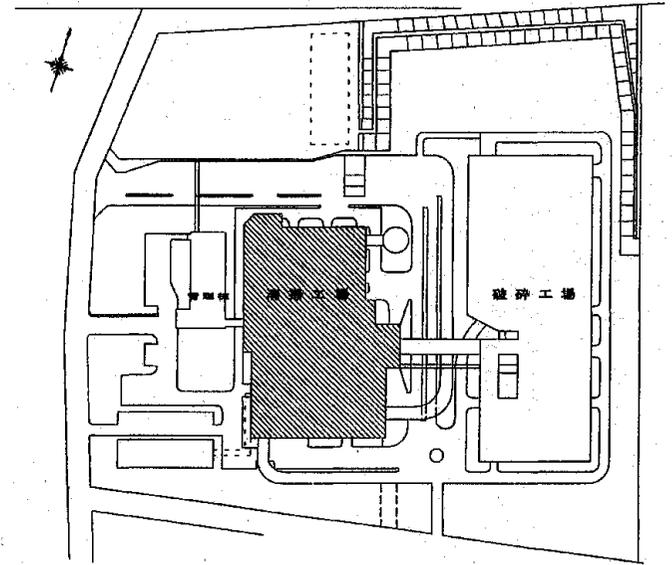




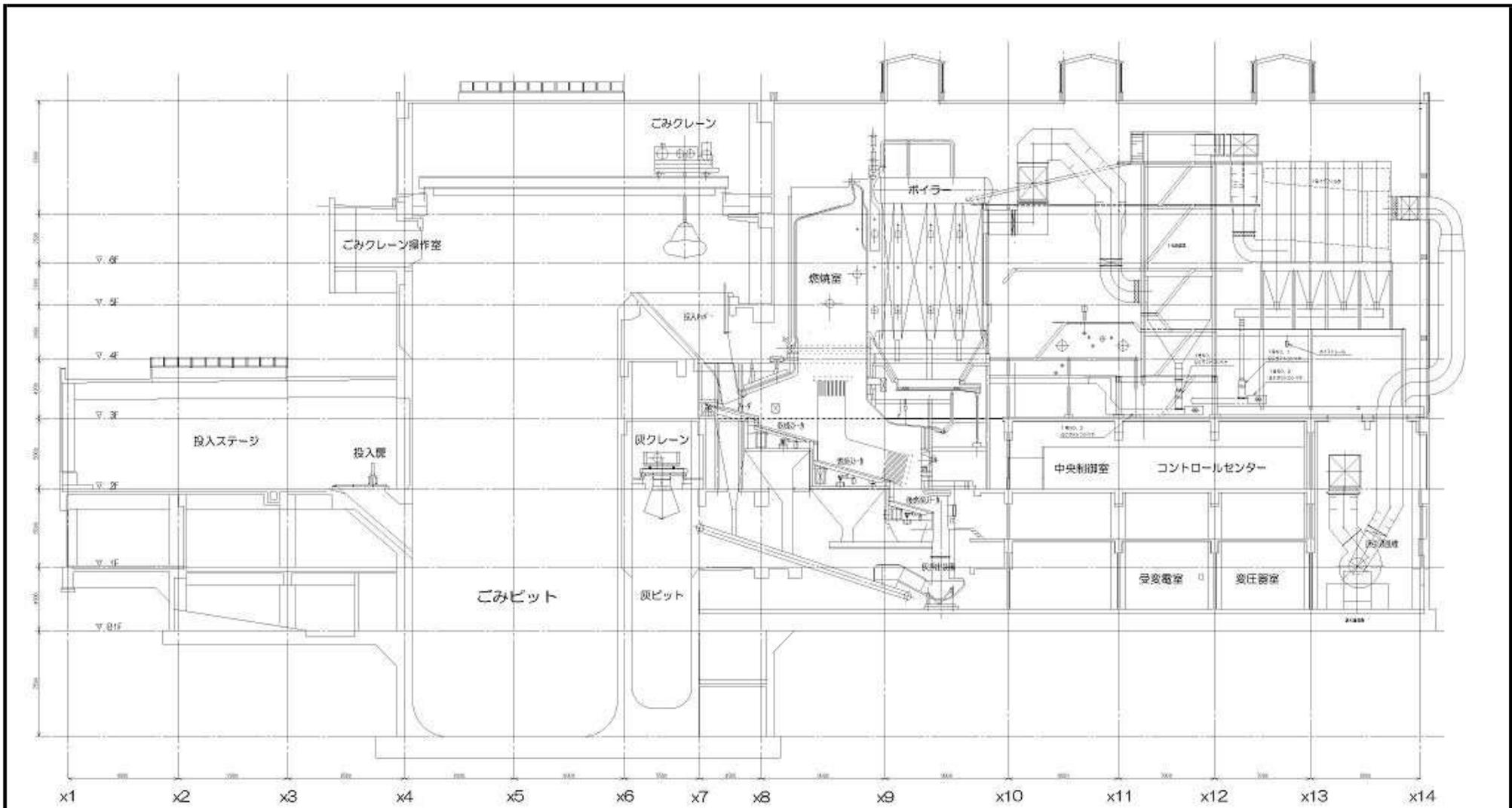
駒岡清掃工場 札幌市南区真駒内602番地

駒岡清掃工場位置図 1 : 1 2 0 0 0

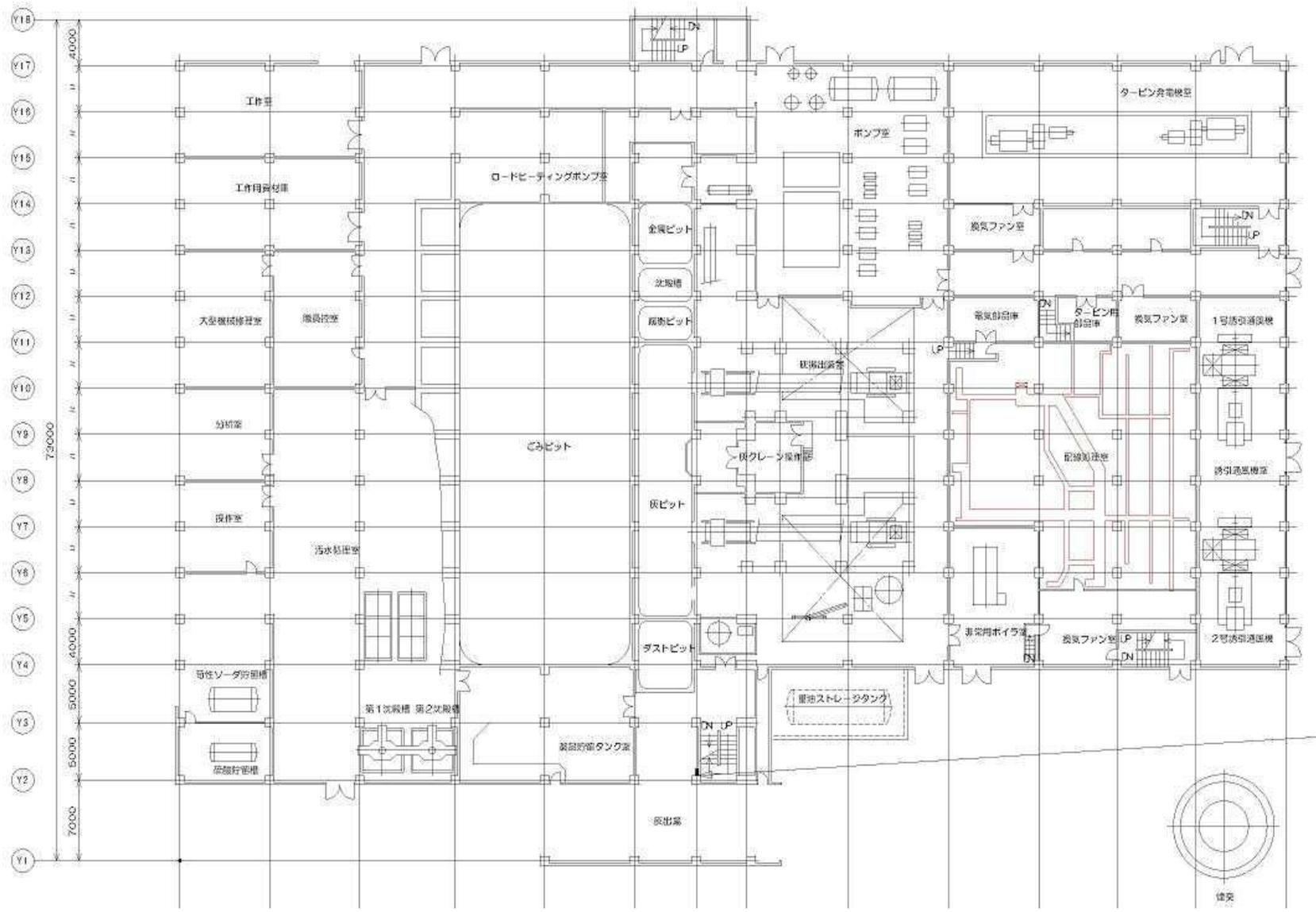


駒岡清掃工場配置図 1 : 3 0 0 0

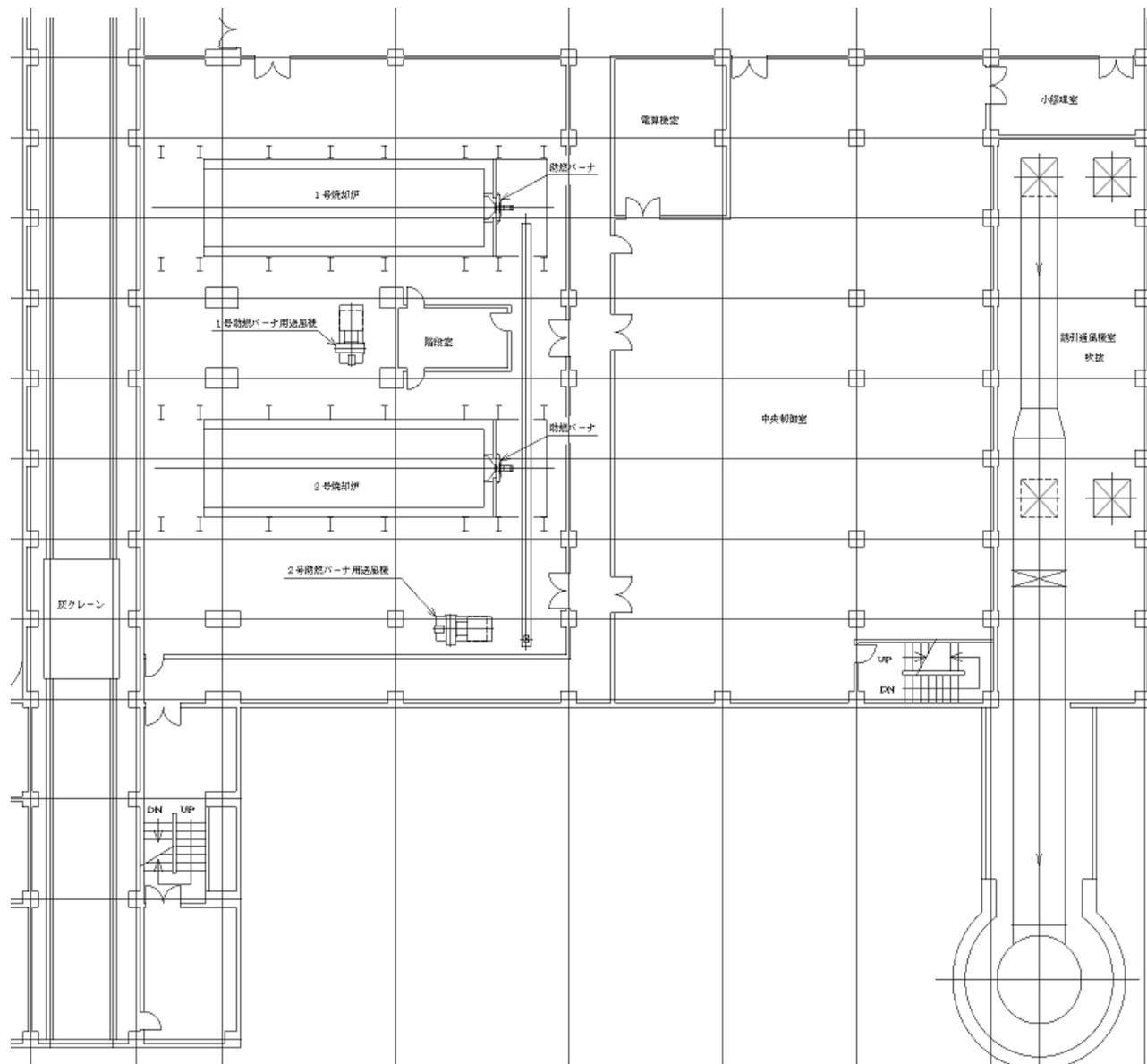
駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		
図番	1	位置図・配置図



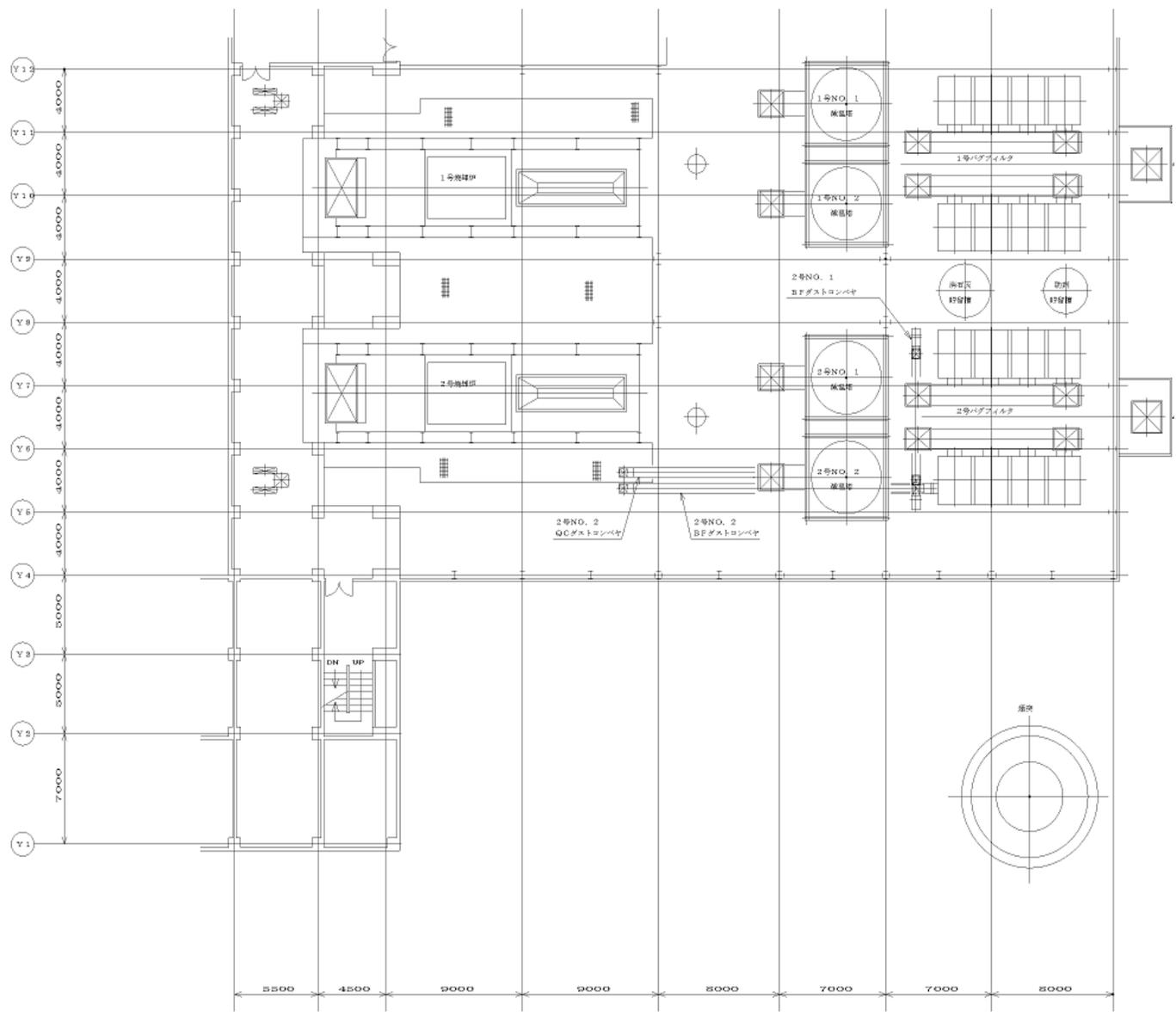
駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		
図番	2	工場棟断面図



