <th>外装タイル</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・密着張り</li> <li>・改良圧着張り</li> <li>・接着剤張り</li> </ul> </td> </tr> <tr> <th>ユニットタイル</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・マスク張り</li> <li>・モザイクタイル張り</li> <li>・接着剤張り</li> </ul> </td> </tr> </table> <p>・下地モルタルの接着力試験</p> <p>有機系接着剤による陶磁器質壁タイル張りにおける目地のシーリング材</p> <p>打継ぎ目時、ひび割れ誘発目地(※ポリウレタン系 )</p> <p>伸縮調整目地、その他の目地 (※変成シリコン系 )</p> <p>※目地の位置は図示による</p> <p>・目地改修工法 (4.4.16)</p> <table border="1"> <tr> <th>伸縮調整</th> <th>位置(※図示による)</th> </tr> <tr> <td>目地</td> <td>寸法( )</td> </tr> </table> <p>既存塗膜等の除去、下地処理及び下地調整 (4.5.4)(4.5.5)</p> <table border="1"> <tr> <th>工法</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・サンダー工法</li> <li>・高圧水洗工法</li> <li>塗膜はく離剤工法</li> <li>水洗い工法</li> </ul> </td> </tr> <tr> <th>処理範囲</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>※既存仕上面全体</li> <li>※図示による</li> </ul> </td> </tr> <tr> <th>下地調整塗材の種類</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>※セメント系下地調整材</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul> </td> </tr> </table> <p>仕上塗材はJIS A 6909により種類等は以下による (4.5.2)(表4.5.1)(表4.5.2)</p> <table border="1"> <tr> <th>種類</th> <th>呼び名</th> <th>仕上の形状</th> <th>工法</th> </tr> <tr> <td>複層</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・複層塗材 (・E・RE・CE)</li> <li>・防水形複層塗材 (・E・RE・CE)</li> </ul> </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ゆず肌状</li> <li>・凸部処理</li> <li>・凹凸状</li> </ul> </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・吹付</li> <li>・ローラー塗り</li> </ul> </td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>複層仕上塗材の耐候性、種類 (4.5.2)</p> <table border="1"> <tr> <th>耐候性</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・耐候形3種</li> <li>・耐候形2種</li> <li>・耐候形1種</li> </ul> </td> </tr> <tr> <th>樹脂</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・アクリル系</li> <li>・シリカ系</li> <li>・ポリウレタン系</li> <li>・アクリルシリコン系</li> <li>・フッ素系</li> </ul> </td> </tr> <tr> <th>外観</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・つやあり</li> <li>・つやなし</li> <li>・マトリク</li> </ul> </td> </tr> <tr> <th>溶媒</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・溶剤系</li> <li>・弱溶剤系</li> <li>※水系</li> </ul> </td> </tr> <tr> <th>機能性</th> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>・透湿性</li> </ul> </td> </tr> </table> <p>防火材料の指定(・あり) [なし] 図示による)</p> <p>仕上塗材のホルムアルデヒド放散量等は1章 共通事項21揮発性有機化合物対策による。 (4.5.2)</p> <p>・外壁用塗膜防水材はJIS A 6021による外壁用アクリルゴム系とし、種類等は以下による (表4.7.1)(4.7.2)(4.7.3)</p> <p>仕上げの形状 (・凹凸状 ・凸部処理 ・ゆず肌状 ・さざ波状 )</p> <p>仕上げ塗料の耐候性( )</p> <p>下地準動緩衝材(・あり・なし)</p> <p>04 マスチック塗材塗り (4.6.2)</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="3">マスチック塗材塗り</th> </tr> <tr> <th>使用部位</th> <th>塗り種別</th> <th>下地調整種別</th> </tr> <tr> <td>コンクリート、押出成型セメント板、モルタル、ALCパネル面</td> <td>・A種 ・B種</td> <td>・RA種 ※RB種 ・RC種</td> </tr> </table> <p>押出成型セメント板面の下地調整はRB種とする。</p>			外装タイル	<ul style="list-style-type: none"> <li>・密着張り</li> <li>・改良圧着張り</li> <li>・接着剤張り</li> </ul>	ユニットタイル	<ul style="list-style-type: none"> <li>・マスク張り</li> <li>・モザイクタイル張り</li> <li>・接着剤張り</li> </ul>	伸縮調整	位置(※図示による)	目地	寸法( )	工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・サンダー工法</li> <li>・高圧水洗工法</li> <li>塗膜はく離剤工法</li> <li>水洗い工法</li> </ul>	処理範囲	<ul style="list-style-type: none"> <li>※既存仕上面全体</li> <li>※図示による</li> </ul>	下地調整塗材の種類	<ul style="list-style-type: none"> <li>※セメント系下地調整材</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul>	種類	呼び名	仕上の形状	工法	複層	<ul style="list-style-type: none"> <li>・複層塗材 (・E・RE・CE)</li> <li>・防水形複層塗材 (・E・RE・CE)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ゆず肌状</li> <li>・凸部処理</li> <li>・凹凸状</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・吹付</li> <li>・ローラー塗り</li> </ul>	その他				耐候性	<ul style="list-style-type: none"> <li>・耐候形3種</li> <li>・耐候形2種</li> <li>・耐候形1種</li> </ul>	樹脂	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アクリル系</li> <li>・シリカ系</li> <li>・ポリウレタン系</li> <li>・アクリルシリコン系</li> <li>・フッ素系</li> </ul>	外観	<ul style="list-style-type: none"> <li>・つやあり</li> <li>・つやなし</li> <li>・マトリク</li> </ul>	溶媒	<ul style="list-style-type: none"> <li>・溶剤系</li> <li>・弱溶剤系</li> <li>※水系</li> </ul>	機能性	<ul style="list-style-type: none"> <li>・透湿性</li> </ul>	マスチック塗材塗り			使用部位	塗り種別	下地調整種別	コンクリート、押出成型セメント板、モルタル、ALCパネル面	・A種 ・B種	・RA種 ※RB種 ・RC種
外装タイル	<ul style="list-style-type: none"> <li>・密着張り</li> <li>・改良圧着張り</li> <li>・接着剤張り</li> </ul>																																															
ユニットタイル	<ul style="list-style-type: none"> <li>・マスク張り</li> <li>・モザイクタイル張り</li> <li>・接着剤張り</li> </ul>																																															
伸縮調整	位置(※図示による)																																															
目地	寸法( )																																															
工法	<ul style="list-style-type: none"> <li>・サンダー工法</li> <li>・高圧水洗工法</li> <li>塗膜はく離剤工法</li> <li>水洗い工法</li> </ul>																																															
処理範囲	<ul style="list-style-type: none"> <li>※既存仕上面全体</li> <li>※図示による</li> </ul>																																															
下地調整塗材の種類	<ul style="list-style-type: none"> <li>※セメント系下地調整材</li> <li>・ポリマーセメントモルタル</li> </ul>																																															
種類	呼び名	仕上の形状	工法																																													
複層	<ul style="list-style-type: none"> <li>・複層塗材 (・E・RE・CE)</li> <li>・防水形複層塗材 (・E・RE・CE)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ゆず肌状</li> <li>・凸部処理</li> <li>・凹凸状</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・吹付</li> <li>・ローラー塗り</li> </ul>																																													
その他																																																
耐候性	<ul style="list-style-type: none"> <li>・耐候形3種</li> <li>・耐候形2種</li> <li>・耐候形1種</li> </ul>																																															
樹脂	<ul style="list-style-type: none"> <li>・アクリル系</li> <li>・シリカ系</li> <li>・ポリウレタン系</li> <li>・アクリルシリコン系</li> <li>・フッ素系</li> </ul>																																															
外観	<ul style="list-style-type: none"> <li>・つやあり</li> <li>・つやなし</li> <li>・マトリク</li> </ul>																																															
溶媒	<ul style="list-style-type: none"> <li>・溶剤系</li> <li>・弱溶剤系</li> <li>※水系</li> </ul>																																															
機能性	<ul style="list-style-type: none"> <li>・透湿性</li> </ul>																																															
マスチック塗材塗り																																																
使用部位	塗り種別	下地調整種別																																														
コンクリート、押出成型セメント板、モルタル、ALCパネル面	・A種 ・B種	・RA種 ※RB種 ・RC種																																														

