

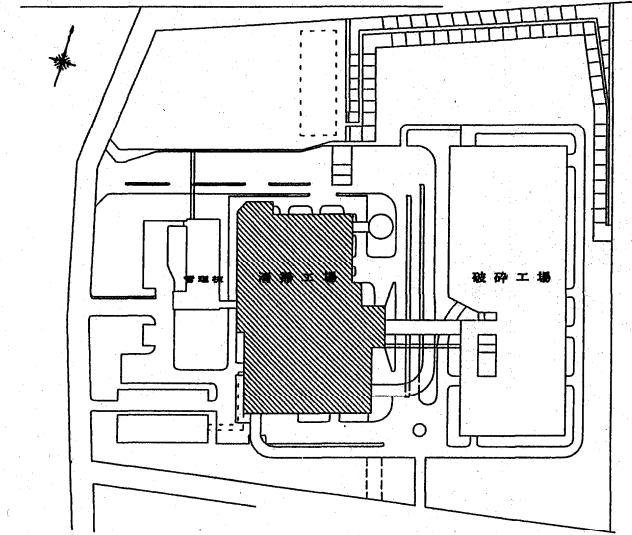
令和3年度駒岡清掃工場電動機整備業務図面

1	位置図・配置図	21		41	
2	工場棟断面図	22		42	
3	場内平面図(B1F)	23		43	
4	場内平面図(4F)	24		44	
5	混練機用電動機	25		45	
6	高圧コンデンサ用電動機	26		46	
7		27		47	
8		28		48	
9		29		49	
10		30		50	
11		31		51	
12		32		52	
13		33		53	
14		34		54	
15		35		55	
16		36		56	
17		37		57	
18		38		58	
19		39		59	
20		40		60	



