

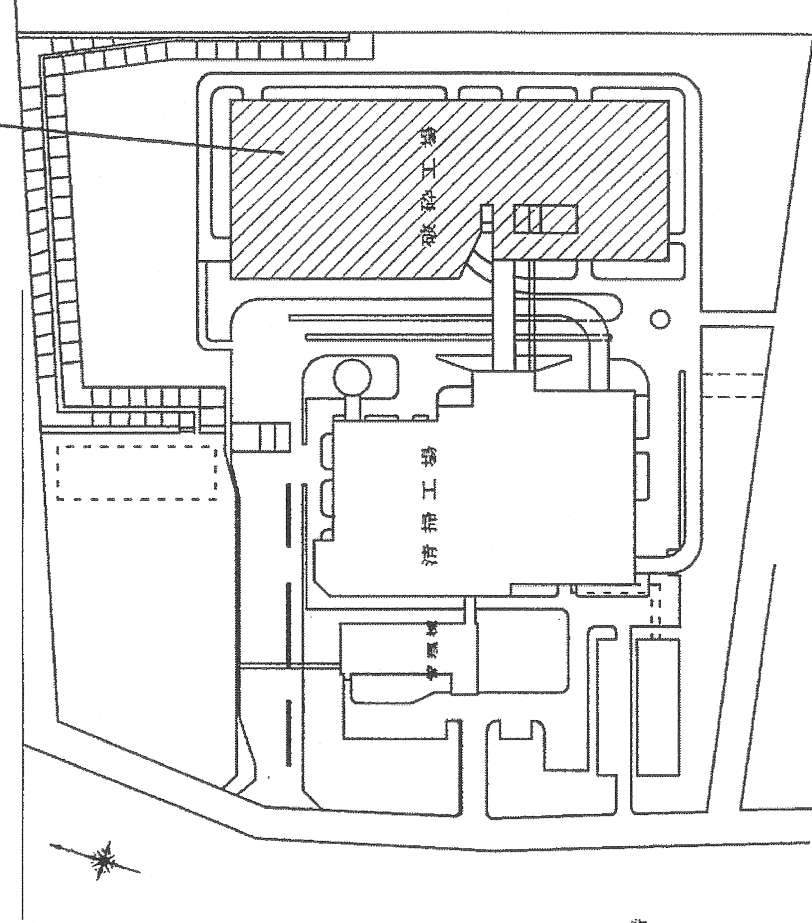
令和 2 年度

業務名 駒岡破碎工場せん断式機械設備定期整備業務

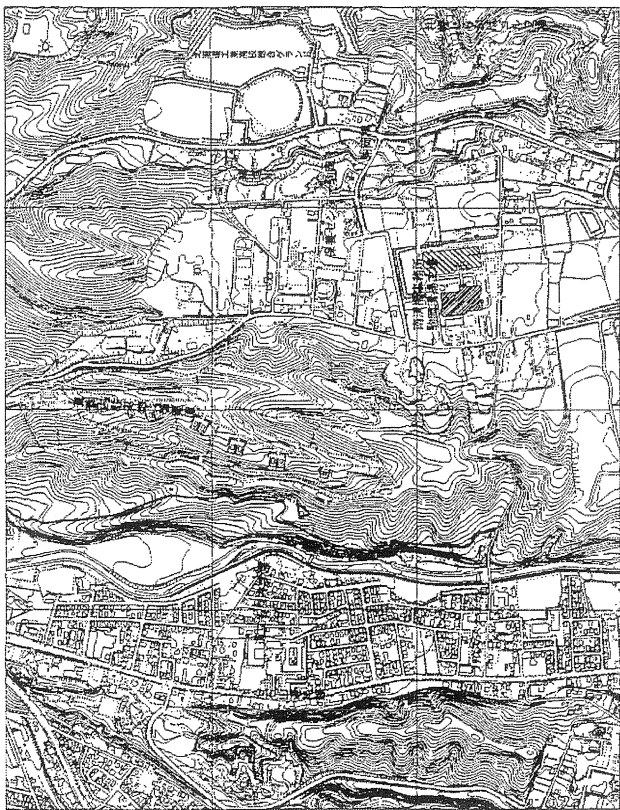
設計図面

1	工場位置図・配置図				
2	せん断破碎設備フロー図				
3	地下平面図				
4	NO.1破碎機シャ-立体図				
5	NO.1破碎機シャ-フレーム立体図				
6	NO.1圧縮供給装置外形図				
7	NO.1油圧装置図				

