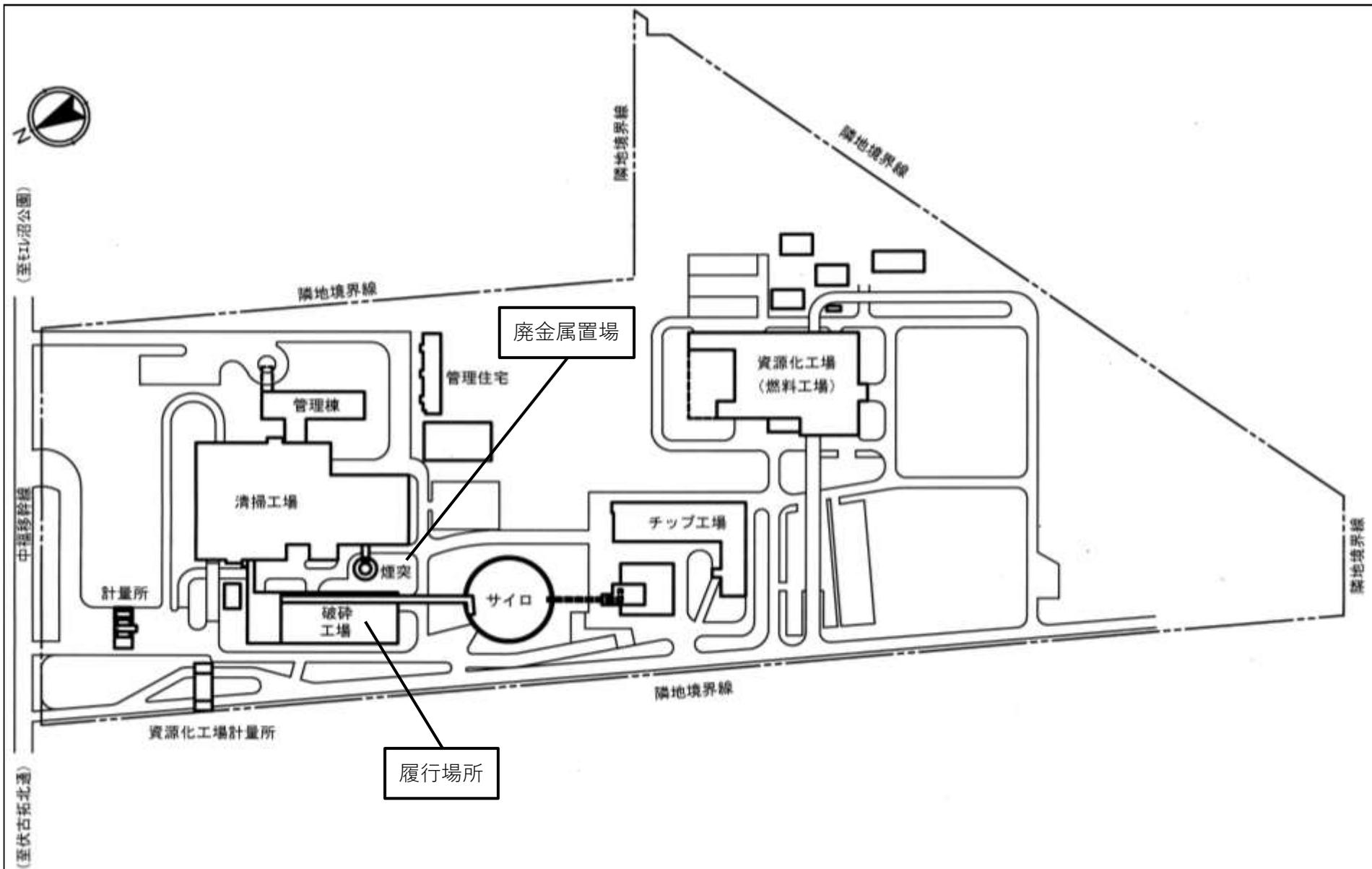


令和2年度

## 設計図面

### 業務名称 篠路破碎工場定期整備業務

1	配置図	11	油圧ユニット整備②	21	金属圧縮機整備③
2	地階平面図	12	油圧ユニット整備③	22	金属圧縮機整備④
3	1階平面図	13	油圧マニホールドブロック整備	23	金属圧縮機整備⑤
4	2階平面図	14	ハンマー整備	24	金属圧縮機整備⑥
5	3階平面図	15	カッターバー整備	25	金属圧縮機整備⑦
6	フロー図	16	センターディスク・エンドディスク整備	26	
7	カッター整備①	17	グレート整備	27	
8	カッター整備②	18	軸受部整備(反駆動側)	28	
9	カッター整備③	19	金属圧縮機整備①	29	
10	油圧ユニット整備①	20	金属圧縮機整備②	30	



