令和7年(2025年)5月1日付け札幌市告示第1855号の内容に係る訂正について、下記のとおり告示する。

令和7年(2025年)5月15日

札幌市長 秋元 克広

記

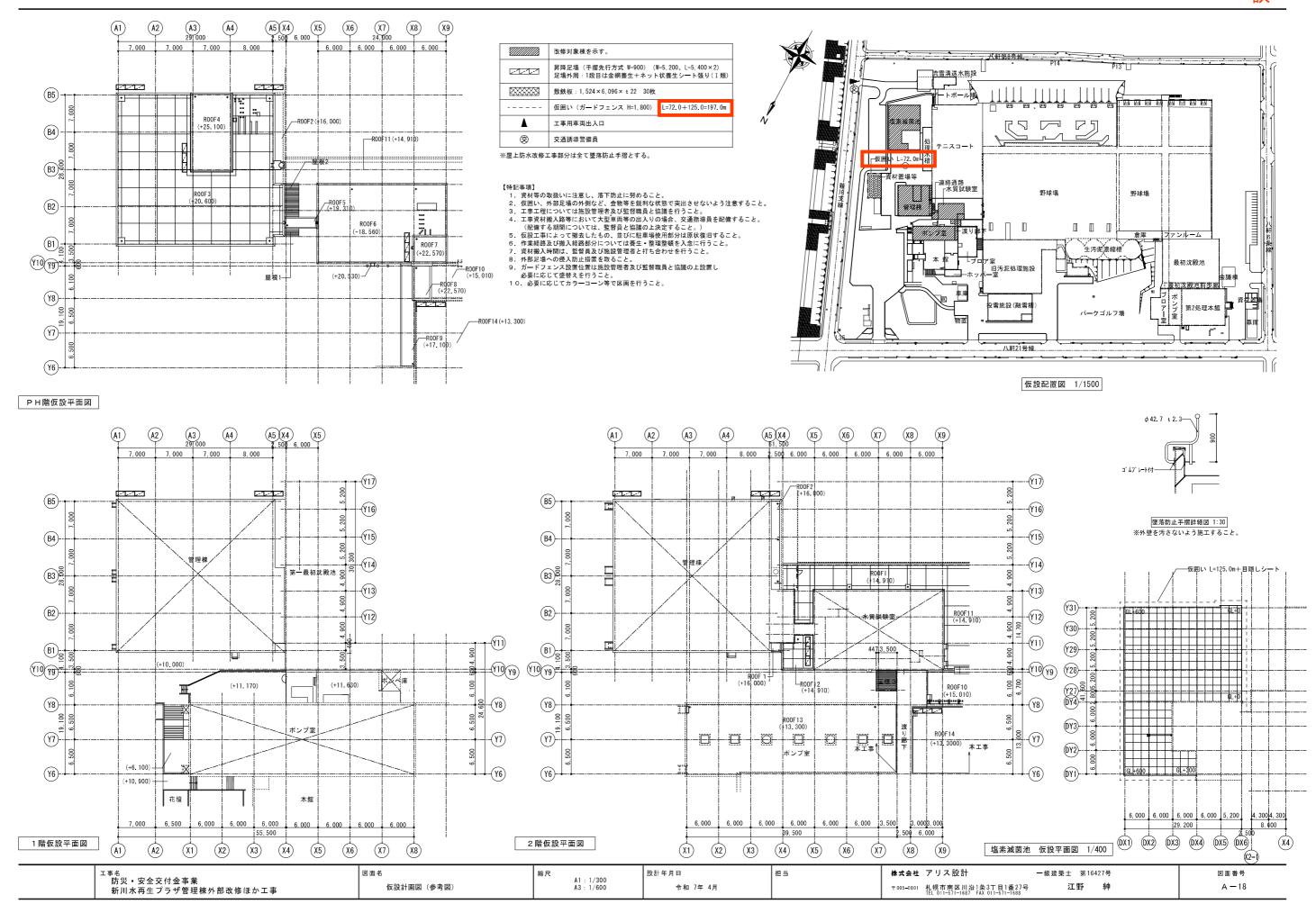
1 訂正する内容

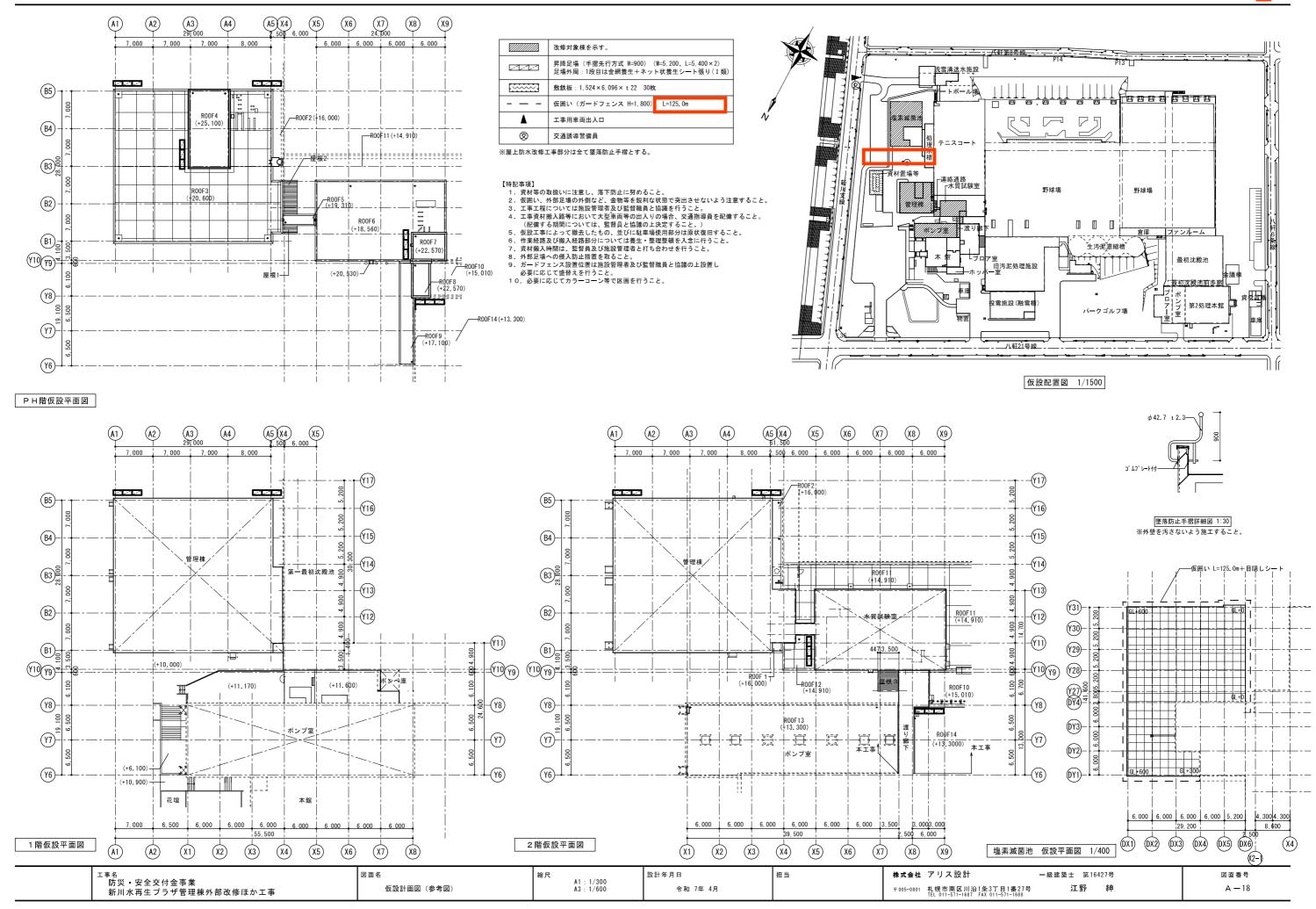
令和7年札幌市告示第1855号別表の工事番号「25(下)第0070号」工事名「防災・安全交付金事業 新川水再生プラザ管理棟外部改修ほか工事」にかかる設計図書の一部を下記のとおり訂正する。

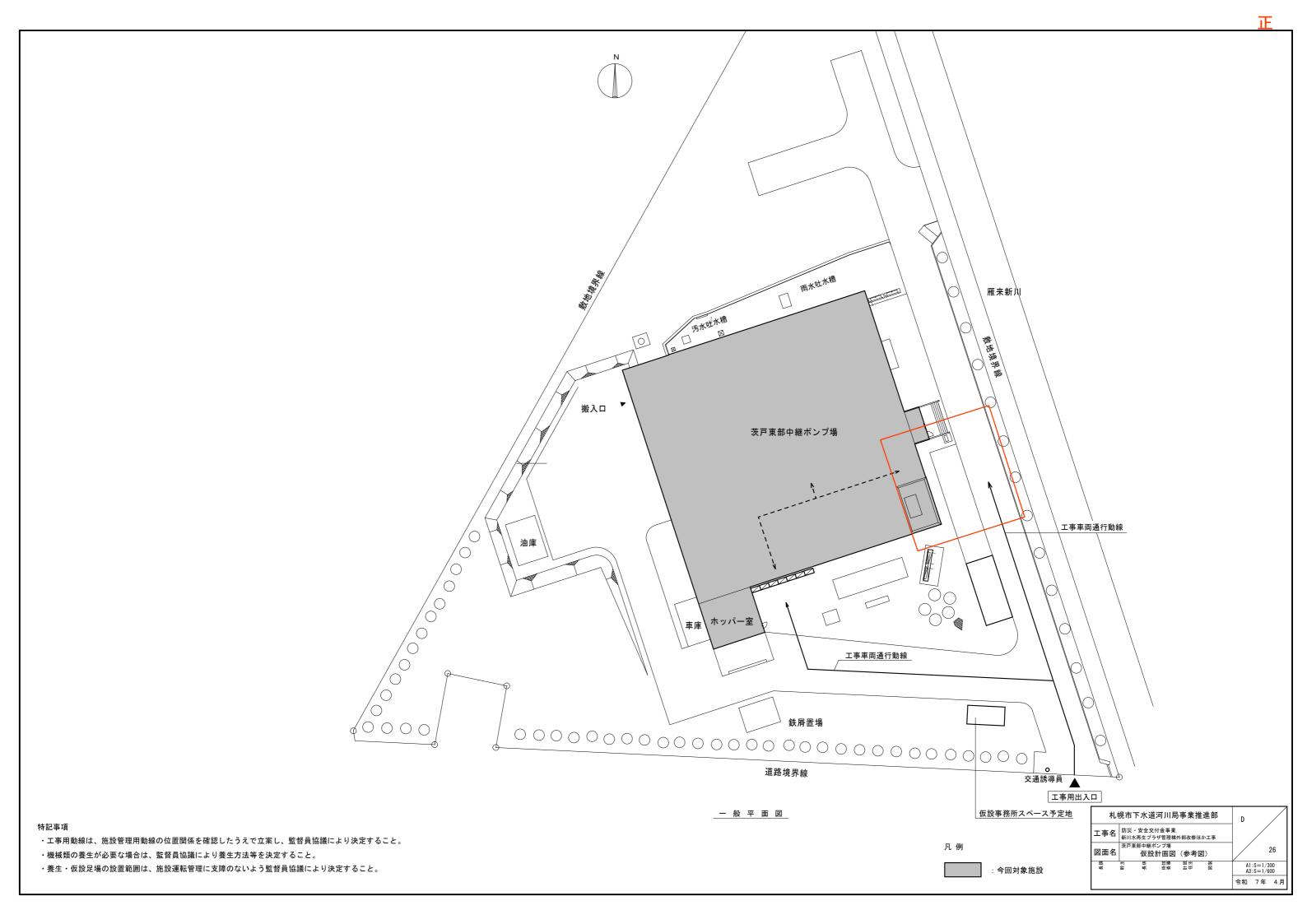
- 2 設計図書の訂正箇所 別紙のとおり
- 3 担当部局

7060-8611

札幌市中央区北1条西2丁目 札幌市財政局管財部契約管理課工事契約係 電話011-211-2442







| - A+ 1 14 AA 161 | AL AEI- | | (= 4 ME) | | . bu 1 a 36 th th a 25 th 2 | (2.10/#2.12) | a = T114 4=1 | -III. E. L. / W | | A S ALE CILLE | A4 12 411 /4 12 / 144 | | -18 - 44 1757 | |
|------------------|-------------|--------------------------|--------------------------------|------------------------|--|------------------------------|---------------------------------------|--|---|---------------|---------------------------|------------------------|--------------------|---|
| 04 錆止め塗料 塗り | 鉄鋼面 下地面 | 等 錆止め塗料の種別 | (7.4 節) 工程の種別 | O2 コンクリートの強 度及びスランプ | コンクリートの強度及びスランプ 野計基準強度 スランプ(cm) | (8.1.4)(表8.1.2) 施工衡所 | 1 1 | 「増し厚さ(※20mm ・ mm ・図示による ノアコネクタをセパレーターとして使用する | (8.7.8) (8.7.8) | 10 鉄骨製作工場 | 鉄骨製作工場は指 定を行った下記の工場 | | 工場のグレード評価をし | 、国土交通大臣が読 (8.1.5) |
| <u> </u> | 見掛り部分 | | ※A種・B種・C種 | IXXXXXX | • 21N/mm • ·15 •18 | 100 | 1 1 | ・び割れ誘発目地(※位置、形状及び寸法は | | 399 | (· Hグレード · Mグレート | | 上 ・Jグレード以上) | (0.1.0, |
| | (新規塗装) | | ※A種 B種 C種 | | 1 | | ZIJ- | リープに用いる材料 材種() 規格 | () | | | | | |
| | | 2,3 回目 D 種 | | | | , | | | | 11 施工管理技 | 鉄骨製作工場には | 跌骨製作管理技術 | 者(鉄骨造建築物の設 | 計、施工等にかか |
| | | EP-G ※B 種(水系) · A 種 | ※A種 •B種 •C種 | 03 コンクリートの仕 | 合板せき板の打放し仕上げ | (8.1.4) (表8.1.4) | 반 | き板の材料 | (8.2.7) | 術者等 | る指導及び品質管理 | | | |
| | 見隠れ部分 | SOP A種 | ※B種・A種・C種 | 上がり | 種 別 ·A種 施工箇所: | | | 種類 厚さ等 | 施工箇所 施工箇所 | | 技術者(JIS Z 3410に | 基づく溶接管理を行 | | |
| | (新規塗装) | | ※A種 •B種 •C種 | | •B種 施工箇所: | | | ·合板 表面加工品 ※12mm | | 12 鉄骨の工作 | 現寸図(・作成する・ | 作成した() / 刑 垣 | | (8.1.5) (8.1.6) (8.15. (8.1.6) (8.13.) |
| | | 2,3 回目 D 種 | | | ・C種 施工箇所: | | | ・合板 B-C種 ※12mm ・床型枠用鋼製デッキプレート | | 図 | ボルの縁端距離、間隔 | | | (0.1.0) (0.10.2 |
| | 26-±± = | | ※B種・A種・C種 | | コンクリートの仕上がりの平たんさ 種類 適用簡所(柱・梁・壁) | 適用簡所(床) | | ・断熱材兼用型枠材 | | | | | | |
