

## 保守点検業務要綱

- 1, 日常業務要綱
- 2, 保守点検リスト
- 3, 警報設定値リスト
- 4, パラメータほか設定値
- 5, 異常処理説明書
- 6, 給油リスト
- 7, 直勤務点検日誌
- 8, 日勤機器点検表
- 9, 月例機器点検年間予定表・月例機器点検表
- 10, 月例作業予定表・点検表
- 11, 電気設備点検表(1ヶ月 6ヶ月 1年)
- 12, 電気設備点検表(全停電作業用)
- 13, 制御盤・空調フィルタ清掃
- 14, 空調機点検記録簿
- 15, チェーンカップリング開放点検年間予定表
- 16, 補機切替リスト
- 17, 中間整備点検項目リスト(機械)
- 18, 中間整備点検項目リスト(電気)

# 日常業務要綱

1 日常的業務

日常・月例点検等の業務のほかの日常的な主要業務を下記に示す。

- (1) 粗物コンテナ引取(焼却炉1号・2号・3号) 3日～5日/回  
 焼却炉(1号炉・2号炉・3号炉)の粗物スクリーンシュート下に設置されているコンテナ(粗物コンテナ)内に規定量の貯留となった時点でこれを引き取り空のコンテナを設置し、引き取ったコンテナは、焼却灰ピット2へ投入する一連の業務をいう。  
 コンテナ引き取りにあつては、専用車(アームロール車)により車両への「積み込み」と「積み降し」を行う。  
 なお、焼却炉運転中でコンテナ引き取りから空コンテナを設置するまでの間は、インターロックにより焼却炉の焼却灰排出工程が中断することから、作業は速やかに進め復旧させる必要がある。
- (2) 焼却灰移送コンベア粗物除去 1回～2回/日  
 焼却灰には燃え殻のほか、粗物(金属類:コイルスプリング・板状金属片等)が多く含まれ、コンベアベルトの破断・搬送チェーンとスプロケットへの絡み付き・コンベア閉塞等、焼却灰移送に大きな支障となることから、これらを未然に防ぐため焼却灰移送コンベアの移送中において早期発見に努め、発見時にはこれら粗物の除去を行う。  
 移送状況確認は中央操作室ITVモニターにより監視することができる。
- (3) 機器の切替 1回/月(月初め)  
 各機器設備の主要機器については複数台の設備で構成されており、これらはつぎのとおり一定期間ごとに切替交互運転を行う。
  - 1) ポンプ・ブロフ … 2週間ごと
  - 2) コンベア類 … 1ヶ月ごと (
    - ※焼却灰コンベア(3・4・5)とバイパスコンベアの運用については別途協議とする。
  - 3) クレーン … 1系統設備のため切替はなし
  - 4) 給排換気・空調設備 … 1系統設備のため切替はなし
 なお、停止中の機器については腐食等または固着防止のため、停止期間中の定期的に空運転を行う。
- (4) 日報・日誌の作成 平日の毎朝  
 各機器の運転管理データはDCS帳票システムにより管理されており、当日午前8時から翌日午前8時までの24時間データが日報として出力されるシステムとなっている。  
 8時15分以降であれば前日日報として出力印刷可能で、これを整理し毎朝委託者宛に提出することとし、土日祝祭日(年末年始期間を含む)の休日分については、休日の翌日に提出すること。
- (5) 前日の作業報告及び当日の作業予定の報告 平日の毎朝  
 前記(4)の日報・日誌の整理に合わせて、前日の作業結果報告及び当日の作業予定を列記し、報告すること。
- (6) 故障・異常等の発生状況・措置状況の報告 その都度  
 各機器設備に故障・異常が発生または発見された場合には、速やかに復旧することを原則とするが、その時点での人員体制での処置が可能か否か、また、連絡体制に基づき処置判断を求める等の対応をとることとし、その結果について委託者へ報告すること。
- (7) 焼却灰クレーンバケット付着物の除去 1回/週程度  
 焼却灰クレーンのバケット内面に、特に混練物(焼却飛灰を薬品処理したもので、粘着性がある)が付着した場合、この先のクレーンでの計量に支障となることから定期的に除去を行うこと。  
 なお、混練物の搬出は週の後半としていることから、この搬出終了後に行うこととなる。

- (8) 焼却灰ピット内及び混練物ピット内の積み替え 毎夕方  
 焼却灰(湿灰)及び混練物はピット内の壁面からそれぞれのピットに投入していることから、この投入された堆積物を空きスペースへ移動し、焼却灰(湿灰)及び混練物のピット内投入スペースを確保するために行う。  
 運転操作は手動操作を原則とする。
- (9) 灰クレーンの手動操作(積み替え・積み込み) 必要により  
 ピット内の焼却灰(湿灰)及び混練物の堆積状況により、自動運転を避けて手動操作により積み替え・積み込みを行うこと。  
 特に、混練物を扱う場合には粘着性があることからバケット内面に付着し、これが次の操作工程の支障となることから、状況確認が必要となるため手動操作を行う。
- (10) 焼却灰コンベアクリーンアウトチェーン脱輪等の復旧 1回/4～5日程度  
 焼却灰コンベアクリーンアウトチェーンがスプロケットから脱輪またはコマ飛び等が発生並びに、駆動装置の過負荷が発生した場合、チェーンの復旧と状況によりダストの除去等を速やかに行わなければならない。  
 この業務を行うにあたり、受入系統の切替を焼却棟に連絡し、ケーシングの解放(作業範囲)及びシュート、コンベア内部(点検口より)点検を行い、チェーンの復旧と張り調整を行う。
- (11) 切替ダンパの残留物の除去 その都度  
 焼却灰を焼却灰コンベア系で移送かバイパス系で移送かを切り替える装置で、ケーシングとダンパ側面の隙間に異物が詰り、ダンパ動作に支障となった場合に除去を行う。  
 ケーシングの側面に異物除去用の点検口があり、これを解放して除去を行うが、解放時に焼却灰が飛散することから養生と保護具の着用及び十分な注意が必要となる。
- (12) 粗物選別機内残留物の除去 毎朝  
 粗物選別機内に粗物(金属片・コイルスプリング等)が停滞し、焼却灰の移送・選別・振幅への支障となることから、ケーシングの上部または側面の点検口を解放し、粗物の除去を行う。  
 ケーシング内部に入っただけの作業となることもあるので、養生と保護具の着用及び十分な注意が必要となる。
- (13) 焼却灰コンベア(水槽トラフ)浮遊物除去 2回/日程度  
 焼却灰コンベア4水槽部横に設置されている超音波水位制御用の水槽内水面上に浮遊物が発生すると、水位監視ができなくなることから、柄杓等によりこの浮遊物の除去を行う。
- (14) 焼却灰コンベアケーシング内堆積物除去 必要により  
 焼却灰コンベアケーシング内に堆積物がある場合、その要因を調査し補修等を行い、堆積残留物の除去を行う。  
 要因の箇所により、ケーシングの取外しの必要性もあることから処置方法の検討も要する。
- (15) 薬品(硫酸バンド・キレート剤)受入立会 3回～4回/週程度  
 各薬品の特性を十分に理解するとともに、薬品の荷受けの際には終始立ち会うこととし、その際には「入荷薬品の名称及び量」「受入口が当該薬品の専用か」「受入貯槽の容量(残量)」等を確認すること。  
 また、キレート剤は当施設のポンプによる受入れを必要とする場合には、その操作を行う。  
 なお、薬品の受入日は委託者が指定する。
- (16) 混練機ケーシング解放内部清掃 3か月/回  
 機器切替後停止した混練機の上ケーシングを解放し、パドルとスクリー及びケーシング内面に付着した混練物を除去清掃をするとともに、パドルチップの脱落ほか異常がないかの点検を行う。  
 複数台設置されている機器設備は原則月ごとに切替を行うが、混練機設備については3ヶ月ごとに切替を行うこととしている。

- (17) 運用操作方法の改善等に関わる検討及びマニュアル作成 その都度  
各機器設備全般にわたっての操作または運用方法は、操作説明書及び機能概要書等に基づき行うことが原則となるが、機器に支障を与えず操作性または機能の向上となり、運用上利点があるもの、また、委託者からの指示事項について積極的に検討を行い改善する、または、提案を行うこと。  
また、改善を行った場合にはマニュアルを作成し整理する。
- (18) 焼却棟オペレーターとの連絡調整 その都度  
機器設備全般について、焼却棟側の運用状況に左右されることが多くあり、また、灰処理施設においても機器の故障または閉塞等は避けられないことから、双方の連絡を緊密に保ち、かつ、臨機の対応が必要となる。  
DCSモニタ等により状況把握を積極的に行い、連絡調整を行うこと。
- (19) 混練物のpH値の測定とpH調整剤(硫酸バンド)の添加量調整 1回/日  
混練物(焼却飛灰を混練機により薬品処理したもの)の性状管理は非常に重要となっていることから、通常の管理値としてpH値を10.5前後(10.0~11.0の範囲内)を維持すること。  
このため、混練機運転開始30分程度経過後(安定運転後)に混練物の採取を行い、pH値を測定し管理値内に納まる様薬品の添加量調整を行うこと。
- (20) ポンプの切替(機器冷却水ポンプと機器冷却揚水ポンプを対象) 1回/2週  
複数台設置されている機器設備は原則月ごとに切替を行うこととしているが、ポンプ設備については腐食を防止することから2週間ごとに切替を行う。
- (21) 場内集じんダクトの閉塞除去等  
場内集じんダクトの各吸口のうち、特にピット及びコンベア水槽部からの吸込み系統、または、焼却灰・焼却飛灰の移送量変動による吸込み過多等のため、ダクト内の閉塞が発生することがあり、この場合各系統の吸込み風量の調整、または、閉塞の場合にはその除去を行う。  
また、各集じんダクト吸込口付近のダクト内にスクリーンが設定されているので、定期的に清掃または取替を行う。  
取り外したスクリーンはダスト除去を行い、摩耗との破損がある場合は可能な範囲において補修を行い、次回の取替用に備えること。
- (22) 焼却灰移送コンベア(振動コンベア)の点検 1回/月  
焼却灰移送コンベア(振動コンベア)の点検については、別紙の点検項目のほか機器の特殊性(振動)から、ガタ付き・ボルト等の緩みが発生しやすい機器となっていることから、触診等のほかボルト等については全数の打音検査・増し締めを行う。
- (23) 機器廻り及び場内の清掃  
灰処理施設内は、機器の点検のほか通常の運用時においても粉じんが非常に飛散しやすい施設となっていることから、その都度機器廻り及び場内の清掃を行う。
- (24) 破損・破孔・亀裂・漏水等の補修  
機器設備で破損・破孔・亀裂・漏水等の運用上支障となるものについては、補修修繕を行う。  
なお、人力的要素または高度な技術を必要とする内容については、委託者と措置方法・対策等の協議を行いその指示に従うこと。
- (25) 機器部品交換及び調整等  
機器設備で異音・発熱・振動・動作不良等の運用上支障となるものについては、補修修繕または、取替を行う。  
なお、人力的要素または高度な技術を必要とする内容については、委託者と措置方法・対策等の協議を行いその指示に従うこと。

- (26) 作業場所の隔離または養生と安全対策  
作業を進めるにあたり粉じん等が飛散する恐れのある場所の場合は、その場所の隔離または、飛散防止の養生と安全対策を十分に検討しこれを事前に行う。  
また、酸欠及び危険ガス発生の恐れがある作業場所においては、作業主任の定めと酸素濃度の測定並びに十分な換気を行うこと。  
可燃性ガス(水素ガス)の発生個所もあるところから、各々の作業内容により十分な配慮が必要となることから注意すること。
- (27) 溶融設備廃止に伴う停止機器の措置  
灰溶融設備は平成27年3月末に廃止されるが、これらの機器設備はそのまま現存していることから、撤去・閉止・固定・除去等の業務を予定している。  
日常業務に支障とならない範囲での業務であり、人員の確保等委託者と十分に協議し、施工に協力すること。
- (28) 荷受け保管  
委託者が発注し供給業者が納入する機器部品・資機材の荷受け立会を行うこととし、委託者から指示ある数量・仕様の確認等を行う。  
また、納入された機器部品・資機材を委託者が指定する保管場所への搬入・整理を行う。
- (29) 焼却灰・焼却飛灰等の試料採取  
委託者が指定する焼却灰・焼却飛灰等の試料採取を行うこととし、指定する採取日に行うこと。
- (30) 屋内消火栓管  
屋内消火栓管は湿式となっていることから、定期的に管内水の入替えを行う。  
排水放出弁は各縦管頂部に設置されているテスト弁からの放水排水となる。
- (31) 冷却塔(機器冷却水)の運転 20時間程度/3週  
機器冷却水については、主な使用先として雑用空気圧縮機となっており、機器冷却水の水  
温上昇があまり無いことから、必要により運転を行うこととしている。  
通常であれば、夏季間(6月～9月)で機器冷却水の戻り水の水温が概ね30℃前後で、  
運転を行うこととしている。

