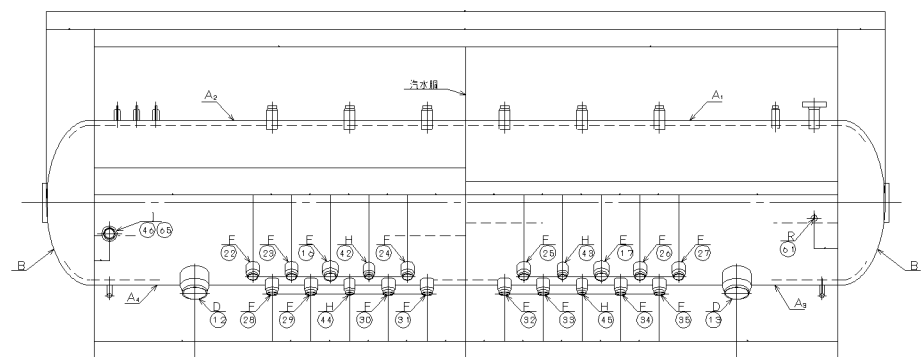
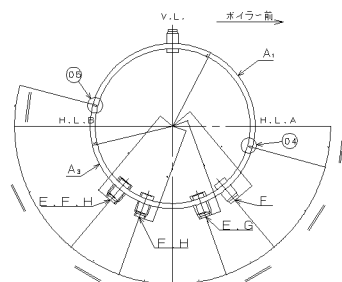
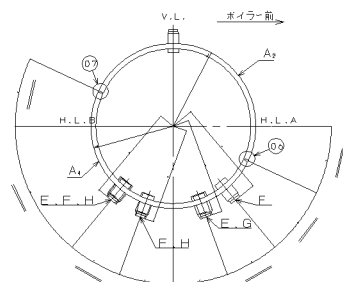




"c" ~ "c"



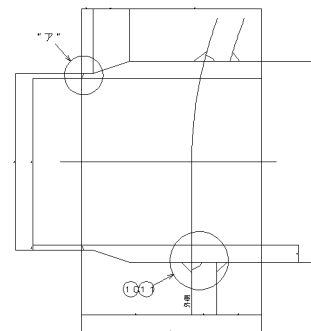
"d" ~ "d"



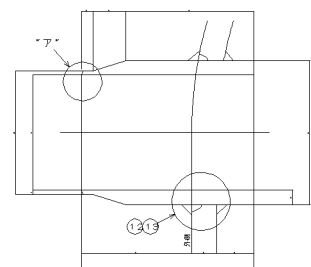
"e" ~ "e"



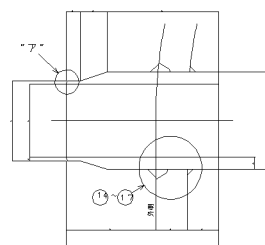
"ア" (P1-4)



C 詳細 (S=1/5)



D 詳細 (S=1/5)



E 詳細 (S=1/4)

① ~ ③ 溶接部詳細 S=1/2
(G2-12)

④ ~ ⑦ 溶接部詳細 S=1/2
(G2-12a)

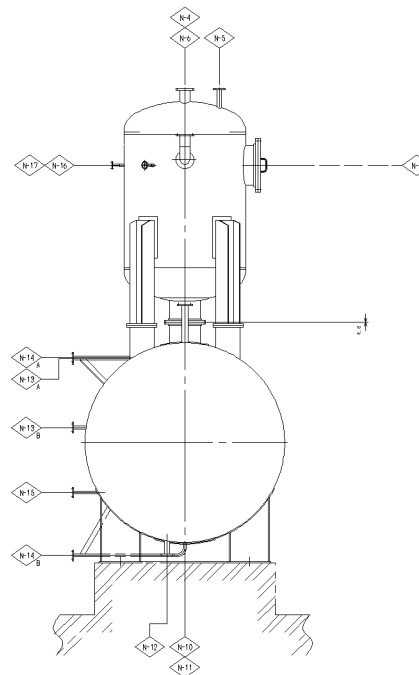
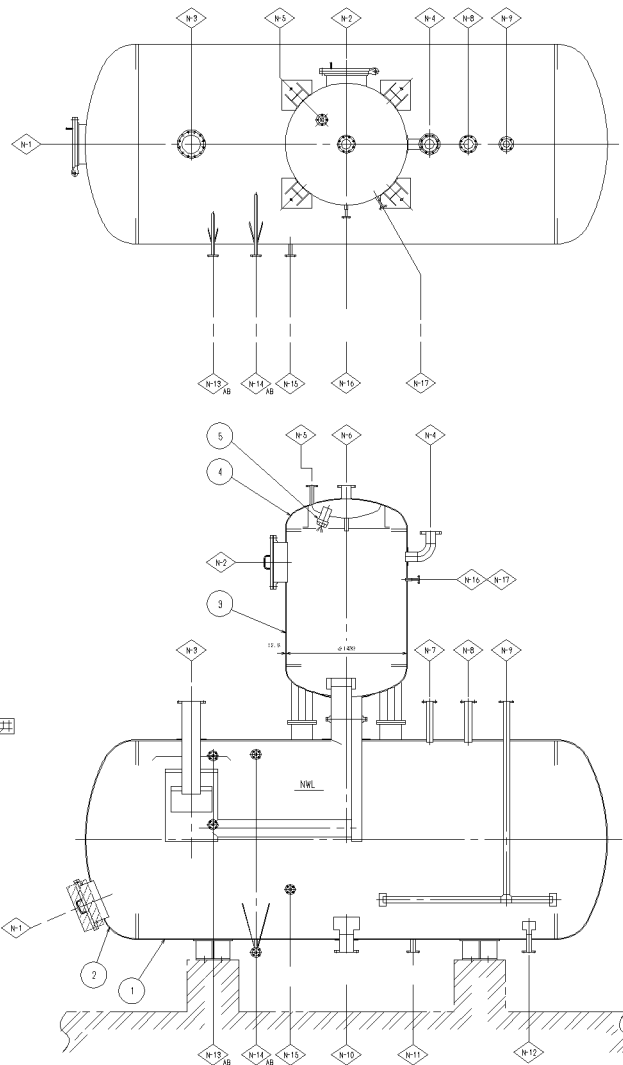
⑧ ~ ⑩ 溶接部詳細 S=1/2
(P1-4, P1-5, P1-6, P1-7, P1-8, P1-9, P1-10, P1-11, P1-12, P1-13, P1-14, P1-15, P1-16, P1-17, P1-18, P1-19, P1-20, P1-21, P1-22, P1-23, P1-24, P1-25, P1-26, P1-27, P1-28, P1-29, P1-30, P1-31, P1-32, P1-33, P1-34, P1-35, P1-36, P1-37, P1-38, P1-39, P1-40, P1-41, P1-42, P1-43, P1-44, P1-45, P1-46, P1-47, P1-48, P1-49, P1-50)