| | 塗替え | | ※C種 -A種 -B種 A種(RA) | | (性類 地州面が(性・朱・堂) 化粧打放しコンケリート | 合成樹脂塗床 | | ·MCR工法用シート | | 13 鋼材の種類 | 鋼材の種類 | | | (8.2.8) (表8.2. |
| | | 2,3回目 D種 | A 俚(RA) | | | ピニル系床材張り | | morta/ii/ | | | | 種類 | | 適用箇所 |
| | | | -B 種(RB) -C 種(RC) | | • a 種 単紙張り | 床コンクリート直均し仕上げ | 06 鉄筋の種類 鉄鎖 | 特筋の種別 | (表8.2.1) | | -400 | A | | |
| | | | ※C種 A種 B種 | | 接着剤による陶磁器質タイル張り | フリーアクセスフロア(置敷式) | - | 種別 径 | 備考 | | -400 | В | | |
| | | | | | | カーペット張り | | ·SD295 D 以下 ·SD345 D 以上 | | | ·SN -400 | С | | |
| | 亜鉛めっき鋼面 | | (7.4 節) | | | 防水下地 | _ I _ I | ·SD345 D 以上 ·SD345 D 以上 | アンカー差し筋 | | -490 | | | |
| | 下地面 | 等 錆止め塗料の種別 | 工程の種別 | | | セルフレヘ・リングが材塗り | - | 1000年 | 7711 <u>Æ</u> CNJ | | -490 | | | |
| | 鋼製建具等 | | ※A種 •B種 •C種 | | | タイル張り モルタル塗り | ~ | | | | ·SS -400 | | | |
| | (新規塗装) | DP B種 | | | | 二重床 | 07 鉄筋の加工 加工 | コエ 90°未満の折り曲げの内法直径(※構 | 造特記による) (8.3.2) | | -490 -SSC -400 | | | |
| | Leave | | ※A種·B種·C種 | | | | 及び組立継 | # F | (8.3.4) | | STKR -400 | | | |
| | 上記以外(新規塗装) | | <u>※B種・A種・C種</u> | 0.4 -1.611 1.044 | | (0.0.5) (+0.0.0) | | | 適用箇所 | | -490 | | | |
| | (利)が至衣/ | | (表 7.4.6) ※B 種 ・A 種 ・C 種 | O4 コンクリートの材 料及び調合 | セメント 種類 | (8.2.5) (表8.2.3) 適用筒所 | | ·重ね継手 - D16以下 ・ | | | | | | |
| | 塗替え | | ※C 種(RB) | 什及び副百 | /生気 ※普通ポルトラント・セメント | 迎州百州 | | ・ガス圧接継手(8.3.8) •D19以上 • | | | 鋼材の断面、形状、寸 | 去及び詳細適用箇 | 所は図示による。 | |
| | | | -A 種(RA) -B 種(RA) | | 下記 | 以外のすべて | _ - | ·機械式継手(8.4.2) | | | 板厚方向に引張力を | 受ける鋼板の試験 | (・行う・行わない) | (8.2.13 |
| | | DP B種 | (表 7.4.6) | | ・早強ポルトランドセメント | | - | ·溶接継手(8.4.3) | 1/4 | | | | | |
| | | EP-G C種 | ※C 種(RB) | | ・高炉セメントB種 | | | 長手位置(※構造特記による ・標仕 各部配きなび梁の主筋並びに耐力壁の鉄筋の重ね終め | | 14 高力ポル | 高力ポル | | | (8.2.9 |
| | | | -A 種(RA) -B 種(RA) | | ・フライアッシュセメントB種 | | | ※構造特記による ・40dと表8.3.2の内大きし | | | | 種類 | ね | じの呼び径 |
| | | | | | ・普通エコセメント | | | Z着の長さ(※構造特記による・ |) | | ・トルシア形高力ポルト(| | | |
| 塗装 | | (7.5位 | 市)(7.8節)(7.9節)(7.10節) | | | | h t | ス圧接継手の試験(※超音波探傷試験) | (8.3.8) | | ·JIS形高力ボルト(JIS | | ※図示 | こよる |
| 1 主权 | | 塗装 | 塗り種別 | | 骨材 種類及び品質はJIS A 5308の付属書Aによる。(| | 機相 | 機式継手及び溶接継手の鉄筋間隔は構造物 | 寺記による。 (8.3.5) | | ・溶融亜鉛めっき高 ・上記以外の認定品 | | (走前) | |