6章	<p>内装改修工事</p> <p>01 他の部位との取り合い等</p> <p>(1) 既存間仕切り壁の撤去に伴う当該壁の取り合う天井、壁及び床の改修範囲</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>※壁厚程度とし既存仕上げに準じた仕上げを行う (6.1.3)</li> <li>・図示による</li> </ul> <p>(2) 天井内既存壁の撤去に伴う当該壁の取り合う天井の改修範囲</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>※壁面より両側600mm程度とし既存仕上げに準じた仕上げを行う</li> <li>・図示による</li> </ul> <p>(3) 天井の撤去に伴う取り合い部の壁面の改修</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>※既存のまま</li> <li>・図示による</li> </ul>		
02	<p>既存床の撤去並びに下地補修 (6.2.2)</p> <p>既存床仕上材の除去等</p> <p>(1) ヒールシート等の除去</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>浮き部、欠損部の下地モルタルの撤去(※行う(範囲は図示による))</li> </ul> <p>(2) 合成樹脂塗床材の除去等(・機械的除去工法 ・目荒し工法)</p>		
03	<p>既存壁の撤去並びに下地補修 (6.3.2)</p> <p>間仕切り壁の撤去に伴う他の構造体の補修(※モルタル塗り・図示による )</p> <p>新設壁下地(・軽量鉄骨壁下地 ・木製壁下地) (6.1.4)</p>		
04	<p>既存天井の撤去並びに下地補修 (6.4.2)</p> <p>天井の撤去(・既存下地材利用 ・下地材を含めて撤去 )</p> <p>新設天井下地(・軽量鉄骨天井下地 ・木製天井下地 ) (6.1.4)</p>		
05	<p>木材 (6.5.2)(表6.5.1)</p> <p>木材の含水率 (※A種 ・B種 ) (6.5.2)</p> <p>間仕切り軸組に用いる木材の種類 (6.5.6)</p> <p>床組に用いる木材の種類( )</p>		
06	<p>製材</p> <p>・下地用製材</p> <p>規格 (※JAS1083-5 )</p> <p>等級 (・1級 ※2級 )</p> <p>含水率 ( )</p> <p>保存処理 ( )</p> <p>施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>・造作用製材</p> <p>規格 (※JAS 1083-2 )</p> <p>等級 (・小節 ・小節 )</p> <p>含水率 ( )</p> <p>保存処理 ( )</p> <p>施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>・広葉樹製材</p> <p>規格 (※JAS 1083-6 )</p> <p>樹種 ( )</p> <p>等級 (・特等 ※1等 ・2等 )</p> <p>含水率 (※10%以下 )</p> <p>保存処理 ( )</p> <p>施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>JAS 1083以外の製材を用いる場合の適用は図示による。</p>		
07	<p>造作用集材</p> <p>ホルムアルデヒド放散量等は1章 共通事項21揮発性有機化合物対策による。 (6.5.2)</p> <p>・造作用集材</p> <p>規格 (※日本農林規格による )</p> <p>樹種名 ( )</p> <p>見付け材面 ( )</p> <p>見付け材面の品質 (・特等 ※1等 ・2等 )</p> <p>施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>・化粧ばり造作用集材</p> <p>規格 (※日本農林規格による )</p> <p>樹種 化粧薄板 ( )</p> <p>芯材 ( )</p> <p>化粧薄板の厚さ ( )</p> <p>見付け材面 ( )</p> <p>見付け材面の品質 (・特等 ※1等 ・2等 )</p> <p>施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>日本農林規格以外の製材を用いる場合の適用は図示による。</p>		
08	<p>造作用単板積層材 (6.5.2)</p> <p>ホルムアルデヒド放散量等は1章 共通事項21揮発性有機化合物対策による。</p> <p>・造作用単板積層材</p> <p>規格 (※JAS 0701による )</p> <p>表面の品質</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・化粧加工有 (・天然木化粧加工 ・塗装加工 )</li> <li>・化粧加工無 (・1等 ・2等 ・3等 )</li> </ul> <p>防虫処理( )</p> <p>施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>JAS 0701以外の製材を用いる場合の適用は図示による。</p>		

	2成分形	図示	図示											
11	<p>上記以外のものは表9.7.11による。</p> <p>外部に面するシーリング材の接着性試験 (3.7.8)</p> <p>簡易接着性試験(※行う・行わない)(適用箇所: )</p> <p>引張接着性試験(※行う・行わない)(適用箇所: )</p> <p>注:同材の組合せで実施した試験成績表がある場合は行わない。</p>													
12	<p>材料 ※配管用炭素鋼鋼管(白)(JIS G 3452) (3.8.2)</p> <p>工法 降雨に対する養生(※行う・行わない) (3.8.3)</p> <p>防露巻き (※行う・行わない) (表3.8.4)</p> <p>たてどい受金物の取付け(※図示による )</p> <p>ルートレンの取付け(※図示による )</p> <p>防露材のホルムアルデヒド放散量等は1章 共通事項21揮発性有機化合物対策による。</p>													
12	<p>部材の種類 (3.9.2)(表3.9.1)</p> <table border="1"> <tr> <th>種類</th> <th>部材</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">・オープン形式</td> <td>・押出形</td> </tr> <tr> <td>・押出250形 ・押出300形 ・押出350形</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">・シーリング形式</td> <td>・板材折曲げ形</td> </tr> <tr> <td>幅( ) 板厚(※2.0mm ) mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">・シーリング形式</td> <td>・板材折曲げ形</td> </tr> <tr> <td>幅( ) 板厚(※2.0mm ) mm</td> </tr> </table> <p>表面処理 (※AB-1種 ) (表5.2.2)</p> <p>避雷導体 (※あり ) (板厚 mm以上)</p> <p>・建築基準法に基づく風圧力及び積雪荷重に対応した工法とする</p> <p>既存笠木等の撤去及び新規アルミニウム製笠木の地下補修工法 (3.9.3)</p> <p>(※図示による )</p>	種類	部材	・オープン形式	・押出形	・押出250形 ・押出300形 ・押出350形	・シーリング形式	・板材折曲げ形	幅( ) 板厚(※2.0mm ) mm	・シーリング形式	・板材折曲げ形	幅( ) 板厚(※2.0mm ) mm		
種類	部材													
・オープン形式	・押出形													
	・押出250形 ・押出300形 ・押出350形													
・シーリング形式	・板材折曲げ形													
	幅( ) 板厚(※2.0mm ) mm													
・シーリング形式	・板材折曲げ形													
	幅( ) 板厚(※2.0mm ) mm													

