

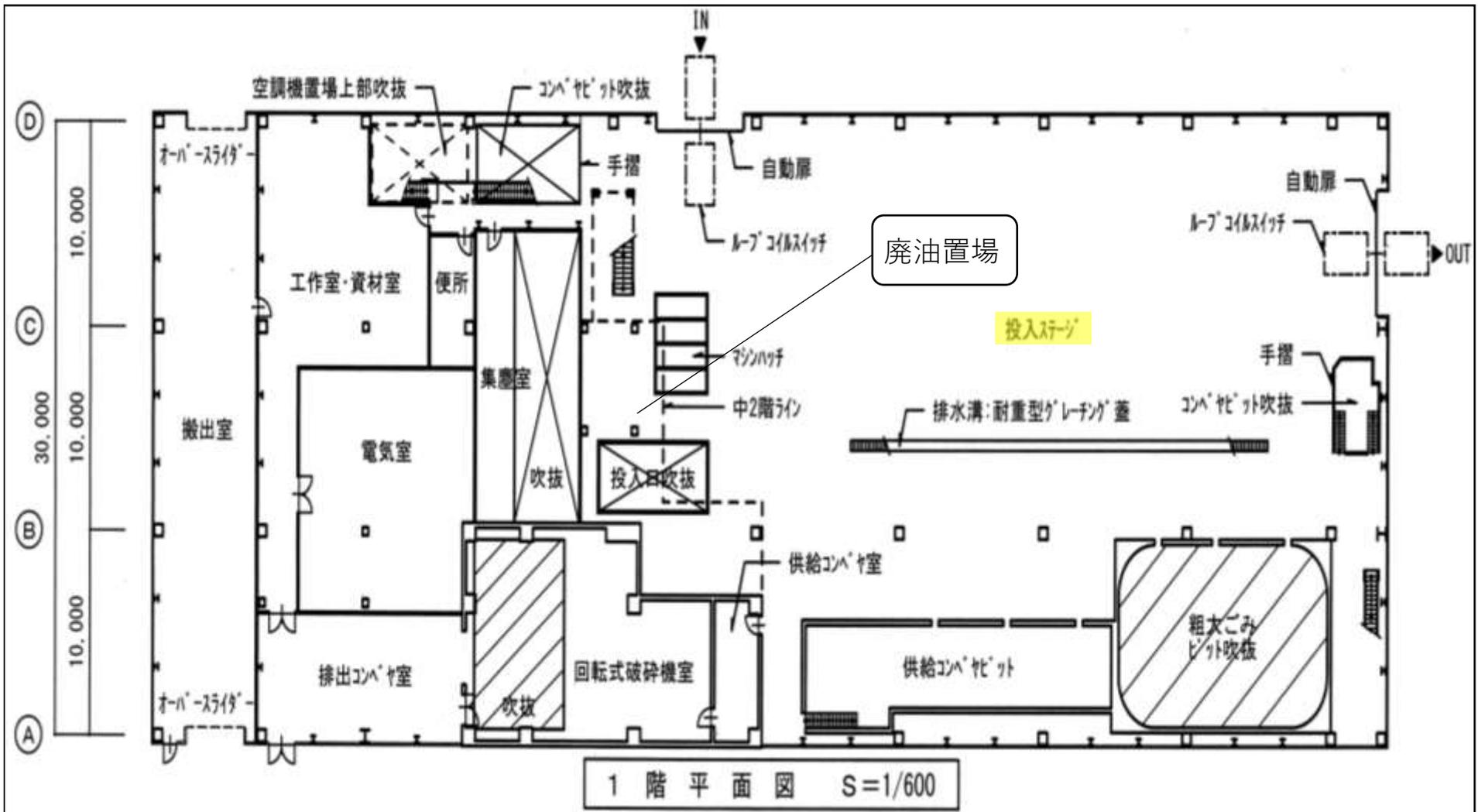
令和元年度

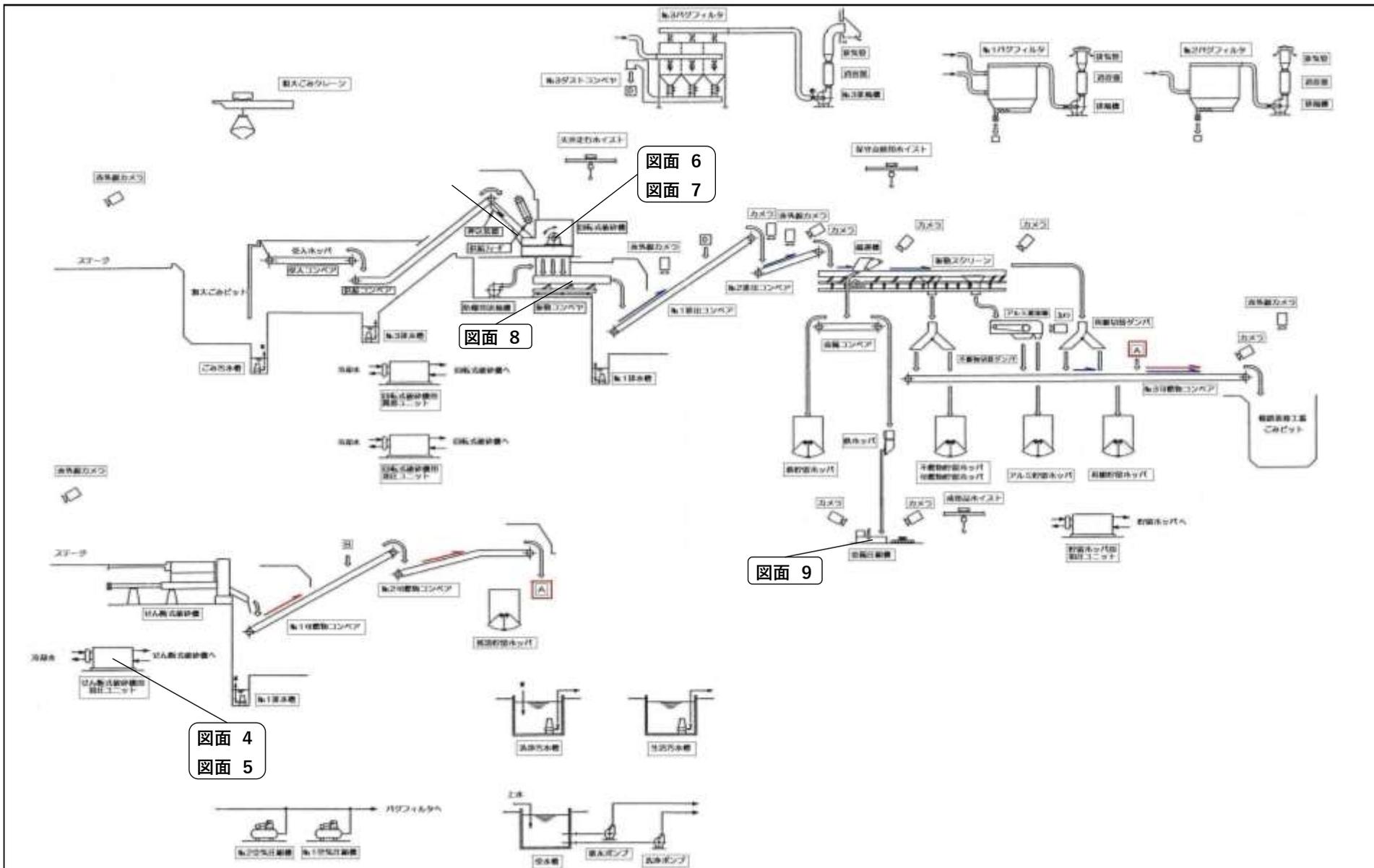
設計図面