| | •SOP | | ※A種 ·B種 ·C種 | | | (8.2.5)(8.9.1) | 機構 | 機式継手及び溶接継手 | (8.4.2)(8.4.3) | | 高力ポル接合のすべ | | ntil | (8.14.2 |
| | | | ※B種 A種 C種 | | 種類 | 適用箇所 | | 機械式継手の種類(※構造特記による) | | | 方法(|) | 7.60- / | (0.14.2 |
| | | 木部(塗替え) | ※B種 A種 C種 | | ・フェロニッケルスラグ 細骨材・銅スラグ 細骨材 | | 1 1 | 品質の確認方法(※構造特記による) 不良となった継手の修正方法等(※構造特 | =⊐!- FZ \ | | 試験片の摩擦面の状 | 態() | | |
| | | 鉄鋼面 | ※B種 •A種 •C種 | | ・電気炉酸化スラグ骨材 | | | 小及となりに施工の参正方法寺(公情追付) | 己による) | | JIIS形高力ボルトの回転 | 量(|) | (8.14.7 |
| | | 亜鉛めっき鋼面(新規塗装) | ※B種・A種・C種 | | | /クリ━ト ・ | 壁(| の配筋及び開口部の補強(※図示による |) | | 溶融亜鉛めっき高力は | | | |
| | | 亜鉛めっき鋼面 鋼製建具 | ※A種・B種・C種 | | ·人工軽量細骨材 ·人工軽量粗骨材 | | | ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ と ・ と ・ と ・ と ・ と ・ と ・ | | | プラスト処理 りん | | | |
| | | | ※B種 •A種 •C種 | | アルカリシリカ反応性の区分(※A B) | <u>'</u> | 普遍 | F通コンクリートの最小かぶり厚さ(※表8.3.6によ | る 構造特記による) (8.3.5) | | すべ | り耐力の確認方法 | (|) (8.20.4) |
| | ⊡ DP | 27.07,700 | (表 7.8.1) | | 人工軽量骨材の所要気乾単位容積重量 | | 軽 | ₹量コンクリ━トの最小かぶり厚さは構造特記によ | る。 (8.3.5) | 15 维曼の工作 | 仮組(・行う・行わな | 1) | | (8.13.10 |
| | | | (表 7.8.2) | | 細骨材() 粗骨材() | | ·塩 | 塩害を受けるおそれのある部分、耐久性上不 | 利な箇所 (※図示による) | 15 鉄管の工作 | 1以和(・1丁) ・1丁インな | ••) | | (8.13.10 |
| | | | ·A-1 種 ·A-2 種 | | | | 00 744 048 7 | NA A ARR | | 16 鉄骨の溶接 | 溶接技能者は8.15.3(2 |)の試験に基づく前 | 力を有する者とする。 | |
| | | | -B-1 種 -B-2 種 -C-1 種 -C-2 種 | | 混和材料の種類、使用方法、使用量 (※8.2.5による | ・以下による) | 08 溶接金網及 溶射 びスパイラル筋 糸 | 科技並納 網目の形状(※レギュラー溶接金網 •デザ | イン溶接金網) (8.2.2) | 接合 | (自動溶接の場合は十 | 分な工事経歴も有 | する者) | (8.15.3 |
| | •EP-G | | <u>%B種·A種·C種</u> | | -種類()使用方法()使用量() | | ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' | 網目の寸法(mm) (*100×100 *150×150) | | | 技量付加試験(•行 | う・行わない) | | |
| | | | ※A種 B種 C種 | | 普通ポルトランドセメント、高炉セメントA種、 シリカセメントA種、フラ | イアッシュセントム語の | | 鉄線の径(・3.2mm ・6.0mm) 規格番号 | | | 溶接材料(*溶接棒等 | | | (8.2.10 |
| | | 木部(塗替え) | ※B種 A種 C種 | | 構造体強度補正値 | (8.2.5)(表8.2.4) | | | | | 開先の形状、エント・タブ・ | り切除の有無、切断 | 箇所及び範囲、切断 | |
| | | 鉄鋼面(屋内) | ※B種 •A種 •C種 | | 構造体強度補正値(S) | 適用期間 | 1 1 | パイラル筋 | | | 形状は図示による。 | 拉田については乾 | 奴職号 しの切送に トス | (8.15.4)(8.15.7 (8.15.7) |
| | | 亜鉛めっき鋼面 | ※A種・B種 | | ※3N/m m ⋅ 4/ | /11~10/10 | | 鉄線の径 (・3.2mm ・6.0mm)径(|)t°y f () | | 代替エンドケブ・工法等の 完全溶込溶接部の超 | | | ٥ (8.15. |