施工場所



破砕工場配置図



駒岡破砕工場 札幌市南区真駒内602番

駒岡破砕工場位置図

承認 調査 設計

業務名

駒岡破砕工場

せん断式機械設備定期整備業務

令和2年9月 日

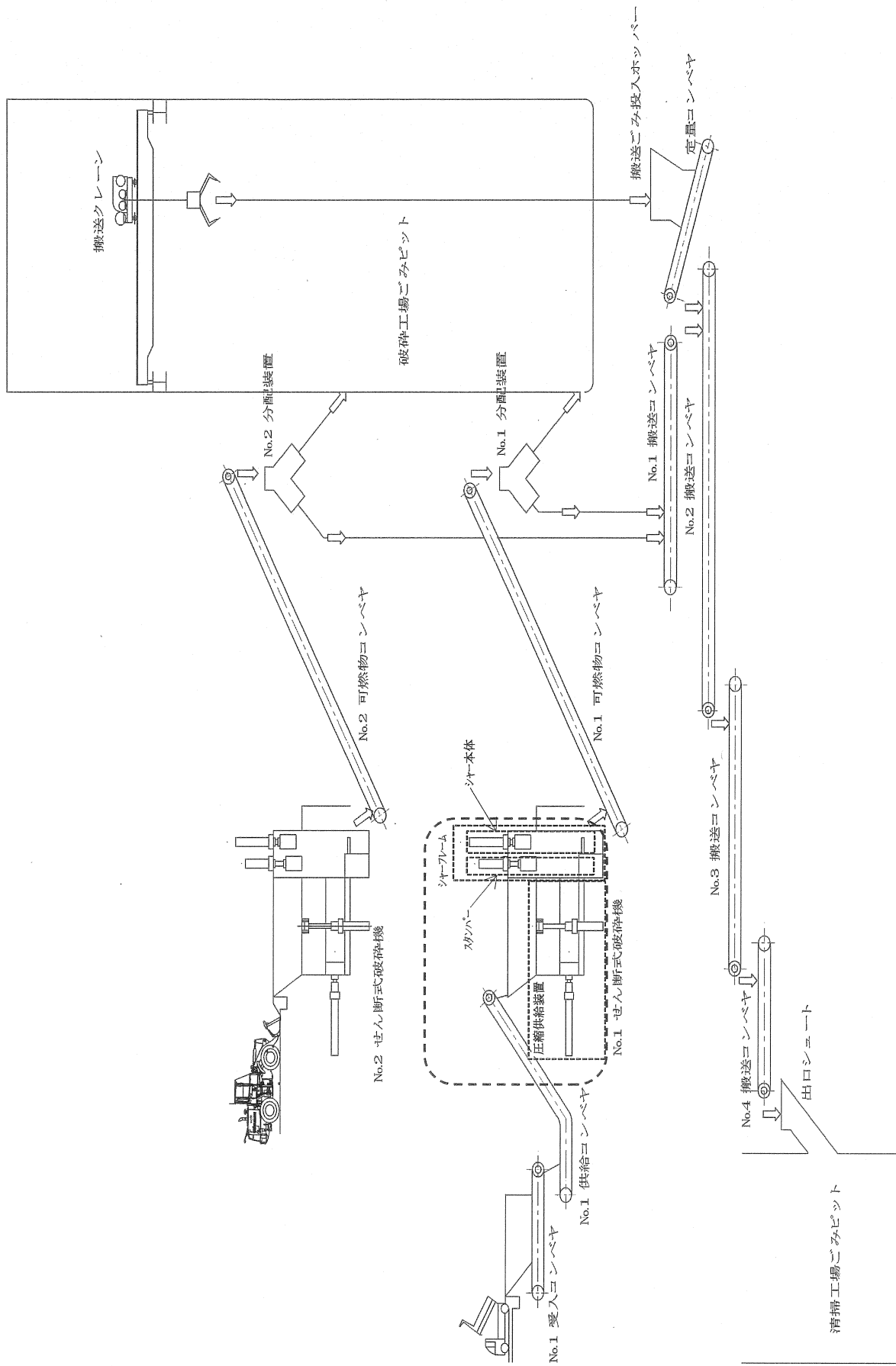
札幌市駒岡清掃工場

図面名

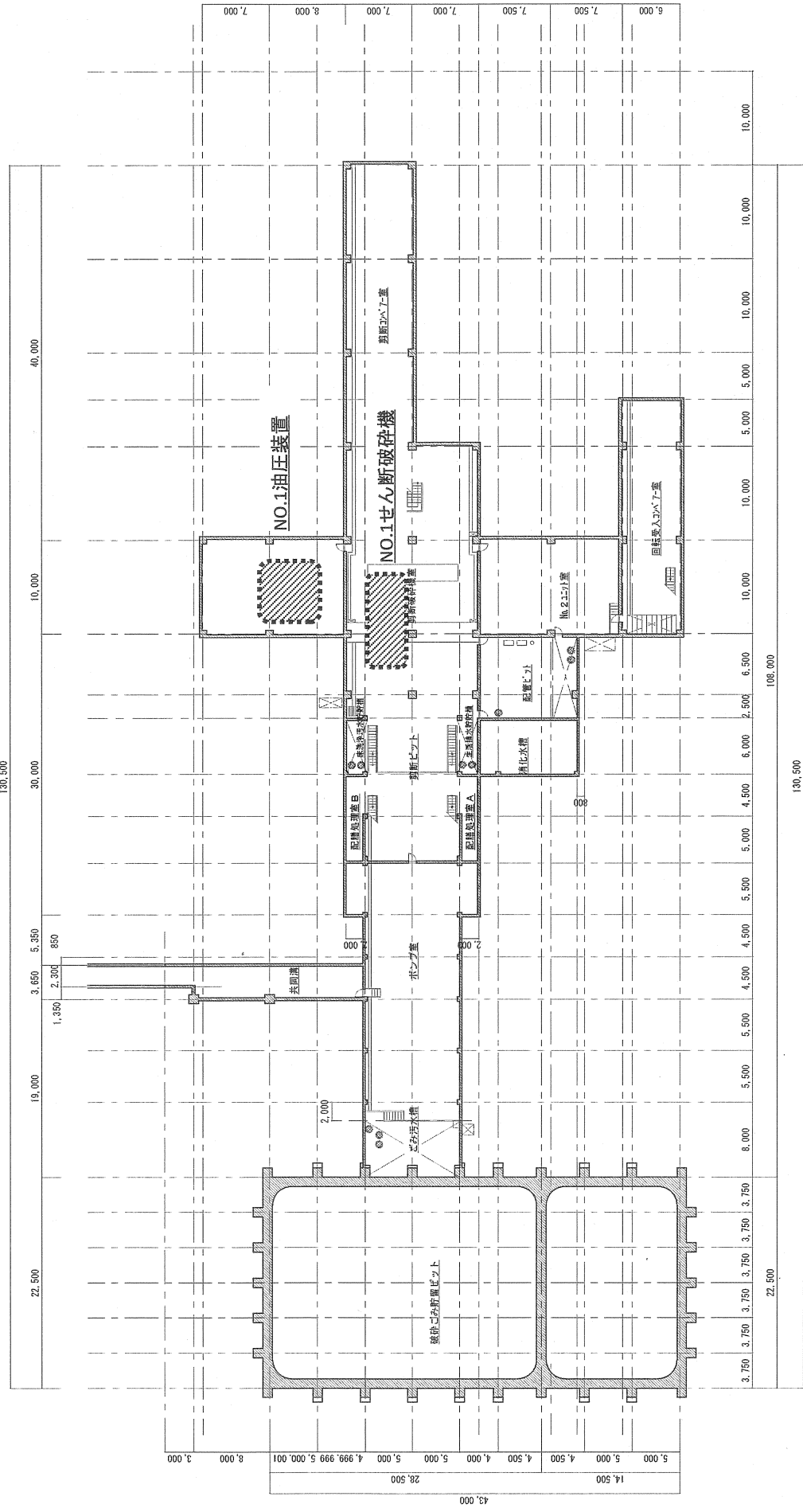
工場位置図・配置図

図番

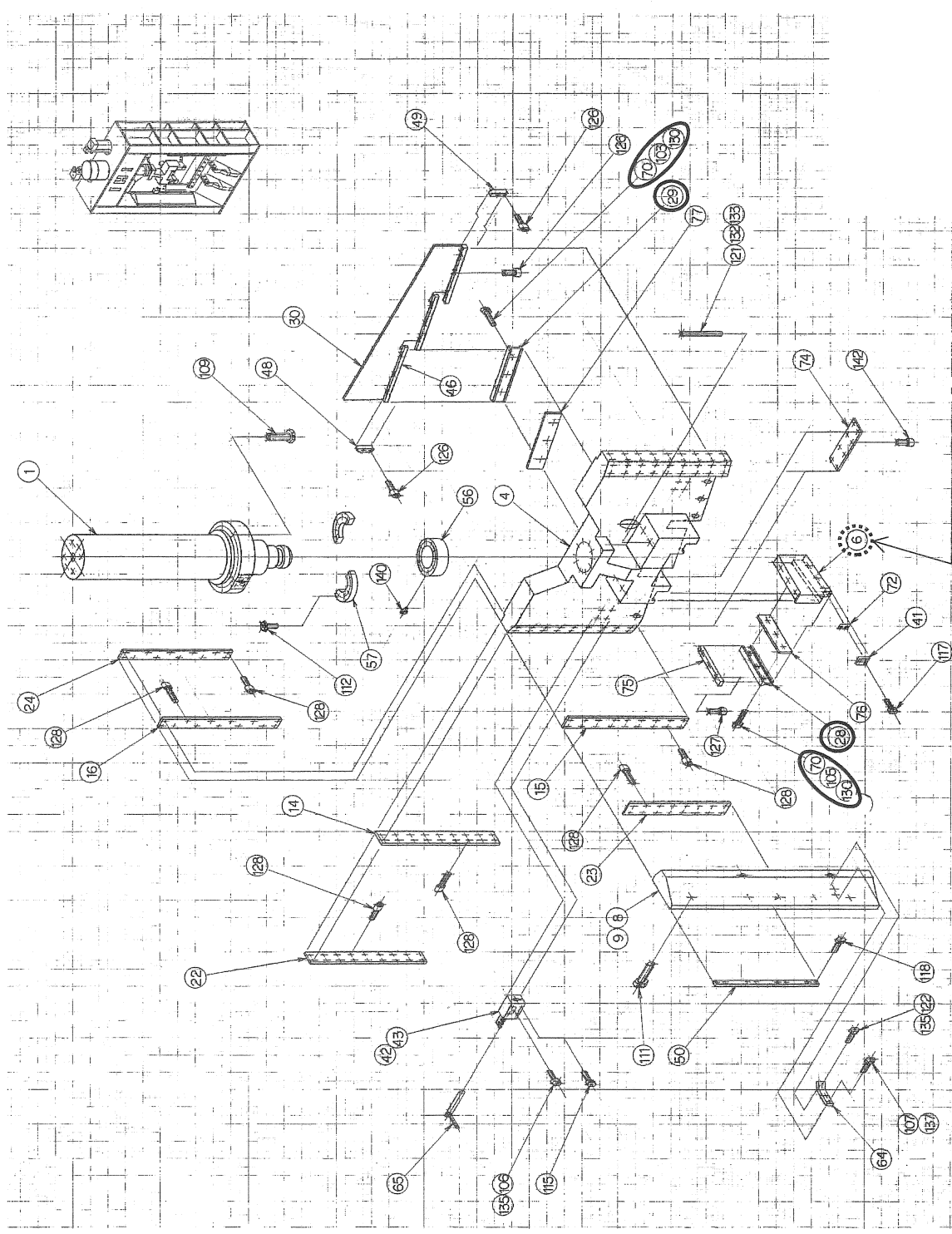
1



承認	調査	設計	業務名
			駒岡破砕工場
	令和2年9月 日		せん断式機械設備定期整備業務
札幌市駒岡清掃工場			図面名
			せん断破砕設備フロー図
			図番
			2



