

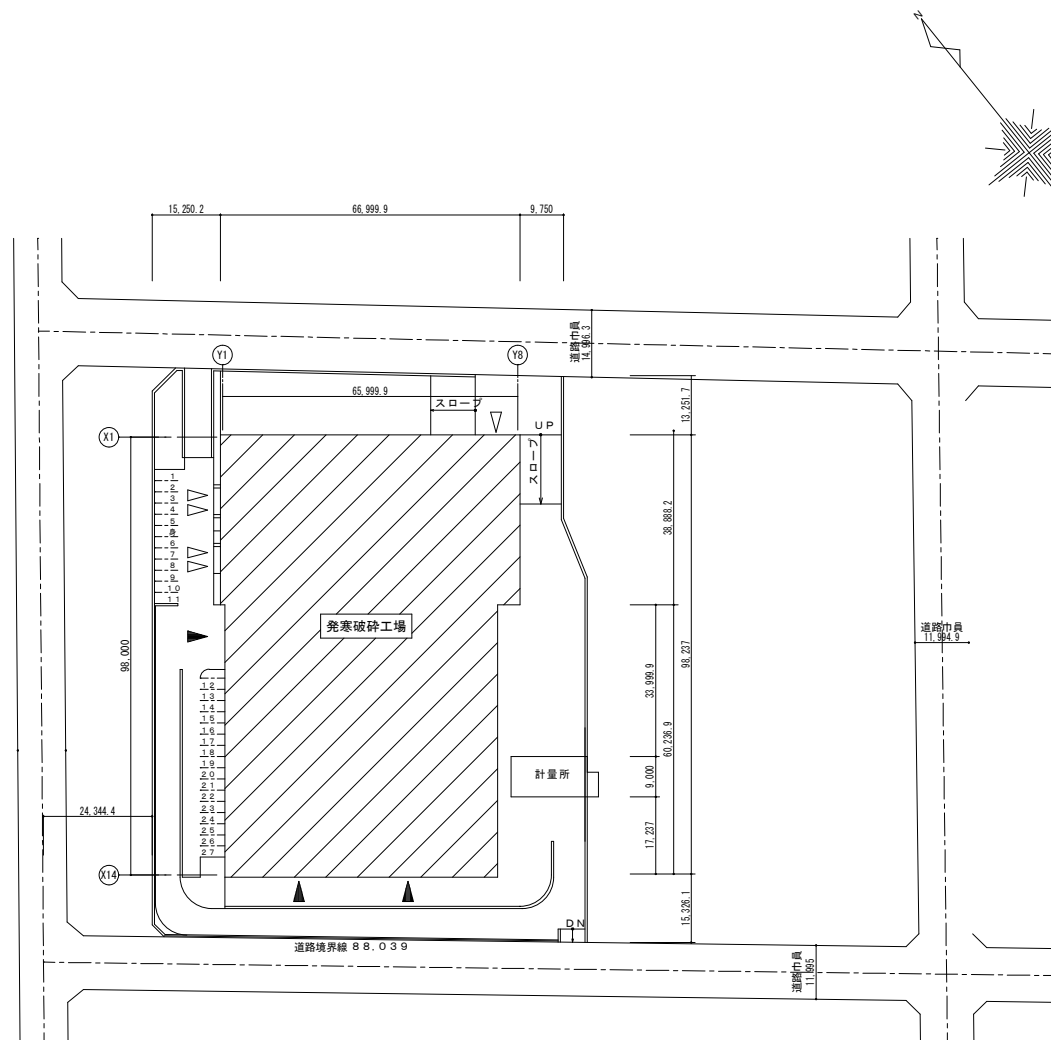
【別紙1～2】

附近見取図・平面図



工事場所：札幌市西区発寒15条14丁目2-30

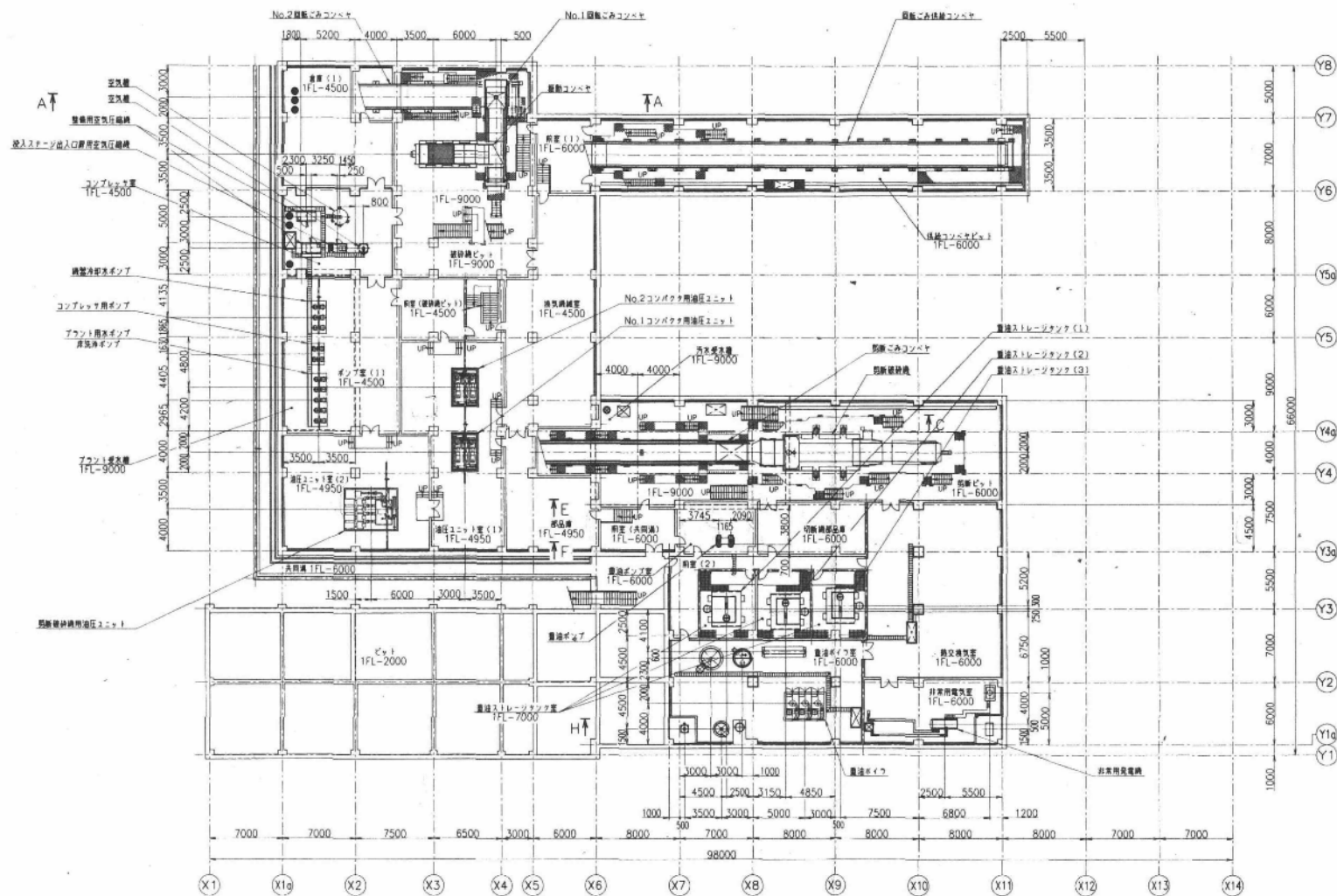
附近見取図



配置図

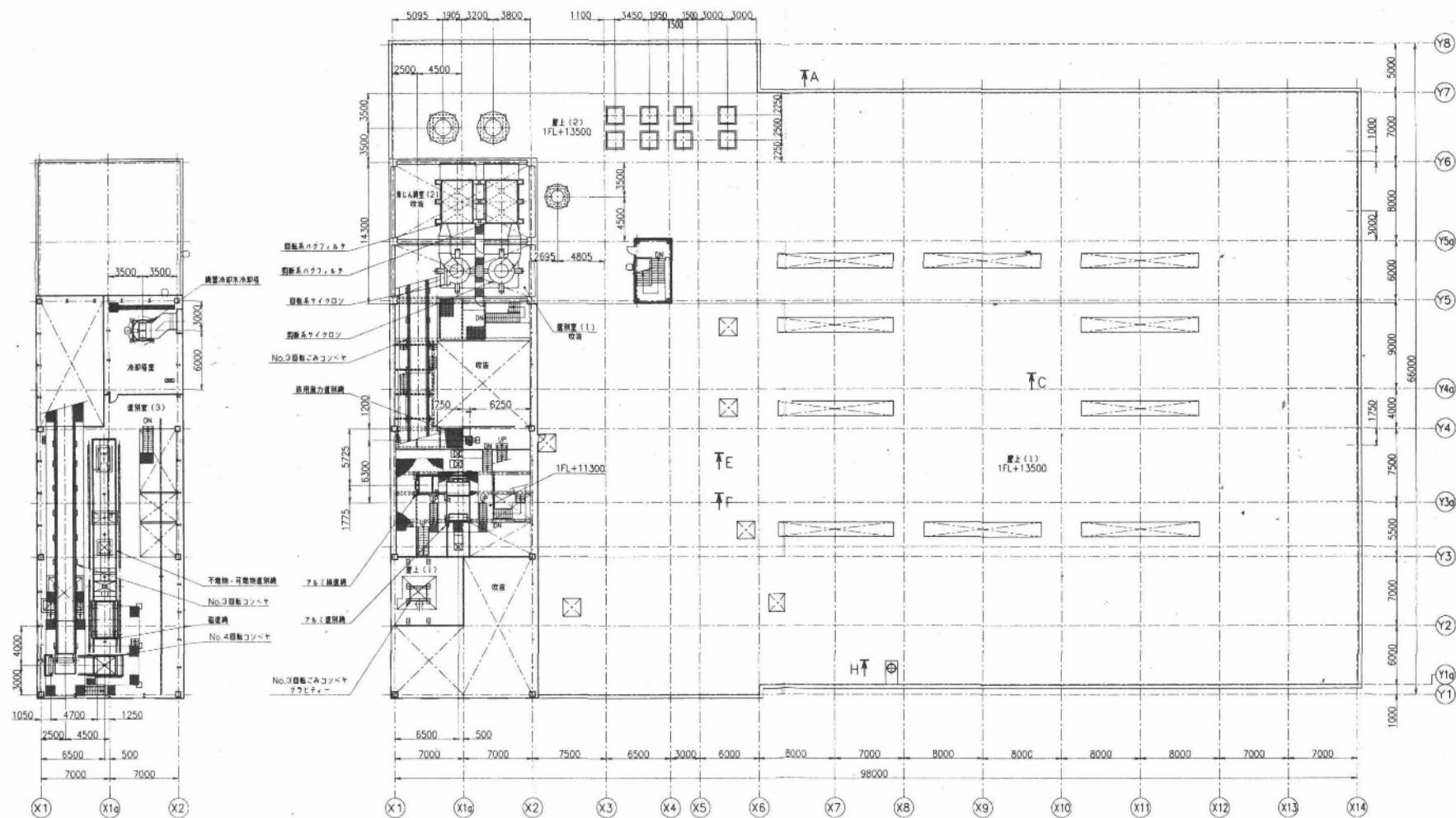
【別紙1】

業務名	発寒破砕工場設備等運転業務		
図面名称	発寒破砕工場 付近見取図・案内図		
図面番号	—	縮尺	Free
札幌市環境局			



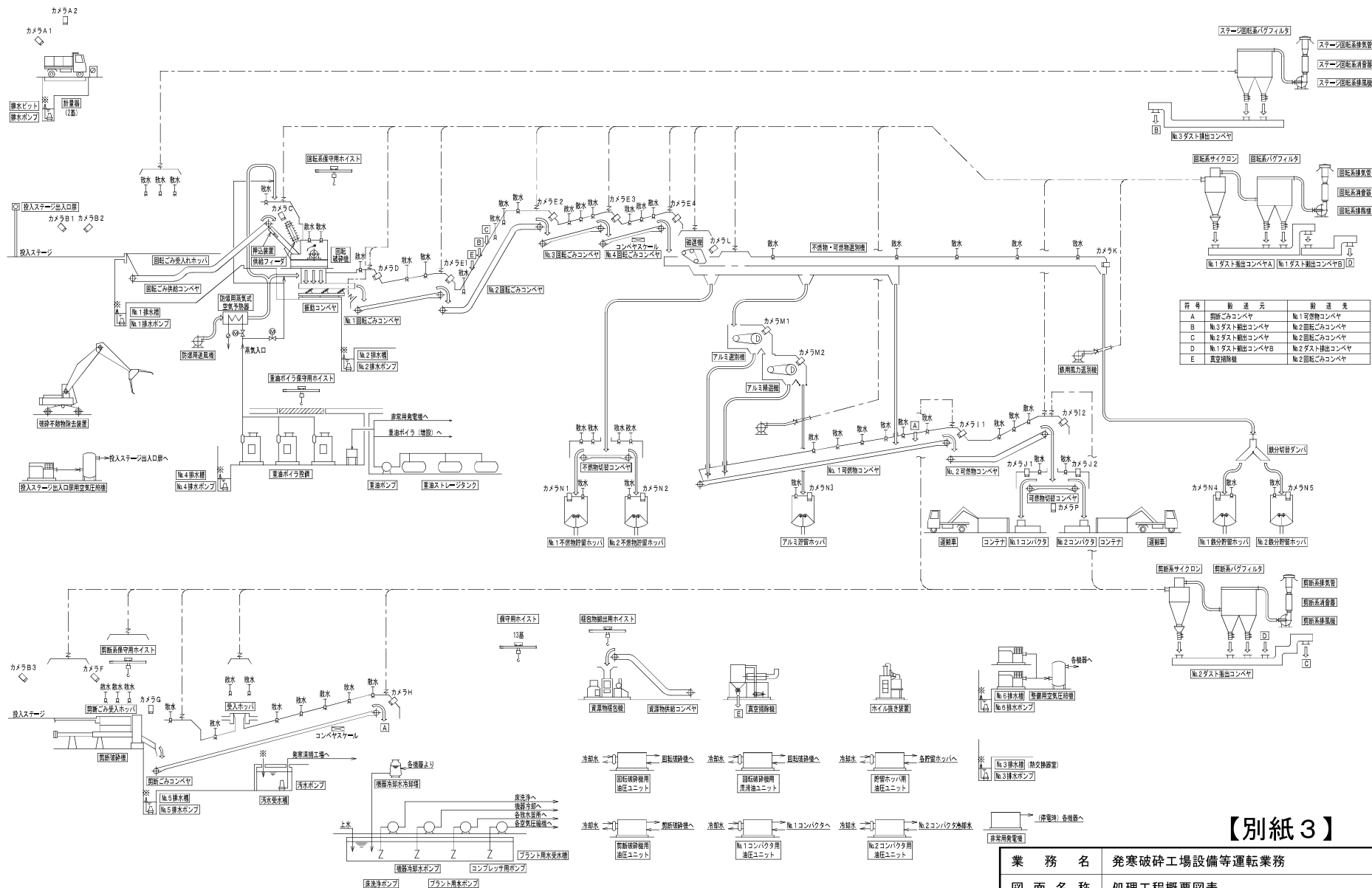
【別紙 2 - 1】

業 務 名	発寒破砕工場設備等運転業務		
図 面 名 称	地階機器配置平面図		
図 面 番 号	—	縮 尺	Free
札 幌 市 環 境 局			



業 務 名	寒害破砕工場設備等運転業務		
図 面 名 称	3、4 階機器配置平面図		
図 面 番 号	—	縮 尺	Free
札幌市環境局			

処理工程概要図表



【別紙3】

【別紙4】

機 器 設 備 表

目次 1

項 目	頁	項 目	頁	項 目	頁	項 目	頁
発寒破砕工場概要	1	No.3 回転ごみコンベヤ	7	(7)集塵設備		(11)排水ポンプ設備	
		ベルトクリーナ	7	回転系サイクロン	15	汚水ポンプ	22
(1)受入・供給設備		No.4 回転ごみコンベヤ	8	回転系バグフィルタ	15	排水ポンプ	22
計量機	2	不燃物切替コンベヤ	8	回転系ダブルダンパ	15	No.1 共同溝復水ポンプ	22
投入ステージ	2	剪断ごみコンベヤ	8	回転系排風機	15	No.2 共同溝復水ポンプ	22
ステージ入口扉	2	No.1 可燃物コンベヤ	8	剪断系サイクロン	15		
ステージ出口扉	2	No.2 可燃物コンベヤ	9	剪断系バグフィルタ	15	(12)保全ホイス設備	
火災監視装置	2	可燃物切替コンベヤ	9	剪断系ダブルダンパ	16	回転系保守用	23
エアーカーテン	2			剪断系排風機	16	剪断系保守用	23
全熱交換器	2	(5)選別設備		ステージ回転系バグフィルタ	16	重油ボイラ保守用	23
回転ごみ供給コンベヤ	3	不燃物・可燃物選別機	10	ステージ回転系ダブルダンパ	16	梱包物搬出用	23
		磁選機	10	ステージ回転系排風機	16	No.1 保守用	23
		鉄分風力選別機	10	No.1ダスト排出コンベヤA	17	No.2A～7 保守用	24
(2)剪断式破砕機設備		鉄分切替ダンパ	10	No.1ダスト排出コンベヤB	17	No.8～12 保守用	25
剪断式破砕機	4	アルミ選別機	10	No.2ダスト排出コンベヤ	17	剪断破砕機プッシュ保守用テルハ	25
油圧ユニット	4	アルミ精選機	11	No.3ダスト排出コンベヤ	17	回転破砕機保守用テルハ	26
オフラインフィルタ	4	アルミ風力選別機	11			沈澱槽保守用テルハ	26
		不燃物・可燃物切替ダンパ	11	(8)真空掃除機及びホイル抜き設備			
(3)回転式破砕機設備				真空掃除機	18	(13)重油ボイラ設備	
コンプレッションフィーダ	5	(6)貯留・搬出設備		ホイル抜き装置	18	重油ボイラ	27
回転式破砕機	5	不燃物貯留ホッパ	12			給 水 タ ン ク (共通)	27
高圧電動機	5	アルミ貯留ホッパ	12	(9)資源物梱包設備		ブロータンク (共通)	27
高圧電動機用始動器・抵抗器	5	鉄分貯留ホッパ	12	資源物供給コンベヤ	19	復 水 タ ン ク (共通)	27
油圧ユニット	5	貯留ホッパ用油圧ユニット	12	資源物梱包機	19	蒸 気 ヘ ッ ダ (共通)	27
潤滑油油圧ユニット	6	コンパクト用ホッパ	12	油圧ユニット	19	重油サービスタンク (共通)	27
防爆用送風機	6	コンパクト	13			重油タンク	28
蒸気式空気加熱器	6	コンパクト用油圧ユニット	13	(10)給水ポンプ設備		重油送油ポンプ	28
オフラインフィルタ	6	コンテナ移動装置・入庫台ローコンベヤ	13	機器冷却水冷却塔	20	清掃工場補助ボイラ設備 (参考)	29
		コンテナ移動装置・出庫台ローコンベヤ	13	No.1. 2. 3 プラント用水ポンプ	20		
(4)搬送設備		ローラコンベヤ・トラバース	14	No.1. 2 床洗浄ポンプ	20	(14)圧力容器設備	
振動コンベヤ	7	クローズドコンテナ	14	No.1. 2 機器冷却水ポンプ	20	暖房用熱交換器 (HEX-2)	30
No.1 回転ごみコンベヤ	7	オープンコンテナ	14	No.3 機器冷却水ポンプ	21	冷暖房用温水ヘッダ (HCH-1)	30
No.2 回転ごみコンベヤ	7			No.1. 2 コンプレッサ用ポンプ	21	冷暖房用温水ヘッダ (HCH-2)	30

目次2

項 目	頁	項 目	頁	項 目	頁	項 目	頁
ポトヒエインク用熱交換器 (HEX-3)	30	集塵室系統送風機	36	パッケージ型空調機 (PAC-1)	43		
ポトヒエインク用温水ヘッダ (HS-1)	31			パッケージ型空調機 (AC-1)	43		
ポトヒエインク用温水ヘッダ (HS-2)	31	(17) 建築系換気設備		ファンコイルユニット-1	43		
ポトヒエインク用温水ヘッダ (HR-1)	31	E V機械室系統給気ファン	37	ファンコイルユニット-2	44		
給湯用熱交換器 (HEX-1)	31	共同溝給気ファン	37	ファンコイルユニット-3	44		
給湯用貯湯槽	31	電気室 I 系統給気ファン	37	ファンコイルユニット-4	44		
		工作室排気ファン	37	ファンコイルユニット-5	44		
(15) 空気圧縮機設備		EV機械室系統排気ファン (工房室)	37	ファンコイルユニット-6	45		
整備用空気圧縮機	32	共同溝排気ファン (清掃工場側)	37				
整備用空気圧縮機空気槽	32	共同溝排気ファン (破碎工場側)	37				
投入ステージ扉用空気圧縮機	32	電気室 I 系統排気ファン	38				
出入口扉用空気圧縮機空気槽	33	排気ファン電気室 II 系統	38				
(16) プラント換気設備		(18) 電気設備					
ポンプ室系統排風機	34	高圧交流ガス負荷開閉器	39				
コンパクト・剪断油圧室系統排風機	34	受電用変圧器	39				
重油タンク室系統排風機	34	プラント動力用変圧器	39				
非常用電機室系統排風機	34	建築動力用変圧器	39				
コンテナ室系統排風機	34	照明動力用変圧器	39				
ホッパ油圧室系統排風機	34	フリッカ抑制装置用変圧器	39				
換気ダクト室系統排風機	34	高圧進相コンデンサ SC1・SR1	40				
防爆室系統排風機	34	高圧進相コンデンサ SC1・SR2	40				
回転破碎室系統送風機	35	高圧進相コンデンサ SC1・SR3	40				
回転コンベア室系統送風機	35	非常用発電機	41				
剪断室系統送風機	35	三相交流同期発電機	41				
コンパクト・剪断油圧室送風機	35	励磁装置	41				
重油タンク室送風機	35	直流電源装置	41				
非常用電機室送風機	35	整流器	41				
ポンプ室送風機	35	負荷電圧補償装置	42				
コンテナ室系統送風機	36	無停電電源装置	42				
集塵室系統送風機	36						
ホッパ油圧室系統送風機	36	(19) 冷暖房設備					
保管庫A, B室系統送風機	36	チリングユニット (CU-1)	43				

発 寒 破 碎 工 場 概 要

項 目	発 寒 破 碎 工 場
名称	札幌市環境局環境事業部発寒清掃工場所管発寒破碎工場
	(札幌市環境局環境事業部ごみ減量推進課所管「リサイクルプラザ発寒工房」含む)
所在地	札幌市西区発寒15条14丁目2番30号
用途地域	第2種工業地域
建築規模	
1)敷地面積	約 12,214m ²
2)建築面積	約 6,423m ²
3)延べ床面積 (破碎棟)	約 11,738m ²
(計量棟)	約 250m ²
4)工場棟規模	鉄筋コンクリート造及び一部鉄骨造 地上4階 地下1階
5)建設費	約 7,140,000千円
プラント	約 3,388,700千円
建築主体	約 3,042,253千円
建築附帯	約 586,902千円
その他	約 65,292千円
事務費	約 56,853千円
6)工期	
着工	平成 8年 7月
竣功	平成10年 9月30日
7)処理能力	
回転式破碎機	100t/5h
剪断式破碎機	50t/5h
資源物梱包機	25t/5h
騒音基準値	昼間 A特性 70db以下
	昼間 A特性 60db以下
	朝夕 A特性 65db以下
振動基準値	昼間 A特性 70db以下
	昼間 A特性 60db以下
臭気基準値	敷地境界上で悪臭防止法基準値以下