| | •EP | | ※B種・A種・C種 | | ※6N/mm ・ 10 | 0/11~4/10 | 00 +1+ | したてつよった。 | <i></i> . | | ルエはたは対応の | パヘノペ 初日外月大 (| (8.15.12)(標7.6.12) | (標表7.6.2~表7.6 |
| | DP 上塗り塗 | 斗の等級 鉄鋼面(・1級・2級・3級) | | | ただし、ラップルコンクリート、捨コンクリートは除く。 | | _ _ _ _ _ | らと施工アンカーの種類 | (8.2.4) | | 平均出検品質限界 | (※4.0% 2.5% | | 24.10 |
| | ED 0=- *** | 亜鉛めっき鋼面(・1級・2級 | -3級) | | | | 1 11 | | が打込み式 ・内部コーン打込み式 込式改良型 ・スリープ打込み式 | | 検査水準(| ※第6水準 第 2 | k準) | |
| | EP-G,EP 塗香 | えの場合のしみ止め(・) | | | 普通エコセメル 養生期間() 刑状の最小を実出間(| (8.7.7) | | | 式 •¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬¬ | | ・低応力高サイクル疲労 | を受ける部位(※ | 団示による) | (8.15. |
| | 水性ウレタンクリアー | 途り | (標18.11節準用) | | 型枠の最小存置期間(|) (8.7.8) | | | /式・ウェッジ式 | | | | | |
| | 使用部位 | 塗り種別 | 素地ごしらえ | | 軽量コンケリートの適用は構造特記による。 | (8.9節) | - | | 系・エポキシアクリレート系 | | 錆止め塗装の範囲は スの他は、3章、涂料 | | | /p.13.1\ /p := |
| | ·床 | ※4回塗り サンダー掛け5回 | ※B種・A種 | | TO THE PROPERTY OF THE PROPERT | (о.оді) | 7 | アンカー 回転・打撃式 ・エポキシ系 | ・ピニルウレタン系 | め塗料 | その他は 7章 塗装 | 以修工事による。 | | (8.17.1) (8.17. |
| | ·一般木部 | ※3回塗り・2回塗り | ※B種 • A種 | | | | | •無機系(|) | 18 鉄骨の耐火 | 耐火被覆の種類 | | | (8.18) |
| | | ·デヒド放散量等は1章共通事項21揮発 | | | 寒中コンクリート | | | ・注入型・カートリッジ | •現場調合 | 被覆 | 種類 | 材料及び工 | 去部代 | ₹、耐火性能 |
| | る。 | | | | 適用期間 11月1日から3月31日までの間に打設する | 部分とする。 (標6.11節) | | | | | ・ラス張りモルタル塗 | 1341AU-Z | | |
| | | | | | [削除] | | | らと施工アンカーの耐力(※以下による ・図テ | | | ・耐火材吹付け | •ロックウール • 乾 | 式 | |
| 1 耐震改 | 收修工事 | | | | Rate Mill | | | アンカー径 埋込み長さ 引張耐力 (mm以上) (kN以上) | せん断耐力 確認強度 (kN以上) | | | | 乾式 | |
| コンクリートの種 | コンケリートの種類(| | リート(構造特記による) | | 暑中コンクリート 適用期間 ※適用なし() | (8.10節) | - | 以上 (mm以上) (kN以上) | (kN以上) (kN以上) | | | - 温 | 式 | |
| 等 | | 337条第二号に規定されたコンクリート(構造物 | | | 適用期间 次適用なし() 構造体強度補正 (※6N/mm ・) | (0.10則) | - | 以上 | | | ・耐火板張り | • | | |
| | | ※Ⅰ類 •Ⅱ類) | (8.1.3)(表8.1.1) | | , | | | | | | ・耐火材巻付け | • | | |
| | 所要気乾単位容 | 積質量(※2.3 t/㎡程度 ·) | | | | | | ンカー筋の新設壁内への定着長さ(|) | | •耐火塗料 | • | | |
| | | | | | | | | 会筋 種類()径()長さ(| () | | | | | |
| | | | | | | ·埋 | 埋込み配管等の探査の方法 (・ ※図え | 程類()性()及で() 2管等の探査の方法 (・ ※図示による) (8.12.2) | | 柱底均しモルタル(※無 | 収縮モルタル・ |) | (8.2.1 | |
| | | | | | 1 | 施工後のの確認試験(※行う・行わない) (8.12.7) | | | 構造体用モルタルの調合 |) 圧縮強度(|)70-値() | (8.2. | | |