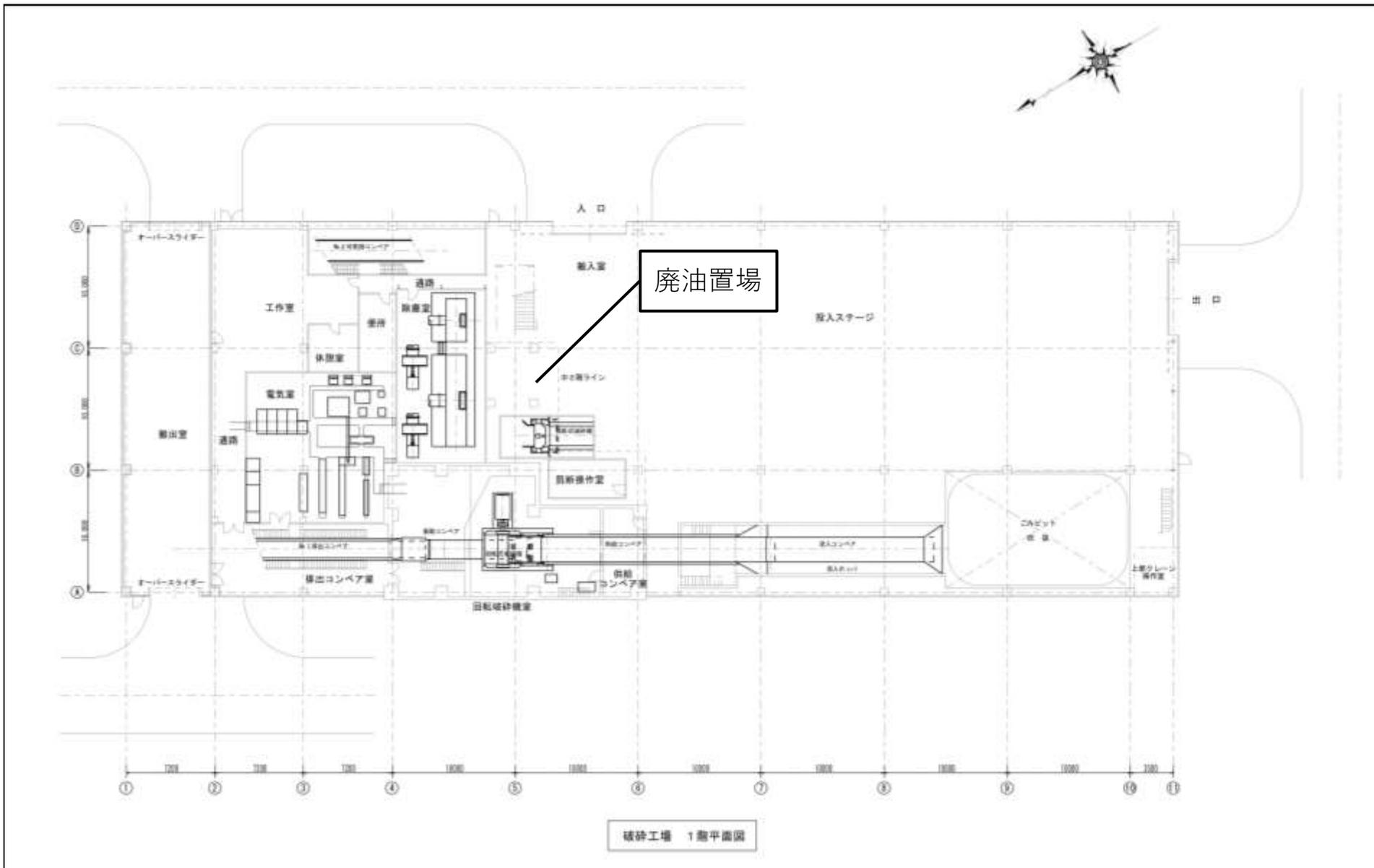
環境局環境事業部

篠路破砕工場

図面 1

配置図



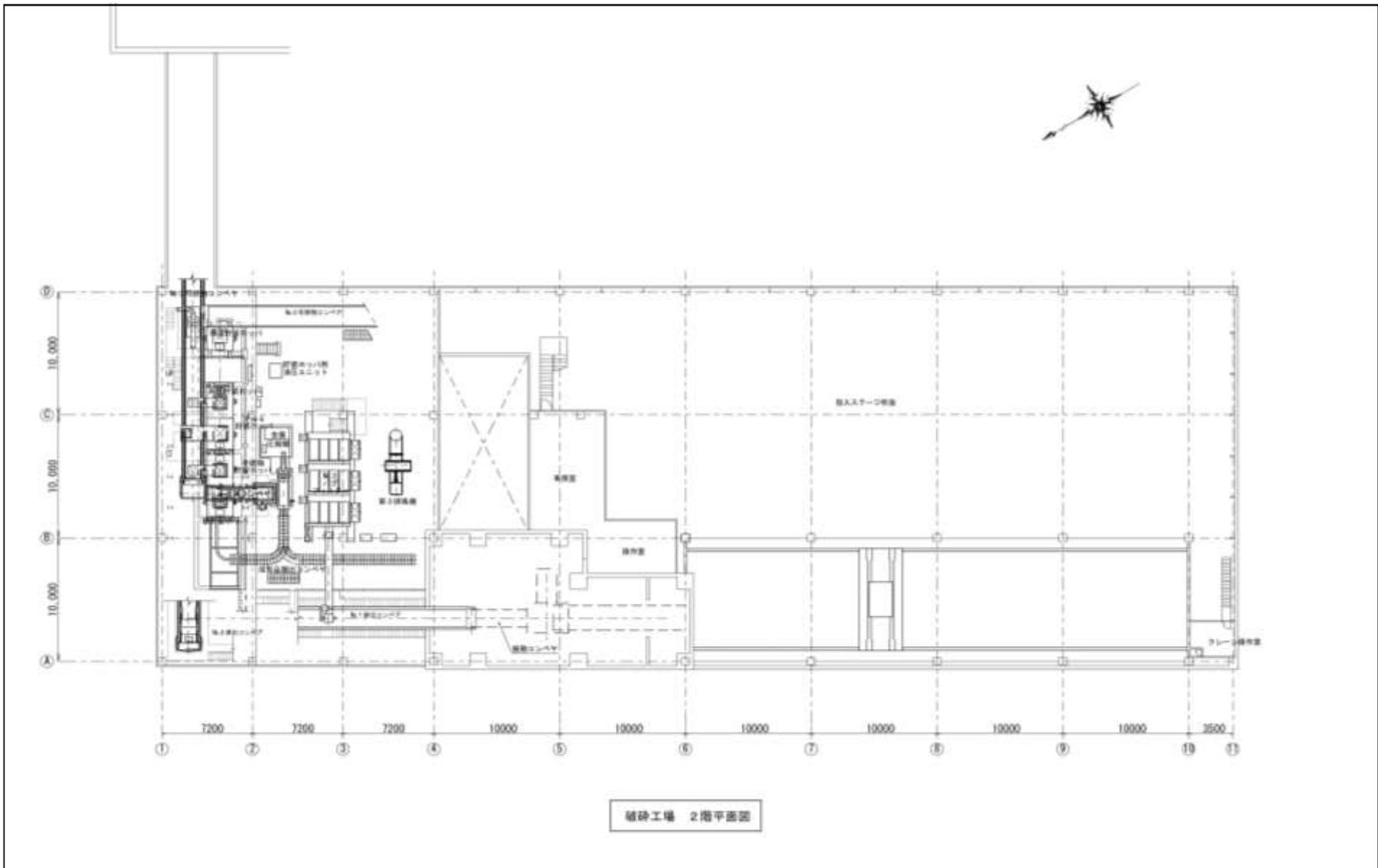


環境局環境事業部

篠路破砕工場

図面 3

1階平面図

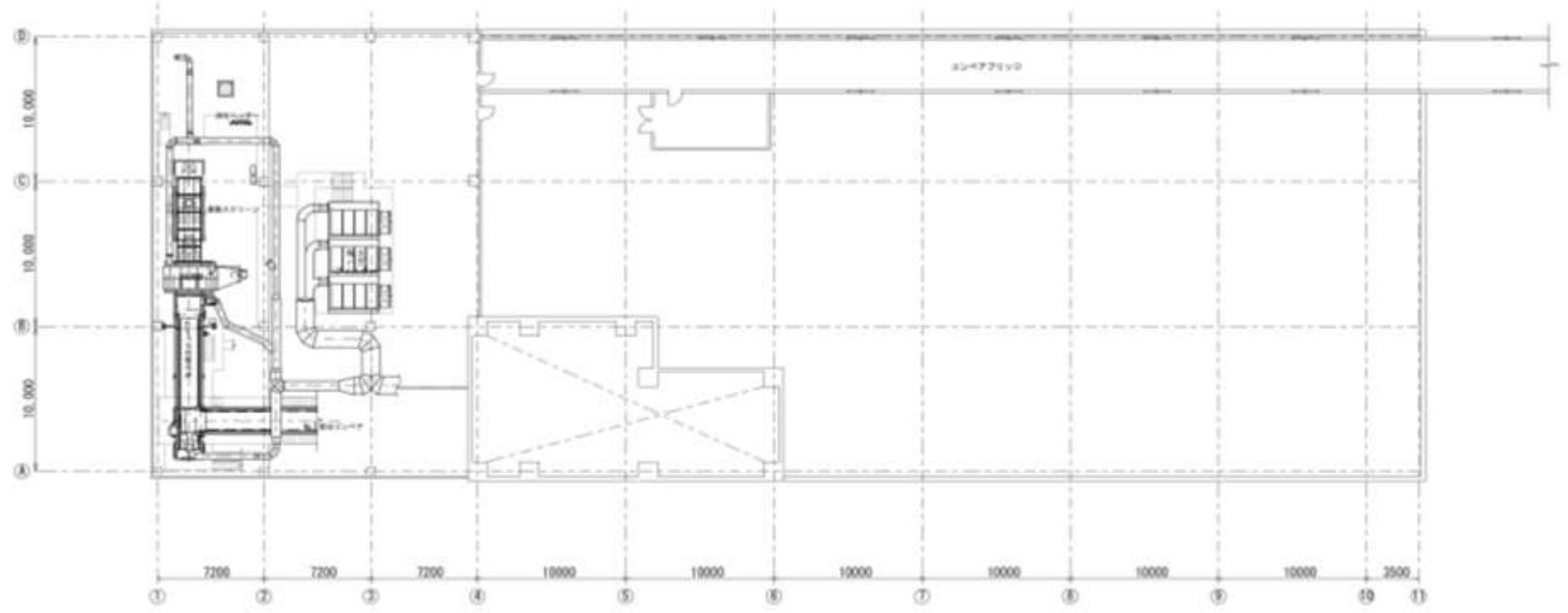


環境局環境事業部

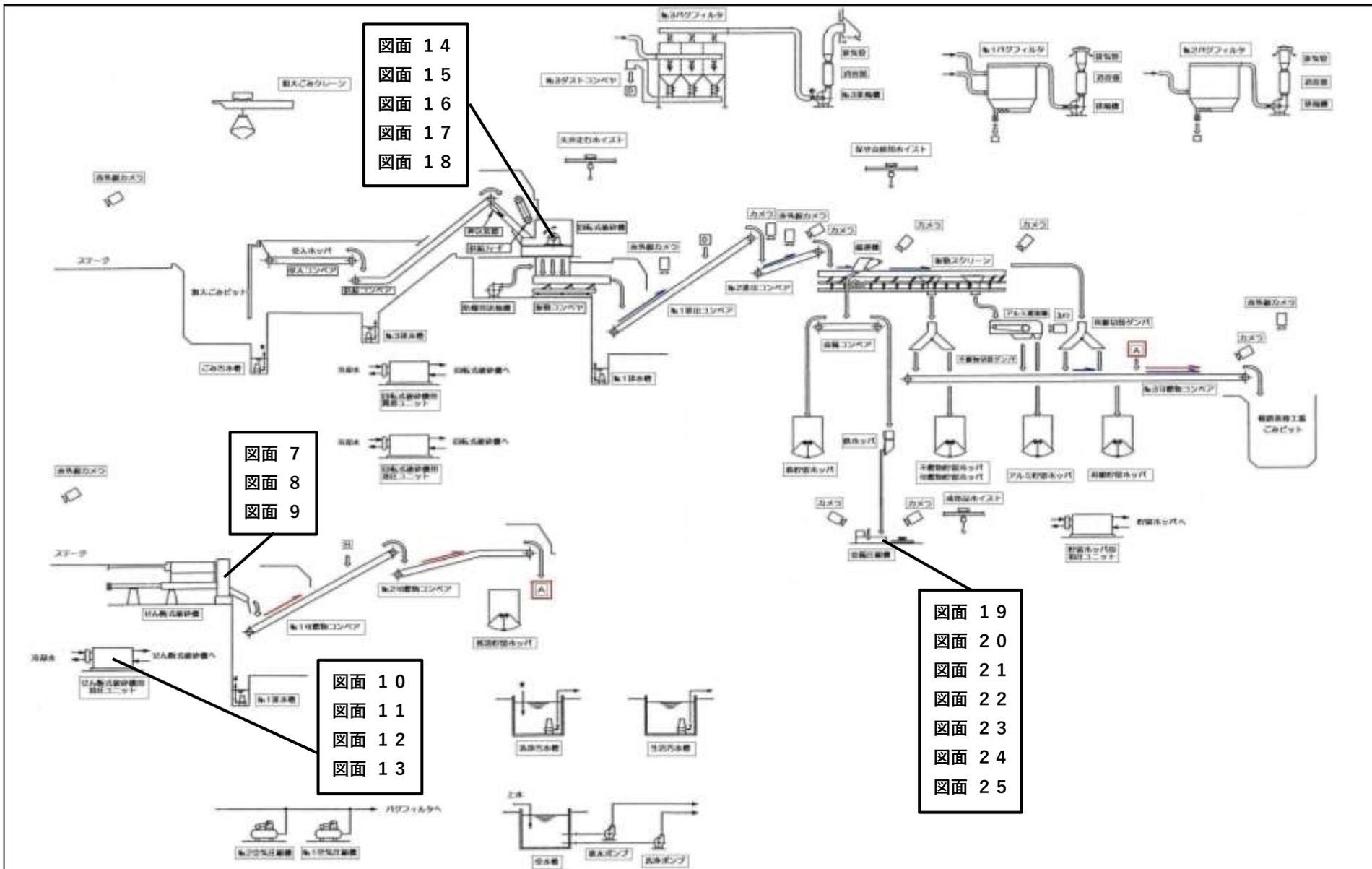
篠路破砕工場

図面 4

2階平面図



破砕工場 3階平面図



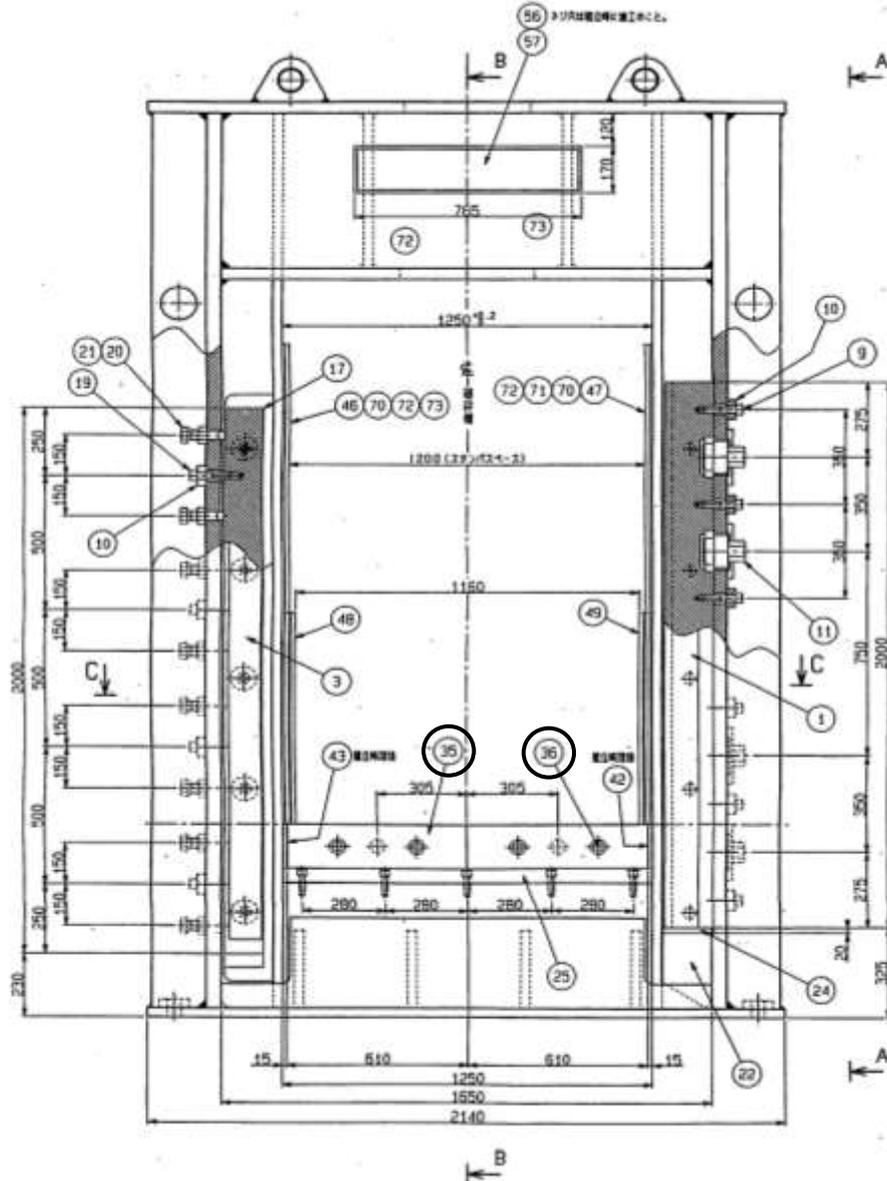
図面 14  
 図面 15  
 図面 16  
 図面 17  
 図面 18