# 保守点検リスト

計量・受入設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間					備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		1年
投入口シャッター	点検口	1	閉閉に支障の有無				●			
		1	固定ボルトの緩み				○			
	開閉器	2	電動機の過熱と異常音				○			
		1	中間停止ができるか				●			
	ブレーキ装置	2	リムドが正常に動くか				●			
		1	スプロケットの芯ずれ				●			
	ローチェーン	1	錆、摩擦や緩みの状況				●			
	巻取りシャフト・ブランチ	1	シャフトの曲損、片奇、変形、損傷の有無				●			
	スラット・吊元	1	スラットの片奇、片下がり、変形、破損の有無				●			
			破損の有無				●			
	塵板	1	変形、破損の有無				●			
	カトレベル	1	変形、破損の有無				●			
	押しボタンスイッチ	1	接点、端子の緩みか無いか				●			
	下降・上昇状況	1	円滑に作動するか、異常音が無いか				○			
	焼却灰投入扉	本体	1	ゴミ等の残渣物の噛み込み				●		
2			取付ボルトの欠落					●		
1		異常な振動				○				
2		異常音等の発生								
3		取付ボルトの欠落				○				
1		異常音等の発生				○				
ブランチ	2	取付ボルトの欠落				○				
	3	取付ボルトの欠落				●				
	3	制動時間、制動位置の確認				●				
	4	異常発熱、異常臭気の有無				●				
電動シリンダ	1	規定量の油が入っているか				●				
	2	油漏れはないか				●				
潤滑油	1	取付部の緩みは無いか				●				
	2	ストレーナ部の目詰りは無いか				●				
	3	ホースの異常振動は無いか				○				
ホース	1	圧力計の異常振れ				○				
	2	異常音、異常振動は無いか				○				
	1	異常温度上昇は無いか				○				
	2	ベルトスリッパは無いか				○				
ポンプ	1	電圧は正常か				○				
	1	電圧は正常か				○				
	1	各締付部、パッキン部の異常漏れは無いか				○				
高圧洗車装置	1	電圧は正常か				○				
	1	電圧は正常か				○				
	1	各締付部、パッキン部の異常漏れは無いか				○				





供給設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考		
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年	
振動コンパツ (A系・B系)  焼却灰移送コンパツ	トラフ・フレーム・リンク・スタブ・レバー	1	亀裂 (目視)		●						亀裂部分を補修	
		2	腐食 (目視)			●					ケレン、塗装	
		3	摩耗 (目視)			●						
		4	ひずみ (目視)			●						
	ラバー・ブッシュ・ラバー・スプリング	1	割れ (目視)			●						表面に多数の傷が表れたとき交換
		2	剥離 (隙間ゲージ)			●						奥行15mm以上剥離あれば交換
		1	折れ		●							交換
		2	ボルトの緩み			●						増し締め
		3	腐食				●					ケレン、塗装
		1	折れ (目視)		●							交換
	コイルスプリング (防振用)	2	腐食 (目視)			●						ケレン、塗装
		1	異音			○						交換
		2	油漏れ (目視)			○						ケリスを適量注入
	軸受 (駆動部)	3	発熱 (温度計, 触診)			○						オイル交換
		1	割れ (目視)			●						室温+40℃以上になったときケリスを適量注入
		2	ボルトの緩み			●						増し締め
リゲネレーター	1	割れ (目視)			●						交換	
	2	摩耗 (目視)			●						交換	
Vベルト	1	緩みは無いか			●						V溝がU形状になっていたら交換	
	2	切断は無いか		●							指圧、目視	
Vベルト	3	摩耗は無いか		●							指で押して≧10mm程度又はスリップしたら張り調整	
											交換	
											芯体の露出で交換	

供給設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考		
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年	
焼却灰移送コンベア (A系・B系)	電動機	1	異音が無いかな		○						知診, 聴診	
		2	発熱は無いかな		○						室温+40℃以上になった とき修理又は交換	
		3	ボルトの緩みはないかな		●						増し締め	
		4	ベアリングの固着物				○					
	長物検知装置	1	ベアリングの回転不良				○					
		2	リミットスイッチ取付ボルトの緩み				○					
		3	リミットスイッチ取付ボルトの緩み				○					
		4	フックへの異物の引掛り				○					
	ベルトコンベア 焼却灰コンベア-1, -2 (A系・B系)	駆動装置	1	油の漏れ, 異音, 異常振動は無いかな						●		
			2	レベル以上に油が入っていないかな						○		
		軸受部	1	異音が無いかな, 異常振動が無いかな							○	
			2	作動状況確認							●	
ローラ部		1	異音が無いかな, 異常振動が無いかな							○		
		2	回転しているか							●		
ベルト部		1	ベルトが切れていないかな							○		
		2	表面が荒れていないかな							●		
スカート部		1	ゴム板に摩擦, 亀裂は無いかな							○		
		2	灰等が付着していないかな							○		
安全装置		1	適正に作動するか							○		
		2	取付状況							●		
ベルトコンベア	先端金具・支持金具	1	ボルト・ナットの緩みの有無							○		
		2	傷, 変形, 割れの有無							●		
スイングダンパ 振分装置-1 (A系・B系)	ピストロッド	1	速度, サイクルタイム							○		
		2	ブッシュの傷, 摩擦の有無							●		
	3	ポート内部の腐食								●		
	4	エントカバの腐食, 割れ								●		
	5	パッキンの傷, 摩擦の有無								●		
	6	軸受, 取付ボルトの緩み								○		
その他		1	リミットスイッチのケリ金の取付ボルトのゆるみ							○		
		2										



供給設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間					備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		1年
パチットコンパチ 焼却灰コンパチ-3 (A系、B系)	全般	1	チェーンの張り加減は適切か	○						
		2	チェーンの蛇行はないか	○						
		3	ローラの動きはスムーズか	○						
		4	輸送物が片荷となっていないか	○						
		5	チェーンの伸び率測定				●?			
		6	チェーンの浮き上がりはないか	○						
	チェーン	1	リンクの摩耗量測定				●			厚み、幅、孔
		2	腐食は進行していないか	●						
		3	割ビンの脱落はないか	○						
	パチット	1	変形の著しいものはないか	○						全数に亘って点検
		2	摩耗が進行していないか				○			
		3	腐食は進行していないか				○			
		4	付着が著しくないか	●						
	各ホーロー	1	チェーンとの噛合いは正常か	○						目視にて回転状況を確認
		2	歯面摩耗量				●			運行部品の使用限界確認
		3	腐食は進行していないか	●						
		4	異物の付着はないか	○						
		5	異常音はないか	○						
ケーシング	1	堆積量は多くないか				●			必要に応じて清掃	
	2	摩耗が進行していないか				●				
	3	基礎ボルト等に緩みはないか	●							
軸受	1	異音がないか	○						触感及び聴感にて確認	
	2	取付ボルトに緩みはないか	○							
	3	給油は正しく行われているか	●							
	4	ヘアリッジ点検								
	5	グリース点検				●			必要に応じて	
	6	オイルシールは傷んでいないか				●			必要に応じて	
	7	異常振動はないか				●				









供給設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年
		1	巻上用電磁ブレーキに異常はないか ・ブレーキカブリング部のゴムパッドの摩耗 破損はないか ・ピストンの給油	○							異常のないこと
		2	電磁ブレーキの作動は正常か ・ブレーキライニングの摩耗状態 ・ストローク ・ブレーキレバーの連結状態								給油されていること ライニング残量3mm以上 板M～S間にあること
		3	過巻防止リミットスイッチが所定の位置で作動するか	○							
		4	巻上用ワイヤロープの素線切れ, 異常摩耗はないか	●		●		●			直径減少7%以内 素線の折線10%以内
		5	巻上用ドラム・ロープ等の状態は正常か ・巻上用ドラムのロープ押えホルムの緩みはないか ・ロープがドラム溝より外れていないか ・ドラム溝に異常摩耗はないか	●		●		●			変形, 緩みがないこと 脱線の跡がないこと 溝の摩耗はロープ径の20%以内
		6	巻上リミットスイッチ各接点は所定の位置で作動するか	○							
		7	巻上用及び横行用電動機に異常はないか	○		○		○			異音, 異常高温でないこと
		8	電動機軸受の給油はされているか			●		●			ケリスの給油, 交換時期
		9	巻上用及び横行用減速機の給油状態は良いか	●							レベルゲージ規定値以内にあること
		10	各軸受の給油状態は良いか	●							ケリス交換時期になっていないか
		11	横行用電磁ブレーキに異常はないか。ブレーキの作動は正常か ・ブレーキライニングの摩耗状態 ・ストローク	○		○		○			ライニング残量1mm以上 ストロークが規定値以内
		12	電動機, ブレーキ等電気品の絶縁低下はないか					●			400V級 0.4Ω以上 100V級 0.2Ω以上
		13	横行車輪の状態は正常か ・横行車輪フランジの片奇, 異常摩耗はないか ・交換周期は摩耗限度表による	●		●		●			フランジ原寸の50%異常 直径摩耗原寸の3%
		14	各車輪, 路面の直径は同一であるか 各取付部のホルムの緩みはないか			●		●			以下, 直径差原寸の0.2%以下

排気ファン

クラフトロー



供給設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	
運転状態		4	巻上、横行、走行時、機体及び電動機の振動・異常音の発生は無い	○						異常音が無いこと
		5	主幹制御器の作動状態は良い	○						正常であること
		6	ラックの上、クラブが横行するレールの状態は良い	○						
		1	素線の断線は無い	●						10%以内
		2	ワイロープに異常摩耗は無い	●						直径の減少 7%以内
		3	キワは無い	●						
ワイロープ		4	形くずれ、腐食は無い	●						
		5	給油の程度は良い	●						
		1	キャブワイヤケーブルに損耗、破損は無い			●				正常であること
		2	絶縁状態及び感電防止は完全			●				
		3	ケーブルハブ及びハブケーブルに異常は無い			●				動作がスムーズであること
横行走行給電装置		4	ケーブルハブ-関連チェーンの破損は無い			●				正常であること
		5	キャブワイヤケーブルが建屋壁面及び機体と接触していない			●				正常であること
		1	電磁接触器は正常			●				正常であること
			吹消コイルの締付、フューズ、接触片の接触面							
			接触子の接触圧力、ハネ及び可動鉄芯のストローク状態							
制御器		2	継電器は正常			●				正常であること
		3	接触片の接触面、動作状態、ハネの状態 接触端子の締付部は正常 ・緩み、腐食			●				正常であること
		1	コッターの緩みは無い							
電動油圧パレット		2	吊り金具のピッキ、吊りチェーンの給油はされている			●				
		3	ピッキ、吊りチェーンに亀裂、損傷、異常、摩耗はない			●				直径の減少10%以下

排却灰クレーン





保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年
全般	1754	1	電流値に異常はないか	○							
		2	異常音の発生	○							
		3	異常振動の発生	○							
鎖車		1	通り芯（左右振分）							2ヶ月に1回	
		2	セッポルトの緩み							2ヶ月に1回	
		3	歯底・歯の側面の摩耗							2ヶ月に1回	
軸受		1	運転中の発熱・回転状態		○						
		2	取付ボルト・ナット		○						
		3	セッポルトの緩み							2ヶ月に1回	
		4	給油							2ヶ月に1回	
防じん板		1	輸送物・粉じんの漏れ							2ヶ月に1回	
		1	ケース締付ボルトの緩み							2ヶ月に1回	
		2	ケース底面及び側面の摩耗							2ヶ月に1回	
		3	ロール及び仕切板の摩耗							2ヶ月に1回	
		4	異物の干渉							2ヶ月に1回	
		5	輸送物の固着			○					
コンパネケース・ロール		6	ケース内への残留物（ハット、グーシ、曲り）			○					
チェーン		1	チェーンの張り加減							2ヶ月に1回	
		2	ピッチ、フリックの摩耗							2ヶ月に1回	
		3	ローラの摩耗							2ヶ月に1回	
		4	リックアレットの摩耗							2ヶ月に1回	
フライト		1	曲り等の変形			○					
		2	輸送物の固着			○					
		3	脱落又はクラック			○					

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年
ローゴハブ	駆動チェーン	1	たるみ			○				24月に1回	
		2	ピッチの伸び							24月に1回	
		3	給油							24月に1回	
		4	通り芯 (左右振り分け)							24月に1回	
ローゴハブ	駆動鎖車	1	キーの緩み							24月に1回	
		2	歯底の摩耗							24月に1回	
ゴハブ用ヒータ	ヒータ	1	絶縁抵抗確認						●		
		2	通電時の電流測定						●		
	漏電ブレーカ	1	動作確認						●		
		1	動作確認						●		
	サモスタット	1755	1	取付ボルト、ナットの緩み						●	
			2	破損、粉じんの漏れ						●	
3			内部付着物の有無						●		
焼却飛灰貯留槽	パワフィルタ	1	払い落とし機構の動作確認			○					
		2	破損、粉じんの漏れ						●		
	レベル計	1	作動状況の確認						●		
		1	作動状況の確認						●		
	パワフィルタ	1	作動状況の確認						●		
		1	作動状況の確認						●		
ヒータ、熱電対	1	取付ボルト、ナットの緩み							●		
	1	設定温度通りであるか							●	設定温度40℃	
制御盤内温度計	1								○		
	1	異常音、異常振動、異常発熱の有無							○		
ターブルフイダ	本体	2	取付ボルト、ナットの緩み							●	
		3	Vベルトの摩耗、弛みの有無							●	
		4	減速機の油量確認							●	
		5	供給装置内部点検、固着物除去							●	油面計にて
		1									