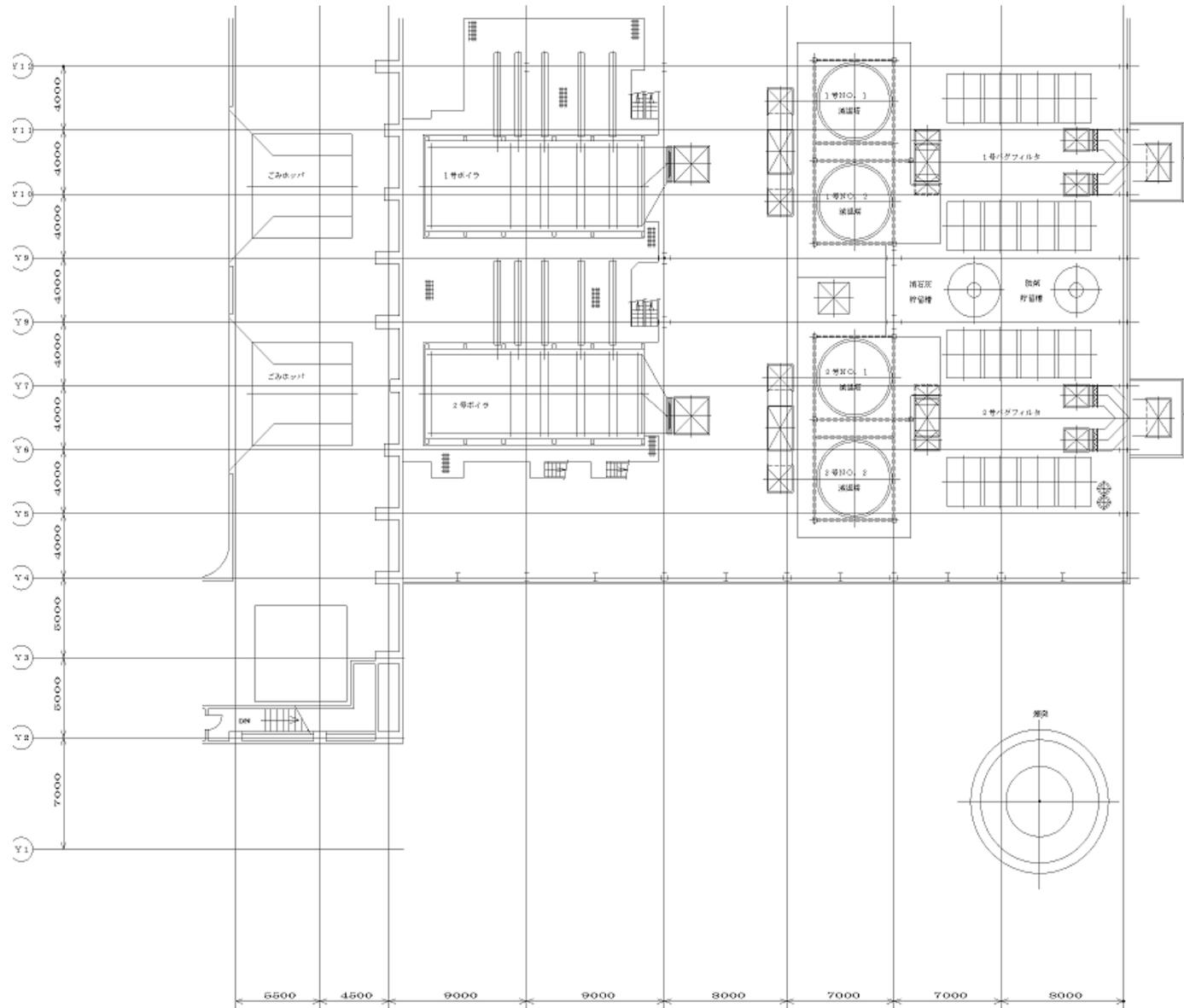
駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		
図番	4	場内平面図(1F)



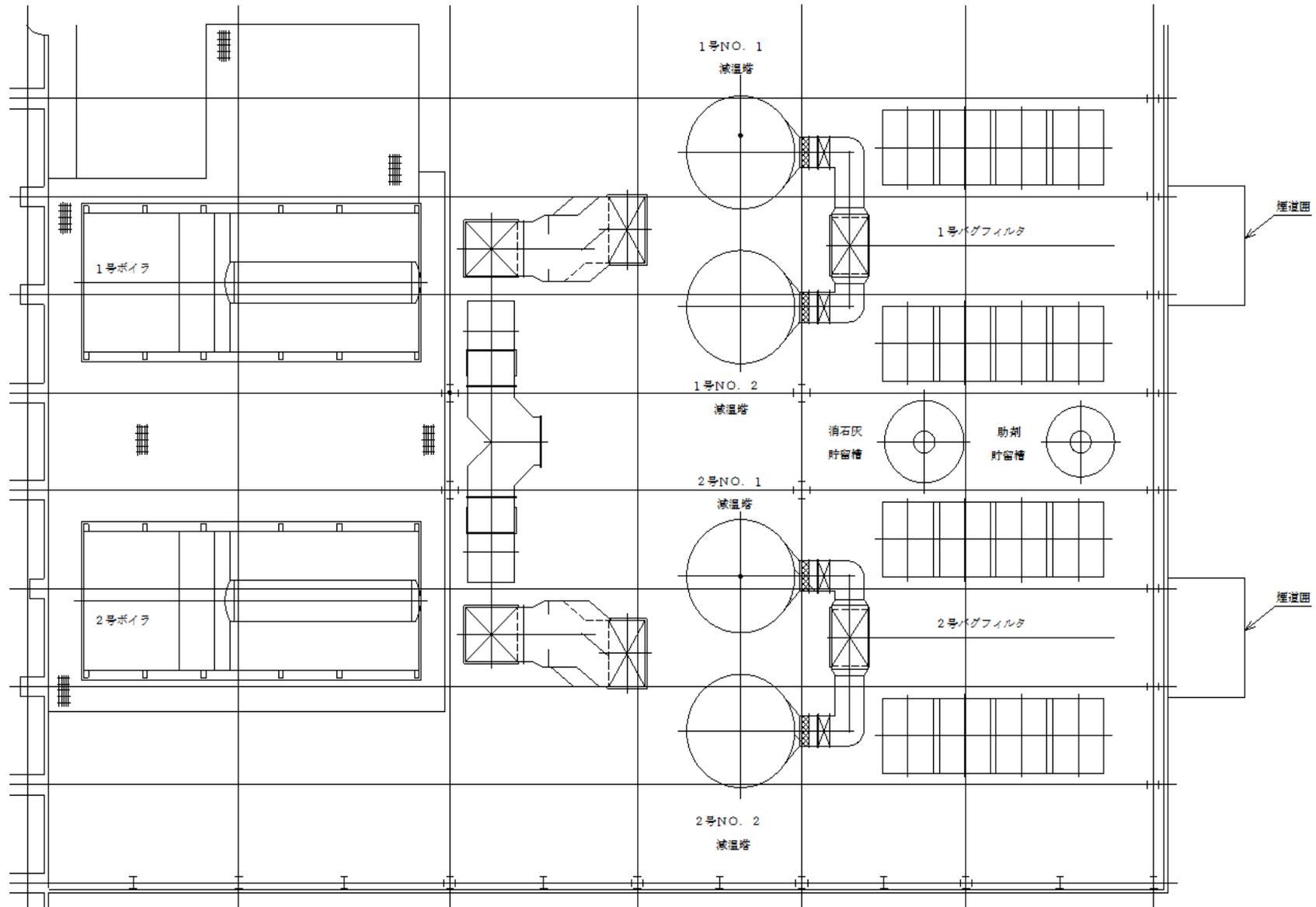
駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		
図番	5	場内平面図(2F)



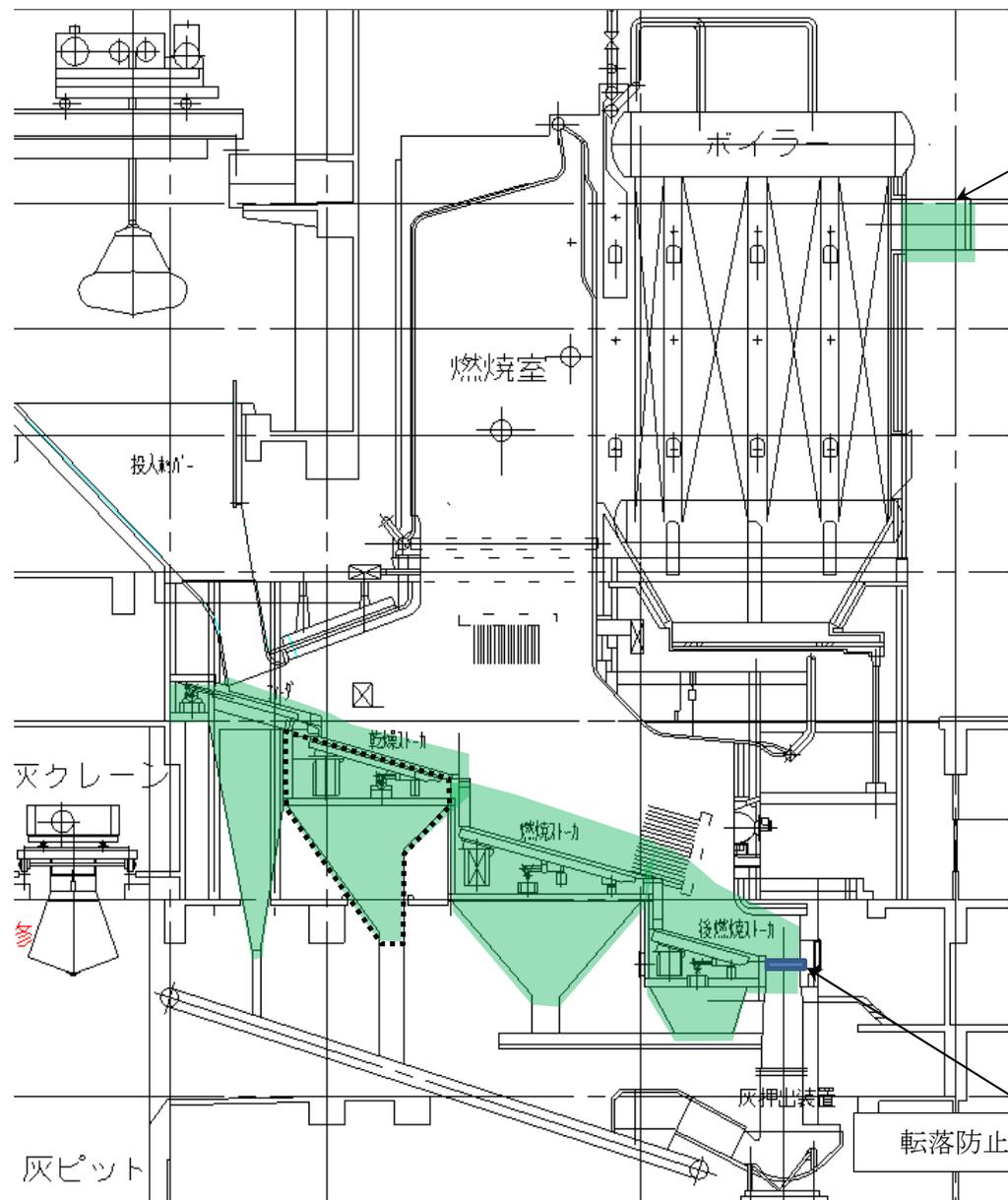
駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		
図番	7	場内平面図(4F)



駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		
図番	8	場内平面図(5F・6F)



駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		
図番	9	場内平面図(7F)



ボイラ出口遮断ダンパ

業務対象範囲

1号炉

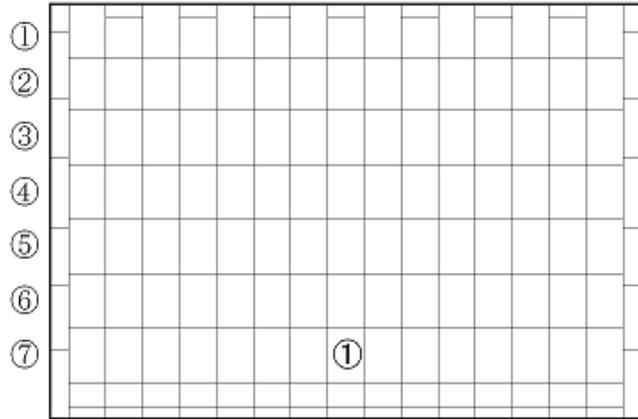
2号炉

転落防止用板設置場所

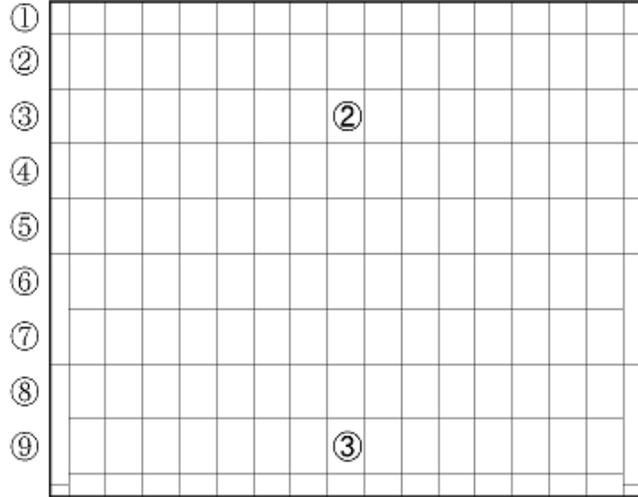
必要資材(支給品)		数量
1 目地材	25t×600×7200	1巻
2 パッチング材	PAT-90A	50kg

駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	10	炉内・ストーカ・シュート下清掃

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



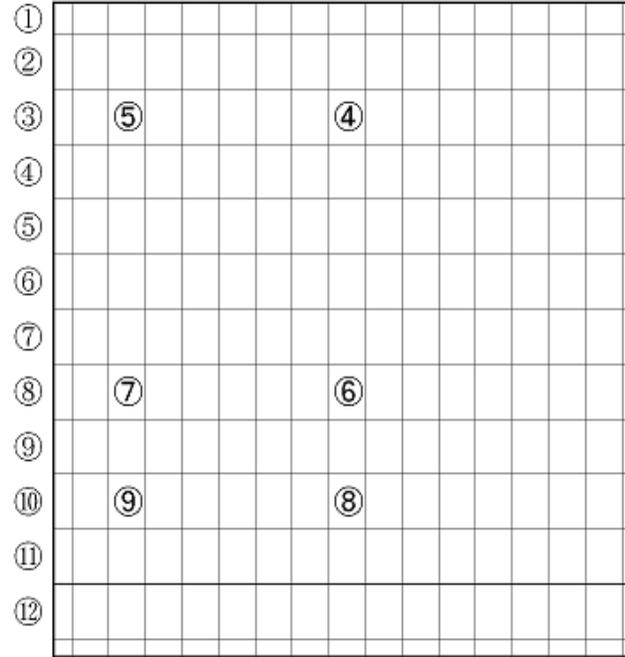
供給ストーカ



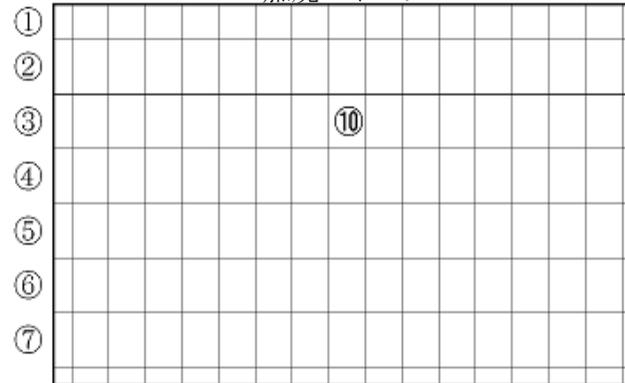
乾燥ストーカ

熱電対感熱
試験位置

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



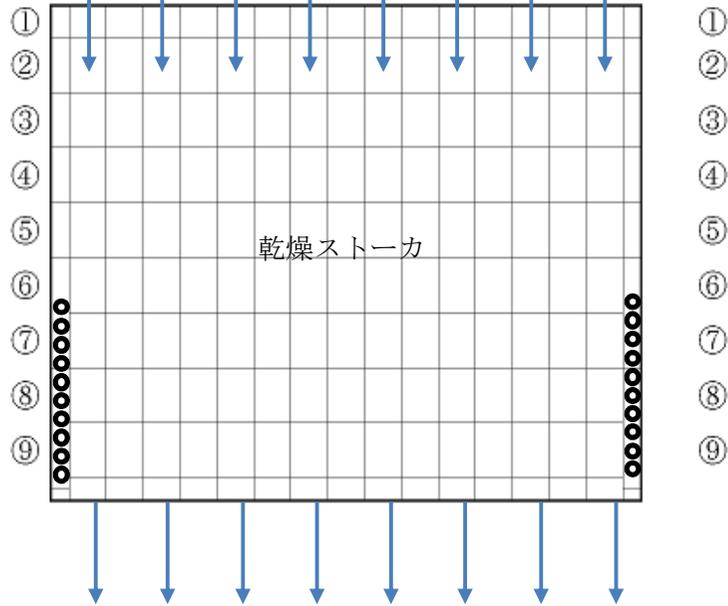
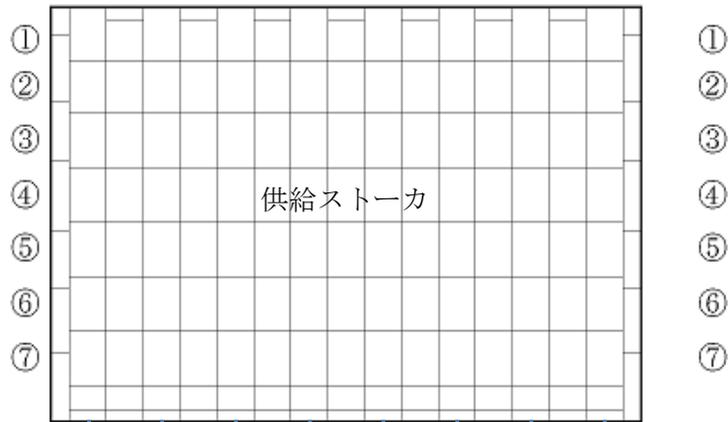
燃焼ストーカ



後燃焼ストーカ

駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	11	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (熱電対感熱試験)

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五

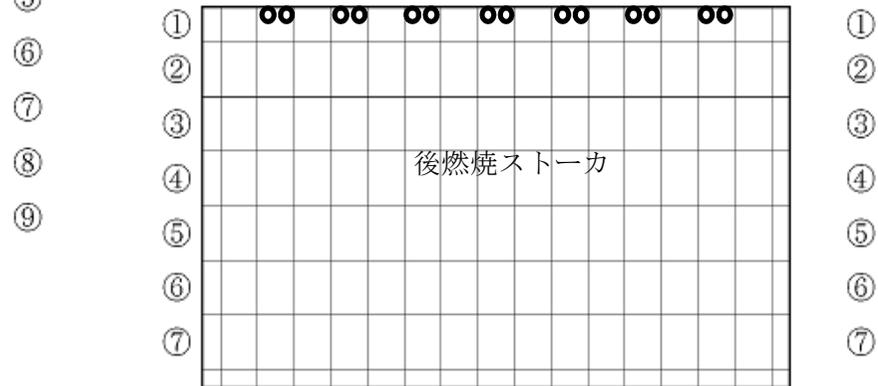
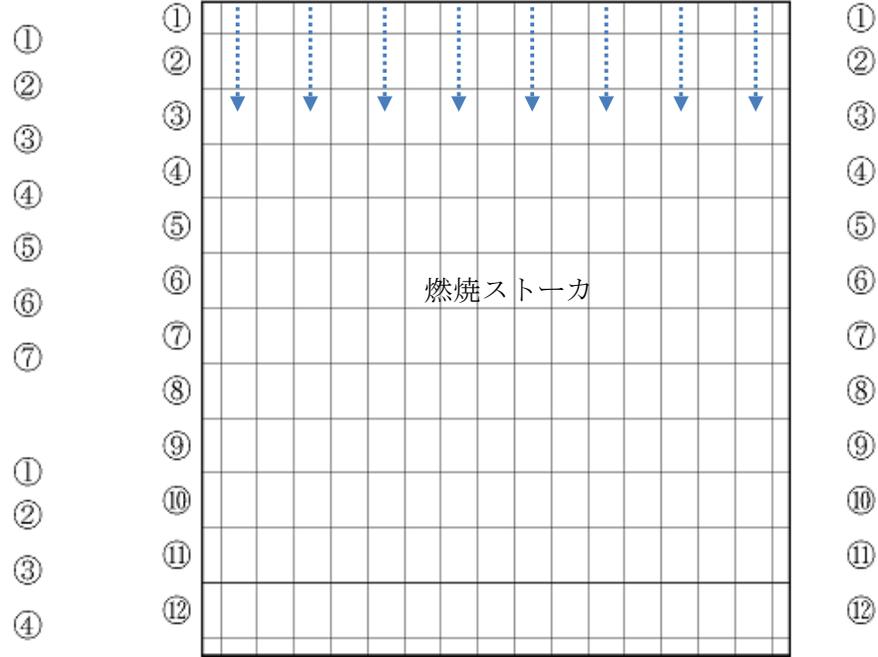


蒸気噴霧位置
(ごみ送り方向)

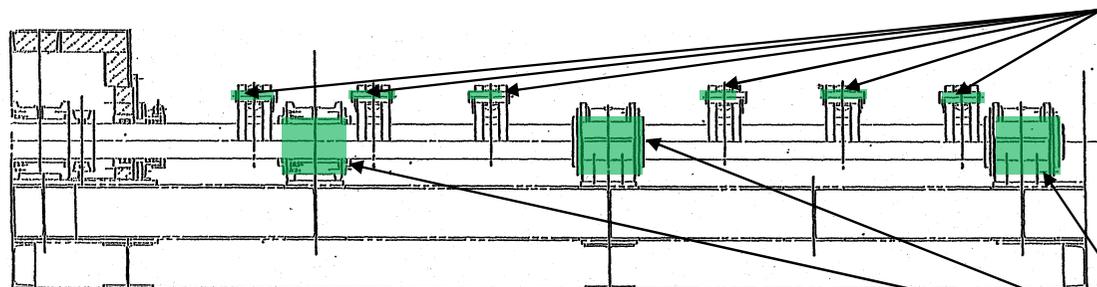


○ 蒸気噴霧位置
(垂直方向)

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



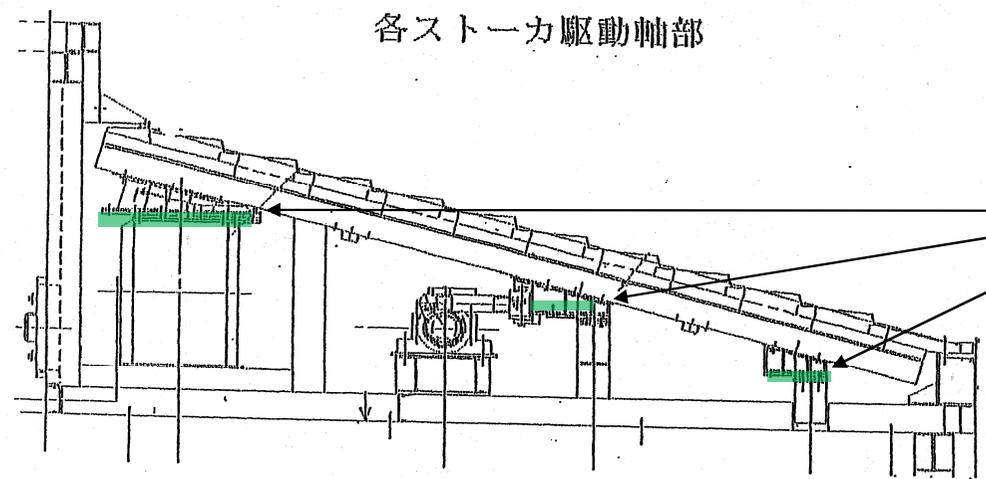
駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	12	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (クリンカ防止蒸気)



ロッドピン 摩耗測定8か所 (各ストーカ2か所)
 ロッドピン グリス塗布 48か所
 供給ストーカの上流6か所、下流側6か所
 乾燥ストーカの上流6か所、下流側6か所
 燃焼ストーカの上流6か所、下流側6か所
 後燃焼ストーカの上流6か所、下流側6か所

軸受摩耗測定
 4か所 (各ストーカ1か所)

各ストーカ駆動軸部



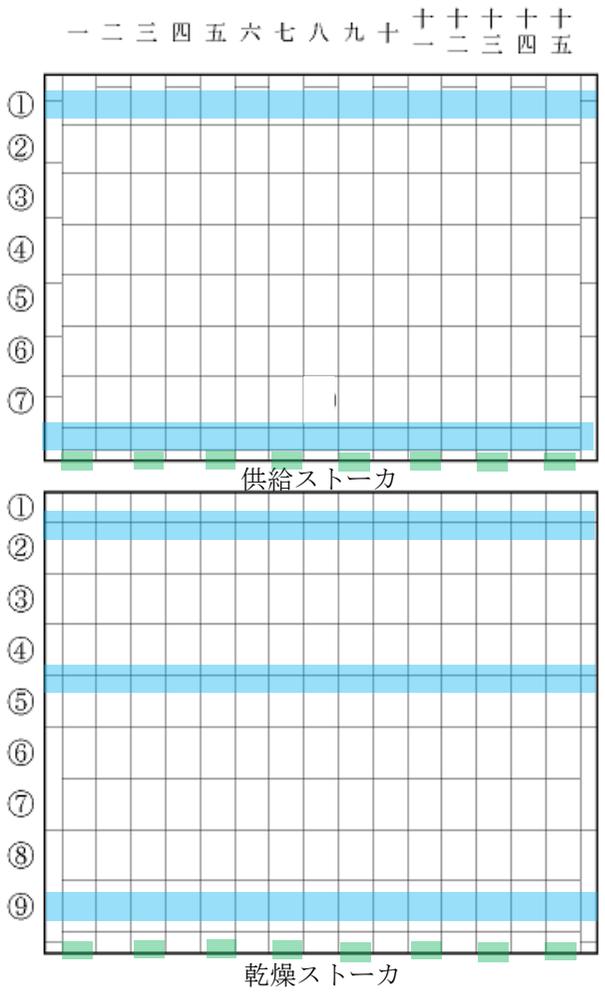
摺動シュー(グリス塗布及び厚み測定)72か所/炉
 燃焼ストーカ24か所
 供給・乾燥・後燃焼ストーカの各16か所

各ストーカ下

業務対象範囲

必要資材(支給品)		数量
1 グリス	ハイモリグリス#01 15kg/缶	1缶

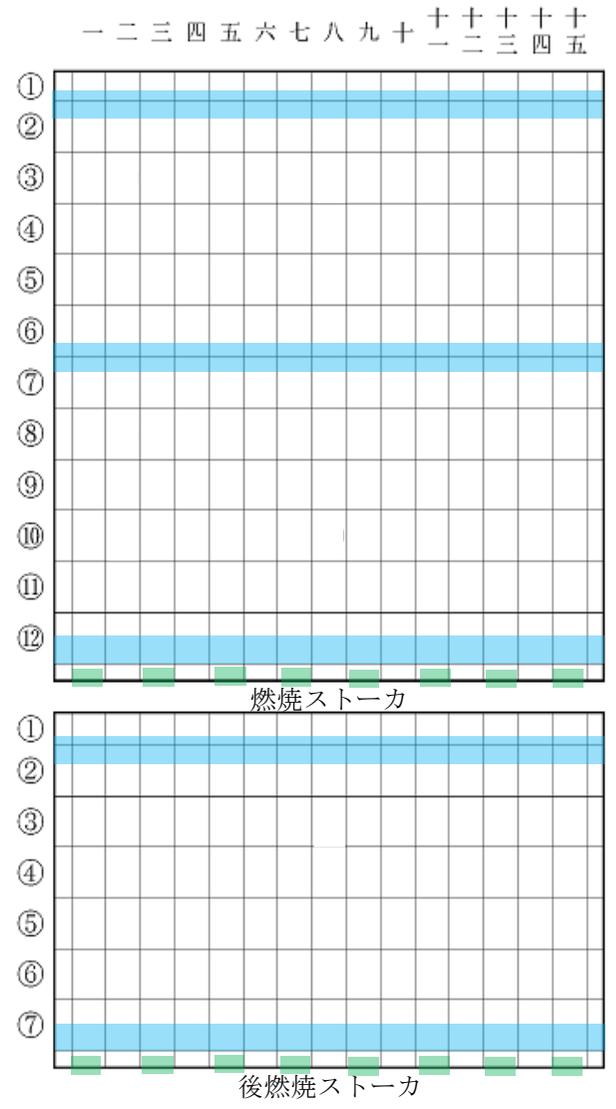
駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	13	ストーカ摺動部整備



- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦

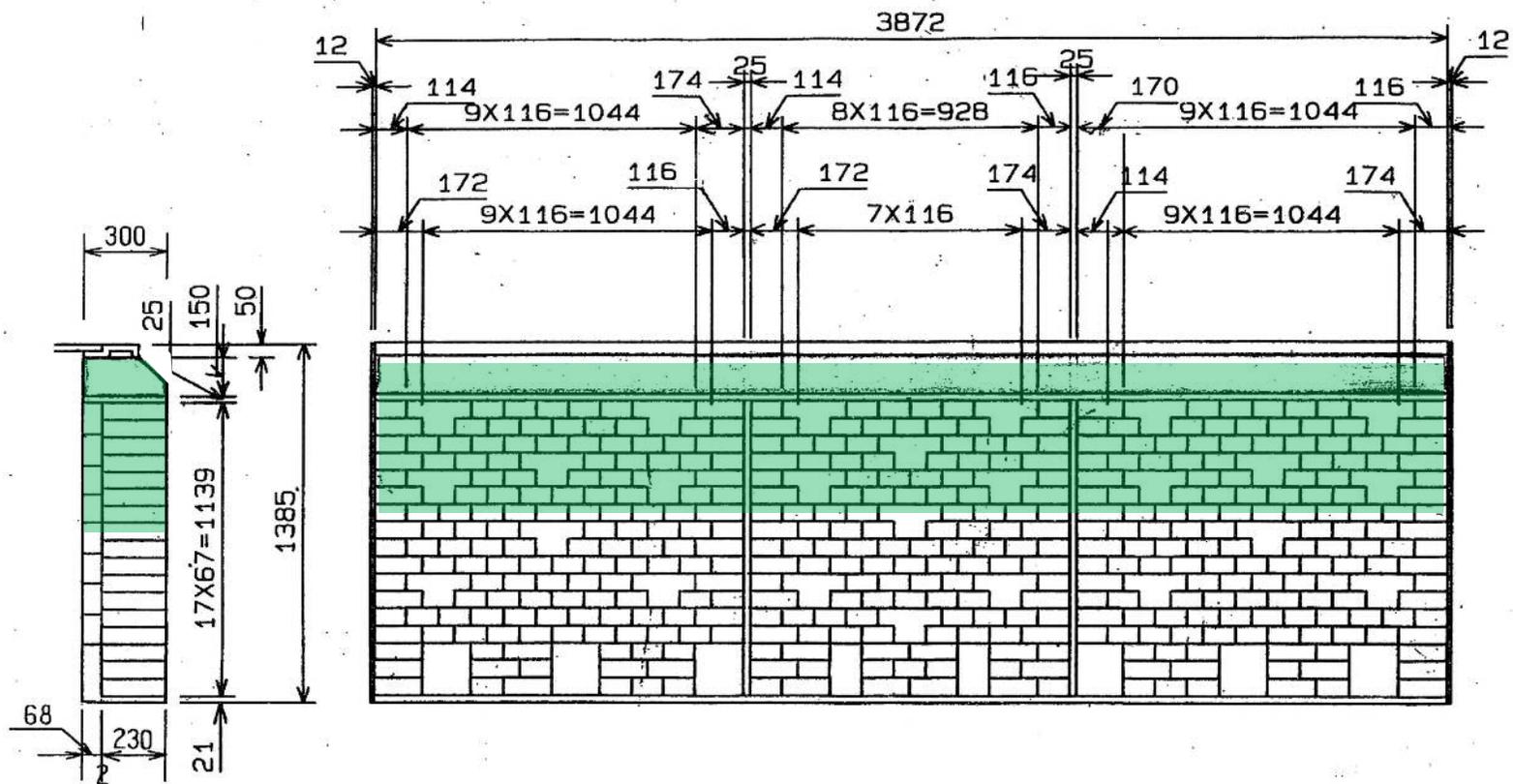
火格子先端隙間
測定箇所

ストーカ幅測定箇所



- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ⑧
- ⑨
- ⑩
- ⑪
- ⑫

駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	14	ストーカ摺動部整備

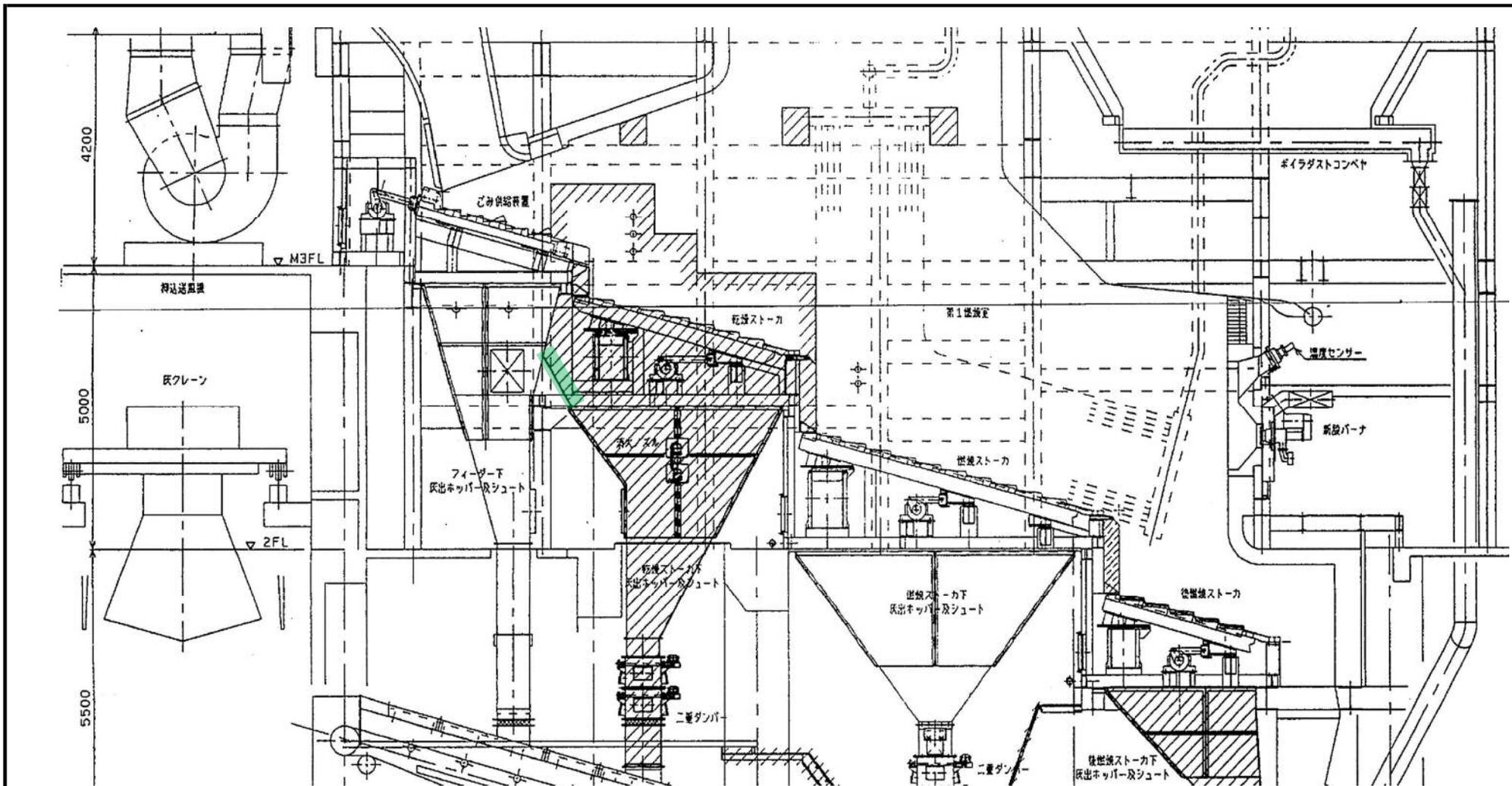


必要資材(支給品)	数量
1 引張アンカー BR-486 壁厚:300mm用	9個
2 異形耐火煉瓦 BR-288 sic40	12個
3 並耐火煉瓦 Sic40	130枚
4 並耐火煉瓦 SK-34	12枚
5 断熱煉瓦 B2	92枚
6 耐火キャスト C-SC-40	680kg
7 ナスファイバー SUS304	14kg
8 Yアンカー YL13-240L-φ16	18本
9 耐火モルタル M-Sic40	75kg
10 耐火モルタル MHTC-15D	25kg
11 断熱モルタル ASD-10	25kg
12 ファインプレックス t25×600×900	5枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	15	乾燥落口火堰耐火物 補修(1号)

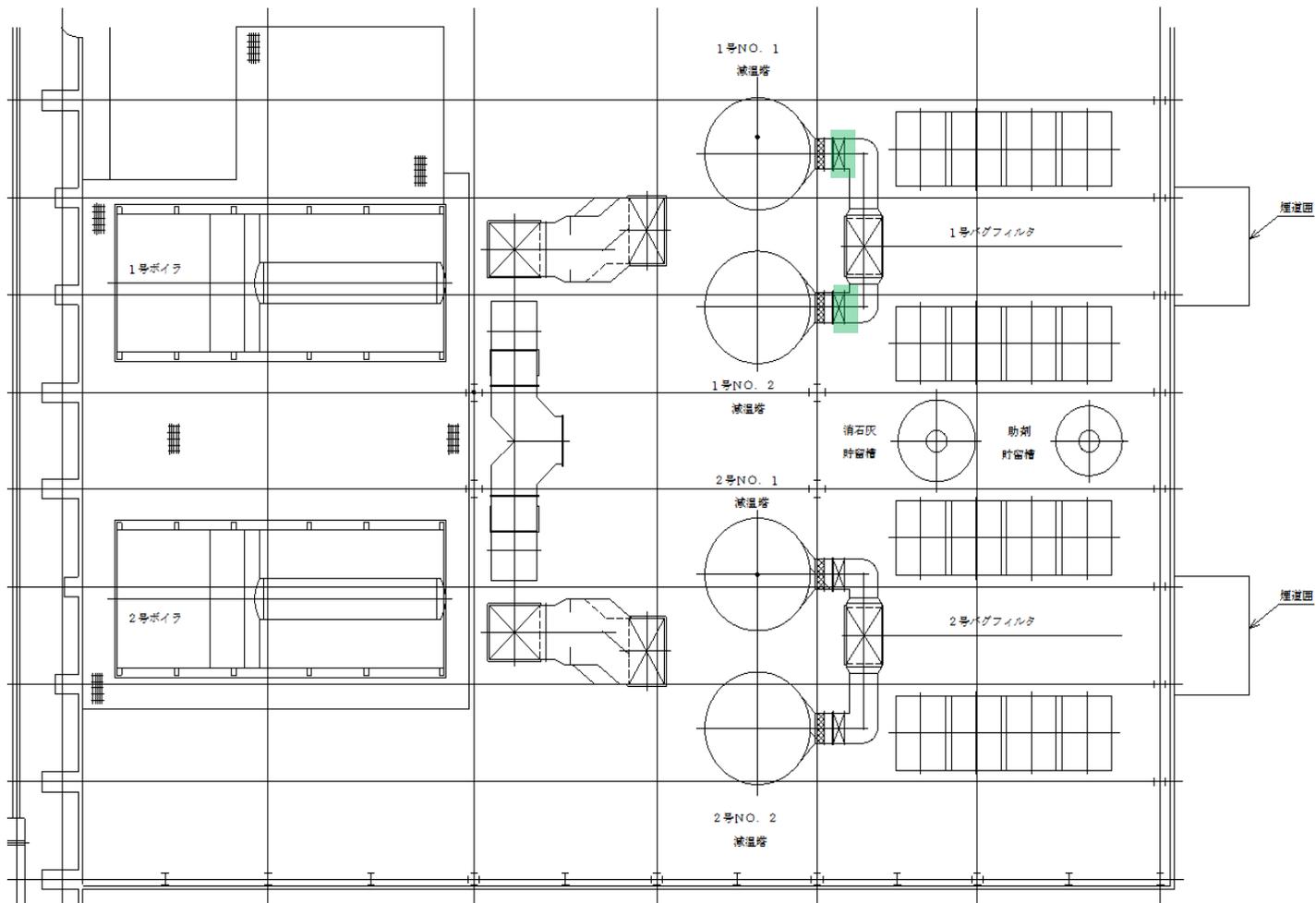


必要資材(支給品)	数量
1 傾斜板当板材 SS400 4.5'×6'	6枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	16	乾燥ストーカ下シュート傾斜板補修(1・2号)

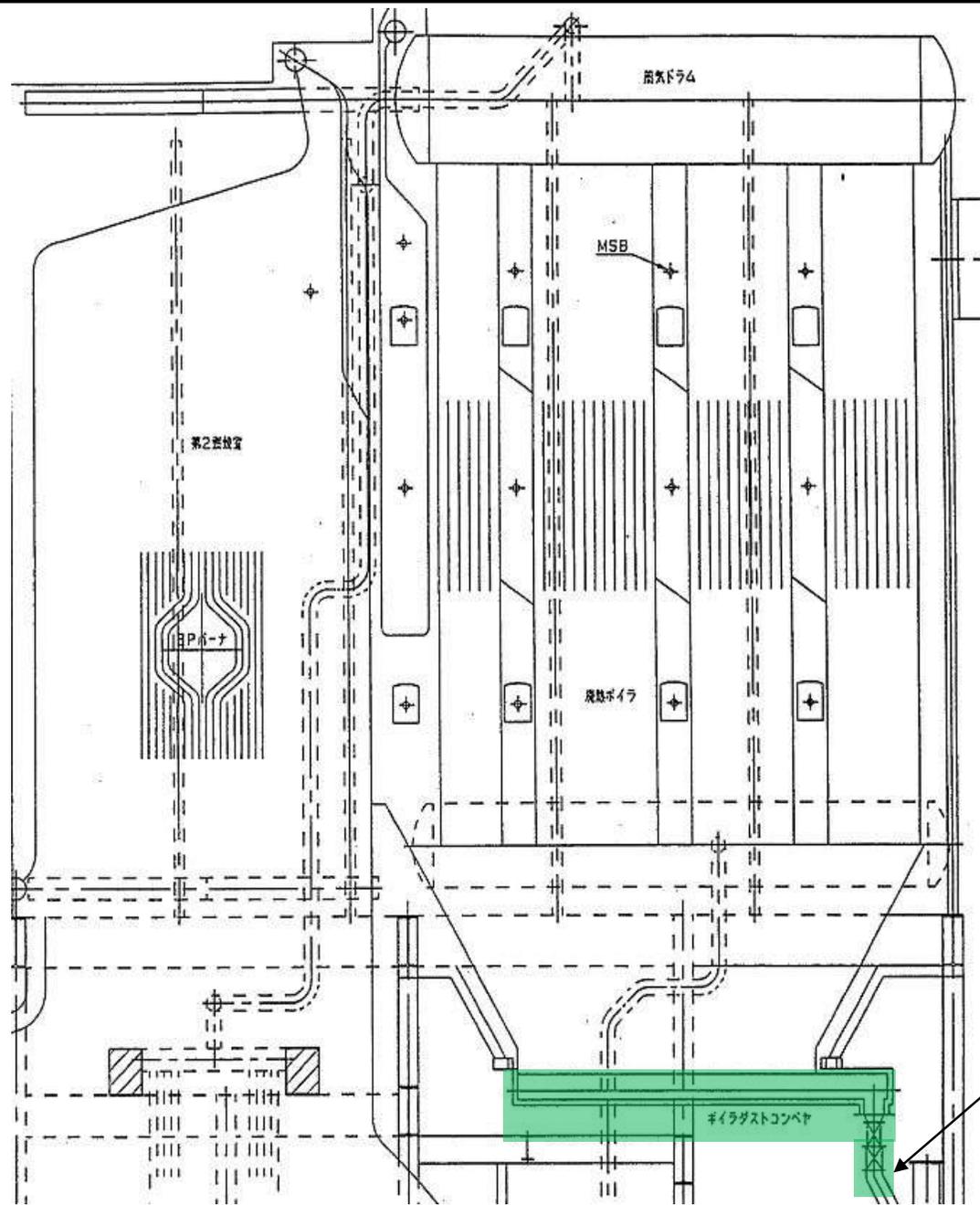


7階平面図

業務対象範囲



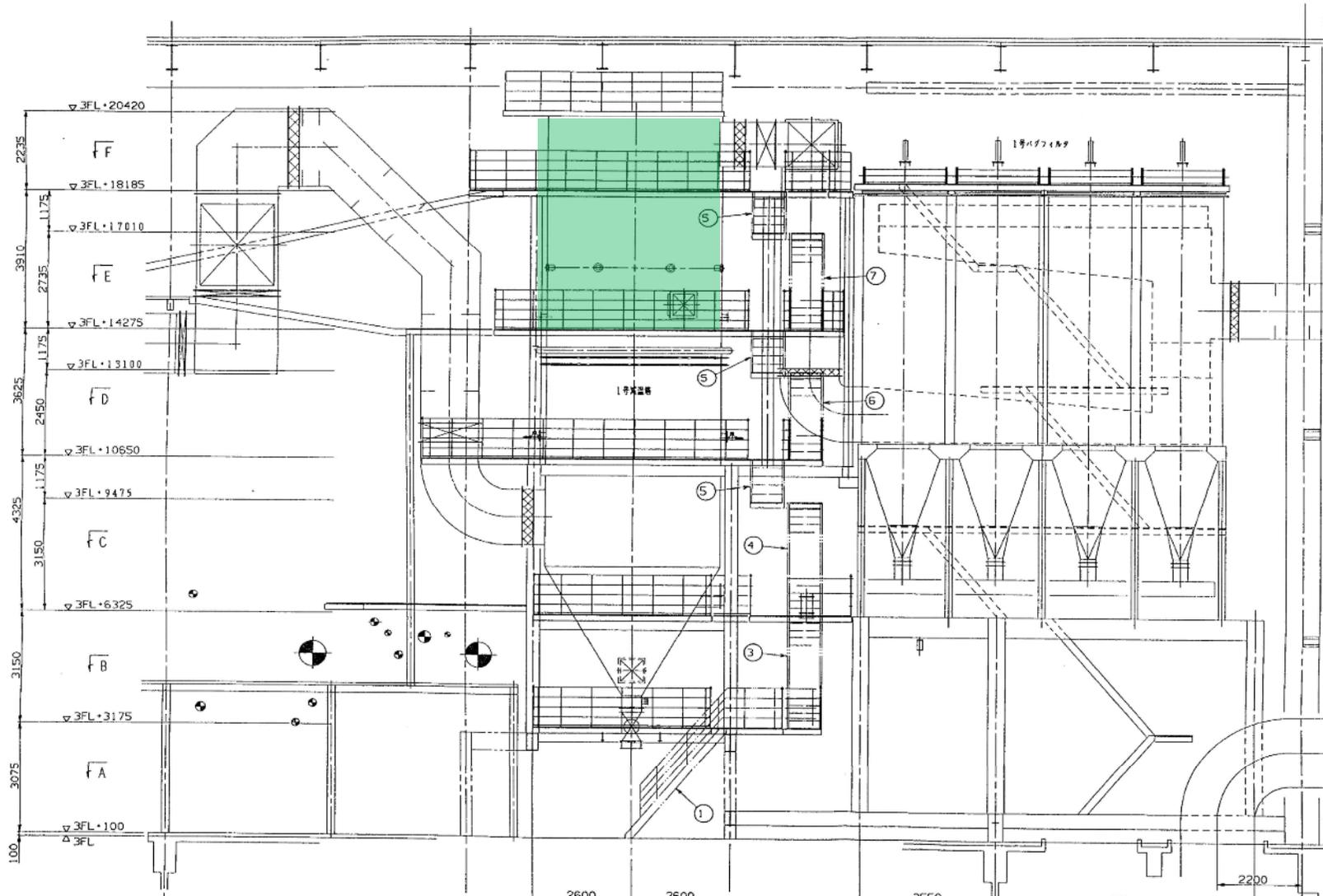
駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	18	ボイラ水管清掃 (減温塔出口ダンパ)