(1) 受入・供給設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
計量機	川鉄アトバンテック(株)	火災監視装置	濃美防災(株)
機器名称形式	4点ポートセル式	機器名称形式	FAP228-S・P型2級蓄積式火災受信機
設置数	2基	設置数	1式
トラックスケール寸法	幅 3.0m×長さ 7.5m	ステージ監視方式	赤外線3波長式炎検知器 (2基)
能 力	最大30ton (最小10Kg)	設置箇所	回転ごみ貯留場所、剪断ごみ貯留場所
		消火方法	天井散水ノズル
投入ステージ		搬送コンベア監視方式	紫外線式スポット型炎検知器 (3個×2基)
受入ステージ面積	54m×61m≒3,300m ²	設置箇所	No.2回転ごみコンベア、剪断ごみコンベア
剪断ごみ受入れホッパ	容量 82m ³ (上部幅9.1m×長3.6m×深さ2.5m)	消火方法	コンベア内散水ノズル
回転ごみ受入ホッパ	容量 370m ³	用水ポンプ	床洗浄ポンプ (24時間運転)
資源物受入ホッパ	容量 12m ³		
		エアカーテン	(株)鎌倉製作所
ステージ入口扉	寺岡ファシリティズ(株)	機器名称形式	シロッコ型エアカーテン (AC-1330)
設置数	1門	設置数	入口 4台、出口 6台
寸法(SAD1'')	幅 6.8m×高さ 4.265m	機器名称形式	AC-1330 (モータ耐熱用・ヒータ付)
開閉方法	ループコイル方式	ファン	両吸シロッコ×2
安全装置	光電管方式	電動機	全閉両軸型 950rpm 200V 1.5KW
開閉時間	開速度 11秒、閉速度 15秒	風量、風速	195m ³ 、13.5m/S
駆動方式	エアシリンダ式	ヒータ熱源	蒸気 0.2MPa 交換熱量 575.4MJ/h
コンプレッサ	出入口扉専用 (別設置)		
材質	スチール	全熱交換器	東洋エアハンドリングユニット (株)東洋製作所
		機器名称形式	THR-U-800A
ステージ出口扉	寺岡ファシリティズ(株)	設置数	3基
設置数	2門	給気ファン	多翼送風機
寸法(SAD1)	幅 5.0m×高さ 4.265m	給気電動機	防滴保護型 200V 30KW
寸法(SAD1')	幅 4.8m×高さ 4.265m	給気風量、風速	6,000m ³ 、全静圧 519Pa (機外 186Pa)
開閉方法	ループコイル方式	OAフィルタ	AF1 (80%) 500×500×18 (不燃布) 35枚/1基
安全装置	光電管方式	全熱交換器ロータ	給気効率 74% (タイマコントロール)
開閉時間	開速度 11秒、閉速度 15秒	全熱交換器ロータ電動機	防滴保護型 200V 0.4KW
駆動方式	エアシリンダ式	排気ファン	多翼送風機
コンプレッサ	出入口扉専用 (別設置)	排気電動機	防滴保護型 200V 22KW
材質	スチール	排気風量、風速	6,000m ³ 、全静圧 421Pa (機外 186Pa)
		REフィルタ	AF1 (80%) 500×500×18 (不燃布) 35枚/1基

(1) 受入・供給設備

2-2

[illegible]

(2) 剪斷式破碎機設備

[illegible]

(3) 回転式破碎機設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
コンプレッションフィーダ	三菱重工業㈱	高压電動機	
機器名称形式	キャタピラ式フィーダ	V/I変換器	KTG-UA-B エムシステム
基準搬送能力	20t/h		入力信号 0～39.3V/400Hz 出力信号 DC4～20mA
基準搬送速度	0.8～8m/min		電源 AC 100V
使用圧力	27.46MPa	短絡・刷子揚装置	出力100W 極数 4P 3Φ400V 50Hz
駆動装置			定格電流 0.35A 起動電流 1.50A
油圧モータ	型式MA200-N-06-00 (スエーデン ヘグランド社製)		リミットスイッチ×4個 三菱電機㈱
回転数	0～38rpm		
油圧シリンダ	2本	高压電動機用始動器・抵抗器	カム形始動器 C-204-13.2形 三菱電機㈱
径	φ160×90mm	定格電圧・電流	1,150V 315A
ストローク	330mm	ノッチ数	13ノッチ
		操作	電動 (手動操作可能)
		主接点	16個
回転式破碎機	三菱重工業㈱	操作用電動機	SF-JR (全閉外扇形 200W 4P 400V 50Hz)
機器名称形式	三菱シュレッダ (S1520)		定格電流 0.63A 始動電流 2.9A 三菱電機
基準破碎能力	20t/h	金属抵抗器	NSG-592F 抵抗素子材質 ステンレスチール 三菱電機
回転径	1.56m	油圧ユニット	内田油圧機器工業㈱
有効巾	2.085m	機器名称形式	ベーンポンプ 及びビストンポンプ 併用式
駆動伝達装置	SFカップリンク・1160T20	供給コンベア用油圧ポンプ	内田油圧機器工業㈱⇒ドイツ、ボッシュ社製
ロングハンマ	16個 (72Kg/個)	機器名称形式	A7V250EL5・ハリアブルビストンポンプ
ショートハンマ	14個 (60Kg/個)	使用圧力	最高27.5MPa (280Kgf/cm ²)
油圧シリンダ (フード開閉用)	φ100×56mm×710mm (2本)	電動機	400V 90KW 6P
		コンプレッションフィタ用油圧ポンプ	内田油圧機器工業㈱⇒ドイツ、ボッシュ社製
高压電動機	三菱電機㈱	機器名称形式	A7V117EL1・ハリアブルビストンポンプ
機器名称形式	巻線型三相誘導電動機 F5-ST 450LL	使用圧力	最高27.5MPa (280Kgf/cm ²)
回 転 数	985rpm	電動機	400V 55KW 6P
出 力	600KW	油圧シリンダ用油圧ポンプ	デニソン日本㈱
電 圧	一次3,300V 二次1,150V	機器名称形式	T6DCC-042-017-010-2R01A100・ベーンポンプ
定格電流	一次 145A 二次 315A	使用圧力	最高27.5MPa (280Kgf/cm ²)
回転発電機	藤井精密回転機製作所	電動機	400V 37KW 6P
機器名称形式	発電機 QVAH-2H-10A	作動油タンク	1,500ℓ
	(1Φ 48P 0.07A 5VA 70V/1,800rpm)	オイルクーラ	N-LCDA-860F-2・189,209KJ/h
		油圧シリンダ (コンプレッションフィタ用)	φ160×90mm×330mm (2本)

(3) 回転式破砕機設備

2-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
油圧ユニット		オフラインフィルタ	
油圧シリンダ（フット開閉用）	φ100×56mm×710mm（2本）	処理能力	12.0ℓ/min
油圧シリンダ（プラー用）	φ125×70mm×750mm（2本）	ろ過制度	絶対ろ過 3μ
		供給ポンプ	KSP-MHG-DB-4SC-R
潤滑油油圧ユニット	油研工業㈱	流量	12.0ℓ/min×1.27MPa
潤滑油ポンプ	日本オイルポンプ㈱	電動機	0.4KW 4P 9.2A
機器名称形式	トロイットポンプ式 TOP-2MY750-220HBMVD	リリース設定圧力	0.29MPa
台数	1台	フィルタ	CJCフィルタ（27/81B）
使用圧力	最高0.49Mpa		
吐出量	27ℓ/min		
電動機	0.75KW 4P		
作動油タンク	200ℓ		
オイルクーラ	SHA-309F1 7.2KW×1台 4.0KW ×1台		
防爆用送風機	㈱ミツヤ送風機製作所		
機器名称形式	ターボファン		
容 量	250m3/min（於20℃）		
風圧（静）	3.923Pa		
構 造	片吸込構造		
型式	SF-JR		
出力	30KW		
回転数	1,460rpm		
蒸気式空気加熱器	瀬尾高压工業㈱		
機器名称形式	フィンチューブ式		
蒸気圧力	常用 0.2MPa		
蒸気圧力	最高 0.98MPa		
蒸気温度	常用 137℃、最高 220℃		
蒸気消費量	585Kg/h		
伝熱面積	88m ²		
オフラインフィルタ	㈱アメロイド日本サービス社		
機器名称形式	CJCオフラインフィルタ（CJC 27/81BK）		

(4) 搬送設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
振動コンベヤ	太洋鋳機(株)	No.2 回転ごみコンベヤ	
機器名称形式	SYC-18C-7400L	出力	30KW
基準搬送能力	20t/h	引網式非常停止装置	ELAW-31
搬送速度	10m/min (振巾:14~16mm)	電磁式噴射給油器	CR-4
駆動電動機	5.5KW×2台	センサ型式	E3S-LS20XE4
トラフ巾	約 1,800mm		
トラフ長	約 7,400mm	No.3 回転ごみコンベヤ	北海道エンジニアリング(株)
トラフ深	約 1,000mm	機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ
		基準搬送能力	20t/H
No.1 回転ごみコンベヤ	北海道エンジニアリング(株)	搬送速度	50m/min
機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ	傾斜角度	16° 58' 59"
基準搬送能力	20t/h	実機長	約63,900mm
搬送速度	50m/min	コンベヤベルト	1,600W×4P×5.0×1.5
傾斜角度	18° 40'	ベルト巾 (有効)	約1,400mm (1,600mm)
実機長	7,811mm	テークアップ方式	グラビティ
コンベヤベルト	1,600W×4P×5.0×1.5	駆 動 装 置	チェーン駆動
ベルト巾 (有効)	約1,400mm (1,600mm)	電動機	サイクロ減速機付電動機
駆 動 装 置	チェーン駆動	型式	CHHM30-4190-29
電動機	サイクロ減速機付電動機	出力	22KW
型式	TC-EX・CHHM8-4160-29	落下物除去装置	2台
出力	5.5KW	電動機	サイクロ減速機付電動機
引網式非常停止装置	ELAW31 (松島機械)	型式	CNHM1-4115-71
ベルトクリーナ	NVC1600A特	出力	0.75KW
		引網式非常停止装置	ELAW-31
No.2 回転ごみコンベヤ		ベルトクリーナ	NVC1600A特
機器名称形式	スチールラットコンベヤ	逆転防止器	BS95 (椿本)
基準搬送能力	20t/h	コンベヤスケール	ベルトスケール 北海道エンジニアリング(株)
搬送速度	12m/min	計量能力	100t/h (MAX)
傾斜角度	41° 59' 13"		
実機長	32,338.7mm	ベルトクリーナ (ブラシ式)	
駆 動 装 置	チェーン駆動	機器名称形式	BY-1600
電動機	サイクロ減速機付電動機	電動機	富士電機(株)
型式	CHHM40-4255DB-165	型式	MLH8097M

(4) 搬送設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ベルトクリーナ（ブラシ式）		剪断ごみコンベヤ	北海道エンジニアリング(株)
出力	1.5KW	機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ
モータ軸受	6205ZZ×2	基準搬送能力	10t/h
Vベルト	A-29×2	搬送速度	50m/min
Vプーリ	A2×125φ（プーリ側）A2×75φ（モータ側）	傾斜角度	23° 43′
軸受	CP-210（給油式）×2 カハ-50φ×2	実機長	約50,900mm
		コンベヤベルト	1,800W×4P×5.0×1.5 耐油
No.4 回転ごみコンベヤ	北海道エンジニアリング(株)	テークアップ方式	グラビティ
基準搬送能力	20t/h	駆 動 装 置	チェーン駆動
搬送速度	50m/min	電動機	サイクロ減速機付電動機
傾斜角度	10° 50′ 25″	型式	CHHM30-4195-35
実機長	約4,700mm	出力	22KW
コンベヤベルト	1,600W×4P×5.0×1.5	落下物除去装置	2台
駆 動 装 置	チェーン駆動	電動機	サイクロ減速機付電動機
電動機	サイクロ減速機付電動機	型式	CNHM1-4115-71
型式	CHHM8-4155-29	出力	0.75KW
出力	5.5KW	引網式非常停止装置	ELAW-31
引網式非常停止装置	ELAW-31	ビーククリーナ	NVC1800W
ベルトクリーナ	NVC1600A特	逆転防止器	BS95（椿本）
不燃物切替コンベヤ	北海道エンジニアリング(株)	コンベヤスケール	ベルトスケール・ヤマトスケール
機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ	計量能力	100t/h（MAX）
基準搬送能力	7.5t/h		
搬送速度	50m/min（可逆式）	No.1 可燃物コンベヤ	北海道エンジニアリング(株)
傾斜角度	0°	機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ
実機長	約6,300mm	基準搬送能力	20.8t/h
コンベヤベルト	900W×4P×5.0×1.5 耐油	搬送速度	50m/min
駆 動 装 置	チェーン駆動	傾斜角度	11° 18′ 36″
電動機	サイクロ減速機付電動機	実機長	16,000mm
型式	CHHM5-4135-35	コンベヤベルト	2,000W×4P×5.0×1.5 耐油
出力	3.7KW	駆 動 装 置	チェーン駆動
引網式非常停止装置	ELAW-31	電動機	サイクロ減速機付電動機
ベルトクリーナ	NVC900A特	型式	CHHM15-4175-35
		出力	11KW

(4) 搬送設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
No.1 可燃物コンベヤ		可燃物切替コンベヤ	
落下物除去装置	1台	駆 動 装 置	チェーン駆動
電動機	サイクロ減速機付電動機	電動機	サイクロ減速機付電動機
型式	CNHM1-4115-71	型式	CHHM8-4160-35
出力	0.75KW	出力	5.5KW
引網式非常停止装置	ELAW-31	引網式非常停止装置	ELAW-31
ベルトクリーナ	NVC2000A特	ベルトクリーナ	NVC2000A特 2個
No.2 可燃物コンベヤ	北海道エシジニアリング(株)		
機器名称形式	スチールスラットコンベヤ		
基準搬送能力	20.8t/h		
搬送速度	15m/min		
電動機	22KW		
傾斜角度	17°		
スラット巾 (有効)	約2,000mm		
実機長	約13,650mm		
駆 動 装 置	チェーン駆動		
電 動 機	サイクロ減速機付電動機		
モータ容量	22KW 400V 50Hz		
型 式	全閉外扇かご形三相誘導		
引網式非常停止装置	ELAW-31		
電磁式噴射給油器	CR-4		
センサー型式	E3S-LS20XE4		
ポンプ吐出油量	0.05cc/ショット/口数		
ポンプ動作回数	MAX3回/秒		
可燃物切替コンベヤ	北海道エシジニアリング(株)		
機器名称形式	トラフ形ベルトコンベヤ		
基準搬送能力	20.8t/h		
搬送速度	約50m/min (可逆式)		
傾斜角度	0°		
実機長	約4,400mm		
コンベヤベルト	2,000W×4P×5.0×1.5 耐油		

(5) 選別設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
不燃物・可燃物選別機	神鋼電機(株)	鉄分風力選別機	(株)ミツヤ送風機製作所
機器名称形式	完全バランス式振動コンベヤ	機器名称形式	押込吸引通風式
処理量	最大 100,000Kg/h 常時 20,000Kg/h	風量	50m ³ /min (於20℃)
磁選部コンベア		風圧 (静)	490Pa
振動数	9.17Hz	電動機	SF-JR
振幅	16mm	出力	1.5KW
振動角	30度	回転数	1,420rpm
モータ	15KW×2台		
プーリ	モータ側 φ208 シャフト側 φ370	鉄分切替ダンパ	北海道エンジニアリング(株)
共振バネ	φ19×8本 φ22×50本	機器名称形式	直胴鋼板式
防振バネ	φ28×18本	基準振分能力	2.3t/h
スクリーン部コンベア		切替時間	15sec
振動数	9.17Hz	駆 動 装 置	パワーシリンダ LPB300RT3WVLT
振幅	16mm	シリンダ速度	26mm/sec
振動角	45度		
モータ	15KW×2台	アルミ選別機	三菱製鋼(株)
プーリ	モータ側 φ208 シャフト側 φ370	機器名称形式	磁石回転プーリ方式
共振バネ	φ22×86本	基準分別能力	2.7t/h (55.1m ³ /h)
防振バネ	φ28×24本	搬送速度	60～100m/min (可変速)
		磁力	2,600ガウス
磁選機	三菱製鋼(株)	磁石回転方式	磁石ロータ偏芯回転方式
機器名称形式	吊下げ式電磁永磁併用型	磁極回転子	希土類永久磁石
基準分別能力	10.8t/h	コンベヤベルト	SL-16TRU (G) EHS 3ラインベルト (東京バンドー)
分別速度	70m/min		1,880W×6,256L×3.6t
励磁容量	8.1KW (熱時)	ベルトファスナ	No.8115F (SUS304)
磁力切替	無段制御方式	ベルト用電動機	TFOA-K
電動機	GM-LT	出力	2.2KW
出力	5.5KW	回転数	1,430rpm
回転数	50rpm	磁石用電動機	SF-JR
スクレーパベルト	62A-HE160SA 東京バンドー	出力	15KW
	1,700W×7,925L 耐摩耗	回転数	1,430rpm
スクレーパ	SUS304 4t 12枚		
保 護 板	SUS304 4t 63枚		

(5) 選別設備

2-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
アルミ精選機	三菱製鋼㈱		
機器名称形式	磁石回転方式		
基準分別能力	2.7t/h (55.1m ³ /h)		
搬送速度	60～100m/min (可変速)		
磁力	2,600ガウス		
磁石回転方式	磁石ロータ偏芯回転方式		
磁極回転子	希土類永久磁石		
コンベヤベルト	SL-16TRU (G) EHS サラインベルト (東京バンドー)		
	1,300W×8,594L×3.6t		
ベルトファスナ	No.8115F (SUS304)		
ベルト用電動機	TFOA-K		
出力	2.2KW		
回転数	1,430rpm		
磁石用電動機	SF-JR		
出力	15KW		
回転数	1,430rpm		
アルミ風力選別機	㈱ミツヤ送風機製作所		
機器名称形式	押込吸引通風式		
風量	50m ³ /min (於20℃)		
風圧 (静)	490Pa		
電動機	SF-JR		
出力	1.5KW		
回転数	1,420rpm		
不燃物・可燃物切替ダンパ			
機器名称形式	直胴鋼板式		
基準振分能力	2.3t/h		
切替時間	15sec		
駆 動 装 置	パワーシリンダ LPGA-300-HT4VLJ		
シリンダ速度	67mm/sec		

(6) 貯留・搬出設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
不燃物貯留ホッパ	(株)工成舎	鉄分貯留ホッパ	
機器名称形式	角形カットゲート式	ホッパ下高	約3,400mm
設置数量	2基	巾	約2,200mm
容量	約34m ³	長	約3,200mm
排出ゲート駆動方式	油圧式	高	約4,900mm
ホッパ下高	約3,400mm	排 出 ゲ ー ト	下部カットゲート方式
巾	約2,200mm	ゲート開閉方式	2本同時の油圧シリンダによる
長	約3,200mm	油圧シリンダ	100φ 1,250ST
高	約4,900mm	本 数	2本
排 出 ゲ ー ト	下部カットゲート方式		
ゲート開閉方式	2本同時の油圧シリンダによる	貯留ホッパ用油圧ユニット	内田油圧機器工業(株)⇒ドイツ、ボッシュ社製
油圧シリンダ	100φ 1,250ST	機器名称形式	A10V100DR3RP8B バリアブルピストンポンプ
本 数	2本	使用圧力	最高9.8Mpa(100Kgf/cm ²)
		吐出量	最高85ℓ/min
アルミ貯留ホッパ	(株)工成舎	電動機	22KW 6P
機器名称形式	角形カットゲート式	台数	1台
設置数量	1基	作動油タンク	350ℓ
容量	約34m ³	給油口	UK-24
排出ゲート駆動方式	油圧式	油面計	UO-2B-0350
ホッパ下高	約3,400mm	フロートスイッチ	FR-30B-2P 油面低下検出
巾	約2,200mm	サーモスタット	TNS-C1070CL2Q 異常高温検出
長	約3,200mm	オイルクーラ	N-LCDA515F25
高	約4,900mm	交換熱量	25.116KJ/h
排 出 ゲ ー ト	下部カットゲート方式		
ゲート開閉方式	2本同時の油圧シリンダによる	コンパクト用ホッパ	三菱重工業(株)
油圧シリンダ	100φ 1,250ST	機器名称形式	鋼板製溶接構造角柱形
本 数	2本	設置数量	2基
		貯留容量	約 20.8m ³
鉄分貯留ホッパ	(株)工成舎	排出口寸法	約 1,650mm×3,066mm
機器名称形式	角形カットゲート式	構 造	鋼板溶接構造
設置数量	2基	巾	約 3,030mm
容量	約34m ³	長	約 3,070mm
排出ゲート駆動方式	油圧式	高	約 4,700mm

(6) 貯留・搬出設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
コンパクト用ホッパ		コンパクト用油圧ユニット	
ブリッジ解消装置A	ブリッジ解除用	オイルクーラ	N-LCD-870 F-3 2基
油圧シリンダ	本 数：1本 φ100×φ56 1,600ST	主ポンプ駆動電動機	37KW×3台
ブリッジ解消装置B	ブリッジ解除用	巾	約 2,250mm
油圧シリンダ	本 数：1本 φ100×φ56 1,000ST	長	約 3,450mm
		高	約 1,750mm
コンパクト	三菱重工業㈱	コンパクト用電磁弁ユニット	コンパクト駆動用ユニット
機器名称形式	油圧圧縮式	巾	約 680mm
設置数量	2基	長	約 1,500mm
能 力	20.8t/h		
圧縮室容量	約 6.3m ³	コンテナ移動装置・入庫台ローコンベヤ	日本機器工業㈱
駆動方式	油圧シリンダ方式	機器名称形式	電動・油圧台車方式
巾	約 3,190mm	設置数量	1基
長	約 10,550mm	積載荷重	10,750Kg
高	約 4,570mm	駆動方式	搬送用：チェーン駆動式 昇降用：油圧シリンダ式
コンパクトラム	ごみ詰込み用	電動機	3.7KW
油圧シリンダ	本 数：1本 φ200×φ160 4,350ST	巾	約 1,900mm
コンテナ引寄せ装置	コンテナ引寄せ用	長	約 8,000mm
油圧シリンダ	本 数：1本 φ80×φ45 1,500ST	高	約 890mm
かん抜棒脱着装置	コンテナ用かん抜棒挿入、引抜用	リフト用油圧ユニット	
油圧シリンダ	本 数：2本 φ50×φ22 130ST	オイルタンク	20ℓ
ごみ切装置	ごみ押し用	使用圧力	6.86MPa
油圧シリンダ	本 数：1本 φ140×φ80 1,000ST	油圧シリンダ	本 数：2本 φ100×φ56 200ST
コンテナ引寄せ補助装置	コンテナ引寄せ補助用	電動機	3.7KW
油圧シリンダ	本 数：1本 φ40×φ22 170ST	置 台	積載荷重：10,750Kg
コンテナ固縛装置	コンテナ固縛用		
油圧シリンダ	本 数：2本 φ100×φ56 300ST	コンテナ移動装置・出庫台ローコンベヤ	日本機器工業㈱
		機器名称形式	電動・油圧台車方式
コンパクト用油圧ユニット	内田油圧機器工業㈱	設置数量	2基
機器名称形式	可変容量ビストロンポンプ式	積載荷重	10,750Kg
設置数量	2基	駆動方式	搬送用：チェーン駆動式 昇降用：油圧シリンダ式
駆動用油圧	17.16MPa	電動機	3.7KW
油タンク容量	1,600ℓ	巾	約 1,900mm

(6) 貯留・搬出設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
コンテナ移動装置・出庫台ローラコンベヤ		クローズドコンテナ	
長	約 8,000mm	長	約 5,400mm
高	約 890mm	高	約 2,400mm
リフト用油圧ユニット			
オイルタンク	20ℓ	オープンコンテナ	三菱重工業㈱
使用圧力	6.86MPa	機器名称形式	天蓋付コンテナ
油圧シリンダ	本 数：2本 φ100×φ56 200ST	台数	2台
電動機	3.7KW	容量	12m ³
		構造	鋼板溶接構造
ローラコンベヤ・トラバーサ	日本機器工業㈱	巾	約 2,430mm
機器名称形式	電動・油圧台車方式	長	約 5,140mm
設置数量	2基	高	約 1,700mm
積載荷重	10,750Kg		
駆動方式	搬送用：チェーン駆動式 昇降用：油圧シリンダ式 横移動用：電動ギヤ式		
電動機	3.7KW×2台		
巾	約 3,020mm		
長	約 2,450mm		
高	約 900mm		
リフト用油圧ユニット			
オイルタンク	20ℓ		
使用圧力	6.86MPa		
油圧シリンダ	本 数：2本 φ100×φ56 200ST		
電動機	3.7 KW		
トラバーサ用レール	JIS 30Kg Aレール		
クローズドコンテナ	三菱重工業㈱		
機器名称形式	クローズドタイプ		
台数	6台		
容量	18m ³		
構造	鋼板溶接構造		
巾	約 2,440mm		