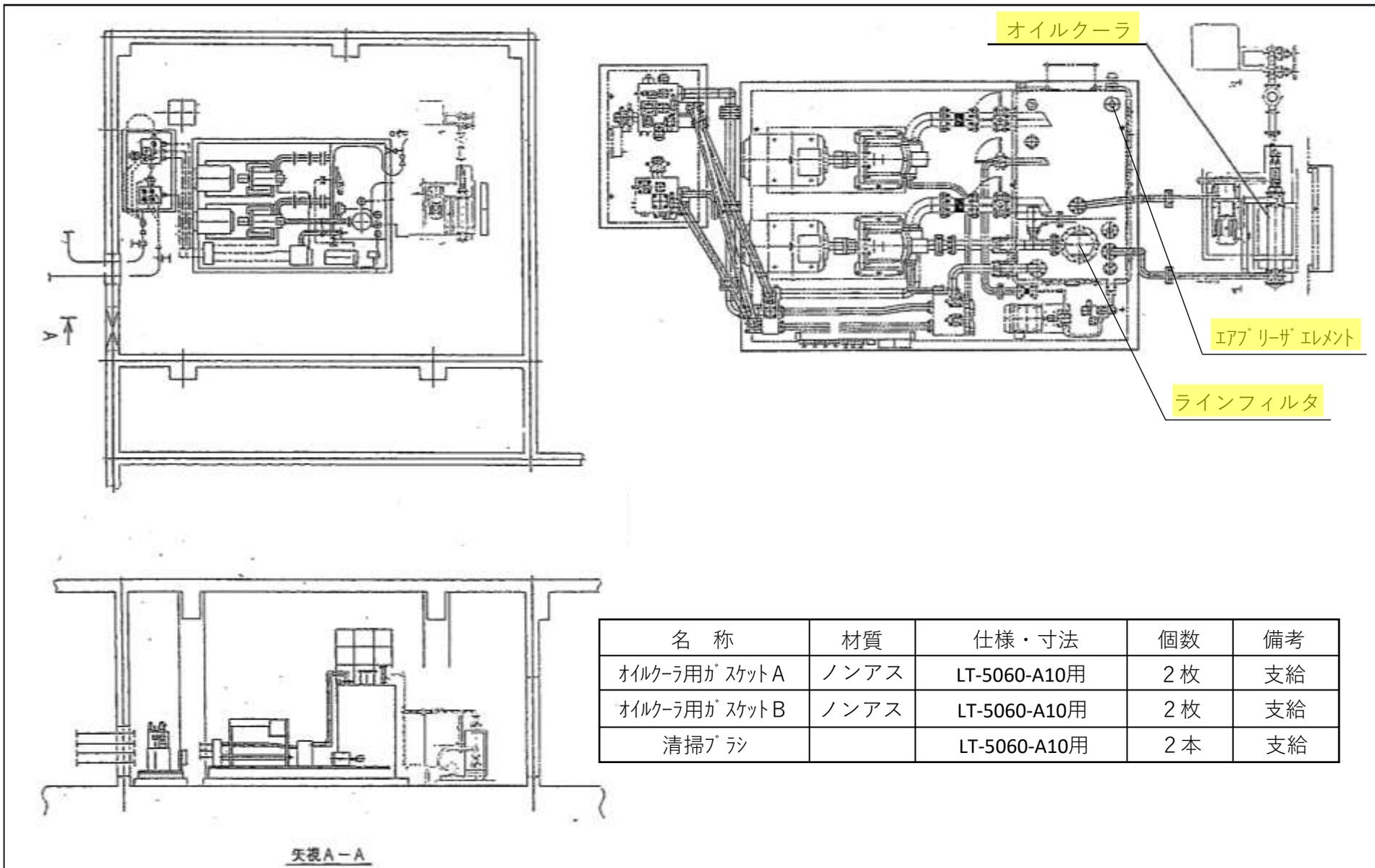
業務名称 篠路破碎工場定期整備業務

1	配置図	10	
2	平面図	11	
3	フロー図	12	
4	油圧ユニット整備①	13	
5	油圧ユニット整備②	14	
6	センターディスク・インテディスク整備	15	
7	グレート整備	16	
8	振動コンベヤ整備	17	
9	金属圧縮機整備	18	