図面 7  
 図面 8  
 図面 9

図面 10  
 図面 11  
 図面 12  
 図面 13

図面 19  
 図面 20  
 図面 21  
 図面 22  
 図面 23  
 図面 24  
 図面 25





49	鋼板	1	MQC-111-4067	31.6	115x349x770
48	鋼板	1	MQC-111-4066	31.6	115x349x770
47	鋼板	1	MQC-111-4065	38.4	125x400x600
46	鋼板	1	MQC-111-4064	38.4	125x400x600
45	シャフト・ワッシャー	1	MQC-111-4063	8.0	
44	インレットプレート	2	MQC-111-4062	24.5	125x120x225
43	インレットプレート(取)	1	MQC-111-4061	2.4	115x120x225
42	インレットプレート(取)	1	MQC-111-4060	2.4	115x120x225
41	鋼板	8			M30
40	鋼板	4	MQC-111-4059	0.7	#80x#32x125
39	ワッシャー(シャフト・取付用)	4	MQC-113-4039	0.3	#34/#32x110
38	シャフト	4	MQC-113-4040	0.3	#50, 5/#32x110
37	シャフト	4	MQC-111-4058	0.3	#50, 5/#32x110
36	シャフト・取付	4	MQC-111-4057	3.3	
35	シャフト(下部)	2	MQC-111-4056	40.0	
34	鋼板	10	MQC-111-4055	0.8	#80x#38x125
33	ワッシャー	1		31.0	30x100x1320
32	ワッシャー	2	MQC-111-4054	1.2	#48, 7x55L
31	鋼板	2			M12x10L
30	鋼板(シャフト・取付)	10			M36xP3
29	鋼板	10			M36xP3x140L
28	ワッシャー	8			#1/4 #9ワッシャー
27	インレットプレート	2			30x50x125
26	シャフト	1	MQC-111-4053	59.0	140x160x1220
25	シャフト	1	MQC-111-4052	44.6	155, 7x85x1220
24	インレットプレート	2	MQC-111-4051	2.3	
23	鋼板	1	MQC-111-4050	33.1	
22	鋼板	1	MQC-111-4049	33.1	
21	鋼板	16			M36xP3
20	鋼板	16			M36xP3x120L
19	鋼板	8			M24x120L
18	鋼板	10			M24x100L
17	インレットプレート	2	MQC-111-4048	17.3	115x120x225
16	鋼板	16	MQC-111-4047	0.5	#33x#17x15
15	鋼板	16			M16x50L
14	鋼板	8	MQC-111-4046	7.3	
13	ワッシャー	8	MQC-111-4045	1.2	#135x#120x150
12	シャフト	8	MQC-111-4044	7.3	
11	インレットプレート	8	MQC-111-4043	7.3	
10	鋼板	30	MQC-111-4042	0.7	#78x#27x130
9	鋼板	12			M24x110L
8	鋼板	8			R2"
7	鋼板	8	MQC-111-4041	0.5	
6	ワッシャー	2			M20
5	ワッシャー	8	MQC-111-4037		
4	鋼板	80			M16x40L
3	鋼板	8	MQC-111-4040	50.7	55.6
2	インレットプレート(取)	1	MQC-111-4039	356.1	
1	インレットプレート(取)	1	MQC-111-4038	356.1	
部材	名	材	仕	個	備
備考			注	注	考

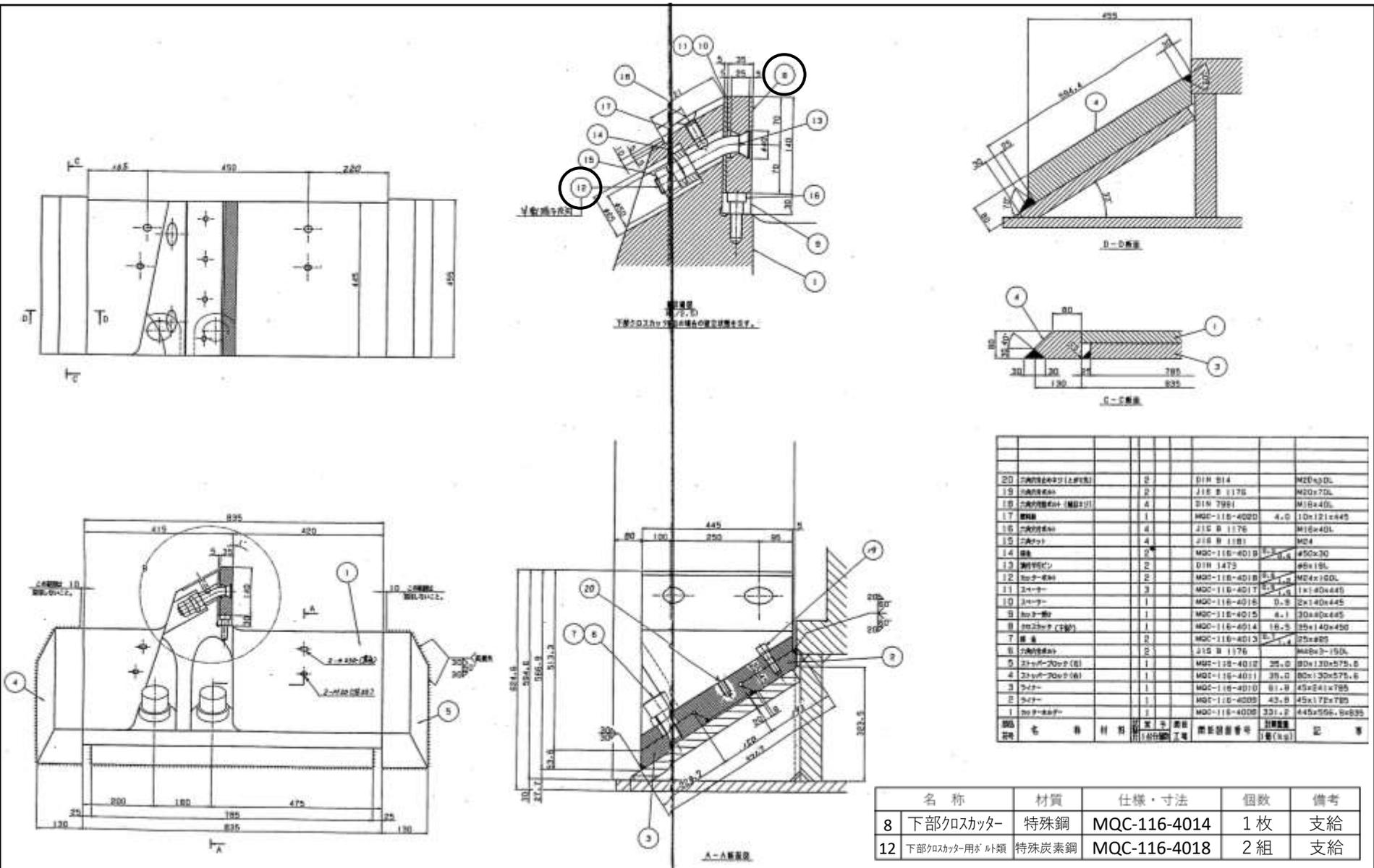
名称	材質	仕様・寸法	個数	備考
35 下部主シャフト	特殊鋼	MQC-111-4056	2 枚	支給
36 下部主シャフト用ボルト類	特殊炭素鋼	MQC-111-4057	4 組	支給