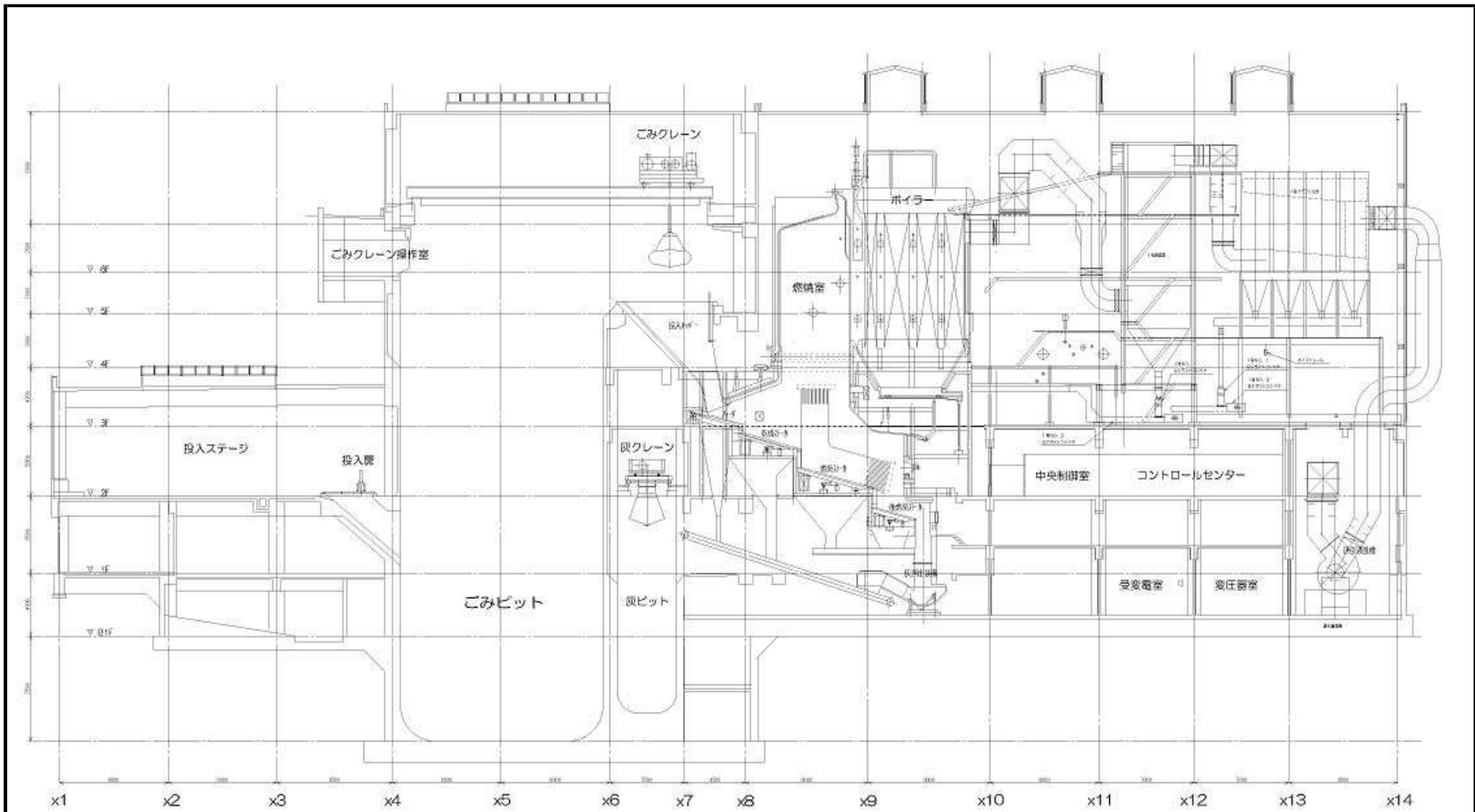
駒岡清掃工場 札幌市南区真駒内602番地

駒岡清掃工場位置図 1 : 1 2 0 0 0