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	点検項目	点検期間					備考	
			毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		1年
湿練機	本体	1 取付ボルト、ナットの緩み		●					
		2 異常音、異常振動、異常発熱の有無	○	●					
		3 減速機、キヤボックスの油量の確認			●				油面計にて
		4 Vベルトの摩耗、弛みの有無				●			
		5 負荷電流値の確認	○						
		6 希釈水バルブ挿入部の湿練物による詰り及び清掃		●					
		7 出口部シュート内の付着物の有無及び清掃		●					
		8 グラントパッキン部よりの紛体漏れの有無			●				
投入ホッパ	投入ホッパ	1 内部付着物の有無及び清掃		●					
		2 バイブレータの作動状況確認			○				
流量検知器	本体	1 取付ボルト、ナットの緩み			●				
		2 破損、粉じん漏れ			●				
		3 検出板面の付着物の有無及び清掃			●				
ベルトコンベア 湿練物コンベア	本体	1 取付ボルト、ナットの緩み		○					
		2 異常音、異常振動、異常発熱の有無		●					
		3 チェーンの張り具合及び油の塗布状況の確認		●					
		4 ベルトの蛇行の有無		●					
		5 ベルト破損の有無		●					
		6 ベルト面付着物に有無			●				
		7 I型、V型スクルーバの取付状況確認			●				
		8 減速機の油量			●				
スクルーコンベア 焼却飛灰コンベア7-1 焼却飛灰コンベア7-2 湿練機切替装置	本体	1 取付ボルト、ナットの緩み			●				
		2 異常音、異常振動、異常発熱の有無	○						
		3 減速機の油量			●				
		4 チェーンの張り具合及び油の塗布状況			●				
		5 負荷電流の確認	○						
		6 スクルーの付着物の有無			●				
		7 スクルーの摩耗の有無				●			



集じん灰処理設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年
希釈水槽 重金属安定剤貯留槽 PH調整剤貯留槽	本体	1755	1 取付ボルト、ナットの緩み			●					
		1887	2 タンク内部の付着物の有無			●					
		3 レベル計の作動状況確認			●						
希釈水槽のみ	希釈水槽のみ	1823	1 ボールタップの作動状況			●					
		1	取付ボルト、ナットの緩み			●					
		2	異常音、異常振動、異常発熱の有無			○					
重金属安定剤移送ホップ 重金属安定剤注入ホップ 希釈水注入ホップ PH調整剤注入ホップ	本体	1	減速機の油量の確認			●					
		2	配管部からの液漏れの有無			●					
		3	リーク弁の作動状況確認			●					
配管部	配管部	3	スローナの汚れの有無					●			
		4	希釈水圧力の確認			○					

汚水処理設備

水中汚水ホップ 灰汚水ホップ 床洗浄汚水ホップ	本体	1887	1 吐出圧力確認			○					
		2 振動の有無					○				
		3 異音、異臭の有無									
		4 潤滑油量の確認			●						
		5 吊りチェーン、配管接続部状況確認							●		
渦巻ホップ 生活排水ホップ	本体	1887	1 吐出圧力確認			○					
		2 吸込圧力確認			○						
		3 電流値確認			○						
		4 振動確認			○						
		5 騒音、異臭の確認			○						
		6 潤滑油量確認			○						
		7 軸封部漏水、発熱の有無確認			○						
		8 取付ボルト、ナットの緩み					●				
		9 定期点検									分解整備は別途
電動機	電動機	1755	1 振動確認			○					
		2 騒音、異臭の確認			○						
		3 取付ボルト、ナットの緩み			○						
		4 通風状態確認			○						
		5 端子締付確認								●	
		6 定期点検									分解整備は別途

汚水処理設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年
槽搅拌ワロワ	本体	1759	1 吐出圧力確認	○							
			2 電流値確認	○							
			3 騒音、異臭の確認	○							
			4 振動確認	○							
			5 Vバルブ確認			●					
			6 潤滑油量確認	○							
			7 取付ボルト、ナットの緩み	○							
			8 吸込みフィルタの確認・清掃						●		
			9 定期点検								分解整備は別途
灰汚水槽搅拌ワロワ	電動機	1759	1 振動確認	○					●		
			2 騒音、異臭の確認	○					●		
			3 取付ボルト、ナットの緩み	○					●		
			4 通風状態確認	○					●		
			5 端子締付確認						●		
			6 定期点検								分解整備は別途
散気装置 灰汚水槽	定流量弁・散気管	1988	1 詰り確認						●		
			2 デアューサー詰まり除去清掃						●		
RC槽 灰汚水槽 生活排水槽 床洗浄汚水槽		1988	1 PH系等検出端部の作動状況			○				○	
			2 長期間の温度、湿度の変化による膨張、収縮によるクラック発生の有無								○
			3 外壁の漏水の有無							●	
			4 槽内清掃								

集じん・換気設備

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考		
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年	
場内集じん用集じん器	本体 (トリアリナム)	2088	1 腐食の有無							○	外観点検	
			2 粉じんの漏洩有無							●		内部点検
			3 点検ロパッキン劣化の有無							●		
場内集じん用集じん器	本体 (ハウジング、ホウバ)	2088	1 腐食の有無							○	外観点検	
			2 粉じんの漏洩、堆積の有無							●		内部点検
			3 点検ロパッキン劣化の有無							●		

集じん・換気設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年
場内集じん用集じん器	払い落としバルブ	1	作動時間が異常に長く又は短くないか	○							
		2	本体からのリークは無いか	○							
		1	腐食の有無						○		外観点検
		2	本体からのリークは無いか			○					
	差圧計 (タテに内蔵)	1	フルタ差圧が通常と変わりないか							1.5kPa以下	
		2	ピン詰りの有無								分解点検整備は別途
	ろ布	1	強度低下の有無								
	スクリーンコンバタ	1	ケーシング腐食の有無					○			
		2	粉じんの堆積の有無						●		
		3	軸受部の異常な発熱、振動の有無		○						
		4	軸封部リークの有無		○						
		5	チェンジのたわみ量は適正か				●				約22mm
	ローリールバルブ	1	ケーシング腐食の有無					○			
2		粉じんの堆積の有無						●			
3		軸受部の異常な発熱、振動の有無		○							
4		軸封部リークの有無		○							
5		チェンジのたわみ量は適正か				●				約16mm	
軸受部	1	異常な発熱、振動、異音の有無						●			
掛風機	カッタリング	1	ゴムパッキンの摩耗の有無						●		
	軸スーアルパッキン	1	劣化の有無						●		
	羽根車	1	ダストの付着、摩耗、変形の有無						●		
ハウジング	1	腐食の有無						●			





給水設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考		
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年	
機器冷却水冷却塔	電動機	1	絶縁抵抗値測定							●		
		2	異常音, 発熱の有無							○		
		3	錆の有無								●	
		4	ベアリングの異音, 発熱の有無									
	本体	2297	1	ケーシングの損傷, 変形, 錆, 汚れの有無							○	
			2	スケール, スライムの付着, 清掃							○	
			3	ルーバーの破損, 変形, 汚れの有無							○	
			4	充填材へのスケール, スライムの付着, 変形, 汚れの有無							○	
			5	水槽内の汚れ, 清掃							○	
			6	水漏れの有無							○	
			7	ボールタップ動作確認							○	
			8	ストレーナ清掃							○	
	冷却水薬品注入装置	防食・防スケール剤貯槽	1	吐出圧力確認							○	
			2	異常音の有無							○	
			3	ホップ部, 配管部から漏水の有無							○	
			4	ダイヤフラム, 弁座, チャッキボール オリフ, 保護ダイヤフラムの交換								異常時交換
防スライム剤薬品貯槽		1	液量の確認, 補給								○	

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	
高圧配電盤	整備成部	2320-2798 8/8 2322	1 汚損部の手入れ						●	
			2 損傷部の有無						●	
			3 締付け緩みの有無						●	
			4 発錆の有無						●	
			5 異物混入の有無						●	
	主回路		1 汚損部の手入れ						●	
			2 損傷部の有無						●	
			3 締付け緩みの有無						●	
			4 発錆の有無						●	
			5 母船接続部の絶縁処理確認						●	
			6 絶縁物(支持板等)の点検						●	
			7 異物混入の有無						●	
			8 絶縁抵抗測定						●	
	制御回路		1 汚損部の手入れ						●	
			2 損傷部の有無						●	
3 締付け緩みの有無								●		
4 発錆の有無								●		
5 異物混入の有無								●		
6 電線の端末処理確認								●		
7 絶縁抵抗測定								●		
機構部及び接触部		1 汚損部の手入れ						●		
		2 損傷部の有無						●		
		3 締付け緩みの有無						●		
		4 発錆の有無						●		
			5 異物混入の有無					●		
			6 外付けSW動作確認					●		
			7 リミットSW動作確認					●		
			8 機構部動作及び接触部確認					●		
			9 DS操作					●		
			10 機構部動作及び接触状態確認					●		
			11 PT台車操作機構部及び1次・2次接触部確認					●		















電気設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考			
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年		
動力制御盤	制御盤	2638	補助Ry・タイマー…目視							○			
			*端子部・接触部の変色有無										
			*運用後5年を経過したものの定期交換を推奨										
			1年毎サンプル調査点検推奨										
			◇点検項目										
			1.目視点検										
			2.動作電圧										
			3.接点の接触不良										
			4.絶縁抵抗測定										
			5.動作時間(タイマー)										
			◇交換周期の目安										
			1.上記点検値が基準値を逸脱したものを：即時交換										
			2.連続励磁：周囲30°C・10年										
			連続励磁：周囲40°C・5年										
			3.空調室設置：10年～15年										
			4.動作回数頻度：5万回超										
			15 動作時間…目視									○	
			*操作、動作完了までの時間が通常時より変化した										
			制御系機器の損傷を確認										
16 故障表示…目視										○	現場		
*表示灯 点灯の確認													
*点灯、消灯時の妥当性確認													
17 表示灯異常…目視										○			
*点灯すべきが点灯しない													
断線の有無確認													
18 指示計器…目視										○			
*指示値の異常													
*通常計測値との相違													
負荷状況の確認 機器の過熱													
計器自体の異常…交換													
電源電圧の異常変動													
19 操作上の異常…目視										○			
*操作がSeQ通り動作しない													
*接点の接触状態の確認													
制御盤	操作スイッチ												
	押釦スイッチ												



















計装設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考							
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年						
分散型DDC 制御装置	ゲートステーション	3028	15	電源波形測定 *AC入力波形							●						
			16	ステータスの確認 監視・操作の確認								●					
		3095	計算機本体	1	外観、異音、異臭							○		●			
				2	清掃									●			
				3	エラーログ情報の確認									●			
				4	テストプログラムによる動作									●			
				1	外観、異音、異臭								○		●		
				2	清掃										●		
				3	表示状態確認									○			
				1	清掃										●		
				2	入力動作確認									○			
				中央データ処理用計算機	キーボード・マウス	3094	1	ケースの腐食								○	
							2	断線の有無									○
						3095	1	断線の有無									○
							2	絶縁抵抗									○
						3113	1	漏れ、取付けボルトの緩みの確認									○
1	ビス等の緩みの確認												○				
熱電対	配線端子	3113	1			ビス等の緩みの確認								○			
			1			ケースの腐食									○		
		3094	1			断線の有無									○		
			2			絶縁抵抗									○		
		3095	1	漏れ、取付けボルトの緩みの確認									○				
			1	ビス等の緩みの確認									○				
测温抵抗体	取付部	3113	1	取付けボルトの緩み								●					
			2	絶縁抵抗									○				
		3094	1	漏れ、取付けボルトの緩みの確認									○				
			1	ビス等の緩みの確認									○				
放射温度計	取付け角度点検	3095	1	取付けボルトの緩み								●					
			2	角度異常									○				

