令和元年度

仕　　様　　書

委託業務名

白石清掃工場　計量器定期整備業務

仕　様　書

1.　業務名
　白石清掃工場　計量器定期整備業務

2.　業務場所
　札幌市環境局環境事業部　白石清掃工場
　札幌市白石区東米里2170番1

3.　対象設備
　電気抵抗線式はかり（大和製衡㈱製）　　５基
　TS-MLC21形（ピットタイプ）
　精度等級　M級
　ひょう量　３０ｔ
　目　　量　　１０ｋｇ

４．業務期間
　契約の日から令和元年9月27日まで

５．業務内容
　２年間の連続使用に耐えるための点検整備及び計量法（第１９条：定期検査）に基づく許容基準整備を行う。
　計量士による代検査を実施し合格するものとする。

６．整備内容

【計量器点検整備】
(1) 積載台分解整備　　５台
ア 積載台分解・点検
イ ロードセル及び取付け金具の点検・給油
ウ 組立て後における積載台の水平点検
エ 制御部及び電気関係点検
・制御部の点検（表示及び動作確認）・基盤の清掃
・配線の点検及び絶縁抵抗測定
・ロードセルの入力、出力抵抗測定

(2) ピット内清掃・点検　５台
ア ピット内清掃及び点検
(3) 錆落とし及び錆止め塗装　　５台（合計200㎡）
素地ごしらえ　鉄部
錆止め塗装Ａ種　現場１回（屋外）
ア 積載台(裏面）及び主桁・横桁
イ ロードセル上下受け金具

(4) トラックスケールヒーター盤点検
ア 配線の点検及び絶縁抵抗測定（床盤ヒータ、テープヒータ）
イ 温度設定ボリュームによる動作確認(20箇所)

(5)デジタル指示計(重量表示器)及び計量器制御盤点検　　5台
ア 指示計(重量表示器)の点検及び入出力測定
イ 計量器制御盤の動作確認

(6)排水ポンプ点検
ア 絶縁点検測定
イフロートスイッチによる動作確認(3箇所)

(7)総合調整及び定期検査
ア 組立て後、基準分銅による荷重試験
イ 計量士による代検査を実施し合格すること

【2号計量器塗装整備】
(1)2号計量器の床板表面塗装全面塗替え
[塗装仕様]
・塗替え面積　24㎡
・既存塗膜除去
・下地処理　第1種ケレン
・下地調整
エポキシ系プライマー塗布
・下塗及び仕上塗装
超速硬化ウレタン防滑仕上げ
サラセーヌAD-FV工法
・撤去材処分

7.　その他
(1)業務期間中、「作業中」の看板を表示し安全に十分注意すること。
(2)業務の実施は、ごみ受入停止期間(8/1～8/26)とする。
(3)業務期間中は、業務責任者を常駐させ市担当者と連絡を取り合い作業を行うこと。
(4)計量器の定期検査は、市担当者が指定する日とする。
(5)本仕様書に記載なき事項については、市担当者と協議し決定する。

8.　提出書類

(1)業務責任者通知書	1部
(2)業務着手届	1部
(3)業務工程表	1部
(4)業務完了届	1部
(5)業務報告書	1部
(6)業務日誌	1部
(7)業務写真	1部
(8)証明書	1部
(9)器差検査に使用する分銅の検査成績表	1部

9.　環境負荷の低減
(1) 受託者は本業務の履行において、札幌市の環境マネジメントシステムに準じ、環境負荷の低減に努めること。
(2) 電力、蒸気、給水、給湯の節約に努めること。
(3) 本業務の履行において使用する商品・材料等は極力環境に配慮したものを使用すること。
(4) 本業務に伴い排出される廃棄物については、極力減量、リサイクルすること。
(5) 喫煙は、工場敷地内(車両内を含む)において禁止する。