| | | | | | | | 方法 | う法(※引張試験機による引張試験 ・) | | 材 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | - 1.545-1.15-4 W 17.57 1 | 工事名 🕅 | 5災•安全交付金事 | | | E4+=7/1.14 | | | | | + | | |
| 3和7年度 | 札幌市下 | 水道河川局事業推進部 | | | ★ 管理棟外部改修ほか工事 | 図面名 改修工事 | B特記仕様書 7 | 株式会社 アリス設計 | 一級建築士 第 116427 号 | 江野 紳 | | | 図番 / | 4 / 7 |
| | | | 1 ** | _{れいいけ} エノノソモ | ᆿᅺᆙᄊᆙᅝᅝᄱᅩᆍ | I | | I | | | | | | |

| 04 錆止め塗料 | 幹 網面 | 7.4 節) 02 コンクリートの強 | コンクリートの強度及びスランプ | (8.1.4)(表8.1.2) 05 3 | 刑枠 | 打増し厚さ (※20mm · mm ·図示による) (8.7.8) | 10 鉄骨製作工 | 鉄骨製作工場は指定性能評価機関が工場のグレード評価をし、国土交通大臣が認 |
|----------|--|--|---|--|---------------|---|----------------|--|
| | 下地面等 錆止め塗料の種別 工程の種別 | 7.4 刷り 位名 コンソリートの分類 度及びスランプ | 設計基準強度 スランプ(cm) が | | ¥# | シアコネクタをセパレーターとして使用する (8.7.8) | 場場 | 定を行った下記の工場とする。 (8.1.5) |
| ± / | 見掛り部分 SOP A 種 ※A 種・B 種・C | | - 21N/mi ·15 - 18 塩素滅菌池 | | I | ひび割れ誘発目地(※位置、形状及び寸法は図示による) | 790 | (・Hヴレード ・Mグレード以上 ・Rグレード以上 ・Jグレード以上) |
| | (新規塗装) DP 1回目 C種 ※A 種・B 種・C | - | □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ | | | スリープに用いる材料 材種() 規格() | | 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1 |
| | (新放至表) DP T回日 C裡 然A 裡 *B 裡 *C | * | | | | 7 712/10 OTT 1711E(/ / /////////////////////////////// | 11 施工管理技 | 鉄骨製作工場には鉄骨製作管理技術者(鉄骨造建築物の設計、施工等にかかわ |
| | | - | A to the first time time time time time time time tim | (0.1.0.(=0.1.0) | | せき板の材料 (8.2.7) | 術者等 | る指導及び品質管理を行う能力のある者)、及び溶接作業に際しては溶接施工管理 |
| | | | | (8.1.4) (表8.1.4) | | 種類厚さ等施工箇所 | M L 3 | 技術者(JIS Z 3410に基づく溶接管理を行う能力のある者)を置く。 |
| | 見隠れ部分 SOP A種 ※B種・A種・C | | 種別・A種 施工箇所: | | | ·合板 表面加工品 ※12mm | | (8.1.5) (8.1.6) (8.15.2) |
| | (新規塗装) DP 1回目 C種 ※A 種・B 種・C | 車 | •B種 施工箇所: | | | · 合板 B-C種 ※12mm | 12 鉄骨の工作 | 現寸図(・作成する・作成しない)(型板及び定規を含む) (8.1.6)(8.13.2) |
| | 2,3 回目 D種 | _ | ・C種 施工箇所: | | | | 図 図 | ボルの縁端距離、間隔、ゲージ等は図示による。 |
| | EP-G ※B種(水系)・A種 ※B種・A種・C | | コンケリートの仕上がりの平たんさ | | | ・床型枠用鋼製デッキプレート | | 「「「「「「「「「」」」」「「「」」「「」「「」「「」」「「」」「「」」「「 |
| | 塗替え SOP A種 ※C種 A種 E | <u> </u> | | 適用箇所(床) | | 断熱材兼用型枠材 | 13 鋼材の種類 | 鋼材の種類 (8.2.8) (表8.2.7) |
| | DP 1 回目 C 種 A 種(RA) | | | 樹脂塗床 | | ·MCR工法用シート | 10 契例17 071主天民 | 種類 適用簡所 |
| | 2,3 回目 D 種 | _ | •a 種 | 系床材張り | 鉄筋の種類 | 鉄筋の種別 (表8.2.1) | | |