計装設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間					備考													
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		1年	2年											
放射温度計	エアパージボード	3113	1	取付けボルトの緩み																		
			2	異常発熱				○														
	フィルタプレート	3122	1	フィルタ固定部の緩み				○														
			2	フィルタの汚れ点検				○														
			3	フィルタのひび割れ						●												
			4	パッキンの痛み						●												
			5	予備フィルタの枚数						○												
	空冷管	3151	1	蝶ナットの緩み				○														
			2	異常発熱				○														
	温度計検出器	3172	1	取付けボルトの緩み					●													
			2	コネクターの緩み					●													
			3	フィルタの汚れ						●												
			4	温度指示確認					○													
	温度計交換基盤	3155	1	外觀チェック					○													
			2	電源ランプ確認					○													
1			示度検査																			
接点付圧力計	3172	2	耐圧および気密試験							●												
		3	外觀及び接液部の腐食の有無								●											
		1	TAG、型番、工番等の確認									●										
圧力発信器	仕様	3216	2	各設定データの確認・記録																		
			3	三方弁、プロセスの閉開状態の確認																		
			1	三方弁の組付け状態の確認																		
	外觀	3234	1	三方弁ゲランド漏れ、損傷等の確認																		
			2	部品の欠落、破損の有無																		
			3	ケースの組付け状態の確認																		
	内部	3244	1	部品の欠落、破損の有無																		
			2	プリント板の錆、損傷、水滴の有無																		
			3	ケースリングの交換																		
機能確認	3272	1	基準圧力入力による指示、出力																			
		2	専用SFC(設定器)による発信出力確認																			
		3	コンデンサーポット付きは導圧管の水張り																			





計装設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年
特殊フロート式レベルスイッチ	ケーブール	1	付着物					●			
		2	破れ、腐食					●			
		3	硬化による変形					●			
	ケーブルクリップ	1	緩み					●			
		2	フロートを反転させて正常に動作すること 希望液位にクリップが固定されていること					●		希望液面+15にクリップ下面を合	
	動作確認	1	カバへの締付け					●			
		2	電線グラウンドの締付け					●			
		3	液や異物の混入					●			
		4	端子台の腐食					●			
		5	電子基板の破損、腐食					●			
静電容量式レベルスイッチ	検出部	1	腐食や破損					●			
		2	変形や極度の曲り					●			
		3	付着物の除去					●			
	動作確認	1	検出部に手を触れて検出確認(LED点灯)					●			
		2	リレー接点抵抗が5Ω以下であること					●			
	3331	端子ボックス	1	端子ボックス					●		
				*カバへの締付け *電線グラウンドの締付け							
				*液、異物の混入 *端子台の腐食							
				フロート					●		
				*付着物 *へこみ、割れ、傷など							
3379	本体	3	ステム					●			
			*付着物 *へこみ、割れ、傷など *曲り								
		4	ストッパの緩み					●			
		5	動作確認					●			
			*フロートを動かして接点の切替わりを確認								
リード式レベルスイッチ	本体	1	直流抵抗の測定					●			
		2	絶縁抵抗の測定					●			
ルーブリコイル	ルーブリコイル										

## 計装設備

## 保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考						
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年					
ルーブリコイル	機器本体	3347	1 電源電圧の測定							○						
			2 感度測定								○	専用計測器				
			3 断線検知の確認									○				
光電管	本体	1	光電管センサーガラスの点検清掃						●							
			1 気密								○					
面積式流量計	接続部及び本体	2	取付け方法								○					
			1 内面の汚れ、腐食の確認	1									●			
				2									●			
				3									●			
			ネーパーパー	3611	3	塗装の剥離								●		
	1 腐食												●			
	2 流体の固着												●			
	3 最大径ツバ部のエッジの摩耗・変形												●			
	4 磁力の減衰												●			
	フロート		5	指針の動き(フルスパン)									●			
				1 指針に比例した発信値	1									●		
					1 ゼロ点									○		
				磁気結合部		1	安定性								○	
							指針及び指示機構									
	タービン式流量計	本体	3641	1 流量の確認							○					
2 指針の作動確認											○					
3 液漏れの有無												○				
4 出力信号の有無												○				
5 計量室の点検													●			
ピトー管式流量計	本体		1 ダストによる全圧孔、背圧孔の閉塞の確認								●					
			2 先端部のダスト等の蓄積の確認									●	先端部に盲栓がある場合			
			3 管内径に対する孔位置の確認										●			
			4 流れ方向に対する向きの確認										●			
			5 ルーアズ部固定ナットの緩みの確認										●			
			6 フラジボルト等の緩みの確認										●			

## 計装設備

## 保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	
電磁流量計	仕様	3347	1 TAGNO、型番、工番、目盛の確認・記録						●	
		2 付属品の仕様確認							●	
		3 組合せ検出器との照合							●	
		4 各設定データの確認・記録							●	
		5 計器電源電圧の確認							●	
	外部	1 変換器の設置状況							●	
		2 検出器の設置状況							●	
		3 各ケーブルの配線状況							●	
	内部	1 変換器内の錆、損傷、水滴の有無							●	
		2 ケースOリングの交換							●	
			1 コイルの絶縁抵抗						●	
			2 コイルの導通						●	
			3 電極間抵抗測定						●	
		検出部	4 検出器内信号の確認						●	
			5 端子BOXの点検						●	
			6 設置状況の確認						●	
			7 電極、接液リング、ライニングの分解点検清掃						●	
			8 電極組立交換						●	
			1 各基準値の確認・記録						●	
			2 変換器入出力の確認						●	
		3 実流体静指示のゼロ点調整						●		
		4 信号波形の測定						●		
超音波流量計	変換器機能	3372	1 フォルトランプの点滅確認						○	異常時ランプ点灯
		検出器								
	本体	3379	1 カップリング剤の塗布						○	
		2 ケース表面温度の測定							○	
		3 異音の有無							○	
		4 異常振動の有無							○	
	5 連結レバーの緩み							○		
	6 絶縁抵抗の測定							●		
		7 ポテンショメーターの抵抗測定						●		

## 計装設備

## 保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考		
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年	
電油式ダンパ制御器 (パワーパック)	油圧計	1	信号通り作動している	○								
		1	油漏れ	○								
		1	作動油の油量		○					■		
	オイルタ	1	作動油の交換			○						
		1	作動油圧							●		
	電油式ダンパ制御器 (キヤレス)	油槽	1	エレメントの詰まり								
			1	信号通り作動している								
			1	油漏れ			○					
		全体	1	作動油の油量			○					
			2	作動油の交換							■	
空気式調整弁		弁本体	1	空気配管からの空気漏れ					○		■	日常点検及び定期点検
			2	異常音、配管振動の有無					○		■	日常点検及び定期点検
			3	外観上の錆、剥げ、腐食の有無					○		■	日常点検及び定期点検
		駆動部	1	ガスケット、グラブパッキンからの流体漏れ					○		■	日常点検及び定期点検
			2	システム部分の傷、かじり						○	■	
	3		ボルトナットの傷、腐食、やせ細り						○	■		
	4		弁部内外の損傷、摩耗、腐食							○	■	
空気式自動弁	全体	1	空気配管からの空気漏れ					○		■	日常点検及び定期点検	
		2	異常音、配管振動の有無					○		■	日常点検及び定期点検	
		3	外観上の錆、剥げ、腐食の有無					○		■	日常点検及び定期点検	
	弁本体	1	ガスケット、グラブパッキンからの流体漏れ					○		■	日常点検及び定期点検	
		2	システム部分の傷、かじり						○	■		
		3	ボルトナットの傷、腐食、やせ細り						○	■		
		4	弁部内外の損傷、摩耗、腐食							○	■	
	駆動部	1	駆動部、摺動部への給油								■	
		2	ダイヤフラムの点検								●	異常時交換
		3	シリンドラ部の点検								●	異常時交換











その他設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	
雑用空気圧縮機	電動機	1	絶縁点検 (DC500Vに対して2.1MΩ以上)						●	
		2	ガス補充						●	
雑用圧縮空気槽	本体	1	傷、錆の有無						●	
		1	排出動作確認						○	
		1	動作確認						○	
		1	支持値確認						○	
雑用空気除湿器	本体	1	オートリットラップの排出						○	
		2	オートリットラップ清掃						●	
		3	異常音、異常振動の有無						○	
		4	凝縮器フィルタの詰り除去						●	
		5	凝縮器清掃						●	
		6	冷却ファン絶縁点検、清掃						●	
		7	計器類点検、清掃						●	
		8	配管等の空気漏れの有無						○	
		9	冷媒の漏れ確認 (圧力確認)						○	
		10	熱交換器、冷凍圧縮機の交換							
電動式ホスト	巻上ブレーキ	1	ギヤツ量の測定						●	
		1	きき具合を確認						○	
		2	ボジのゆるみの確認						●	
		3	潤滑油の状態						●	
		1	摩耗度の確認						●	
		1	錆、変形、部品の欠落等の有無						●	
		2	異常音の有無						○	
		1	ボジのゆるみの確認						●	
		1	潤滑の状態						●	
		1	摩耗度の確認						●	
電動式ホスト	横行車輪の踏み面	1	錆、変形、部品の欠落等の有無						●	
		1	錆、変形、部品の欠落等の有無						●	
		1	錆、変形、部品の欠落等の有無						●	
		1	錆、変形、部品の欠落等の有無						●	

その他設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考	
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年
電動式ホイス	フック、シーブ	1	回転の状態	○							
		1	締付度の確認			●					
		1	損傷の有無			●					
	シーブ	1	損傷の有無			●					
		1	摩耗度の確認				●				
		1	回転の状態				●				
	フック	3904	1	摩耗度の確認			●				
			2	外傷の有無			●				
			3	変形の有無			●				
		1	素線の断線の有無			●					
2		摩耗度の確認			●						
3		キックの有無			●						
ワイヤロープ	4	端末の異常の有無			●						
	5	潤滑の状態				●					
	6	乱巻の有無		○							
	1	給油の状態確認					●				
	2	油漏れの有無						●			
	1	外觀の異常の有無			●						
押し紐スイッチ	2	動作確認		○							
	3	接点の損傷				●					
	4	ネジの緩みの有無				●					
	5	インターロックの状態			○						
	1	外觀の異常の有無			●						
ケーブル貫通部	1	接点の損傷					●				
	2	作動の状況			○						
	3	ネジの緩みの有無				●					
電磁接触器	1	レバーの動きの確認				●					
	2	ネジの緩みの有無					●				
	3	動作確認		○							
過巻リミットスイッチ	1	外傷の有無				●					
	1	外傷の有無					●				



その他設備

保守点検リスト

運転中：○ 停止時：● 交換：■

機器名称	点検箇所	番号	点検項目	点検期間						備考			
				毎日	毎週	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年		2年		
ハッチャーシエフコフ	冷凍サイクル	1	圧縮機										
		2	気泡及び水分										
		3	膨張弁, チャッキ弁										
	室内送風装置	1	電動機										
		2	軸受										
		3	Vベルトの張り具合										
	外觀	1											
		3965											
	電気回路	1	クラシカーズ										
		2	高圧, 低圧スイッチ										
		1	ケーシング										
		2	トランスの清掃										
機器内外	3	エアフィルタの清掃											
	4	油漏れはないか											
	1	腐食, 漏水はないか											
	1	管きよ内に滞水はないか											
ハッチャー	管きよ(ハッチャーBOX)	2	管きよ蓋に破損, 腐食はないか										
		1	管きよ内には水はないか										
ローヒーター	管きよ(ハッチャーBOX)	2	管きよ蓋に破損, 腐食はないか										
		1	管きよ内には水はないか										























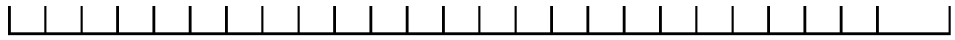








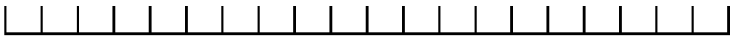




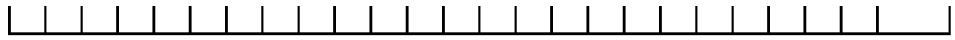










































































\_\_\_\_\_ 施 \_\_\_\_\_



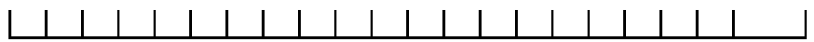












# 警報設定値リスト

前処理設備系

設定値・警報値リスト

トータル シューティン グ	名 称	Tag No	Stage	形 式	警 報 発 令					警 報 設 定					備 考		
					HH	H	M	L	LL	警報	HH	H	M	L		LL	
○	焼却1号炉主灰切替DA火災検知	T1010A	TS1010A	温度スイッチ	○	-	-	-	-	-	-	400°C	-	-	-	-	焼却
○	焼却1号炉主灰切替DB火災検知	T1010B	TS1010B	温度スイッチ	○	-	-	-	-	-	-	400°C	-	-	-	-	焼却
○	焼却2号炉主灰切替DA火災検知	T2010A	TS2010A	温度スイッチ	○	-	-	-	-	-	-	400°C	-	-	-	-	焼却
○	焼却2号炉主灰切替DB火災検知	T2010B	TS2010B	温度スイッチ	○	-	-	-	-	-	-	400°C	-	-	-	-	焼却
○	焼却3号炉主灰切替DA火災検知	T3010A	TS3010A	温度スイッチ	○	-	-	-	-	-	-	400°C	-	-	-	-	焼却
○	焼却3号炉主灰切替DB火災検知	T3010B	TS3010B	温度スイッチ	○	-	-	-	-	-	-	400°C	-	-	-	-	焼却
○	A系焼却灰移送コンベア火災検知	TS201A	TE5201A	测温抵抗対	○	-	-	-	-	-	-	60~120°C	-	-	-	-	1~4 60°C 5~8 60°C
○	B系焼却灰移送コンベア火災検知	TS201B	TE5201B	测温抵抗対	○	-	-	-	-	-	-	60~120°C	-	-	-	-	1~4 60°C 5~8 60°C
○	A系焼却灰移送コンベア火災検知	TS202A	TE5202A	放射温度計	○	-	-	-	-	-	-	60°C	-	-	-	-	
○	B系焼却灰移送コンベア火災検知	TS202B	TE5202B	放射温度計	○	-	-	-	-	-	-	60°C	-	-	-	-	
○	焼却1号炉主灰シュート粗物検知	L1010	LE1010	マイクロ波式	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	焼却
○	焼却2号炉主灰シュート粗物検知	L1010	LE1010	マイクロ波式	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	焼却
○	焼却3号炉主灰シュート粗物検知	L1010	LE1010	マイクロ波式	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	焼却
○	A系焼却灰移送コンベア振動	VS201A	VE5201A	近接センサ	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	
○	B系焼却灰移送コンベア振動	VS201B	VE5201B	近接センサ	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	
○	A系焼却灰移送コンベア過大物検	OD5202A	OD5202A	リミットスイッチ	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	
○	B系焼却灰移送コンベア過大物検	OD5202B	OD5202B	リミットスイッチ	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	