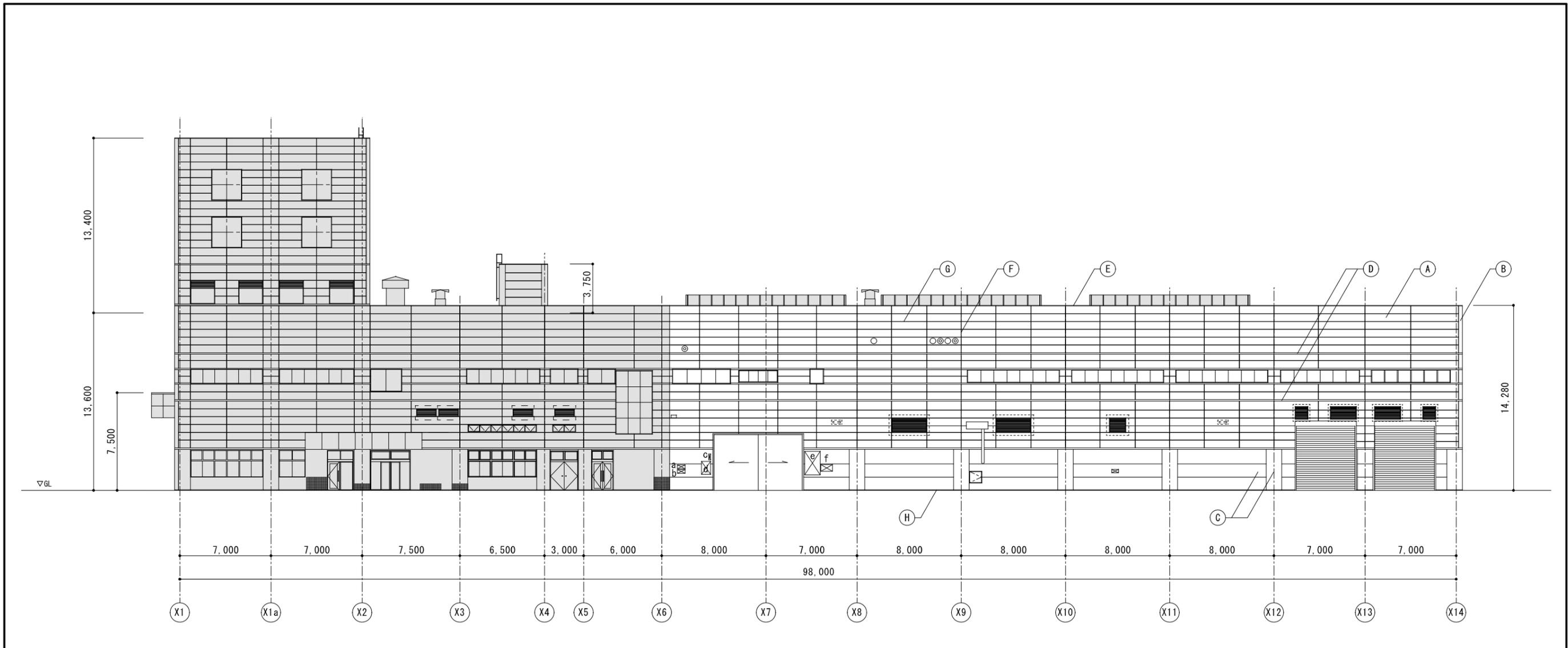
4章 外壁改修工事

01	<p>外壁改修工法の種類 (4.1.4)</p> <table border="1"> <tr> <td>ひび割れ改修工法</td> <td>樹脂注入工法</td> </tr> <tr> <td>欠損部改修工法</td> <td>充填工法</td> </tr> </table>	ひび割れ改修工法	樹脂注入工法	欠損部改修工法	充填工法						
ひび割れ改修工法	樹脂注入工法										
欠損部改修工法	充填工法										
	<p>・モルタル塗り仕上げ外壁</p> <table border="1"> <tr> <td>・ひび割れ部改修工法</td> <td>・樹脂注入工法 ・Uカドシール材充填工法 ・シール工法</td> </tr> <tr> <td>・欠損部改修工法</td> <td>・充填工法 ・モルタル塗替え工法</td> </tr> <tr> <td>・浮き部改修工法</td> <td>・アンカーベニング工法(注入口付アンカーベニング工法) ・充填工法 ・モルタル塗替え工法</td> </tr> </table>	・ひび割れ部改修工法	・樹脂注入工法 ・Uカドシール材充填工法 ・シール工法	・欠損部改修工法	・充填工法 ・モルタル塗替え工法	・浮き部改修工法	・アンカーベニング工法(注入口付アンカーベニング工法) ・充填工法 ・モルタル塗替え工法				
・ひび割れ部改修工法	・樹脂注入工法 ・Uカドシール材充填工法 ・シール工法										
・欠損部改修工法	・充填工法 ・モルタル塗替え工法										
・浮き部改修工法	・アンカーベニング工法(注入口付アンカーベニング工法) ・充填工法 ・モルタル塗替え工法										
	<p>・タイル張り仕上げ外壁</p> <table border="1"> <tr> <td>・ひび割れ部改修工法</td> <td>樹脂注入工法</td> </tr> <tr> <td>・欠損部改修工法</td> <td>・タイル部分張替え工法 ・タイル張替え工法</td> </tr> <tr> <td>・浮き部改修工法</td> <td>・アンカーベニング工法(注入口付アンカーベニング工法) ・タイル部分張替え工法 ・タイル張替え工法</td> </tr> <tr> <td>・目地改修工法</td> <td>・目地ひび割れ部改修工法 ・伸縮調整目地改修工法</td> </tr> </table>	・ひび割れ部改修工法	樹脂注入工法	・欠損部改修工法	・タイル部分張替え工法 ・タイル張替え工法	・浮き部改修工法	・アンカーベニング工法(注入口付アンカーベニング工法) ・タイル部分張替え工法 ・タイル張替え工法	・目地改修工法	・目地ひび割れ部改修工法 ・伸縮調整目地改修工法		
・ひび割れ部改修工法	樹脂注入工法										
・欠損部改修工法	・タイル部分張替え工法 ・タイル張替え工法										
・浮き部改修工法	・アンカーベニング工法(注入口付アンカーベニング工法) ・タイル部分張替え工法 ・タイル張替え工法										
・目地改修工法	・目地ひび割れ部改修工法 ・伸縮調整目地改修工法										

02	<p>工法別使用材料等</p> <p>樹脂注入工法 (4.2.4)(4.2.5)(4.3.5)(4.3.6)(4.4.5)(4.4.6)</p> <table border="1"> <tr> <td>材料</td> <td colspan="3">エポキシ樹脂(JIS A 6024)</td> </tr> <tr> <td>工法</td> <td></td> <td>注入間隔</td> <td>注入量</td> </tr> <tr> <td></td> <td>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※200~300mm</td> <td>・</td> </tr> <tr> <td></td> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>・</td> <td>・</td> </tr> <tr> <td></td> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>・</td> <td>・</td> </tr> </table> <p>確認 ※コア抜き取りによるひび割れ部の注入状況の確認 ・その他の方法( ) 抜き取り箇所数( 1箇所) 抜き取り部分の補修方法(無収縮モルタル )</p> <p>・Uカドシール充填工法 (4.2.4)(4.2.6)(4.3.5)(4.3.7)</p> <table border="1"> <tr> <td>材料</td> <td>・シーリング(・1成分形ポリウレタン系 ) ・可とう性エポキシ樹脂 ・ポリマーセメントモルタル</td> </tr> <tr> <td>工法</td> <td>シーリング材の試験 ※同材の組合せで実施した試験成績表がある場合は行わない ※簡易接着性試験(適用箇所: ) ・引張接着性試験(適用箇所: )</td> </tr> </table> <p>シール工法 (4.2.4)(4.2.6)(4.3.5)(4.3.7)</p> <table border="1"> <tr> <td>材料</td> <td>ハチ状エポキシ樹脂 ) ・可とう性エポキシ樹脂</td> </tr> </table> <p>充填工法 (4.2.4)(4.2.8)(4.3.5)(4.3.9)</p> <table border="1"> <tr> <td>材料</td> <td>エポキシ樹脂モルタル ) ・ポリマーセメントモルタル</td> </tr> </table> <p>※モルタル塗り仕上げ外壁の場合はポリマーセメント(4.3.7(3))による</p> <p>・モルタル塗り替え工法 (4.3.5)(4.3.10)</p> <table border="1"> <tr> <td>材料</td> <td>・現場調合材料 ) ・既製目地材 形状(※図示による )</td> </tr> <tr> <td>工法</td> <td>モルタル塗厚が25mmを超える場合の処理( )</td> </tr> </table> <p>・アンカーベニング工法 (4.3.5)(4.3.11~16)(4.4.5)(4.4.9~15)</p> <table border="1"> <tr> <td>材料</td> <td>アンカー 材質(※SUS304 4mmφ丸棒全ネジ切り加工 ) 長さ(・50・70・100) 注入口付アンカー 材質(※SUS304 6mmφ ) 長さ(・ ) ポリマーセメントスラリー(※実績等の資料を提出する )</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">工法</th> <th colspan="2">アンカー本数 (本/m<sup>2</sup>)</th> <th colspan="2">注入口箇所数 (箇所/m<sup>2</sup>)</th> <th rowspan="2">充填量 (ml)</th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・部分エポキシ樹脂注入</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td></td> <td></td> <td>※25</td> </tr> <tr> <td>・全面エポキシ樹脂注入</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※12</td> <td>※20</td> <td>※25</td> </tr> <tr> <td>・全面ポリマーセメントスラリー注入</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※1</td> <td>※20</td> <td>※50</td> </tr> <tr> <td>・注入口付部分エポキシ樹脂注入</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td></td> <td></td> <td>※25</td> </tr> <tr> <td>・注入口付全面エポキシ樹脂注入</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25</td> </tr> <tr> <td>・注入口付全面ポリマーセメントスラリー注入</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※50</td> </tr> <tr> <td>・注入口付エポキシ樹脂注入</td> <td>・</td> <td>・</td> <td>・</td> <td>・</td> <td>※25</td> </tr> </table> <p>・タイル部分張替え工法 ) ・タイル張替え工法 (4.4.5)(4.4.7)(4.4.8)(表4.4.4)</p> <p>適用(・0.25m<sup>2</sup>超え ) 張付け材料の種類 ・ポリマーセメントモルタル ・JIS A 5557による一液反応硬化形成シリコン樹脂系</p> <p>タイルの品質はJIS A 5209によるほか、次による</p> <table border="1"> <tr> <th>形状寸法 (mm)</th> <th>吸水率</th> <th>釉薬</th> <th>役物</th> <th>耐凍害性</th> <th>耐滑り性</th> <th>色</th> </tr> <tr> <td></td> <td>・I類 ・II類 ・III類</td> <td>・施 ・無</td> <td>・有 ・無</td> <td>・有 ・無</td> <td>・0.4 ・</td> <td>・標準 ・特注</td> </tr> </table> <p>参考 吸水率による区分は、I類は旧規格の磁器質、II類はせつ器質、III類は陶器質にほぼ該当する。 試験張り(・行う・行わない ) (4.4.8)</p>	材料	エポキシ樹脂(JIS A 6024)			工法		注入間隔	注入量		※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	※200~300mm	・		・手動式エポキシ樹脂注入工法	・	・		・機械式エポキシ樹脂注入工法	・	・	材料	・シーリング(・1成分形ポリウレタン系 ) ・可とう性エポキシ樹脂 ・ポリマーセメントモルタル	工法	シーリング材の試験 ※同材の組合せで実施した試験成績表がある場合は行わない ※簡易接着性試験(適用箇所: ) ・引張接着性試験(適用箇所: )	材料	ハチ状エポキシ樹脂 ) ・可とう性エポキシ樹脂	材料	エポキシ樹脂モルタル ) ・ポリマーセメントモルタル	材料	・現場調合材料 ) ・既製目地材 形状(※図示による )	工法	モルタル塗厚が25mmを超える場合の処理( )	材料	アンカー 材質(※SUS304 4mmφ丸棒全ネジ切り加工 ) 長さ(・50・70・100) 注入口付アンカー 材質(※SUS304 6mmφ ) 長さ(・ ) ポリマーセメントスラリー(※実績等の資料を提出する )	工法	アンカー本数 (本/m <sup>2</sup> )		注入口箇所数 (箇所/m <sup>2</sup> )		充填量 (ml)	一般部	指定部	一般部	指定部	・部分エポキシ樹脂注入	※16	※25			※25	・全面エポキシ樹脂注入	※13	※20	※12	※20	※25	・全面ポリマーセメントスラリー注入	※13	※20	※1	※20	※50	・注入口付部分エポキシ樹脂注入	※9	※16			※25	・注入口付全面エポキシ樹脂注入	※9	※16	※9	※16	※25	・注入口付全面ポリマーセメントスラリー注入	※9	※16	※9	※16	※50	・注入口付エポキシ樹脂注入	・	・	・	・	※25	形状寸法 (mm)	吸水率	釉薬	役物	耐凍害性	耐滑り性	色		・I類 ・II類 ・III類	・施 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・0.4 ・	・標準 ・特注		
材料	エポキシ樹脂(JIS A 6024)																																																																																																						
工法		注入間隔	注入量																																																																																																				
	※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	※200~300mm	・																																																																																																				
	・手動式エポキシ樹脂注入工法	・	・																																																																																																				
	・機械式エポキシ樹脂注入工法	・	・																																																																																																				
材料	・シーリング(・1成分形ポリウレタン系 ) ・可とう性エポキシ樹脂 ・ポリマーセメントモルタル																																																																																																						
工法	シーリング材の試験 ※同材の組合せで実施した試験成績表がある場合は行わない ※簡易接着性試験(適用箇所: ) ・引張接着性試験(適用箇所: )																																																																																																						
材料	ハチ状エポキシ樹脂 ) ・可とう性エポキシ樹脂																																																																																																						
材料	エポキシ樹脂モルタル ) ・ポリマーセメントモルタル																																																																																																						
材料	・現場調合材料 ) ・既製目地材 形状(※図示による )																																																																																																						
工法	モルタル塗厚が25mmを超える場合の処理( )																																																																																																						
材料	アンカー 材質(※SUS304 4mmφ丸棒全ネジ切り加工 ) 長さ(・50・70・100) 注入口付アンカー 材質(※SUS304 6mmφ ) 長さ(・ ) ポリマーセメントスラリー(※実績等の資料を提出する )																																																																																																						
工法	アンカー本数 (本/m <sup>2</sup> )		注入口箇所数 (箇所/m <sup>2</sup> )		充填量 (ml)																																																																																																		
	一般部	指定部	一般部	指定部																																																																																																			
・部分エポキシ樹脂注入	※16	※25			※25																																																																																																		
・全面エポキシ樹脂注入	※13	※20	※12	※20	※25																																																																																																		
・全面ポリマーセメントスラリー注入	※13	※20	※1	※20	※50																																																																																																		
・注入口付部分エポキシ樹脂注入	※9	※16			※25																																																																																																		
・注入口付全面エポキシ樹脂注入	※9	※16	※9	※16	※25																																																																																																		
・注入口付全面ポリマーセメントスラリー注入	※9	※16	※9	※16	※50																																																																																																		
・注入口付エポキシ樹脂注入	・	・	・	・	※25																																																																																																		
形状寸法 (mm)	吸水率	釉薬	役物	耐凍害性	耐滑り性	色																																																																																																	
	・I類 ・II類 ・III類	・施 ・無	・有 ・無	・有 ・無	・0.4 ・	・標準 ・特注																																																																																																	