| | E 種 •B 種(RB) •C 種 | <u>C)</u> | 壁紙張り 床立 | クリート直均し仕上げ | SON OF TEXA | 種別 径 備考 | | -400A |
| | EP-G ※B種(水系) A種 ※C種 A種 · E | 重 | 接着剤による陶磁器質タイル張り フリーア | " クセスフロア(置敷式) | | ·SD295 D 以下 | | ·400B |
| | | | | ット張り | | -SD345 D 以上 | | -\$N -400C |
| | 亜鉛めっき鋼面 | 7.4 節) | *b 種 仕上塗材塗り 防水 | | | - SD345 D 以上 アンカー差し筋 | | -490B |
| | 下地面等 錆止め塗料の種別 工程の種別 | | | ^(リング 材塗り | | | | -490C |
| | 鋼製建具等 SOP ※A種・B種 ※A種・B種・C | <u> </u> | セメントモルタルによる陶磁器質タイル張り タイル引 | 長り | | 適用箇所は図示による。 | | -400 |
| | (新規塗装) DP B種 | \neg \mid \mid | ■ c 種 | | A4 A7 A 4 1 - | 197 00° + # 0 1/1 1/2 0 + 1 + 1/2 / 1/14 1/4 1/2 1 - 1/2) (0.00) | | -490 |
| | EP-G C種 ※A種・B種・C | <u> </u> | | 体 | | 加工 90°未満の折り曲げの内法直径(※構造特記による) (8.3.2) | | ·SSC ·400 |
| | 上記以外 SOP ※A種・B種 ※B種・A種・C | <u> </u> | | ½0 | なび組立 | 継手 (8.3.4) | | -STKR •400 |
| | (新規塗装) DP B種 (表 7.4.6) | 04 コンケリートの材 | セメント | (8.2.5) (表8.2.3) | | 適用箇所 | | ·490 |
| | EP-G C種 ※B種・A種・C | | | 適用箇所 | | ·重ね継手 D16以下 ・ | | |
| | 塗替え SOP ※A 種・B 種 ※C 種(RB) | - イスい前口 | / 世規 :: ※普通ポルトラント゚セメント | A2/13/21/71 | | - ガス圧接継手(8.3.8) - D19以上 | | 鋼材の断面、形状、寸法及び詳細適用箇所は図示による。 |
| | 全首な SOF XX程・B程 XO 程(RB)・B種 ・A種(RA)・B種 | A) | ※音通小ルバランドでメンバ 下記以外の | Dすべて | | ·機械式継手(8.4.2) | | 板厚方向に引張力を受ける鋼板の試験(・行う・行わない) (8.2.13) |
| | DP B種 (表 7.4.6) | ~ | P3A+°#1=\1*LA\1 | | | ·溶接継手(8.4.3) | | |
| | DP B 個 (衣 7.4.6) EP-G C 種 ※C 種(RB) | | ・早強ポルトランドセメント | | | 継手位置(※構造特記による ・標仕 各部配筋 参考図による) | 14 高力ボルト | 高力ポル (8.2.9) |
| | EP-G C 種 ※C 種(RB) | <u>, </u> | ・高炉セ火ントB種 | | | 柱及び梁の主筋並びに耐力壁の鉄筋の重ね継手の長さ | | 種類 ねじの呼び径 |
| | A 俚(RA) B 俚 | <u> </u> | ・フライアッシュセメントB種 | | | (※構造特記による ・40dと表8.3.2の内大きい値(耐力壁)) | | ・トルシア形高力ボルト(指定又は認定品) |
| | | | ・普通エコセメント | | I | 定着の長さ(※構造特記による・) | | ・JIS形高カボル(JIS B 1186) |
| 05 塗装 | (7.5節)(7.8節)(7.9節) | .10節) | | | | が 入圧接継手の試験(※超音波探傷試験) (8.3.8) | | ・溶融亜鉛めっき高力ポル(指定又は認定品) ※図示による |
| | 塗装 塗り種別 | | 骨材 種類及び品質はJIS A 5308の付属書Aによる。(ただし | | | 機械式継手及び溶接継手の鉄筋間隔は構造特記による。 (8.3.5) | | ・上記以外の認定品 |
| | •SOP 木部(新規塗装) 屋外 ※A 種 •B 種 •C | <u> </u> | | (8.2.5)(8.9.1) | | 機械式継手及び溶接継手 (8.4.2)(8.4.3) | | 高力ポル接合のすべり試験(・行う・行わない) (8.14.2) |
| | 屋内 ※8種・4種・0 | | | 用箇所 用箇所 | | 機械式継手の種類(※構造特記による) | | 向力がかなるの 9 へり試験(*117) *11わない) (6.14.2) 方法() |