環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 8

カッター整備②

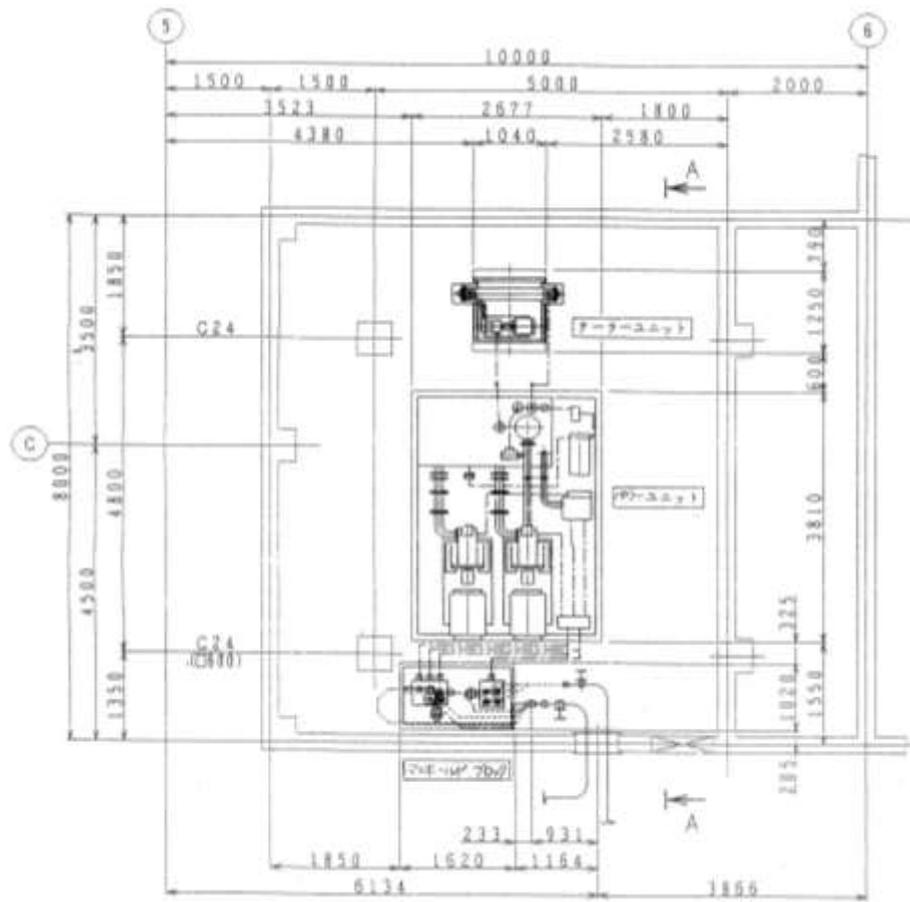


環境局環境事業部

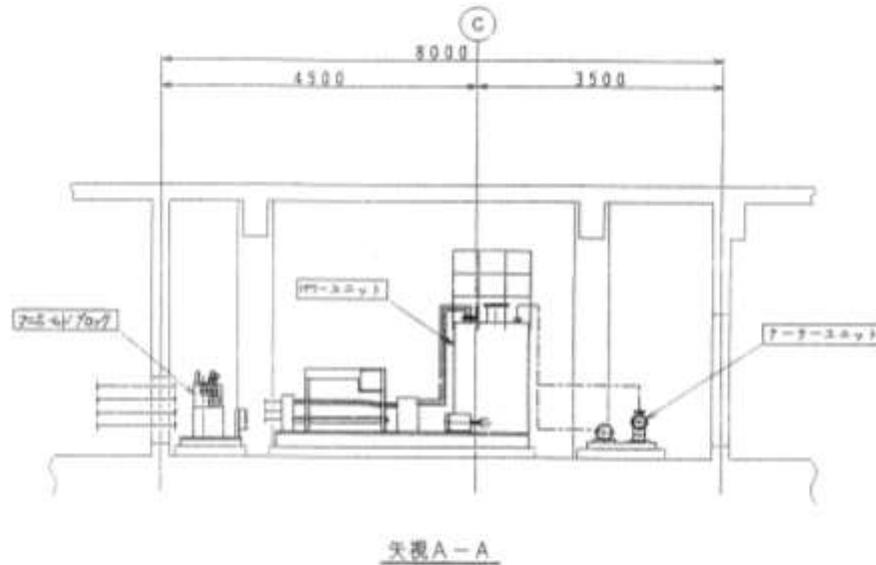
篠路破碎工場

図面 9

カッター整備③



IFL-4150 平面



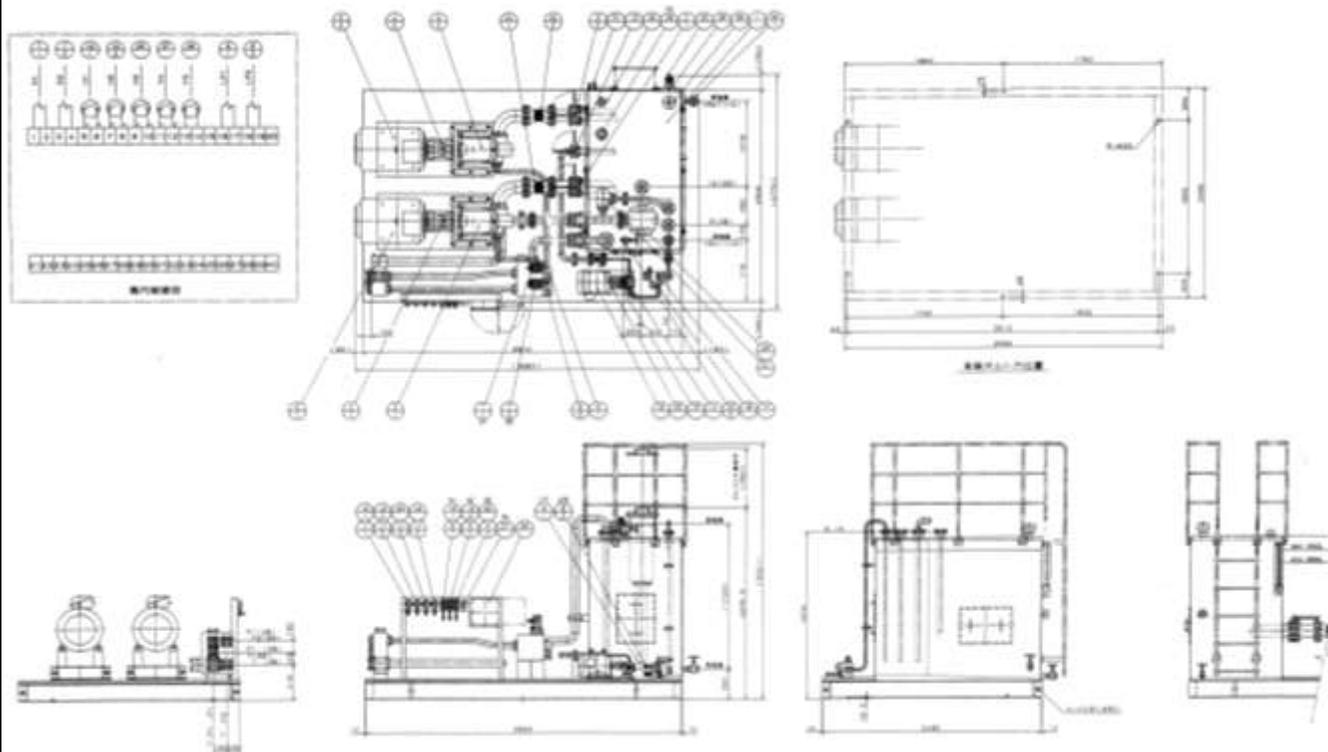
矢視A-A

環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 10

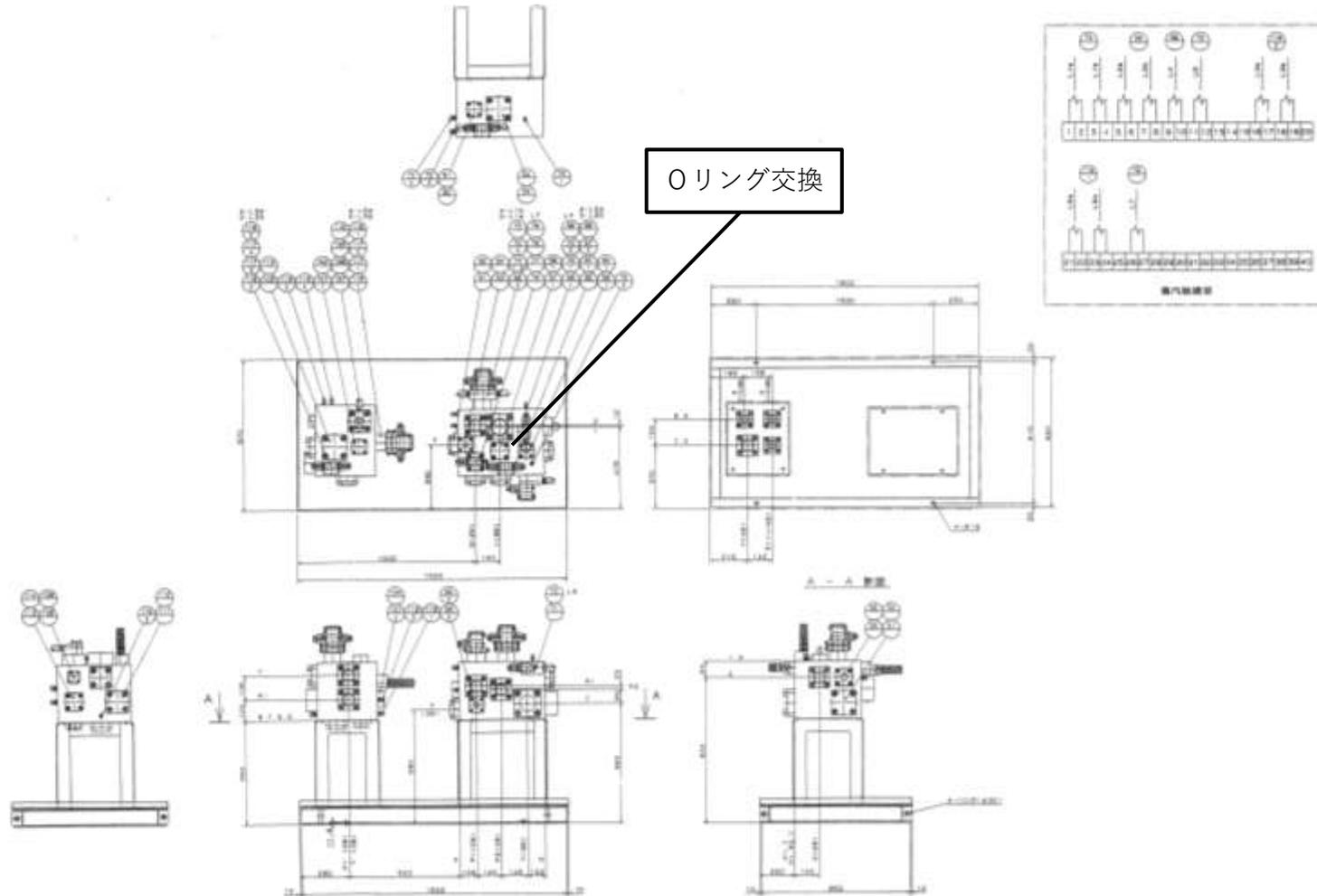
油圧ユニット整備①



NO	名 称	数 量	注 文 式
1	オイルタンク	1	2500L
2	パナフライク	2	MODEL-12-125A (PC2)
3	主油ポンプ*	1	47YS66(LAS.180PH/81)
4	カップリング	1	TS/ 60
5	電動機	1	300V-6P,400-500W
6	チェンクサ	1	C-100-A-348
7	リリーフ弁	1	28K2001-14#0/250/54E240P<-J18/1
8	電動弁	1	4K853-6400V/62100V/013
9	ゲージバルブ	3	2AN-100-2
10	圧力スイッチ	2	TSZ-7
11	ゲージバルブ	4	2AN-2000-2
12	圧力計	1	0551-220- 000 R/MPa
13	パナフライク	1	MODEL-12- 00A (PC2)
14	パワロッド式シヤ*	1	05P2-M0811AP-01
15	カップリング	1	38/ 38
16	電動機	1	E.3ER-4P,400V-500W
17	リリーフ弁	1	DB01-1-40/100
18	チェンクサ	1	C-300-A-348
19	圧力計	1	0701-225- 100 R/MPa
20	サイコフエータ	1	TSZ-254-030C-100
21	チェンクサ	1	CA-100-62-200
22	圧力スイッチ	1	TSZ-7
23	圧力計	1	0701-225- 100 R/MPa
24	ソレノイドアソシエイト	2	TC-2000H-125A020AL
25	ソレノイドアソシエイト	1	TC-2000H- 00A010AL
26	フローエキップ	1	FS-200-1P
27	流量スイッチ	1	2N0-C107KLS0
28	流量計	2	5M-T-7E
29	エアブリーザ	1	0P-10 (03A)
30	油漏り口	1	10-04 (03A)
31	油漏り計	1	10-20-0301
32	ストップ弁	1	00100-00-20
33	検子箱	1	0X13-33
34	ストップ弁	1	00100-00-40

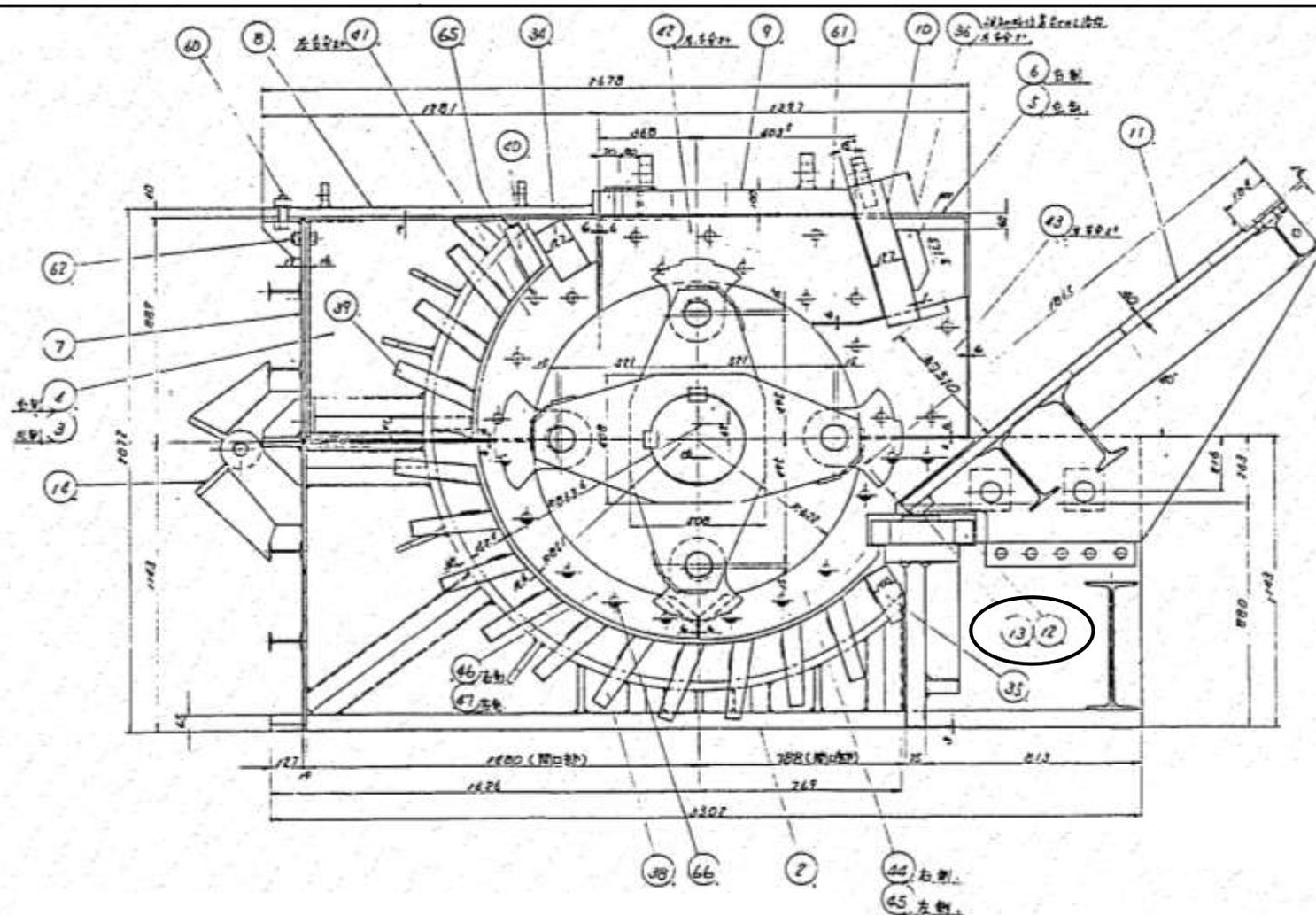


名称	材質	仕様・寸法	個数	備考
油圧配管用Oリング	ニトリウム	G55-1B φ50	10個	支給
油圧配管用Oリング	ニトリウム	G75-1B φ80	4個	支給