	<p>見本焼き(・行う・行わない )</p> <p>壁タイル張りの工法 (表4.4.5)(表4.4.6)</p> <table border="1"> <tr> <td>外装タイル</td> <td>・密着張り ) ・改良圧着張り ) ・接着剤張り )</td> </tr> <tr> <td>ユニットタイル</td> <td>・マス張り ) ・モザイクタイル張り ) ・接着剤張り )</td> </tr> </table> <p>・下地モルタルの接着力試験 有機系接着剤による陶磁器質壁タイル張りにおける目のシーリング材 打継ぎ目時、ひび割れ誘発目地(※ポリウレタン系 ) 伸縮調整目地、その他の目地 (※変成シリコン系 ) ※目地の位置は図示による</p> <p>・目地改修工法 (4.4.16)</p> <table border="1"> <tr> <td>伸縮調整</td> <td>位置(※図示による )</td> </tr> <tr> <td>目地</td> <td>寸法( )</td> </tr> </table>	外装タイル	・密着張り ) ・改良圧着張り ) ・接着剤張り )	ユニットタイル	・マス張り ) ・モザイクタイル張り ) ・接着剤張り )	伸縮調整	位置(※図示による )	目地	寸法( )																												
外装タイル	・密着張り ) ・改良圧着張り ) ・接着剤張り )																																				
ユニットタイル	・マス張り ) ・モザイクタイル張り ) ・接着剤張り )																																				
伸縮調整	位置(※図示による )																																				
目地	寸法( )																																				
03	<p>塗り仕上げ外壁等の改修 (4.5.4)(4.5.5)</p> <p>既存塗膜等の除去、下地処理及び下地調整 (4.5.4)(4.5.5)</p> <table border="1"> <tr> <td>工法</td> <td>・サンダー工法 ) ・高圧水洗工法 ) 塗膜はく離削工法 ) 水洗い工法 )</td> </tr> <tr> <td>処理範囲</td> <td>※既存仕上面全体 ) ※図示による )</td> </tr> <tr> <td>下地調整塗材の種類</td> <td>※セメント系下地調整材 ) ・ポリマーセメントモルタル )</td> </tr> </table> <p>仕上塗材はJIS A 6909により種類等は以下による (4.5.2)(表4.5.1)(表4.5.2)</p> <table border="1"> <tr> <th>種類</th> <th>呼び名</th> <th>仕上の形状</th> <th>工法</th> </tr> <tr> <td>複層仕上塗材</td> <td>複層塗材 (・E ) ・防水形複層塗材 (・E )</td> <td>ゆず肌状 ) ・凸部処理 ) ・凹凸状 )</td> <td>吹付 ) ローラー塗り )</td> </tr> <tr> <td>・その他</td> <td>・の仕上げ塗材</td> <td>・</td> <td>・</td> </tr> </table> <p>複層仕上塗材の耐候性、種類 (4.5.2)</p> <table border="1"> <tr> <th>耐候性</th> <td>・耐候形3種 ) ・耐候形2種 ) ・耐候形1種 )</td> </tr> <tr> <th>樹脂</th> <td>・アクリル系 ) ・ウレタン系 ) ・シリコン系 ) ・アクリルシリコン系 ) ・フッ素系 )</td> </tr> <tr> <th>外観</th> <td>・つやあり ) ・つやなし ) ・メタリック )</td> </tr> <tr> <th>溶媒</th> <td>・溶剤系 ) ・弱溶剤系 ) ・水系 )</td> </tr> <tr> <th>機能性</th> <td>・透湿性 )</td> </tr> </table> <p>防火材料の指定(・あり ) 仕上塗材のホルムアルデヒド放散量等は1章 共通事項21揮発性有機化合物対策による。 (4.5.2) ・外壁用塗膜防水材はJIS A 6021による外壁用アクリル系と、種類等は以下による (表4.7.1)(4.7.2)(4.7.3)</p> <p>仕上げの形状(・凹凸状 ) 凸部処理 ) ゆず肌状 ) さざ波状 ) 仕上げ塗料の耐候性( ) 下地挙動緩衝材(・あり )</p> <p>マスタック塗材塗り (4.6.2)</p> <table border="1"> <tr> <th>使用部位</th> <th>塗り種別</th> <th>下地調整種別</th> </tr> <tr> <td>コンクリート、押出成型セメント板、モルタル、ALCパネル面</td> <td>・A種 ) ・B種 )</td> <td>・RA種 ) ・RB種 ) ・RC種 )</td> </tr> </table> <p>押出成型セメント板面の下地調整はRB種とする。</p>	工法	・サンダー工法 ) ・高圧水洗工法 ) 塗膜はく離削工法 ) 水洗い工法 )	処理範囲	※既存仕上面全体 ) ※図示による )	下地調整塗材の種類	※セメント系下地調整材 ) ・ポリマーセメントモルタル )	種類	呼び名	仕上の形状	工法	複層仕上塗材	複層塗材 (・E ) ・防水形複層塗材 (・E )	ゆず肌状 ) ・凸部処理 ) ・凹凸状 )	吹付 ) ローラー塗り )	・その他	・の仕上げ塗材	・	・	耐候性	・耐候形3種 ) ・耐候形2種 ) ・耐候形1種 )	樹脂	・アクリル系 ) ・ウレタン系 ) ・シリコン系 ) ・アクリルシリコン系 ) ・フッ素系 )	外観	・つやあり ) ・つやなし ) ・メタリック )	溶媒	・溶剤系 ) ・弱溶剤系 ) ・水系 )	機能性	・透湿性 )	使用部位	塗り種別	下地調整種別	コンクリート、押出成型セメント板、モルタル、ALCパネル面	・A種 ) ・B種 )	・RA種 ) ・RB種 ) ・RC種 )		
工法	・サンダー工法 ) ・高圧水洗工法 ) 塗膜はく離削工法 ) 水洗い工法 )																																				
処理範囲	※既存仕上面全体 ) ※図示による )																																				
下地調整塗材の種類	※セメント系下地調整材 ) ・ポリマーセメントモルタル )																																				
種類	呼び名	仕上の形状	工法																																		
複層仕上塗材	複層塗材 (・E ) ・防水形複層塗材 (・E )	ゆず肌状 ) ・凸部処理 ) ・凹凸状 )	吹付 ) ローラー塗り )																																		
・その他	・の仕上げ塗材	・	・																																		
耐候性	・耐候形3種 ) ・耐候形2種 ) ・耐候形1種 )																																				
樹脂	・アクリル系 ) ・ウレタン系 ) ・シリコン系 ) ・アクリルシリコン系 ) ・フッ素系 )																																				
外観	・つやあり ) ・つやなし ) ・メタリック )																																				
溶媒	・溶剤系 ) ・弱溶剤系 ) ・水系 )																																				
機能性	・透湿性 )																																				
使用部位	塗り種別	下地調整種別																																			
コンクリート、押出成型セメント板、モルタル、ALCパネル面	・A種 ) ・B種 )	・RA種 ) ・RB種 ) ・RC種 )																																			
04	<p>マスタック塗材塗り (4.6.2)</p>																																				