## 給排水設備系

## 設定値・警報値リスト

トータル シューティング	名 称	Tag No	Stage	形式	警 報 発 令					警 報 設 定				備 考		
					HH	H	M	L	LL	警報	HH	H	M		L	LL
○	プラント用水受水槽レベル	L5426	LS5426	電極帯式	○	○	-	○	○	-	7100mm	6950mm	-	1300mm	1000mm	槽の深さ10000mm
○	プラント用水高架タンクレベル	L5427	LS5427	電極式	○	-	-	○	○	-	2960mm			1506mm	566mm	槽の深さ3300mm
○	床洗浄槽レベル	L5502	LS5502	リリ外式	○	○	-	○	○	-	1450mm	1050mm		750mm	450mm	槽の深さ1950mm
○	灰汚泥槽レベル	L5504	LS5504	リリ外式	○	○	-	○	○	-	1300mm	900mm		600mm	300mm	槽の深さ2650mm
○	生活排水槽レベル	L5505	LS5505	リリ外式	○	○	-	○	○	-	2500mm	1100mm		800mm	550mm	槽の深さ3150mm
×	機器冷却水水温度	TI5403	TE5403	Pt測温抵抗対	○	○	-	-	-	-	55°C	45°C	-	-	-	
×	機器冷却水冷却塔出口水温度	TI5404	TE5404	Pt測温抵抗対	○	○	-	-	-	-	40°C	35°C	-	-	-	
○	軽装用空気冷却水	F5444	FS5444	フロースイッチ	-	-	-	○	-	-	-	-	-	3.0t/h	-	
○	雑用空気冷却水	F5445	FS5445	フロースイッチ	-	-	-	○	-	-	-	-	-	4.3t/h	-	
○	減温塔空気冷却水	F5446	FS5446	フロースイッチ	-	-	-	○	-	-	-	-	-	6.0t/h	-	
	焼却灰コンベア-4水槽レベル	LI5207	-	超音波式	○	○	-	○	○	-	20mm	-30mm	-	-100mm	-120mm	





パラメータ ほか 設定値

## A系 上流コンベヤ 群起動

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
	10 sec	起動タイミング タイマ (TU)	0~99 sec 10 sec		
	10 sec	停止タイミング タイマ (TD)	0~99 sec 10 sec		
		ベル発鈴 タイマ	0~99sec ※共通パラメータ		

## A系 焼却灰移送コンベヤ

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
M5201A	No1~4 80 °C No5~8 60 °C				
T5202A	250 °C	火災感知 (NN)			

## B系 上流コンベヤ 群起動

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
	10 sec	起動タイミング タイマ (TU)	0~99 sec 10 sec		
	10 sec	停止タイミング タイマ (TD)	0~99 sec 10 sec		
		ベル発鈴 タイマ	0~99sec ※共通パラメータ		

## B系 焼却灰移送コンベヤ

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
M5201B	No1~4 80 °C No5~8 60 °C				
T5202B	250 °C	火災感知 (NN)			

### A系下流コンベヤ

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		排出方向切替装置 運転確認タイマ	0~99 sec	LI1640HH	-----
	5 sec	起動タイミング タイマ (TU)	0~99 sec 5 sec	LI1640HH	H=
	10 sec	停止タイミング タイマ (TD)	0~99 sec 10 sec		L=
					LL=
M5205A	10 sec	A系粗物選別機 再起動タイマ (T1)	0~99 sec 10 sec	LI2640HH	-----
		ベル発給タイマ	0~99 sec ※共通パラメータ		

### B系下流コンベヤ

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		排出方向切替装置 運転確認タイマ	0~99 sec	LI1640HH	-----
	5 sec	起動タイミング タイマ (TU)	0~99 sec 5 sec	LI1640HH	H=
	10 sec	停止タイミング タイマ (TD)	0~99 sec 10 sec		L=
					LL=
M5205B	10 sec	B系粗物選別機 再起動タイマ (T1)	0~99 sec 10 sec	LI2640HH	-----
		ベル発給タイマ	0~99 sec ※共通パラメータ		

### 焼却灰移送コンベヤー4

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
M5208	10 sec	補給水弁 閉 タイマ			

### 焼却灰移送コンベヤー5

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
M5208	0 sec	再起動タイマ (T1) ※10以下で動作なし			

### ハイパス系コンベヤー群

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
	10 sec	起動タイムング タイマ (TU)	0~99 sec 10 sec		
	10 sec	停止タイムング タイマ (TD)	0~99 sec 10 sec		
		ハル発給タイマ	0~99 sec ※共通パラメータ		

### 焼却灰ハイパスコンベヤー2 水レベル

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
M5213	10 sec	補給水弁 閉タイマ (PRI)			

### 焼却灰バイパスコンベヤー3

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
M5213	0 sec	再起動タイマ (T1) ※10以下で動作なし			

### 焼却灰バイパスコンベヤー3 補給水弁 (将来用)

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
LV5212	10 sec	閉タイマ (T2)			

### クリーンアウトコンベヤ

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
	10 sec	回転確認タイマ			
	20 min	間欠運転 運転タイマ (T2)			
	240 min	間欠運転 停止タイマ (T3)			

### 移送コンベヤ上部ゲート 主灰シールダンパ (参考)

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
	10 min	1号主灰 シールダンパサクルタイマ			
	10 min	2号主灰 シールダンパサクルタイマ			
	10 min	3号主灰 シールダンパサクルタイマ			

### A系焼却灰移送コンベヤ

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
	420 sec	シールダンパ 閉 確認タイム (T1)			
	3 sec	上限位置 待機タイム (T2)			
	300 sec	単独下限 待機タイム (T3)			
	3 sec	単独上限 待機タイム (T4)			

### B系焼却灰移送コンベヤ

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
	420 sec	シールダンパ 閉 確認タイム (T1)			
	3 sec	上限位置 待機タイム (T2)			
	300 sec	単独下限 待機タイム (T3)			
	3 sec	単独上限 待機タイム (T4)			

場内集じん器群

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
	10 sec	起動タイミング タイマ (TU)	0~99 sec 10 sec		
	10 sec	停止タイミング タイマ (TD)	0~99 sec 10 sec		

粉じんダンプ

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
	30 sec	閉確認タイマ (NN)			

場内集じん器排風機

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
H5230	70 %	排風機入口ダンプ 固定開度 (DOP)			
	5 min	排風機入口ダンプ 復帰タイマ (T1)			

焼却灰排出ホツパゲート

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		油圧装置停止タイマ	sec		

機器冷却水  
プラント用水受水槽レベル

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
L5426	プラント用水受水槽	HHレベル確認タイマ (T2)	5 sec	TI5406	機器冷却水温度 HH 55°C H 30°C
L5427	プラント用水高架タンク	HHレベル確認タイマ (T3)	5 sec		電極式レベルセンサー 槽底部から 2961mm



機器冷却水揚水 (1/2)

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		機器冷却塔 運転温度 0 (DT0)	18.0 °C		
		機器冷却塔 運転温度 1 (DT1)	21.0 °C		
		機器冷却塔 運転温度 2 (DT2)	23.0 °C		
		機器冷却塔 運転温度 3 (DT3)	25.0 °C		
		機器冷却塔 運転温度 4 (DT4)	27.0 °C		
		機器冷却塔 運転温度 5 (DT5)	29.0 °C		
		機器冷却塔 運転温度 6 (DT6)	31.0 °C		
		機器冷却塔 運転温度 7 (DT7)	33.0 °C		
		機器冷却塔 運転温度 8 (DT8)	35.0 °C		

機器冷却水揚水 (2/2)

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		機器冷却塔 運転確認タイマ0	5 sec		
		機器冷却塔 運転確認タイマ1	5 sec		
		機器冷却塔 運転確認タイマ2	5 sec		
		機器冷却塔 運転確認タイマ3	5 sec		
		機器冷却塔 運転確認タイマ4	5 sec		
		機器冷却塔 運転確認タイマ5	5 sec		
		機器冷却塔 運転確認タイマ6	5 sec		
		機器冷却塔 運転確認タイマ7	5 sec		
		機器冷却塔 運転確認タイマ8	5 sec		

### 生活排水槽

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
H6518		間欠タイマ(T1) ON時間	5 sec	L5504HH	フロート位置 槽底部より 1300mm
		間欠タイマ(T2) OFF時間	5 sec	L5504LL	フロート位置 槽底部より 300mm

### 生活排水槽

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		シール水弁開タイマ (T1)	sec	L5505HH	フロート位置 槽底部より 2500mm
		フロートタイマ (T2)	10 min	L5505LL	フロート位置 槽底部より 550mm
		日間タイマ (T3)	0~24.0 Hr 1.0 Hr		

### 生活排水槽プラント水補給水弁

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
H6518		フロートタイマ (T1)			
		日間タイマ (T2)			

### 生活排水槽レベル

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
L5505		レベル確認タイマ (T3)			

床洗淨污水槽

設定値		パラメータ		警告	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
				L5502HH	フロート位置 槽底部より 1450mm
				L5502LL	フロート位置 槽底部より 450mm
				L5502LL	

床洗淨污水槽

設定値		パラメータ		警告	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
L5502	5 sec	レベル確認タイマ (T1)			

灰汚水槽

灰汚水ポンプ

設定値		パラメータ		警告	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
M5501	60 sec	間欠タイマ 運転時間 (T1)			
	60 sec	間欠タイマ 停止時間 (T2)			

灰汚水槽レベル

設定値		パラメータ		警告	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
L5504	5 sec	レベル確認タイマ (T3)			

### A系焼却飛灰系コンベヤ群

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		起動タイミングタイム	10 sec		
		停止タイミングタイム	10 sec		

### B系焼却飛灰系コンベヤ群

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		起動タイミングタイム	10 sec		
		停止タイミングタイム	10 sec		

雑用空気圧縮機／雑用空気除湿器

No1・2雑用空気圧縮機

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
P5707		圧力確認タイマ (T1)	3 sec	P5707L	0.55 Mpa
		ZCYA/B 切替週間タイマ (T2)	168 Hr	P5707L	0.5 Mpa
		ZODYA/B 切替確認タイマ (T5)	60 sec		

No1・2雑用空気圧縮機 冷却水弁

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		通水確認タイマ (T4)	20 sec		

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		PY5707A 渋滞タイマ	60 sec		雑用CP切替確認タイマ (T-5)
		PY5707B 渋滞タイマ	60 sec		
		H5706A 渋滞タイマ	20 sec		No1雑用CP冷却水弁
		H5706B 渋滞タイマ	20 sec		No2雑用CP冷却水弁
		H5707A 渋滞タイマ	20 sec		No1雑用空気除湿器入口弁
		H5707B 渋滞タイマ	20 sec		No2雑用空気除湿器入口弁

### No1・2雑用空気除湿器

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		切替週間タイマ ((T3))	168 Hr		

### No1・2雑用空気除湿器入口弁

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
H5707 A/B		切替確認タイマ ((T6))	180 sec		

### メンテナンス用空気圧縮機／脱湿装置

#### No1・2メンテナンス用空気圧縮機

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
P5703		圧力確認タイマ (T1)	3 sec		
		ZGYA/B 切替週間タイマ (T2)	168 Hr		
		ZDDYA/B 切替確認タイマ (T5)	60 sec		