(7) 集塵設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
回転系サイクロン	アマノ(株)	ダブルダンパ	
機器名称形式	銅板製単式サイクロン	パイロット式電磁弁	VSF5110 (SMC) 100V
風 量	1,000m ³ /min		
胴 径	φ2,600 (4.5t)	回転系排風機	(株)ミツヤ送風機製作所
材 質	SS400	機器名称形式	ターボファン
圧力損失	981Pa	容 量	1,000m ³ /min (於20℃)
重 量	2,900Kg	風圧 (静)	4,903Pa
下部タンク	容量 : 1,000ℓ	駆動方式	電動機直結
エアセット	3/8" FRユニット (CKD)	電 動 機	SF-LH1
		出 力	150KW
回転系バグフィルタ	アマノ(株)	回 転 数	1,485rpm
機器名称形式	自動逆洗払落方式	駆動方式	カップリング直結
風 量	1,000m ³ /min	ファン軸GD ²	340Kg-m ²
胴 径	4,300×3,100 (3.2t)	モーター軸GD ²	340Kg-m ²
材 質	SS400	排気音用消音器	JIS規定 106dBA
圧力損失	1,471Pa	ケーシング透過音	91dBA
パルスジェット	パイロット弁20組 圧縮エア 0.49～0.69MPa 850 ℓ/min	剪断系サイクロン	アマノ(株)
フィルタ	テロン ニートル パンチ フェルト φ150×4,500mm 212本 フィルタ面積 445.7m ²	機器名称形式	銅板製単式サイクロン
マノスタゲージ	W0-80 (山本) Pa表示	風 量	1,000m ³ /min
エアセット	1" フィルター・レギュレータ (CKD)	胴 径	φ2,600 (4.5t)
ストップバルブ	1" グローブバルブ (北沢)	材 質	SS400
ヘッダボックス	スペースヒータ100W	圧力損失	981Pa
		重 量	2,900Kg
回転系ダブルダンパ	アイシン産業(株)	下部タンク	容量 : 1,000ℓ
機器名称形式	エアシリンダ式	エアセット	3/8" FRユニット (CKD)
設置数	サイクロン 1基、バグフィルタ 2基		
排出口径	□500 mm	剪断系バグフィルタ	アマノ(株)
材 質	ケーシング : SS400 シャフト : S45C	機器名称形式	自動逆洗払落方式
重 量	500 Kg	風 量	1,000m ³ /min
エアシリンダ	CDS1TN160-250-XC30 (SMC) 上段、下段各1本	胴 径	4,300×3,100 (3.2t)
		材 質	SS400
		圧力損失	1,471Pa

(7) 集塵設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
剪断系バグフィルタ		ステージ回転系バグフィルタ	アマノ(株)
パルスジェット	パイロット弁20式 圧縮エア 0.49～0.69MPa 850 ℓ/min	機器名称形式	自動逆洗払落方式
フィルタ	テロン ニートル バンチ フェルト φ150×4,500mm 212本 フィルタ面積 445.7m ²	風 量	600m ³ /min
マノスタゲージ	W0-80 (山本) Pa表示	胴 径	4,000×2,200 (3.2t)
エアセット	1” フィルタ・レギュレータ (CKD)	材 質	SS400
ストップバルブ	1” グローブバルブ (北沢)	圧力損失	1,471Pa
ヘッダボックス	スペースヒータ100W	重 量	5,500Kg
		パルスジェット	パイロット弁20式 圧縮エア 0.49～0.69MPa 470 ℓ/min
剪断系ダブルダンパ	アイシン産業(株)	フィルタ	テロン ニートル バンチ フェルト φ150×3,500 mm 144本、φ150×2,133 mm 12本 フィルタ面積 253.9m ²
機器名称形式	エアシリンダ式	マノスタゲージ	W0-80 (山本) Pa表示
設置数	サイクロン 1基、バグフィルタ 2基	エアセット	1” フィルタレギュレータ (CKD)
排出口径	□500 mm	ストップバルブ	1” グローブバルブ (北沢)
材 質	ケーシング：SS400 シャフト：S45C	ヘッダボックス	スペースヒータ100W
重 量	500Kg		
エアシリンダ	CDS1TN160-250-XC30 (SMC) 上段、下段各1本	ステージ回転系ダブルダンパ	アイシン産業(株)
パイロット式電磁弁	VSF5110 (SMC) 100V	機器名称形式	エアシリンダ式
		設置数	2個
剪断系排風機	(株)ミツヤ送風機製作所	排出口径	□500mm
機器名称形式	ターボファン	材 質	ケーシング：SS400 シャフト：S45C
容 量	1,000m ³ /min (於20℃)	重 量	500Kg
風圧 (静)	4,903Pa	エアシリンダ	CDS1TN160-250-XC30 (SMC) 上段、下段各1本
駆動方式	電動機直結	パイロット式電磁弁	VSF5110 (SMC) 100V
電 動 機	SF-LH1		
出 力	150KW	ステージ回転系排風機	(株)ミツヤ送風機製作所
回 転 数	1,485rpm	機器名称形式	ターボファン
駆動方式	カップリング直結	容 量	600m ³ /min (於20℃)
ファン軸GD ²	340Kg-m ²	風圧 (静)	4,413Pa
モーター軸GD ²	340Kg-m ²	駆動方式	電動機直結
排気音用消音器	JIS規定 106dBA	電 動 機	SF-LH1
ケーシング透過音	91dBA	出 力	90KW

(7) 集塵設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ステージ回転系排風機		No.1ダスト排出コンベヤB	
回 転 数	1,465rpm	〃（調整部）	100P×9T×2枚
駆動装置	カップリング直結		
ファン軸GD ²	183Kg-m ²	No.2ダスト排出コンベヤ	エステック㈱
モータ軸GD ²	183Kg-m ²	機器名称形式	ケースコンベヤ
排気音用消音器	JIS規定 103dBA	台 数	1台
ケーシング透過音	88dBA	型 式	DD100-WZ型
		搬 送 量	700Kg/h (35m ³ /h)
No.1ダスト排出コンベヤA	エステック㈱	駆動装置	5.5kW 4P 1/104（サイクロ）
機器名称形式	ケースコンベヤ	主 材 質	ケースSS400、チェーンSCM435
台 数	1台	コンベヤチェーン（フライト付）	No. 231（SCM）1.2m巻×48巻
型 式	DD60-S型	駆動用スプロケット（モータ側）	#120×24T×1ヶ
搬 送 量	350Kg/h (17.5 m ³ /h)	〃（コンベヤ側）	#120×40T×1ヶ
駆動装置	2.2KW 4P 1/104（サイクロ）	コンベヤスプロケット（駆動部）	100P×9T×2枚
主 材 質	ケースSS400、チェーンSCM435	〃（調整部）	100P×9T×2枚
コンベヤチェーン（フライト付）	No. 231（SCM）1.2m巻×27巻	〃（ベント部）	100P×9T×8枚
駆動用スプロケット（モータ側）	#120×24T×1ヶ	〃（ベント部）	100P×16T×6枚
〃（コンベヤ側）	#120×40T×1ヶ		
コンベヤスプロケット（駆動用）	100P×9T×2枚	No.3ダスト排出コンベヤ	エステック㈱
〃（調整部）	100P×9T×2枚	機器名称形式	ケースコンベヤ
		台 数	1台
No.1ダスト排出コンベヤB	エステック㈱	型 式	DD 30-Z型
機器名称形式	ケースコンベヤ	搬 送 量	200Kg/h (10m ³ /h)
台 数	1台	駆動装置	1.5KW 4P 1/104（サイクロ）
型 式	DD60-SL型	主 材 質	ケースSS400、チェーンSCM435
搬 送 量	350Kg/h (17.5 m ³ /h)	コンベヤチェーン（フライト付）	No. 231（SCM）1.2m巻×17巻
駆動装置	1.5KW 4P 1/104（サイクロ）	駆動用スプロケット（モータ側）	#120×24T×1ヶ
主 材 質	ケースSS400、チェーンSCM435	〃（コンベヤ側）	#120×40T×1ヶ
チェーン	No. 231	コンベヤスプロケット（駆動用）	100P×9T×2枚
コンベヤチェーン（フライト付）	No. 231（SCM）1.2m巻×13巻	〃（調整部）	100P×9T×2枚
駆動用スプロケット（モータ側）	#120×24T×1ヶ		
〃（コンベヤ側）	#120×40T×1ヶ		
コンベヤスプロケット（駆動用）	100P×9T×2枚		

[illegible]

(9) 資源物梱包設備

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
資源物供給コンベヤ	(株)エモト機工	油圧ユニット	
機器名称形式	スラットコンベヤ	オイルクーラ	HC630-3 神威産業(株)
基準搬送能力	5t/h	主押シリンダ	φ250×φ180×1,500 ST
搬送速度	17m/min (可変速)	押出シリンダ	φ250×φ180×1,300 ST
実機長	約 10,300mm	ゲートシリンダ	φ80×φ45×1,050 ST 2本
傾斜角度	37°	ダンプ 上部シリンダ	φ63×φ35.5×200 ST
スラット巾 (有効)	約 1,200mm	ダンプ 下部シリンダ	φ63×φ35.5×250 ST
電動機	ブレーキ付ギヤードモータ		
出力	5.5KW		
回転数	33rpm		
給油装置			
形式	自動給油		
タンク容量	20ℓ		
ノズル	C3604 (ヒューテックオリジン) 4個		
給油装置用センサ	PE1-C10N (富士電機)		
資源物梱包機	(株)エモト機工		
機器名称形式	油圧圧縮式		
能力	3～5t/h		
圧縮力	0.84MPa (最大)		
攪拌駆動電動機	3相 400V 11KW 50Hz		
結束機駆動電動機	0.85 KVA		
移動電動機	3相 400V 0.4KW 50Hz		
扉電動機	3相 400V 0.4KW 50Hz		
自動結束装置			
梱包物寸法	1,000W×1,000H (最大)		
梱包能力	3.3 秒		
油圧ユニット	(株)エモト機工		
本体駆動電動機	22 KW×2 台		
圧力	20.59MPa (最大)		
吐出量	341ℓ/min (最大)		
作動油タンク	タンク容量 1,300ℓ		

(10) 給水ポンプ設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
機器冷却水冷却塔	三菱樹脂㈱	No.3プラント用水ポンプ	
機器名称形式	クーリングタワ	流 体	市水
塔 型 式	HT-80SQb	容 量	33m ³ /h×75m
設置数	1台	電 動 機	全閉外扇屋外形
冷却能力	1, 306. 048MJ/h	定格出力	15KW 400V 4P
重量	446Kg		
運転時重量	1, 131Kg	No.1床洗浄ポンプ	古河機械金属㈱
塔体（上部、中部、下部）	FRP製	機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ
充 填 材	フィルム落下	流 体	市水
材 質	PVC製	容 量	33m ³ /h×75m
送風機	（直結ファンモータ）KG-70JT 三菱電機㈱	電 動 機	全閉外扇屋外形
設置数	2台	定格出力	15KW 400V 4P
電 動 機	全閉防まつ屋外型		
定格出力	1. 1KW 6P 3相 400V 50Hz	No.2床洗浄ポンプ	古河機械金属㈱
羽根枚数	1台当たり 4枚	機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ
風量	17, 100m ³ /h	流 体	市水
		容 量	33m ³ /h×75m
No.1プラント用水ポンプ	古河機械金属㈱	電 動 機	全閉外扇屋外形
機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ	定格出力	15KW 400V 4P
流 体	市水		
容 量	33m ³ /h×75m	No.1機器冷却水ポンプ	古河機械金属㈱
電 動 機	全閉外扇屋外形	機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ
定格出力	15KW 400V 4P	流 体	市水
		容 量	24. 6m ³ /h×74m
No.2プラント用水ポンプ	古河機械金属㈱	電 動 機	全閉外扇屋外形
機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ	定格出力	15KW 400V 4P
流 体	市水		
容 量	33m ³ /h×75m	No.2機器冷却水ポンプ	古河機械金属㈱
電 動 機	全閉外扇屋外形	機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ
定格出力	15KW 400V 4P	流 体	市水
		容 量	24. 6m ³ /h×74m
No.3プラント用水ポンプ	古河機械金属㈱	電 動 機	全閉外扇屋外形
機器名称形式	横軸片吸込渦巻形ポンプ	定格出力	15KW 400V 4P

(10) 給水ポンプ設備

2-2

[illegible]

(11) 排水ポンプ設備

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
汚水ポンプ	アイム電機工業(株)	No.2 共同溝復水ポンプ	
機器名称形式	汚物水中ポンプ	出力	0.75KW
設置数	2台	回転数	2,860rpm
流 体	汚水		
容 量	12m ³ /h×45m		
口 径	100mm		
全 揚 程	45m		
電動機容量	15KW 400V		
No.1A～6 排水ポンプ	アイム電機工業(株)		
機器名称形式	汚物水中ポンプ		
設置数	9台		
流 体	汚水		
容 量	12m ³ /h×20m		
口 径	80mm		
吐出量	0.2m ³ /min		
電動機容量	2.2kW		
No.1 共同溝復水ポンプ	㈱荏原製作所		
機器名称形式	片吸込渦巻ポンプ		
設置数	2台		
吐出量	0.04m ³ /h		
全揚程	25m		
電 動 機	全閉防まつ形屋外		
出力	0.75KW		
回転数	2,860rpm		
No.2 共同溝復水ポンプ	㈱荏原製作所		
機器名称形式	片吸込渦巻ポンプ		
設置数	2台		
吐出量	0.04m ³ /h		
全揚程	25m		
電 動 機	全閉防まつ形屋外		

(12) 保全ホイス ト設備

1-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
回転系保守用	(株)キトー	重油ボイラ保守用	
機器名称形式	天井走行式ホイス トクレーン	走行距離	約 6,000mm
電動式走行クレーン	2t オーバーヘッド形	走行速度	10m/min
吊り上げ荷重	2.0t	走行モータ出力	0.25KW 400V 50Hz×2
揚 程	約 16m	巻上速度	5.3m/min
走行距離	約 5,000mm	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
横行距離	約 11,000mm	横行速度	10m/min
走行速度	10m/min	横行モータ出力	0.75KW 400V 50Hz
走行モータ出力	0.25KW 400V 50Hz×2		
巻上速度	6.6m/min	梱包物搬出用	(株)キトー
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	機器名称形式	天井走行式ホイス トクレーン
横行速度	10m/min	電動式走行クレーン	2.5t ローヘッド形
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	吊り上げ荷重	2.5t
		揚 程	約 9.0m
剪断系保守用	(株)キトー	走行距離	約 22,000mm
機器名称形式	天井走行式ホイス トクレーン	横行距離	約 4,200mm
電動式走行クレーン	2.5t ローヘッド形	走行速度	10m/min
吊り上げ荷重	2.5t	走行モータ出力	0.25KW 400V 50Hz ×2
揚 程	約 20m	巻上速度	5.3m/min
走行距離	約 13,000mm	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
横行距離	約 5,300mm	横行速度	10m/min
走行速度	10m/min	横行モータ出力	0.75KW 400V 50Hz
走行モータ出力	0.25KW 400V 50Hz×2		
巻上速度	5.3m/min	No.1保守用	(株)キトー
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	機器名称形式	電動走行式ホイス ト
横行速度	10m/min	電気トリ付電気チェーンブ ロック	ESM形
横行モータ出力	0.75KW 400V 50Hz	吊り上げ荷重	1.5t
		揚 程	約 3.5m
重油ボイラ保守用	(株)キトー	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
機器名称形式	天井走行式ホイス トクレーン	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
電動式走行クレーン	2.5t ローヘッド形	巻上速度	8.9m/min
吊り上げ荷重	2.5t	横行速度	20m/min
揚 程	約 13m		

(12) 保全ホイス ト設備

2-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
No.2保守用 A	(株)キトー	No.4保守用	
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	吊り上げ荷重	1.5t
電気トリ付電気チェンブ [®] ロック	ESM形	揚 程	約 12m
吊り上げ荷重	1.5t	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
揚 程	約 3.5m	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	1.5KW 400V 50Hz	巻上速度	8.9m/min
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz0	横行速度	20m/min
巻上速度	6.7m/min		
横行速度	20m/min		
		No.5保守用	(株)キトー
No.2保守用 B	(株)キトー	機器名称形式	電動走行式ホイス ト
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	電気トリ付電気チェンブ [®] ロック	ESM形
電気トリ付電気チェンブ [®] ロック	ESM形	吊り上げ荷重	1.0t
吊り上げ荷重	1.0t	揚 程	約 5.0m
揚 程	約 2.7m	巻上モータ出力	1.5KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	1.5KW 400V 50Hz	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	巻上速度	6.7m/min
巻上速度	6.7m/min	横行速度	20m/min
横行速度	20m/min		
		No.6保守用	(株)キトー
No.3保守用	(株)キトー	機器名称形式	電動走行式ホイス ト
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	電気トリ付電気チェンブ [®] ロック	ESM形
電気トリ付電気チェンブ [®] ロック	ESM形	吊り上げ荷重	1.5t
吊り上げ荷重	2.0t	揚 程	約 9.3m
揚 程	約 4.5m	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	巻上速度	8.9m/min
巻上速度	6.6m/min	横行速度	20m/min
横行速度	20m/min		
		No.7保守用	(株)キトー
No.4保守用	(株)キトー	機器名称形式	電動走行式ホイス ト
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	電気トリ付電気チェンブ [®] ロック	ESM形
電気トリ付電気チェンブ [®] ロック	ESM形	吊り上げ荷重	1.5t
		揚 程	約 12m

(12) 保全ホイス ト設備

3-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
No.7保守用		No.10保守用	
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	巻上速度	8.9m/min
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	横行速度	20m/min
巻上速度	8.9m/min		
横行速度	20m/min		
		No.11保守用	(株)キトー
No.8保守用	(株)キトー	機器名称形式	電動走行式ホイス ト
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	電気トリ付電気チェーンブ ロック	ESM形
電気トリ付電気チェーンブ ロック	ESM形	吊り上げ荷重	2.0t
吊り上げ荷重	1.5t	揚 程	約 16m
揚 程	約 6.5m	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	巻上速度	6.6m/min
巻上速度	8.9m/min	横行速度	20m/min
横行速度	20m/min		
		No.12保守用	(株)キトー
No.9保守用	(株)キトー	機器名称形式	電動走行式ホイス ト
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	電気トリ付電気チェーンブ ロック	ESM形
電気トリ付電気チェーンブ ロック	ESM形	吊り上げ荷重	2.0t
吊り上げ荷重	1.5t	揚 程	約 20m
揚 程	約 12m	巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz	巻上速度	6.6m/min
巻上速度	8.9m/min	横行速度	20m/min
横行速度	20m/min		
		剪断破砕機ブ ッシャ保守用テルハ	(株)キトー
No.10保守用	(株)キトー	機器名称形式	電動チェーンブロック付
機器名称形式	電動走行式ホイス ト	吊り上げ荷重	3.0t
電気トリ付電気チェーンブ ロック	ESM形	揚 程	約 4.5m
吊り上げ荷重	1.5t	走行距離	5.5m
揚 程	約 7.0m	チェーンブロック	CB 030 4.5m
巻上モータ出力	3.0KW 400V 50Hz	ギヤードトロリ	TSG 030 4.5m
横行モータ出力	0.4KW 400V 50Hz		

(12) 保全ホイス ト設備

4-4

[illegible]

(13) 重油ボイラ設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
重油ボイラ	石川島汎用ボイラ(株)	給 水 タ ン ク (共通)	
機器名称形式	小型貫流ボイラ	給水プースタポンプ	LPD型ライポンプ・エバラ
設置数	3基	吐出量	11.3m ³ /h
換算蒸発量	2,000Kg/h	吐出圧	6m
最高圧力	0.98MPa	電動機	0.4KW 2P
常用圧力	0.49～0.88MPa		
燃料消費量	129.4ℓ/h (A重油)	ブロータンク (共通)	SUS304
制御方式	電気式四位置制御 (マイコン)	容 量	1m ³
使用電源	AC 400V 50Hz 3φ	ブローポンプ (共通)	CR4-50 A-J-A・多段タービン (ケルト・フォス)
バ ー ナ	油圧噴霧	吐出量	0.045m ³ /min
着火方式	電気式直接着火	吐出圧	0.392MPa
噴油ポンプ	トロコイドポンプ	電動機	1.1KW 2P
吐 出 量	245ℓ/h		
吐 出 圧	0.88MPa	復 水 タ ン ク (共通)	SUS304
電 動 機	0.4KW 2P	容 量	6m ³
水 面 計	反射式ガラス水面計	復 水 ポ ン プ	CR16-50 A-J-A・多段タービン (ケルト・フォス)
送 風 機	ターボファン	設置数	2台
風 量	30m ³ /min	吐出量	0.25m ³ /min
風 圧	7,355Pa	吐出圧	60m
電 動 機	5.5KW 2P	電動機	5.5KW 2P
給水ポンプ	多段タービン		
吐 出 量	2,220ℓ/h	蒸 気 ヘ ッ ダ (共通)	SUS304
吐 出 圧	0.98MPa	外 形	300φ×3,920L
電 動 機	1.5KW 2P	蒸 気 減 圧 弁	自動式
エコノマイザ	圧力式	流 量	5,100Kg/h
伝 熱 管	フィンチューブ	一次圧力	0.78MPa
最 高 圧 力	0.98MPa	二次圧力	0.34MPa
薬注ポンプ	ダイヤフラム式		
吐出量	15mℓ/min	重油サービスタンク (共通)	鋼板製
吐出圧	0.98MPa	制 御 盤	AC200V 50 Hz 1φ
		容 量	380ℓ
給 水 タ ン ク (共通)	SUS304		
容 量	5m ³		

(13) 重油ボイラ設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
重油タンク	青木建設鉄工(株)	重油送油ポンプ	
機器名称形式	屋内タンク横置型	口 径	40A
設置数	3基	腰部材質	FC200
タンク容量	19,000ℓ	軸 継 手	A-125
寸 法	2,800φ×3,400L	材 質	FC200
材 質	SS400	逆 止 弁	10SFBF・(株)キッツ
板 厚	平板9mm、胴板9mm、タラップ、踊り場付	口 径	32A
リモコン式液面計	MS-WRD-5MA 昭和機器工業(株)	腰部材質	FCD-S
油 出 口 弁 100A	JIS10Kフランジ型鋳鋼外ゲート弁・キッツ		
注 油 口 65A	CP-65A5		
計 量 口 32A	SH-32		
フロートスイッチ	FBS-1C・昭和機器工業(株)		
水 抜 弁 25A	JIS10Kフランジ型ダクタイルゲート弁・(株)キッツ		
3 基 用	液面計、ローアース及び注油口コンボートネットボックスSUS製		
危 険 物 標 識	メラミン焼付鉄板製		
3 枚	火気厳禁		
3 枚	危険物屋内タンク貯蔵所		
3 枚	危険物の類別板		
通 気 口 50A	A-50		
重油送油ポンプ	大晃機械工業(株)		
機器名称形式	歯車ポンプ (NHGH-2MT)		
設置数	2基		
吐 出 量	0.03m ³ /min		
揚 液	A重油		
出力×回転数	2.2KW 1,500rpm		
全圧力	0.81MPa		
口 径	40A×32A		
台 数	2台		
圧力計、連成計	φ75×G3/8		
レンジ (圧)	0～20Kgf/cm ² (0～2MPa)		
レンジ (連)	76cmHg～4Kgf/cm ² (-0.1～0.4MPa)		
複式ストレーナ	WF・ワシノ機器(株)		