6章	<p>内装改修工事</p> <p>01 他 の 部 位 と の 取 り 合 い 等 (6.1.3)</p> <p>(1) 既存間仕切り壁の撤去に伴う当該壁の取り合う天井、壁及び床の改修範囲 ※壁厚程度とし既存仕上げに準じた仕上げを行う ) ・図示による )</p> <p>(2) 天井内既存壁の撤去に伴う当該壁の取り合う天井の改修範囲 ※壁面より両側600mm程度とし既存仕上げに準じた仕上げを行う ) ・図示による )</p> <p>(3) 天井の撤去に伴う取り合い部の壁面の改修 ※既存のまま ) ・図示による )</p> <p>02 既存床の撤去並びに下地補修 (6.2.2)</p> <p>既存床仕上材の除去等 (6.2.2)</p> <p>(1) ビニルシート等の除去 浮き部、欠損部の下地モルタルの撤去(・行う(範囲は図示による)) )</p> <p>(2) 合成樹脂塗材の除去等(・機械的除去工法 ) ・目荒し工法 )</p> <p>03 既存壁の撤去並びに下地補修 (6.3.2)(6.1.4)</p> <p>間仕切り壁の撤去に伴う他の構造体の補修(※モルタル塗り ) ・図示による )</p> <p>新設壁下地(・軽量鉄骨壁下地 ) ・木製壁下地 )</p> <p>04 既存天井の撤去並びに下地補修 (6.4.2)(6.1.4)</p> <p>天井の撤去(・既存下地材利用 ) ・下地材を含めて撤去 )</p> <p>新設天井下地(・軽量鉄骨天井下地 ) ・木製天井下地 )</p> <p>05 木材 (6.5.2)(表6.5.1)(6.5.6)</p> <p>木材の含水率 (※A種 ) ・B種 )</p> <p>間仕切り軸組に用いる木材の種類( )</p> <p>床組に用いる木材の種類( )</p> <p>06 製材</p> <p>・下地用製材</p> <p>規格 (※JAS1083-5 ) ) 等級 (・1級 ) ※2級 ) 含水率 ( ) 保存処理 ( ) 施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>・造作用製材</p> <p>規格 (※JAS 1083-2 ) ) 等級 (・上小節 ) ・小節 ) 含水率 ( ) 保存処理 ( ) 施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>・広葉樹製材</p> <p>規格 (※JAS 1083-6 ) ) 樹種 ( ) 等級 (・特等 ) ※1等 ) ・2等 ) 含水率 (※10%以下 ) 保存処理 ( ) 施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>JAS 1083以外の製材を用いる場合の適用は図示による。</p> <p>07 造作用集成材 (6.5.2)</p> <p>ホルムアルデヒド放散量等は1章 共通事項21揮発性有機化合物対策による。 (6.5.2)</p> <p>・造作用集成材</p> <p>規格 (※日本農林規格による ) ) 樹種名 ( ) 見付け材面 ( ) 見付け材面の品質 (・特等 ) ※1等 ) ・2等 ) 施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>・化粧ばり造作用集成材</p> <p>規格 (※日本農林規格による ) ) 樹種 化粧薄板 ( ) ) 芯材 ( ) ) 化粧薄板の厚さ ( ) ) 見付け材面 ( ) ) 見付け材面の品質 (・特等 ) ※1等 ) ・2等 ) 施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>日本農林規格以外の製材を用いる場合の適用は図示による。</p> <p>08 造作用単板積層材 (6.5.2)</p> <p>ホルムアルデヒド放散量等は1章 共通事項21揮発性有機化合物対策による。 (6.5.2)</p> <p>・造作用単板積層材</p> <p>規格 (※JAS 0701による ) ) 表面の品質 ・化粧加工有 (・天然木化粧加工 ) ・塗装加工 ) ・化粧加工無 (・1等 ) ・2等 ) ・3等 ) 防虫処理( ) 施工箇所、寸法は図示による。</p> <p>JAS 0701以外の製材を用いる場合の適用は図示による。</p>		
----	--	--	--