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 ボイラードラム構造図2

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					15



主 仕 様	
型 式	蒸気加圧スプレー式
数 量	3 基
処 理 能 力	69 t/h
貯 水 量	19 m ³
構 造	溶接鋼板製
処理水酸素含有量	0.007 mgO/l
常 用 圧 力	0.3 MPa
常 用 温 度	143 ℃
最 高 使 用 圧 力	0.48 MPa
最 高 使 用 温 度	158 ℃

主 要 部 材 質			
部号	名 称	材 質	数 量
1	下部胴体	SS400	1
2	下部鏡板	SS400	2
3	上部胴体	SS400	1
4	上部鏡板	SS400	2
5	スプレーノズル	SCS13	7

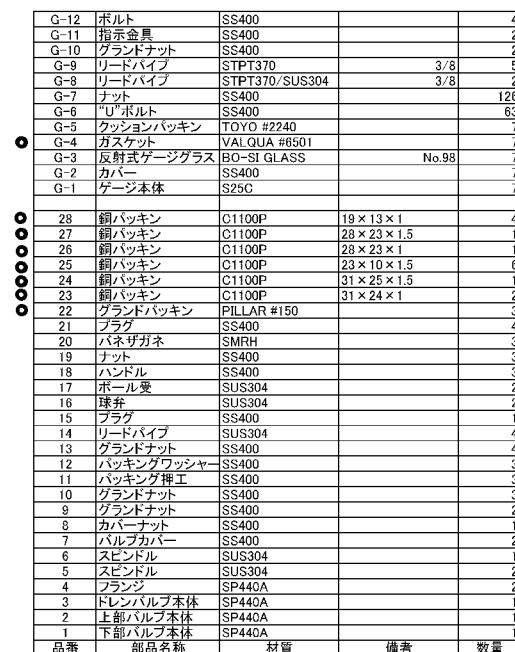
ノ ズ ル 表					
記号	数量	口径	フランジ形式	用 途	備 考
N-1	1	450 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	マンホール	
N-2	1	450 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	マンホール	
N-3	1	200 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	蒸気入口	
N-4	1	100 ^A	JIS B 8210 JIS 10 ^K -RF	安全弁	
N-5	1	40 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	空気抜き	
N-6	1	100 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	給水入口	
N-7	1	65 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	ミニマムフロー	
N-8	1	80 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	蒸気式空気予熱器	
N-9	1	65 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	暖気用	
N-10	1	150 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	給水出口	
N-11	1	50 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	フロータンクへ	
N-12	1	50 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	復水タンクへ	
N-13	2	25 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	レベル発信器	
N-14	2	25 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	水面計	
N-15	1	25 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	温度計	
N-16	1	15 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	圧力計	
N-17	1	15 ^A	JIS 10 ^K SO ^{FF}	圧力検出	

複写厳禁

環境局環境事業部

件 名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
脱気器構造図

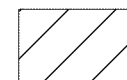
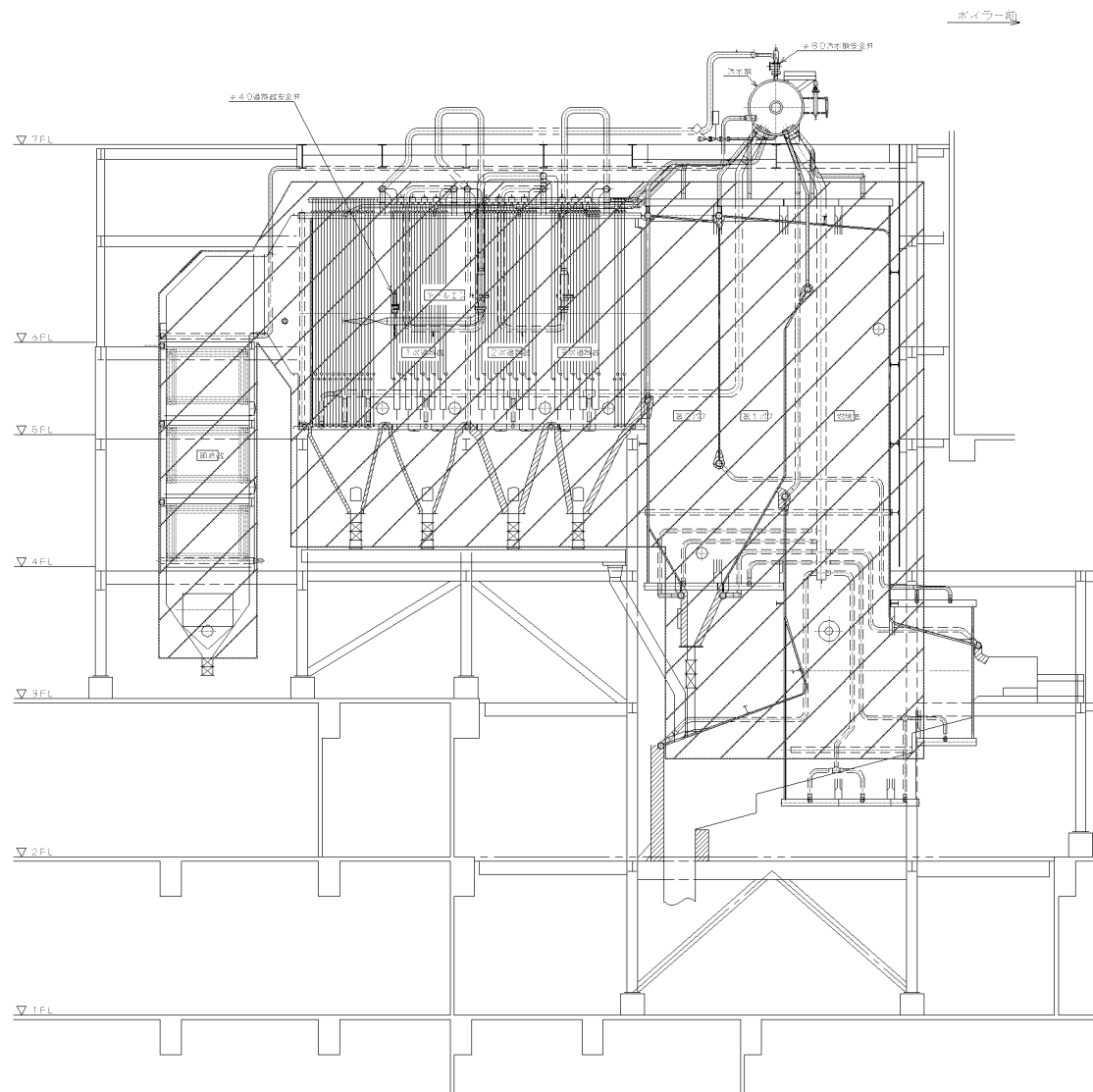
課 長 係 長 審 査 設 計 製 図 図 番
17