#### No1・2メンテナンス用空気圧縮機冷却水弁

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		通水確認タイマ ((T4))	20 sec		

### No1・2メンテナンス用空気脱湿装置

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		切替確認タイマ ((T6)	168 Hr		

### No3・4予備空気圧縮機

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
P5708		圧力確認タイマ (T1)	3 sec		
		切替週間タイマ (T2)	168 Hr		
		切替確認タイマ (T5)	60 sec		

### No5・6予備空気圧縮機

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
P5710		圧力確認タイマ (T1)	3 sec		
		切替週間タイマ (T2)	168 Hr		
		切替確認タイマ (T5)	60 sec		



## 焼却投入ステージ 車両管制

### 焼却灰投入扉

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
M5002		閉渋滞タイム (T1)	60 sec		
焼却灰投入扉		閉渋滞タイム (T2)	60 sec		

### 1F投入ステージヤツター

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		閉渋滞タイム (T1)	90 sec		
		閉渋滞タイム (T2)	90 sec		

### 1F搬出ステージヤツター車両管制

#### 1F搬出ステージヤツター1

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
1F搬出ステージヤツター1		IT 閉渋滞タイム (T1)	90 sec		
1F搬出ステージヤツター1		IT 閉渋滞タイム (T2)	90 sec		

#### 1F搬出ステージヤツター2

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		IT 閉渋滞タイム (T1)	90 sec		
		IT 閉渋滞タイム (T2)	90 sec		
		閉開始タイム (T3)	10 sec		

# 1F搬出スレージンヤツタ

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		信号変更タイム (T4)	85 sec		

# 搬出ホツパゲート操作 焼却灰ホツパゲート操作

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
H5240		渋滞タイム (T1)	30 sec		

# 異常処理説明書

本書は、機器類の異常が発生した場合の内容、発生原因、処理及び異常にかかわる注意事項を記載したものとなっている。

機器類の異常に関しては、中央監視盤、CRT画面等の異常表示にて確認できる。

また、日常における現場確認も異常を点検する重要な事項となるので、ここでは、異常処理に関する代表的な事例と処理を記載しているが、詳細については、別途機器単品取扱説明書の内容も併せて確認すること。

警報リスト [計装設備／前処理系]

運転 支援	ルーティン No	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理	
	31	T1010A	焼却1号炉主灰切替DA	火災検地	火災を検知した	① 主灰中の未燃物が、温度上昇した ② 温度スイッチ(S1010A)異常	① タンバ下段上で燃焼が起こっていないか。(ITVより) ② 温度スイッチの作動は正常か	中央 現場	① タンバの動作を速め、未燃物を焼却灰移送コムバフへ早く送る。 ② 焼却量を一時的に落とし、未燃物の発生を抑える。 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	31	T1010B	焼却1号炉主灰切替DB	火災検地	火災を検知した	① 主灰中の未燃物が、温度上昇した ② 温度スイッチ(TS1010B)異常	① タンバ下段上で燃焼が起こっていないか。(ITVより) ② 温度スイッチの作動は正常か	中央 現場	① タンバの動作を速め、未燃物を焼却灰移送コムバフへ早く送る。 ② 焼却量を一時的に落とし、未燃物の発生を抑える。 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	31	T2010A	焼却2号炉主灰切替DA	火災検地	火災を検知した	① 主灰中の未燃物が、温度上昇した ② 温度スイッチ(TS2010A)異常	① タンバ下段上で燃焼が起こっていないか。(ITVより) ② 温度スイッチの作動は正常か	中央 現場	① タンバの動作を速め、未燃物を焼却灰移送コムバフへ早く送る。 ② 焼却量を一時的に落とし、未燃物の発生を抑える。 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	31	T2010B	焼却2号炉主灰切替DB	火災検地	火災を検知した	① 主灰中の未燃物が、温度上昇した ② 温度スイッチ(TS2010B)異常	① タンバ下段上で燃焼が起こっていないか。(ITVより) ② 温度スイッチの作動は正常か	中央 現場	① タンバの動作を速め、未燃物を焼却灰移送コムバフへ早く送る。 ② 焼却量を一時的に落とし、未燃物の発生を抑える。 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	32	L1010	焼却1号炉主灰シュート	粗物検地	大粗物を検知した	① 主灰シュート内のスクリーン上に長尺物等の大粗物が詰まった。 ② 温度スイッチ(TS3010B)異常	① スクリーン上に長尺物等の大粗物が詰まっているか。(ITVより) ② 温度スイッチの作動は正常か	現場	① 大粗物の除去。バースクリーンを移動させて粗物コテナ側へ排出する。 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	32	L2010	焼却2号炉主灰シュート	粗物検地	大粗物を検知した	① 主灰シュート内のスクリーン上に長尺物等の大粗物が詰まった。 ② 温度スイッチ(TS3010A)異常	① スクリーン上に長尺物等の大粗物が詰まっているか。(ITVより) ② 温度スイッチの作動は正常か	現場	① 大粗物の除去。バースクリーンを移動させて粗物コテナ側へ排出する。 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。

## 警報リスト [計装設備／前処理系]

運転 支援	ルーティン シートNo	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理	
	32	L3010	焼却3号炉主灰ユニット	粗物検地	大粗物を検知した	① 主灰ユニット内のスクリーン上に長尺物等の大粗物が詰まっていた。	① スクリーン上に長尺物等の大粗物が詰まっていた。(ITVより)	現場	① 大粗物の除去。バースクリーンを移動させて粗物コテナ側へ排出する。	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	33	T5201A1	A系焼却灰移送コンベアー-1	火災検地	火災を検知した	① コンベアー中の未燃物が発火し、温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201A1)異常	① コンベアー内で燃焼が発生していないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正常か。	中央 現場	① 消化する。コンベアー内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	33	T5201A2	A系焼却灰移送コンベアー-2	火災検地	火災を検知した	① コンベアー中の未燃物が発火し、温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201A2)異常	① コンベアー内で燃焼が発生していないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正常か。	中央 現場	① 消化する。コンベアー内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	33	T5201A3	A系焼却灰移送コンベアー-3	火災検地	火災を検知した	① コンベアー中の未燃物が発火し、温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201A3)異常	① コンベアー内で燃焼が発生していないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正常か。	中央 現場	① 消化する。コンベアー内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	33	T5201A4	A系焼却灰移送コンベアー-4	火災検地	火災を検知した	① コンベアー中の未燃物が発火し、温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201A4)異常	① コンベアー内で燃焼が発生していないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正常か。	中央 現場	① 消化する。コンベアー内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	33a	T5201A5	A系焼却灰移送コンベアー-5	火災検地	火災を検知した	① コンベアー中の未燃物が発火し、温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201A5)異常	① コンベアー内で燃焼が発生していないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正常か。	中央 現場	① 消化する。コンベアー内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	33a	T5201A6	A系焼却灰移送コンベアー-6	火災検地	火災を検知した	① コンベアー中の未燃物が発火し、温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201A6)異常	① コンベアー内で燃焼が発生していないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正常か。	中央 現場	① 消化する。コンベアー内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	33a	T5201A7	A系焼却灰移送コンベアー-7	火災検地	火災を検知した	① コンベアー中の未燃物が発火し、温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201A7)異常	① コンベアー内で燃焼が発生していないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正常か。	中央 現場	① 消化する。コンベアー内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。
	33a	T5201A8	A系焼却灰移送コンベアー-8	火災検地	火災を検知した	① コンベアー中の未燃物が発火し、温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201A8)異常	① コンベアー内で燃焼が発生していないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正常か。	中央 現場	① 消化する。コンベアー内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場で状況を確認する。

警報リスト [計装設備／前処理系]

運転 支援	ユニット No	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理	
33b	T5201B1	B系焼却灰移送コンベア-1	火災検地	火災を検知した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201B1)異常	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正 常か。	中央 現場	① 消化する。コンベア内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場 で状況を確認する。	
33b	T5201B2	B系焼却灰移送コンベア-2	火災検地	火災を検知した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201B2)異常	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正 常か。	中央 現場	① 消化する。コンベア内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場 で状況を確認する。	
33b	T5201B3	B系焼却灰移送コンベア-3	火災検地	火災を検知した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201B3)異常	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正 常か。	中央 現場	① 消化する。コンベア内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場 で状況を確認する。	
33b	T5201B4	B系焼却灰移送コンベア-4	火災検地	火災を検知した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201B4)異常	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正 常か。	中央 現場	① 消化する。コンベア内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場 で状況を確認する。	
33c	T5201B5	B系焼却灰移送コンベア-5	火災検地	火災を検知した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201B5)異常	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正 常か。	中央 現場	① 消化する。コンベア内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場 で状況を確認する。	
33c	T5201B6	B系焼却灰移送コンベア-6	火災検地	火災を検知した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201B6)異常	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正 常か。	中央 現場	① 消化する。コンベア内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場 で状況を確認する。	
33c	T5201B7	B系焼却灰移送コンベア-7	火災検地	火災を検知した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201B7)異常	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正 常か。	中央 現場	① 消化する。コンベア内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場 で状況を確認する。	
33c	T5201B8	B系焼却灰移送コンベア-8	火災検地	火災を検知した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度が上昇した。 ② 測温抵抗体(TE5201B8)異常	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITVより) ② 散水装置の作動は正常か ③ 測温抵抗体の作動は正 常か。	中央 現場	① 消化する。コンベア内に散水する。 ① 電磁弁、配管の点検、修理 ① 点検、交換	警報が発生したら、必ず現場 で状況を確認する。	

警報リスト [計装設備／前処理系]

運転 支援	ルーティン No	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理	
	34	T5202A	A系焼却灰移送コンベア	火災検地	火災を検出した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度上昇した。 ② 放射温度計(TF5202A)異常	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITV31) ② 散水装置の作動は正常か	中央	① コンベア内に散水し、消火する。 ② コンベアを停止する。 ① 電磁弁・配管の点検・修理	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	34	T5202B	B系焼却灰移送コンベア	火災検地	火災を検出した	① コンベア中の未燃物が発火し、 温度上昇した。 ② 放射温度計(TF5202B)異常	① 温度計の作動は正常か	現場	① 点検・交換	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	38	V5201A	A系焼却灰移送コンベア	振動	過振幅を検出した。	① トラジに輸送物が大量に付着し た。 ② スクリングの破損	① コンベア内で燃焼が発生し ていないか。(ITV31) ② 散水装置の作動は正常か ① 温度計の作動は正常か	中央	① コンベア内に散水し、消火する。 ② コンベアを停止する。 ① 電磁弁・配管の点検・修理	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	38	V5201B	B系焼却灰移送コンベア	振動	過振幅を検出した。	① トラジに輸送物が大量に付着し た。 ② スクリングの破損	① トラジに焼却灰や異物が付 着 しているか。 ① 共用エアスクリングが折損 していないか。 ② ホールの緩みはないか。	現場	① 付着物を除去 ① 点検・交換 ① 増し締め	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	46	H5204A	A系振分装置ー1	渋滞	シリンダがスローダウンに きても切替わらず、そ のまま停止してしまう。	① 駆動空気圧力異常 ② シリンダ周辺機器故障 ③ ダスト等の堆積 ④ リットスイッチの故障	① ホールの緩みはないか。 ① 空気圧力は正常か。 ② 周辺機器の故障はないか ③ ダンパ内にダストの堆積はな いか ④ リットスイッチの作動は正常か	現場	① 増し締め ① 駆動空気圧力を適正にする。 ① シリンダ周辺機器の確認 ① ダンパ内部の清掃 ① 点検・交換	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	46	H5204B	B系振分装置ー1	渋滞	シリンダがスローダウンに きても切替わらず、そ のまま停止してしまう。	① 駆動空気圧力異常 ② シリンダ周辺機器故障 ③ ダスト等の堆積 ④ リットスイッチの故障	① 空気圧力は正常か。 ② 周辺機器の故障はないか ③ ダンパ内にダストの堆積はな いか ④ リットスイッチの作動は正常か	現場	① 駆動空気圧力を適正にする。 ① シリンダ周辺機器の確認 ① ダンパ内部の清掃 ① 点検・交換	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。





警報リスト [計装設備／前処理系]

運転 支援	シートNo	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理
517	UK5230	焼却灰クレーン	一括故障	一括故障 信号が発生 した	<p>⑩ 横行・走行・巻上・ロープ</p> <p>⑪ 禁止エリアに侵入</p> <p>⑫ ヒット壁極限</p> <p>⑬ 上限リミットスイッチ検知異常</p> <p>⑭ ホッパ位置検出ずれ</p>	<p>① ローキの緩みはないか。</p> <p>② パケットが大きく揺れているか</p> <p>③ ホッパフロアのドアが開いていないか</p> <p>④ ローキの緩みはないか。</p> <p>⑤ パケットが大きく揺れているか</p> <p>⑥ パケットがずれ落ちていないか</p> <p>⑦ リミットスイッチのずれはないか</p>	<p>現場</p> <p>現場</p> <p>現場</p> <p>現場</p> <p>現場</p> <p>現場</p>	<p>① 点検・除去</p> <p>① 点検・修理</p> <p>② 揺れを止める。</p> <p>① 開いているドアを閉める。</p> <p>① ローキの点検・除去</p> <p>① 点検・修理</p> <p>② 揺れを止める。</p> <p>① ローキの点検・修理</p> <p>② 点検・復旧</p> <p>① ホッパ上のリミットスイッチの点検</p> <p>② 手動でヒットの端から端まで往復させてから再起動</p>	