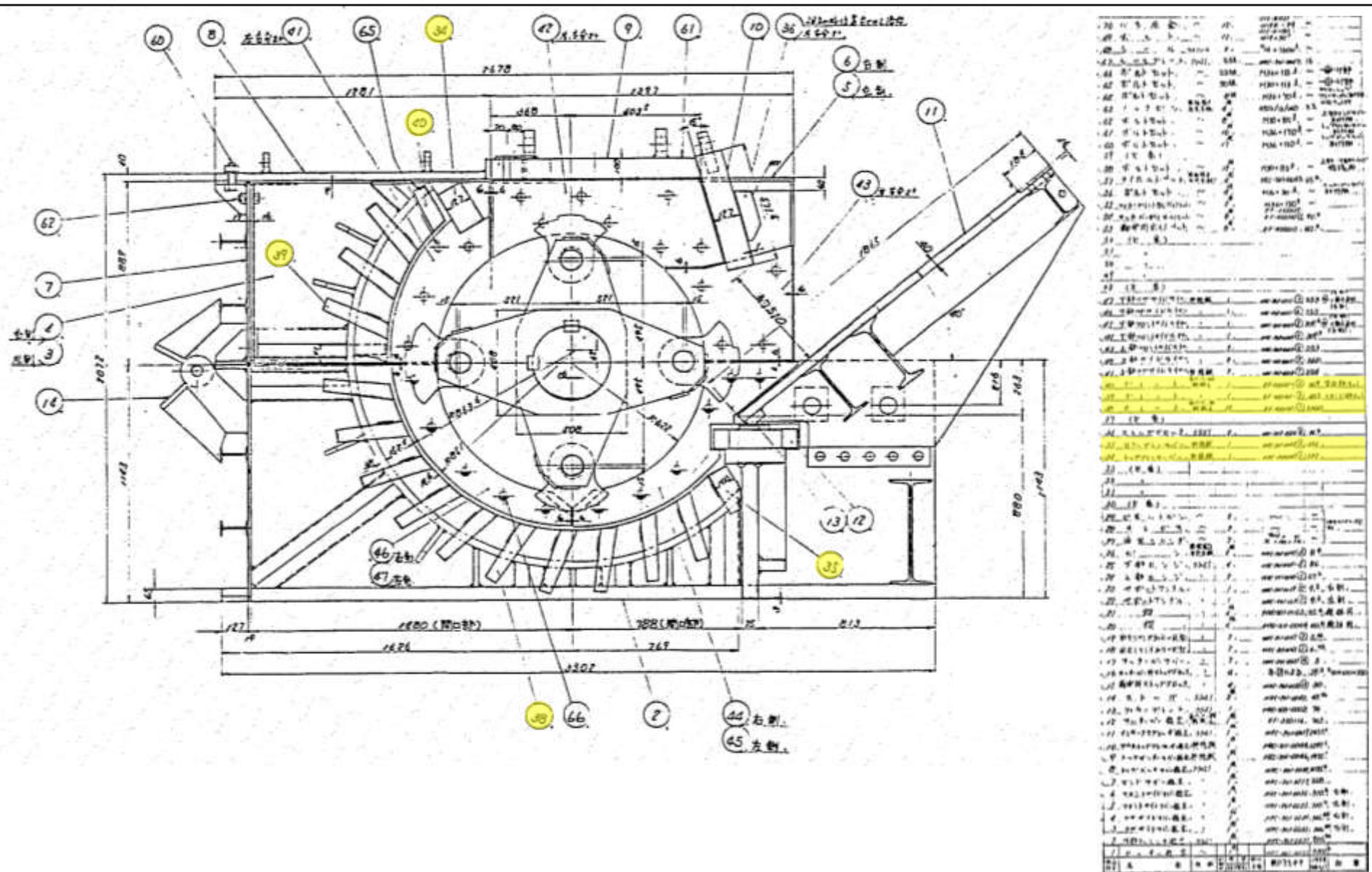
札幌市環境局環境事業部 白石清掃工場







名称	材質	仕様・寸法	個数	備考
オイルクーラ用ゲasket A	ノンアス	LT-5060-A10用	2枚	支給
オイルクーラ用ゲasket B	ノンアス	LT-5060-A10用	2枚	支給
清掃ブラシ		LT-5060-A10用	2本	支給