複写厳禁

件名	白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名	

18



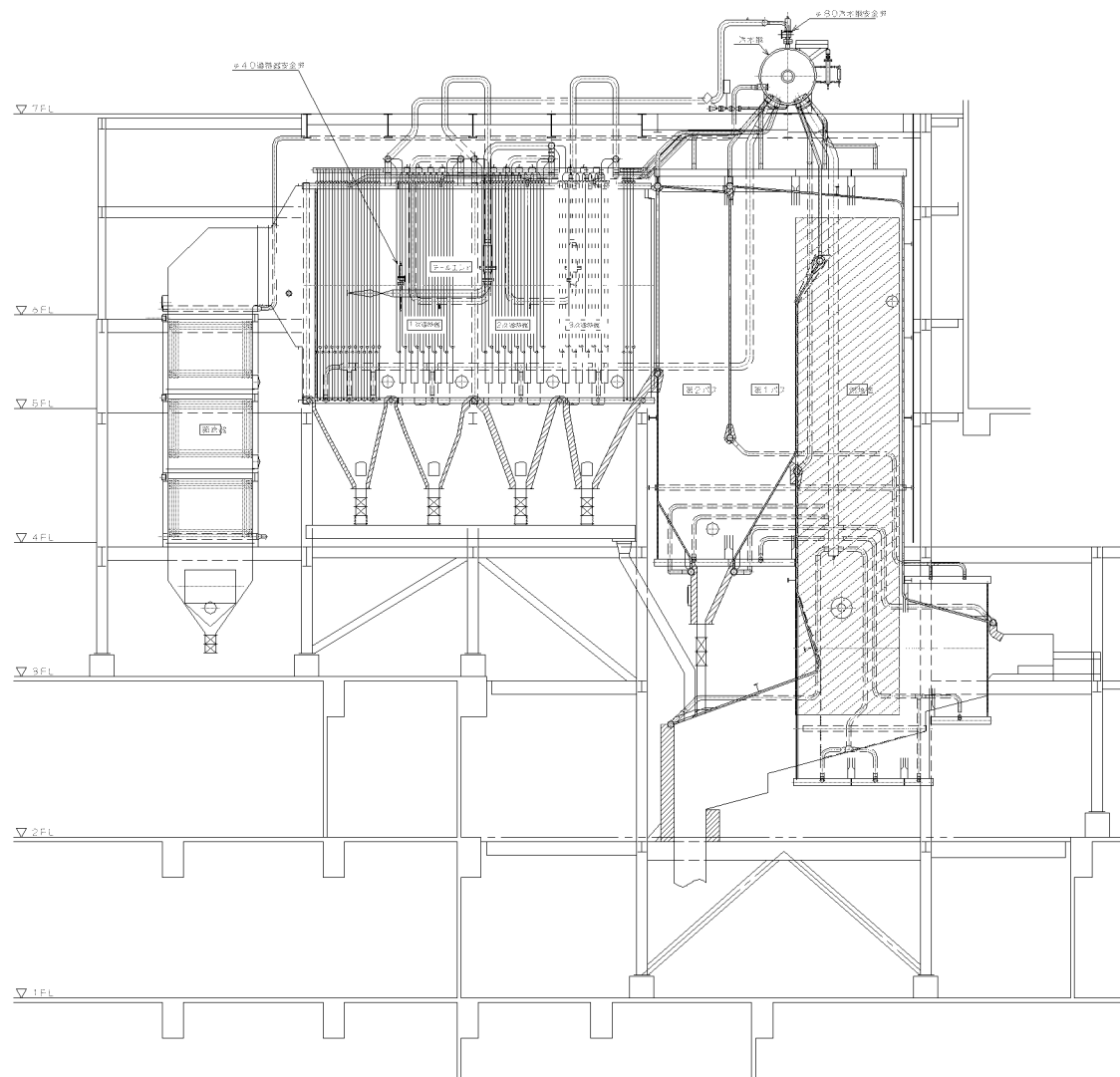
水管清掃範囲

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 水管清掃範囲図

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					19



(予定) 別途工事施工箇所

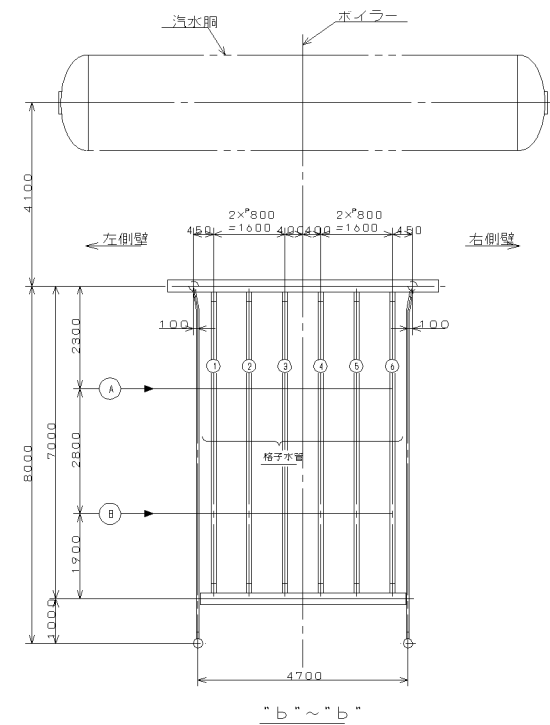
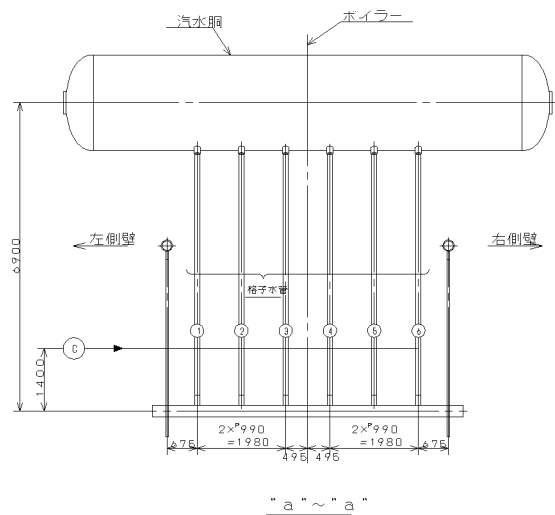
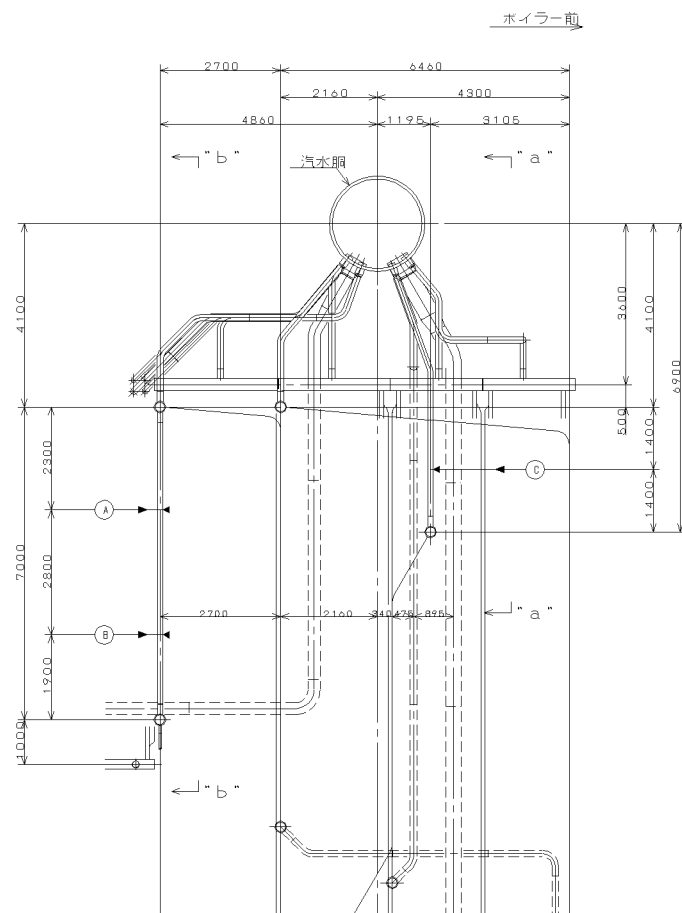
3号燃烧室耐火物補修箇所