承認	調査	設計	業務名
			駒岡破砕工場
	令和2年9月 日		せん断式機械設備定期整備業務
札幌市駒岡清掃工場			図面名 地下平面図
			図番 3

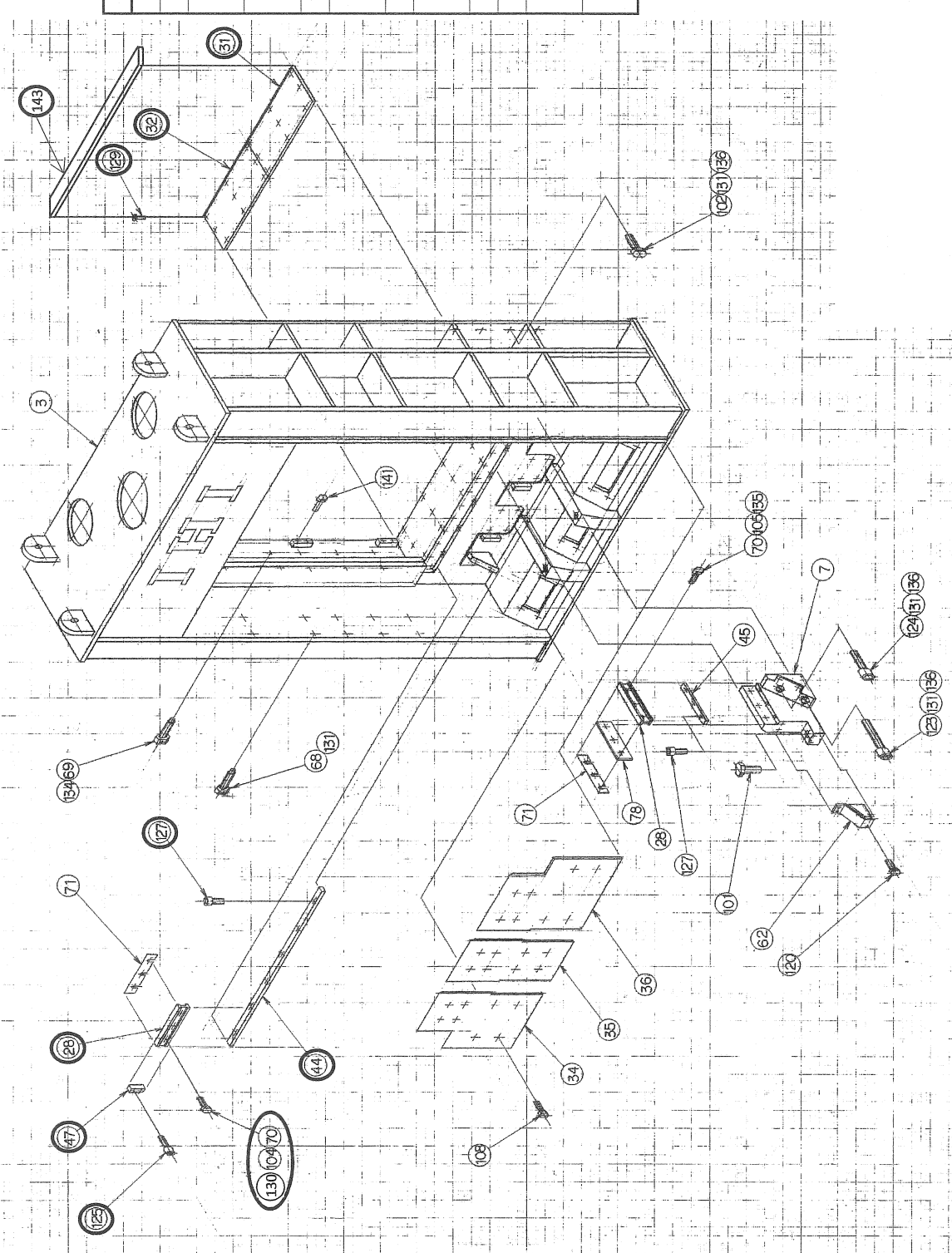


部品番号	品名	数量
28	カッターナイフA	2
70	爪付ワッシャー	6
105	六角ボルト	6
130	M24x100 SCM435 ハートワッシャット M24	6
29	カッターナイフB	3
70	爪付ワッシャー	9
103	六角ボルト	9
130	M24x200 SCM435 ハートワッシャット M24	9
6	カッターブロックB 下面肉盛溶接 80x450 SS400	2

カッターブロックB×2個
下面肉盛溶接

○ 交換部品範囲
(数字は部品番号)

承認	調査	設計	業務名
			駒岡破砕工場
	令和2年9月 日		せん断式機械設備定期整備業務
	札幌市駒岡清掃工場		図面名
			NO.1破砕機シャフト体図
			図番
			4



