

令和3年度

委託業務仕様書

公示用

業務名 ポンプオーバーホール(荏原製作所製)

札幌市交通局高速電車部施設課

1 業務名称

ポンプオーバーホール(荏原製作所製)

2 業務概要

本業務は、駅舎等の運用に欠かせないポンプ設備の整備を行い、機能回復を図るものである。

3 履行期間

契約書の示す着手の日から令和4年3月25日まで

4 対象場所及び設備

別紙「ポンプオーバーホール対象機器一覧表」による。

5 業務内容

次に示すとおり、整備を行う。整備するポンプの型式、交換部品及び数量等は別紙「交換部品一覧表」による。

なお、作業実施に際しては作業性の悪い場所に設置されているポンプがあることに留意すること。
全てのポンプについてデータ測定を行うこと。(9. 報告書について(2)参照)

(1) すずきの駅 湧水ポンプNo.1、No.2、No.3(3台)

- ① 既設ポンプ撤去
- ② 新設ポンプ据付
ポンプ据付時には以下の条件を満たすこと。
・圧力計を設置すること。
- ③ 試運転調整

(2) 北12条駅 汚水ポンプNo.2(1台)

- ① 既設ポンプ撤去
- ② 新設ポンプ据付
ポンプ据付時には以下の条件を満たすこと。
・圧力計を設置すること。
- ③ 試運転調整

(3) 西車両基地 濾過ポンプ、逆洗ポンプ(2台)

- ① 既設ポンプ撤去
- ② 新設ポンプ据付
ポンプ据付時には以下の条件を満たすこと。
・圧力計を設置すること。
・異種金属接触箇所については、絶縁処理を実施すること。
- ③ ゲート弁、チャッキ弁、フレキシブル継手の交換
- ④ 動力用電線の配管、配線及び結線
- ⑤ 試運転調整

(4) 二十四軒庁舎 オイルギヤポンプ(1台)

- ① 既設ポンプ撤去
- ② 新設ポンプ据付
- ③ 試運転調整

- (5) 福住駅 二次冷水ポンプNo.1、No.2(2台)
- ① 既設ポンプ撤去
 - ② 新設ポンプ据付
ポンプ据付時には以下の条件を満たすこと。
・異種金属接触箇所については、絶縁処理を実施すること。
 - ③ ポンプ吐出配管の一部更新及び保温
 - ④ ポンプ吸込配管の更新
配管加工については以下の条件を満たすこと。
・連成計を設置すること。
・呼び水用の横水栓、ゲート弁を設置すること。
 - ⑤ ポンプベース製作、更新
ポンプベースについては以下の条件を満たすこと。
・吸込用配管の水槽内への貫通穴を設置すること。
・ポンプと配管の高さ合わせ用の架台を設置すること。
 - ⑥ サーマルリレーの交換
 - ⑦ 動力用電線の配管、配線及び結線
既設配線延長のため、プルボックスを新たに設置し、接続すること。
 - ⑧ 試運転調整

- (6) 美園駅 汚水ポンプ(南)No.2(1台)
- ① 既設ポンプ撤去
 - ② 新設ポンプ据付
ポンプ据付時には以下の条件を満たすこと。
・異種金属接触箇所については、絶縁処理を実施すること。
 - ③ ポンプ吸込配管の一部更新
配管加工については以下の条件を満たすこと。
・連成計を設置すること。
 - ④ 試運転調整

6 立会い

原則として、次の場合は担当職員の立会いを受けること。
ただし、これによることが困難な場合は別に指示を受けること。

- (1) 業務完了後、検査が困難な個所を整備する場合
- (2) 担当職員が特に指示する場合

7 業務責任者の資格

本業務に履行にあたっては、業務責任者を選任するものとし、業務責任者は直接雇用関係にあるものとする。

8 業務に必要な資格等

- (1) 建設業法における管工事業
・1級又は2級管工事施工管理技士

9 写真撮影要領

- (1) 写真撮影は、作業内容・作業工程が具体的に掌握できるように撮影すること。
- (2) 再利用品も含め使用部品の撮影をすること。
- (3) その他
 - ① 小黑板は、月日・作業場所・整備機器名・作業内容・整備業者名を入れて撮影すること。
 - ② 写真は、作業進行順序・工程順に整理し必要に応じて見出し・説明等を入れ、見やすく整理すること。
 - ③ 使用部品について、名称がわかるように整理すること。
 - ④ 整備前と整備後の写真は、同一方向から撮影すること。