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 別途発注工事施工予定範囲図

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					20



- 注 1. 「▲」印部は肉厚測定ライン(レベル)を示す。
2. 「▼」印部は肉厚測定箇所を示す。

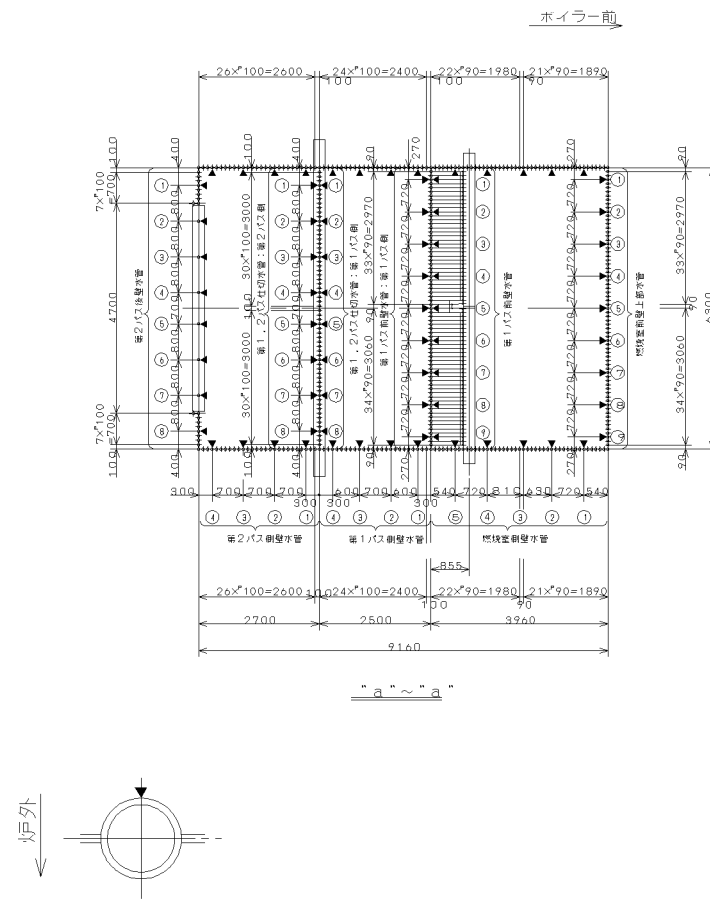
整備対象範囲
3号炉

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 ボイラー水管測定位置図(1/6)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					21

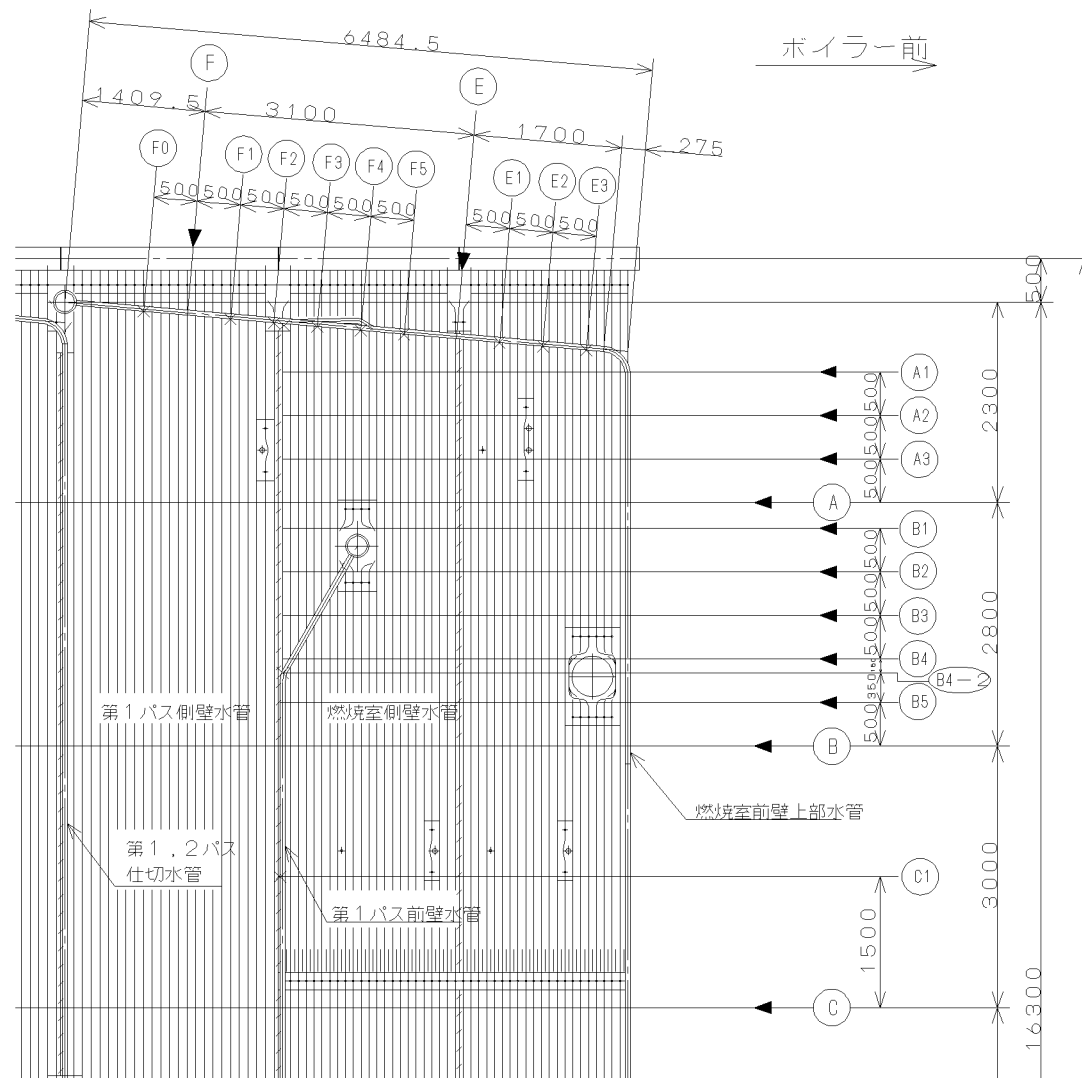


注 1. 「」印部は肉厚測定ライン（レベル）を示す。
2. 「」「」印部は肉厚測定箇所を示す。

複写嚴禁

件名	白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名	ボイラ水管測定位置図(2/6)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					22