警報リスト [計装設備／前処理系／給排水設備:]

運転 支援	ルーティン シートNo	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理	
	49	H5274	集じん器下ダスト切替装置	渋滞	シリダがスローダウンに きても切替わらず、そ のまま停止してしまう。	① 駆動空気圧力異常 ② シリダ周辺機器故障 ③ ダスト等の堆積	① 空気圧力は正常か。 ② 周辺機器の故障はないか ③ ダスト内にダストの堆積はな いか	現場	① 駆動空気圧力を適正にする。 ② シリダ周辺機器の確認 ③ ダスト内部の清掃	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	44	005202A	A系焼却灰移送コンベア	過大物	過大物警報が発生し た。	④ リットスイッチの故障 ① 過大物(長尺物)の詰り ③ リットスイッチ(OD5202A)の作動 不良	④ リットスイッチの作動は正常か ① コンベアシャフト部(焼却灰コ ンベア受口)に長尺物の詰りは ないか、 ③ リットスイッチの作動は正常 か	現場	① 点検・交換 ① A系停止、B系に切り替える ② 長尺物の除去	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	44	005202B	B系焼却灰移送コンベア	過大物	過大物警報が発生し た。	① 過大物(長尺物)の詰り ③ リットスイッチ(OD5202B)の作動 不良	① コンベアシャフト部(焼却灰コ ンベア受口)に長尺物の詰りは ないか、 ③ リットスイッチの作動は正常 か	現場	① 点検・修理または交換 ② 長尺物の除去	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	130	L5425	再使用水槽	下下限	槽レベル 550mm	① レベルスイッチ(LS5425)不良 ② ホールタグ不良 ③ 配管、貯槽等からの漏れ ④ 市水断水	① 貯槽レベルを確認 ① 出入口弁、副弁の開度 ② 流量計(FQ4403)確認 ① ムーダ確認	中央 現場	① レベルスイッチの点検・修理・交換 ① 点検・修理 ① 復旧まち	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	130	L5425	再使用水槽	上上限	槽レベル 2,720mm	① レベルスイッチ(LS5425)不良 ② ホールタグ不良	① 貯槽レベルを確認 ① 出入口弁、副弁の開度	中央 現場	① レベルスイッチの点検・修理・交換 ① 点検・修理	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	130	L5426	プラント用水受水槽	下下限	槽レベル 1,000mm	① レベルスイッチ(LS5426)不良 ② ホールタグ不良 ③ 配管、貯槽等からの漏れ ④ 市水断水	① 貯槽レベルを確認 ① 出入口弁、副弁の開度 ① 漏れ状況を確認 ① ムーダ確認 ② 流量計(FQ4403)確認	中央 現場	① レベルスイッチの点検・修理・交換 ① 点検・修理 ① 復旧まち	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	130	L5426	プラント用水受水槽	上上限	槽レベル 7,100mm	① レベルスイッチ(LS5426)不良 ② ホールタグ不良	① 貯槽レベルを確認 ① 出入口弁、副弁の開度	中央 現場	① レベルスイッチの点検・修理・交換 ① 点検・修理	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。
	131	L5427	プラント用水高架タンク	下下限	槽レベル 566mm	① レベルスイッチ(LS5427)不良 ② 機器冷却水ポンプ故障 ③ 配管、弁等からの漏れ	① 貯槽レベルを確認 ① 出口圧力確認 ① 配管からの漏れはないか	中央 現場	① レベルスイッチの点検・修理・交換 ① 予備機に切替 ② 点検・修理 ① 水槽レベルを適正にする。	警報が発生したら、必ず現場で 状況を確認する。

警報リスト [計装設備／給排水設備系]

運転 支援	ルーティン シートNo	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理
	131	L5427	トイレ用水高架カク	上上限	槽レベル 2,531mm	① レベルスイッチ(LS5427)不良 ② 出口側の弁が閉になっている ③ 配管等の閉塞	① 貯槽レベルを確認 ② 弁は閉じていないか ① 配管の閉塞はないか	現場	① レベルスイッチの点検・修理・交換 ① 弁を開ける 点検・修理・清掃
	132	L5502	床洗浄汚水槽	下下限	槽レベル 450mm	① 床洗浄水の貯留量が減少した ② 床洗浄汚水ポンプ故障(停止しない) ③ レベル計(LS5502)不良	① 槽レベルの確認 ② 水槽、配管等からの漏れは ① ホツプは停止しているか ① 槽レベルの確認	現場	① レベルスイッチの点検・修理・交換 ① 点検・修理 ① ホツプを停止する ② ホツプの点検(電気系統を含む) ① レベル計の点検・修理・交換
	132	L5502	床洗浄汚水槽	上上限	槽レベル 1,450mm	① 床洗浄ポンプ故障 ② 汚水処理設備(排却機)受入不可 ③ レベル計(LS5502)不良	① 出口圧力は適正か ① 汚水処理設備の受入は可能か ① レベル計は正常か	中央 現場	① 予備機運転 ② 点検・修理 ① 排水調整槽レベルを適正にする ① レベル計の点検・修理・交換
	132	L5504	灰汚水槽	下下限	槽レベル 300mm	① 灰汚水の貯留量が減少した ② 灰汚水ポンプ故障(停止しない) ③ レベル計(LS5504)不良	① 槽レベルの確認 ② 水槽、配管等からの漏れは ① ホツプは停止しているか ① 槽レベルの確認	現場	① 灰汚水ポンプを停止する。 ① 点検・修理
	132	L5504	灰汚水槽	上上限	槽レベル 1,300mm	① 灰汚水ポンプ故障 ② 汚水処理設備(排却機)受入不可 ③ レベル計(LS5504)不良	① 出口圧力は適正か ① 汚水処理設備の受入は可能か ① レベル計は正常か	中央 現場	① 予備機運転 ② 点検・修理 ① 排水調整槽レベルを適正にする ① レベル計の点検・修理・交換
	133	L5505	生活排水槽	下下限	槽レベル 550mm	① 生活排水の貯留量が減少した ② 生活排水ポンプ故障(停止しない) ③ レベル計(LS5505)不良	① 槽レベルの確認 ② 水槽、配管等からの漏れは ① ホツプは停止しているか ① 槽レベルの確認	現場	① 生活排水ポンプを停止する。 ① 点検・修理
	133	L5505	生活排水槽	上上限	槽レベル 2,500mm	① 生活排水ポンプ故障 ② 汚水処理設備(排却機)受入不可 ③ レベル計(LS5505)不良	① 出口圧力は適正か ① 汚水処理設備の受入は可能か ① レベル計は正常か	中央 現場	① 予備機運転 ② 点検・修理 ① 排水調整槽レベルを適正にする ① レベル計の点検・修理・交換

## 警報リスト [計装設備／圧縮空気系]

運転 支援	シート No	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理	
	165	P5703	計装空気圧力	下限	槽圧力 0.5MPa	① 圧力スイッチ(PSS5703)不良 ② エータ弁(PV5703A、PV5703B)及び前後弁が閉になっている ③ 計装用空気圧縮機故障 ④ 配管等からの空気漏れ	① 圧力スイッチは正常か ① 弁は開いているか ① 計装用空気圧縮機の作動は正常か ② 予備機は起動しているか ① 配管からの漏れはないか	現場 現場 現場 中央	① 点検・修理 ① 弁を開にする。 ② 補給弁の点検・修理 ① 点検・修理 ① 予備機を追起動する。 ① 点検・修理	
	165	P5703	計装空気圧力	下下限	槽圧力 0.5MPa	① 圧力スイッチ(PSS5703)不良 ② 計装用空気補給弁(PV5705、PV5707B)及び前後弁が閉になっている。 ③ 計装用空気圧縮機故障 ④ 配管等からの空気漏れ	① 圧力スイッチは正常か ① 弁は開いているか ① 計装用空気圧縮機の作動は正常か ② 予備機は起動しているか ① 配管からの漏れはないか	現場 現場 現場 中央	① 点検・修理 ① 弁を開にする。 ② 補給弁の点検・修理 ① 点検・修理 ① 予備機を追起動する。 ① 点検・修理	
	167	P5707	雑用空気圧力	下限	槽圧力 0.5MPa	① 圧力スイッチ(PSS5707)不良 ② エータ弁(PV5707A、PV5707B)及び前後弁が閉になっている ③ 雑用空気圧縮機故障 ④ 配管等からの空気漏れ	① 圧力スイッチは正常か ① 弁は開いているか ① 雑用空気圧縮機の作動は正常か ② 予備機は起動しているか ① 配管からの漏れはないか	現場 現場 現場 中央	① 点検・修理 ① 弁を開にする。 ② 補給弁の点検・修理 ① 点検・修理 ① 予備機を追起動する。 ① 点検・修理	
	167	P5707	雑用空気圧力	下下限	槽圧力 0.5MPa	① 圧力スイッチ(PSS5707)不良 ② 計装用空気補給弁(PV5707、PV5707B)及び前後弁が閉になっている。 ③ 計装用空気圧縮機故障 ④ 配管等からの空気漏れ	① 圧力スイッチは正常か ① 弁は開いているか ① 計装用空気圧縮機の作動は正常か ② 予備機は起動しているか ① 配管からの漏れはないか	現場 現場 現場 中央	① 点検・修理 ① 弁を開にする。 ② 補給弁の点検・修理 ① 点検・修理 ① 予備機を追起動する。 ① 点検・修理	
	254	ZCVA	No.1雑用空気圧縮機	MOBリン	圧縮機が異常により停止した。	① 過負荷 ④ 配管等からの空気漏れ	① 吐出圧力が異常に上昇していないか ② 吐出圧力が異常に上昇していないか ③ 主エータの異常はないか ④ 圧縮機本体に異常はないか	現場 現場 現場 現場	① 設定値、圧力調整弁の調整 点検・修理 (電気系統を含む) 点検・修理 ① 周囲温度40℃以下になる様に換気する。 ① 潤滑油を補給する。 ① 点検・修理または取替 ① オイルクーラの清掃	
						② 吐出温度上昇(98℃以上)	① 周囲温度は高くないか ② 油面の低下はないか ③ 温度調節弁の作動は正常か ④ オイルクーラの汚れはないか	現場 現場 現場 現場		

警報リスト [計装設備／圧縮空気系]

運転 支援助	ルーティン No	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理
	254	ZCYA	No1雑用空気圧縮機	MCBリリフ	圧縮機が異常により停止した。	② 吐出温度上昇 (98℃以上)	⑤ オイルクーラーの冷却水温度は高くないか、また冷却相 ⑥ オイルフィルタの汚れはないか ⑦ ドライヤーの異常はないか ⑧ MCCのブレーカが落ちていないか ⑨ 温度計確認	現場	① 冷却水温度を32℃以下とする。 ② 冷却水量を確保する。
	254	ZCYA	No1雑用空気圧縮機	漏電	漏電により停止した	① 漏電	① 盤内等電気系統に異常はないか	現場	① 点検・補修 ② 部品交換
	254	ZCYB	No2雑用空気圧縮機	MCBリリフ	圧縮機が異常により停止した。	① 過負荷 ② 吐出温度上昇 (98℃以上)	① 電圧の低下等電源側の異常はないか ② 吐出圧力が異常に上昇していないか ③ 主モータの異常はないか ④ 圧縮機本体に異常はないか ① 周囲温度は高くないか ② 油面の低下はないか ③ 温度調節弁の作動は正常か ④ オイルクーラーの汚れはないか ⑤ オイルクーラーの冷却水温度は高くないか、また冷却相 ⑥ オイルフィルタの汚れはないか ⑦ ドライヤーの異常はないか ⑧ MCCのブレーカが落ちていないか ⑨ 温度計確認	現場	① 設定値、圧力調整弁の調整 ① 点検・修理 (電気系統を含む) 点検・修理 ① 周囲温度40℃以下になる様に換気する。 ① 潤滑油を補給する。 ① 点検・修理または取替
	254	ZCYB	No2雑用空気圧縮機	漏電	漏電により停止した	① 過負荷	① 電圧の低下等、電源側の異常はないか ② 吐出圧力が異常に上昇していないか ③ モータの異常はないか ④ 除湿機本体に異常はないか ① MCCのブレーカが落ちていないか	現場	① 点検・修理 ① 点検・補修 ② 部品交換 ① 設定値、圧力調整弁の調整 ① 点検・修理 (絶縁抵抗の測定等) ① 点検・修理 ① MCCのブレーカを入れる
	254	ZCYB	No2雑用空気圧縮機	漏電	漏電により停止した	④ サーマスタリ作動 ① 漏電	① 温度計確認 ① 盤内等電気系統に異常はないか	現場	① 点検・修理 ② 部品交換
	254	ZCDY	雑用空気除湿器	MCBリリフ	除湿機が異常により停止した。	① 過負荷	① 電圧の低下等、電源側の異常はないか ② 吐出圧力が異常に上昇していないか ③ モータの異常はないか ④ 除湿機本体に異常はないか ① MCCのブレーカが落ちていないか	現場	① 点検・補修 ① 設定値、圧力調整弁の調整 ① 点検・修理 (絶縁抵抗の測定等) ① 点検・修理 ① MCCのブレーカを入れる
	254	ZCDY	雑用空気除湿器	漏電	漏電により停止した。	② 漏電	① 盤内等電気系統に異常はないか	現場	① 点検・補修 ② 部品交換