ボイラダスト二重ダンパ

業務対象範囲


駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	19	ボイラ水管清掃 (ボイラスクリューコンベヤ)

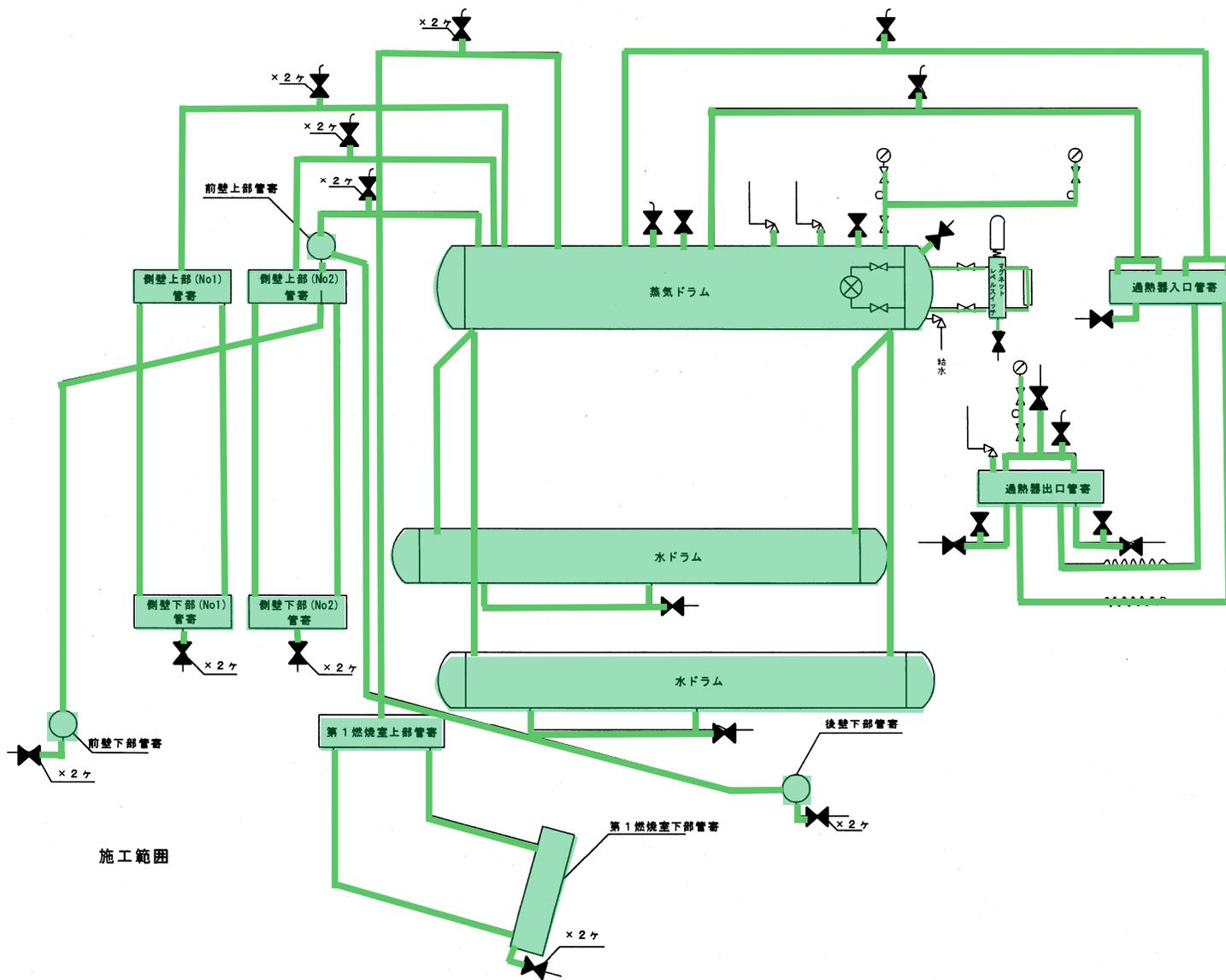


必要資材(支給品)		数量
1	フレコンバッグ φ 110(丸型)*108	25枚
2	土嚢袋	2400枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	21	減温塔内部清掃 (No,1、No,2)



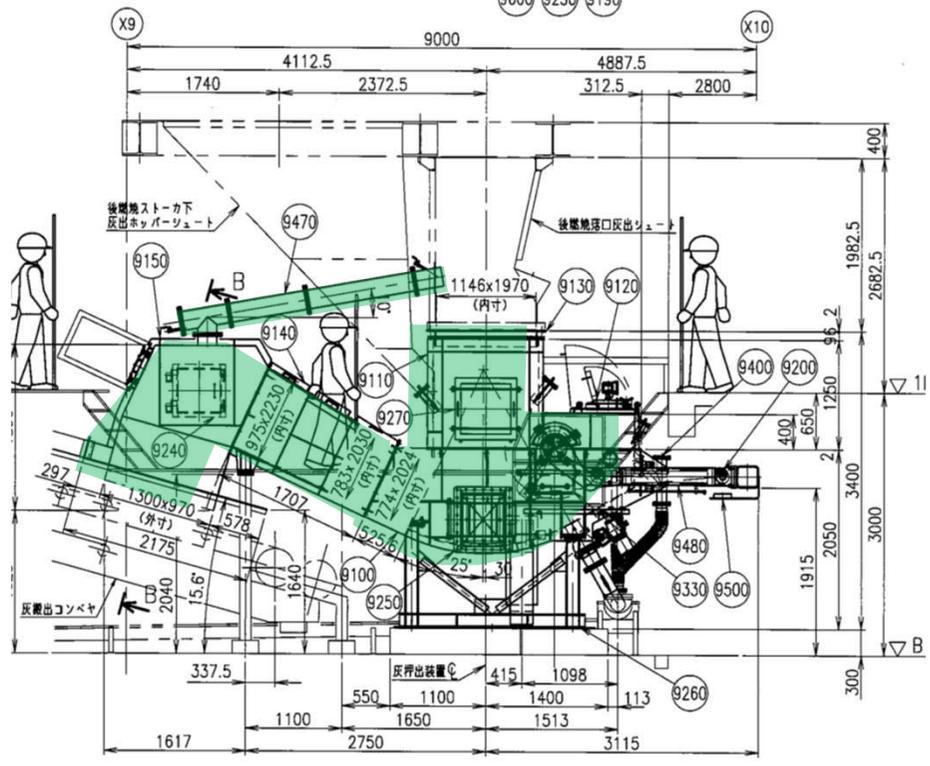
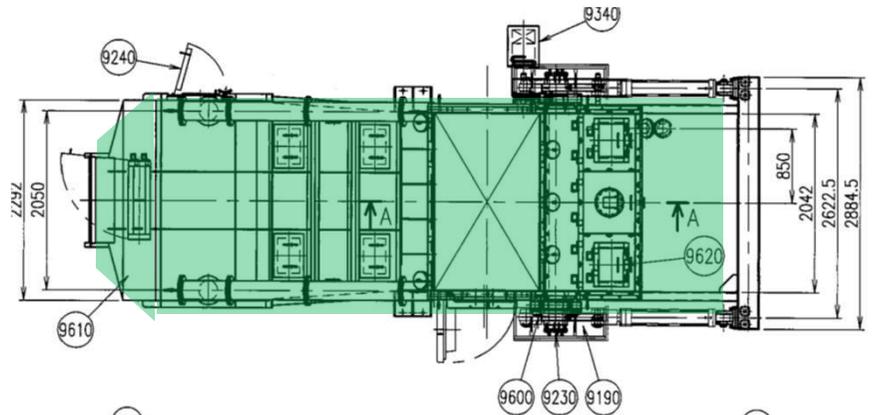
施工範囲

