

現行	改訂後	備考
<p data-bbox="409 405 1199 499" style="text-align: center;">水道工事積算基準</p> <p data-bbox="658 659 949 735" style="text-align: center;">(公表用)</p> <div data-bbox="284 930 1329 1304" style="border: 1px solid black; padding: 10px;"><p data-bbox="724 953 887 980" style="text-align: center;">使用にあたって</p><ol data-bbox="320 1014 1181 1251" style="list-style-type: none">1. 本資料は、札幌市水道局が独自に策定している施工単価に適用する。2. 本資料は、令和4年1月適用単価以降の起案日(施工伺い)の請負工事に適用する。3. 本資料は、令和3年度版国土交通省土木工事標準積算基準書に基づき策定したものである。4. 本資料は、令和3年度水道事業実務必携に基づき策定したものである。</div> <p data-bbox="706 1444 931 1486" style="text-align: center;">令和4年1月</p> <p data-bbox="623 1772 985 1814" style="text-align: center;">札幌市水道局</p>	<p data-bbox="1620 457 2368 552" style="text-align: center;">水道工事積算基準</p> <p data-bbox="1852 701 2142 777" style="text-align: center;">(公表用)</p> <div data-bbox="1495 961 2496 1318" style="border: 1px solid black; padding: 10px;"><p data-bbox="1917 984 2080 1012" style="text-align: center;">使用にあたって</p><ol data-bbox="1531 1043 2362 1268" style="list-style-type: none">1. 本資料は、札幌市水道局が独自に策定している施工単価に適用する。2. 本資料は、令和4年4月適用単価以降の起案日(施工伺い)の請負工事に適用する。3. 本資料は、令和3年度版国土交通省土木工事標準積算基準書に基づき策定したものである。4. 本資料は、令和3年度水道事業実務必携に基づき策定したものである。</div> <p data-bbox="1899 1453 2125 1495" style="text-align: center;">令和4年4月</p> <p data-bbox="1816 1772 2178 1814" style="text-align: center;">札幌市水道局</p>	

新旧比較表 (公表用)

現行														改訂後														備考																																																																																																																																																																																																																																
<p>D10901100903 既設鑄鉄管切断 キールカッター使用 1 適用範囲 ・キールカッターによる既設鑄鉄管の切断に適用する。 ・鑄鉄管(FC・FCD)に適用。</p> <p>・鑄鉄管切断費</p> <p>2 施工歩掛</p>														<p>D10901100903 既設鑄鉄管切断 キールカッター使用 1 適用範囲 ・キールカッターによる既設鑄鉄管の切断に適用する。 ・鑄鉄管(FC・FCD)に適用。</p> <p>・鑄鉄管切断費</p> <p>2 施工歩掛</p>														水道事業実務必携改訂 に伴う改訂																																																																																																																																																																																																																																
(1口当り)														(1口当り)																																																																																																																																																																																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>コード</th><th>単位</th><th>FC φ100</th><th>FC φ150</th><th>FC φ200</th><th>FC φ250</th><th>FC φ300</th><th>FC φ350</th><th>FC φ400</th><th>FC φ450</th><th>FC φ500</th><th>FC φ600</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.040</td><td>0.045</td><td>0.050</td><td>0.055</td><td>0.060</td><td>0.065</td><td>0.098</td><td>0.109</td><td>0.119</td><td>0.137</td></tr> <tr> <td>普通作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.135</td><td>0.148</td><td>0.158</td><td>0.170</td><td>0.180</td><td>0.213</td><td>0.347</td><td>0.392</td><td>0.441</td><td>0.532</td></tr> <tr> <td>雑材料</td><td>労務費の5%</td><td></td><td>式</td><td colspan="10">1</td></tr> <tr> <td>機械損料</td><td>溝切機 75-450</td><td></td><td>日</td><td>0.023</td><td>0.028</td><td>0.035</td><td>0.040</td><td>0.048</td><td>0.055</td><td>0.084</td><td>0.095</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>溝切機 500-1500</td><td></td><td>日</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.102</td><td>0.119</td></tr> <tr> <td></td><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td colspan="10">1</td></tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">1口当り</td><td>(00001)</td><td>(00002)</td><td>(00003)</td><td>(00004)</td><td>(00005)</td><td>(00006)</td><td>(00007)</td><td>(00008)</td><td>(00009)</td><td>(00010)</td></tr> </tbody> </table>														名称	規格	コード	単位	FC φ100	FC φ150	FC φ200	FC φ250	FC φ300	FC φ350	FC φ400	FC φ450	FC φ500	FC φ600		特殊作業員			人	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060	0.065	0.098	0.109	0.119	0.137	普通作業員			人	0.135	0.148	0.158	0.170	0.180	0.213	0.347	0.392	0.441	0.532	雑材料	労務費の5%		式	1										機械損料	溝切機 75-450		日	0.023	0.028	0.035	0.040	0.048	0.055	0.084	0.095				溝切機 500-1500		日									0.102	0.119		諸雑費		式	1										1口当り				(00001)	(00002)	(00003)	(00004)	(00005)	(00006)	(00007)	(00008)	(00009)	(00010)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>コード</th><th>単位</th><th>FC φ100</th><th>FC φ150</th><th>FC φ200</th><th>FC φ250</th><th>FC φ300</th><th>FC φ350</th><th>FC φ400</th><th>FC φ450</th><th>FC φ500</th><th>FC φ600</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.040</td><td>0.045</td><td>0.050</td><td>0.055</td><td>0.060</td><td>0.065</td><td>0.098</td><td>0.109</td><td>0.119</td><td>0.137</td></tr> <tr> <td>普通作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.135</td><td>0.148</td><td>0.158</td><td>0.170</td><td>0.180</td><td>0.213</td><td>0.347</td><td>0.392</td><td>0.441</td><td>0.532</td></tr> <tr> <td>雑材料</td><td>労務費の5%</td><td></td><td>式</td><td colspan="10">1</td></tr> <tr> <td>機械損料</td><td>溝切機 