※ A1～A3、B1は燃烧室前壁、燃烧室側壁
 B2、B3、B4、B5は燃烧室前壁、1パス前壁（燃烧室側、1パス側）、燃烧室側壁
 C1、B4-2は1パス前壁（1パス側）
 F0～F5、E～E3は燃烧室前壁

注 1.「←」印部は肉厚測定ライン（レベル）を示す。
 2.「▼」「×」印部は肉厚測定箇所を示す。

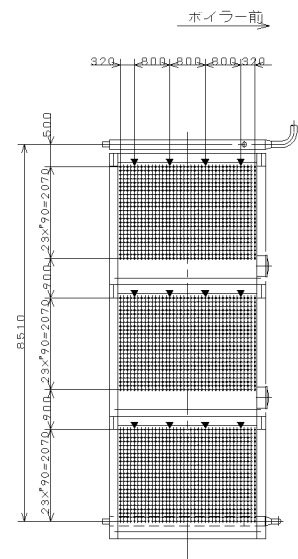
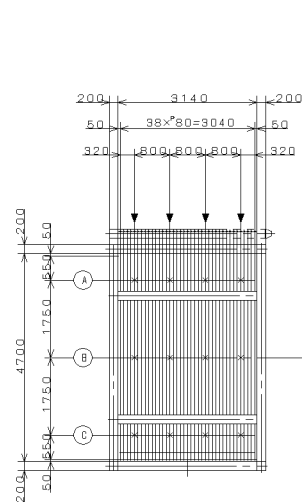
整備対象範囲
 3号炉

複写厳禁

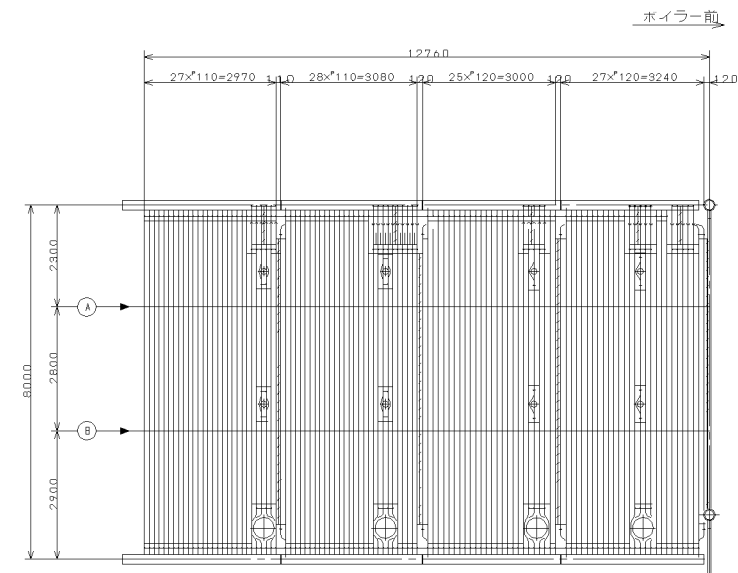
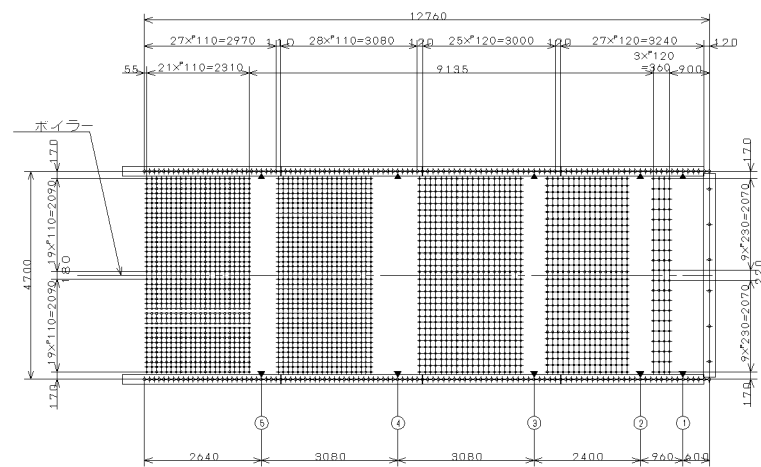
環境局環境事業部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
 図面名 ボイラ水管測定位置図(3/6)