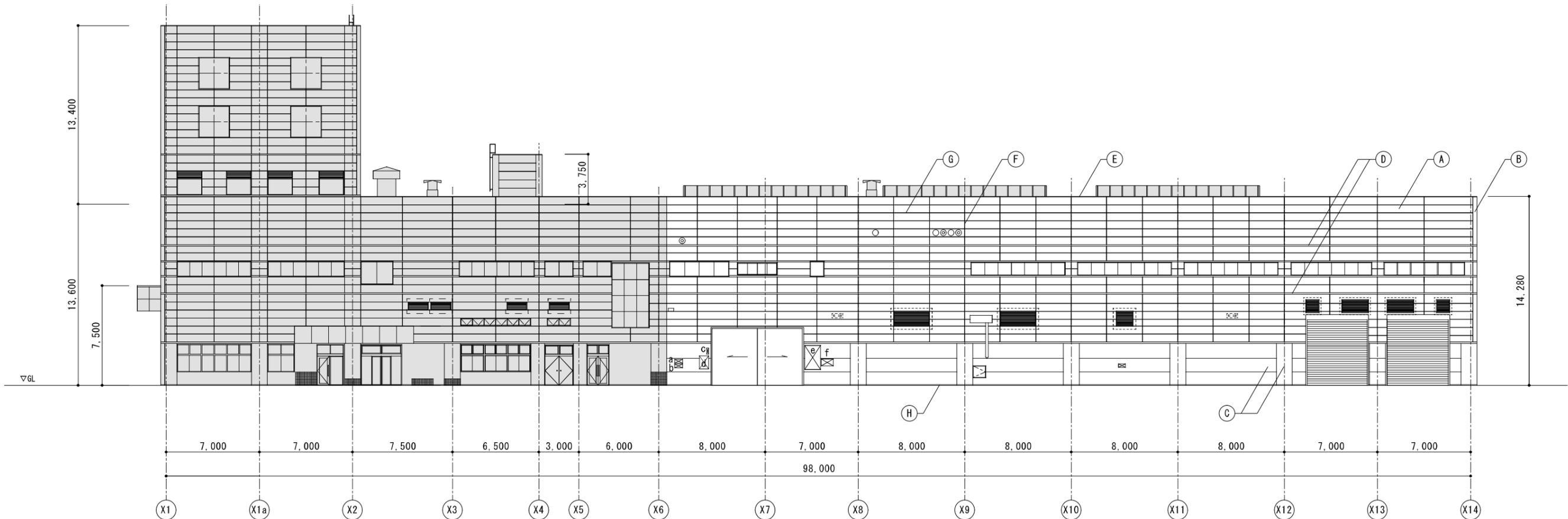


西側立面図 1/300

改修対象外範囲  
 出入口の塗装は、ごみ受け入れ時間（月～土 9：00～16：00）外に行うこと。

記号	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
Ⓐ	外壁：押出成形セメント板 t50 横貼 外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>超低汚染性シリコン樹脂系</b>	◎	防風板付アルミ製ガラリ φ300（3ヶ所）	既存のまま
Ⓑ	外壁：押出成形セメント板 t50（コーナー用 W300）外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>超低汚染性シリコン樹脂系</b>	○	防風板付アルミ製ガラリ φ100（3ヶ所）	既存のまま
Ⓒ	外壁・柱型：コンクリート打放しの上、外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁・柱型：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>超低汚染性シリコン樹脂系</b>	■	アルミ防風板付ガラリ 防風板取外し	アルミ防風板付ガラリ 防風板再取付 鋼製下地 DP 塗装新設
Ⓓ	アルミ PL-2.0 曲加工 W78 外壁取合シーリング MS-2 15×10 撤去	アルミ PL 既存のまま 外壁取合シーリング MS-2 15×10 新設	⊠	揭示物 d：樹脂製標識 撤去 d以外取外し a: 600×300、b: 600×300、c: 150×450、d: 1,000×700 e: 1,200×1,800、f: 900×500	d：樹脂製標識 1,000×700 新設 d以外 再取付
Ⓔ	アルミ笠木	既存のまま			
Ⓕ	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 撤去	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 新設	⊞	重油口入口（W900×H850）周囲シーリング 20×10 撤去	周囲シーリング MS-2 20×10 新設
Ⓖ	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 撤去	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 新設	⊞	照明器具	既存のまま
Ⓗ	打継目地 PU-2 20×20 撤去	打継目地 PU-2 20×20 新設	⊞	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリング 10×20×1/2 撤去	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリング MS-2 10×20×1/2 新設

	一級建築士事務所 知事登録（石）第 141 号 <b>株式会社 建設コンサルタント</b> 一級建築士 登録 第 244242 号 笠原 成 悟	校 閲	担 当	製 図	工 事 名 発寒破碎工場内外装改修工事 図 面 名 立面図 1（西面）	縮 尺 1/300	制作年月日	図 面 番 号 A / 12
--	--	-----	-----	-----	--	-----------	-------	----------------

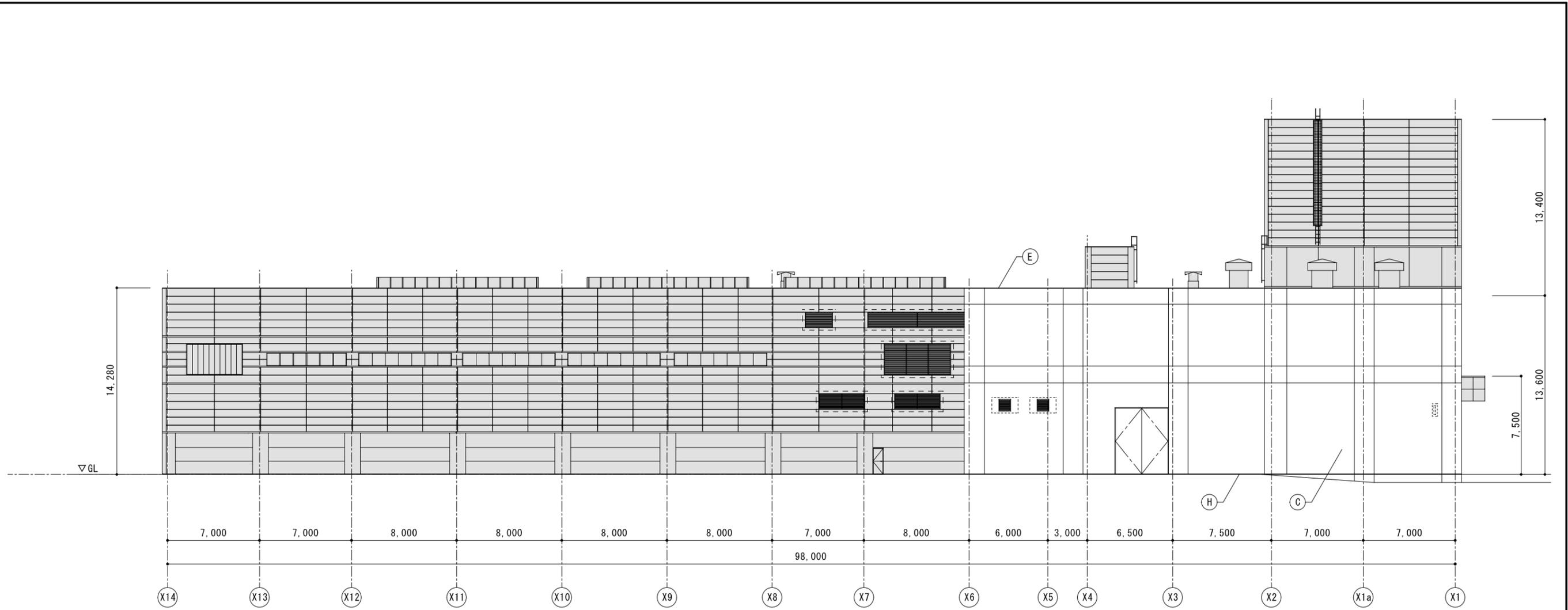


西側立面図 1/300

改修対象外範囲  
 出入口の塗装は、ごみ受け入れ時間（月～土 9：00～16：00）外に行うこと。

記号	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
Ⓐ	外壁：押出成形セメント板 t50 横貼 外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 R E <b>(アクリル系)</b>	◎	防風板付アルミ製ガラリ φ300（3ヶ所）	既存のまま
Ⓑ	外壁：押出成形セメント板 t50（コーナー用 W300）外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 R E <b>(アクリル系)</b>	○	防風板付アルミ製ガラリ φ100（3ヶ所）	既存のまま
Ⓒ	外壁・柱型：コンクリート打放しの上、外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁・柱型：下地調整の上、複層仕上塗材 R E <b>(アクリル系)</b>	■	アルミ防風板付ガラリ 防風板取外し	アルミ防風板付ガラリ 防風板再取付 鋼製下地 DP 塗装新設
Ⓓ	アルミ PL-2.0 曲加工 W78 外壁取合シーリング MS-2 15×10 撤去	アルミ PL 既存のまま 外壁取合シーリング MS-2 15×10 新設	⊠	掲示物 d：樹脂製標識 撤去 d 以外取外し a：600×300、b：600×300、c：150×450、d：1,000×700 e：1,200×1,800、f：900×500	d：樹脂製標識 1,000×700 新設 d 以外 再取付
Ⓔ	アルミ笠木	既存のまま			
Ⓕ	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 撤去	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 新設	⊞	重油口入口（W900×H850）周囲シーリング 20×10 撤去	周囲シーリング MS-2 20×10 新設
Ⓖ	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 撤去	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 新設	□	照明器具	既存のまま
Ⓗ	打継目地 PU-2 20×20 撤去	打継目地 PU-2 20×20 新設	⊟	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリング 10×20×1/2 撤去	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリング MS-2 10×20×1/2 新設

	一級建築士事務所 知事登録（石）第 141 号 <b>株式会社 建設コンサルタント</b> 一級建築士 登録 第 244242 号 笠原 成 悟	校 関	担 当	製 図	工 事 名 発寒破砕工場内外装改修工事	縮 尺	制作年月日	図 面 番 号
					図 面 名 立面図 1（西面）	1/300		A / 12