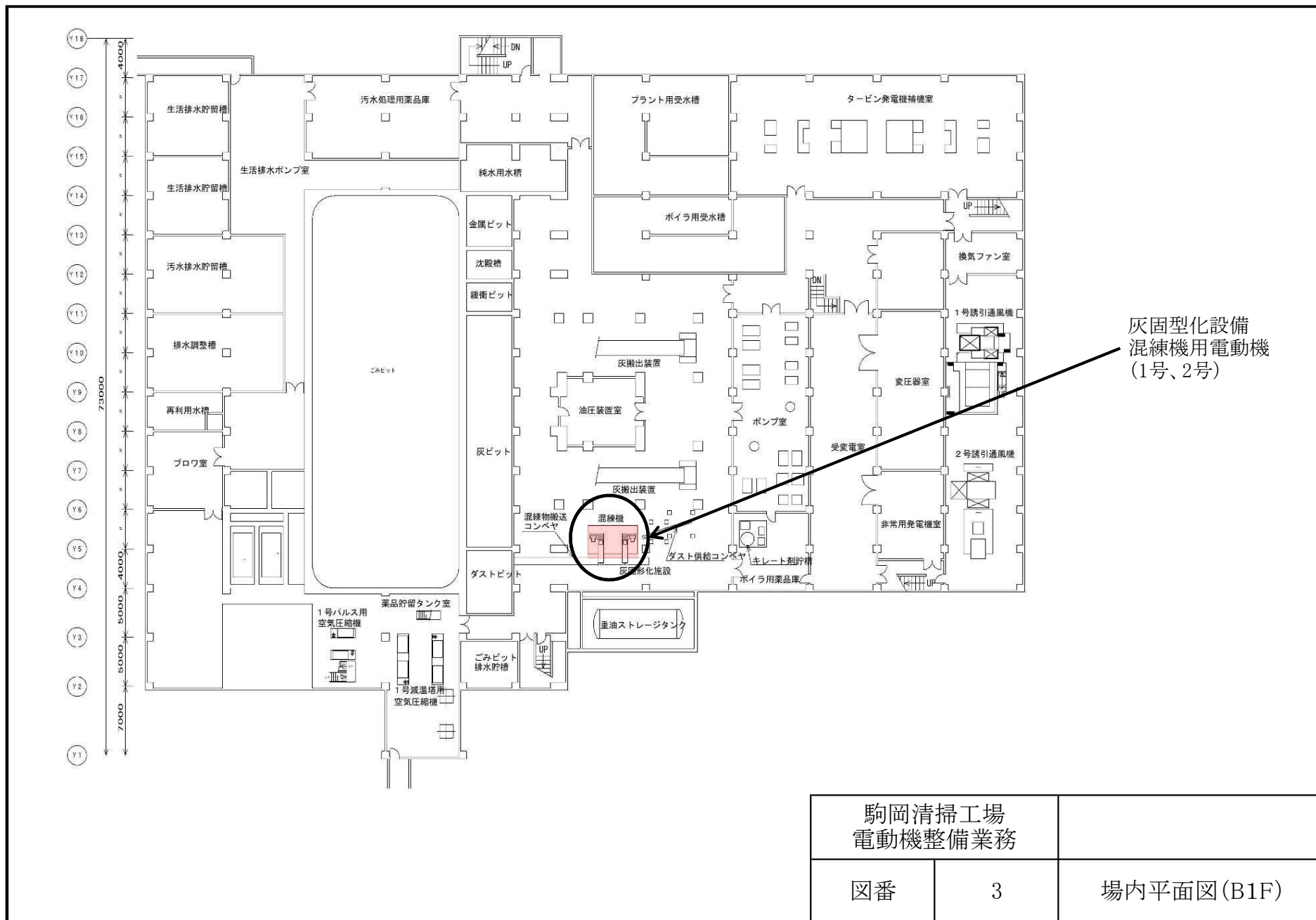


駒岡清掃工場配置図 1 : 3 0 0 0

駒岡清掃工場 電動機整備業務		
図番	1	位置図・配置図

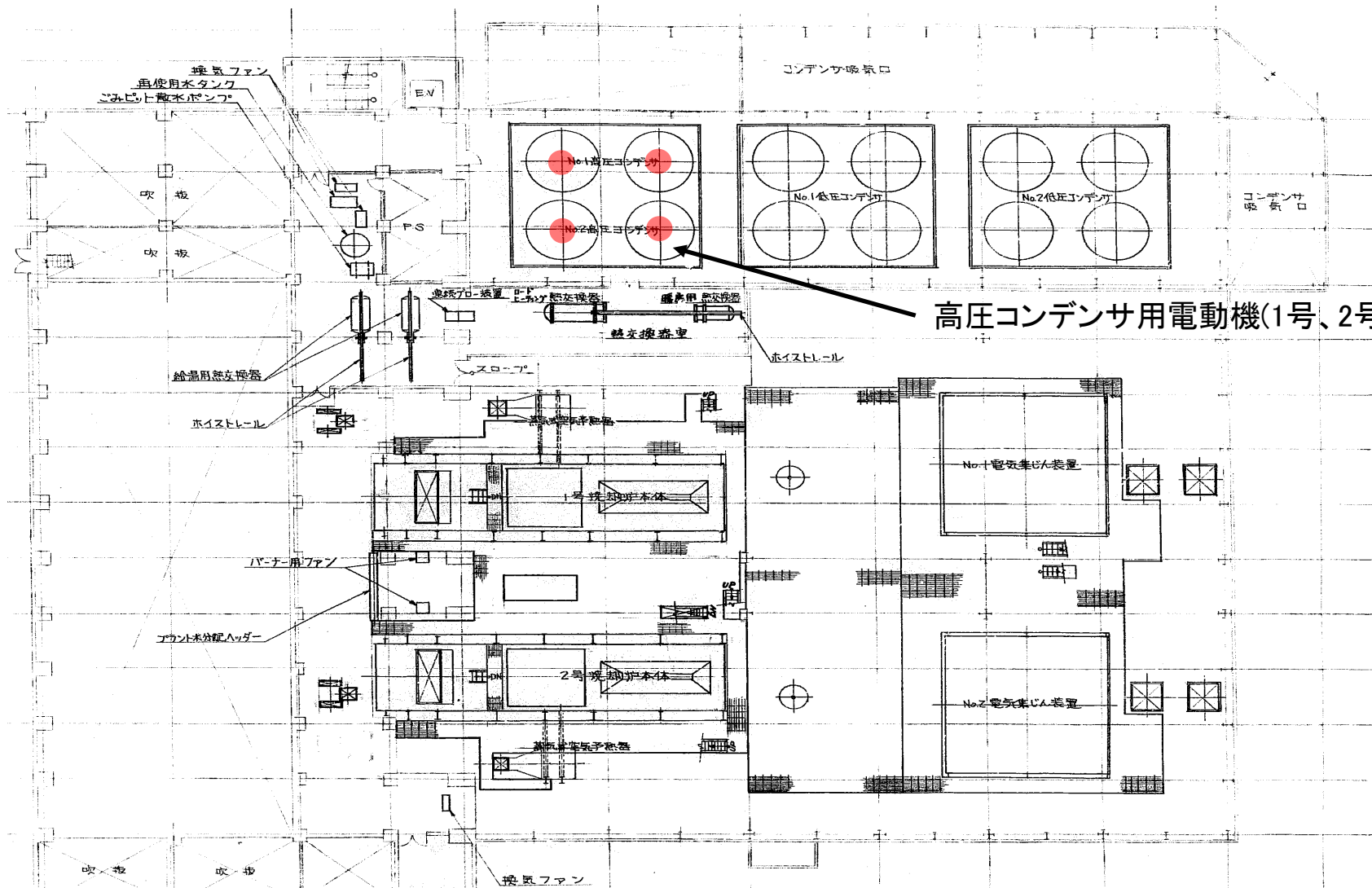