(13) 重油ボイラ設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
清掃工場補助ボイラ設備（参考）	石川島汎用ボイラ㈱	補助ボイラ設備（清掃工場管理）	
機器名称形式	炉筒煙管式ボイラ	電 動 機	0.75KW 2P
実際蒸発量	12,000Kg/h	連 ブ ロ ー 装 置	熱交換式
最高圧力	0.98MPa	最大流量	500ℓ
常用圧力	0.78MPa	使用圧力	最高 0.98MPa
使用燃料	A重油	薬 注 装 置	ダイヤフラム式
制御方式	電気式比例制御	吐出量	25mℓ/min
使用電源	AC 400V 50Hz 3φ	吐出圧	1.47MPa
バ ー ナ	蒸気噴霧式	重油サービスタンク	SS400
着火方式	パイロットバーナ着火	容 量	927.9ℓ
噴油ポンプ	トロコイドポンプ	給 水 タ ン ク	SUS304
吐 出 量	1,440ℓ/h	容 量	10m ³
吐 出 圧	0.98MPa	排 煙 濃 度 計	
電 動 機	1.5KW 4P	電 源	AC 200V 50Hz 1φ
送 風 機	片吸込ターボファン	外 形	170×220×130
風 量	265m ³ /min		
風 圧	7,551Pa		
電動機	55KW 2P		
給水ポンプ	多段渦巻		
吐 出 量	12m ³ /h		
吐 出 圧	1.03MPa		
電 動 機	7.5KW 2P		
水 面 計	反射式ガラス水面計		
油 流 量 計	容積式		
パ ル ス	発信器付 (1 L/P)		
パ ル ス	発信器付 (1 L/P)		
パ ル ス	発信器付 (1 L/P)		
給 水 流 量 計	翼車式		
パ ル ス	発信器付 (10 L/P)		
給水ブースタポンプ	ラインポンプ		
設置数量	2台		
吐 出 量	18m ³ /h		
吐 出 圧	6m		

(14) 圧力容器設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
暖房用熱交換器 (HEX-2)	(株)前田鉄工所	冷暖房用温水ヘッダ (HCH-2)	豊水工業(株)
機器名称形式	THP-2507SW-11SA (6L)	機器名称形式	円筒型横置
法規適用区分	第 1 種圧力容器	法規適用区分	第一種圧力容器
検査証番号	第 10015	検査証番号	第 10022
構造検査の刻印番号	長 34345	構造検査の刻印番号	北 16640
伝熱面積又は内容積	管側 0.057m ² 胴側 0.024m ²	伝熱面積又は内容積	0.164m ²
交換熱量	2243.696MJ/h	最高圧力	0.49MPa
使用圧力	0.2Mpa	液体名	温水
使用液体	管側～水、胴側～蒸気	液体温度	158.1℃
最高使用圧力	胴側・管側共、0.49MPa	形状寸法	250A×3, 230L
入口温度	胴側132.88℃ 管側5℃		
出口温度	胴側132.88℃ 管側60℃	オートヒーティング用熱交換器 (HEX-3)	(株)前田鉄工所
流 量	胴側1,037Kg/h 管側909ℓ/min	機器名称形式	THL-4013SL-12SA (6)
伝熱管	SUS316L 15.9φ×0.8t 110本	法規適用区分	第一種圧力容器
胴	SUS304TP SCH10S 250A	検査証番号	第 10016
管 板	SUS304 385φ×22t	構造検査の刻印番号	長 34346
仕切室 胴	SUS304TP 250A×2基	交換熱量	7,116.2MJ/h
仕切室 フランジ	SUS304 JIS5K 250A×2枚	使用圧力	0.196MPa
仕切室 鏡板	SUS304 SD10B×4t	使用液体	管側～水、胴側～蒸気
管側逃し弁	SL-38 25A	最高使用圧力	胴側0.49MPa 管側0.69MPa
胴側逃し弁	減圧弁の二次側に設置	入口温度	胴側132.9℃ 管側34.7℃
		出口温度	胴側132.9℃ 管側54℃
冷暖房用温水ヘッダ (HCH-1)	豊水工業(株)	流 量	胴3,287Kg/h 管1,532ℓ/min
機器名称形式	円筒型横置	伝熱管	SUS316L 10φ×0.8t 174本
法規適用区分	第一種圧力容器	胴	SUS304TPY SCH10S 400A×1基
検査証番号	第 10023	管 板	SUS304 560φ×30t×2枚
構造検査の刻印番号	北 16641	仕切室 胴	SUS304TPY SCH10S 400A×2基
伝熱面積又は内容積	0.164m ²	仕切室 フランジ	SUS304 JIS10K 400A×2枚
最高圧力	0.49MPa	仕切室 鏡板	SUS304 SD16B×6t×2枚
液体名	温水	仕切室 仕切板	SUS304 6t×1枚
液体温度	158.1℃	管側逃し弁	SL-38 40A
形状寸法	250A×3, 230L	胴側逃し弁	減圧弁の二次側に設置

(14) 圧力容器設備

2-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ポर्टヒータリング用温水ヘッダ (HS-1)	(株)小川工所	給湯用熱交換器 (HEX-1)	(株)前田鉄工所
機器名称形式	円筒型横置	機器名称形式	THP-1010SW-12SA (6L)
法規適用区分	第一種圧力容器	法規適用区分	小型圧力容器
検査証番号	第 10017	交換熱量	699.062MJ/h
構造検査の刻印番号	北 16630	使用圧力	0.196MPa
伝熱面積又は内容積	0.170m ²	使用液体	管側～水、胴側～蒸気
最高圧力	0.686MPa	法規適用区分	小型圧力容器
液体名	温水	最高使用圧力	胴側・管側共 0.49MPa
液体温度	最高 120.0℃ 最低 常温	入口温度	胴側132.88℃ 管側5℃
形状寸法	254.2A×3, 350L	出口温度	胴側132.88℃ 管側60℃
		流 量	胴側323Kg/h 管側51ℓ/min
ポर्टヒータリング用温水ヘッダ (HS-2)	(株)小川工所	伝熱管	SUS316L 15.9φ×0.8t×16本
機器名称形式	円筒型横置	胴	SUS304TP SCH10S 100A
法規適用区分	第一種圧力容器	管 板	SUS304 175φ×12t
検査証番号	第 10018	仕切室	SCS13
構造検査の刻印番号	北 16631	管側逃し弁	SL-38 40A
伝熱面積又は内容積	0.239m ²	胴側逃し弁	減圧弁の二次側に設置
最高圧力	0.686MPa	給湯用貯湯槽	丸北三建(株)
液体名	温水	機器名称形式	円筒型横置
液体温度	最高 120.0℃ 最低 常温	法規適用区分	第一種圧力容器
形状寸法	254.2A×4, 710L	検査証番号	第 10021
		構造検査の刻印番号	北 16675
ポर्टヒータリング用温水ヘッダ (HR-1)	(株)小川工所	伝熱面積又は内容積	3.594m ²
機器名称形式	円筒型横置	最高圧力	0.294MPa
法規適用区分	第一種圧力容器	液体名	温水
検査証番号	第 10019	液体温度	最高 132.88℃ 最低 常温
構造検査の刻印番号	北 16632	形状寸法	1,300A×2,540L
伝熱面積又は内容積	0.153m ²	胴	クラッド鋼 (SS 400+SUS 304)
最高圧力	0.686MPa	板圧	SS 400 6.0mm SUS304 2.0mm
液体名	温水	平ふた (マンホール)	SUS 304
液体温度	最高 120.0℃ 最低 常温	形状	円形平板
形状寸法	254.2A×3, 010L	形状寸法	394A×28mm
		安全装置	逃し弁 揚程式 32A

(15) 空気圧縮機設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
整備用空気圧縮機	三井精機工業株式会社	整備用空気圧縮機空気槽	
機器名称形式	スクリュー式（自動圧力制御式）	オートドレン	B5102-4C-F・CKD
設 置 数	2基	圧 力 計	BT3/8×φ100・山本計器製造(株)
吐出空気量	3.1m ³ /min（吸込状態換算）	目盛範囲	0～1.96MPa
常用圧力	0.69MPa	圧カスイ ッ チ	SNS-C110・SAGInoMIYA
電動機出力	22KW	調整範囲	0.098～0.98MPa
回転数	約4,000rpm	最高使用圧力	1.47MPa
圧縮室潤滑方式	強制潤滑、水（純水）充填量約23ℓ	圧 力 発 信 器	S形 端子箱式・(株)長野計器
冷却方式	水冷式	名 称	KH15 トランスミッタ
吸込み圧力	大気圧	圧力範囲	0～1.47MPa
駆動方式	Vベルト掛け	出 力	4～20mA DC
ベアリング潤滑方式	負荷側：グリスUP方式 反負荷側：グリス封入式	許容最大圧力	2.94MPa
電 動 機	低圧全閉外扇かご形		
同期回転速度	1,500rpm 50Hz	投入ステージ扉用空気圧縮機	アネスト岩田株式会社
冷凍式エアドライヤ	DR-22D-AC	機器名称形式	レシプロ式（オイルフリー圧力開閉器式）
使用圧力	0.49～0.97MPa	設 置 数	1基
処理空気量	3.7m ³ /min	吐出空気量	0.375m ³ /min（吸込状態換算）
出口空気露点（加圧下）	10℃（定格条件：温度32℃相対湿度75%、大気圧力下）	常用圧力	0.85MPa
機 側 制 御 盤	自動スタート・ルタ始動、3コンタクト	電動機出力	3.7KW
主回路電圧	AC3相400V/50Hz	回転数	約 1,050rpm
操作回路電圧	AC単相100V	シリンダ数	2気筒
純 水 器	C-10S	冷却方式	空冷式
樹脂量	ダイヤイオンMIX品 1ℓ	吸込み圧力	大気圧
標準流量	100～600ℓ/h	駆動方式	Vベルト掛け
採水量	2,000ℓ	内蔵空気タンク容量	70ℓ
		電 動 機	低圧全閉外扇かご形
整備用空気圧縮機空気槽	北興化工機(株)	同期回転速度	1,500rpm 50Hz
機器名称形式	円筒立置型	冷凍式エアドライヤ	内蔵式
設 置 数	1基	出口空気露点(加圧下)	15℃（加圧下）
内容量	5.0 m ³	機 側 制 御 盤	直入方式
最高使用圧力	0.97MPa		
安 全 弁	AL-15・yoshitake		
吐出圧力	0.97MPa		

(15) 空気圧縮機設備

2-2

[illegible]

(16) プラント換気設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ポンプ室系統排風機	EF-B01 (株テラルキョクトウ	非常用電機室系統排風機	
機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.3-TV-L-RS)	電動機出力	0.75KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	6,700m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧 (機外)	216Pa		
回転数	630rpm	コンテナ室系統排風機	EF-101 (株テラルキョクトウ
電動機	防滴保護形	機器名称形式	ALFⅡE型消音ボックス入斜流送風機 (ALFⅡ-EU-60)
電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	9,000m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧 (機外)	127Pa
		回転数	1,450rpm
コンバクタ・剪断油圧室系統排風機	EF-B02 (株テラルキョクトウ	電動機	防滴保護形
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.5-BH-L-RS)	電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	21,300m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧 (機外)	294Pa		
回転数	440rpm	ホッパ油圧室系統排風機	EF-102 (株テラルキョクトウ
電動機	防滴保護形	機器名称形式	ALF型斜流送風機 (ALF-No.3-528)
電動機出力	5.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	2,600m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧 (機外)	137Pa
		回転数	1,450rpm
重油タンク室系統排風機	EF-B03 (株テラルキョクトウ	電動機	防滴保護形
機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.3 1/2-TV-L-RS)	電動機出力	0.28kW×200V×4P×3φ×50Hz
風量 (給気)	13,500m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧 (機外)	343Pa		
回転数	700rpm	換気ダクト室系統排風機	EF-103 (株テラルキョクトウ
電動機	防滴保護形	機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.3-TV-R-RS)
電動機出力	5.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	8,900m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧 (機外)	422Pa
		回転数	830rpm
非常用電機室系統排風機	EF-B04 (株テラルキョクトウ	電動機	防滴保護形
機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.2-TV-L-RS)	電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	2,650m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧 (機外)	206Pa		
回転数	950rpm	防爆室系統排風機	EF-104 三菱電機(株)
電動機	防滴保護形	機器名称形式	低騒音形有圧換気扇 (EG-60ETB)

(16) プラント換気設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
防爆室系統排風機		コンパクト・剪断油圧室送風機	OF-B04 (株)テラルキョクトウ
風量 (給気)	5,600m ³ /h	機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.5-TH-L-RS)
静圧 (機外)	49Pa	風量 (給気)	21,300m ³ /h
電動機	全閉形三相誘導電動機 E種6極	静圧 (機外)	451Pa
電動機出力	0.4KW 200V 3φ 50Hz	回転数	500rpm
バックガード	G-60EB	電動機	防滴保護形
		電動機出力	7.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
		回転数	周期回転数1,500rpm
回転破碎室系統送風機	OF-B01 (株)テラルキョクトウ		
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.6-TV-L-RS)	重油タンク室送風機	OF-B05 (株)テラルキョクトウ
風量 (給気)	33,650m ³ /h	機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.4-TV-L-RS)
静圧 (機外)	353Pa	風量 (給気)	18,700m ³ /h
回転数	385rpm	静圧 (機外)	326Pa
電動機	防滴保護形	回転数	600rpm
電動機出力	11KW 200V 4P 3φ 50Hz	電動機	防滴保護形
回転数	周期回転数1,500rpm	電動機出力	7.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
		回転数	周期回転数1,500rpm
回転コンベア室系統送風機	OF-B02 (株)テラルキョクトウ		
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.6-TH-L-RS)	非常用電機室送風機	OF-B06 (株)テラルキョクトウ
風量 (給気)	33,000m ³ /h	機器名称形式	CLFⅢ型シロッコファン (CLFⅢ-No.2-TV-R-RS)
静圧 (機外)	324Pa	風量 (給気)	3,700m ³ /h
回転数	385rpm	静圧 (機外)	226Pa
電動機	防滴保護形	回転数	1,040rpm
電動機出力	11KW 200V 4P 3φ 50Hz	電動機	防滴保護形
回転数	周期回転数1,500rpm	電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
		回転数	周期回転数1,500rpm
剪断室系統送風機	OF-B03 (株)テラルキョクトウ		
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.8-TH-R-RS)	ポンプ室送風機	OF-101 (株)テラルキョクトウ
風量 (給気)	55,000m ³ /h	機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン (CLFⅡ-No.5-TV-L-RS)
静圧 (機外)	441Pa	風量 (給気)	19,300m ³ /h
回転数	280rpm	静圧 (機外)	186Pa
電動機	防滴保護形	回転数	375rpm
電動機出力	18.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	電動機	防滴保護形
回転数	周期回転数1,500rpm		

(16) プラント換気設備

3-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ポンプ室送風機		保管庫A室系統送風機	
電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量（給気）	1,500m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧（機外）	127Pa
		回転数	1,430rpm
コンテナ室系統送風機	0F-102 (株)テラルキョクトウ	電動機	防滴保護形
機器名称形式	ALFⅡE型消音ボックス入斜流送風機（ALFⅡE-U-80）	電動機出力	0.28KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量（給気）	15,000m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧（機外）	186Pa		
回転数	1,450rpm	保管庫B室系統送風機	0F-105-2 (株)テラルキョクトウ
電動機	防滴保護形	機器名称形式	ALF型斜流送風機（ALF-No.3-528）
電動機出力	5.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量（給気）	1,500m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧（機外）	127Pa
		回転数	1,430rpm
集塵室系統送風機	0F-103 (株)テラルキョクトウ	電動機	防滴保護形
機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン（CLFⅡ-No.5-TV-R-RS）	電動機出力	0.28KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量（給気）	13,900 m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧（機外）	216Pa		
回転数	340rpm	集塵室系統送風機	0F-201 (株)テラルキョクトウ
電動機	防滴保護形	機器名称形式	CLFⅡ型シロッコファン（CLFⅡ-No.5-TV-R-RS）
電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量（給気）	22,000m ³ /h
回転数	周期回転数1,500rpm	静圧（機外）	167Pa
		回転数	375rpm
ホッパ油圧室系統送風機	0F-104 (株)テラルキョクトウ	電動機	防滴保護形
機器名称形式	ALF型斜流送風機（ALF-No.3-528）	電動機出力	5.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量（給気）	2,600m ³ /h	回転数	周期回転数1,500rpm
静圧（機外）	186Pa		
回転数	1,430rpm		
電動機	防滴保護形		
電動機出力	0.28KW 200V 4P 3φ 50Hz		
回転数	周期回転数1,500rpm		
保管庫A室系統送風機	0F-105-1 (株)テラルキョクトウ		
機器名称形式	ALF型斜流送風機（ALF-No.3-528）		

(17) 建築系換気設備

1-2

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
EV機械室系統給気ファン	FS-101 (株荏原製作所)	工作室排気ファン	
機器名称形式	3 LFM2 5.15型ラインファン	電動機出力	0.4KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	1,190m ³ /h	回転数	1,420rpm
静圧 (機外)	5mmAq		
回転数	910rpm	EV機械室系統排気ファン (工房室)	FE-107 (株荏原製作所)
電動機		機器名称形式	3 LFM2 5.15型ラインファン
電動機出力	0.15KW 200V 6P 50Hz	風量 (給気)	1,190m ³ /h
回転数	910rpm	静圧 (機外)	5mmAq
		回転数	910rpm
共同溝給気ファン	FS-102 (株荏原製作所)	電動機	
機器名称形式	No.3 1/2 DRM II 型シロッコファン	電動機出力	0.15KW 200V 6P 50Hz
風量 (給気)	17,200m ³ /h	回転数	910rpm
静圧 (機外)	11mmAq		
回転数	430rpm	共同溝排気ファン (清掃工場側)	FE-108 (株荏原製作所)
電動機		機器名称形式	3SRM2型マルチエースファン
電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	9,800m ³ /h
回転数	1,420rpm	静圧 (機外)	10mmAq
		回転数	470rpm
電気室 I 系統給気ファン	FS-201 (株荏原製作所)	電動機	
機器名称形式	4SRM2型マルチエースファン	電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	15,880m ³ /h	回転数	1,420rpm
静圧 (機外)	16mmAq		
回転数	430rpm	共同溝排気ファン (破碎工場側)	FE-109 (株荏原製作所)
電動機		機器名称形式	3SRM2型マルチエースファン
電動機出力	3.7KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (給気)	7,350m ³ /h
回転数	1,420rpm	静圧 (機外)	21mmAq
		回転数	570rpm
工作室排気ファン (コンパクト室)	FE-105 (株荏原製作所)	電動機	
機器名称形式	2SRM2型マルチエースファン	電動機出力	1.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
風量 (給気)	2,710m ³ /h	回転数	1,420rpm
静圧 (機外)	9mmAq		
回転数	805rpm		

(17) 建築系換氣設備

2-2

[illegible]

(18) 電 気 設 備

1-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
高圧交流ガス負荷開閉器	三菱電機㈱	プラント動力用変圧器	
機器名称形式	PST-4GLDU 屋外用	二次電圧	R420-242V
定格電圧	7.2KV	結線	Δ/Y (Dyn11)
定格電流	400A	総質量	4,630Kg
絶縁階級	6号A		
定格周波数	50/60Hz	建築動力用変圧器	富士電機㈱
総 質 量	28Kg (本体)	機器名称形式	FM-KF モールド変圧器
制御口出線	CVVS	耐熱クラス	F
方向性 SOG 制御装置	形名 (屋外形)	相数	3
	SOG-D801-GN	周波数	50Hz
	定格制御電圧	定格容量	FM-KF (3Φ 3300/210V 定格容量 500KVA)
	AC100V	一次電圧	F3, 450-R3, 300-F3, 150-3, 000-2, 850V
	定格周波数	二次電圧	210V
	50/60Hz	結線	Y/Δ (Yd1)
	零相電圧整定値	総質量	1,155Kg
	5-7.5-10%		
	零相電流整定値		
	0.1-0.2-0.3-0.5秒		
	位相特性 (動作範囲)		
	進み135° ～遅れ45°		
受電用変圧器	富士電機㈱	照明動力用変圧器	富士電機㈱
機器名称形式	FM-NB	機器名称形式	FM-KF モールド変圧器
耐熱クラス	F	耐熱クラス	FM-CF (3Φ 3,300/420V 定格容量1,000kVA)
相数	3	相数	1
周波数	50Hz	周波数	50Hz
定格容量	3,000KVA	定格容量	FM-KF (1Φ 3300/210-105V 定格容量200KVA)
一次電圧	F6, 750-R6, 600-F6, 450-F6, 300-6, 150V	一次電圧	F3, 450-R3, 300-F3, 150-3, 000-2, 850V
二次電圧	3,300V	二次電圧	210-105V
結線	Y/Δ (Yd1)	結線	単三専用
総質量	10,200Kg	総質量	500Kg
プラント動力用変圧器	富士電機㈱	フリッカ抑制装置用変圧器	富士電機㈱
機器名称形式	FM-CF モールド変圧器	機器名称形式	FM-CF モールド変圧器
耐熱クラス	F	耐熱クラス	F
相数	3	相数	3
周波数	50Hz	周波数	50Hz
定格容量	FM-CF (3Φ 3,300/420V 定格容量 2,000KVA)	定格容量	FM-CF (3Φ 3,300/420V 定格容量1,000KVA)
一次電圧	F3, 450-R3, 300-F3, 150-3, 000-2, 850V		

(18) 電 気 設 備

2-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
フリッカ抑制装置用変圧器		高圧進相コンデンサ SC1・SR2	
一次電圧	F3, 450-R3, 300-F3, 150-3, 000-2, 850V	周波数	50Hz
二次電圧	R420-242V	定格容量	300kvar
結線	Δ / Y (Dyn11)	定格電流	52. 5A
総質量	2, 290Kg	総質量	75Kg
		油量	25ℓ
高圧進相コンデンサ SC1・SR1	ニチコン(株)	絶縁階級	3A号
機器名称形式	AF332101KYT0054A	保安装置	内蔵
	SH方式高圧進相コンデンサ	保護接点	SDS b接点 AC220V/DC110V 5A以下
相数	3	放電抵抗	内蔵
定格電圧	3, 300V	高圧進相 コンデンサ用 6%直列 リアクトル	品番CR332301KAE2
周波数	50Hz		F種乾式自冷式 絶縁階級3A号 3相
定格容量	100kvar		リアクタンス6%
定格電流	17. 5A		回路電圧3, 300V 定格電圧114V 周波数50Hz
総質量	28Kg (本体)		コンデンサ容量300kvar
油量	8. 9ℓ		定格容量18kvar 定格電流52. 5A
絶縁階級	3A号		質量185Kg
保安装置	内蔵		
保護接点	SDS b接点 AC220V/DC110V 5A以下	高圧進相コンデンサ SC1・SR3	ニチコン(株)
放電抵抗	内蔵	機器名称形式	AF332501KA2
高圧進相 コンデンサ用 6%直列 リアクトル	品番CR332101KAE2		SH方式高圧進相コンデンサ
	F種乾式自冷式 絶縁階級3A号 3相	相数	3
	リアクタンス6%	定格電圧	3, 300V
	回路電圧3, 300V 定格電圧114V 周波数50Hz	周波数	50Hz
	コンデンサ容量100kvar	定格容量	500kvar
	定格容量6kvar 定格電流17. 5A	定格電流	87. 5A
	質量75Kg	総質量	145Kg
		油量	55ℓ
高圧進相コンデンサ SC1・SR2	ニチコン(株)	絶縁階級	3A号
機器名称形式	AF332301KA2	保安装置	内蔵
	SH方式高圧進相コンデンサ	保護接点	SDS b接点 AC220V/DC110V 5A以下
相数	3	放電抵抗	内蔵
定格電圧	3, 300V		

(18) 電 気 設 備

3-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
高圧進相コンデンサ SC1・SR3		励磁装置	SAS
高圧進相 コンデンサ用 6%直列 リアクトル	品番CR332501KAE2	機器名称形式	ブラシレス励磁式（自動電圧調整器付）
	F種乾式自冷式 絶縁階級3A号 3相	出力	6.5KW
	リアクタンス6%	電圧	110V
	回路電圧3,300V 定格電圧114V 周波数50Hz	電流	59.1A
	コンデンサ容量500kvar	界磁電流	10A
	定格容量30kvar 定格電流87.5A	励磁電圧	55V
	質量280Kg		
		直流電源装置	日本電池㈱
非常用発電機	PG230MY・三菱重工業㈱	機器名称形式	BPOS 10050TRGP
機器名称形式	即時長時間形（10時間定格）自家発電装置	交流入力	三相 50Hz 400V 13A
ディーゼルエンジン	6D22-TC	使用導体	主回路 WL 1 2PNCT 制御回路 IV KIV
	4サイクル 6シリンダ数 水冷 直列 直接噴射式	整流器出力	浮動 120.4V 50A
	総排気量 11.149 ℓ	使用導体	電子回路 KOE MVVS 消防法回路 THIV
出力	242PS/1,500rpm	蓄電池	MSEX-50-12 (セル数 54 12V電池×9個) 日本電池㈱
速度変動率	整定5%以下 瞬時10%以下		
	燃料消費率 165g/PSh+5%（定格出力にて）	整流器	日本電池㈱
燃料消費量	A重油 約45ℓ/h	機器名称形式	BPOS 10050TRGP
始動装置	電動機始動式-DC24V 5.5KW（自動噛合装置付）	電圧	400V±10%
		周波数	50Hz±5%
三相交流同期発電機	CFC-D 三菱電機㈱	入力容量	12KVA
機器名称形式	200KVA（160KW）	冷却方式	自冷
定格電流	275A	定格	100%連続
定格電圧	420V	整流方式	三相全波整流（純ブリッジ）
相数	3相3線	制御方式	サイリスタ自動定電圧制御
力率	80%	直流出力 浮動充電電圧	120.4V（定格電圧）
周波数	50Hz	出力電圧調整範囲	±3%（入力電圧定格 出力無負荷時）
極数	4極	出力電圧精度	浮動±1.5%以内（入力電圧定格±10%）
結線	Y結線	出力電流	0-100%
回転速度	1,500rpm	定格電流	50A
絶縁	F種	最大垂下電流	定格電流の120%以下
電圧変動率	整定電圧変動率±1.5%（定格力率にて）	効率	80%以上（入出力定格時）
重量	910Kg	力率	75%以上（入出力定格時）