75-450</td><td></td><td>日</td><td>0.09</td><td>0.11</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td>0.19</td><td>0.22</td><td>0.24</td><td>0.27</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>溝切機 500-1500</td><td></td><td>日</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.29</td><td>0.34</td></tr> <tr> <td></td><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td colspan="10">1</td></tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">1口当り</td><td>(00001)</td><td>(00002)</td><td>(00003)</td><td>(00004)</td><td>(00005)</td><td>(00006)</td><td>(00007)</td><td>(00008)</td><td>(00009)</td><td>(00010)</td></tr> </tbody> </table>														名称	規格	コード	単位	FC φ100	FC φ150	FC φ200	FC φ250	FC φ300	FC φ350	FC φ400	FC φ450	FC φ500	FC φ600	特殊作業員			人	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060	0.065	0.098	0.109	0.119	0.137	普通作業員			人	0.135	0.148	0.158	0.170	0.180	0.213	0.347	0.392	0.441	0.532	雑材料	労務費の5%		式	1										機械損料	溝切機 75-450		日	0.09	0.11	0.14	0.16	0.19	0.22	0.24	0.27				溝切機 500-1500		日									0.29	0.34		諸雑費		式	1										1口当り				(00001)	(00002)	(00003)	(00004)	(00005)	(00006)	(00007)	(00008)	(00009)	(00010)
名称	規格	コード	単位	FC φ100	FC φ150	FC φ200	FC φ250	FC φ300	FC φ350	FC φ400	FC φ450	FC φ500	FC φ600																																																																																																																																																																																																																																															
特殊作業員			人	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060	0.065	0.098	0.109	0.119	0.137																																																																																																																																																																																																																																															
普通作業員			人	0.135	0.148	0.158	0.170	0.180	0.213	0.347	0.392	0.441	0.532																																																																																																																																																																																																																																															
雑材料	労務費の5%		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
機械損料	溝切機 75-450		日	0.023	0.028	0.035	0.040	0.048	0.055	0.084	0.095																																																																																																																																																																																																																																																	
	溝切機 500-1500		日									0.102	0.119																																																																																																																																																																																																																																															
	諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
1口当り				(00001)	(00002)	(00003)	(00004)	(00005)	(00006)	(00007)	(00008)	(00009)	(00010)																																																																																																																																																																																																																																															
名称	規格	コード	単位	FC φ100	FC φ150	FC φ200	FC φ250	FC φ300	FC φ350	FC φ400	FC φ450	FC φ500	FC φ600																																																																																																																																																																																																																																															
特殊作業員			人	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060	0.065	0.098	0.109	0.119	0.137																																																																																																																																																																																																																																															
普通作業員			人	0.135	0.148	0.158	0.170	0.180	0.213	0.347	0.392	0.441	0.532																																																																																																																																																																																																																																															
雑材料	労務費の5%		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
機械損料	溝切機 75-450		日	0.09	0.11	0.14	0.16	0.19	0.22	0.24	0.27																																																																																																																																																																																																																																																	
	溝切機 500-1500		日									0.29	0.34																																																																																																																																																																																																																																															
	諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