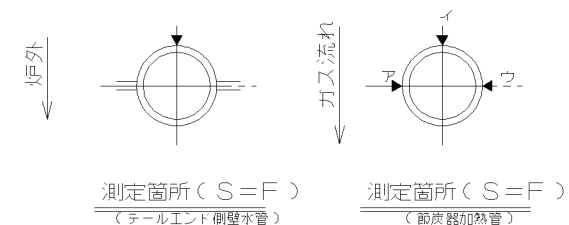
課長	係長	審査	設計	製図	図番
					23



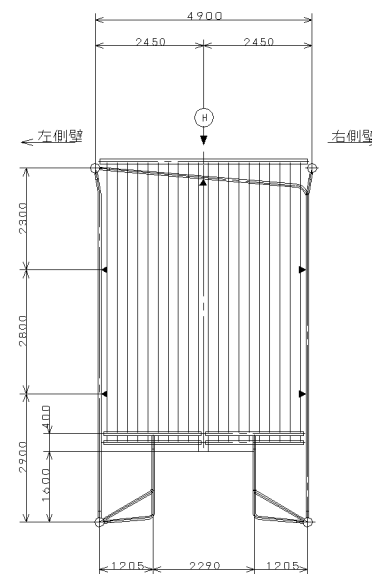
節炭器加熱管



テールエンド側壁水管



- 注 1. 「▲」印部は肉厚測定ライン(レベル)を示す。
2. 「▼」「×」印部は肉厚測定箇所を示す。



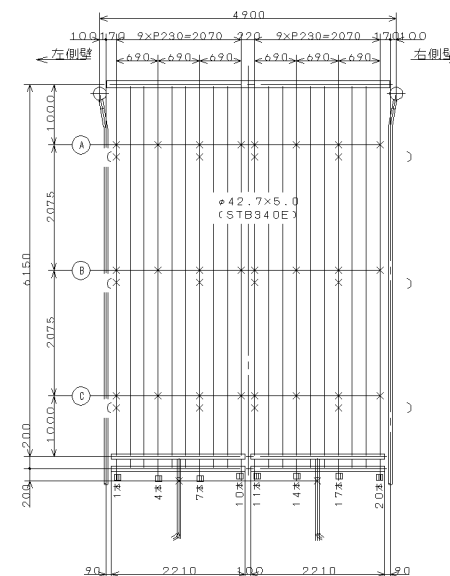
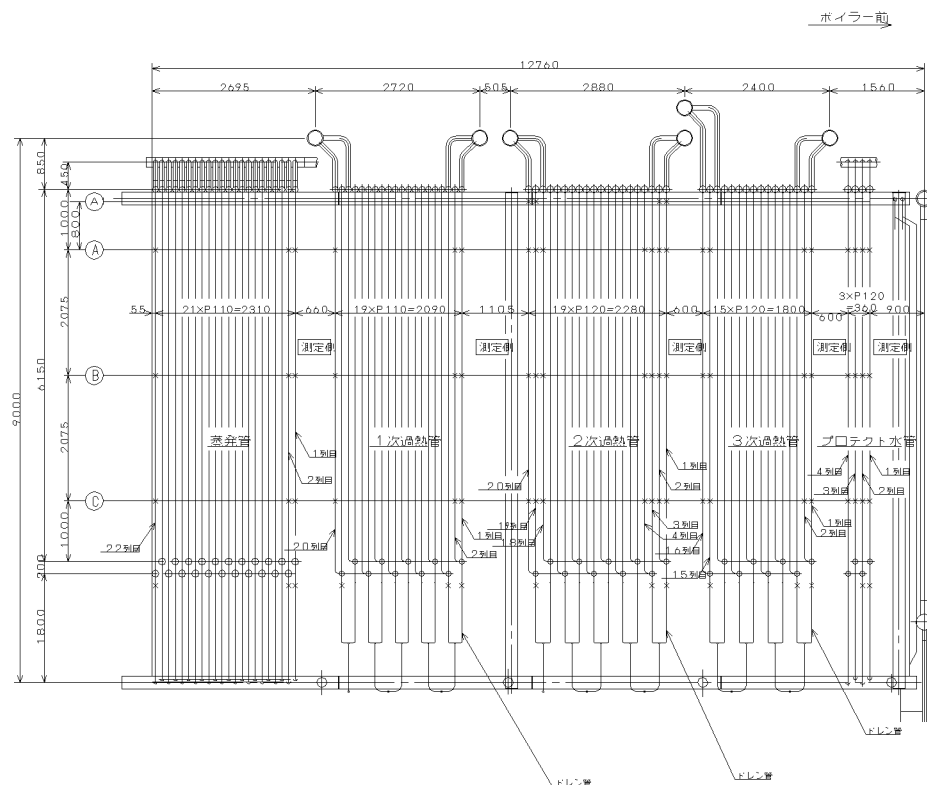
整備対象範囲
3号炉

複写厳禁

環境局環境事業部

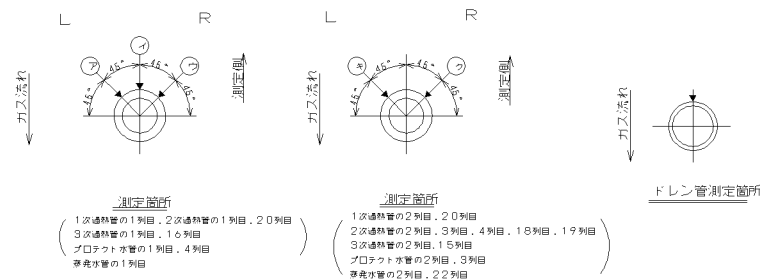
件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 ボイラ水管測定位置図(4/6)

課長係長審査設計製図図番
24



プロテクト水管
 () 印は1列目、4列目の測定点を示す。
 () 印は2列目、3列目の測定点を示す。

- 注 1. 位置を間違えないようにマーキング等の方法を考慮すること。
 2. ×, ▼ 印は肉厚測定点とする。
 3. プロテクト水管は、それぞれの測定側より奥行き2本までを測定すること。

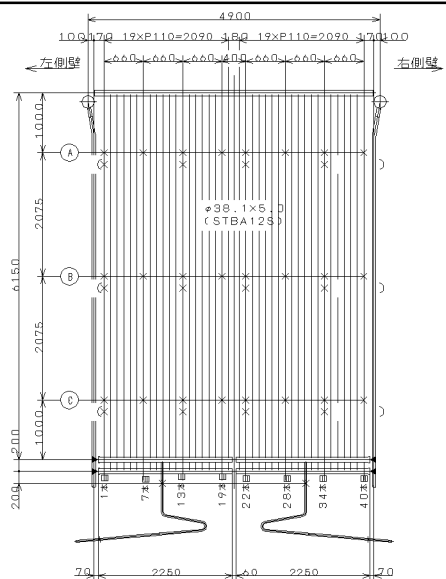


複写厳禁

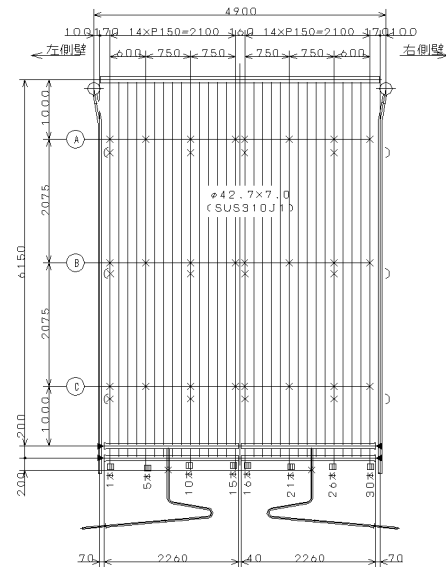
環境局環境事業部

整備対象範囲
 3号炉

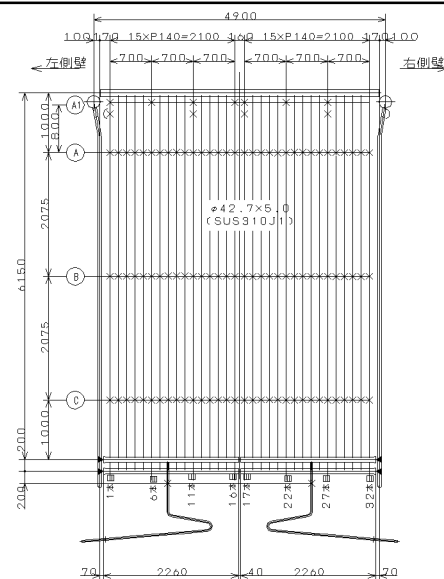
件名	白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	ボイラー水管測定位置図(5/6)						25



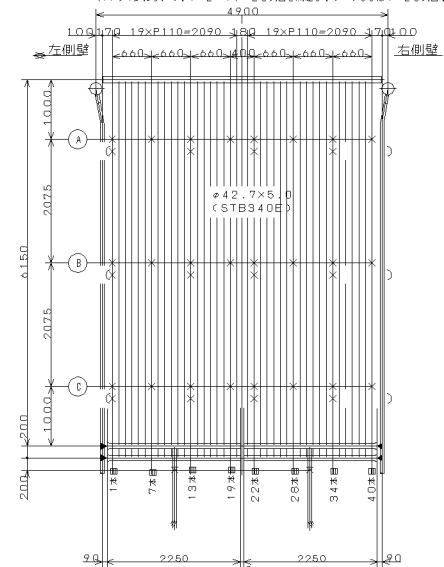
1次過熱管
() なしは1列目の測定点を示す。() 付きは2列目、20列目の測定点を示す。