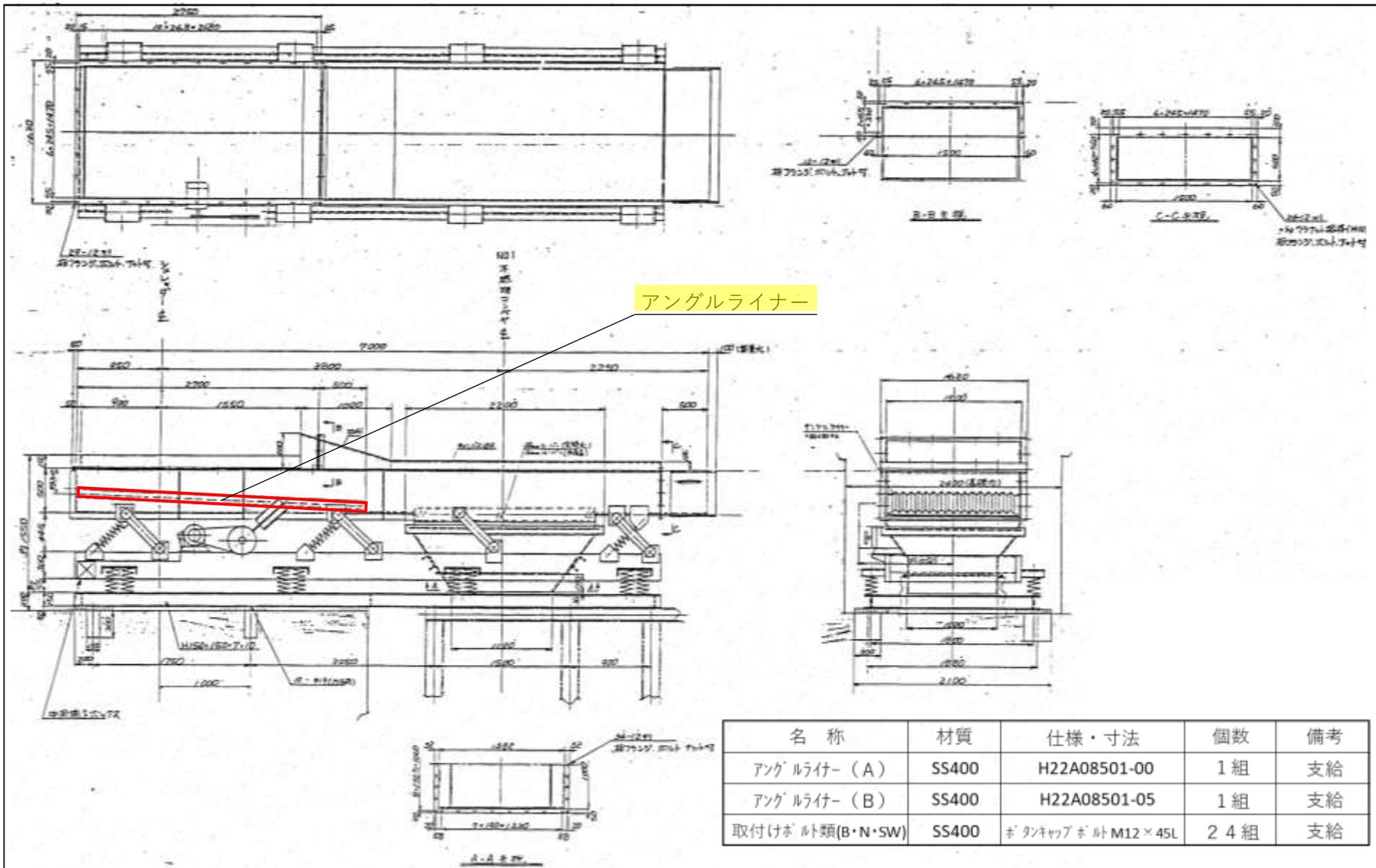


環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 7

グレート整備



環境局環境事業部

篠路破碎工場

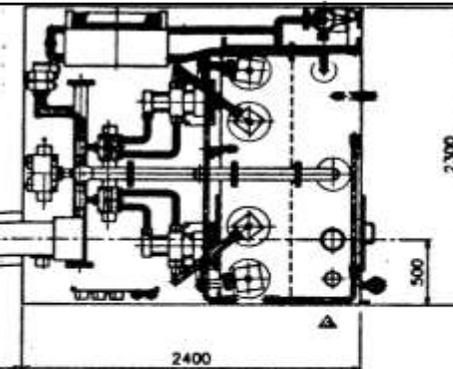
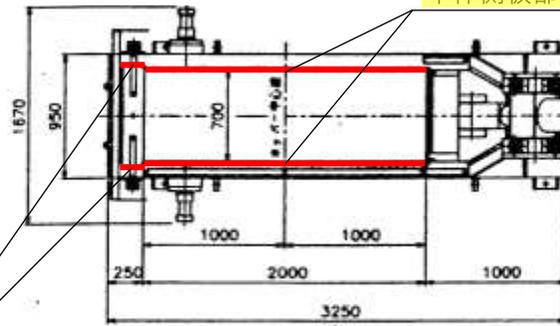
図面 8