1口当り				(00001)	(00002)	(00003)	(00004)	(00005)	(00006)	(00007)	(00008)	(00009)	(00010)																																																																																																																																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>コード</th><th>単位</th><th>FCD φ700</th><th>FCD φ800</th><th>FCD φ900</th><th>FCD φ1000</th><th>FCD φ100</th><th>FCD φ150</th><th>FCD φ200</th><th>FCD φ250</th><th>FCD φ300</th><th>FCD φ350</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.151</td><td>0.168</td><td>0.182</td><td>0.200</td><td>0.043</td><td>0.049</td><td>0.054</td><td>0.059</td><td>0.065</td><td>0.070</td></tr> <tr> <td>普通作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.627</td><td>0.721</td><td>0.816</td><td>0.910</td><td>0.146</td><td>0.159</td><td>0.170</td><td>0.184</td><td>0.194</td><td>0.230</td></tr> <tr> <td>雑材料</td><td>労務費の5%</td><td></td><td>式</td><td colspan="10">1</td></tr> <tr> <td>機械損料</td><td>溝切機 75-450</td><td></td><td>日</td><td></td><td></td><td></td><td>0.024</td><td>0.030</td><td>0.038</td><td>0.043</td><td>0.051</td><td>0.059</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>溝切機 500-1500</td><td></td><td>日</td><td>0.140</td><td>0.158</td><td>0.175</td><td>0.193</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td colspan="10">1</td></tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">1口当り</td><td>(00011)</td><td>(00012)</td><td>(00013)</td><td>(00014)</td><td>(00015)</td><td>(00016)</td><td>(00017)</td><td>(00018)</td><td>(00019)</td><td>(00020)</td></tr> </tbody> </table>														名称	規格	コード	単位	FCD φ700	FCD φ800	FCD φ900	FCD φ1000	FCD φ100	FCD φ150	FCD φ200	FCD φ250	FCD φ300	FCD φ350	特殊作業員			人	0.151	0.168	0.182	0.200	0.043	0.049	0.054	0.059	0.065	0.070	普通作業員			人	0.627	0.721	0.816	0.910	0.146	0.159	0.170	0.184	0.194	0.230	雑材料	労務費の5%		式	1										機械損料	溝切機 75-450		日				0.024	0.030	0.038	0.043	0.051	0.059			溝切機 500-1500		日	0.140	0.158	0.175	0.193								諸雑費		式	1										1口当り				(00011)	(00012)	(00013)	(00014)	(00015)	(00016)	(00017)	(00018)	(00019)	(00020)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>コード</th><th>単位</th><th>FCD φ700</th><th>FCD φ800</th><th>FCD φ900</th><th>FCD φ1000</th><th>FCD φ100</th><th>FCD φ150</th><th>FCD φ200</th><th>FCD φ250</th><th>FCD φ300</th><th>FCD φ350</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.151</td><td>0.168</td><td>0.182</td><td>0.200</td><td>0.043</td><td>0.049</td><td>0.054</td><td>0.059</td><td>0.065</td><td>0.070</td></tr> <tr> <td>普通作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.627</td><td>0.721</td><td>0.816</td><td>0.910</td><td>0.146</td><td>0.159</td><td>0.170</td><td>0.184</td><td>0.194</td><td>0.230</td></tr> <tr> <td>雑材料</td><td>労務費の5%</td><td></td><td>式</td><td colspan="10">1</td></tr> <tr> <td>機械損料</td><td>溝切機 75-450</td><td></td><td>日</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.09</td><td>0.11</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td>0.19</td><td>0.22</td></tr> <tr> <td></td><td>溝切機 500-1500</td><td></td><td>日</td><td>0.40</td><td>0.45</td><td>0.50</td><td>0.55</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td colspan="10">1</td></tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">1口当り</td><td>(00011)</td><td>(00012)</td><td>(00013)</td><td>(00014)</td><td>(00015)</td><td>(00016)</td><td>(00017)</td><td>(00018)</td><td>(00019)</td><td>(00020)</td></tr> </tbody> </table>														名称	規格	コード	単位	FCD φ700	FCD φ800	FCD φ900	FCD φ1000	FCD φ100	FCD φ150	FCD φ200	FCD φ250	FCD φ300	FCD φ350	特殊作業員			人	0.151	0.168	0.182	0.200	0.043	0.049	0.054	0.059	0.065	0.070	普通作業員			人	0.627	0.721	0.816	0.910	0.146	0.159	0.170	0.184	0.194	0.230	雑材料	労務費の5%		式	1										機械損料	溝切機 75-450		日					0.09	0.11	0.14	0.16	0.19	0.22		溝切機 500-1500		日	0.40	0.45	0.50	0.55								諸雑費		式	1										1口当り				(00011)	(00012)	(00013)	(00014)	(00015)	(00016)	(00017)	(00018)	(00019)	(00020)	
名称	規格	コード	単位	FCD φ700	FCD φ800	FCD φ900	FCD φ1000	FCD φ100	FCD φ150	FCD φ200	FCD φ250	FCD φ300	FCD φ350																																																																																																																																																																																																																																															
特殊作業員			人	0.151	0.168	0.182	0.200	0.043	0.049	0.054	0.059	0.065	0.070																																																																																																																																																																																																																																															
普通作業員			人	0.627	0.721	0.816	0.910	0.146	0.159	0.170	0.184	0.194	0.230																																																																																																																																																																																																																																															
雑材料	労務費の5%		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
機械損料	溝切機 75-450		日				0.024	0.030	0.038	0.043	0.051	0.059																																																																																																																																																																																																																																																
	溝切機 500-1500		日	0.140	0.158	0.175	0.193																																																																																																																																																																																																																																																					
	諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
1口当り				(00011)	(00012)	(00013)	(00014)	(00015)	(00016)	(00017)	(00018)	(00019)	(00020)																																																																																																																																																																																																																																															
名称	規格	コード	単位	FCD φ700	FCD φ800	FCD φ900	FCD φ1000	FCD φ100	FCD φ150	FCD φ200	FCD φ250	FCD φ300	FCD φ350																																																																																																																																																																																																																																															
特殊作業員			人	0.151	0.168	0.182	0.200	0.043	0.049	0.054	0.059	0.065	0.070																																																																																																																																																																																																																																															
普通作業員			人	0.627	0.721	0.816	0.910	0.146	0.159	0.170	0.184	0.194	0.230																																																																																																																																																																																																																																															
雑材料	労務費の5%		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
機械損料	溝切機 75-450		日					0.09	0.11	0.14	0.16	0.19	0.22																																																																																																																																																																																																																																															
	溝切機 500-1500		日	0.40	0.45	0.50	0.55																																																																																																																																																																																																																																																					
	諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
1口当り				(00011)	(00012)	(00013)	(00014)	(00015)	(00016)	(00017)	(00018)	(00019)	(00020)																																																																																																																																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>コード</th><th>単位</th><th>FCD φ400</th><th>FCD φ450</th><th>FCD φ500</th><th>FCD φ600</th><th>FCD φ700</th><th>FCD φ800</th><th>FCD φ900</th><th>FCD φ1000</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.129</td><td>0.143</td><td>0.156</td><td>0.179</td><td>0.198</td><td>0.221</td><td>0.239</td><td>0.262</td></tr> <tr> <td>普通作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.455</td><td>0.515</td><td>0.580</td><td>0.699</td><td>0.823</td><td>0.948</td><td>1.072</td><td>1.196</td></tr> <tr> <td>雑材料</td><td>労務費の5%</td><td></td><td>式</td><td colspan="8">1</td></tr> <tr> <td>機械損料</td><td>溝切機 75-450</td><td></td><td>日</td><td>0.110</td><td>0.124</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>溝切機 500-1500</td><td></td><td>日</td><td></td><td></td><td>0.133</td><td>0.156</td><td>0.184</td><td>0.207</td><td>0.230</td><td>0.253</td></tr> <tr> <td></td><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td colspan="8">1</td></tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">1口当り</td><td>(00021)</td><td>(00022)</td><td>(00023)</td><td>(00024)</td><td>(00025)</td><td>(00026)</td><td>(00027)</td><td>(00028)</td></tr> </tbody> </table>														名称	規格	コード	単位	FCD φ400	FCD φ450	FCD φ500	FCD φ600	FCD φ700	FCD φ800	FCD φ900	FCD φ1000	特殊作業員			人	0.129	0.143	0.156	0.179	0.198	0.221	0.239	0.262	普通作業員			人	0.455	0.515	0.580	0.699	0.823	0.948	1.072	1.196	雑材料	労務費の5%		式	1								機械損料	溝切機 75-450		日	0.110	0.124								溝切機 500-1500		日			0.133	0.156	0.184	0.207	0.230	0.253		諸雑費		式	1								1口当り				(00021)	(00022)	(00023)	(00024)	(00025)	(00026)	(00027)	(00028)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th><th>規格</th><th>コード</th><th>単位</th><th>FCD φ400</th><th>FCD φ450</th><th>FCD φ500</th><th>FCD φ600</th><th>FCD φ700</th><th>FCD φ800</th><th>FCD φ900</th><th>FCD φ1000</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.129</td><td>0.143</td><td>0.156</td><td>0.179</td><td>0.198</td><td>0.221</td><td>0.239</td><td>0.262</td></tr> <tr> <td>普通作業員</td><td></td><td></td><td>人</td><td>0.455</td><td>0.515</td><td>0.580</td><td>0.699</td><td>0.823</td><td>0.948</td><td>1.072</td><td>1.196</td></tr> <tr> <td>雑材料</td><td>労務費の5%</td><td></td><td>式</td><td colspan="8">1</td></tr> <tr> <td>機械損料</td><td>溝切機 75-450</td><td></td><td>日</td><td>0.24</td><td>0.27</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>溝切機 500-1500</td><td></td><td>日</td><td></td><td></td><td>0.29</td><td>0.34</td><td>0.40</td><td>0.45</td><td>0.50</td><td>0.55</td></tr> <tr> <td></td><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td colspan="8">1</td></tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">1口当り</td><td>(00021)</td><td>(00022)</td><td>(00023)</td><td>(00024)</td><td>(00025)</td><td>(00026)</td><td>(00027)</td><td>(00028)</td></tr> </tbody> </table>														名称	規格	コード	単位	FCD φ400	FCD φ450	FCD φ500	FCD φ600	FCD φ700	FCD φ800	FCD φ900	FCD φ1000	特殊作業員			人	0.129	0.143	0.156	0.179	0.198	0.221	0.239	0.262	普通作業員			人	0.455	0.515	0.580	0.699	0.823	0.948	1.072	1.196	雑材料	労務費の5%		式	1								機械損料	溝切機 75-450		日	0.24	0.27								溝切機 500-1500		日			0.29	0.34	0.40	0.45	0.50	0.55		諸雑費		式	1								1口当り				(00021)	(00022)	(00023)	(00024)	(00025)	(00026)	(00027)	(00028)																																	
