

## 自動制御設備点検整備要領

## 1. ローカルコントロール機器

設備項目	点検設備項目
温度調節器 (電気式 ON/OFF)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 設定ツマミの動作の円滑性のチェック</li> <li>3. 設定値との誤差チェック</li> <li>4. 動作隙間値のチェック</li> <li>5. ループチェック</li> <li>6. ビス類の増締め</li> </ol>
温度・湿度・温湿度検出器	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 誤差チェック</li> <li>3. ビス類の増締め</li> </ol>
指示調節器	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 指示値との誤差チェック</li> <li>3. ループチェック</li> <li>4. 比例帯、積分、微分時間のチェック</li> <li>5. ビス類の増締め</li> </ol>
デジタル式調節器	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 指示値との誤差チェック</li> <li>3. ループチェック</li> <li>4. 内部データの確認</li> <li>5. ビス類の増締め</li> </ol>
液面指示計	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 機器の損傷の有無及び清掃</li> <li>2. 検尺棒等により油量・水量を検出し、各指示計の指示値との比較及び較正・調整</li> <li>3. ビス類の増締め</li> </ol>
液面警報計	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 機器の損傷の有無及び清掃</li> <li>2. 油量の変化に対し、フロートが円滑に作動するか確認</li> <li>3. 油量の変化に対し、制御出力(ポンプ発停・警報)が正常か確認</li> <li>4. ビス類の増締め</li> </ol>
感震器	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 機器の損傷の有無及び清掃</li> <li>2. 接点の確認</li> <li>3. ビス類の増締め</li> </ol>
ロードヒーティングコントローラ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 機器の損傷の有無及び清掃</li> <li>2. 温度、水分センサの入力に対し、調節器の出力が正常か確認</li> <li>3. ビス類の増締め</li> </ol>

## 1. ローカルコントロール機器

設備項目	点検設備項目
排煙濃度計	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 濃度計、投光器及び受光器の損傷の有無及び清掃</li> <li>2. 投光器、受光器の光軸の確認</li> <li>3. 濃度計のゼロ点調整</li> <li>4. 警報の確認</li> <li>5. ビス類の増締め</li> </ol>
コントローラ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 指示値との誤差チェック</li> <li>3. ループチェック</li> <li>4. 内部データの確認</li> <li>5. ビス類の増締め</li> </ol>
設定器	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 機器の損傷の有無及び清掃</li> <li>2. 現状の入力値に対して正常な出力値が出ているか確認</li> <li>3. ビス類の増締め</li> </ol>
導電率計	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 機器の損傷の有無及び清掃</li> <li>2. 指示値に対し、設定値を可変し出力及び動作隙間が正常か確認</li> <li>3. ビス類の増締め</li> </ol>
差圧スイッチ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 接点出力の確認</li> <li>3. ビス類の増締め</li> </ol>
CO <sub>2</sub> 濃度計	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 発信器の損傷の有無及び清掃</li> <li>2. 標準ガスによる、ゼロ点及びスパンの校正・調整</li> <li>3. 指示値に対する出力値の確認</li> <li>4. 必要に応じてフィルタの交換</li> <li>5. ビス類の増締め</li> </ol>
電動弁 電動ボール弁 ダンパ操作器	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 作動の円滑性のチェック</li> <li>3. ポテンシオメータ、ワイパーの点検</li> <li>4. モータの回転角のチェック</li> <li>5. ストローク・チェック</li> <li>6. 電動弁については、弁体からの流体の漏れの有無を確認</li> <li>7. ビス類の増締め</li> </ol>
遮断弁	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 作動をチェック</li> <li>3. ビス類の増締め</li> </ol>

## 2. システム機器

設備項目	点検設備項目
中央監視装置	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 各ユニット組付、端子増締め及びコネクタ類点検</li> <li>3. バックアップ用バッテリー(ニッカド電池)の電圧確認及び交換時期に交換</li> <li>4. 各インターホンの通話状態の点検</li> <li>5. 冷却ファンの作動状態点検</li> <li>6. マウス及びキーボードの入力機能点検</li> <li>7. 各種プログラム点検</li> <li>8. 各操作機能点検(プログラムロード機能も含む)</li> <li>9. 電源ユニットの出力電圧の点検</li> <li>10. 電源のリップル調査(必要時のみ行う)</li> </ol>
プリンター	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 各ユニット組付及びコネクタ類点検</li> <li>3. 各種機能点検</li> <li>4. プリントアウト状態のチェック</li> <li>5. プリンタメカの清掃、注油等の点検</li> <li>6. 電源電圧の点検</li> </ol>
無停電装置 (バックアップ用UPS)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 各ユニット組付、端子増締め及びコネクタ類点検</li> <li>3. 電源ユニット制御電圧点検</li> <li>4. 伝送信号点検</li> <li>5. 出力リレー等の点検</li> <li>6. 内部データの確認</li> </ol>
リモートユニット	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外観チェックと清掃</li> <li>2. 各ユニット組付、端子増締め及びコネクタ類点検</li> <li>3. 電源ユニット制御電圧点検</li> <li>4. 伝送信号点検</li> <li>5. 出力リレー等の点検</li> <li>6. 内部データの確認</li> </ol>
計測点、積算点	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 計測値と実測値との比較・較正</li> </ol>
発停・切換・状態・警報点	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 発停・警報・復帰等の作動確認</li> <li>2. プリンター印字作動の確認</li> </ol>
設定点	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 監視装置の設定値変更により、コントローラの設定値が変更されるか確認</li> </ol>