10 報告書について

(1) 業務完了報告書・作業写真

報告書は、事前に点検・測定・診断等の記入様式及び記述内容等について委託者と打合せし決定すること。また、作業写真は8. 写真撮影要領のとおり撮影し、提出すること。

(2) データ測定表

データ測定は原則として更新前後の2回以上行い、次の項目について測定しデータ測定表を作成すること。

既存設備の不具合等、本業務外の要因によりデータ測定ができない項目がある場合は、事前に担当者と協議すること。

- | | |
|---------|--------------|
| ① 電流値 | ⑤ 締切圧力、運転時圧力 |
| ② 電圧値 | ⑥ 異音の有無 |
| ③ 絶縁値 | ⑦ 異常発熱の有無 |
| ④ 揚水量※1 | |

※1 メーカー出荷時の単体測定データでも可

(3) 予防診断書

現状の摩耗・損傷度を把握するとともに今後の整備計画の資料とするため、点検・測定結果をまとめ、次の項目に留意して予防診断書を作成すること。

また、診断書は単に数値評価・予測をするだけでなく、詳細を具体的に報告すること。

- 診断項目 -

- ① 現状(整備前)の性能劣化状況
- ② 整備後の性能回復状況
- ③ 交換部品(摩耗・損傷状況等)の診断(交換部品のある場合)
- ④ 継続使用部品等(摩耗・損傷・腐食状況)の診断(継続使用部品等のある場合)
- ⑤ 整備時期の適・不適の評価
- ⑥ 次回整備時期の推測
- ⑦ 当該ポンプ設備の更新及び部品交換時期の推測
- ⑧ その他必要と思われる診断事項

11 一般事項

- (1) 本業務を実施する際には、事前に工程表及び作業者名簿を提出するとともに担当者との打合せ及び調査を十分に行い、委託者の他業務及び既存設備の機能に支障のないように業務を履行すること。
- (2) 本業務の実施にあたっては関連する法令等を遵守し、業務従事者は十分な経験を有した者が実施すること。
- (3) 本業務の作業時間は、施工条件に特記されたものを除き原則として平日の9時～17時までとするが、委託者の運用上必要な場合は、委託者が指示する時間に対しても十分対応できること。
- (4) 業務中に事故が発生した場合は、速やかに委託者に報告するとともに当局の指示に従い、受託者の責任において一切を処理すること。
- (5) 本業務に必要な工具及び部品、消耗品類は全て受託者負担とする。
- (6) 業務完了後の清掃・片付けについては、完全に実施すること。
- (7) 本業務で発生した廃棄物については、再使用、再生利用、適正な処理を行うこと。

12 異常時等の報告

- (1) 本業務の従事中に、交通局本局庁舎及び関係施設内で、通常とは異なる事象(損傷、異音、発熱、臭いなど)及び不審者、不審物に気づいた場合には、些細なことでも躊躇なく、委託者に報告すること。
- (2) 本業務の従事中に、設備等が通常とは異なる事実に気付いた場合には、委託者に積極的な報告を行うこと。

13 法令遵守(コンプライアンス)の徹底

受託業務の実施にあたっては、法令違反または不適切行為を防止するため、法令及び作業ルール等の遵守を徹底すること。

14 札幌市環境マネジメントシステムの運用への協力一般要領

- (1) 受託者は、作業に従事する者へ本市の「環境方針」(別紙)を周知し、本市の環境配慮に対する取り組みについて理解させること。
- (2) 受託者は、本市環境マネジメントシステムに合致する形で業務を遂行すること。

15 契約不適合責任

業務完了後に種類、品質又は数量に関して契約の内容に適合しないものを委託者が確認し、その原因が受託者の業務履行上の過失に起因する場合は、委託者の指示に従い、受託者が速やかに責任をもって修理復旧を行うこと。