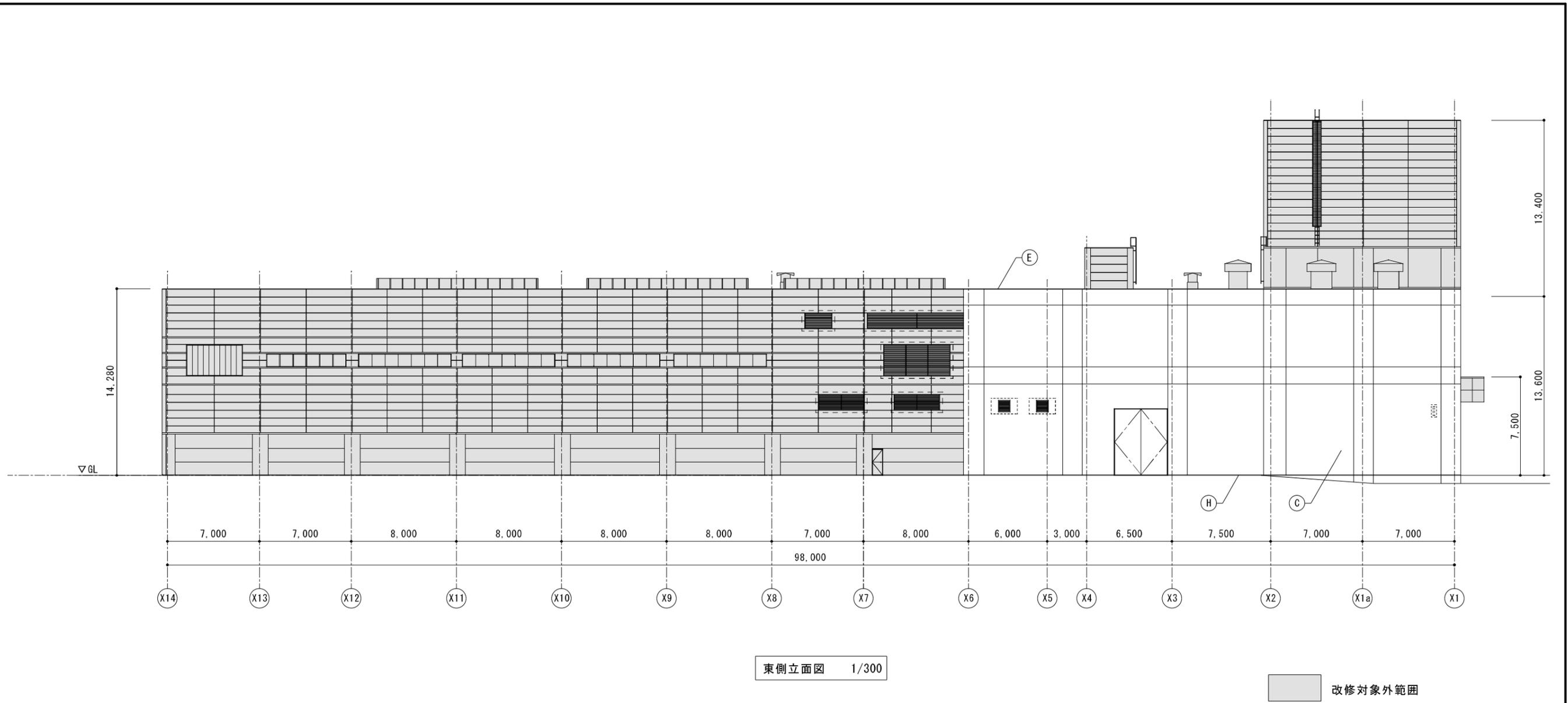


東側立面図 1/300

改修対象外範囲

記号	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
Ⓐ	外壁：押出成形セメント板 t50 横貼 外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>超低汚染性シリコン樹脂系</b>	⊙	防風板付アルミ製ガラリ φ300（3ヶ所）	既存のまま
Ⓑ	外壁：押出成形セメント板 t50（コーナー用 W300）外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>超低汚染性シリコン樹脂系</b>	○	防風板付アルミ製ガラリ φ100（3ヶ所）	既存のまま
Ⓒ	外壁・柱型：コンクリート打放しの上、外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁・柱型：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>超低汚染性シリコン樹脂系</b>	■	アルミ防風板付ガラリ 防風板取外し	アルミ防風板付ガラリ 防風板再取付 鋼製下地DP塗装新設
Ⓓ	アルミPL-2.0曲加工 W78 外壁取合シーリングMS-2 15×10 撤去	アルミPL既存のまま 外壁取合シーリングMS-2 15×10 新設	⊠	揭示物 d：樹脂製標識 撤去 d以外取外し a:600×300、b:600×300、c:150×450、d:1,000×700 e:1,200×1,800、f:900×500	d：樹脂製標識 1,000×700 新設 d以外 再取付
Ⓔ	アルミ笠木	既存のまま			
Ⓕ	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 撤去	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 新設	⊞	重油口入口（W900×H850）周囲シーリング 20×10 撤去	周囲シーリング MS-2 20×10 新設
Ⓖ	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 撤去	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 新設	⊞	照明器具	既存のまま
Ⓗ	打継目地 PU-2 20×20 撤去	打継目地 PU-2 20×20 新設	⊞	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリング10×20×1/2 撤去	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリングMS-2 10×20×1/2 新設

一級建築士事務所 知事登録（石）第141号 <b>株式会社 建設コンサルタント</b> 一級建築士 登録 第244242号 笠原成悟	校 関 担 当 製 図	工 事 名	発寒破碎工場内外装改修工事	縮 尺	1/300	制作年月日		図 面 番 号	A / 13
		図 面 名	立面図2（東面）						

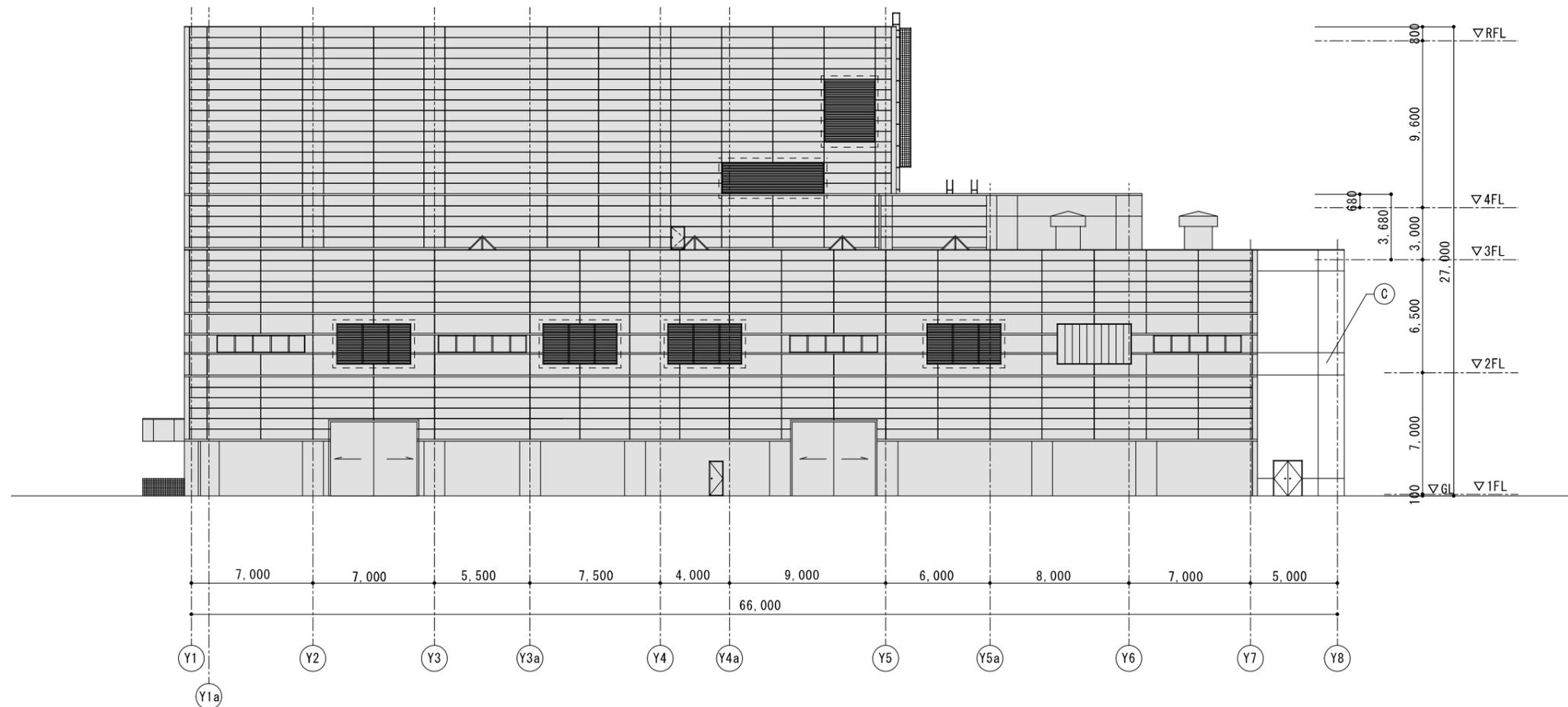


東側立面図 1/300

改修対象外範囲

記号	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
Ⓐ	外壁：押出成形セメント板 t50 横貼 外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 R E <b>(アクリル系)</b>	⊙	防風板付アルミ製ガラリ φ300 (3ヶ所)	既存のまま
Ⓑ	外壁：押出成形セメント板 t50(コーナー用 W300)外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 R E <b>(アクリル系)</b>	○	防風板付アルミ製ガラリ φ100 (3ヶ所)	既存のまま
Ⓒ	外壁・柱型：コンクリート打放しの上、外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁・柱型：下地調整の上、複層仕上塗材 R E <b>(アクリル系)</b>	■	アルミ防風板付ガラリ 防風板取外し	アルミ防風板付ガラリ 防風板再取付 鋼製下地DP塗装新設
Ⓓ	アルミPL-2.0曲加工 W78 外壁取合シーリングMS-2 15×10 撤去	アルミPL既存のまま 外壁取合シーリングMS-2 15×10 新設	⊠	揭示物 d：樹脂製標識 撤去 d以外取外し a:600×300、b:600×300、c:150×450、d:1,000×700 e:1,200×1,800、f:900×500	d：樹脂製標識 1,000×700 新設 d以外 再取付
Ⓔ	アルミ笠木	既存のまま			
Ⓕ	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 撤去	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 新設	⊞	重油口入口 (W900×H850) 周囲シーリング 20×10 撤去	周囲シーリング MS-2 20×10 新設
Ⓖ	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 撤去	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 新設	⊞	照明器具	既存のまま
Ⓗ	打継目地 PU-2 20×20 撤去	打継目地 PU-2 20×20 新設	⊞	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリング10×20×1/2 撤去	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリングMS-2 10×20×1/2 新設

