

D10901100901 鋳鉄管切断・溝切加工  
鋳鉄管溝切・切断連続加工 U F ・ K F ・ S ・ N S 形 (パイプ切断機使用)

- 1 適用範囲  
鋳鉄管の切断と溝切りを2工程で連続で行う場合に適用する。  
・ 鋳鉄管切断溝切加工費

2 施工歩掛 (1箇所当り)

名称	規格	コード	単位	φ300	φ350	φ400	φ450	φ500	φ600	φ700	φ800	φ900	φ1000
特殊作業員			人	0.70	0.73	0.76	0.78	0.81	0.87	0.93	0.98	1.04	1.10
普通作業員			人	0.74	0.95	1.15	1.36	1.56	1.97	2.46	2.95	3.44	3.93
雑材料	労務費の5%		式	1									
機械損料	溝切機 75-450		日	0.40	0.43	0.45	0.50	-	-	-	-	-	-
	溝切機 500-1500		日	-	-	-	-	0.52	0.66	0.72	0.79	0.85	0.91
	溝切機 1600-2600		日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
諸雑費		式	1										
1箇所当り				(00001)	(00002)	(00003)	(00004)	(00005)	(00006)	(00007)	(00008)	(00009)	(00010)

名称	規格	コード	単位	φ1100	φ1200	φ1350	φ1500	φ1600	φ1650	φ1800	φ2000	φ2100	φ2200
特殊作業員			人	1.15	1.21	1.30	1.38	1.44	1.47	1.55	1.66	1.72	1.78
普通作業員			人	4.42	4.91	5.65	6.38	6.87	7.12	7.85	8.83	9.32	9.81
雑材料	労務費の5%		式	1									
機械損料	溝切機 75-450		日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	溝切機 500-1500		日	0.98	1.04	1.13	1.23	1.29	-	-	-	-	-
	溝切機 1600-2600		日	-	-	-	-	-	1.32	1.42	1.55	1.61	1.67
諸雑費		式	1										
1箇所当り				(00011)	(00012)	(00013)	(00014)	(00015)	(00016)	(00017)	(00018)	(00019)	(00020)

名称	規格	コード	単位	φ2400	φ2600
特殊作業員			人	1.89	2.00
普通作業員			人	10.79	11.77
雑材料	労務費の5%		式	1	
機械損料	溝切機 75-450		日	-	-
	溝切機 500-1500		日	-	-
	溝切機 1600-2600		日	1.80	1.93
諸雑費		式	1		
1箇所当り				(00021)	(00022)

備考1 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。  
備考2 雑材料には、燃料、カッターの刃の損耗費を含む。

D10901100901 鋳鉄管切断・溝切加工  
鋳鉄管溝切・切断連続加工 U F ・ K F ・ S ・ N S 形 (パイプ切断機使用)

- 1 適用範囲  
鋳鉄管の切断と溝切りを2工程で連続で行う場合に適用する。  
・ 鋳鉄管切断溝切加工費

2 施工歩掛 (1箇所当り)

名称	規格	コード	単位	φ300	φ350	φ400	φ450	φ500	φ600	φ700	φ800	φ900	φ1000
特殊作業員			人	0.70	0.73	0.76	0.78	0.81	0.87	0.93	0.98	1.04	1.10
普通作業員			人	0.74	0.95	1.15	1.36	1.56	1.97	2.46	2.95	3.44	3.93
雑材料	労務費の5%		式	1									
機械損料	溝切機 75-450		日	0.40	0.43	0.45	0.50	-	-	-	-	-	-
	溝切機 500-1500		日	-	-	-	-	0.52	0.66	0.72	0.79	0.85	0.91
	溝切機 1600-2600		日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
諸雑費		式	1										
1箇所当り				(00001)	(00002)	(00003)	(00004)	(00005)	(00006)	(00007)	(00008)	(00009)	(00010)

名称	規格	コード	単位	φ1100	φ1200	φ1350	φ1500	φ1600	φ1650	φ1800	φ2000	φ2100	φ2200
特殊作業員			人	1.15	1.21	1.30	1.38	1.44	1.47	1.55	1.66	1.72	1.78
普通作業員			人	4.42	4.91	5.65	6.38	6.87	7.12	7.85	8.83	9.32	9.81
雑材料	労務費の5%		式	1									
機械損料	溝切機 75-450		日	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	溝切機 500-1500		日	0.98	1.04	1.13	1.23	1.29	-	-	-	-	-
	溝切機 1600-2600		日	-	-	-	-	-	1.32	1.42	1.55	1.61	1.67
諸雑費		式	1										
1箇所当り				(00011)	(00012)	(00013)	(00014)	(00015)	(00016)	(00017)	(00018)	(00019)	(00020)

名称	規格	コード	単位	φ2400	φ2600
特殊作業員			人	1.89	2.00
普通作業員			人	10.79	11.77
雑材料	労務費の5%		式	1	
機械損料	溝切機 75-450		日	-	-
	溝切機 500-1500		日	-	-
	溝切機 1600-2600		日	1.80	1.93
諸雑費		式	1		
1箇所当り				(00021)	(00022)

備考1 歩掛は、20m程度の現場内小運搬を含む。  
備考2 雑材料には、燃料、カッターの刃の損耗費を含む。