(18) 電 気 設 備

4-4

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
負荷電圧補償装置	日本電池㈱	無停電電源装置	
機器名称形式	DUM1050A-122	電圧整定時間	50ms
方式	シリコンドロップ	総合効率	82%以上
入力電圧	DC120.4Vmax（浮動充電電圧まで補償）		
負荷電圧	DC90V-110V（設定L：95V H：110V）		
負荷電流	DC5A-50A		
構成	約8V-2段		
無停電電源装置	日本電池㈱		
機器名称形式	BPOS 1005TRGP		
交流入力			
相数	三相 3線 400V±10%		
周波数	50Hz±5%		
入力容量	10KVA（定格運転時）		
力率	約1（定格運転時）		
直送入力	単相 2線 100V±10%		
直送周波数	50Hz±5% 10KVA		
冷却方式	風冷		
定格の種類	100%連続		
直流部浮動充電電圧	401.4V		
直流部電圧変動範囲	306-401.4V		
直流部充電電流	5A		
交流出力			
定格出力容量	10KVA（定格運転時）		
過負荷耐量	110%3分間		
	150%10秒間		
相数	単相 2線		
定格電圧	100V±1.5%以内		
定格周波数	50Hz±0.1%以内		
同期運転範囲	±1.0%		
定格負荷力率	0.8（遅れ）		
電圧波形歪率	3%以内		
出力電圧瞬時変動率	±5%以内		

(19) 冷暖房設備

1-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
チリングユニット (CU-1)	三菱電機㈱	パッケージ型空調機 (PAC-1)	
機器名称形式	空冷式チラー (CA-J1500A)	コイル	プレートフィン式
冷房能力	121,000Kcal/h (134KW)	送風機	プロペラファン
冷水入口温度	12℃	送風機電動機	8P 0.7KW 3台
冷水出口温度	7℃	使用箇所	電気室
圧縮機	半密閉形 容量制御 (100-70-40-0)	設置箇所	屋上、空調機械室
冷媒	R22 35kg		
送風機	8P 0.7KW 5台	パッケージ型空調機 (AC-1)	三菱電機㈱
冷水量	410ℓ/min	機器名称形式	パッケージエアコン
水頭損失	22.0KPa	室内ユニット	
気象条件	DB=30.8℃ WB=24.6℃	型番	PLA-J112KA
電動機	37KW 200V 4P 3φ 50Hz	冷房能力	76,000Kcal/h (88.6KW)
油	スニツ 4GS 14ℓ	圧縮機	半密閉形 容量制御 100-67-50-33-0%
付 属 機 器 仕 様		圧縮機電動機	30KW 200V 4P 3φ 50Hz
冷水一次ポンプ	片吸込渦巻型 川本GEN-M-2M (65φ-50φ×0.41m3/min×20m)	冷媒	R22 35kg
電動機	SB-JR 三菱電機 (2.2KW 200V 2P 2,860rpm)	油	スニツ 4GS 6ℓ
使用箇所	管理棟全般	コイル	プレートフィン式
設置箇所	屋上、熱交換室	送風機	ターボファン 360m ³ /h 2台
		送風機電動機	7.5KW 200V 4P 3φ 50Hz
パッケージ型空調機 (PAC-1)	三菱電機㈱	室外ユニット	
機器名称形式	産業用パッケージエアコン	型番	PU0J112GA (M)
室内ユニット		コイル	プレートフィン式
型番	PAT-J950J	送風機	プロペラファン
冷房能力	76,000Kcal/h (88.6KW)	送風機電動機	8P 0.7KW 3台
圧縮機	半密閉形、容量制御 100-67-50-33-0%	使用箇所	計量棟
圧縮機電動機	30KW 200V 4P 3φ 50Hz	設置箇所	計量棟屋上、1、2階室
冷媒	R22 35kg		
油	スニツ 4GS 6ℓ	ファンコイルユニット-1	昭和鉄工㈱
コイル	プレートフィン式	ユニット型式	CSR-CX-21
送風機	シロッコファン 360m ³ /h 2台	送風機	両吸込多翼
送風機電動機	7.5KW 200V 4P 3φ 50Hz	風量 (Hタップ時)	5.3m ³ /min
室外ユニット		電動機	コンデンサランモータ
型番	PVT-J950J		変速タップ巻込式 (H. M. L)

(19) 冷暖房設備

2-3

機 器 名 称	機 器 仕 様	機 器 名 称	機 器 仕 様
ファンコイルユニット-1		ファンコイルユニット-3	
電動機	単相AC100V	冷房能力	全熱 4,460Kcal/h 顕熱 3,340Kcal/h
仕様箇所	1F更衣スペース 1台	暖房能力	7,540Kcal/h
	1F監視室 2台	水量	14.9ℓ/min
熱交換器	スリット形プレートフィン	エアフィルタ	サランフィルタ（水洗式）
冷房能力	全熱 1,500Kcal/h 顕熱 1,230Kcal/h		
暖房能力	2,810Kcal/h	ファンコイルユニット-4	
水量	5.0ℓ/min	ユニット型式	CSR-CX-62N2
エアフィルタ	サランフィルタ（水洗式）	送風機	両吸込多翼 2台
仕様箇所	2F小会議室 1台	風量（Hタップ時）	17.0m ³ /min
			コンデンサランモータ
ファンコイルユニット-2		電動機	変速タップ巻込式（H.M.L）
ユニット型式	CSR-CX-42		単相AC100V
送風機	両吸込多翼 2台	熱交換器	スリット形プレートフィン
風量（Hタップ時）	10.6m ³ /min	冷房能力	全熱 4,460Kcal/h 顕熱 3,340Kcal/h
	コンデンサランモータ	暖房能力	7,540Kcal/h
電動機	変速タップ巻込式（H.M.L）	水量	14.9ℓ/min
	単相AC100V	エアフィルタ	サランフィルタ（水洗式）
熱交換器	スリット形プレートフィン	使用箇所	1Fホール（1） 1台
冷房能力	全熱 3,190Kcal/h 顕熱 2,37Kcal/h		2Fホール（3） 1台
暖房能力	5,420kcal/h		
水量	10.6ℓ/min	ファンコイルユニット-5	
エアフィルタ	サランフィルタ（水洗式）	ユニット型式	CSR-CX-83
使用箇所	2F 事務室（2） 4台	送風機	両吸込多翼 3台
		風量（Hタップ時）	21.3m ³ /min
ファンコイルユニット-3			コンデンサランモータ
ユニット型式	CSR-CX-62	電動機	変速タップ巻込式（H.M.L）
送風機	両吸込多翼 2台		単相AC100V
風量（Hタップ時）	16.0m ³ /min	熱交換器	スリット形プレートフィン
	コンデンサランモータ	冷房能力	全熱 6,230Kcal/h 顕熱 4,480Kcal/h
電動機	変速タップ巻込式（H.M.L）	暖房能力	10,510Kcal/h
	単相AC100V	水量	20.8ℓ/min
熱交換器	スリット形プレートフィン		

(19) 冷暖房設備

3-3

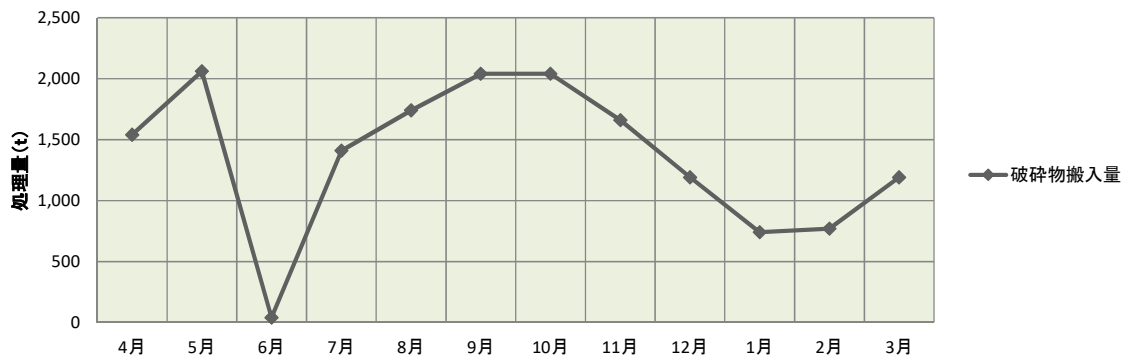
[illegible]

破碎工場処理計画及び処理実績

破 碎 工 場 処 理 計 画（令和4年度）【参考】

項目			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合 計	
稼働日数		単位	26	27	23	27	27	25	27	26	26	24	24	26	308	
搬入台数	許可	台	90	90	0	70	110	100	110	100	90	70	80	90	1,000	
	自己搬	台	6,160	7,320	270	4,740	5,740	5,820	5,960	5,150	4,470	2,370	2,640	5,310	55,950	
	大型	台	250	360	40	200	250	310	300	230	210	140	140	220	2,650	
	資源物	台	160	150	110	160	150	140	160	150	160	140	140	170	1,790	
	分別	台	210	210	0	150	220	170	230	200	200	160	170	210	2,130	
	その他	台	0	10	0	10	10	10	10	10	10	10	10	10	100	
	小計	台	6,870	8,140	420	5,330	6,480	6,550	6,770	5,840	5,140	2,890	3,180	6,010	63,620	
搬入量	許可	t	110	110	0	100	150	130	170	150	120	90	120	120	1,370	
	自己搬	t	620	880	30	760	800	1,050	930	790	370	180	210	370	6,990	
	大型	t	340	540	0	250	340	450	410	300	280	170	180	310	3,570	
	資源物	t	280	230	180	260	230	220	260	250	280	230	230	300	2,950	
	分別	t	470	520	10	300	440	400	520	420	420	300	260	390	4,450	
	その他	t	0	10	0	0	10	10	10	0	0	0	0	0	40	
	小計	t	1,820	2,290	220	1,670	1,970	2,260	2,300	1,910	1,470	970	1,000	1,490	19,370	
破砕物搬入計		t	1,540	2,060	40	1,410	1,740	2,040	2,040	1,660	1,190	740	770	1,190	16,420	
機器運轉状況	運轉時間	回転	h	100	130	10	70	90	100	110	90	90	70	40	90	990
		剪断	h	70	90	0	70	80	90	80	70	50	40	40	50	730
		梱包	h	60	60	80	70	60	60	60	60	50	60	60	60	740
		フロン	h	10	20	0	20	20	20	20	20	20	10	10	20	190
	処理量	回転	t	780	1,080	10	560	680	850	910	660	710	470	200	660	7,570
		剪断	t	790	1,020	40	890	1,000	1,190	1,120	950	530	290	370	540	8,730
		梱包	個	600	470	380	540	460	460	560	530	610	470	630	640	6,350
		フロン	台	100	140	20	160	130	110	170	100	100	80	50	100	1,260
搬出量	可燃	台数	台	360	490	10	370	430	480	450	370	260	160	170	280	3,830
		量	t	1,120	1,550	40	1,170	1,320	1,640	1,500	1,210	770	450	470	860	12,100
	不燃	台数	台	60	70	10	40	80	50	80	70	60	40	70	60	690
		量	t	360	390	50	220	390	310	430	360	370	240	240	300	3,660
	鉄	台数	台	30	40	0	20	30	30	30	30	30	20	10	30	300
		量	t	120	160	10	80	100	110	130	110	100	60	30	120	1,130
アルミ	台数	台	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2	
	量	t	0	3	0	0	2	1	2	2	1	1	0	2	14	
破砕物搬出量計		t	1,600	2,103	100	1,470	1,812	2,061	2,062	1,682	1,241	751	740	1,282	16,904	

R4 処理計画



※処理計画値は、過去3年の平均値をもとに算出しているもので、参考値とする。

※処理計画のごみ搬入量は、経済情勢、ごみ質等の変化により大きく変動する場合がある。

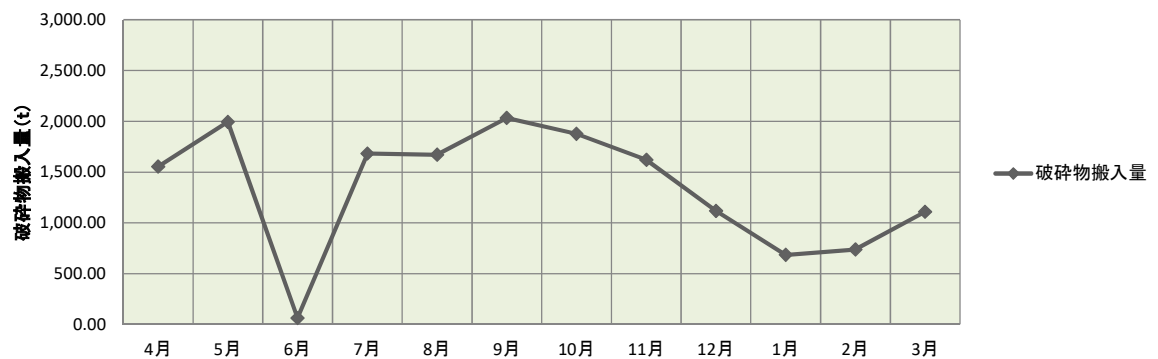
※R4・R5年度の処理計画のごみ搬入量は、中間整備期間（27日間）を予定しており、この期間は減少する。

※R6年度の処理計画のごみ搬入量は、中間整備期間（52日間）を予定しており、この期間は減少する。

破 碎 工 場 処 理 実 績 (平成30年度)

項目			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合 計	
稼働日数		単位	25	27	24	26	27	25	27	26	25	24	24	26	306	
搬入台数	許可	台	76	90	2	76	88	86	109	108	94	65	79	85	958	
	自己搬	台	5,546	6,276	160	5,034	5,138	5,446	5,385	4,775	3,838	2,094	2,304	4,849	50,845	
	大型	台	218	351	47	201	241	295	271	204	191	125	130	195	2,469	
	資源物	台	162	161	131	155	159	127	164	154	160	143	144	165	1,825	
	分別	台	230	224	14	178	262	165	216	221	191	163	182	207	2,253	
	その他	台	0	2	0	4	1	12	4	5	2	2	2	6	40	
	小計	台	6,232	7,104	354	5,648	5,889	6,131	6,149	5,467	4,476	2,592	2,841	5,278	58,161	
搬入量	許可	t	101.60	119.54	3.08	109.35	125.73	120.59	178.94	158.38	116.32	81.42	106.79	116.43	1,338.17	
	自己搬	t	660.30	828.69	28.42	953.08	689.35	1,027.02	811.39	731.49	333.70	165.67	200.08	350.06	6,779.25	
	大型	t	298.98	527.69	5.07	262.77	344.14	456.91	375.36	256.22	270.47	154.37	162.82	271.58	3,386.38	
	資源物	t	281.27	261.13	224.40	271.15	260.43	195.54	279.95	266.85	289.55	248.77	247.55	305.82	3,132.41	
	分別	t	492.83	516.60	27.19	356.27	511.45	414.20	509.01	471.46	395.65	283.88	268.74	369.48	4,616.76	
	その他	t	0.00	0.53	0.00	1.75	0.26	14.17	2.74	2.98	1.50	0.31	0.38	1.29	25.91	
	小計	t	1,834.98	2,254.18	288.16	1,954.37	1,931.36	2,228.43	2,157.39	1,887.38	1,407.19	934.42	986.36	1,414.66	19,278.88	
破砕物搬入計		t	1,553.71	1,993.05	63.76	1,683.22	1,670.93	2,032.89	1,877.44	1,620.53	1,117.64	685.65	738.81	1,108.84	16,146.47	
機器運転状況	運転時間	回転	h	94.80	120.56	22.52	84.52	103.53	86.04	101.47	100.00	86.15	57.55	37.36	100.48	994.98
		剪断	h	65.00	80.58	2.60	81.60	64.47	82.56	72.55	65.11	46.10	35.21	32.03	52.04	679.85
		梱包	h	61.50	60.00	85.50	61.00	56.50	47.00	57.00	56.50	56.50	50.50	58.50	64.00	714.50
		フロン	h	7.00	12.00	1.00	16.50	15.00	16.50	22.50	16.00	18.50	9.50	7.00	11.00	152.50
	処理量	回転	t	838.05	1,081.72	43.41	653.08	886.74	856.84	895.50	809.37	672.32	440.23	209.34	665.78	8,052.38
		剪断	t	748.82	979.79	28.86	1,069.51	834.28	1,195.39	994.95	786.77	470.39	250.00	310.70	509.77	8,179.23
		梱包	個	610	546	467	561	535	430	593	576	635	504	42	672	6,171
		フロン	台	84	163	4	166	115	105	162	118	108	48	37	84	1,194
搬出量	可燃	台数	台	341	443	9	414	377	473	414	351	243	140	176	294	3,675
		量	t	1,038.26	1,444.51	32.13	1,337.47	1,167.87	1,591.26	1,307.52	1,126.58	707.48	395.29	452.29	865.46	11,466.12
	不燃	台数	台	66	70	10	48	73	50	82	68	54	41	70	51	683
		量	t	435.17	457.40	51.15	311.34	476.21	371.51	490.14	406.99	352.56	241.49	248.43	233.21	4,075.60
	鉄	台数	台	27	38	4	26	30	30	30	27	27	21	13	33	306
		量	t	118.57	165.47	11.05	78.87	99.68	106.35	122.48	112.51	86.83	53.41	27.42	106.48	1,089.12
	アルミ	台数	台	0	1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	1	6
	量	t	0.00	5.00	0.00	0.00	5.45	0.00	5.40	4.62	0.00	2.82	0.00	1.99	25.28	
破砕物搬出量計		t	1,592.00	2,072.38	94.33	1,702.02	1,709.40	2,069.12	1,919.40	1,650.70	1,139.96	681.53	728.14	1,207.14	16,566.12	

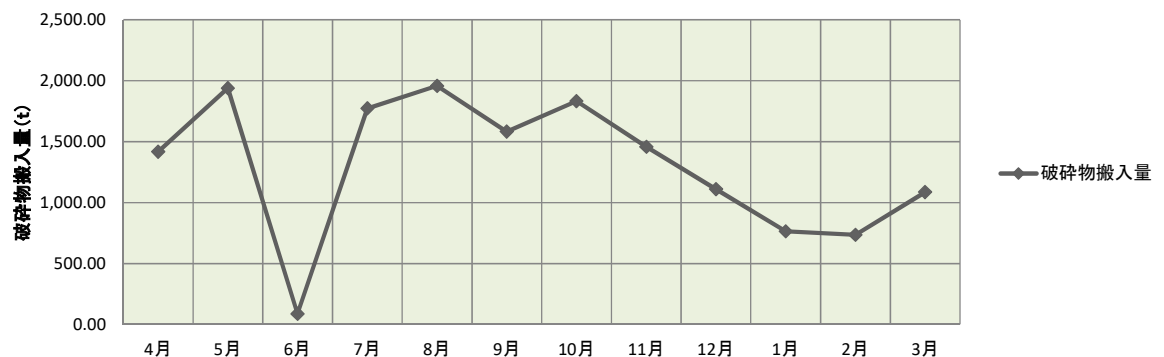
H30 処理実績



破 碎 工 場 処 理 実 績 (令和元年度)

項目			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合 計	
稼 働 日 数		単位	26	27	20	27	27	25	27	26	26	24	25	26	306	
搬入台数	許 可	台	91	89	6	104	131	85	94	83	80	70	81	80	994	
	自 己 搬	台	6,073	7,211	664	5,581	6,530	5,204	5,458	4,682	4,104	2,454	2,657	5,496	56,114	
	大 型	台	227	351	49	248	290	218	271	221	212	127	129	188	2,531	
	資 源 物	台	168	155	57	159	155	151	158	150	160	141	142	166	1,762	
	分 別	台	193	186	0	230	194	184	241	197	183	174	166	181	2,129	
	そ の 他	台	5	4	5	7	17	13	13	10	9	7	6	9	105	
	小 計	台	6,757	7,996	781	6,329	7,317	5,855	6,235	5,343	4,748	2,973	3,181	6,120	63,635	
搬入量	許 可	t	111.10	113.68	6.64	139.02	185.91	101.46	127.43	123.82	119.05	88.75	126.04	110.39	1,353.29	
	自 己 搬	t	553.10	842.90	71.35	843.64	988.19	790.54	826.87	669.01	348.94	223.28	214.44	376.06	6,748.32	
	大 型	t	314.48	527.16	6.31	324.89	394.68	276.20	347.38	266.45	255.68	152.49	158.70	264.27	3,288.69	
	資 源 物	t	292.80	249.99	100.05	278.85	240.15	247.65	263.62	255.92	294.51	242.71	240.71	291.83	2,998.79	
	分 別	t	436.91	452.63	0.00	458.58	370.56	402.97	521.36	391.96	379.17	297.52	233.68	328.17	4,273.51	
	そ の 他	t	1.43	2.19	2.94	6.88	18.38	10.47	9.60	6.86	6.15	2.34	1.60	6.54	75.38	
	小 計	t	1,709.82	2,188.55	187.29	2,051.86	2,197.87	1,829.29	2,096.26	1,714.02	1,403.50	1,007.09	975.17	1,377.26	18,737.98	
破砕物搬入計		t	1,417.02	1,938.56	87.24	1,773.01	1,957.72	1,581.64	1,832.64	1,458.10	1,108.99	764.38	734.46	1,085.43	15,739.19	
機器運転状況	運転時間	回 転	h	93.78	134.48	3.60	92.26	103.31	102.88	117.76	104.10	98.92	76.48	30.38	63.14	1,021.09
		剪 断	h	68.71	93.54	6.22	85.09	95.87	71.20	71.84	65.63	52.69	38.23	40.45	50.11	739.58
		梱 包	h	63.00	61.00	30.00	64.00	61.00	77.00	66.50	64.00	67.00	54.00	59.00	62.50	729.00
		フロン	h	14.50	19.50	4.00	20.50	17.00	14.00	17.00	10.00	5.00	13.50	7.00	16.50	158.50
	処理量	回 転	t	704.77	960.91	0.00	750.92	693.89	722.13	907.27	689.77	657.64	473.20	139.00	438.02	7,137.52
		剪 断	t	783.63	1,062.83	80.96	1,073.95	1,254.05	896.61	966.47	779.46	488.30	315.08	393.85	546.47	8,641.66
		梱 包	個	636	499	198	581	503	501	555	550	628	480	1,034	604	6,769
		フロン	台	111	140	45	130	128	82	160	78	25	122	33	128	1,182
搬出量	可燃	台 数	台	366	521	29	484	546	395	421	334	256	173	170	249	3,944
		量	t	1,118.01	1,537.27	81.26	1,478.76	1,642.83	1,220.93	1,328.14	1,063.78	745.56	501.21	489.92	752.93	11,960.60
	不燃	台 数	台	48	61	5	50	65	57	79	57	53	40	63	71	649
		量	t	261.80	336.44	11.47	256.87	289.02	304.96	426.79	318.43	311.06	224.93	211.39	294.48	3,247.64
	鉄	台 数	台	32	33	2	28	26	29	36	26	28	21	12	28	301
		量	t	109.89	153.37	2.28	103.19	107.81	99.08	119.43	94.94	90.15	62.14	21.10	106.84	1,070.22
	アルミ	台 数	台	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	2
量	t	0.00	3.01	0.00	0.00	0.00	0.00	2.55	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.56	
破砕物搬出量計		t	1,489.70	2,030.09	95.01	1,822.16	2,039.66	1,627.52	1,843.07	1,477.15	1,146.77	759.39	722.41	1,154.25	16,207.18	