品名	数量	単位	備考
1. 油圧ポンプ	1	台	
2. 油圧ポンプ	1	台	
3. 油圧ポンプ	1	台	
4. 油圧ポンプ	1	台	
5. 油圧ポンプ	1	台	
6. 油圧ポンプ	1	台	
7. 油圧ポンプ	1	台	
8. 油圧ポンプ	1	台	
9. 油圧ポンプ	1	台	
10. 油圧ポンプ	1	台	
11. 油圧ポンプ	1	台	
12. 油圧ポンプ	1	台	
13. 油圧ポンプ	1	台	
14. 油圧ポンプ	1	台	
15. 油圧ポンプ	1	台	
16. 油圧ポンプ	1	台	
17. 油圧ポンプ	1	台	
18. 油圧ポンプ	1	台	
19. 油圧ポンプ	1	台	
20. 油圧ポンプ	1	台	
21. 油圧ポンプ	1	台	
22. 油圧ポンプ	1	台	
23. 油圧ポンプ	1	台	
24. 油圧ポンプ	1	台	
25. 油圧ポンプ	1	台	
26. 油圧ポンプ	1	台	
27. 油圧ポンプ	1	台	
28. 油圧ポンプ	1	台	
29. 油圧ポンプ	1	台	
30. 油圧ポンプ	1	台	
31. 油圧ポンプ	1	台	
32. 油圧ポンプ	1	台	
33. 油圧ポンプ	1	台	
34. 油圧ポンプ	1	台	
35. 油圧ポンプ	1	台	
36. 油圧ポンプ	1	台	
37. 油圧ポンプ	1	台	
38. 油圧ポンプ	1	台	
39. 油圧ポンプ	1	台	
40. 油圧ポンプ	1	台	
41. 油圧ポンプ	1	台	
42. 油圧ポンプ	1	台	
43. 油圧ポンプ	1	台	
44. 油圧ポンプ	1	台	
45. 油圧ポンプ	1	台	
46. 油圧ポンプ	1	台	
47. 油圧ポンプ	1	台	
48. 油圧ポンプ	1	台	
49. 油圧ポンプ	1	台	
50. 油圧ポンプ	1	台	
51. 油圧ポンプ	1	台	
52. 油圧ポンプ	1	台	
53. 油圧ポンプ	1	台	
54. 油圧ポンプ	1	台	
55. 油圧ポンプ	1	台	
56. 油圧ポンプ	1	台	
57. 油圧ポンプ	1	台	
58. 油圧ポンプ	1	台	
59. 油圧ポンプ	1	台	
60. 油圧ポンプ	1	台	
61. 油圧ポンプ	1	台	
62. 油圧ポンプ	1	台	
63. 油圧ポンプ	1	台	
64. 油圧ポンプ	1	台	
65. 油圧ポンプ	1	台	
66. 油圧ポンプ	1	台	
67. 油圧ポンプ	1	台	
68. 油圧ポンプ	1	台	
69. 油圧ポンプ	1	台	
70. 油圧ポンプ	1	台	
71. 油圧ポンプ	1	台	
72. 油圧ポンプ	1	台	
73. 油圧ポンプ	1	台	
74. 油圧ポンプ	1	台	
75. 油圧ポンプ	1	台	
76. 油圧ポンプ	1	台	
77. 油圧ポンプ	1	台	
78. 油圧ポンプ	1	台	
79. 油圧ポンプ	1	台	
80. 油圧ポンプ	1	台	
81. 油圧ポンプ	1	台	
82. 油圧ポンプ	1	台	
83. 油圧ポンプ	1	台	
84. 油圧ポンプ	1	台	
85. 油圧ポンプ	1	台	
86. 油圧ポンプ	1	台	
87. 油圧ポンプ	1	台	
88. 油圧ポンプ	1	台	
89. 油圧ポンプ	1	台	
90. 油圧ポンプ	1	台	
91. 油圧ポンプ	1	台	
92. 油圧ポンプ	1	台	
93. 油圧ポンプ	1	台	
94. 油圧ポンプ	1	台	
95. 油圧ポンプ	1	台	
96. 油圧ポンプ	1	台	
97. 油圧ポンプ	1	台	
98. 油圧ポンプ	1	台	
99. 油圧ポンプ	1	台	
100. 油圧ポンプ	1	台	

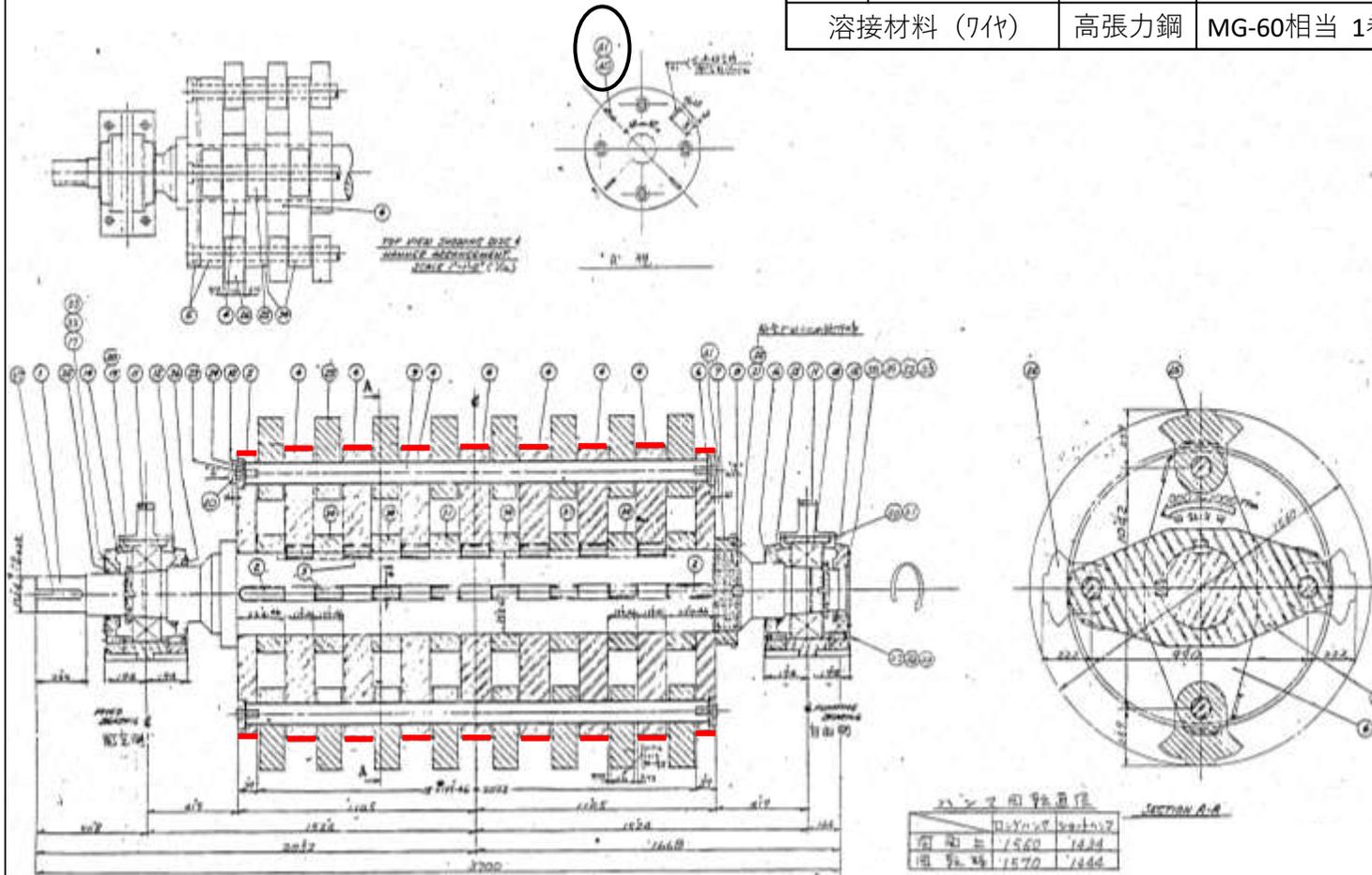




1	ボルト	M12	10	支給
2	ナット	M12	10	支給
3	ワッシャー	M12	10	支給
4	ワッシャー	M12	10	支給
5	ボルト	M16	10	支給
6	ナット	M16	10	支給
7	ワッシャー	M16	10	支給
8	ワッシャー	M16	10	支給
9	ボルト	M16	10	支給
10	ナット	M16	10	支給
11	ワッシャー	M16	10	支給
12	カッターバー	SCMnH11	1本	支給
13	フィルタープレート	SS400	1枚	支給
14	ボルト	M12	10	支給
15	ナット	M12	10	支給
16	ワッシャー	M12	10	支給
17	ワッシャー	M12	10	支給
18	ボルト	M12	10	支給
19	ナット	M12	10	支給
20	ワッシャー	M12	10	支給
21	ワッシャー	M12	10	支給
22	ボルト	M12	10	支給
23	ナット	M12	10	支給
24	ワッシャー	M12	10	支給
25	ワッシャー	M12	10	支給
26	ボルト	M12	10	支給
27	ナット	M12	10	支給
28	ワッシャー	M12	10	支給
29	ワッシャー	M12	10	支給
30	ボルト	M12	10	支給
31	ナット	M12	10	支給
32	ワッシャー	M12	10	支給
33	ワッシャー	M12	10	支給
34	ボルト	M12	10	支給
35	ナット	M12	10	支給
36	ワッシャー	M12	10	支給
37	ワッシャー	M12	10	支給
38	ボルト	M12	10	支給
39	ナット	M12	10	支給
40	ワッシャー	M12	10	支給
41	ワッシャー	M12	10	支給
42	ボルト	M12	10	支給
43	ナット	M12	10	支給
44	ワッシャー	M12	10	支給
45	ワッシャー	M12	10	支給
46	ボルト	M12	10	支給
47	ナット	M12	10	支給
48	ワッシャー	M12	10	支給
49	ワッシャー	M12	10	支給
50	ボルト	M12	10	支給
51	ナット	M12	10	支給
52	ワッシャー	M12	10	支給
53	ワッシャー	M12	10	支給
54	ボルト	M12	10	支給
55	ナット	M12	10	支給
56	ワッシャー	M12	10	支給
57	ワッシャー	M12	10	支給
58	ボルト	M12	10	支給
59	ナット	M12	10	支給
60	ワッシャー	M12	10	支給
61	ワッシャー	M12	10	支給
62	ボルト	M12	10	支給
63	ナット	M12	10	支給
64	ワッシャー	M12	10	支給
65	ワッシャー	M12	10	支給
66	ボルト	M12	10	支給
67	ナット	M12	10	支給

名称	材質	仕様・寸法	個数	備考	
12	カッターバー	SCMnH11	MQC-203-1044	1本	支給
13	フィルタープレート	SS400	MRC-203-0002	1枚	支給

名称	材質	仕様・寸法	個数	備考	
40,41	ごみ掻き板	高張力鋼	MQC-001-1185	8枚	支給
	溶接材料 (7代)	高張力鋼	MG-60相当 1巻/20kg	3巻	支給



— 溶接箇所

(2016年12月)