16 提出書類

提出書類	部数	提出期限	備考
業務着手届	2	着手と同時	袋綴じ及び割印のこと 直接雇用証明書類の写し添付 資格免許の写し添付
業務責任者及び作業従事者名簿(自社職員)	2	〃	
業務責任者経歴書	2	〃	
資格一覧表	2	〃	
連絡体制表(緊急連絡先含む)	2	〃	
協力業者及び作業内容 業務日程表	2 2	〃 〃	
実施工程表	1	作業実施10日以上前	
業務完了届	2	完了と同時	担当者と打合せの上作成のこと CD-R等
業務完了報告書	1	〃	
性能試験データ	1	〃	
作業写真	1	〃	
報告書、作業写真の電子データ	2	〃	

17 その他

- (1) 本業務に関し疑義を生じた場合は、委託者と協議し業務履行に遺漏のないようにすること。
- (2) 本仕様書に明記されていない事項については、委託者と協議すること。
- (3) 業務の遂行については、作業者の健康に留意し必ず複数の人数で行うこと。
- (4) 業務以外で緊急又は臨時的に実施した業務については、内容、使用資材、処理等について、速やかに報告すること。

ポンプオーバーホール 対象機器一覧表

※以下は現状の仕様である

整備内容 該当番号	駅名、住所、施工条件	設置場所	機器名	メーカー	型式	口径 (mm)	吐出量 (m ³ /min)	出力 (kW)	電圧 (V)	設置年度
①	すすきの駅 札幌市中央区南4条西4丁目	ホームポンプ室	湧水ポンプNo.1	荏原製作所	80DLD55.5	80	0.5	5.5	415	2005
②	すすきの駅 札幌市中央区南4条西4丁目	ホームポンプ室	湧水ポンプNo.2	荏原製作所	80DLD55.5	80	0.5	5.5	415	2005
③	すすきの駅 札幌市中央区南4条西4丁目	ホームポンプ室	湧水ポンプNo.3	荏原製作所	80DLD55.5	80	0.5	5.5	415	2005
④	北12条駅 札幌市北区北12条西4丁目	汚水ポンプ室	汚水ポンプNo.2	荏原製作所	80DLC55.5	80	0.4	5.5	415	1996
	※夜間作業									
⑤	西車両基地 札幌市西区二十四軒1条5丁目	ボイラー室	濾過ポンプ	荏原製作所	32×32FSFDN5.75A	32/32	0.066	0.75	415	1998
⑥	西車両基地 札幌市西区二十四軒1条5丁目	ボイラー室	逆洗ポンプ	荏原製作所	65×50FSGDN53.7A	65/50	0.565	3.7	415	1998
⑦	二十四軒庁舎 札幌市西区二十四軒1条4丁目6-3	機械室	オイルギヤポンプ	荏原製作所	20GPE5.4A	20	0.02	0.4	415	2006
⑧	福住駅 札幌市豊平区月寒東1条13丁目	蓄熱ポンプ室	二次冷水ポンプNo.1	荏原製作所	65VWMS4M	65	0.29	7.5	415	2003
⑨	福住駅 札幌市豊平区月寒東1条13丁目	蓄熱ポンプ室	二次冷水ポンプNo.2	荏原製作所	65VWMS5M	65	0.29	7.5	415	2003
⑩	美園駅 札幌市豊平区美園7条7丁目	汚水ポンプ室	汚水ポンプ(南)No.2	荏原製作所	80DVC511	80	0.2	11	415	1993

※夜間:24時～翌5時

交換部品一覧表

① すすきの駅		湧水ポンプNo.1					
名	称	寸	法	数量	単位	備	考
ポンプ		80DLD57.5A相当品		1	台		
		7.5kW 415V					
圧力計		1.0MPa		1	個		

② すすきの駅		湧水ポンプNo.2					
名	称	寸	法	数量	単位	備	考
ポンプ		80DLD57.5A相当品		1	台		
		7.5kW 415V					
圧力計		1.0MPa		1	個		