一級建築士事務所 知事登録 (石) 第141号 <b>株式会社 建設コンサルタント</b> 一級建築士 登録 第244242号 笠原成悟		校 関 担 当 製 図	工 事 名 発寒破砕工場内外装改修工事 図 面 名 立面図2(東面)	縮 尺 1/300	制作年月日	図 面 番 号 A / 13
--	--	-------------	---------------------------------------	-----------	-------	----------------



南側立面図 1/300

改修対象外範囲

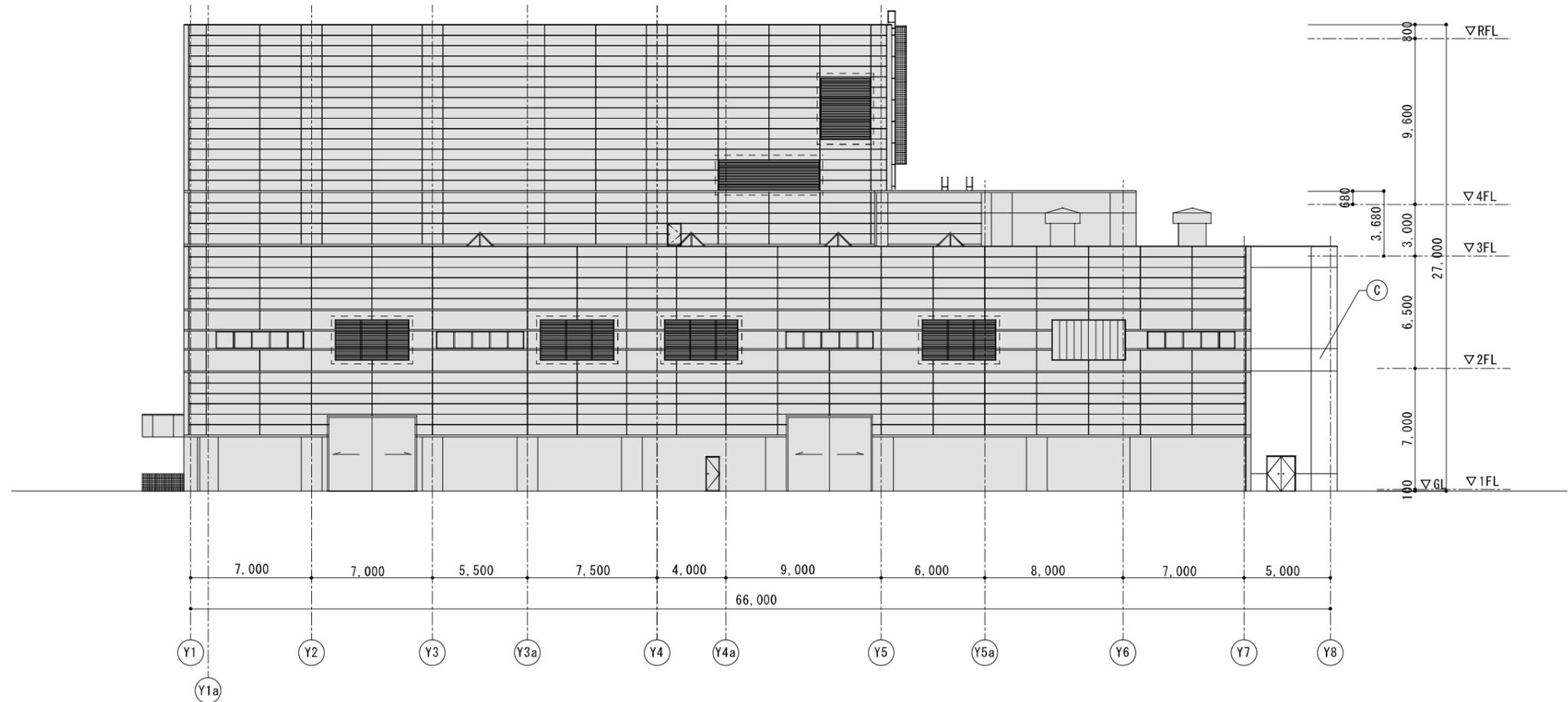
記号	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
Ⓐ	外壁：押出成形セメント板 t50 横貼 外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>超低汚染性シリコン樹脂系</b>	◎	防風板付アルミ製ガラリφ300（3ヶ所）	既存のまま
Ⓑ	外壁：押出成形セメント板 t50（コーナー用 W300）外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>超低汚染性シリコン樹脂系</b>	○	防風板付アルミ製ガラリφ100（3ヶ所）	既存のまま
Ⓒ	外壁・柱型：コンクリート打放しの上、外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁・柱型：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>超低汚染性シリコン樹脂系</b>	■	アルミ防風板付ガラリ 防風板取外し	アルミ防風板付ガラリ 防風板再取付 鋼製下地DP塗装新設
Ⓓ	アルミPL-2.0曲加工 W78 外壁取合シーリングMS-2 15×10 撤去	アルミPL既存のまま 外壁取合シーリングMS-2 15×10 新設	⊠	揭示物 d：樹脂製標識 撤去 d以外取外し a:600×300、b:600×300、c:150×450、d:1,000×700 e:1,200×1,800、f:900×500	d：樹脂製標識 1,000×700 新設 d以外 再取付
Ⓔ	アルミ笠木	既存のまま			
Ⓕ	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 撤去	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 新設	⊞	重油口入口（W900×H850）周囲シーリング 20×10 撤去	周囲シーリング MS-2 20×10 新設
Ⓖ	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 撤去	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 新設	⊞	照明器具	既存のまま
Ⓗ	打継目地 PU-2 20×20 撤去	打継目地 PU-2 20×20 新設	⊞	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリング10×20×1/2 撤去	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリングMS-2 10×20×1/2 新設

一級建築士事務所 知事登録（石）第141号  
**株式会社 建設コンサルタント**  
 一級建築士 登録 第244242号 笠原成悟

校 閱 担 当 製 図

工 事 名 発寒破碎工場内外装改修工事  
 図 面 名 立面図3

縮 尺 1/300  
 制作年月日  
 図 面 番 号 A / 14



南側立面図 1/300

改修対象外範囲

記号	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
Ⓐ	外壁：押出成形セメント板 t50 横貼 外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>(アクリル系)</b>	◎	防風板付アルミ製ガラリ φ300 (3ヶ所)	既存のまま
Ⓑ	外壁：押出成形セメント板 t50(コーナー用 W300)外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>(アクリル系)</b>	○	防風板付アルミ製ガラリ φ100 (3ヶ所)	既存のまま
Ⓒ	外壁・柱型：コンクリート打放しの上、外壁薄塗材 E 既存塗膜除去（下地調整剤にアスベスト含有）	外壁・柱型：下地調整の上、複層仕上塗材 RE <b>(アクリル系)</b>	■	アルミ防風板付ガラリ 防風板取外し	アルミ防風板付ガラリ 防風板再取付 鋼製下地DP塗装新設
Ⓓ	アルミPL-2.0曲加工 W78 外壁取合シーリングMS-2 15×10 撤去	アルミPL既存のまま 外壁取合シーリングMS-2 15×10 新設	⊠	掲示物 d：樹脂製標識 撤去 d以外取外し a:600×300、b:600×300、c:150×450、d:1,000×700 e:1,200×1,800、f:900×500	d：樹脂製標識 1,000×700 新設 d以外 再取付
Ⓔ	アルミ笠木	既存のまま			
Ⓕ	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 撤去	押出成形板シーリング：縦目地シーリング PU-2 15×10 新設	⊞	重油口入口 (W900×H850) 周囲シーリング 20×10 撤去	周囲シーリング MS-2 20×10 新設
Ⓖ	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 撤去	押出成形板シーリング：横目地シーリング PU-2 10×10 新設	⊞	照明器具	既存のまま
Ⓗ	打継目地 PU-2 20×20 撤去	打継目地 PU-2 20×20 新設	⊞	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリング10×20×1/2 撤去	蒸気ダクトフード W1,600×H400 周囲シーリングMS-2 10×20×1/2 新設
		一級建築士事務所 知事登録 (石) 第141号 <b>株式会社 建設コンサルタント</b> 一級建築士 登録 第244242号 笠原成悟	校 関 担 当 製 図	工 事 名 発寒破砕工場内外装改修工事 図 面 名 立面図3	縮 尺 1/300 制作年月日 図 面 番 号 A / 14