修　繕　仕　様　書

1　修繕名称　　白石清掃工場エレベーター２号機制御基板修繕

2　修繕概要

エレベーター２号機の制御基板を新品と交換する。

3　設備概要

別紙の白石清掃工場エレベーター設備概要及び図面を参照のこと。

4　修繕内容及び必要物品

(1) ２号機

・制御基板の交換

日本オーチス社製　ＲＭＢⅡ基板　JFA26807CBS13　　１個

（受託者にて用意すること）

5　履行期限

契約の日から令和２年３月 31 日まで。

なお、現場作業日について、事前に施設管理担当者と打ち合わせること。

6　履行場所

札幌市白石区東米里 2170 番１　札幌市白石清掃工場

7　完了確認

受託者は、機器の修繕完了後、以下の検査並びに合格条件を満たしていることの確認を受けること。

(1) 試運転

機器の試運転検査

(2) 合格条件

ア　前述の検査において、不具合または不良個所が新たに発見されないこと。

イ　前述の検査において、不具合が発見された場合、直ちに原因調査、報告を行い、補修方法等について協議するものとし、下記条件のいずれかを満たすこと。

（ア）　その原因が受託者の責に帰するものである場合は、受託者の責

任により復旧し、再度、前号と同様の検査方法により不具合が発見されないこと。

（イ）　その原因が受託者の責に帰するものでないこと。

8　提出書類

⑴ 作業報告書　　１部

⑵ 作業記録写真　　１部

9　その他

⑴ 受託者は、業務の遂行にあたり施設管理担当者との連絡を密にするとともに、本仕様書に定めのない事項については、協議の上、決定すること。

⑵ 本業務の履行においては、札幌市環境マネジメントシステムに準じ、環境負荷の低減に努めること。

⑶ 喫煙は、工場敷地内（車両内も含む）において禁止とする。

担当：札幌市環境局環境事業部　白石清掃工場
札幌市白石区東米里 2170 番 1
鎌田　啓孝　　電話 011-876-1710

白石清掃工場エレベーター設備概要

号機	2号機	
製造者	日本オーチス・エレベータ	
設置場所	工場棟(A階段)	
機種	乗用	
定格荷重	1150kg	
定格速度	60m/min	
運転操作方式	方向性乗合全自動	
運転制御方式	交流可変周波数制御	
停止階床	B～7・R階(9ヶ所)	
昇降工程	46,000㎜	
かご内法	間口1800㎜X奥行き1150㎜	
扉開閉方法	2枚両開き戸(電動式)	
出入口寸法	間口1000㎜X高さ2100㎜	
主ロープ	12.5φ㎜6本(1:1ローピング)	
調速機ロープ	9.5φ㎜1本	
電源	AC.200V50Hz	
電動機	11kw	
付加仕様	地震管制運転(普通級) 火災管制運転 停電時最寄階着床運転 車椅子仕様 視覚障害者対策仕様 音声合成装置 光電管装置 戸開延長ボタン かご内保護幕	