③ すすきの駅		湧水ポンプNo.3					
名	称	寸	法	数量	単位	備	考
ポンプ		80DLD57.5A相当品		1	台		
		7.5kW 415V					
圧力計		1.0MPa		1	個		

④ 北12条駅		汚水ポンプNo.2					
名	称	寸	法	数量	単位	備	考
ポンプ		80DLC55.5相当品		1	台		
		5.5kW 415V					
圧力計		1.0MPa		1	個		

⑤ 西車両基地		濾過ポンプ					
名	称	寸	法	数量	単位	備	考
ポンプ		32×32FSFDN5.75E相当品		1	台		
		0.75kW 415V					
圧力計		1.0MPa		1	個		
ゲート弁		ナイロンコーティング 32A 10K		1	個		
チャッキ弁		ナイロンコーティング 32A 10K		1	個		
ゴム製フレキシブル継手		32A		1	個		
金属フレキ及び接続金具		#16 1m		1	組		
電線		IV2		4	m		

⑥ 西車両基地		逆洗ポンプ			
名 称	寸 法	数量	単位	備 考	
ポンプ	65×50FSGDN53.7E相当品	1	台		
	3.7kW 415V				
圧力計	1.0MPa	1	個		
ゲート弁	ナイロンコーティング 50A 10K	1	個		
チャッキ弁	ナイロンコーティング 50A 10K	1	個		
ゴム製フレキシブル継手	50A	1	個		
金属フレキ及び接続金具	#16 1m	1	組		
電線	IV2×4	4	m		

⑦ 二十四軒庁舎		オイルギヤポンプ			
名 称	寸 法	数量	単位	備 考	
ポンプ	20GPE5.4B相当品	1	台		
	0.4kW 415V				

⑧ 福住駅		二次冷水ポンプNo.1			
名 称	寸 法	数量	単位	備 考	
ポンプ	CR15-5相当品	1	台		
	5.5kW 415V				
連成計	0.6MPa	1	個		
ステンレス鋼管	Sch10S 65A 4m	1	本		
ステンレス製継手	10Kフランジ 50A	1	枚		
ステンレス製継手	10Kフランジ 65A	4	枚		
ステンレス製継手	90° エルボ 65A	1	個		
ステンレス製継手	レジューサー 65A×50A	1	個		
ステンレス製継手	ソケット 20A	2	個		
ステンレス製継手	六角ニップル 20A	1	個		
ステンレス製継手	六角ニップル 15A	1	個		
ステンレス製継手	ブッシング 20A×15A	1	個		
ステンレス製継手	ブッシング 20A×10A	1	個		
ステンレス製継手	90° エルボ 15A	1	個		
ステンレス製継手	長ニップル 10A	1	個		
配管接合材	パッキン 65A-10K	2	枚		
配管接合材	パッキン 50A-10K	1	枚		
配管接合材	絶縁スリーブ	4	個		
配管接合材	絶縁ワッシャー	4	枚		
配管接合材	ボルトナット M16 SUS	12	組		
配管用炭素鋼鋼管(白)	80A 4m	1	本		
鋼管継手(白)	10Kフランジ 50A	1	枚		

鋼管継手(白)	10Kフランジ 80A	3	枚	
鋼管継手(白)	90° エルボ 80A	3	個	
鋼管継手(白)	レジューサー 80A×50A	1	個	
配管接合材	パッキン 80A-10K	2	枚	
配管接合材	パッキン 50A-10K	1	枚	
配管接合材	ボルトナット M16 SS	20	組	
フート弁	65A SUS製 ねじ込み形	1	個	
ゲート弁	20A 10K	1	個	
カップリング付横水栓		1	個	
プルボックス	防水 150×150×150	1	個	
金属フレキ及び接続金具	#16 1m	1	組	
電線	IV2	4	m	
ポンプベース製作		1	台	
サーマルリレー	415V×10A用	1	個	