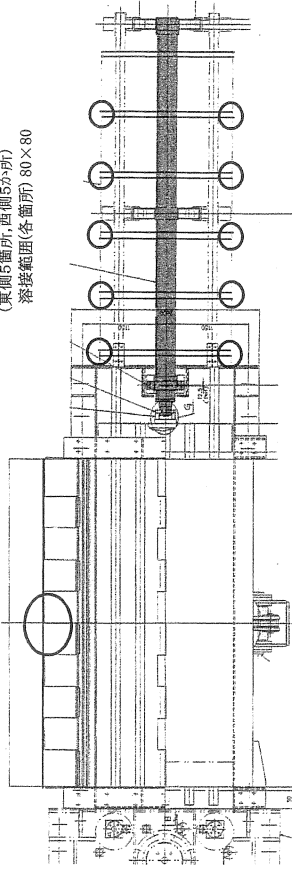
部品番号	品名	数量
28	カッターナイフA	6
70	爪付ワッシャー	18
104	六角ボルト	18
130	M24x140 SCM435 ハットロックナット	18
44	M24 角アワシ/A	1
127	六角ボルト	6
47	M12x30 SCM435 角アワシ/D	2
125	六角ボルト	4
31	M12x45 SCM435 ワッシャーB	1
32	ワッシャーC	1
129	六角ボルト	18
143	M16x30 SCM435 ふきき板	1
	9t X 75 X 2000 SS400	

○ 交換部品範囲
(数字は部品番号)

承認	調査	設計	業務名
			駒岡破碎工場
	令和2年9月 日		せん断式機械設備定期整備業務
	札幌市駒岡清掃工場		図面名
			NO.1破碎機シャワーフレームA立体図
			図番
			5