検査番号 13302.07

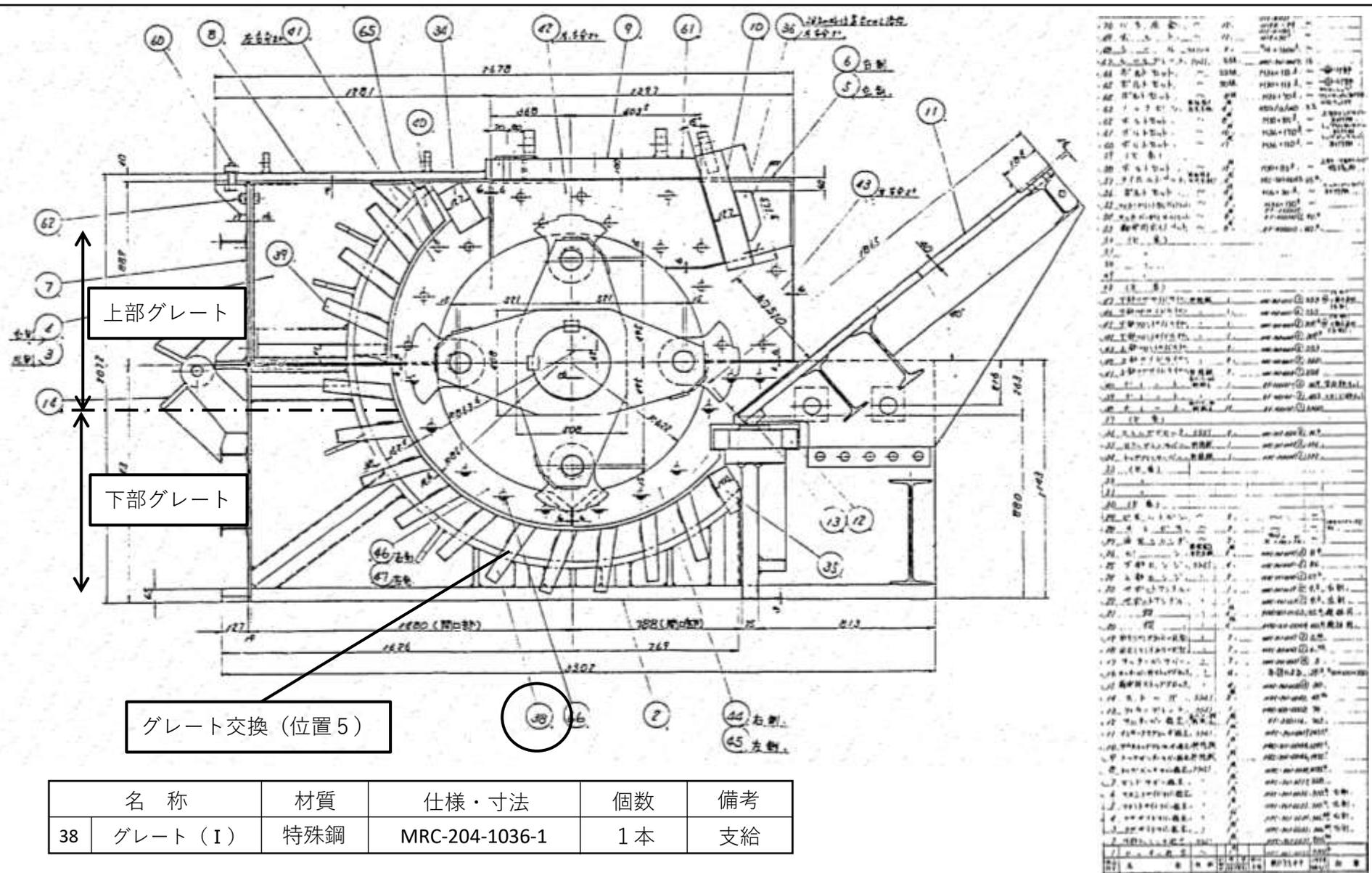
1	...	...	...	...
2	...	...	...	...
3	...	...	...	...
4	...	...	...	...
5	...	...	...	...
6	...	...	...	...
7	...	...	...	...
8	...	...	...	...
9	...	...	...	...
10	...	...	...	...
11	...	...	...	...
12	...	...	...	...
13	...	...	...	...
14	...	...	...	...
15	...	...	...	...
16	...	...	...	...
17	...	...	...	...
18	...	...	...	...
19	...	...	...	...
20	...	...	...	...
21	...	...	...	...
22	...	...	...	...
23	...	...	...	...
24	...	...	...	...
25	...	...	...	...
26	...	...	...	...
27	...	...	...	...
28	...	...	...	...
29	...	...	...	...
30	...	...	...	...
31	...	...	...	...
32	...	...	...	...
33	...	...	...	...
34	...	...	...	...
35	...	...	...	...
36	...	...	...	...
37	...	...	...	...
38	...	...	...	...
39	...	...	...	...
40	...	...	...	...
41	...	...	...	...
42	...	...	...	...
43	...	...	...	...
44	...	...	...	...
45	...	...	...	...
46	...	...	...	...
47	...	...	...	...
48	...	...	...	...
49	...	...	...	...
50	...	...	...	...
51	...	...	...	...
52	...	...	...	...
53	...	...	...	...
54	...	...	...	...
55	...	...	...	...
56	...	...	...	...
57	...	...	...	...
58	...	...	...	...
59	...	...	...	...
60	...	...	...	...
61	...	...	...	...
62	...	...	...	...
63	...	...	...	...
64	...	...	...	...
65	...	...	...	...
66	...	...	...	...
67	...	...	...	...
68	...	...	...	...
69	...	...	...	...
70	...	...	...	...
71	...	...	...	...
72	...	...	...	...
73	...	...	...	...
74	...	...	...	...
75	...	...	...	...
76	...	...	...	...
77	...	...	...	...
78	...	...	...	...
79	...	...	...	...
80	...	...	...	...
81	...	...	...	...
82	...	...	...	...
83	...	...	...	...
84	...	...	...	...
85	...	...	...	...
86	...	...	...	...
87	...	...	...	...
88	...	...	...	...
89	...	...	...	...
90	...	...	...	...
91	...	...	...	...
92	...	...	...	...
93	...	...	...	...
94	...	...	...	...
95	...	...	...	...
96	...	...	...	...
97	...	...	...	...
98	...	...	...	...
99	...	...	...	...
100	...	...	...	...

環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 16

センターディスク・エンドディスク整備



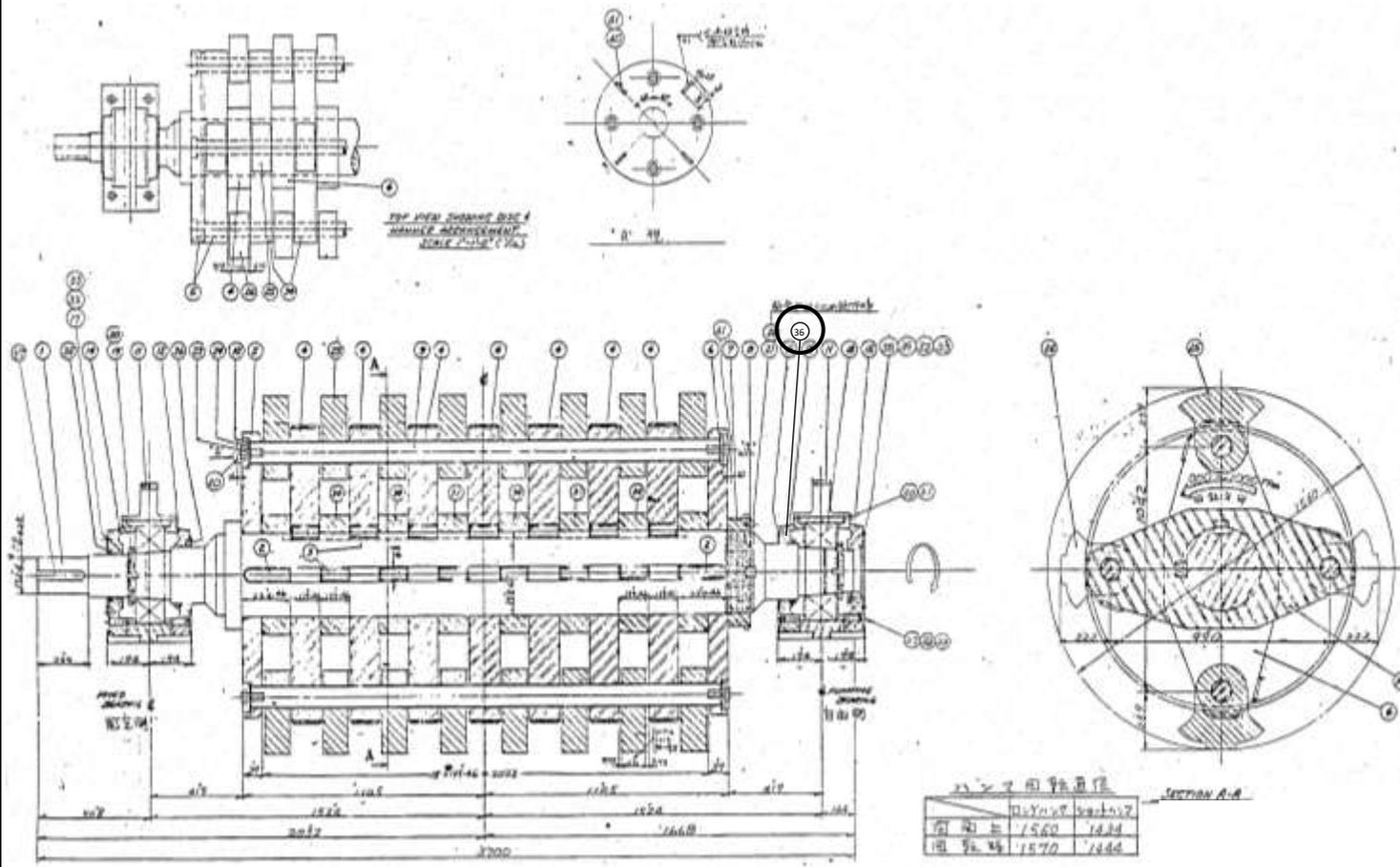
環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 17

グレート整備

名称	材質	仕様・寸法	個数	備考
36	オイルシール	ニトリゴム MG240×280×20(1箇所切断品)	1個	支給

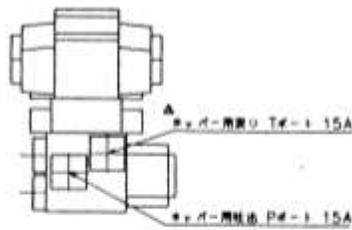


(加納電機社)  
機番 1330207

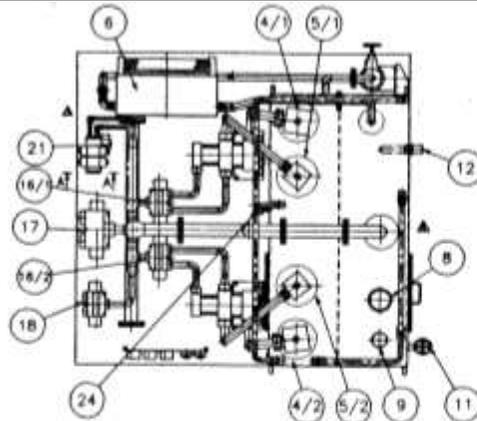
11	...	...	...	...
12	...	...	...	...
13	...	...	...	...
14	...	...	...	...
15	...	...	...	...
16	...	...	...	...
17	...	...	...	...
18	...	...	...	...
19	...	...	...	...
20	...	...	...	...
21	...	...	...	...
22	...	...	...	...
23	...	...	...	...
24	...	...	...	...
25	...	...	...	...
26	...	...	...	...
27	...	...	...	...
28	...	...	...	...
29	...	...	...	...
30	...	...	...	...
31	...	...	...	...
32	...	...	...	...
33	...	...	...	...
34	...	...	...	...
35	...	...	...	...
36	...	...	...	...
37	...	...	...	...
38	...	...	...	...
39	...	...	...	...
40	...	...	...	...
41	...	...	...	...
42	...	...	...	...
43	...	...	...	...
44	...	...	...	...
45	...	...	...	...
46	...	...	...	...
47	...	...	...	...
48	...	...	...	...
49	...	...	...	...
50	...	...	...	...
51	...	...	...	...
52	...	...	...	...
53	...	...	...	...
54	...	...	...	...
55	...	...	...	...
56	...	...	...	...
57	...	...	...	...
58	...	...	...	...
59	...	...	...	...
60	...	...	...	...
61	...	...	...	...
62	...	...	...	...
63	...	...	...	...
64	...	...	...	...
65	...	...	...	...
66	...	...	...	...
67	...	...	...	...
68	...	...	...	...
69	...	...	...	...
70	...	...	...	...
71	...	...	...	...
72	...	...	...	...
73	...	...	...	...
74	...	...	...	...
75	...	...	...	...
76	...	...	...	...
77	...	...	...	...
78	...	...	...	...
79	...	...	...	...
80	...	...	...	...
81	...	...	...	...
82	...	...	...	...
83	...	...	...	...
84	...	...	...	...
85	...	...	...	...
86	...	...	...	...
87	...	...	...	...
88	...	...	...	...
89	...	...	...	...
90	...	...	...	...
91	...	...	...	...
92	...	...	...	...
93	...	...	...	...
94	...	...	...	...
95	...	...	...	...
96	...	...	...	...
97	...	...	...	...
98	...	...	...	...
99	...	...	...	...
100	...	...	...	...