⑨ 福住駅 二次冷水ポンプNo.2					
名 称	寸 法	数量	単位	備 考	
ポンプ	CR15-5相当品 5.5kW 415V	1	台		
連成計	0.6MPa	1	個		
ステンレス鋼管	Sch10S 65A 4m	1	本		
ステンレス製継手	10Kフランジ 50A	1	枚		
ステンレス製継手	10Kフランジ 65A	4	枚		
ステンレス製継手	90° エルボ 65A	1	個		
ステンレス製継手	レジューサー 65A×50A	1	個		
ステンレス製継手	ソケット 20A	2	個		
ステンレス製継手	六角ニップル 20A	1	個		
ステンレス製継手	六角ニップル 15A	1	個		
ステンレス製継手	ブッシング 20A×15A	1	個		
ステンレス製継手	ブッシング 20A×10A	1	個		
ステンレス製継手	90° エルボ 15A	1	個		
ステンレス製継手	長ニップル 10A	1	個		
配管接合材	パッキン 65A-10K	2	枚		
配管接合材	パッキン 50A-10K	1	枚		
配管接合材	絶縁スリーブ	4	個		
配管接合材	絶縁ワッシャー	4	枚		
配管接合材	ボルトナット M16 SUS	12	組		
配管用炭素鋼鋼管(白)	80A 4m	1	本		
鋼管継手(白)	10Kフランジ 50A	1	枚		
鋼管継手(白)	10Kフランジ 80A	3	枚		

鋼管継手(白)	90° エルボ 80A	3	個	
鋼管継手(白)	レジューサー 80A×50A	1	個	
配管接合材	パッキン 80A-10K	2	枚	
配管接合材	パッキン 50A-10K	1	枚	
配管接合材	ボルトナット M16 SS	20	組	
フート弁	65A SUS製 ねじ込み形	1	個	
ゲート弁	20A 10K	1	個	
カップリング付横水栓		1	個	
プルボックス	防水 150×150×150	1	個	
金属フレキ及び接続金具	#16 1m	1	組	
電線	IV2	4	m	
ポンプベース製作		1	台	
サーマルリレー	415V×10A用	1	個	

⑩ 美園駅 汚水ポンプ(南)No.2				
名称	寸法	数量	単位	備考
ポンプ	80DVC511相当品	1	台	
	11kW 415V			
隔膜式連成計	1.0MPa	1	個	
内外面ライニング鋼管	100A 4m	1	本	
コア内蔵継手 異形ソケット	80A×100A	1	個	
コア内蔵継手 六角ニップル	80A	1	個	
コア内蔵継手 90° エルボ	100A	2	個	
コア内蔵形 フランジ	10K 80A	1	枚	
コア内蔵形 フランジ	10K 100A	2	枚	
ストラブカップリング	100A	1	個	

環境方針

1 基本理念

札幌市役所は、地球環境への負荷を継続的に低減するため、エネルギー使用量及び温室効果ガス排出量の削減など、環境配慮取組の推進に努めてきました。

近年、気象災害をはじめとした気候変動の影響が深刻化する中、脱炭素社会の構築に向けて、気候変動対策は大きな転換期を迎えています。

札幌市においても、地球の平均気温の上昇を1.5℃に抑える努力を追求するというパリ協定の目的を踏まえて、2050年の目標に「温室効果ガス排出量を実質ゼロにする（ゼロカーボン）」を設定するとともに、2030年についても高い目標を掲げて温室効果ガスの排出量の削減に取り組んでいくこととしました。

札幌市役所は、市域の温室効果ガスの約6%を排出する市内最大級の事業者であり、自ら排出量の削減に率先して取り組む姿を市民・事業者へ示していくことが必要です。

そのため、徹底した省エネルギー対策を進め、そのうえでどうしても必要なエネルギーは再生可能エネルギーへと転換していくことを基本的な方向として、環境マネジメントシステムによる継続的改善を図り、札幌市役所の事務事業に伴うエネルギー使用量及び温室効果ガス排出量を着実に削減していきます。

また、国連「持続可能な開発目標（SDGs）」の視点を踏まえ、環境配慮取組を推進することで、温室効果ガス排出量の削減のみにとどまらず、経済、社会分野の統合的解決を目指すとともに、市民・事業者・行政が協働し、一体となって脱炭素社会に向けて取り組むことで、「心豊かにいつまでも安心して暮らせるゼロカーボン都市「環境首都・SAPPORO」」の実現を目指してまいります。