| | 木部(塗替え) ※B種・A種・C | | ・フェロニッケルスラグ細骨材 | | | 品質の確認方法(※構造特記による) | | 対法に 対法に 対象片の摩擦面の状態() |
| | 新聞面 ※B種・A種・C | | ·銅スラグ細骨材 | | | 不良となった継手の修正方法等(※構造特記による) | | JIIS形高力ボルの回転量() (8.14.7) |
| | | | ・電気炉酸化スラグ骨材 | | | | | お記が高力がかり回転量() (8.14.7) 溶融亜鉛めっき高力がかの摩擦面の処理 |
| | 亜鉛めっき鋼面(新規塗装) ※B種・A種・C | - | ・再生骨材H ・無筋コンクリート | <u> </u> | I | 壁の配筋及び開口部の補強(※図示による) | | |
| | 亜鉛めっき鋼面 鋼製建具 ※A 種・B 種・C | | ·人工軽量細骨材 ·人工軽量粗骨材 | | I | 帯筋組立の形(※図示による・改修標仕 各部配筋 参考図による) (8.3.4) | | ・プラスト処理 りん酸塩処理 ※その他の処理 すべり耐力の確認方法() (8.20.4) |
| | (塗替え) 上記以外 ※B種・A種・C | <u> </u> | アルカリシリカ反応性の区分(※A ・B) | | | 普通コンクリートの最小かぶり厚さ(※表8.3.6による・構造特記による) (8.3.5) | | 9 · 19 mg / 30204 / (0.20.4) |
| | □ DP 鉄鋼面 (表 7.8.1) | <u> </u> | 人工軽量骨材の所要気乾単位容積重量 | | | 軽量コンケリートの最小かぶり厚さは構造特記による。 (8.3.5) | 15 鉄骨の工作 | 仮組(・行う・行わない) (8.13.10) |
| | 亜鉛めっき鋼面 (表 7.8.2) | | 細骨材() 粗骨材() | | | ■塩害を受けるおそれのある部分、耐久性上不利な箇所 (※図示による) | 15 跃月07工作 | 以利性(-1) プ -1) (7) AC () ((())) (()) (()))) ())) |
| | コンケリート面、押出成形セメント板面 -A-1 種 -A-2 種 | | | | | | 16 姓母の溶控 | 溶接技能者は8.15.3(2)の試験に基づく能力を有する者とする。 |
| | ■B-1 種 ■B-2 種 | | 混和材料の種類、使用方法、使用量 (※8.2.5による 以 | 111-0-0 | 溶接金網及 | | 接合 | (自動溶接の場合は十分な工事経歴も有する者) (8.15.3) |
| | ·C-1種·C-2種 | | 種類()使用方法()使用量() | V7 | 「スパイラル筋 | 網目の形状(※レギュラー溶接金網・デザイン溶接金網) (8.2.2) | 184 | 技量付加試験(・行う・行わない) |
| | •EP-G コンクリート面、モルタル面等 ※B種・A種・C | | | | | 網目の寸法(mm)(・100×100・150×150) | | |
| | 木部(新規塗装) ※A 種・B 種・C | | 普通ポルトランドセメント、高炉セメントA種、 シリカセメントA種、フライアッシ | ュセメントA種の | | 鉄線の径(-3.2mm ・6.0mm) 規格番号 JIS G 3551 | | 開先の形状、エンドタブの切除の有無、切断箇所及び範囲、切断面の仕上、スカラップの |
| | 木部(塗替え) ※B種・A種・C | <u> </u> | 構造体強度補正値 | (8.2.5)(表8.2.4) | | | | 形状は図示による。 (8.15.4)(8.15.7) |
| | 鉄鋼面(屋内) ※B種・A種・C | <u> </u> | 構造体強度補正値(S) 適用其 | 月間 | | スパイラル筋 | | 代替ェント・タブエ法等の採用については監督職員との協議による。 (8.15.7) |
| | 亜鉛めっき鋼面 ※A 種・B 種 | | ※3N/mm² • 4/11~1 | 10/10 | | 鉄線の径 (・3.2mm ・6.0mm)径 ()ピッチ() | | 完全溶込溶接部の超音波探傷試験(・行う・行わない) |
| | ·EP ※B種·A種·C | <u> </u> | ※6N/mm · 10/11~ | | | | | (8.15.12) (標7.6.12) (標表7.6.2~表7.6.3) |
| | DP 上塗り塗料の等級 鉄鋼面(・1 級・2 級・3 級) | | ただし、ラップルコンクリート、捨コンクリートは除く。 | | あと施工アンカ | あと施工7ンカーの種類 (8.2.4) | | 平均出検品質限界(※4.0%・2.5%) |