環境局環境事業部      篠路破碎工場      図面 18      軸受部整備（反駆動側）





A-A断面 S=1/5

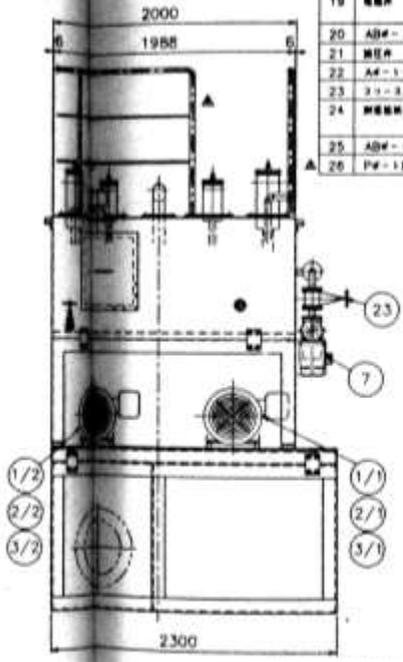
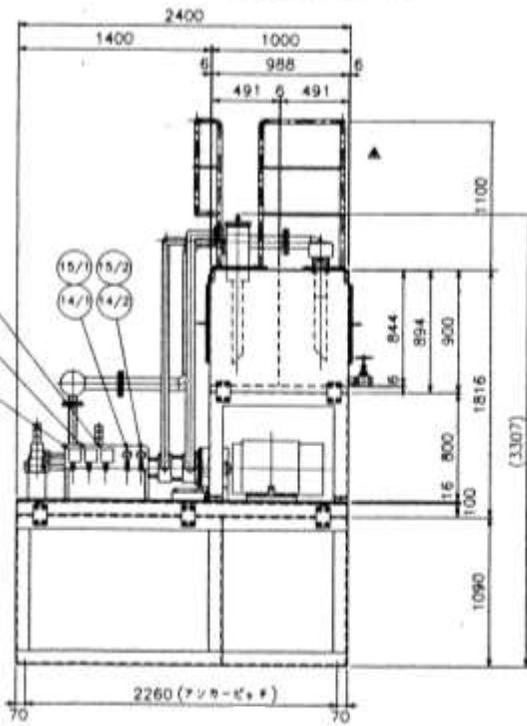
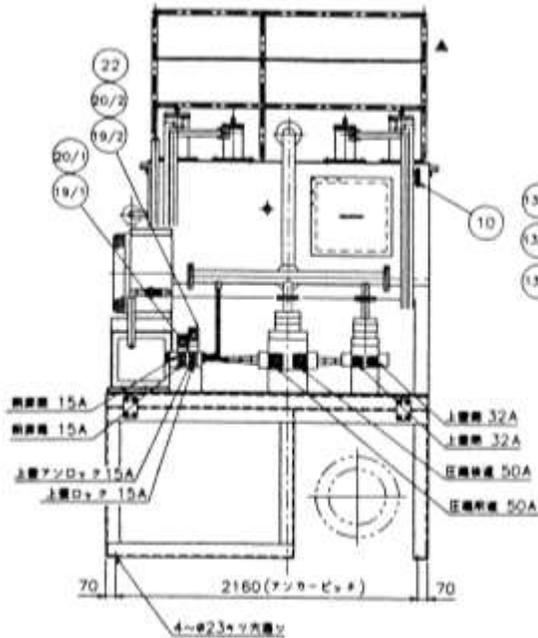


名	形	用	圧
形	式	用	力
常	用	圧	力
油	タンク	容	積
駆	動	電	動

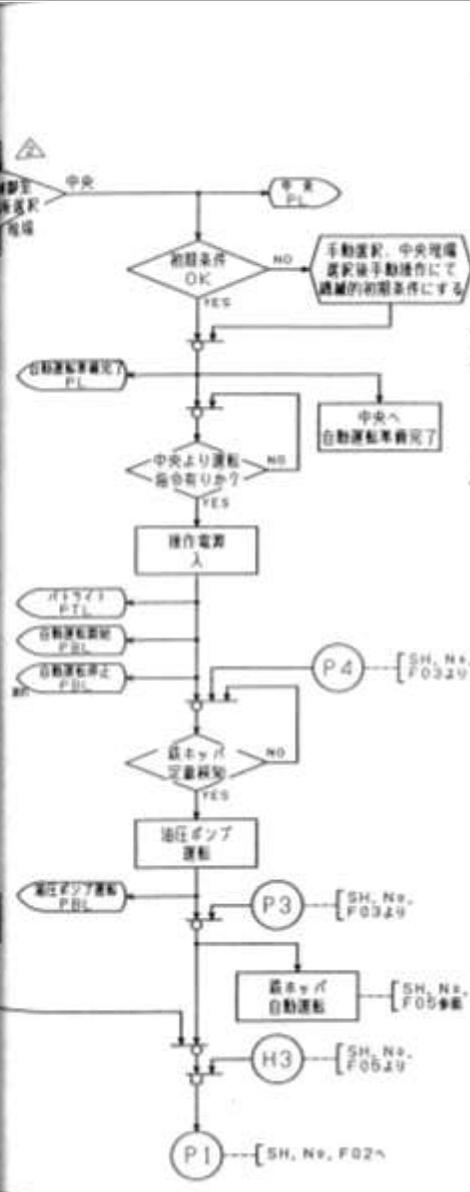
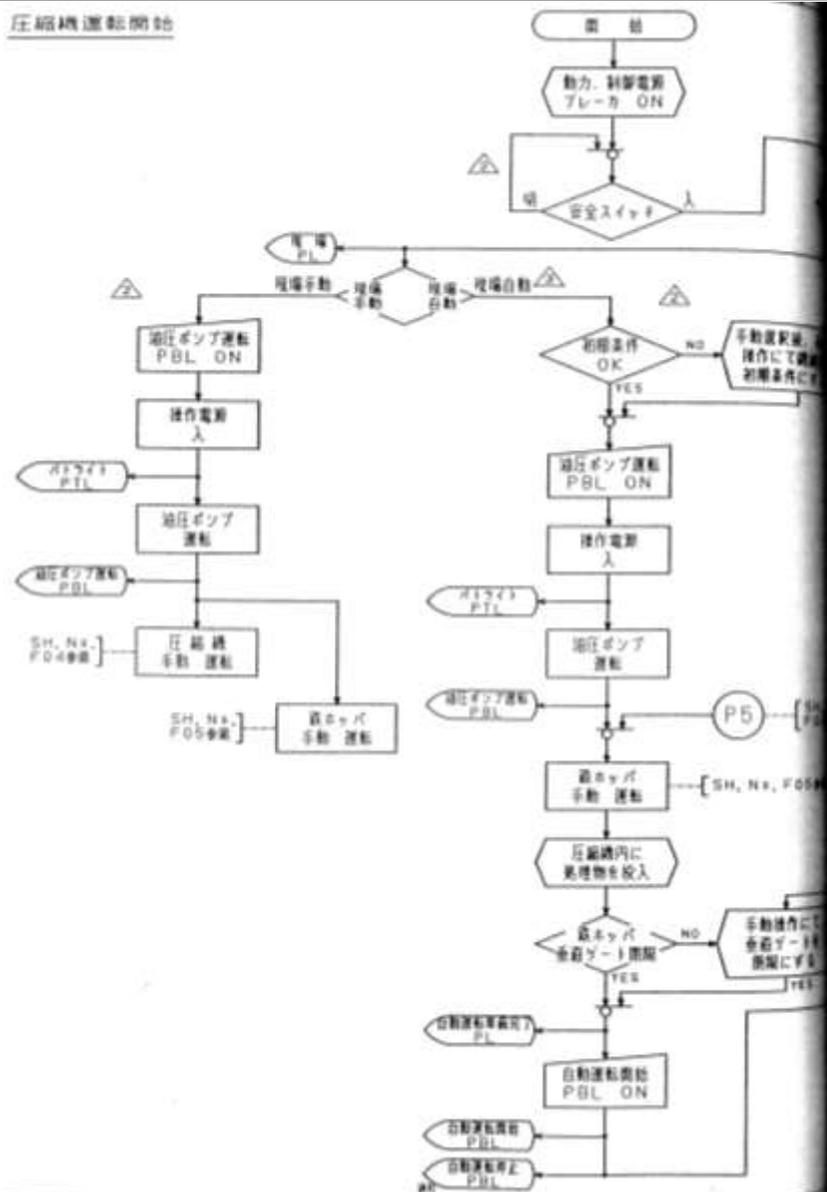
圧縮機ユニット  
型式  
常用圧力 24MPa (250kg/cm<sup>2</sup>)  
油タンク容量 150L  
駆動電動機 400V 50Hz

No.	品名	数	メーカー	型式
1	凝縮機	2	東芝	OT8253-125-50
2	電機	2	東芝	45KW 4P 高効率三相誘起機 400V 50Hz
3	モーター	2	三菱	MT-170
4	コンデンサ	2	村田	F3520-100S16F
5	コンデンサ	2	村田	F3516-100S12F
6	エバポレータ	1	東洋工業	50C-C7-AL
7	凝縮機	1	東芝	32-12/0825
8	エバポレータ	1	東芝	AP-24
9	凝縮機	1	東芝	FU-75
10	凝縮機	1	東芝	O-2 (高効率機)
11	コンデンサ	1	村田	HM10K5G-1 <sup>1</sup> /4B
12	コンデンサ	1	村田	20W
13	コンデンサ	3	村田	5P-R-300
14	圧力計 (高圧機)	2	東芝	BVU3/S*75-350K
15	圧力計	2	東芝	SAN-200H-3
16	圧力計	2	東芝	HFS-F10-PW44-AR-C1-11
17	圧力計	1	東芝	HFS-F16-44-ARY-C1-5654A
18	圧力計	1	東芝	HFS-F10-CX244-ARY-C1-11
19	電機	4	内蔵	4WE10E4/AW100-00NPL
20	圧力計	4	内蔵	Z2FS10-2*
21	圧力計	1	東芝	JOB-G03-3
22	圧力計	1	内蔵	ZOB10VA2-3*/100
23	圧力計	1	東芝	M10MFS-40A
24	電機	1	東芝	ES2-PT35C #6.4 PT1/4
25	圧力計	2	内蔵	Z2OB10VC2-3*/100
26	圧力計	2	内蔵	ZOR10BP1-4*/75