2 基本的方向

全ての部局は、所管する事務事業について、環境に関する法令を遵守することはもとより、SDGsの視点も踏まえながら環境配慮取組を推進し、脱炭素社会の実現に向けて、以下の項目に重点的に取り組みます。

- 1 徹底した省エネルギー対策を進めます。
- 2 再生可能エネルギーの導入を拡大します。
- 3 移動における脱炭素化を進めます。
- 4 廃棄物の発生・排出を抑制し、省資源・資源循環を推進します。
- 5 環境負荷の少ない製品やサービスを利用します。
- 6 事務事業のみならず、公共工事・委託業務における環境負荷を低減します。
- 7 環境問題に関する啓発・教育活動を推進します。

この環境方針による環境活動の成果は、市民に公表するとともに、市民からの意見を市政運営に反映させていきます。

令和3年4月1日

札幌市長 秋元克広

札幌市環境局

公 示 用

業務名 ポンプオーバーホール(荏原製作所製)

積 算 内 訳 書

(見 積 参 考)

本設計書は、発注者の施工計画に基づいて作成した設計図書の一部を、見積り算定の参考として提示するもので、契約上、これを拘束するものではありません。

札幌市交通局高速電車部施設課

業務名： ポンプオーバーホール(荏原製作所製)						
名 称	規 格	数 量	単 位	金 額	備 考	
業務費						
業務価格						
業務原価						
直接業務費						
直接人件費		1	式		直接人件費内訳	
直接物品費		1	式		直接物品費内訳	
直接業務費計						
業務管理費		1	式			
業務原価計						
一般管理費等		1	式			
業務費計						
再計						
消費税等相当額		10	%			
業務委託料計						

直接人件費・直接物品費内訳

名称・仕様		数量	単位	金額	備考
1. 直接人件費内訳					
すすきの駅	湧水ポンプNo.1	1	式		
すすきの駅	湧水ポンプNo.2	1	式		
すすきの駅	湧水ポンプNo.3	1	式		
北12条駅	汚水ポンプNo.2	1	式		
西車両基地	濾過ポンプ	1	式		
西車両基地	逆洗ポンプ	1	式		
二十四軒庁舎	オイルギヤポンプ	1	式		
福住駅	二次冷水ポンプNo.1	1	式		
福住駅	二次冷水ポンプNo.2	1	式		
美園駅	汚水ポンプ(南)No.2	1	式		
合 計					
2. 直接物品費内訳					
すすきの駅	湧水ポンプNo.1	1	式		
すすきの駅	湧水ポンプNo.2	1	式		
すすきの駅	湧水ポンプNo.3	1	式		
北12条駅	汚水ポンプNo.2	1	式		
西車両基地	濾過ポンプ	1	式		
西車両基地	逆洗ポンプ	1	式		
二十四軒庁舎	オイルギヤポンプ	1	式		
福住駅	二次冷水ポンプNo.1	1	式		
福住駅	二次冷水ポンプNo.2	1	式		
美園駅	汚水ポンプ(南)No.2	1	式		
雑材消耗品等		1	式		
合 計					