振動コンベヤ整備

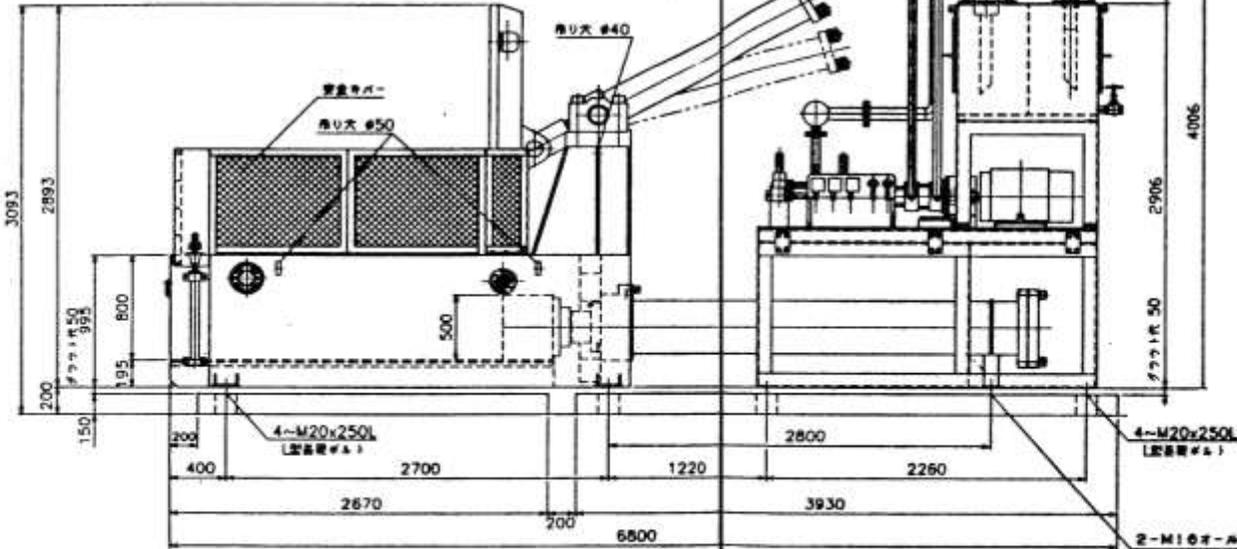
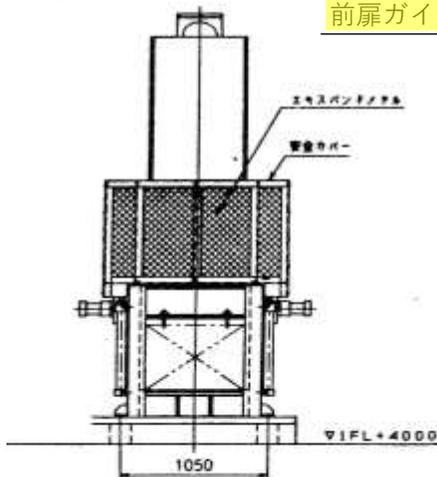
機名	金属圧縮機
形式	BC-175 (油圧工方機式)
投入容量	700W x 800H x 2000L mm
成形品寸法	700W x 500H x フリー L mm
主押シリンダ	φ300 x φ240 mm x 2440 at x 1本
上置シリンダ	φ200 x φ150 mm x 1455 at x 1本
副シリンダ	φ63 x φ35.5 mm x 550 at x 2本
上置ロックシリンダ	φ80 x φ45 mm x 50at x 2本
油圧ポンプ	Q16253-125-50 (西原キヤーンズ)
油圧力	24.5MPa (250 Kg/cm ²)
押縮能力	約 175 TON
圧縮率	4.95MPa (50.5 Kg/cm ²)
電動機	45kW x 4P x 2相 全閉形誘起機 400V 50Hz
油タンク容量	1500 L
サイクルタイム	約 77.3 秒 / サイクル (投入時間 10sec含む) 充排比 1 : 0.3
製作方法	押ボタンによる自動及びサイクル・連続運転 外部操作による遠隔運転

機名	押縮機	油圧機
金属圧縮機	約 18TON	約 30TON
油圧ポンプ	約 5TON	約 6TON

本体側板部



前扉ガイド部



名称	材質	仕様・寸法	個数	備考
溶接材料 (ワヤ)	高張力鋼	MG-60相当 1巻/20kg	1巻	支給

— 溶接箇所