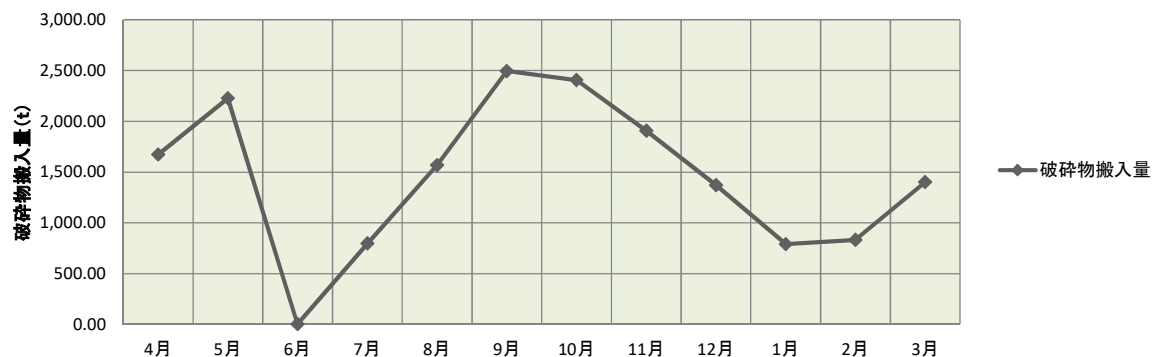
R元 処理実績



破 碎 工 場 処 理 実 績 (令和2年度)

項目			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合 計	
稼 働 日 数		単位	26	26	25	27	26	26	27	25	28	24	24	26	310	
搬入台数	許 可	台	92	82	0	34	99	117	130	99	85	72	84	98	992	
	自 己 搬	台	6,863	8,474	0	3,606	5,555	6,812	7,051	5,978	5,474	2,575	2,964	5,575	60,927	
	大 型	台	297	365	23	149	218	423	354	251	231	163	167	273	2,914	
	資 源 物	台	158	147	151	158	149	150	157	146	163	139	139	179	1,836	
	分 別	台	201	224	0	39	203	170	222	175	219	155	175	238	2,021	
	そ の 他	台	7	14	0	4	4	9	6	6	8	8	7	11	84	
	小 計	台	7,618	9,306	174	3,990	6,228	7,681	7,920	6,655	6,180	3,013	3,536	6,374	68,675	
搬入量	許 可	t	123.24	110.02	0.00	51.97	133.11	174.33	216.70	154.92	124.08	102.74	118.30	148.17	1,457.58	
	自 己 搬	t	660.47	953.44	0.00	498.13	711.89	1,319.83	1,156.17	967.73	442.08	163.43	211.35	375.82	7,460.34	
	大 型	t	394.87	557.38	2.82	156.59	280.48	616.67	496.96	370.43	305.68	201.71	210.55	400.67	3,994.81	
	資 源 物	t	261.55	171.06	219.63	232.53	202.30	215.95	249.08	219.54	265.73	204.97	207.32	297.08	2,746.74	
	分 別	t	489.50	594.77	0.00	88.00	439.63	376.78	532.58	411.37	494.14	319.99	289.83	470.22	4,506.81	
	そ の 他	t	6.14	12.46	0.00	3.86	3.07	7.18	4.39	4.10	4.72	4.00	3.84	6.64	60.40	
	小 計	t	1,935.77	2,399.13	222.45	1,031.08	1,770.48	2,710.74	2,655.88	2,128.09	1,636.43	996.84	1,041.19	1,649.44	20,177.52	
破砕物搬入計		t	1,674.22	2,228.07	2.82	798.55	1,568.18	2,494.79	2,406.80	1,908.55	1,370.70	791.87	833.87	1,401.52	17,479.94	
機器運転状況	運転時間	回 転	h	101.38	143.44	0.38	46.02	57.79	115.35	116.20	68.00	95.60	74.91	43.99	116.20	979.26
		剪 断	h	79.04	92.26	0.05	40.75	72.93	102.97	105.28	90.23	57.04	32.58	36.34	58.20	767.67
		梱 包	h	64.50	61.00	118.50	86.00	57.00	62.50	65.00	59.00	67.00	57.50	56.50	65.50	820.00
		フロン	h	18.00	28.50	0.00	36.50	29.50	31.00	34.50	26.50	34.50	18.50	18.00	19.50	295.00
	処理量	回 転	t	798.02	1,193.07	0.00	288.04	463.17	978.15	923.09	488.34	790.40	499.82	260.93	884.43	7,567.46
		剪 断	t	833.78	1,017.44	0.00	522.76	905.35	1,489.31	1,391.49	1,285.90	619.34	293.80	391.71	569.45	9,320.33
		梱 包	個	557	372	461	477	356	445	533	450	573	423	816	632	6,095
		フロン	台	100	128	0	193	152	129	176	116	153	71	72	77	1,367
搬出量	可燃	台 数	台	380	496	0	214	368	564	524	416	274	155	163	295	3,849
		量	t	1,194.07	1,666.93	0.00	689.77	1,136.74	2,114.50	1,861.48	1,434.84	870.94	450.38	468.72	955.18	12,843.55
	不燃	台 数	台	73	66	21	17	92	47	66	87	85	49	64	731	731
		量	t	394.74	378.44	73.50	82.13	394.75	257.80	360.41	365.01	454.20	268.51	262.28	357.32	3,649.09
	鉄	台 数	台	27	38	6	9	21	37	32	24	29	23	14	38	298
		量	t	123.61	170.09	10.85	44.17	77.70	127.06	138.78	111.12	120.21	76.22	37.95	139.72	1,177.48
アルミ	台 数	台	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	2	
	量	t	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.38	0.00	0.00	2.82	6.20	
破砕物搬出量計		t	1,712.42	2,215.46	84.35	816.07	1,593.94	2,499.36	2,360.67	1,910.97	1,448.73	795.11	768.95	1,412.02	17,618.05	

R2 処理実績



業務内容一覧表

業 務 内 容 一 覧 表 (2/3)

【別紙 6】

業 務 範 囲 及 び 区 分	業 務 内 容
4 破砕処理及び破砕 設備運転操作	・各プラント設備機器の始業及び終業点検
	・各プラント設備機器の運転監視
	・剪断及び回転式破砕機の遠隔運転操作及び監視
	・各プラント設備機器の異常、故障監視及び対応
	・各プラント設備の巡回点検
	・機器運転データ収集及び記録
	・負荷の程度による買電ラインと清掃工場ラインの受電点切替え
	・受電トリップ時の対応（昼夜問わず）
	・各貯留ホッパ操作
	・回収金属類の他業者搬出車両への積載
	・コンパクト室、ホッパ室等工場棟の整理、清掃
	・剪断破砕機への可燃性大型ごみ等の供給
	・回転破砕機への可燃性、不燃性大型ごみ等の供給
	・破砕機投入口に投入された破砕不適物の監視、除去
5 破砕処理物の運搬	・運搬車両（5台）による可燃破砕処理物の積載、清掃工場への運搬
	・清掃工場ステージ内での可燃破砕処理物運搬車両の誘導
	・運搬車両による不燃破砕処理物の積載、埋立地への運搬
	・運搬車両の始業、終業点検、保守管理
	・可燃破砕処理物用のクローズドコンテナ（6台）の点検、保守管理
	・不燃破砕処理物用のオープンコンテナ（2台）の点検、保守管理
6 資源物処理及び資源 物梱包設備運転操作	・資源物梱包機の始業及び終業点検
	・資源物梱包機の運転操作及び監視
	・資源物梱包機の異常、故障監視及び対応
	・資源物梱包機の点検、調整、給油、清掃等
	・資源物梱包機への資源ごみ（紙ごみ）の供給
	・フォークリフトによる梱包物の運搬、貯留
	・フォークリフトによる梱包物を別途運搬業務等の運搬車両への積込
7 電気設備維持管理	受配電設備、自家発電設備及び計装設備等の全て電気設備について（以下「電気設備」という）
	・電気設備の始業及び終業点検
	・電気設備の日常点検、臨時点検、定期点検、故障修理及び清掃
	・電気設備の不具合、故障管理及び対応
	・電気設備の維持管理
	・電気設備保守部品の保管管理及び在庫確認
	・電球等消耗品の交換球等の交換
	・電気室の運用管理
	・法の定めによる電気設備点検

業 務 内 容 一 覧 表 (3/3)

【別紙 6】

業 務 範 囲 及 び 区 分	業 務 内 容
8 機械設備維持管理	破砕処理設備のプラント設備の機械設備について（以下「機械設備」という）
	・ 機械設備の始業及び終業点検
	・ 機械設備の日常点検、臨時点検、敵点検、故障修理及び清掃
	・ 機械設備の不具合、故障管理及び修理
	・ 機械設備の維持管理
	・ 機械設備の改善補修、整備
	・ 機械設備の各種調整、給油
	・ 機械設備の消耗部品、補修部品の交換
	・ 機械設備の維持清掃
	・ 機械設備の保守部品の保管管理及び在庫管理
	・ 破砕処理機械室等の運用管理、整理、清掃
	・ 工作室・資材質の運用管理、整理、清掃
	・ 法の定めによる機械設備点検
9 施設維持管理	・ 破砕工場の建築物、建築附帯設備（電気・機械）の維持管理及び補修
	・ 破砕工場の建築物、建築附帯設備（電気・機械）の清掃
	・ 構内内外の清掃、草刈、除雪
	・ リサイクルプラザの建築物、建築附帯設備（電気・機械）の維持管理及び補修
	・ 共同溝の建築物、建築附帯設備（電気・機械）の維持管理及び補修
	・ 計量所、計量所棟の建築物、建築附帯設備の維持管理及び補修
	・ これら建築設備、建築附帯設備（電気・機械）補修資材等の保管管理及び在庫確認
	・ 破砕工場庁舎内の備品、設備等の管理
	・ 法に定める建築物、建築附帯設備（電気・機械）の法定点検
10 その他の業務	・ 清掃工場との緊急時対応作業（相互協力）
	・ フロンガス及び廃油の抜き取り、保管、処分
	・ 受入停止期間の定期整備作業
	・ 法定検査時の補助作業
	・ 定期整備、修理等の立会い業務
	・ 破砕工場構内の環境整備
	・ 宿直業務（常駐して、夜間及び休務日の巡回（各4回以上）、施錠確認、火気等の確認）
	・ その他破砕工場等の維持管理において必要な事項
	・ 委託者の指示により実施する事項

フロンガス抜取要領

フロンガス採取要領

1 フロンガス採取業務

- (1) フロンガス使用の除湿機、冷風機、冷水機及び冷凍庫等の電化製品からフロンガスを採取専用機で種類別に採取、専用回収ボンベに回収し保管すること。
また、同時に回収される潤滑油（以下、「廃油」という。）は別容器に保管すること。
- (2) 回収ボンベのフロンガスは、環境省の定める「CFC破壊処理ガイドライン」により焼却処理の出来る産業廃棄物処理業者に処理を依頼すること。
また、廃油は産業廃棄物処理業者へ処理を依頼すること。
- (3) フロンガス及び廃油を採取後の電化製品は、他の大型ごみと同様に破砕処理すること。

2 その他

- (1) フロンガス及び廃油の採取作業場所は、破砕工場内不適物保管庫（2）とする。
- (2) フロンガス回収機、専用ボンベ及び関連部品等は、発注者が貸与する。
なお、同機器については、随時点検整備し、正常に機能するように管理すること。
- (3) 処理状況については、破砕工場運転日誌に記載し報告すること。
- (4) 第一種特定フロン類回収業者への届け出（資格の明記）を行うこと。
- (5) フロンガスを処理したときの回収依頼書と引取証明書の提出（写し）と保管を行うこと。

中間整備作業項目

中 間 整 備 作 業 項 目 (No.1)

整 備 個 所	整 備 内 容 及 び 特 記 事 項
1 受入供給設備	1. 構内整備
	(1) 車輛走行ライン及び表示部の塗装。
	(2) 雨水桝の清掃。
	(3) 構内側溝の清掃及びグレーチングの点検。
	(4) 構内草刈（2回）及び清掃
	(5) コンテナ排出庫前、車両誘導線の塗装。
	2. ステージ内整備
	(1) 車輛走行ライン及び歩行者用区分帯の塗装。
	(2) 側溝の清掃及びグレーチングの点検。
	(3) 照明の清掃。
	(4) ステージ内高所部の除塵。
	(5) No.1、2全熱交換器の点検及びフィルタの交換。
	(6) 回転ごみ投入ホップ、内部確認ミラー洗浄及び裏側通路清掃。
	(7) 出入口扉及び高さ注意看板洗浄。
	3. 回転ごみ供給コンベア整備
	(1) チェーンローラの清掃及び軸受の給脂。
	(2) クリーナゴムの交換。
	(3) スラットの点検清掃。
	(4) 回転ごみ供給コンベア床清掃
2 搬送設備	1. コンベア駆動部整備
	(1) 各減速機オイルの補給、 (剪断ごみC/R、No.1、2可燃物C/R、可燃物切替C/R、No.1～4回転ごみC/R)
	(2) 駆動チェーン点検注油及び軸受給脂。 (剪断ごみC/R、No.1、2可燃物C/R、可燃物切替C/R、No.1～4回転ごみC/R)
	2. スカートゴム整備
	(1) スカートゴムの調整及び交換。 (No.1回転ごみC/R、No.3回転ごみC/R、No.4回転ごみC/R、剪断ごみC/R、No.1可燃物ごみC/R、可燃物切替C/R)
	(2) 可燃物切替コンベアのVスクレppaゴムの交換及び調整。
	3. コンベアローラ整備
	(1) スパイラルリターンローラの清掃及び交換 (清掃＝No.1回転ごみC/R 交換＝No.3回転ごみC/R、剪断ごみC/R)
	(2) インパクトキャリヤローラ他の交換。 (No.3回転ごみC/R、剪断ごみC/R)
	4. スチールスラットコンベア整備 (No.2回転ごみC/R、No.2可燃物C/R)
	(1) チェーンローラの清掃及び軸受の給脂。
	(2) スチールスラットの点検清掃。
	(3) スラットクリーナゴムの交換。

中 間 整 備 作 業 項 目 (No.2)

整 備 個 所	整 備 内 容 及 び 特 記 事 項
3 選別設備	1. 選別機整備
	(1) 各減速機オイルの補給及び軸受給脂。
	(2) 不燃可燃選別機、各部接続フレキの交換。
	(3) 不燃可燃選別機、内部暖簾の交換。
4 梱包設備	1. 資源物供給コンベア
	(1) 軸受の給脂。
	(2) 減速機のオイル補給。
	2. 資源物梱包機
	(1) 操作盤の端子の増し締め。
5 貯留・搬出設備	1. コンテナ整備
	(1) オープンコンテナ2台の点検整備、板厚測定及び給脂。
	(2) クローズドコンテナ6台の点検整備、板厚測定及び給脂。
	(3) コンテナフックバーの厚み測定
	(4) コンテナ、テールゲートパッキン交換。(オープン2台、クローズド6台)
	(5) オープンコンテナ、側板塗装。
	2. アームローラー車
	(1) アームローラー車5台のフックの厚み測定。
	(2) アームローラー車タイヤハウス塗装。
6 集じん設備	3. No.1コンパクタ前通路設置
	1. 真空掃除機点検整備。
	(1) ろ布の交換。
	(2) ブロワのオイル交換
	(3) 配管改造(サイクロン設置)
7 給水設備	2. 剪断系、回転系、ステージ回転系集塵機ファンの点検清掃及び給脂。
	1. 受水槽整備
	(1) プラント受水槽内の清掃。
	(2) 各給水ポンプ及び消火栓ポンプのフート弁の点検。
	(No.1～3機器冷却水P、No.1、2プラント用水P、No.1、2コンプレッサP、No.1～3床洗浄P、屋外消火栓P、屋内消火栓P、スプリンクラーP)
	2. ポンプ整備
	(1) 各給水ポンプ点検及びグランドパッキン&オイル交換。
	(No.1～3機器冷却水P、No.1、2プラント用水P、No.1、2コンプレッサP、No.1～3床洗浄P)
	3. 冷却塔整備
8 排水設備	(1) 冷却塔の点検清掃。
	1. 排水槽整備
	(1) No.1～6排水桟清掃。
	(2) 各排水ポンプ(12台)の点検及びオイル交換。
	2. 汚水槽整備
	(1) 汚水槽内の清掃。
	(2) 汚水排水ポンプ点検及びオイル交換。
	(3) 沈降槽の点検清掃。

中 間 整 備 作 業 項 目 (No.3)

整 備 個 所	整 備 内 容 及 び 特 記 事 項
9 電気設備	1. GP盤、中央盤の端子増し締め 2. ITV用照明及びカメラの清掃。 3. ステージ外水銀灯の清掃。
10 その他設備	1. 設備6ヶ月点検 (1) 送排風機 29台 (2) ホイスト式クレーン 17基 (3) 蓄電池・電源装置 2. 送排風機整備 3. 防塵屋根設置 4. エア配管敷設 (1) 剪断破碎機、ウイング部(左右) (2) 回転破碎機上部 (3) No.3回転ごみC/R、中間部 (4) 不適物庫(1) 5. 床洗浄水配管敷設 (1) 大型ごみ貯留場 (2) 出口扉床洗ホース掛け設置 6. フォークリフト用スクレpp ^o 製作 7. 施設月例点検 8. 単体&総合機器試運転 9. 場内清掃 10. 資源梱包 11. 休日出勤 12. フロン抜き
11 予定外作業	1. 各機器清掃&ごみ払い出し(山口へ搬送) 2. 非常用発電機、重油サービスタンクレベルH調査=電磁弁リーク 3. 計量暖房用ドレン抜き管改造 4. エア配管敷設用分岐バルブ設置 5. アルミ選別機、スカートゴム交換&テール部改造 6. 床洗浄水配管敷設、大型ごみ貯留場行き分岐配管設置 7. 共同溝湧水槽、レベルH調査=レベルスイッチ不良 8. パッケージエアコン、室外機ファン取外し&不具合調査 9. 共同溝、スチームトラップ交換 10. 回転破碎機、上部蒸気混合空気温度計改造 11. 剪断系集塵機、Wダンパ、エアシリンダ整備

電気設備保安点検項目

電 気 設 備 保 安 点 検 項 目

1 電気設備点検業務（年次点検）

- (1) 電気設備保安点検を実施すること。「環境事業部保安規程（電気事業法関係）」による。
また、点検は事前に発注者の電気主任技術者と十分な打合せを行い、その指示に従うこと。
- (2) 点検日は施設管理担当者が指定した日を点検日とし、電気主任技術者と打合せのうえ行うこと。
- (3) 点検に要する計器類、機材及び器具等は受注者において準備すること。
- (4) 点検項目は下記のとおり、点検結果は遅滞なく施設管理担当者に報告すること。
- (5) 試験報告書は、公的機関（経済産業省）等の検査に対応できるものであること。

2 破砕工場電気設備保安試験項目

(1) 高圧関係設備

・ 接地抵抗測定	10回
・ 高圧絶縁抵抗測定	20回
・ 遮断機特性試験	17台
・ ケーブル絶縁劣化診断	1条
・ コンデンサ静電容量測定	3台
・ 避雷器試験	1台
・ 配電盤計器誤差試験	2個
・ 配電盤計器誤差試験	27個
・ 高圧機器点検清掃	1式
・ 試験電源使用料	1式

(2) 継電器等特性試験

・ 継電器特性試験（DGR）	3台
・ 継電器特性試験（OGR）	8台
・ 遮断機特性試験（3E、49）	4台
・ 連動試験	15回
・ LGR特性試験	3台
・ ELB特性試験	51台

(3) 低圧関係設備

・ 低圧絶縁抵抗測定	429回
------------	------

(4) その他

・ 試験成績書作成	1式
-----------	----

【別紙10】

設 備 点 検 表

設 備 点 検 表

点検表様式(例)		
番号	設備点検表名	周期
1	重油タンク月例点検表(月分)	1月
2	消火設備自主点検表(月分)	1月
3	第一種圧力容器自主点検表(月分)	1月
4	電気月例点検表(破碎工場)	1月
5	非常用発電機月例点検表(月分)	1月
6	資源物梱包機・供給コンベヤ 月例点検リスト(月分)	1月
7	コンパクト・システム等月例点検表(月分)No.1	1月
8	給水設備点検及び水質検査記録(月分)	1月
9	蓄電池・電源装置点検表(6ヶ月)	(非常用発電機用) 6月
10	蓄電池・電源装置点検表(6ヶ月)	(直流電源装置用) 6月
11	蓄電池・電源装置点検表(6ヶ月)	(無停電電源装置用) 6月
12	ホイスト式クレーン点検表	(1/6～6/6) 6月
13	送風機・排風機点検表	(No.1～No.6) 6月
点検表様式を別に定めるまたはその様式を協議、承諾により定めるもの		
番号	点検設備名	周期
1	剪断破碎機	1月
2	剪断破碎機用油圧ユニット	1月
3	回転破碎機	1月
4	供給フィーダ	1月
5	回転破碎機用油圧ユニット	1月
6	回転破碎機用潤滑油ユニット	1月
7	防爆用送風機	1月
8	蒸気式空気加熱器	1月
9	振動コンベヤ	1月
10	No.1回転ごみコンベヤ	1月
11	No.2回転ごみコンベヤ	1月
12	No.3回転ごみコンベヤ	1月
13	No.4回転ごみコンベヤ	1月
14	磁選機	1月
15	不燃物・可燃物選別機	1月
16	アルミ選別機	1月
17	アルミ精選機	1月
18	鉄用風力選別機	1月
19	アルミ用風力選別機	1月
20	鉄分切替ダンパ	1月
21	集塵系(ステージ回転系・回転系・剪断系)	1月
22	No.1可燃物コンベヤ	1月
23	No.2可燃物コンベヤ	1月
24	可燃物切替コンベヤ	1月
25	回転ごみ供給コンベヤ	1月
26	剪断ごみコンベヤ	1月
27	ダスト搬出コンベヤNo.1A	1月
28	ダスト搬出コンベヤNo.1B	1月
29	ダスト搬出コンベヤNo.2	1月
30	ダスト搬出コンベヤNo.3	1月
31	貯留ホツパ(不燃物、アルミ、鉄分)	1月
32	貯留ホツパ用油圧ユニット	1月
33	コンパクトシステム(コンパクト、入庫台No.1、No.2、出庫台)	1月
34	整備用コンプレッサ(No.1、2)	1月
35	出入口扉用コンプレッサ	1月

※ このほか、受託者は、委託者の指示により設備等運転業務上で点検が必要となったものの点検を行い、その点検表は協議により定める。

工 場 長	管理係長	破 砕 係 長	取 扱 主 任	係

年 月 日 (曜日)

受託者名 印

重油タンク月例点検表 (月分)

点検者

No.	点 検 項 目	点 検 内 容	点 検 方 法	点 検 結 果
1 タ ン ク	タ ン ク 本 体	損傷の有無	目視	良 ・ 否
	ふた締付けボルト	磨耗、損傷の有無	目視	良 ・ 否
	フランジ締付けボルト	磨耗、損傷の有無	目視	良 ・ 否
	弁 締 付 け ボ ル ト	磨耗、損傷の有無	目視	良 ・ 否
	管 お よ び 弁	損傷の有無	目視	良 ・ 否
	液 面 計	作動状況、指示状況、損傷の有無	作動確認、目視	良 ・ 否
	配 管 各 部	漏洩、腐食の有無	目視	良 ・ 否
	通 気 口 金 網	損傷、目詰まりの有無	目視	良 ・ 否

No.	点 検 項 目	点 検 内 容	点 検 方 法	点 検 結 果
2 タ ン ク	タ ン ク 本 体	損傷の有無	目視	良 ・ 否
	ふた締付けボルト	磨耗、損傷の有無	目視	良 ・ 否
	フランジ締付けボルト	磨耗、損傷の有無	目視	良 ・ 否
	弁 締 付 け ボ ル ト	磨耗、損傷の有無	目視	良 ・ 否
	管 お よ び 弁	損傷の有無	目視	良 ・ 否
	液 面 計	作動状況、指示状況、損傷の有無	作動確認、目視	良 ・ 否
	配 管 各 部	漏洩、腐食の有無	目視	良 ・ 否
	通 気 口 金 網	損傷、目詰まりの有無	目視	良 ・ 否