3次過熱管
() なしは1列目、16列目の測定点を示す。() 付きは2列目、15列目の測定点を示す。



2次過熱管
A～Cラインについて、1～4列目、18～20列目の1～32本目を測定点とする。
A1ラインについて、1・2・19・20列目を測定し、() なしは1・20列目、() 付きは2・19列目の測定点を示す。



5次過熱管
() なしは1列目の測定点を示す。() 付きは2列目、22列目の測定点を示す。

- 注 1. 位置を間違えないようにマーキング等の方法を考慮すること。
2. X, ▼ 印は肉厚測定点とする。
3. プロテクト水管は、それぞれの測定側より奥行き2本までを測定すること。

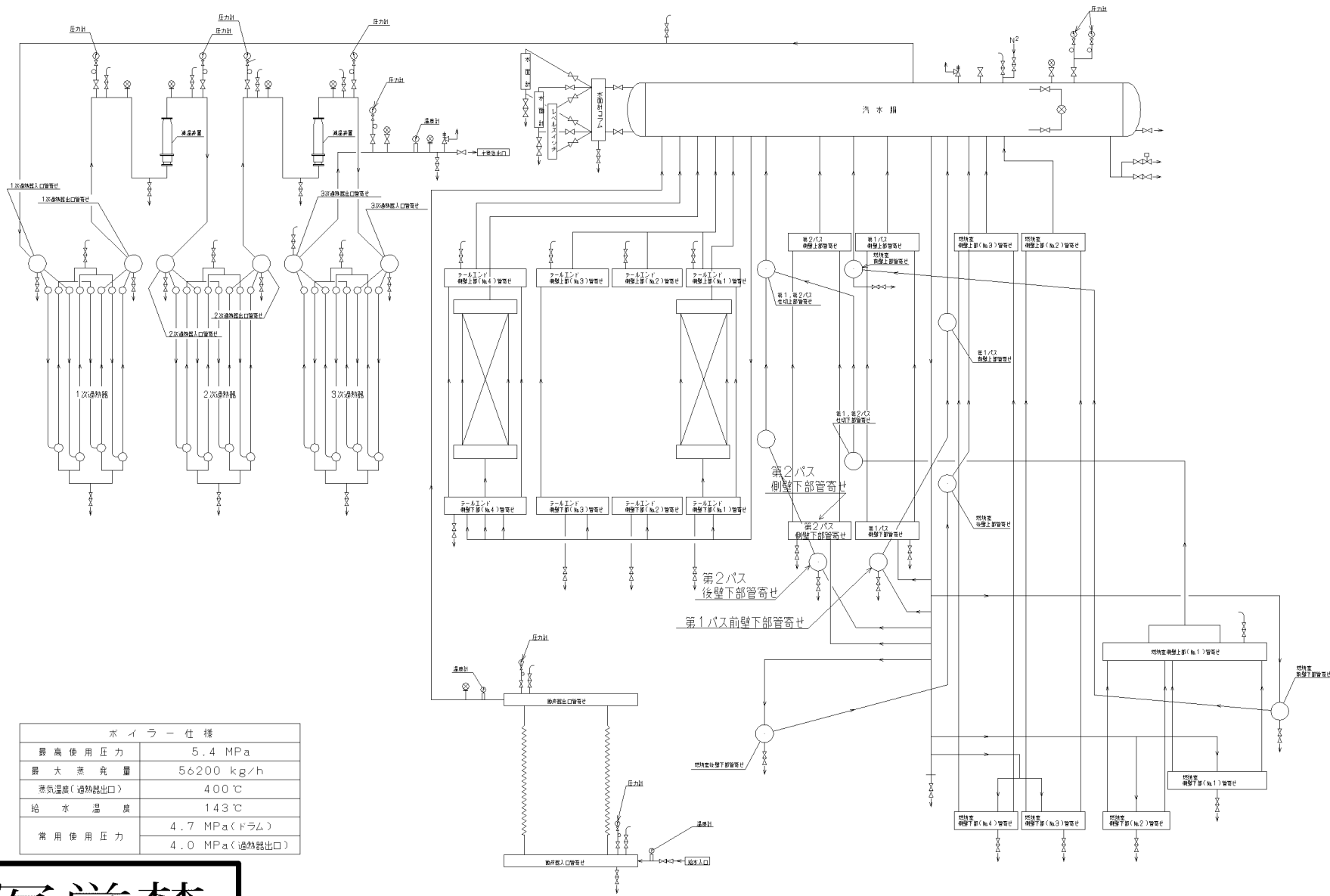
整備対象範囲
3号炉

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 ボイラ水管測定位置図(6/6)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					26



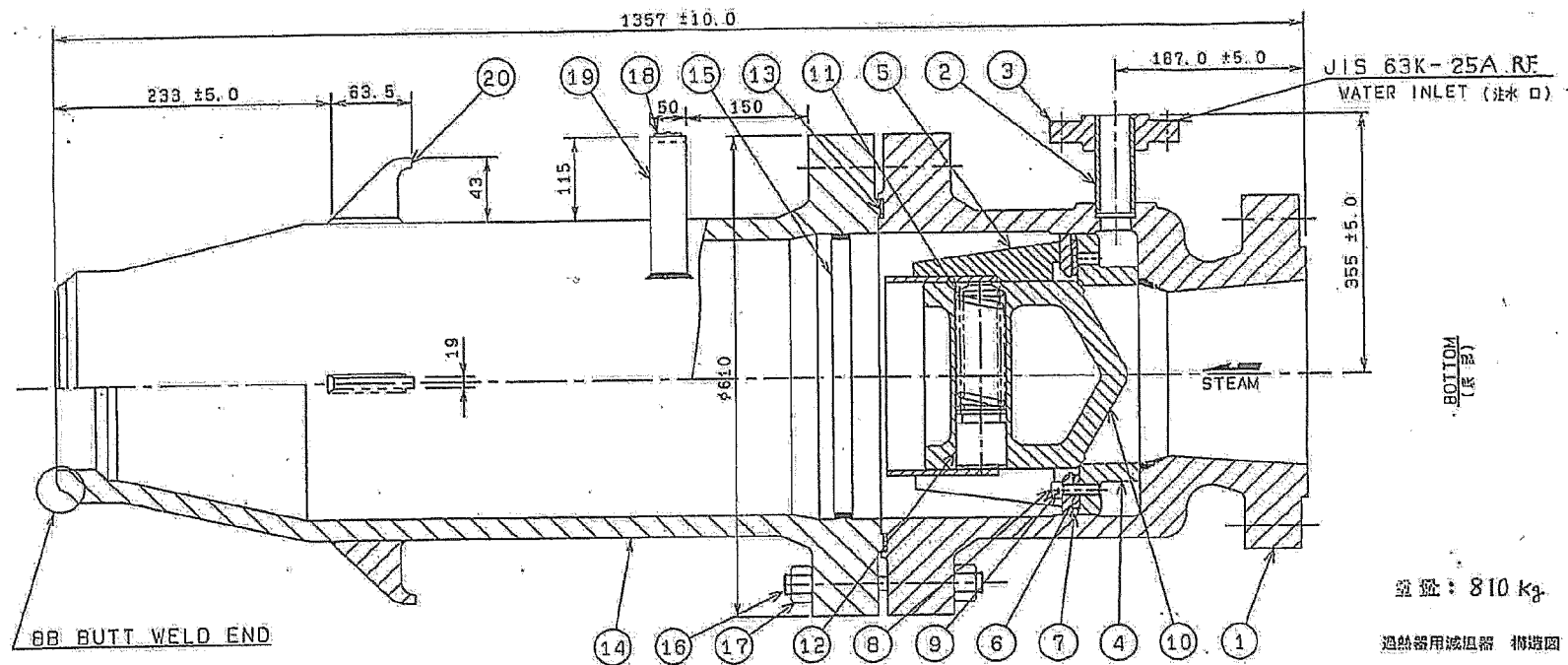
ボイラー仕様	
最高使用圧力	5.4 MPa
最大蒸発量	56200 kg/h
蒸気温度(過熱器出口)	400℃
給水温度	143℃
常用使用圧力	4.7 MPa(ドラム)
	4.0 MPa(過熱器出口)