| | 亜鉛めっき鋼面(・1級・2級・3級) | | | - | • | ・金属拡 ※打込み方式 ・芯棒打ち打込み式 ・内部コーン打込み式 | | 大切山快山貝城外(※40m ・2.3m) 検査水準 (※第6水準 ・第 水準) |
| | EP-G,EP 塗替えの場合のしみ止め(・) | | 普通エコセメント 養生期間() | (8.7.7) | | 張アンカー ※本体打込式改良型・スリーフ・打込み式 | | ・低応力高サイクル疲労を受ける部位(※図示による) (8.15.7) |
| | | | 型枠の最小存置期間() | (8.7.8) | | ・締付け方式 ・コーンナット式 ・テーパーホール式 | | (0.10.7) |
| | ・水性ウレタンクリアー塗り (標18.1 | 7準用) | | | | ・ダブルューン式・ウェッジ・式 | 17 鉄骨の続止 | 錆止め塗装の範囲は図示による。 |
| | 使用部位 塗り種別 素地ごしら | | 軽量コンクリートの適用は構造特記による。 | (8.9節) | | ・接着系 ※カプセル方式の ・ホリエステル系 ・エホーキシアクリルート系 | め塗料 | その他は 7章 塗装改修工事による。 (8.17.1)(8.17.2) |
| | ·床 ※4回塗り サンダ-掛け5回 ※B種 -Ai | | | | | アンカー 回転・打撃式 ・エポーキシ系・ピールウレタン系 | V±17 | (0.17.17/0.17.27 |
| | ・一般木部 ※3回塗り・2回塗り ※B種・Ai | | | | | -無機系() | 18 鉄骨の耐火 | 耐火被覆の種類 (8.18節) |
| | 塗料等のホルムアルデとド放散量等は 1 章共通事項 21 揮発性有機化合物対策 | | 寒中コングリート | | | ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ | 被覆 | 耐火板像の性類 (8.18即) 種類 材料及び工法 部位、耐火性能 |
| | ۵۰ ماد ماد الماد | | 適用期間 11月1日から3月31日までの間に打設する部分と | とする。 (標6.11節) | | _ | 13人[長 | |
| | | | [削除] | | | あと施工アルーの耐力(※以下による 図示による) | | ・ラス張りモルタル塗 |
| 章 耐震。 | 女修工事 | | | | | マンカータ 埋込み長さ 引張耐力 せん断耐力 確認強度 | | ・耐火材吹付け ・ロックウール ・乾式 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ |
| | | | 暑中コンクリート | | | 7ンカー径 (mm以上) (kN以上) (kN以上) (kN以上) | | · 半乾式 · l + + · l |
| | コンクリートの種類(※普通コンクリート・軽量コンクリート・特殊コンクリート(構造特記によ | | 適用期間 ※適用なし() | (8.10節) | | 以上 | | ・湿式 |
| 類等 | ・建築基準法第37条第二号に規定されたコンクリート(構造特記による)) | | 構造体強度補正 (※6N/mm ·) | | | 以上 | | ・耐火板張り・ |
| | コンケリートの類別(※I類 · II類) (8.1.3) | ₹8.1.1) | | | | 適用箇所は図示による。 | | ・耐火材巻付け・ |
| | 所要気乾単位容積質量(※2.3 t/m²程度) | | | | | アンカー筋の新設壁内への定着長さ() | | -耐火塗料 - |
| | | | | | | 接合筋 種類()径()長さ() | | |
| I | | | | | | ・埋込み配管等の探査の方法 (※図示による) (8.12.2) | 19 柱底均しモル | ・ 柱底均しモルタル (8.2.12) |
| | | | | | | 施工後のの確認試験(※行う・行わない) (8.12.7) | | 構造体用モルタルの調合 圧縮強度()70-値() (8.2.6) |
| | | | | | | 方法(※引張試験機による引張試験・) | 材 | |
| | | | | | | | | |
| | I _ | A -1 | | - | - | | | |
| 令和7年度 | 札幌市下水道河川局事業推進部 工事 | | • • • • • • • • • • • • • • • • • • • | 図面名 改修工事特記信 | 什様書 7 | 7 株式会社 アリス設計 一級建築士 第 116427 号 江野 | ; 絲 | 図番 A / 7 |
| 7月7千皮 | 1970年1772年7月89年末年度即 | 新川水再生プラザ | 管理棟外部改修ほか工事 | ——— * * | 上かり | | 9/1 | |
| | | | | | | I . | | |