No.	点 検 項 目	点 検 内 容	点 検 方 法	点 検 結 果
3 タ ン ク	タ ン ク 本 体	損傷の有無	目視	良 ・ 否
	ふた締付けボルト	磨耗、損傷の有無	目視	良 ・ 否
	フランジ締付けボルト	磨耗、損傷の有無	目視	良 ・ 否
	弁 締 付 け ボ ル ト	磨耗、損傷の有無	目視	良 ・ 否
	管 お よ び 弁	損傷の有無	目視	良 ・ 否
	液 面 計	作動状況、指示状況、損傷の有無	作動確認、目視	良 ・ 否
	配 管 各 部	漏洩、腐食の有無	目視	良 ・ 否
	通 気 口 金 網	損傷、目詰まりの有無	目視	良 ・ 否

備 考

工場長	管理係長	破砕係長	係

年 月 日 (曜日)

受託者名 印

消火設備自主点検表（月分）

点検者

点 検 項 目			単 位	管理値	測定値	判 定	備 考 欄
屋 内 消 火 栓 設 備	水タンク水位	正常レベルか	——	——	——	良・否	
	現 場 制 御 盤	表示灯、玉切れ等	——	——	——	良・否	
	ポ ン プ 圧 力	吐出圧力	Mpa	0.73		良・否	
		吸込圧力	Mpa	-0.02		良・否	
	電 流 値		A	16		良・否	
	流 量		ℓ／min	150		良・否	
屋 外 消 火 栓 設 備	水タンク水位	正常レベルか	——	——	——	良・否	
	現 場 制 御 盤	表示灯、玉切れ等	——	——	——	良・否	
	ポ ン プ 圧 力	吐出圧力	Mpa	0.57		良・否	
		吸込圧力	Mpa	-0.04		良・否	
	電 流 値		A	45		良・否	
	流 量		ℓ／min	700		良・否	
ス プ リ ン ク ラ 消 火 設 備	水タンク水位	正常レベルか	——	——	——	良・否	
	現 場 制 御 盤	表示灯、玉切れ等	——	——	——	良・否	
	ポ ン プ 圧 力	吐出圧力	Mpa	0.61		良・否	
		吸込圧力	Mpa	-0.05		良・否	
	電 流 値		A	62		良・否	
	流 量		ℓ／min	900		良・否	
		制 御 弁	1次圧力計	Mpa	0.61		良・否
	2次圧力計		Mpa	0.64		良・否	
圧 力 タ ン ク	圧力計	Mpa	0.64		良・否		
シ ャ ッ タ 開 放 装 置	自 動 扉	投入ステージ入口側自動扉				良・否	
		投入ステージNo.1出口側自動扉				良・否	
		投入ステージNo.2出口側自動扉				良・否	
	シ ャ ッ タ	破砕不適物保管庫(1)				良・否	
		破砕不適物保管庫(2)				良・否	
		集塵機室				良・否	
		工作室				良・否	

※ 測定数値は各消火栓ポンプの流量を管理値に合わせてから、測定すること。

工場長	管理係長	破砕係長	取扱主任	係

年 月 日 (曜日)

受託者名 印

第一種圧力容器自主点検表(月分)

点検者 ,

容器 項目	圧力 暖 房 用 熱 交 換 機 (HEX-2)	冷 暖 房 用 温 水 ヘ ッ ダ (HCH-2)	冷 暖 房 用 温 水 ヘ ッ ダ (HCH-1)	給 湯 用 湯 槽
検 査 証 番 号 及 び 構 造 検 査 の 刻 印 番 号	第 10015 長 34345	第 10022 北 16640	第 10023 北 16641	第 10021 北 16675
最 高 使 用 圧 力 (MPa)	管側 0.490MPa 胴側 0.490MPa	0.490MPa	0.490MPa	0.294MPa
内 容 積 (m ³)	管側 0.057m ³ 胴側 0.024m ³	0.164m ³	0.164m ³	3.594m ³
本 体 及 び 据 付	良 否	良 否	良 否	良 否
ケ ー シ ン グ	良 否	良 否	良 否	良 否
締 付 ボ ル ト ・ ナ ッ ト	良 否	良 否	良 否	良 否
ガ ス ケ ッ ト	良 否	良 否	良 否	良 否
圧 力 計 ・ 温 度 計	良 否	良 否	良 否	良 否
各 バ ル ブ	良 否	良 否	良 否	良 否
減 圧 弁 ・ 安 全 弁	良 否			
蒸 気 の 吹 込 み 管	良 否			
自 動 調 節 装 置	良 否			
容器 項目	圧力 ロ ー ド ヒ ー テ ィ ン グ 用 熱 交 換 機 (HEX-3)	ロ ー ド ヒ ー テ ィ ン グ 用 温 水 ヘ ッ ダ (HS-1)	ロ ー ド ヒ ー テ ィ ン グ 用 温 水 ヘ ッ ダ (HS-2)	ロ ー ド ヒ ー テ ィ ン グ 用 温 水 ヘ ッ ダ (HR-1)
検 査 証 番 号 及 び 構 造 検 査 の 刻 印 番 号	第 10016 長 34346	第 10017 北 16630	第 10018 北 16631	第 10019 北 16632
最 高 使 用 圧 力 (MPa)	管側 0.686MPa 胴側 0.490MPa	0.686MPa	0.686MPa	0.686MPa
内 容 積 (m ³)	管側 0.131m ³ 胴側 0.0916m ³	0.170m ³	0.239m ³	0.153m ³
本 体 及 び 据 付	良 否	良 否	良 否	良 否
ケ ー シ ン グ	良 否	良 否	良 否	良 否
締 付 ボ ル ト ・ ナ ッ ト	良 否	良 否	良 否	良 否
ガ ス ケ ッ ト	良 否	良 否	良 否	良 否
圧 力 計 ・ 温 度 計	良 否	良 否	良 否	良 否
各 バ ル ブ	良 否	良 否	良 否	良 否
減 圧 弁 ・ 安 全 弁	良 否			
蒸 気 の 吹 込 み 管	良 否			
自 動 調 節 装 置	良 否			
備考				

電気月例点検表(破碎工場)

月	工場長	主任技術者	破碎係長	係
点検日	年	月	日()	

点検対象		点検項目	良・否	備考
受電設備	引込ケーブル	ケーブルの亀裂、腐食、損傷		
	支持物及び	電柱、腕木、碍子等の亀裂、損傷		
	引込開閉器	損傷、腐食、操作紐の切れ(PGS)		
	断路器	異音、異臭、損傷		
	断路器(LA用)			
	真空遮断器(52R1)	異音、異臭、損傷		
	真空遮断器(52R2)	指示計、表示灯		
	避雷器(受電一次)	異音、異臭、損傷		
	主変圧器(受電用)	温度、異音、異臭、損傷		
	計器用変成器	異音、異臭、損傷		
高圧配電設備	真空遮断器	52F11 低圧機器電源切替用	異音、異臭、損傷	
		52F21 低圧機器電源切替用	指示計、表示灯	
		52F12 低圧機器電源切替用		
		52F22 低圧機器電源切替用		
		52F1 プラント動力用		
		52F2 建築動力用		
		52F3 照明動力用		
		52C コンデンサ用		
		52X フリッカ抑制装置用		
	真空力開ヒューズ	52M 高圧電動機始動用	異音、異臭、損傷	
		52C1 進相コンデンサ用	指示計、表示灯	
		52C2 進相コンデンサ用		
		52C3 進相コンデンサ用		
	フリッカ抑制装置		異音、異臭、損傷、温度、漏油	
	破碎機始動抵抗器		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	
	破碎機高圧電動機		異音、異臭、損傷、指示計、表示灯	
	進相直用列SSC R	SC1・SR1 100Kvar	異音、異臭、ふくらみ、漏油、表示灯	
		SC2・SR2 300Kvar		
		SC3・SR3 500Kvar		
	変圧器	プラント動力用 2000KVA	異音、異臭、損傷、温度	
		建築動力用 500KVA		
		照明動力用 200KVA		
		フリッカ抑制用 1000KVA		
配電設備	変圧器	建築動力配電用 50KVA	異音、異臭、損傷、温度	
		照明動力配電用 30KVA		
	接地端子盤		端子の損傷、接地線のゆるみ	

点検対象		点検項目	良・否	備考
配電設備	母線	過熱、損傷		
	ケーブル	ヘッド・接続部等の過熱、損傷、腐食		
	プラント動力 CC-1・2・3	異音、異臭、損傷 指示計、表示灯		
	中央監視盤 GP			
	無停電電源装置 UPS			
	直流電源装置 DC			
	建築動力 P-B-1			
	建築動力 P-B-2 ①・②			
	建築動力 P-1-1			
	建築動力 P-1-2			
	建築動力 P-1-3			
	建築動力 P-2-1			
	建築動力 P-2-2			
	建築動力 P-計			
	建築プラント動力 PP-B1-1			
	建築プラント動力 PP-B1-2			
	建築プラント動力 PP-1-1			
	建築プラント動力 PP-1-2			
	建築プラント動力 PP-1-3			
	建築プラント動力 PP-1-4			
	建築プラント動力 PP-2			
	建築設備 エレベータ			
	建築設備 屋内消火ポンプ			
	建築設備 屋外消火ポンプ			
	建築設備 スプリンクラ			
	建築設備 シャッタ×6			
	照明動力 L-B-1			
	照明動力 L-B-2			
	照明動力 L-1-1			
	照明動力 L-1-2			
	照明動力 L-1-3			
	照明動力 L-1-4			
	照明動力 L-2-1			
	照明動力 L-2-2			
	照明動力 L-3			
	照明動力 L-4			
照明動力 L-計				
照明設備 非常用コンセント				
照明設備 盤内照明等 主幹				
非常用発電機 DGP				
非常用DG切替盤RCP				
特記事項				
プラント動力変圧器盤内換気扇用コンタクタ端子部に緩みあり、増し締めして対処				

資源物梱包機・供給コンベヤ 月例点検リスト(月分)

点 検 日 年 月 日 ()

点 検 者 : _____

	点 検 場 所	点 検 項 目	点検方法等	処置結果
各種電気関係センサー	主押し部各リミットS/W	作動確認、結線部、取付具の緩み、電線の状態	目視点検と内部点検、増し締め	
	押し出し部各リミットS/W			
	ゲート部リミットS/W			
	上部下部(A・B)ダンパリミットS/W			
	光電管S/W			
制御盤	内部端子部分	電線の緩み	増し締め	
	タイマの設定確認	設定値の確認	目視点検	
	圧力スイッチの設定確認			
各可動部	主押しシリンダ、ピストン可動部	作動確認、油漏れ確認、摺動部及びMCナイロンの磨耗度	目視点検	
	押し出しシリンダ、ピストン可動部			
	ゲートシリンダ可動部			
	上部下部(A・B)ダンパシリンダ可動部	作動確認、油漏れ確認		
結 束 機	内部ヒータ部、設定値確認	汚れ等の確認と溶度の確認	目視点検、ヒータ部ヤスリがけ	
	内部リミットスイッチ	取付の緩み、電線の緩み	増し締め	
	バンドウェイ部	バンドカバーの状態とゴミ詰まりの確認	目視点検(清掃)	
	各エアホース	エア漏れ、ノズルの詰まり		
油圧ユニット	タンク油面	油量確認	目視点検(清掃)	
	ポンプ	異常音、圧力の確認		
	リターンフィルタ	フィルターカバーを取り外し内部エレメントを交換する		
	エアブリーザ	フィルタカバーを取り外し内部エレメントを清掃する		
	圧力	各所の圧力値を確認する		
	油圧ゴムホース	繋ぎ部の緩み油漏れの確認		
そ の 他	各機器	油漏れ、作動状態の確認	目視点検	
	各計器	圧力計の確認(デジタル圧力計との比較)		
	刃(ごみ切り部)	刃の状態、欠損		
	主押しゴミ切りフラップ	取付状態、ネジの緩み	目視、増し締め	
コンベヤ	ベルト	繋ぎ部のベルトのめくれ	目視点検(清掃)	
	チェーンの張り及び給油	給油ノズルの清掃		
	油タンクへのオイル補給	オイル補給		

コンパクト・システム等月例点検表(月分)No.1

点検日 年 月 日 ()

機 器 名	点 検 箇 所	点 検 内 容	結 果
制御操作盤	本体	外観の汚れ、錆、ランプの点灯、タッチパネルの作動	
コンパクト	電流計	検針	
コンパクト	本体外観、ケーシング	錆、外装の汚れ、取付ボルトの緩み	
	ラムプレート	異音、作動確認	
	かん抜き棒脱着装置	かん抜き棒の脱着状態	
	コンテナ固縛装置	ロックアームの作動状態	
	ラムプレート停止位置	点検扉より停止位置確認	
	コンテナ引寄せ装置	押出し、引寄せ状態	
	ごみ切り装置	異物の付着、ごみ切りプレートの作動状態	
	ごみ切りフラPPER装置	ごみ切り状態	
	サブゲートカバー開閉装置	開閉状態	
	各MCナイロン	磨耗、損傷の有無	
	リミットスイッチ	取り付け状態、レバーの緩みと当り、作動確認	
ラム用油圧シリンダ	ピストンロッド	油漏れ、ロッドに油が付着していないか、作動確認	
	ドレンポート部	油漏れ	
	ポートフランジ部	油漏れ	
	タイロッド用ナット	ナットが緩んでいないか確認	
コンテナ引寄せ装置用 油圧シリンダ	ピストンロッド	油漏れ、ロッドに油が付着していないか、作動確認	
	ダストシール	シールの飛び出し、油が噴いていないか確認	
	ピストンロッド動作中の表面	油漏れ、ピストンがスムーズに動いているか確認	
	タイロッド用ナット	ナットが緩んでいないか確認	
引寄せ補助装置用 油圧シリンダ	ピストンロッド	油漏れ、ロッドに油が付着していないか、作動確認	
	ダストシール	シールの飛び出し、油が噴いていないか確認	
	ピストンロッド動作中の表面	油漏れ、ピストンがスムーズに動いているか確認	
	タイロッド用ナット	ナットが緩んでいないか確認	
コンテナ固縛装置用 油圧シリンダ	ピストンロッド	油漏れ、ロッドに油が付着していないか、作動確認	
	ダストシール	シールの飛び出し、油が噴いていないか確認	
	ピストンロッド動作中の表面	油漏れ、ピストンがスムーズに動いているか確認	
	タイロッド用ナット	ナットが緩んでいないか確認	
	ポートと配管継手部	ネジ部から油が漏れていないか確認	
かん抜き棒脱着装置用 油圧シリンダ	ピストンロッド	油漏れ、ロッドに油が付着していないか、作動確認	
	ダストシール	シールの飛び出し、油が噴いていないか確認	
	ピストンロッド動作中の表面	油漏れ、ピストンがスムーズに動いているか確認	
	タイロッド用ナット	ナットが緩んでいないか確認	
	ポートと配管継手部	ネジ部から油が漏れていないか確認	

コンパクト・システム等月例点検表(月分)No.2

機 器 名	点 検 箇 所	点 検 内 容	結 果
ごみ切装置用 油圧シリンダ	ピストンロッド	油漏れ、ロッドに油が付着していないか、作動確認	
	ダストシール	シールの飛び出し、油が噴いていないか確認	
	ピストンロッド動作中の表面	油漏れ、ピストンがスムーズに動いているか確認	
	タイロッド用ナット	ナットが緩んでいないか確認	
	ポートと配管継手部	ネジ部から油が漏れていないか確認	
コンパクト用ホッパ	本体外観、ケーシング	錆、外装の汚れ、取付ボルトの緩み	
	ブリッジ解消装置	リミットスイッチ取付状態、レバーの緩み、当り確認	
	油圧シリンダ	油漏れ	
	タイロッド用ナット	ナットが緩んでいないか確認	
	ポートと配管継手部	ネジ部から油が漏れていないか確認	
コンパクト用 油圧ユニット	本体外観・油圧配管	錆、外装の汚れ・油漏れ	
	モータ、油圧ポンプ	油漏れ、異音、振動	
	各圧力計・温度計	検針	
	オイルタンク	油量	
	オイルクーラ	油・水の漏れ	
コンテナ	本体、天蓋装置(オープン)	錆、外装の汚れ、作動状態	
	テールゲイト	部材、溶接部に損傷変形はないか、作動状態	
	かん抜き棒ボス(内面)	異物・磨耗・傷はないか	
制御操作盤	本体	外観の汚れ、錆、ランプの点灯、タッチパネルの作動	
コンテナ移動装置	電流計	検針	
コンテナ移動装置 入庫台	本体	外観の損傷・汚れ、錆、作動状態	
	油圧配管	油漏れ	
	油圧シリンダ	作動状態	
	電動機・減速機	作動状態、潤滑状態	
	チェーン	張り具合、グリース付着状況	
	スプロケットホイール	グリース付着状況、歯先の磨耗	
	軸部、潤滑部	異音、潤滑状態	
	取付ボルト	緩み	
	リミットスイッチ、センサー類	作動状態	
コンテナ移動装置 入庫台ローコンベヤ	本体	外観の損傷、汚れ、錆、作動状態	
	油圧配管	油漏れ	
	油圧シリンダ	作動状態	
	電動機・減速機	作動状態、潤滑状態	
	チェーン	張り具合、グリース付着状況	
	スプロケットホイール	グリース付着状況、歯先の磨耗	
	軸部、潤滑部	異音、潤滑状態	
	取付ボルト	緩み	
	リミットスイッチ、センサー類	作動状態	

コンパクト・システム等月例点検表(月分)No.3

機 器 名	点 検 箇 所	点 検 内 容	結 果
コンテナ移動装置	本体	外観の損傷、汚れ、錆、作動状態	
No.1、No.2出庫台	油圧配管	油漏れ	
ローラコンベヤ	油圧シリンダ	作動状態	
	電動機・減速機	作動状態、潤滑状態	
	チェーン	張り具合、グリース付着状況	
	スポケットホイール	グリース付着状況、歯先の磨耗	
	軸部、潤滑部	異音、潤滑状態	
	取付ボルト	緩み	
	リミットスイッチ、センサ類	作動状態	
コンテナ移動装置	本体	外観の損傷・汚れ、錆、作動状態、走行状態	
No.1、No.2トラバース	油圧配管	油漏れ	
	油圧シリンダ	作動状態	
	電動機・減速機	作動状態、潤滑状態	
	チェーン	張り具合、グリース付着状況	
	スポケットホイール	グリース付着状況、歯先の磨耗	
	軸部、潤滑部	異音、潤滑状態	
	取付ボルト	緩み	
	リミットスイッチ、センサ類	作動状態	
コンテナ移動装置	本体	外観の損傷・汚れ、錆、作動状態	
リフト用油圧ユニット	作動油	油量、汚れ	
	電動機、油圧ポンプ	異音、振動、油漏れ、作動状態	
	圧力計	検針	
	注油口	目詰まり	
	バルブ類	作動状態	
貯留ホッパ	本体	汚れ、付着物、ゲート、ビニール垂れの破損状況	
鉄、アルミ、不燃物	油圧シリンダ(含む配管)	ボルトの緩み、油漏れ、作動状態	
貯留ホッパ用	本体外観・油圧配管	錆、外装の汚れ、油漏れ	
油圧ユニット	モータ、油圧ポンプ	油漏れ、異音、振動	
	各圧力計・温度計	検針	
	オイルタンク	油量	
	オイルクーラ	油・水の漏れ	
運搬車両	全般	作動確認、エアクリーナ清掃、各所グリスアップ	
備 考			

工場長	管理係長	破砕係長	主任技術者	係

平成 年 月 日 (曜日)

受託者名 印

蓄電池・電源装置点検表(6ヶ月)

(無停電電源装置用) (点検日 年 月 日 天候 温度 ℃ 湿度 %)

点検者 ,

機器仕様(日本電池㈱製)				
整流器仕様	装置型式 BPOS 1005TRGP			
蓄電池仕様	電池型式	SNSX-50	セル数	180セル
	製造番号	AWBKYW	製造年月日	2011年12月
点検器具仕様				
器具名	製造社名・型式番号	定 格	測 定 範 囲	製 造 年 月 日
テスター				

点 検 表

電源装置点検事項						
整流器電圧		V (管理値401V)				
インバータ出力		V Hz				
交流出力		V A Hz (管理値105V 20A 50Hz)				
目視点検		良・不良 (異音・異臭等)				
蓄電池点検事項						
浮動充電中の総電圧		V (管理値 2.23V×180 電圧 401.4V)				
目視点検		良 不良 (漏液、色相、損傷等)				
端子の増し締め		良 不良				
電池 No.	電 圧 (V)	外 観 チェック	電池 No.	電 圧 (V)	外 観 チェック	
1		良 不良	17		良 不良	
2		良 不良	18		良 不良	
3		良 不良	19		良 不良	
4		良 不良	20		良 不良	
5		良 不良	21		良 不良	
6		良 不良	22		良 不良	
7		良 不良	23		良 不良	
8		良 不良	24		良 不良	
9		良 不良	25		良 不良	
10		良 不良	26		良 不良	
11		良 不良	27		良 不良	
12		良 不良	28		良 不良	
13		良 不良	29		良 不良	
14		良 不良	30		良 不良	
15		良 不良	合 計			
16		良 不良				
備考						

工場長	管理係長	運転係長	破砕係長	係

年 月 日 (曜日)

受託者名 印

送風機・排風機点検表 (No.1)

点検者

設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数	設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数
No.1 全熱交換器	No.1 全熱交換器	給 気 側	C-98	5					
No.1 全熱交換器	No.1 全熱交換器	排 気 側	C-117	4					
No.2 全熱交換器	No.2 全熱交換器	給 気 側	C-98	5					
No.2 全熱交換器	No.2 全熱交換器	排 気 側	C-117	4					

	基礎 ボルトの緩みはないか	取付け ボルトの緩みはないか	点検口 内部は汚れていないか	羽根車 の損傷はないか	軸受け の損傷及び異物の巻き込みはないか	Vベルト の磨耗及びベルトの緩みはないか	Vプーリ の磨耗及び損傷はないか	軸受け等 の給脂の有無	全熱交換器部 のロータ及びフィンの状況	全熱交換用V ベルトの緩み損傷はないか	
No.1全熱交換器給気側											
No.1全熱交換器排気側											
No.2全熱交換器給気側											
No.2全熱交換器排気側											
✓:良 ○:清掃 △:調整 ×:部品交換											

備 考

工場長	管理係長	運転係長	破砕係長	係

年 月 日 (曜日)

受託者名 印

送風機・排風機点検表 (No.2)

点検者

設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数	設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数
共同構	P-B-1 FE-108	共同構排気	A-95	1	ボイラ室	PP-B1-1 OF-B05	重油タンク室送風	B-109	2
共同構	P-B-1 FE-109	共同構排気	A-77	1	非常用 発電機室	PP-B1-1 EF-B04	非常用発電機室排風	A-59	1
共同構	P-B-1 FS-102	共同構給気棟	A-100	3	非常用 発電機室	PP-B1-1 OF-B06	非常用発電機室送風	A-60	1
ボイラ室	PP-B1-1 EF-B03	重油タンク室排風	B-93	2					

	基礎 ボルトの緩みはないか	取付け ボルトの緩みはないか	点検口 内部は汚れていないか	羽根車 の損傷はないか	軸受け の損傷及び異物の巻き込みはないか	Vベルト の磨耗及びベルトの緩みはないか	Vプー リの磨耗及び損傷はないか	軸受け 等の給脂の有無			
共同構排気 FE-108											
共同構排気 FE-109											
共同構給気棟 FS-102											
重油タンク室排風 EF-B03											
重油タンク室送風 OF-B05											
非常用発電機室排風 EF-B04											
非常用発電機室送風 OF-B06											
✓:良 ○:清掃 △:調整 ×:部品交換											

備 考

工場長	管理係長	運転係長	破碎係長	係

年 月 日 (曜日)

受託者名 印

送風機・排風機点検表 (No.3)

点検者

設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数	設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数
B1 修理部品庫	PP-B1-2 EF-B01	ポンプ室排風	A-81	2	B1 回転 コンベヤ室	PP-B1-2 OF-B02	回転コンベヤ室送風	B-160	3
B1 換気機械室	PP-B1-2 EF-B02	コンパクト、切断 油圧室送風	B-145	2	B1 換気機械室	PP-B1-2 OF-B03	切断室送風	B-215	3
B1 換気機械室	PP-B1-2 OF-B04	コンパクト、切断 油圧室送風	B-137	3					
B1 換気機械室	PP-B1-2 OF-B01	回転破碎機室送風	B-165	3					