駒岡清掃工場 電動機整備業務		
図番	2	工場棟断面図

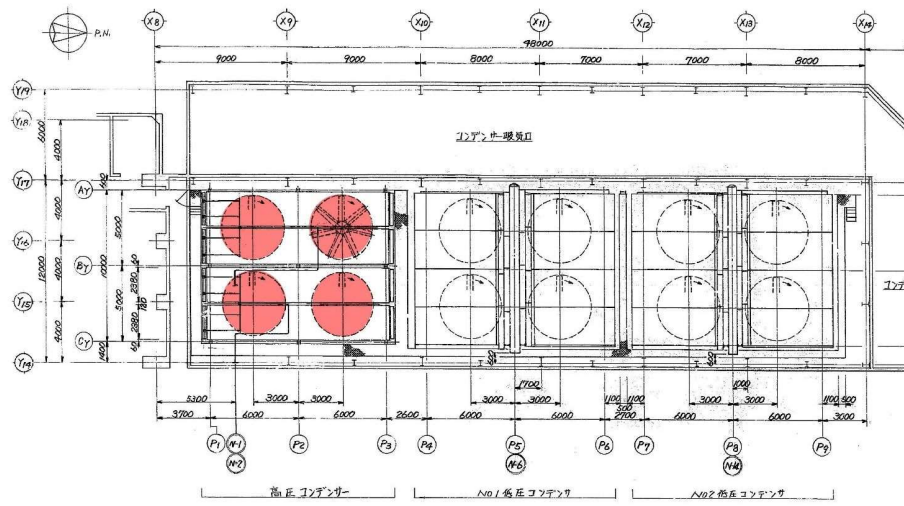


灰固型化設備
混練機用電動機
(1号、2号)