電源電圧  
動力電 400V 50Hz  
制御電 100V



圧縮機運転開始



初期条件

- 前扉 閉鎖
- 上蓋 閉鎖
- 圧縮機 後退限
- 上蓋ロック 閉鎖
- 鉄ホップ 垂直ゲート 閉鎖
- 鉄ホップ 水平ゲート 閉鎖
- 異常でない。

中央自動運転の自動運転開始は、手動操作にて上記の状態として下さい。

注記

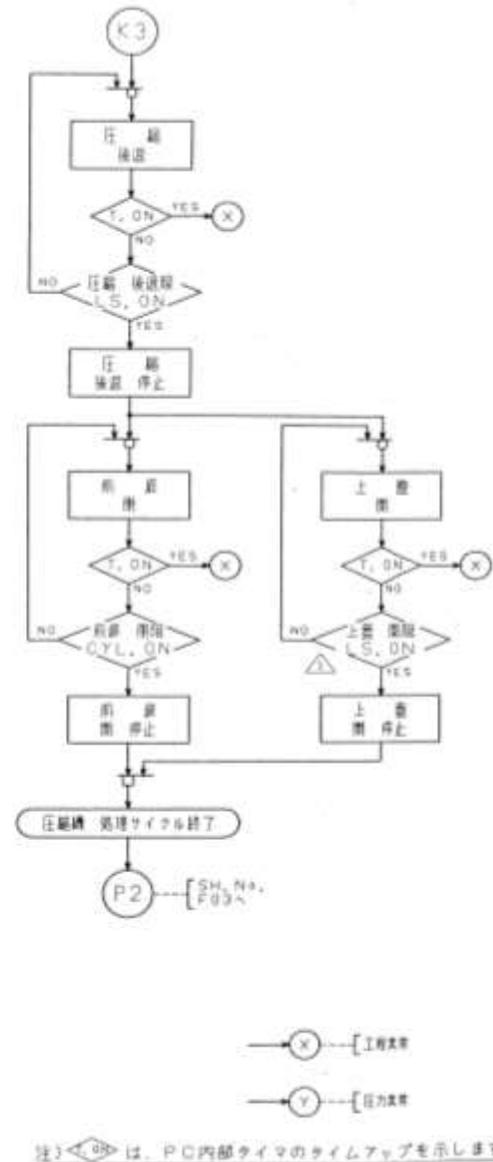
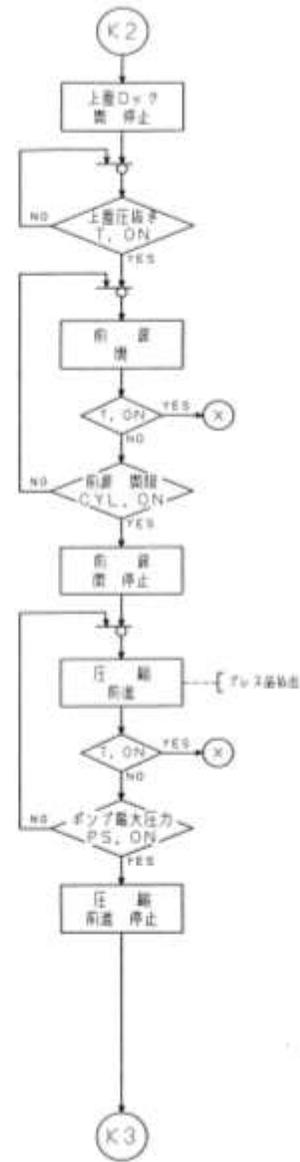
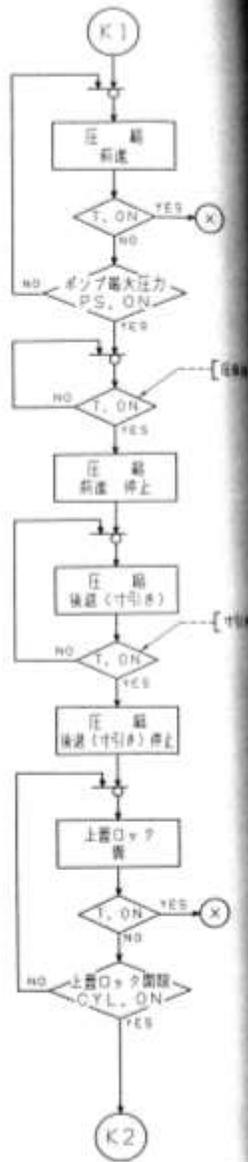
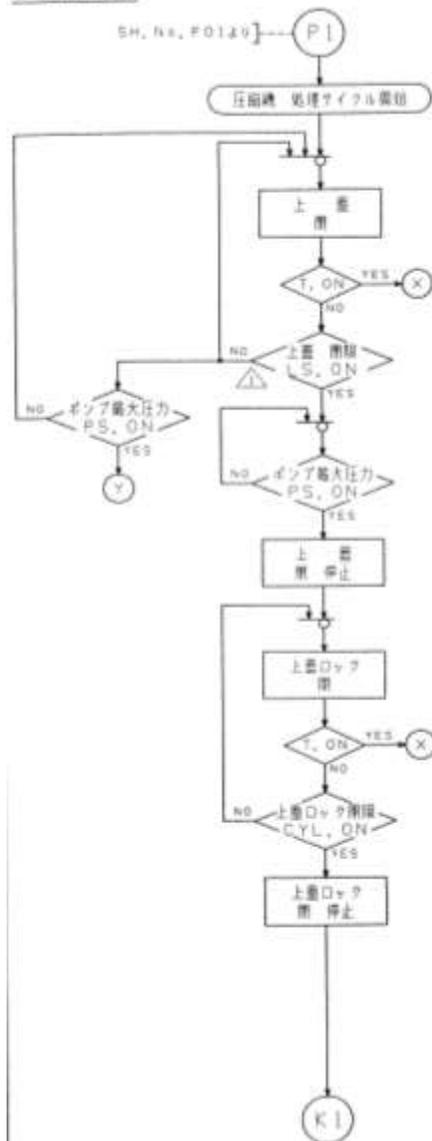
1. 安全スイッチ及び、非常停止ボタンを押すと、運転モードの選択に関わらず、全ての動作と油圧ポンプが停止します。
2. 自動運転再起動は、圧縮機制御盤で、手動操作にて圧縮機を初期条件に戻して下さい。
3. 現場自動運転の圧縮機1サイクル運転中に、運転モードC/O/Sを手動に切り換えると圧縮機は、その場で停止します。但し、油圧ポンプは運転を継続します。
4. 油圧ポンプ停止P/Bを押すと運転モードに関わらず油圧ポンプは停止します。
5. 現場自動運転中に、自動運転停止P/Bを押すと圧縮機はその場で停止します。又、中央自動運転中に同P/Bを押すと圧縮機は停止状態で戻り停止します。但し、いずれの場合も油圧ポンプは、運転を継続します。

凡例



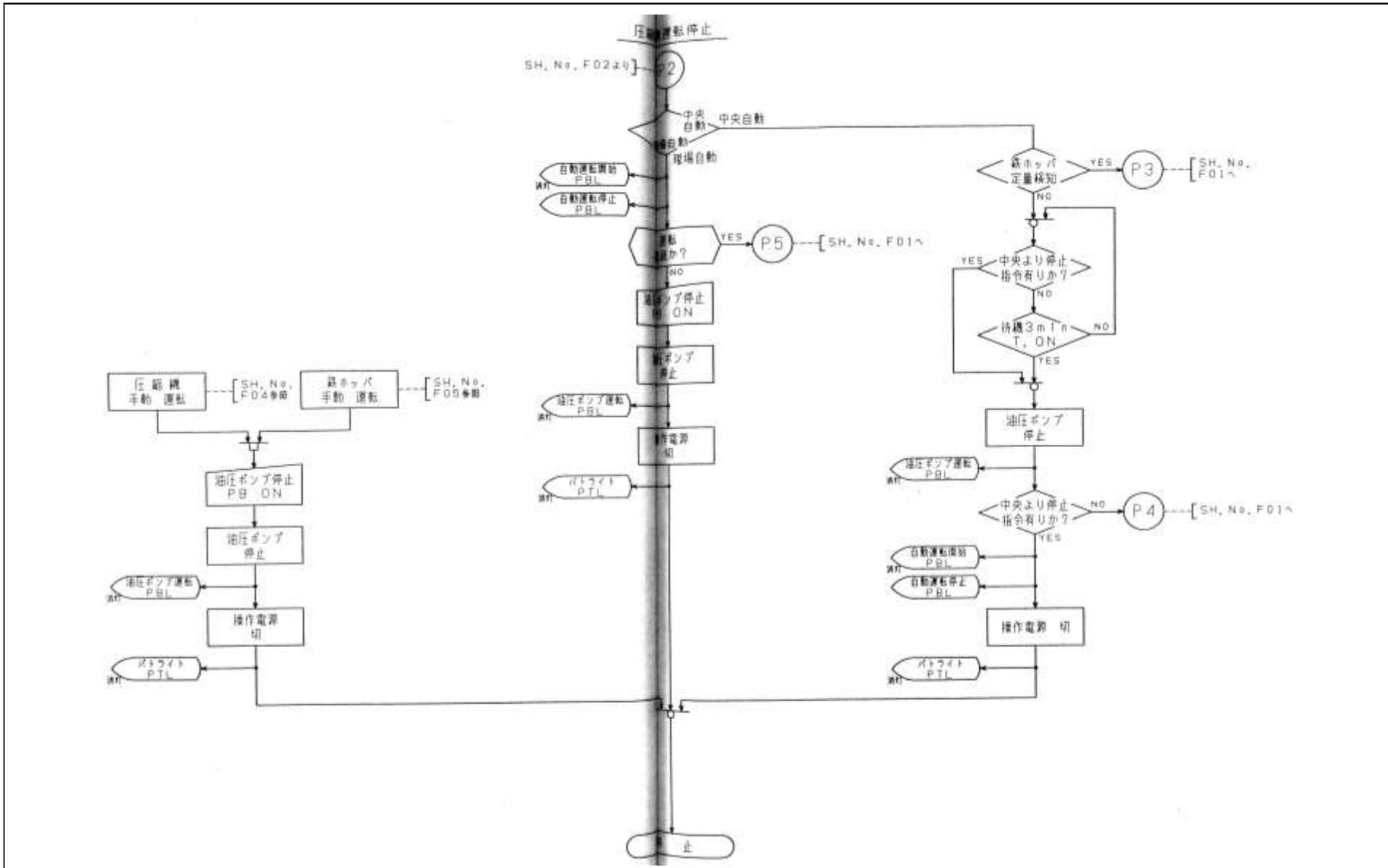
圧縮機自動運転

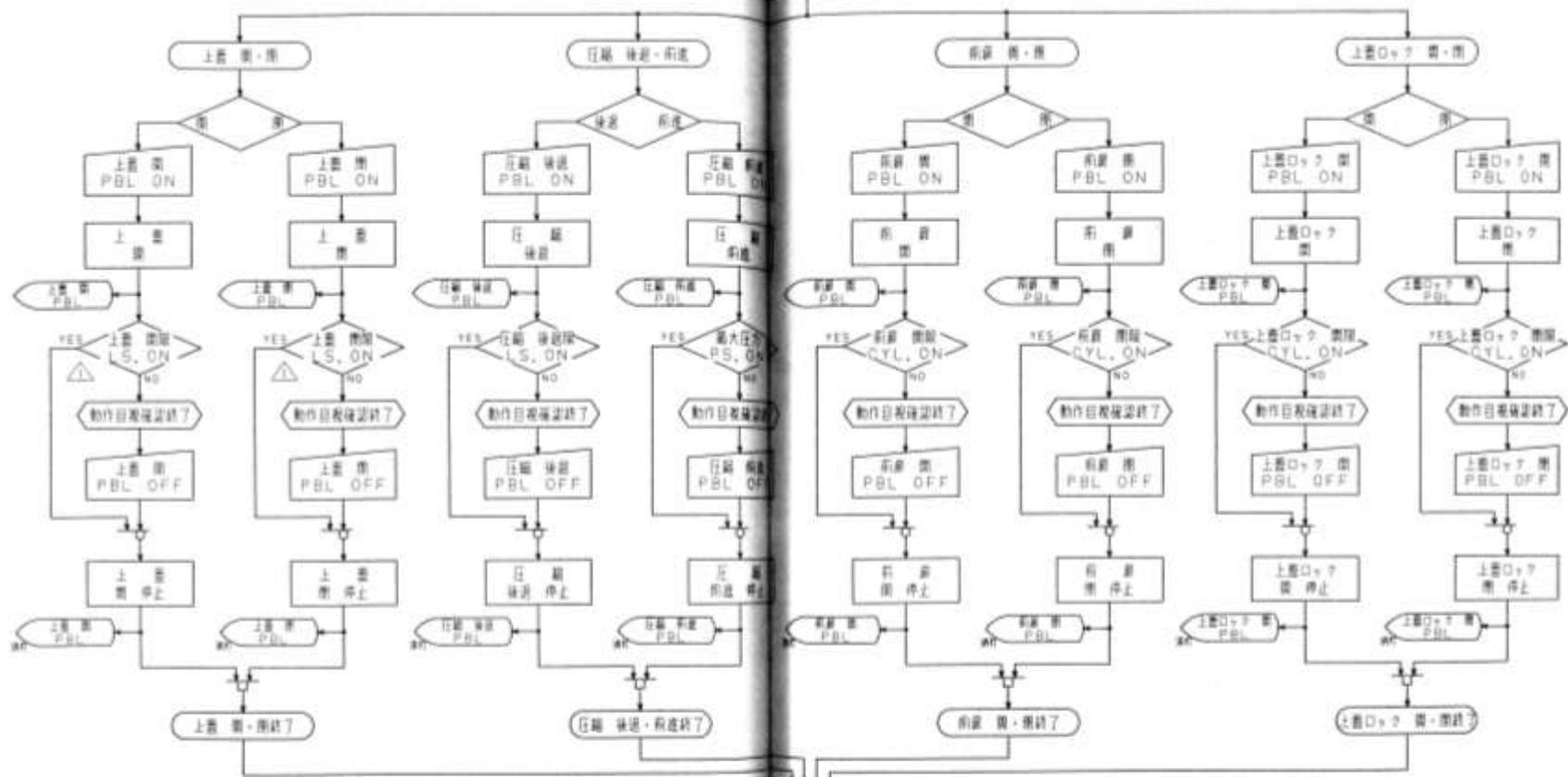
SH, No. F0120



→(X) [工程完了]  
→(Y) [目力検査]

注) <ON> は、PC内部タイマのタイムアップを示します。





注)・手動操作は、機械保護のためインターロックがあります。  
 ・手動操作は、押しボタンを押している間のみ動く寸動作です。