業務対象範囲



加圧時バルブ閉か所

駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	22	ボイラ水圧試験

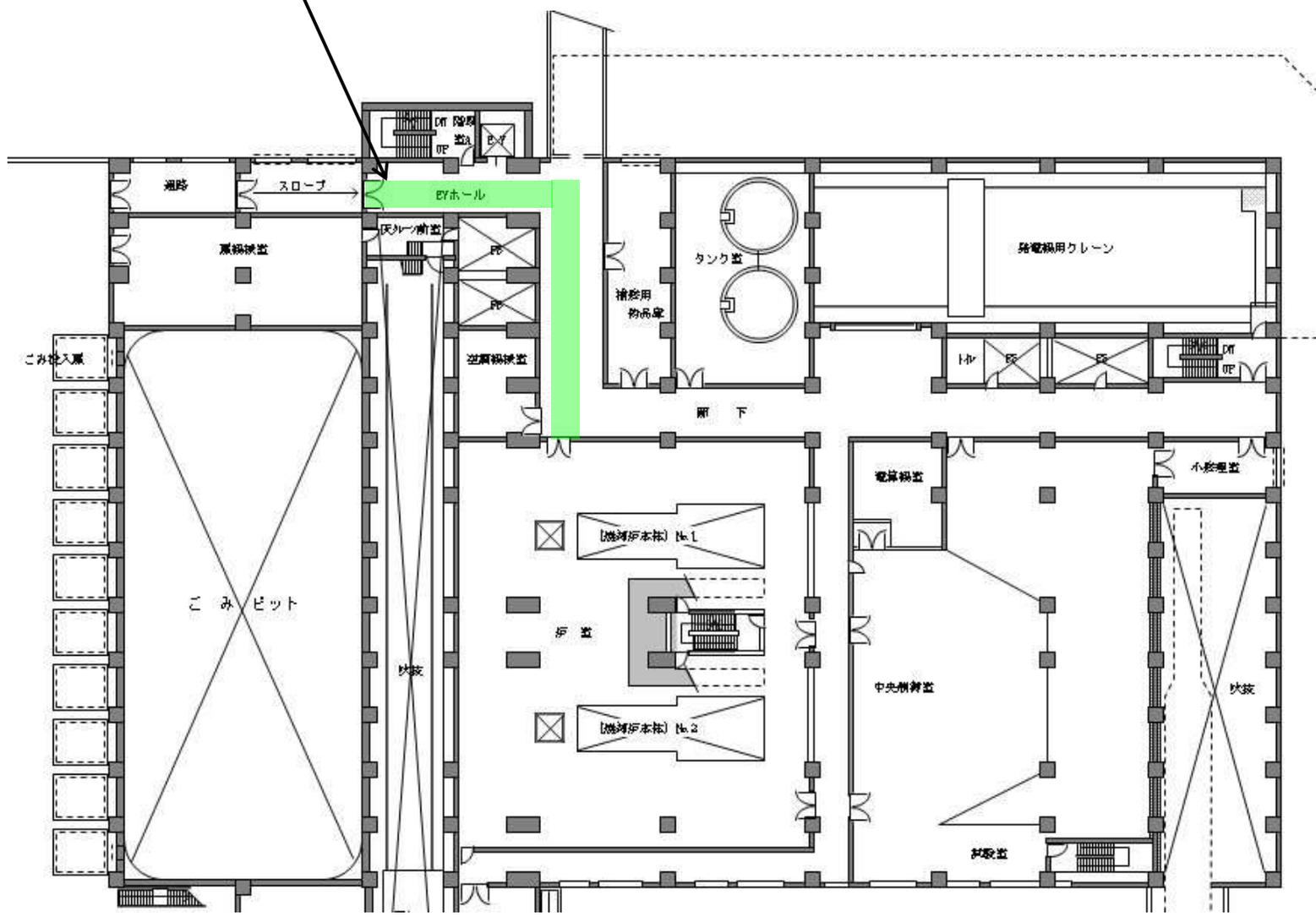


業務対象範囲

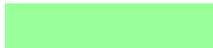


駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	23	灰押出装置内部清掃

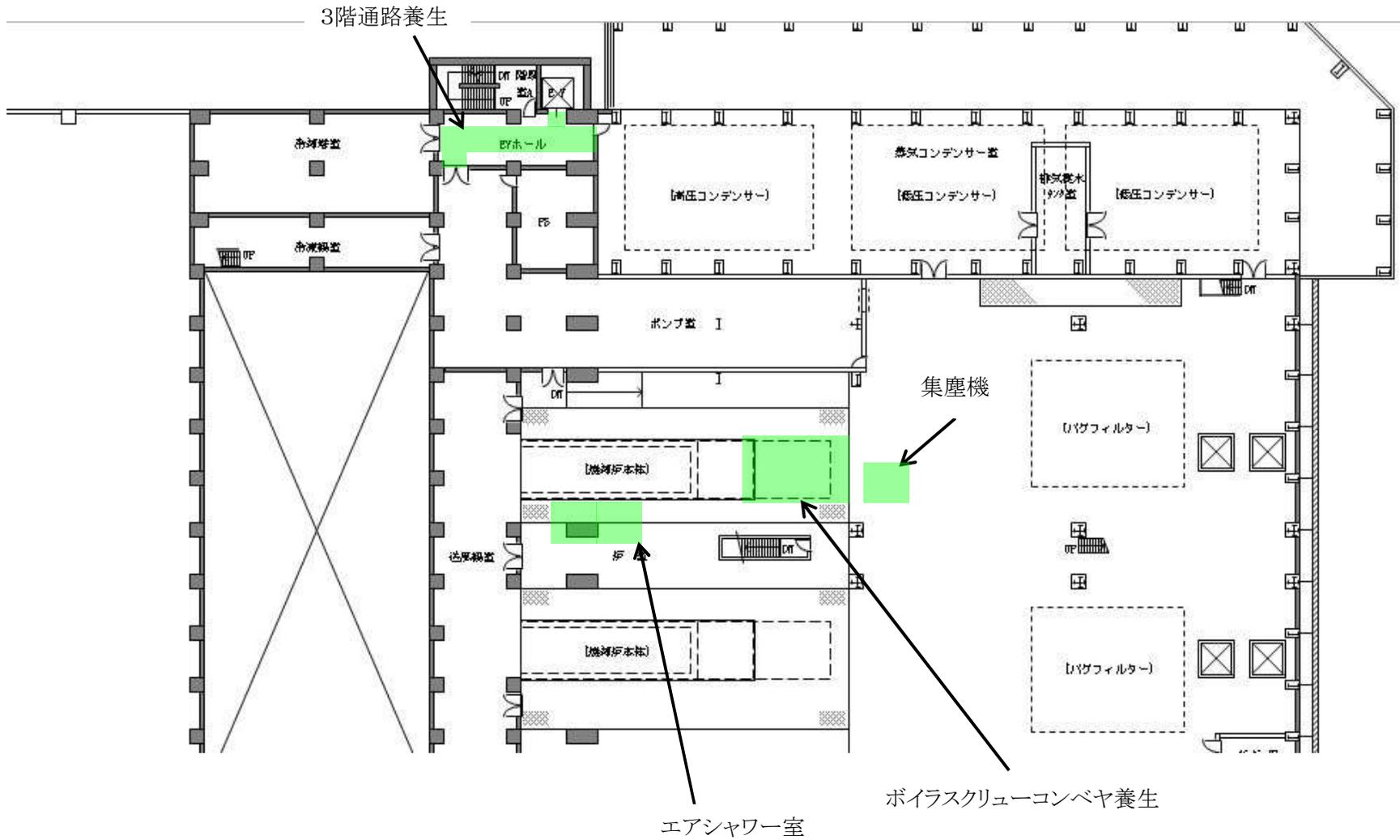
2階通路養生



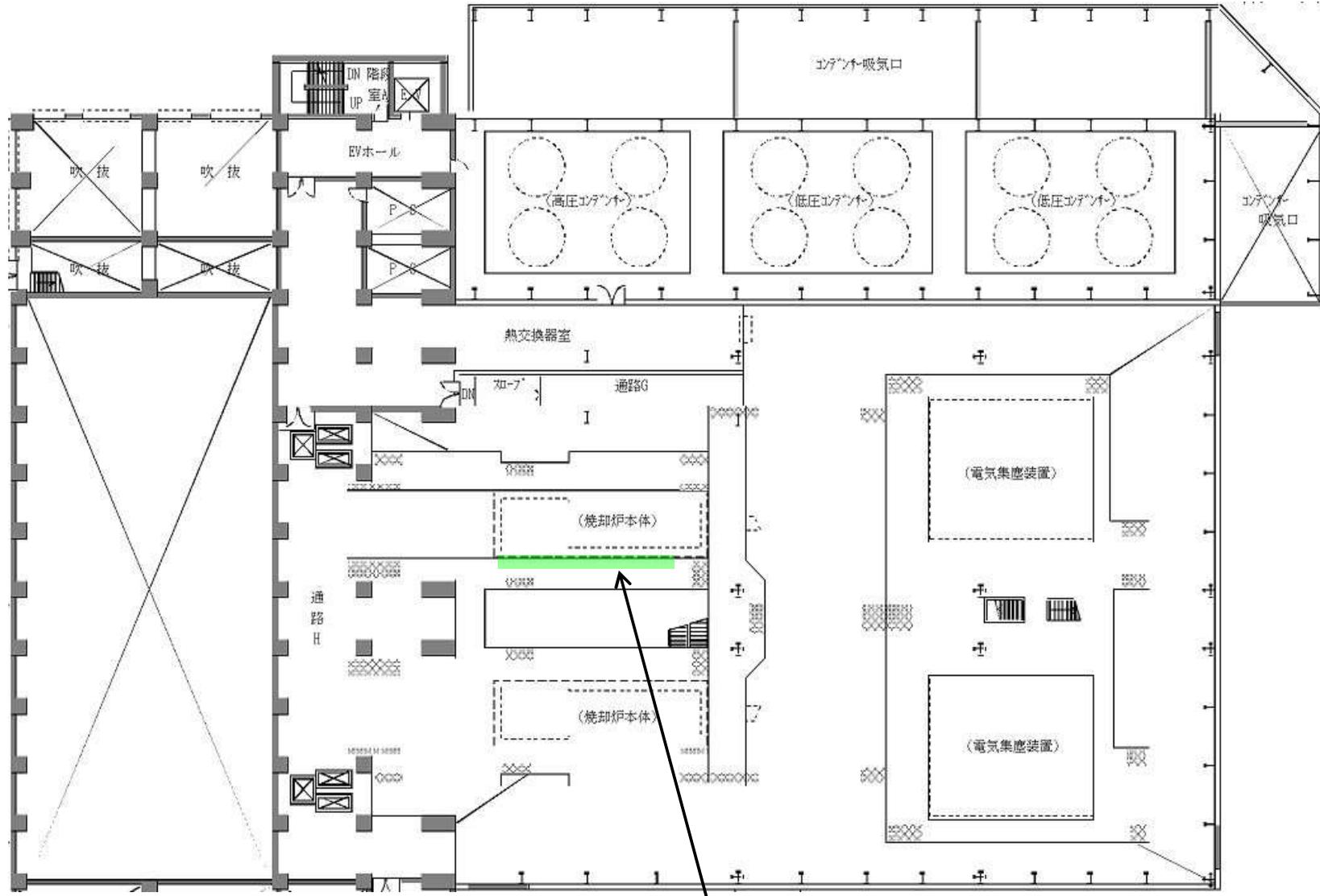
業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	25	ダイオキシン対策(2F)

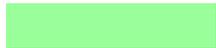


駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	26	ダイオキシン対策(3F)



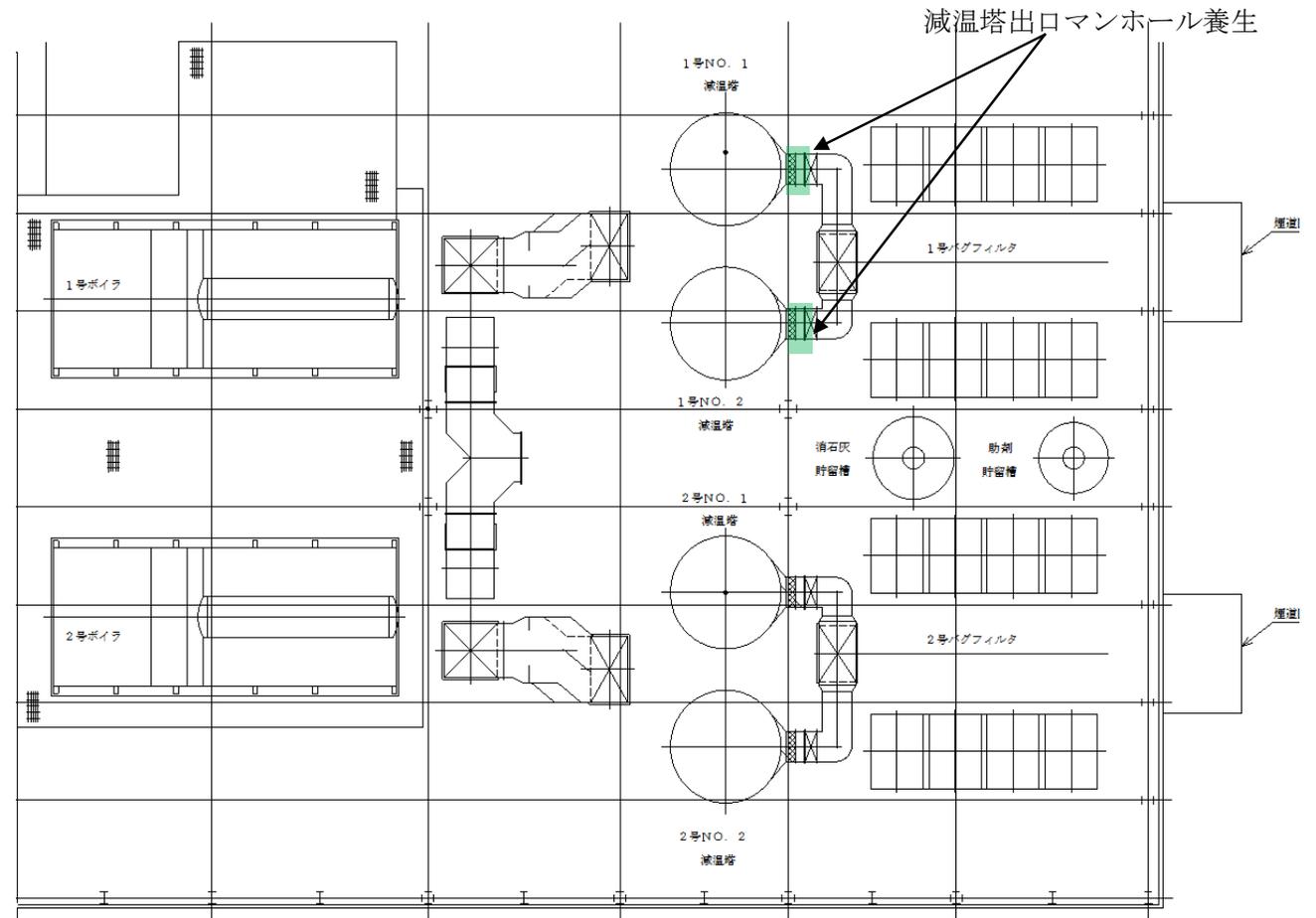
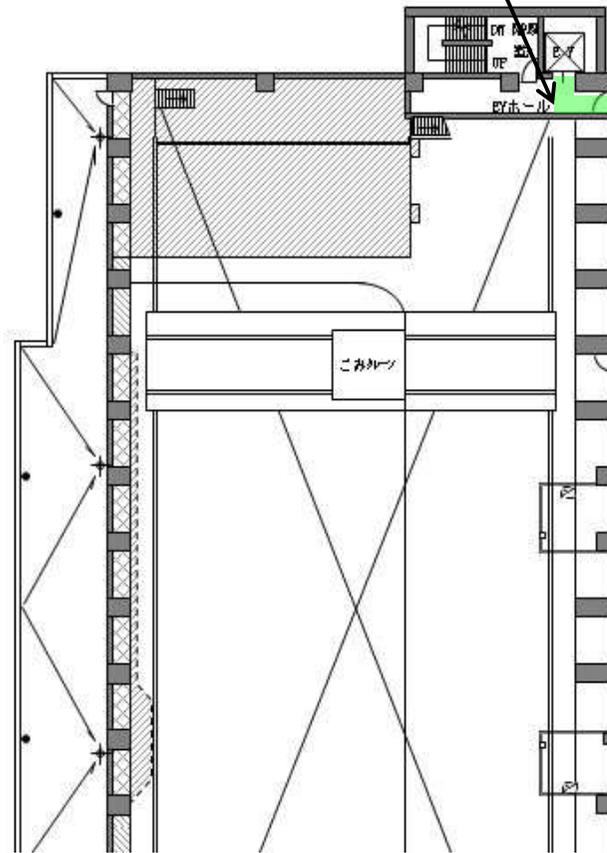
ボイラ水管マンホール養生

業務対象範囲

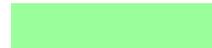


駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	27	ダイオキシン対策(4F)

7階通路養生



業務対象範囲



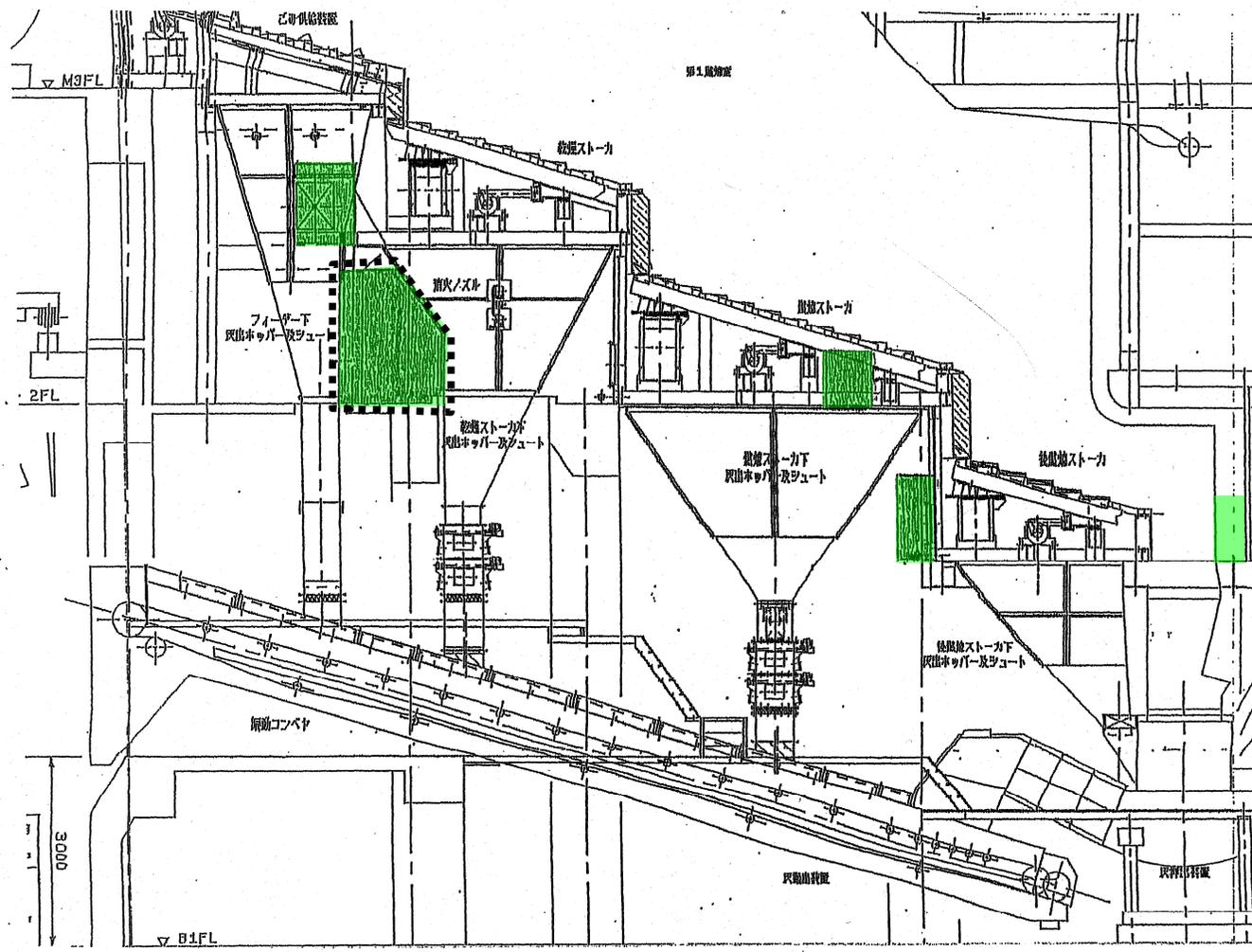
駒岡清掃工場
焼却設備中間整備業務

1・2号

図番

29

ダイオキシン対策(7F)