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 ボイラ本体配管系統図

課長係長審査設計製図図番
27



重量: 810 kg

過熱器減温器 構造図

10	FLOW PLUG (フロープラグ)	SCPH21	20	LIFTING LUG (リフティングラグ)	SS400
9	SCREW LOCK (スクリュー ロック)	SUS304	19	BRACKET (ブラケット)	SS400
8	CAP SCREW (キャップ スクリュー)	SNB7	18	NAME PLATE (ネームプレート)	SUS304
7	SEAL PACKING (シール パッキング)	PILLAR 6528	17	NUT (ナット)	S45C
6	DISTRIBUTION PLATE (分配プレート)	SS400	16	STUD BOLT (スタッドボルト)	SNB7
5	CAGE ASSEMBLY (ケージ一式)	/	15	PLUG STOP (プラグストップ)	SB410
4	PLUG SEAT (プラグシート)	SCPH2	14	MIXING CHAMBER (ミキシングチャンバー)	SCPH2
3	MANIFOLD FLANGE (マニホールドフランジ)	ASTM A105	13	GASKET (ガスケット)	10XB011006-GR
2	MANIFOLD PIPE (マニホールドパイプ)	STPT370	12	WEAR BUTTON (ウェアボタン)	SUS420J2
1	HOUSING (ハウジング)	SCPH2	11	SPRING (スプリング)	ASTM A638, 660 (eq. 1)
Part. No.	Description	Material	Part. No.	Description	Material
品番	名称	材質	品番	名称	材質

整備対象範囲

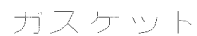
3号炉

整備台数 各2台

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
過熱器減温器外形図

課長係長審査設計製図図番



注水制御弁（過熱器）外形図

施工対象範囲

3号炉

環境局環境事業部

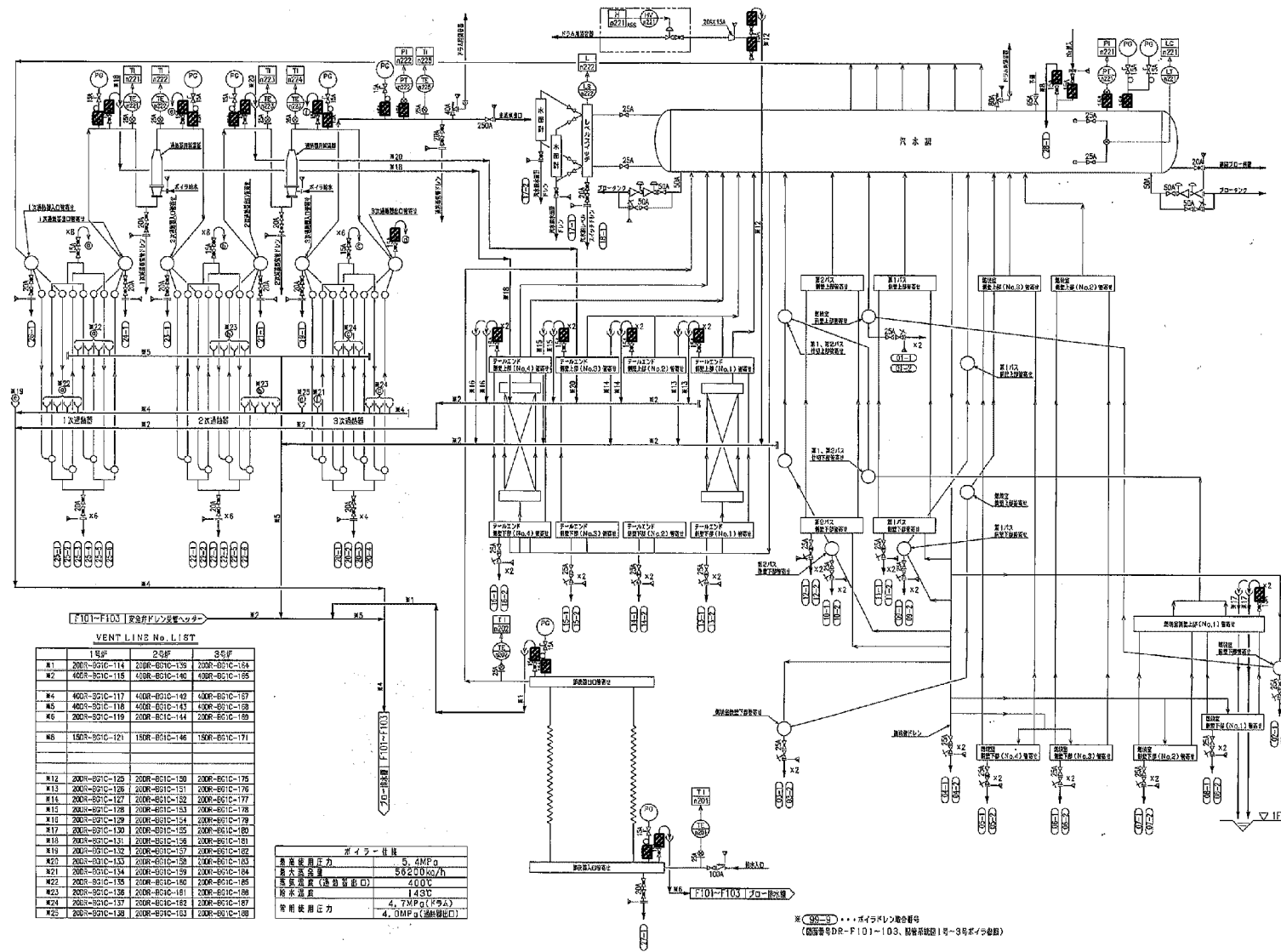
課長	係長	審査	設計	製図	図番
----	----	----	----	----	----

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 空気抜弁交換箇所図

課長係長審査設計製図図番
30



施工箇所