名称	規格	コード	単位	FCD φ400	FCD φ450	FCD φ500	FCD φ600	FCD φ700	FCD φ800	FCD φ900	FCD φ1000																																																																																																																																																																																																																																																	
特殊作業員			人	0.129	0.143	0.156	0.179	0.198	0.221	0.239	0.262																																																																																																																																																																																																																																																	
普通作業員			人	0.455	0.515	0.580	0.699	0.823	0.948	1.072	1.196																																																																																																																																																																																																																																																	
雑材料	労務費の5%		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
機械損料	溝切機 75-450		日	0.110	0.124																																																																																																																																																																																																																																																							
	溝切機 500-1500		日			0.133	0.156	0.184	0.207	0.230	0.253																																																																																																																																																																																																																																																	
	諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
1口当り				(00021)	(00022)	(00023)	(00024)	(00025)	(00026)	(00027)	(00028)																																																																																																																																																																																																																																																	
名称	規格	コード	単位	FCD φ400	FCD φ450	FCD φ500	FCD φ600	FCD φ700	FCD φ800	FCD φ900	FCD φ1000																																																																																																																																																																																																																																																	
特殊作業員			人	0.129	0.143	0.156	0.179	0.198	0.221	0.239	0.262																																																																																																																																																																																																																																																	
普通作業員			人	0.455	0.515	0.580	0.699	0.823	0.948	1.072	1.196																																																																																																																																																																																																																																																	
雑材料	労務費の5%		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
機械損料	溝切機 75-450		日	0.24	0.27																																																																																																																																																																																																																																																							
	溝切機 500-1500		日			0.29	0.34	0.40	0.45	0.50	0.55																																																																																																																																																																																																																																																	
	諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																								
1口当り				(00021)	(00022)	(00023)	(00024)	(00025)	(00026)	(00027)	(00028)																																																																																																																																																																																																																																																	
備考1 切断数量は6m当り1箇所を標準とするが、現場条件に応じて別途定めることができる。 備考2 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 備考3 雑材料には、燃料、カッターの刃の損耗費を含む。 備考4 本歩掛は切断のみ1口当りに適用する。														備考1 切断数量は6m当り1箇所を標準とするが、現場条件に応じて別途定めることができる。 備考2 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。 備考3 雑材料には、燃料、カッターの刃の損耗費を含む。 備考4 本歩掛は切断のみ1口当りに適用する。																																																																																																																																																																																																																																														