ストーカ下養生範囲図

業務対象範囲

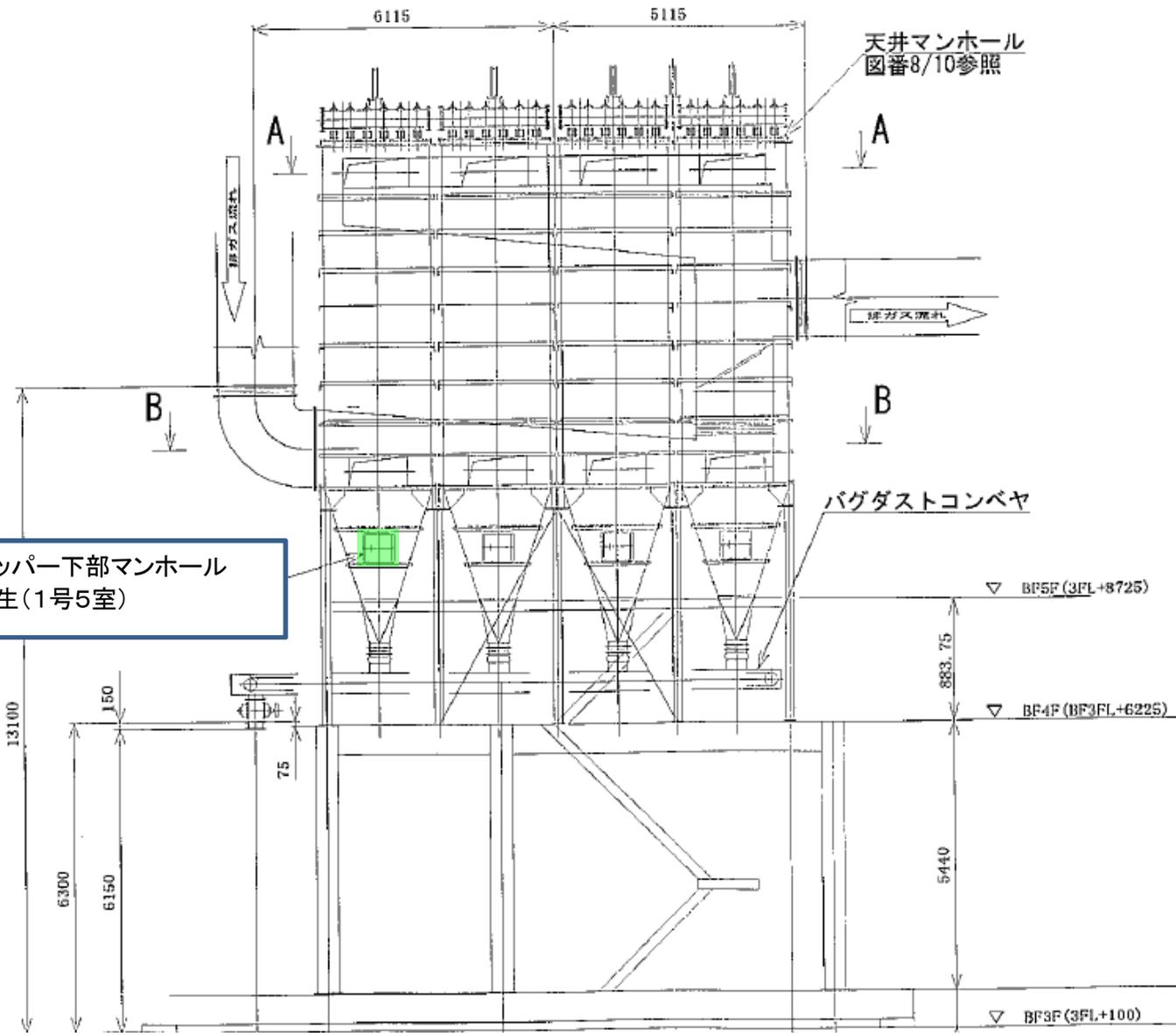
1号炉



2号炉

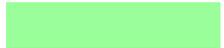


駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	30	ダイオキシン対策 (ストーカ下MH養生)

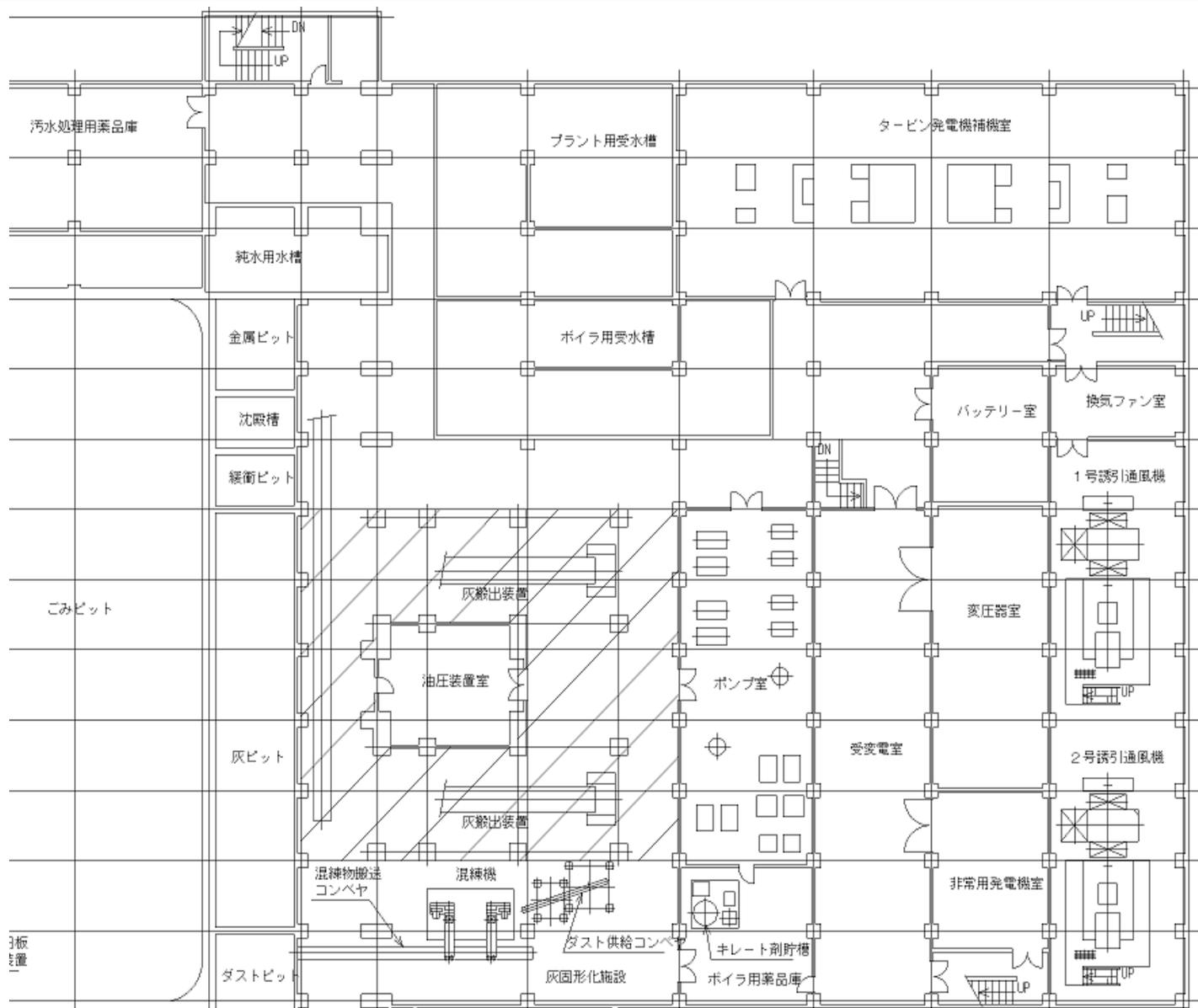


ホッパー下部マンホール
養生(1号5室)

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1号
図番	31	ダイオキシン対策 (バグフィルタホッパー)



清掃範囲



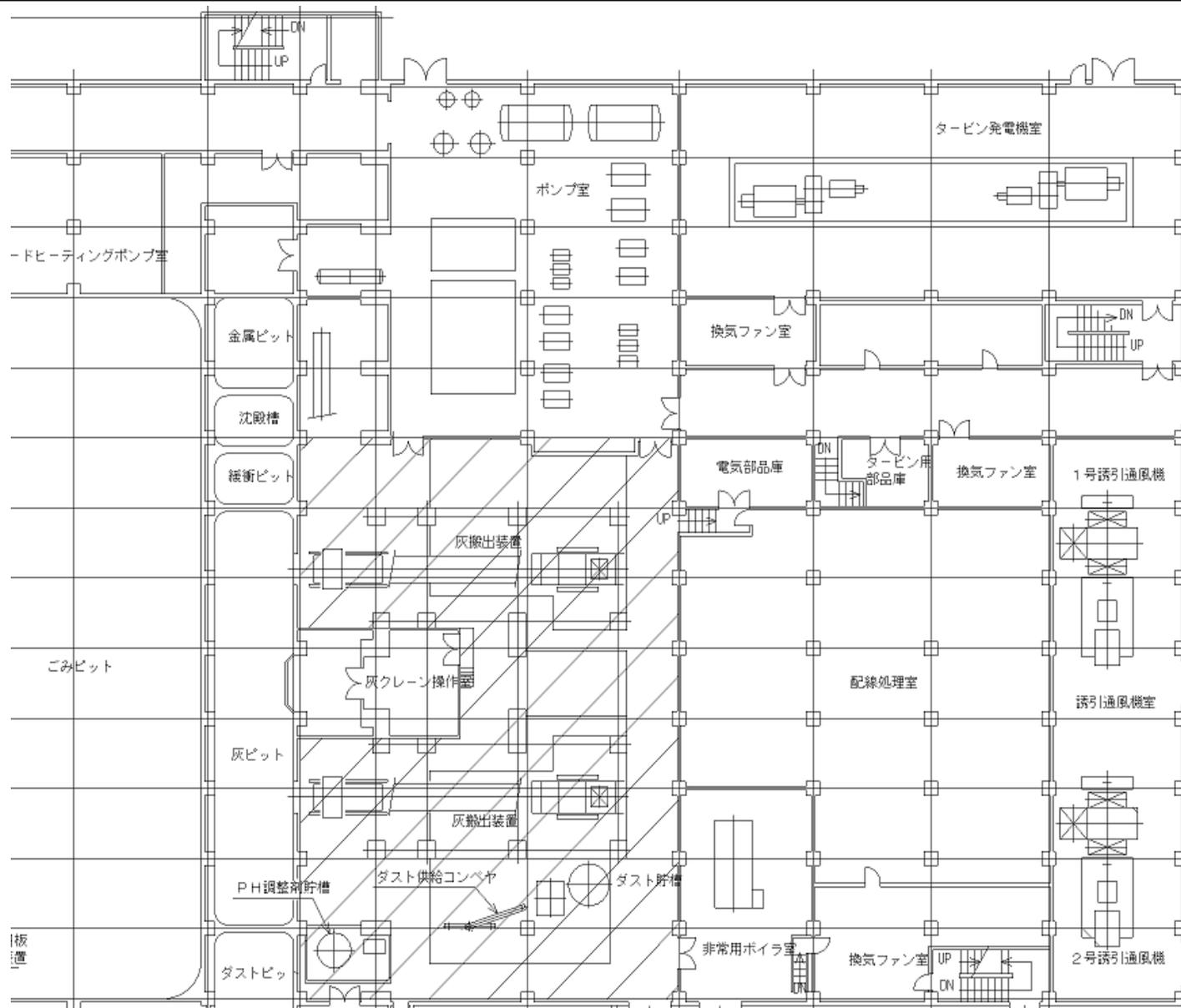
駒岡清掃工場
焼却設備中間整備業務

1・2号

図番

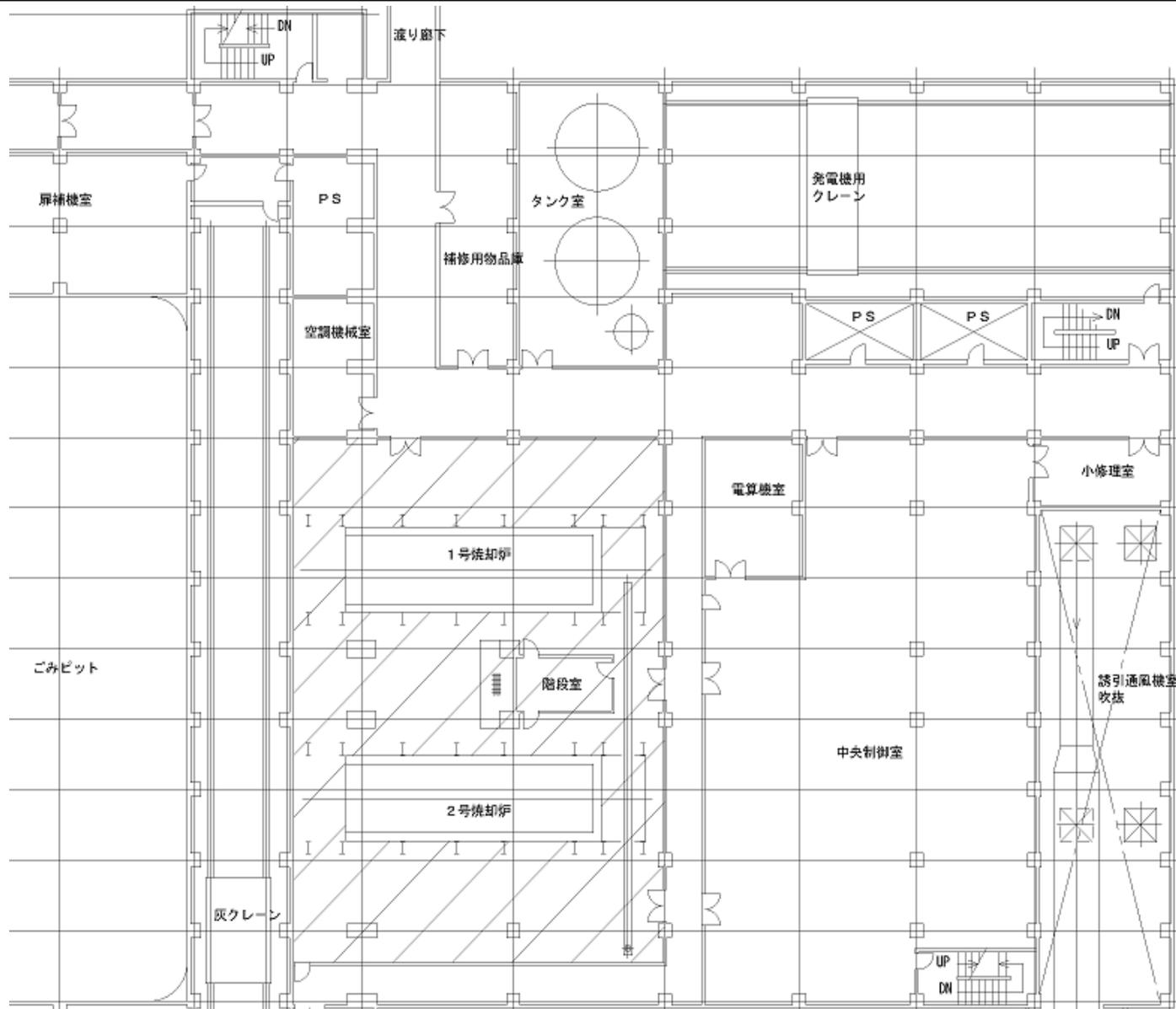
32

場内清掃 (B1F)



清掃範囲 

駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	33	場内清掃(1F)