	基礎 ボルトの緩みはないか	取 付けボルトの緩みはないか	点 検口内部は汚れていないか	羽 根車の損傷はないか	軸 受けの損傷及び異物の巻き込みはないか	V ベルトの磨耗及びベルトの緩みはないか	V プーリの磨耗及び損傷はないか	軸 受け等の給脂の有無			
ポンプ室排風 EF-B01											
コンパクト、切断油圧室排風 EF-B02											
コンパクト・切断油圧室送風 OF-B04											
回転破碎機室送風 OF-B01											
回転コンベヤ室送風 OF-B02											
切断室送風 OF-B03											
✓:良 ○:清掃 △:調整 ×:部品交換											

備 考

工場長	管理係長	運転係長	破碎係長	係

年 月 日 (曜日)

受託者名 印

送風機・排風機点検表 (No.4)

点検者

設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数	設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数
工作室	P-1-2 FE-105	工作室排風	A-53	1					
回転 破碎前室	PP-1-1 OF-101	ポンプ室送風	B-138	2					
集塵機室	PP-1-1 OF-103	集塵機室送風	B-138	2					
換気ダクト室	PP-1-1 EF-103	換気ダクト室排風	A-82	1					

	基礎 ボルトの緩みはないか	取付け ボルトの緩みはないか	点検口 内部は汚れていないか	羽根車 の損傷はないか	軸受け の損傷及び異物の巻き込みはないか	Vベルト の磨耗及びベルトの緩みはないか	V プーリの磨耗及び損傷はないか	軸受け 等の給脂の有無			
工作室排風 FE-105											
ポンプ室送風 OF-101											
集塵気室送風 OF-103											
換気ダクト室排風 EF-103											
✓:良 ○:清掃 △:調整 ×:部品交換											

備 考

工場長	管理係長	運転係長	破砕係長	係

年 月 日 (曜日)

受託者名 印

送風機・排風機点検表 (No.5)

点検者

設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数	設置場所	制御盤名	名 称	Vベルト サイズ	本 数
2F 選別室	P-2-1 FS-201	電気室給気	A-100	2	2F 空調機械室	P-2-2 OHU-1	管理棟外調機排風	A-75	3
2F 選別室	P-2-1 FE-203	電気室排気	A-102	2	2F 選別室	PP-2 OF-201	集塵機室送風	B-138	2
2F 空調機械室	P-2-2 FE-204	電気室排気	A-65	1					
2F 空調機械室	P-2-2 OHU-1	管理棟外調機送風	B-68	3					

	基礎 ボルトの緩みはないか	取付け ボルトの緩みはないか	点検口 内部は汚れていないか	羽根車 の損傷はないか	軸受け の損傷及び異物の巻き込みはないか	Vベルト の磨耗及びベルトの緩みはないか	Vプー リの磨耗及び損傷はないか	軸受け 等の給脂の有無			
電気室給気 FS-201											
電気室排気 FE-203											
電気室排気 FE-204											
管理棟外調機送風 OHU-1											
管理棟外調機排風 OHU-1											
集塵機室送風 OF-201											
✓:良 ○:清掃 △:調整 ×:部品交換											

備 考

工場長	管理係長	運転係長	破砕係長	係

年 月 日 (曜日)

受託者名 印

ホイスト式クレーン点検表(1/6)

点検者名 ○○ ○○

点 検 項 目			点 検 方 法	点 検 結 果			
				回転系保守用 (2.0t)	剪断系保守用 (2.5t)	梱包物搬出用 (2.5t)	
電 気 チ ェ ン ブ ロ ツ ク	本 体	ボディ、外観	形状の目視点検	良 否	良 否	良 否	
		ギヤオイル	漏れがないか	良 否		良 否	
	ス イ ツ チ	コントローラの外観	ケースの変形、割れ等の有無	良 否	良 否	良 否	
		ケーブルの状態	損傷、緩みのないこと	良 否	良 否	良 否	
		ブレーキ機能テスト	上下、走行、停止操作	良 否	良 否	良 否	
		作動テスト	上下、走行ボタンを交互に操作	良 否	良 否	良 否	
	リ ミ ッ ト	リミットレバー	破損、変形のないこと	良 否		良 否	
		ストッパ	変形のないこと	良 否	良 否（停止）	良 否	
		機能テスト	上、下リミットの確認	良 否	良 否	良 否	
	鎖	外観及び塗油状態	変形のないこと	良 否	良 否	良 否	
		磨 耗	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否	
	金 具	上、下金具	目視点検	良 否	良 否（下）	良 否	
		クサリバネ	変形、へたりの点検	良 否	良 否（下）	良 否	
		フックの形状	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否	
		フックの動き	スムーズに回転すること	良 否	良 否	良 否	
		クサリバケット	取付ネジ、バケット内異物の有無	良 否	良 否	良 否	
電 気 ト ロ リ	集 電 装 置	ワイヤハンガの固定	固定部の点検	良 否	良 否	良 否	
		メッセンジャワイヤ	張り具合、異物の付着	良 否		良 否	
		ケーブル吊り手	等間隔か、スムーズに動くか	良 否	良 否	良 否	
		ケーブル	異常の有無	良 否	良 否	良 否	
		接 地	接地部分を確認	良 否	良 否	良 否	
		受電圧測定（V）	電圧計で測定	良 否 413.8	良 否 413.2	良 否 413.8	
		絶縁抵抗測定	絶縁抵抗計で測定	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上	
		モータ減速機取付部	緩みのないこと	良 否		良 否	
		車輪踏面部、歯の磨耗	目視点検	良 否		良 否	
		車固定スナップリング	緩み、脱落のないこと	良 否		良 否	
		フレームの変形		良 否	良 否	良 否	
		吊り治具ボルト		良 否		良 否	
		その他					
	作動試験			良 否	良 否	良 否	
	備考						

工場長	管理係長	運転係長	破砕係長	係

年 月 日(曜日)

受託者名 印

ホイス式クレーン点検表(2/6)

点検者 ○○ ○○

点 検 項 目			点 検 方 法	点 検 結 果		
				重油ボイラー 保守用 (2.5t)	剪断破砕ユニット (No.1 1.5t)	ポンプ室保守 用 (No.2-A 1.0)
電 気 チ ェ ン ブ ロ ッ ク	本体	ボディ、外観	形状の目視点検	良 否	良 否	良 否
		ギヤオイル	漏れがないか		良 否	良 否
	スイッチ	コントローラの外観	ケースの変形、割れ等の有無	良 否	良 否	良 否
		ケーブルの状態	損傷、緩みのないこと	良 否	良 否	良 否
		ブレーキ機能テスト	上下、走行、停止操作	良 否	良 否 走行のみ	良 否
		作動テスト	上下、走行ボタンを交互に操作	良 否	良 否 走行のみ	良 否
	リミット	リミットレバー	破損、変形のないこと		良 否	良 否
		ストッパ	変形のないこと	良 否 (停止)	良 否	良 否
		機能テスト	上、下リミットの確認	良 否	良 否	良 否
	鎖	外観及び塗油状態	変形のないこと	良 否	良 否	良 否
		磨 耗	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
	金 具	上、下金具	目視点検	良 否 (下)	良 否 (下)	良 否 (下)
		クサリバネ	変形、へたりの点検	良 否 (下)	良 否	良 否
		フックの形状	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
		フックの動き	スムーズに回転すること	良 否	良 否	良 否
		クサリバケット	取付ネジ、バケット内異物の有無	良 否	良 否	良 否
電 気 ト ロ リ	集電装置	ワイヤハンガの固定	固定部の点検	良 否		
		メッセンジャワイヤ	張り具合、異物の付着			
		ケーブル吊り手	等間隔か、スムーズに動くか	良 否	良 否	良 否
		ケーブル	異常の有無	良 否	良 否	良 否
		接 地	接地部分を確認	良 否	良 否	良 否
		受電圧測定 (V)	電圧計で測定	良 否 413.6	良 否 413.6	良 否 414.4
		絶縁抵抗測定	絶縁抵抗計で測定	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上
		モーター減速機取付部	緩みのないこと		良 否	良 否
		車輪踏面部、歯の磨耗	目視点検		良 否	良 否
		車固定スナップリング	緩み、脱落のないこと		良 否	良 否
		フレームの変形		良 否	良 否	良 否
		吊り治具ボルト			良 否	良 否
		その他				
	作動試験			否	良 否	良 否
	備考					

工場長	管理係長	運転係長	破砕係長	係

年 月 日(曜日)

受託者名 印

ホイス式クレーン点検表(3/6)

点検者 ○○ ○○

点 検 項 目			点 検 方 法	点 検 結 果		
				ポンプ室保守用(No.2-B 1.0	コンパクト油圧室(No.3 2.0t)	倉庫(3)(No.4 1.5t)
電 気 チ ェ ン ブ ロ ッ ク	本体	ボディ、外観	形状の目視点検	良 否	良 否	良 否
		ギヤオイル	漏れがないか	良 否	良 否	
	スイッチ	コントローラの外観	ケースの変形、割れ等の有無	良 否	良 否	良 否
		ケーブルの状態	損傷、緩みのないこと	良 否	良 否	良 否
		ブレーキ機能テスト	上下、走行、停止操作	良 否	良 否	良 否
		作動テスト	上下、走行ボタンを交互に操作	良 否	良 否	良 否
	リミット	リミットレバー	破損、変形のないこと	良 否	良 否	良 否
		ストッパ	変形のないこと	良 否	良 否	良 否 (停止)
		機能テスト	上、下リミットの確認	良 否	良 否	良 否
	鎖	外観及び塗油状態	変形のないこと	良 否	良 否	良 否
		磨 耗	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
	金 具	上、下金具	目視点検	良 否	良 否	良 否 (下)
		クサリバネ	変形、へたりの点検	良 否	良 否	良 否
		フックの形状	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
		フックの動き	スムーズに回転すること	良 否	良 否	良 否
		クサリバケット	取付ネジ、バケット内異物の有無	良 否	良 否	良 否
電 気 ト ロ リ	集電装置	ケーブル吊り手	等間隔か、スムーズに動くか	良 否	良 否	良 否
		ケーブル	異常の有無	良 否	良 否	良 否
		接 地	接地部分を確認	良 否	良 否	良 否
		受電圧測定 (V)	電圧計で測定	良 否 414.4	良 否 414.5	良 否 414.6
		絶縁抵抗測定	絶縁抵抗計で測定	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上
		モーター減速機取付部	緩みのないこと	良 否	良 否	
		車輪踏面部、歯の磨耗	目視点検	良 否	良 否	
		車固定スナップリング	緩み、脱落のないこと	良 否	良 否	
		フレームの変形		良 否	良 否	良 否
		吊り治具ボルト		良 否	良 否	
		その他				
			作動試験		良 否	良 否
備考						

工場長	管理係長	運転係長	破砕係長	係

年 月 日(曜日)

受託者名 印

ホイス式クレーン点検表(4/6)

点検者 ○○,○○

点 検 項 目			点 検 方 法	点 検 結 果		
				コンテナ室保守 用(No.5 1.0t)	1F集塵室保守 用(No.6 1.5t)	電気室用部品 庫(No.7 1.5t)
電 気 チ ェ ン ブ ロ ッ ク	本体	ボディ外観	形状の目視点検	良 否	良 否	良 否
		ギヤオイル	汚れ、漏れがないか	良 否	良 否	良 否
	スイッチ	コントローラの外観	ケースの変形、割れ等の有無	良 否	良 否	良 否
		ケーブルの状態	損傷、緩みのないこと	良 否	良 否	良 否
		ブレーキ機能テスト	上下、走行、停止操作	良 否	良 否	良 否
		作動テスト	上下、走行ボタンを交互に操作	良 否	良 否	良 否
	リミット	リミットレバー	破損、変形のないこと	良 否	良 否	
		ストッパ	変形のないこと	良 否	良 否	良 否（停止）
		機能テスト	上、下リミットの確認	良 否	良 否	良 否
	鎖	外観及び塗油状態	変形のないこと	良 否	良 否	良 否
		磨 耗	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
	金 具	上、下金具	目視点検	良 否	良 否	良 否（下）
		クサリバネ	変形、へたりの点検	良 否	良 否	良 否
		フックの形状	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
		フックの動き	スムーズに回転すること	良 否	良 否	良 否
		クサリバケット	取付ネジ、バケット内異物の有無	良 否	良 否	
電 気 ト ロ リ	集 電 装 置	ケーブル吊り手	等間隔か、スムーズに動くか	良 否	良 否	良 否
		ケーブル	異常の有無	良 否	良 否	良 否
		接 地	接地部分を確認	良 否	良 否	良 否
		受電圧測定（V）	電圧計で測定	良 否 414.5	良 否 414.5	良 否 412.7
		絶縁抵抗測定	絶縁抵抗計で測定	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上
		モーター減速機取付部	緩みのないこと	良 否	良 否	
		車輪踏面部、歯の磨耗	目視点検	良 否	良 否	
		車固定スナップリング	緩み、脱落のないこと	良 否	良 否	
		フレームの変形		良 否	良 否	良 否
		吊り治具ボルト		良 否	良 否	
		その他				
	作動試験			良 否	良 否	良 否
	備考					

工場長	管理係長	運転係長	破砕係長	係

年 月 日(曜日)

受託者名 印

ホイス式クレーン点検表(5/6)

点検者 ○○,○○

点 検 項 目			点 検 方 法	点 検 結 果		
				回転油圧室 (No.8 1.5t)	2F機器部品庫 (No.9 1.5t)	2F集塵室保守 用(No.10 1.5t)
電 気 チ ェ ン ブ ロ ッ ク	本体	ボディ、外観	形状の目視点検	良 否	良 否	良 否
		ギヤオイル	漏れがないか	良 否	良 否	良 否
	スイッチ	コントローラの外観	ケースの変形、割れ等の有無	良 否	良 否	良 否
		ケーブルの状態	損傷、緩みのないこと	良 否	良 否	良 否
		ブレーキ機能テスト	上下、走行、停止操作	良 否	良 否	良 否
		作動テスト	上下、走行ボタンを交互に操作	良 否	良 否	良 否
	リミット	リミットレバー	破損、変形のないこと		良 否	良 否
		ストッパ	変形のないこと	良 否 (停止)	良 否	良 否
		機能テスト	上、下リミットの確認	良 否	良 否	良 否
	鎖	外観及び塗油状態	変形のないこと	良 否	良 否	良 否
		磨 耗	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
	金 具	上、下金具	目視点検	良 否 (下)	良 否	良 否
		クサリバネ	変形、へたりの点検	良 否	良 否	良 否
		フックの形状	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
		フックの動き	スムーズに回転すること	良 否	良 否	良 否
		クサリバケット	取付ネジ、バケット内異物の有無	良 否	良 否	良 否
電 気 ト ロ リ	集電装置	ケーブル吊り手	等間隔か、スムーズに動くか	良 否	良 否	良 否
		ケーブル	異常の有無	良 否	良 否	良 否
		接 地	接地部分を確認	良 否	良 否	良 否
		受電圧測定 (V)	電圧計で測定	良 否 414.5	良 否 413.3	良 否 413.7
		絶縁抵抗測定	絶縁抵抗計で測定	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上
		モーター減速機取付部	緩みのないこと		良 否	良 否
		車輪踏面部、歯の磨耗	目視点検		良 否	良 否
		車固定スナップリング	緩み、脱落のないこと		良 否	良 否
		フレームの変形		良 否	良 否	良 否
		吊り治具ボルト			良 否	良 否
		その他				
	作動試験			良 否	良 否	良 否
備考						

工場長	管理係長	運転係長	破砕係長	係

年 月 日(曜日)

受託者名 印

ホイス式クレーン点検表(6/6)

点検者 ○○,○○

点 検 項 目			点 検 方 法	点 検 結 果		
				供給C/V保守用(No.11 2.0t)	選別室保守用(No.12 2.0t)	沈降槽保守用
電 気 チ ェ ン ブ ロ ッ ク	本 体	ボディ、外観	形状の目視点検	良 否	良 否	良 否
		ギヤオイル	汚れ、漏れがないか		良 否	良 否
	ス イ ツ チ	コントローラの外観	ケースの変形、割れ等の有無	良 否	良 否	良 否
		ケーブルの状態	損傷、緩みのないこと	良 否	良 否	良 否
		ブレーキ機能テスト	上下、走行、停止操作	良 否	良 否	良 否
		作動テスト	上下、走行ボタンを交互に操作	良 否	良 否	良 否
	リ ミ ッ ト	リミットレバー	破損、変形のないこと		良 否	良 否
		ストッパ	変形のないこと	良 否 (停止)	良 否	良 否
		機能テスト	上、下リミットの確認	良 否	良 否	良 否
	鎖	外観及び塗油状態	変形のないこと	良 否	良 否	良 否
		磨 耗	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
	金 具	上、下金具	目視点検	良 否 (下)	良 否	良 否
		クサリバネ	変形、へたりの点検	良 否 (下)	良 否	良 否
		フックの形状	目視点検又は、ノギスで測定	良 否	良 否	良 否
		フックの動き	スムーズに回転すること	良 否	良 否	良 否
		クサリバケット	取付ネジ、バケット内異物の有無	良 否	良 否	良 否
電 気 ト ロ リ	集 電 装 置	ケーブル吊り手	等間隔か、スムーズに動くか	良 否	良 否	良 否
		ケーブル	異常の有無	良 否	良 否	良 否
		接 地	接地部分を確認	良 否	良 否	良 否
		受電圧測定 (V)	電圧計で測定	良 否 412.0	良 否 413.3	良 否 413.6
		絶縁抵抗測定	絶縁抵抗計で測定	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上	良 否 100MΩ以上
		モーター減速機取付部	緩みのないこと		良 否	良 否
		車輪踏面部、歯の磨耗	目視点検		良 否	良 否
		車固定スナップリング	緩み、脱落のないこと		良 否	良 否
		フレームの変形		良 否	良 否	良 否
		吊り治具ボルト			良 否	良 否
		その他				
作動試験			良 否	良 否	良 否	
備考						

応 急 修 理 例

応 急 修 理 例 (1/2)

受入供給設備

回転ごみ供給C/R、スラットクリーナゴム磨耗、交換。
 回転ごみ供給C/R、スチールスラット板取付けボルト折損、交換。
 バックホークガラスパー爪不良、修理。（溶接棒肉盛り）
 バックホーシューパット磨耗、交換。

破碎設備

(1) 剪断式破碎機設備

プッシャ（ブレーキダウン）リミットSWヘッド部破損、交換。
 シャーシリング、シム脱落、取付け調整。
 バルブブロックA スタンパ 行き配管油漏れ、増締め。
 油圧配管フランジ部油漏れ増締め及び油除去。
 油圧タンク、リターンフィルタエア抜き部より油噴射。エア抜きプラグ交換及び油清掃。
 油圧ポンプ、オンロード不良、現場盤内リレー交換。
 破碎機スタント側、ウイングシリンダ 油圧ニップル接続部油漏れ、油圧ニップル交換。
 油圧ポンプ、吐出配管より油漏れ、他ポンプの連動運転。
 油圧ポンプパワーユニット、リリーフ弁調整。
 ウイングリミットスイッチ交換。

(2) 回転式破碎機

潤滑油ユニットリリーフ弁不良、調整。
 潤滑油配管エルボ部油漏れ、増締め。
 油圧ユニット供給C/V油圧配管用フレキシブルジョイント油漏れ、交換。
 ハマ磨耗、向替え。（または交換、振動計測）
 破碎機上部蒸気噴出し口 破損、補修。
 グレート脱落、復旧。
 オフラインフィルタポンプ不良、交換。
 噴霧蒸気流量計（FIA-382）バランス調整。
 酸素濃度計不良、交換。
 破碎機フード上部穴開き補修。
 回転破碎機蒸気混合空気温度計測温体故障、交換。
 油圧ポンプ、制御電源ファン不良、交換。
 噴霧蒸気流量計 銅配管ひび割れ、交換。

搬送設備関係

排出側キャンパス破れ、補修。
 爆風ロビニール破損、交換。
 酸素濃度測定用配管入口上蓋破損、溶接修理。
 乗り継ぎ部フレキシシュート破損、補修。
 トップライナ腐食、部分カット。
 破碎機爆発事故、カバー取付、インパクトキャリヤロー脱落ヶ所復旧。
 スパイラルリターンロー不良、交換。
 ITVカメラ用アクリル板破損、交換。
 コンベヤ用ITVカメラ、同期不良交換。
 クリーナゴム破損、交換。
 自動給油装置ノズル不良、交換。
 底板亀裂、補修。
 散水電磁弁用バルブ不良、交換。
 ITVモニターカメラ水平同期不良、予備品と交換。
 安全カバー破損、製作取付け。
 自動給油装置不良、センサ交換。
 リターンクリーナゴム磨耗、製作及び交換
 ベルトクリーナ、モータ配線不良、入替。
 スパイラルリターンロー磨耗、交換。
 コンベヤスケール、水分設定調整。
 リターンクリーナゴム磨耗、製作交換。

応 急 修 理 例 (2/2)

	コンベヤ側板変形、修理及び交換。
	コンベヤ上部、スライダリターンローラ破損、ローラ上下入換。
	コンベヤスケール、ゼロ点調整。
	ホッパ側ストローク異常、調整。
	シリンダ連結部割ピン不良、交換。
	不燃物ホッパ散水ノズル交換。
	ベルト蛇行調整。
	可燃物落下シュート部、コンベヤ上蓋溶接箇所外れ、ボルト締め、コーキング補修。
	スチールスラット板3枚に亀裂、溶接補修。
	リターンクリーナゴム損傷、交換。
	逆転側ITV用照明不良、交換。
選別設備関係	
	保護板接続ボルト ナット欠損、交換。
	補助プーリ軸受け (UCP210) 交換。
	保護板取付けボルト (M12 8本、SP座金8個、ナット16個交換)
	接続部フレキシュート交換 (1500×2600×250～1)
	鉄分用フレキシュート 破損、(交換。850×900×250)
	三角板頂部磨耗、SUS溶接補修。
	スカートゴム交換。(100×2700～2枚 100×1850～1枚)
	ベルトファスター部補修。(補修材、コーキング剤使用)
	ベルト穴明き修理。(補修材、コーキング剤使用)
	コンベヤベルト交換。(新品)
	蛇行防止ローラ、不良ローラ12個交換。
	ベルトリブ補修。
	ベルト裏面クリーナゴム製作及び交換。
貯留搬出設備関係	
	不燃物貯留ホッパ。散水電磁弁不良、電磁弁分解清掃。
	鉄分貯留ホッパ 圧力制御バルブ、圧力計より油漏れ交換。
	コンパクタ スクレーパゴム不良、交換
	コンパクタ 蓋検知用リミットSW、ケーブル断線、交換。
	コンパクタ ゴミ切りフラッパー用バネ破損交換
	コンパクタ ラムシリンダ、ロット温度上昇、作動不可、シリンダシム抜取り調整。
	油圧ユニット、ポンプ 異音/振動発生、油圧ポンプ 交換。
	コンテナ テールゲートヒンジ部溶接割れ、部分補修。
	コンテナ 蓋板の亀裂破損、亀裂部溶接修理。
	インバータ用冷却ファン不良、交換。
	トラバーサ リフトアップガイド取付ボルト折損、交換。
集塵設備	
	ステージ回転系バグフィルター詰り、ろ布交換。
	ダブルタンバエアシリンダエア漏れ、分解整備。
給排水設備	
	機器冷却水ポンプグランドパッキン不良、交換。
	プラント用水ポンプチャッキ弁不良、交換。
	プラント用水ポンプフート弁不良、交換。
	汚水槽 レベルセンサー フロートスイッチ不良、交換。
	床洗浄ポンプ、プラント用水ポンプ 過熱、オフイス加工。
その他設備	
	真空掃除機モータバルブ不良、交換。
	集塵機室系統送風機モータベアリング不良、交換。
	換気ダクト外室系統重油タンク室系統軸受け不良、交換。
	ロートヒータグマンホール内水抜き及びゴムパッキン不良、交換。
	給湯用一次配管防食サイレンサー不良、交換。
	ロートヒータグポンプ。モータベアリング不良、交換。
	非常用発電機重油タンク用電磁弁部品不良、交換。

※これらは作業例であって、これらに類似する修理、補修、整備等維持管理を行う。