細目内訳書

駅名： 福住駅

機器名： 二次冷水ポンプNo.1

名称	仕様	数量	単位	単価	低減率	計算額	決定単価	決定金額	備考
1. 直接人件費									
ポンプ撤去・据付費		1	式						
配管撤去及び配管工費		1	式						
保温工費	GWカバー+鉄線+ALGC	1	式						
化粧原紙+ALGC粘着テープ									
配線結線工費		1	式						
制御盤内部品交換費		1	式						
ポンプ搬出入、養生費		1	式						
点検調査費		1	式						
測定費	整備前後	1	式						
交通運搬費		1	式						
合 計									
2. 直接物品費									
ポンプ	CR15-5相当品	1	台						
	5.5kW 415V								
連成計	0.6MPa	1	個						
ステンレス鋼管	Sch10S 65A 4m	1	本						
ステンレス製継手	10Kフランジ 50A	1	枚						
ステンレス製継手	10Kフランジ 65A	4	枚						
ステンレス製継手	90° エルボ 65A	1	個						
ステンレス製継手	レジューサー 65A×50A	1	個						
ステンレス製継手	ソケット 20A	2	個						
ステンレス製継手	六角ニップル 20A	1	個						
ステンレス製継手	六角ニップル 15A	1	個						
ステンレス製継手	ブッシング 20A×15A	1	個						
ステンレス製継手	ブッシング 20A×10A	1	個						
ステンレス製継手	90° エルボ 15A	1	個						
ステンレス製継手	長ニップル 10A	1	個						
配管接合材	パッキン 65A-10K	2	枚						
配管接合材	パッキン 50A-10K	1	枚						
配管接合材	絶縁スリーブ	4	個						
配管接合材	絶縁ワッシャー	4	枚						
配管接合材	ボルトナット M16 SUS	12	組						
配管用炭素鋼鋼管(白)	80A 4m	1	本						
鋼管継手(白)	10Kフランジ 50A	1	枚						
鋼管継手(白)	10Kフランジ 80A	3	枚						
鋼管継手(白)	90° エルボ 80A	3	個						
鋼管継手(白)	レジューサー 80A×50A	1	個						
配管接合材	パッキン 80A-10K	2	枚						
配管接合材	パッキン 50A-10K	1	枚						
配管接合材	ボルトナット M16 SS	20	組						
フート弁	65A SUS製 ねじ込み形	1	個						
ゲート弁	20A 10K	1	個						
カップリング付横水栓		1	個						

細目内訳書

駅 名 : 福住駅

機 器 名 : 二次冷水ポンプNo.2

名称	仕様	数量	単位	単価	低減率	計算額	決定単価	決定金額	備考
1. 直接人件費									
ポンプ撤去・据付費		1	式						
配管撤去及び配管工費		1	式						
保温工費	GWカバー+鉄線+ALGC	1	式						
化粧原紙+ALGC粘着テープ									
配線結線工費		1	式						
制御盤内部品交換費		1	式						
ポンプ搬出入、養生費		1	式						
点検調査費		1	式						
測定費	整備前後	1	式						
交通運搬費		1	式						
合 計									
2. 直接物品費									
ポンプ	CR15-5相当品	1	台						
	5.5kW 415V								
連成計	0.6MPa	1	個						
ステンレス鋼管	Sch10S 65A 4m	1	本						
ステンレス製継手	10Kフランジ 50A	1	枚						
ステンレス製継手	10Kフランジ 65A	4	枚						
ステンレス製継手	90° エルボ 65A	1	個						
ステンレス製継手	レギュレーター 65A×50A	1	個						
ステンレス製継手	ソケット 20A	2	個						
ステンレス製継手	六角ニップル 20A	1	個						
ステンレス製継手	六角ニップル 15A	1	個						
ステンレス製継手	ブッシング 20A×15A	1	個						
ステンレス製継手	ブッシング 20A×10A	1	個						
ステンレス製継手	90° エルボ 15A	1	個						
ステンレス製継手	長ニップル 10A	1	個						
配管接合材	パッキン 65A-10K	2	枚						
配管接合材	パッキン 50A-10K	1	枚						
配管接合材	絶縁スリーブ	4	個						
配管接合材	絶縁ワッシャー	4	枚						
配管接合材	ボルトナット M16 SUS	12	組						
配管用炭素鋼鋼管(白)	80A 4m	1	本						
鋼管継手(白)	10Kフランジ 50A	1	枚						
鋼管継手(白)	10Kフランジ 80A	3	枚						
鋼管継手(白)	90° エルボ 80A	3	個						
鋼管継手(白)	レギュレーター 80A×50A	1	個						
配管接合材	パッキン 80A-10K	2	枚						
配管接合材	パッキン 50A-10K	1	枚						
配管接合材	ボルトナット M16 SS	20	組						
フート弁	65A SUS製 ねじ込み形	1	個						
ゲート弁	20A 10K	1	個						