溶接補修箇所
(西側ウイング接続部)
溶接範囲 150×150

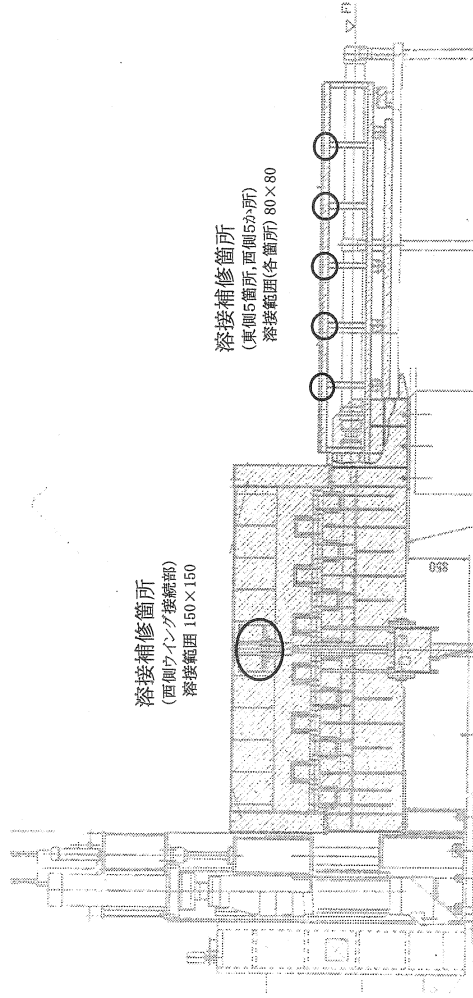
溶接補修箇所
(東側5箇所,西側5箇所)
溶接範囲(各箇所) 80×80



【圧縮供給装置 平面図】

溶接補修箇所
(西側ウイング接続部)
溶接範囲 150×150

溶接補修箇所
(東側5箇所,西側5箇所)
溶接範囲(各箇所) 80×80



【圧縮供給装置 側面図】

材質 溶接母材：SS400

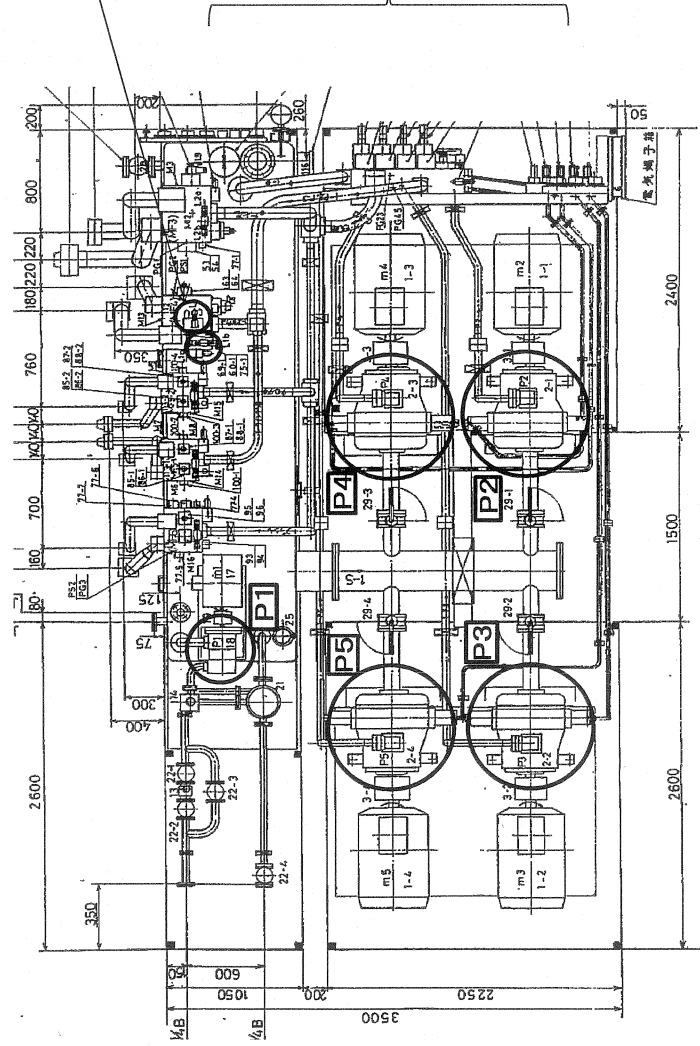
承認	調査	設計	業務名
			駒岡破砕工場 せん断式機械設備定期整備業務
	令和2年9月 日		
札幌市駒岡清掃工場			図面名 NO.1圧縮供給装置外形図
			図番 6

スタンパー用部品交換
電磁弁 (2台)
DE6P-30-213-WA100F
DE6P-30-204-WA100F
スローリターンチェック弁(2台)
NCCB-LCN-GBY/S
NCCB-LCN-GBA/S

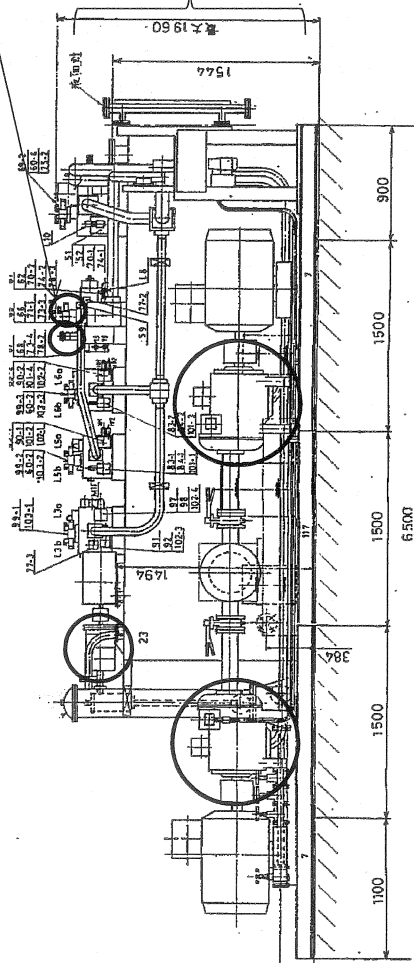
油圧ポンプ芯出し調整 5台
P1 : 循環ポンプ QT61-160
P2~P5: 主油圧ポンプ
LZ-500-110RIF(B/D)-RI130-R

スタンパー用部品交換
電磁弁 (2台)
DE6P-30-213-WA100F
DE6P-30-204-WA100F
スローリターンチェック弁(2台)
NCCB-LCN-GBY/S
NCCB-LCN-GBA/S

油圧ポンプ芯出し調整 5台
P1 : 循環ポンプ QT61-160
P2~P5: 主油圧ポンプ
LZ-500-110RIF(B/D)-RI130-R



【平面図】



【側面図】

承認	調査	設計	業務名
			駒岡破碎工場
	令和2年9月 日		せん断式機械設備定期整備業務
	札幌市駒岡清掃工場		図面名
			NO.1油圧装置図
			図番
			7