清掃範囲



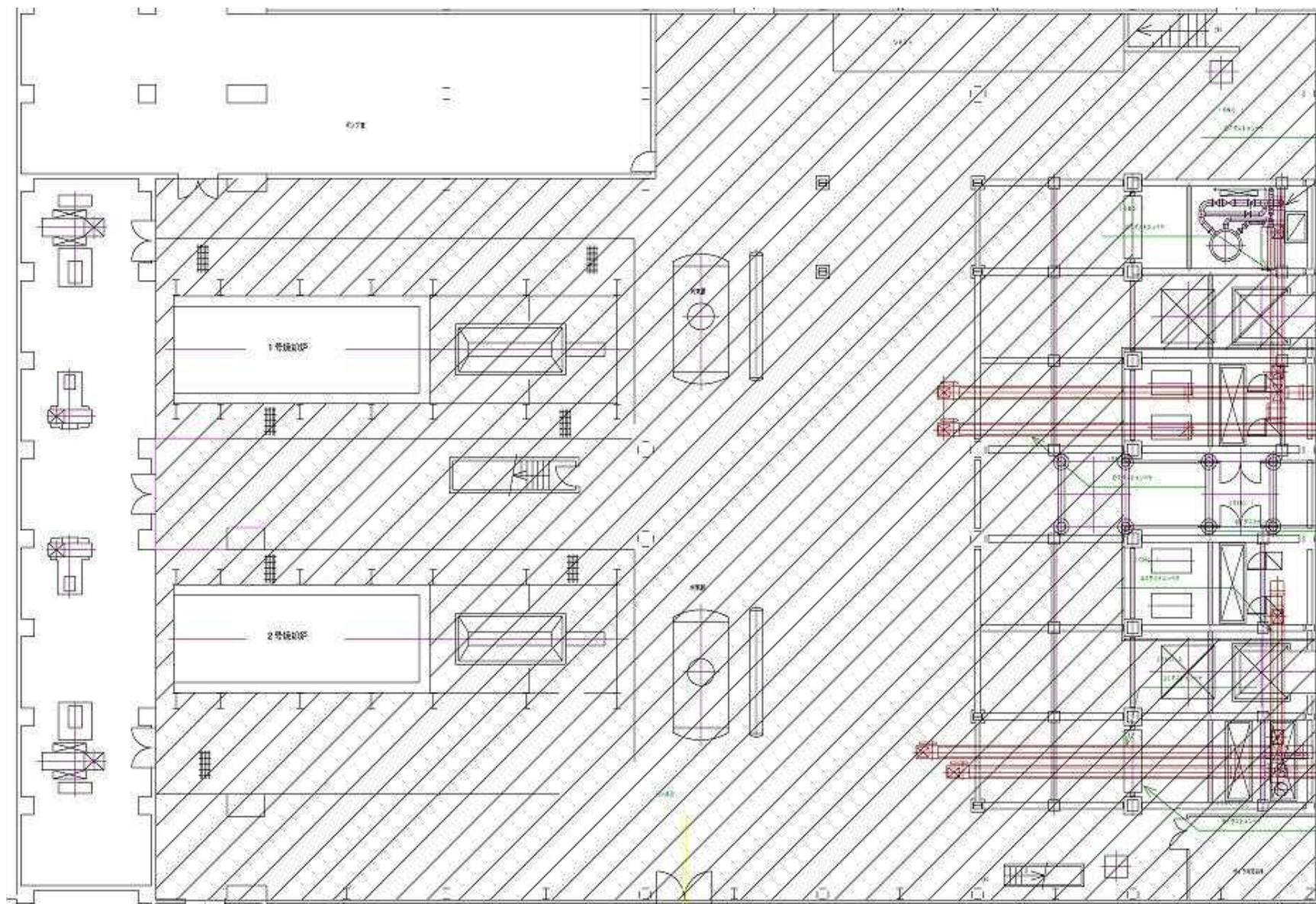
駒岡清掃工場
焼却設備中間整備業務

1・2号

図番

34

場内清掃(2F)



清掃範囲 

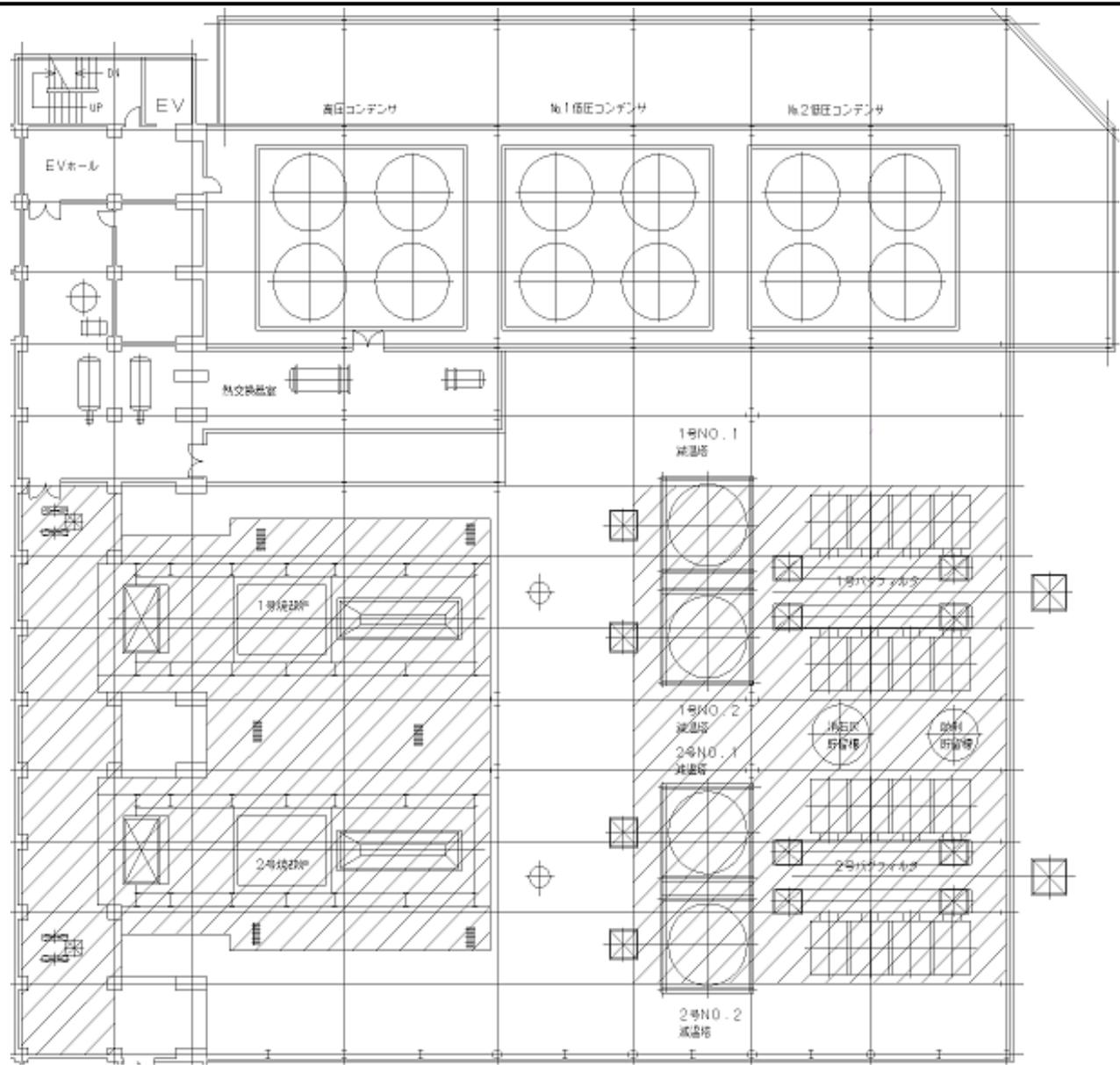
駒岡清掃工場
焼却設備中間整備業務

1・2号

図番

35

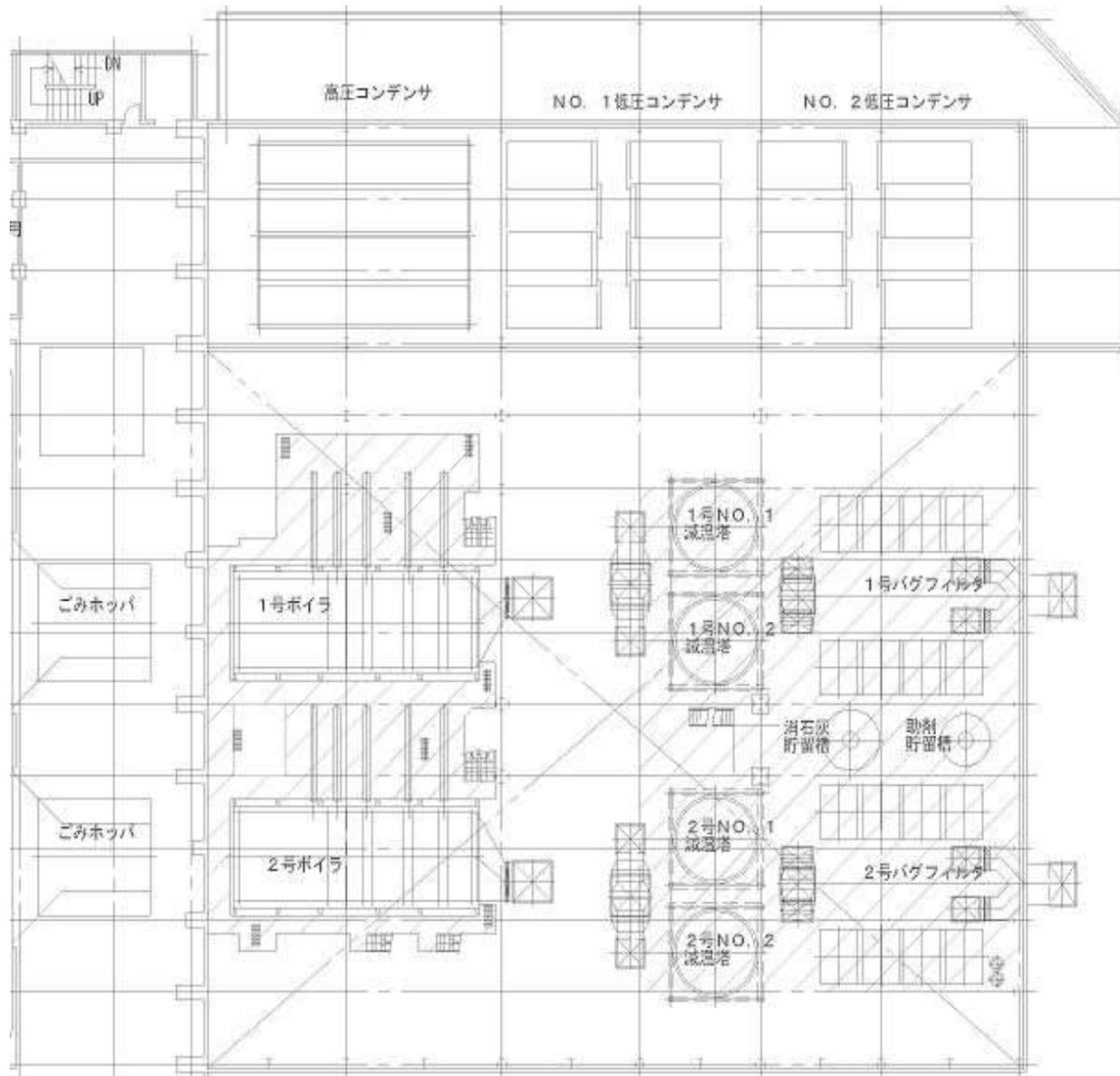
場内清掃(3F)



清掃範囲



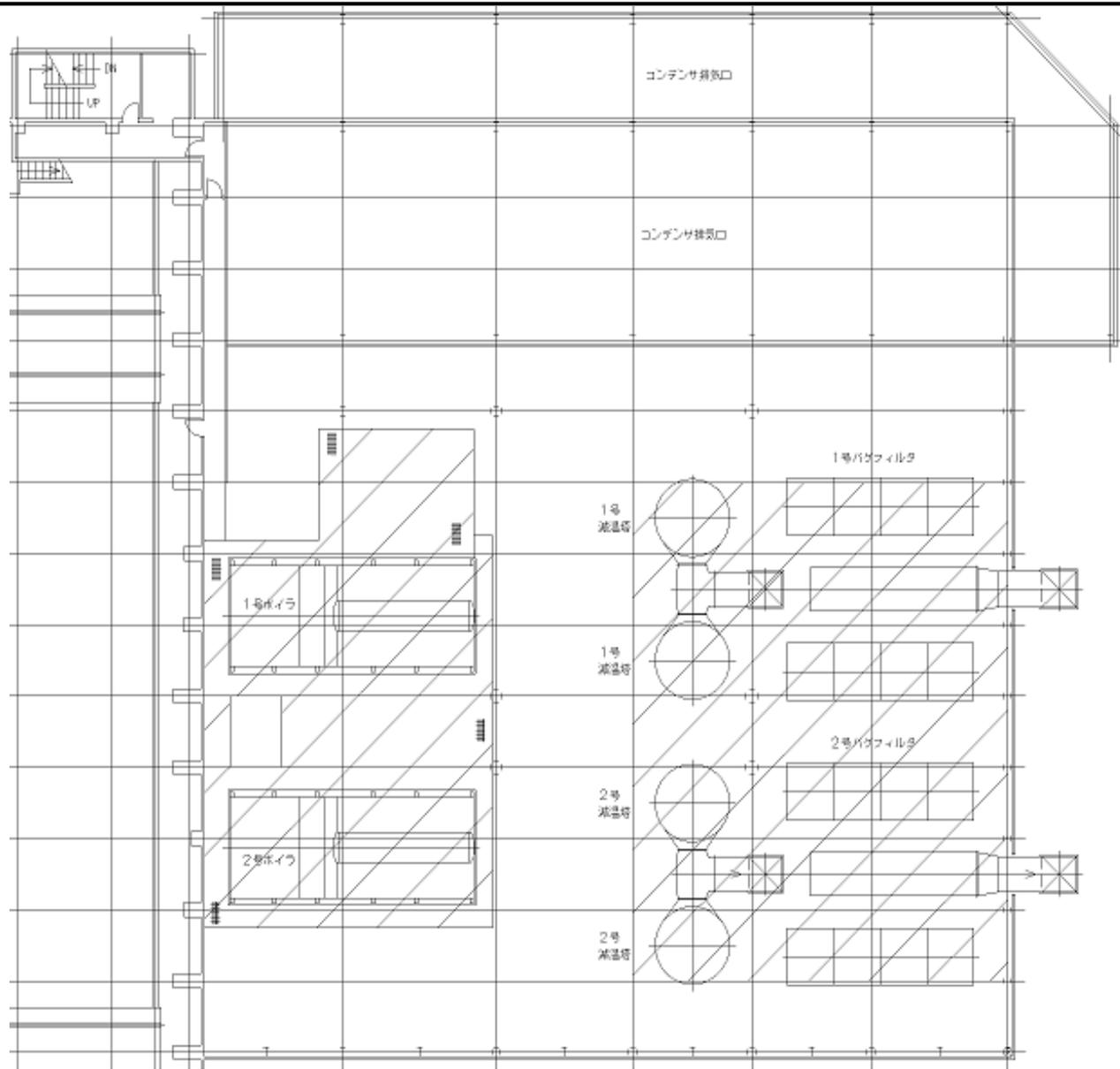
駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	36	場内清掃(4F)



清掃範囲



駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	37	場内清掃(5・6F)



清掃範囲 

駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務		1・2号
図番	38	場内清掃(7F)

令和3年度駒岡清掃工場焼却設備中間整備業務図面

1	位置図・配置図	21	ボイラ水管等補修	41	
2	工場棟断面図	22	ボイラ水圧試験	42	
3	場内平面図(B1F)	23	灰押出装置内部清掃	43	
4	場内平面図(1F)	24	ダイオキシン対策(1F)	44	
5	場内平面図(2F)	25	ダイオキシン対策(2F)	45	
6	場内平面図(3F)	26	ダイオキシン対策(3F)	46	
7	場内平面図(4F)	27	ダイオキシン対策(4F)	47	
8	場内平面図(5F・6F)	28	ダイオキシン対策(5・6F)	48	
9	場内平面図(7F)	29	ダイオキシン対策(7F)	49	
10	炉内・ストーカ・シュート下清掃	30	ダイオキシン対策(ストーカ下MH養生)	50	
11	炉内・ストーカ・シュート下清掃(熱電対感熱試験)	31	ダイオキシン対策(バグフィルタホッパー)	51	
12	炉内・ストーカ・シュート下清掃(クリンカ防止蒸気)	32	場内清掃(B1F)	52	
13	ストーカ摺動部整備(1)	33	場内清掃(1F)	53	
14	ストーカ摺動部整備(2)	34	場内清掃(2F)	54	
15	乾燥落口火堰耐火物補修(1号)	35	場内清掃(3F)	55	
16	乾燥ストーカ下シュート傾斜板補修(1・2号)	36	場内清掃(4F)	56	
17	ボイラ水管清掃	37	場内清掃(5・6F)	57	
18	ボイラ水管清掃(2)	38	場内清掃(7F)	58	
19	ボイラ水管清掃(ボイラスクリューコンベヤ)	39		59	
20	ボイラ水管等補修	40		60	