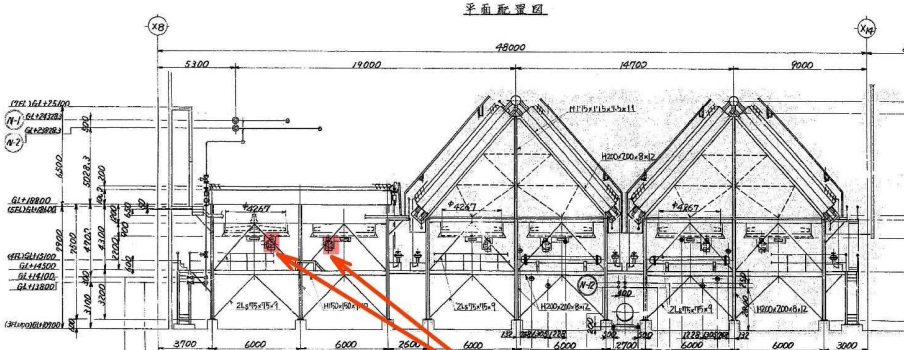
駒岡清掃工場 電動機整備業務		
図番	3	場内平面図(B1F)



駒岡清掃工場 電動機整備業務		
図番	4	場内平面図(4F)

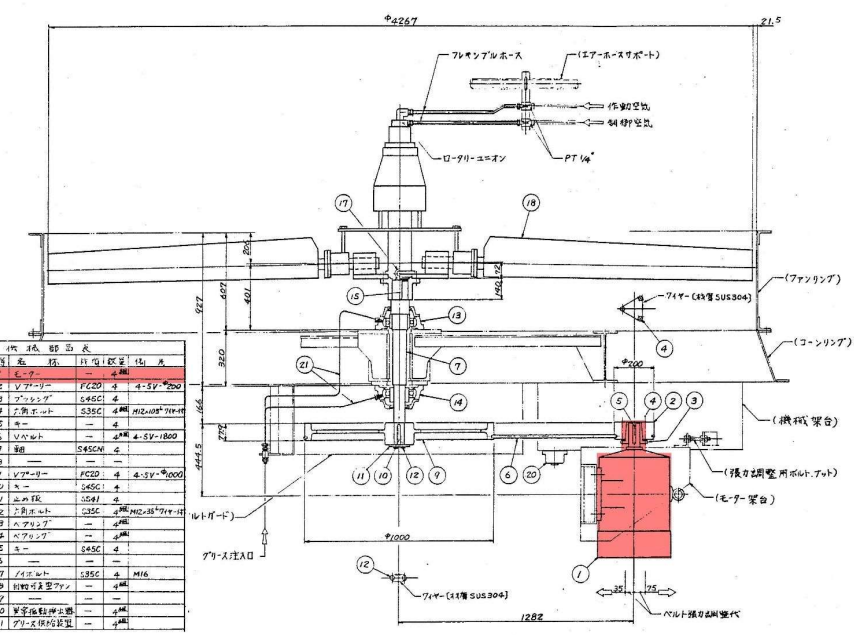


高圧コンデンサ



高圧コンデンサ用電動機

部品名	数量	仕様	単位
1 モーター	4	FC200	台
2 Vファン	4	S45C	台
3 フランジ	4	S45C	台
4 圧入ボルト	4	M12x18	個
5 キー	4		個
6 Vボルト	4	M4x1800	個
7 軸	4	S45C	個
8 軸	4		個
9 Vファン	4	FC20	台
10 キー	4	S45C	個
11 止めねじ	4	S58J	個
12 圧入ボルト	4	M12x18	個
13 ベアリング	4		個
14 ベアリング	4		個
15 キー	4	S45C	個
16 軸	4		個
17 圧入ボルト	4	S35C	個
18 圧入ボルト	4		個
19 圧入ボルト	4		個
20 圧入ボルト	4		個
21 圧入ボルト	4		個



ファン駆動装置組立断面図

交換部品(支給)

品名 規格	数量	備考
ベアリング	4個	負荷側
6313ZZ		4台分(1・2号)
ベアリング	4個	反負荷側
6312ZZ		4台分(1・2号)

駒岡清掃工場 電動機整備業務		
図番	6	高圧コンデンサ用電動機