警報リスト [動力設備／No1 共通非常用動力制御盤]

運転 支援	ルーティン シートNo	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理	
	292	M6512-1	機器冷却水冷却塔-1	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過電流 (ターナルリラー(MMMRy)作動)	① 電圧の低下はないか ② 風量の過大はないか ③ 電動機の故障はないか ④ 送風機軸受の故障	現場	① 電圧調整 ① 送風機の修理・再調整 ① 修理または交換 ① 軸受の交換	
	292	M6512-2	機器冷却水冷却塔-2	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過電流 (ターナルリラー(MMMRy)作動)	① 電圧の低下はないか ② 風量の過大はないか ③ 電動機の故障はないか ④ 送風機軸受の故障	現場	① 電圧調整 ① 送風機の修理・再調整 ① 修理または交換 ① 軸受の交換	
	292	M6512-3	機器冷却水冷却塔-3	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過電流 (ターナルリラー(MMMRy)作動)	① 電圧の低下はないか ② 風量の過大はないか ③ 電動機の故障はないか ④ 送風機軸受の故障	現場	① 電圧調整 ① 送風機の修理・再調整 ① 修理または交換 ① 軸受の交換	
	292	M6512-4	機器冷却水冷却塔-4	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過電流 (ターナルリラー(MMMRy)作動)	① 電圧の低下はないか ② 風量の過大はないか ③ 電動機の故障はないか ④ 送風機軸受の故障	現場	① 電圧調整 ① 送風機の修理・再調整 ① 修理または交換 ① 軸受の交換	
	292	M6512-5	機器冷却水冷却塔-5	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過電流 (ターナルリラー(MMMRy)作動)	① 電圧の低下はないか ② 風量の過大はないか ③ 電動機の故障はないか ④ 送風機軸受の故障	現場	① 電圧調整 ① 送風機の修理・再調整 ① 修理または交換 ① 軸受の交換	
	292	M6512-6	機器冷却水冷却塔-6	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過電流 (ターナルリラー(MMMRy)作動)	① 電圧の低下はないか ② 風量の過大はないか ③ 電動機の故障はないか ④ 送風機軸受の故障	現場	① 電圧調整 ① 送風機の修理・再調整 ① 修理または交換 ① 軸受の交換	
	292	M6512-7	機器冷却水冷却塔-7	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過電流 (ターナルリラー(MMMRy)作動)	① 電圧の低下はないか ② 風量の過大はないか ③ 電動機の故障はないか ④ 送風機軸受の故障	現場	① 電圧調整 ① 送風機の修理・再調整 ① 修理または交換 ① 軸受の交換	
	292	M6512-8	機器冷却水冷却塔-8	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過電流 (ターナルリラー(MMMRy)作動)	① 電圧の低下はないか ② 風量の過大はないか ③ 電動機の故障はないか ④ 送風機軸受の故障	現場	① 電圧調整 ① 送風機の修理・再調整 ① 修理または交換 ① 軸受の交換	

警報リスト [動力設備／No1 共通非常用動力制御盤]

運転 支援助	ルーティン シートNo	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理	
	294	M6513-1	No1 機器冷却水揚水ポンプ	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過負荷 (ターナルリラー (MMFR) 作動)	① 吐出量が定格より著しく過大となっていないか ② 逆止弁に摩耗はないか ③ 回転数が課題となっていないか ④ ホッパ内に異物の噛み込みはないか ⑤ ホッパの凍結はないか	現場	① 吐出弁を絞って流量調整 ② 摩耗部分を交換 ③ 点検・修理 ④ 電源の調整 ⑤ 電動機の交換 ⑥ 分解後異物の除去	
	294	M6513-2	No2 機器冷却水揚水ポンプ	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過負荷 (ターナルリラー (MMFR) 作動)	① 吐出量が定格より著しく過大となっていないか ② 逆止弁に摩耗はないか ③ 回転数が課題となっていないか ④ ホッパ内に異物の噛み込みはないか ⑤ ホッパの凍結はないか	現場	① 吐出弁を絞って流量調整 ② 寒冷期には、ホッパ停止の際水抜きをしてホッパ内を空にする。 ③ 摩耗部分を交換 ④ 点検・修理 ⑤ 電源の調整 ⑥ 電動機の交換 ⑦ 分解後異物の除去	
	294	M6513-3	No3 機器冷却水揚水ポンプ	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過負荷 (ターナルリラー (MMFR) 作動)	① 吐出量が定格より著しく過大となっていないか ② 逆止弁に摩耗はないか ③ 回転数が課題となっていないか ④ ホッパ内に異物の噛み込みはないか ⑤ ホッパの凍結はないか	現場	① 吐出弁を絞って流量調整 ② 摩耗部分を交換 ③ 点検・修理 ④ 電源の調整 ⑤ 電動機の交換 ⑥ 分解後異物の除去 ⑦ 寒冷期には、ホッパ停止の際水抜きをしてホッパ内を空にする。	

警報リスト [動力設備／No1 共通非常用動力制御盤]

運転 支援助	ルーティン シートNo	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理	
	295	M6515-1	No1機器冷却水ポンプ	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過負荷 (ターナルリラー (MMFR) 作動)	① 吐出量が定格より著しく過大となっていないか ② 逆止弁に摩耗はないか ③ 回転数が課題となっていないか	現場	① 吐出弁を絞って流量調整 ② 摩耗部分を交換 ③ 点検・修理 ④ 電源の調整 ⑤ 電動機の交換 ⑥ 分解後異物の除去	
	295	M6515-2	No2機器冷却水ポンプ	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過負荷 (ターナルリラー (MMFR) 作動)	① 吐出量が定格より著しく過大となっていないか ② 逆止弁に摩耗はないか ③ 回転数が課題となっていないか ④ ホンプ内に異物の噛み込みはないか ⑤ ホンプの凍結はないか	現場	① 吐出弁を絞って流量調整 ② 摩耗部分を交換 ③ 点検・修理 ④ 電源の調整 ⑤ 電動機の交換 ⑥ 分解後異物の除去 ⑦ 寒冷期には、ホンプ停止の際水抜	
	295	M6515-3	No3機器冷却水ポンプ	故障	故障警報が発生した。	① 電動機過負荷 (ターナルリラー (MMFR) 作動)	① 吐出量が定格より著しく過大となっていないか ② 逆止弁に摩耗はないか ③ 回転数が課題となっていないか ④ ホンプ内に異物の噛み込みはないか ⑤ ホンプの凍結はないか	現場	① 吐出弁を絞って流量調整 ② 摩耗部分を交換 ③ 点検・修理 ④ 電源の調整 ⑤ 電動機の交換 ⑥ 分解後異物の除去 ⑦ 寒冷期には、ホンプ停止の際水抜	





## 警報リスト [装置／制御盤]

運転 支援	ルーティング シートNo	Tag No	異常項目	異常項目	内容	発生原因	確認事項	確認 場所	対策処理
	517	HK	焼却灰クレーン	一括故障	故障警報が発生した。	① ELBリリッパ ② MCBリリッパ ③ 過負荷 ④ 遠心カスリッパ作動 ⑤ 巻上極限 ⑥ イソバートリリッパ ⑦ シーケンサ故障 ⑧ ハット油温高 ⑨ 乱巻 ⑩ 過荷重	① 秋路の絶縁抵抗が劣化していないか ① 過電流を起していないか ① 過負荷を起していないか ② イチツクの頻度が課題となっていないか ① 遠心カスリッパが作動していないか ① クレーンの可動範囲は適正か ① 過電流、過電圧をおこしていないか ① シーケンサの異常はないか ① ハットの油量は適正か ① 乱巻を起していないか ① 定格荷重の125%をオーバーしていないか	クレーン 電気室	① 各回路の絶縁測定 ② ELB再投入 ① 原因調査後MCB再投入 ① 原因調査後サーマルリレーをリセット ② 原因調査後サーマルリレーをリセット ① 故障復帰押釦を押す。 ① 上極限リリッパスイッチを短絡のうえ、巻上リレーを調整 ② リリッパスイッチの位置確認 ① 点検、修理後故障復帰釦を押す ① 電源再投入 ① しぼらくまって油温を下げる ① 乱巻表示灯が消灯するまで巻下げて、ハットが横振れしない様にする。(自己復帰する) ① ハットを開き定格荷重以下にする
	519	JWIV	整流器用純水装置制御盤	故障	故障警報が発生した。 (装置が停止した)	① ホツゾの故障(過負荷)	① 吐出量が定格より著しく過大となっていないか ② 回転数が過大となっていないか ③ ホツゾに異物の噛み込みはないか	現場	① 吐出弁を絞って流量調整 ① 点検・修理 ② 電源系統の点検 ① 異物の除去

給油リスト

## 給油リスト

## II 供給設備

No	機器名称	全 台数	給油箇所	1台当りの 給油箇所 数	1箇所当り の 給油量	合計給油量		取替 時期 (給油) 日 月	各社油銘柄	給油方法
						1台分	全台分			
1	焼却灰投入扉	1	パワーステアリング ボールネジ部	1ヶ所	250～500g	250～500g	250～500g	6ヶ月～1年		ケリースガソ
2	高圧洗車装置	1	クランク室	1ヶ所	0.5ℓ	0.5ℓ	0.5ℓ	500Hr		出光興産 ターミネーターオイル150 VG150 オイルホット

## II 供給設備

1	コンベア切替装置	3	軸受部 シリンダ-先端金具 支点軸受	4ヶ所 2ヶ所 4ヶ所	0.5cc	5.0cc	15.0cc	1回/日	昭和シェル石油(株) ケリース	ケリースガソ
2	焼却灰移送コンベア	2	駆動部軸受 ヘアリング ハブリング 駆動部軸受 ロッドケース	3ヶ所 3ヶ所	30g	180g	360g	2ヶ月毎		ケリースガソ
3	焼却灰コンベア-1 (A系・B系)	2	サクラ減速機 (4215DB)	1ヶ所	10ℓ	10ℓ	20ℓ	初回500Hr 次回以降2500Hr		オイルジョッキ
			軸受(SN3030)	2ヶ所	1kg	2kg	4kg	8Hr/1日 2ヶ月毎		ケリースガソ
			軸受(T318)	2ヶ所	90g	180g	360g	8Hr/1日 2ヶ月毎		ケリースガソ
			軸受(T216)	2ヶ所	25g	50g	100g	8Hr/1日 2ヶ月毎		ケリースガソ
			軸受(206)	2ヶ所	4g	8g	16g	8Hr/1日 2ヶ月毎		ケリースガソ
			サクラ減速機 (4215DB)	1ヶ所	10ℓ	10ℓ	20ℓ	初回500Hr 次回以降2500Hr		オイルジョッキ
			軸受(UKP324)	2ヶ所	240g	480g	960g	8Hr/1日 2ヶ月毎		ケリースガソ
			軸受(T316)	2ヶ所	65g	130g	260g	8Hr/1日 2ヶ月毎		ケリースガソ
4	焼却灰コンベア-2 (A系・B系)	2	軸受(T214)	2ヶ所	20g	40g	80g	8Hr/1日 2ヶ月毎		ケリースガソ

## 給油リスト

## II 供給設備

No	機器名称	全 台数	給油箇所	1台当りの 給油箇所 数	1箇所当り の 給油量	合計給油量		取替 時期 (給油) Hr 日 月	各社油銘柄	給油方法
						1台分	全台分			
			軸受(206)	2ヶ所	4g	8g	16g	8Hr/1日 2ヶ月毎		グリーススポンジ
5	焼却灰コンパクター-3 (A系・B系)	2	サイクロ減速機	1ヶ所	62	62	122	初回500Hr 次回以降2500Hr		オイルジョッキ
			ハイエル変速機	1ヶ所	112	112	222	初回500Hr 次回以降2500Hr		オイルジョッキ
			駆動用チェーン	1ヶ所	適量	適量	適量	毎日		油差し
6	振分装置-1 (A系・B系)	2	テークアップネジ棒	2ヶ所	適量	適量	適量	3ヶ月毎		はけ塗り
			軸受部 シリンダー先端部 支点軸受	2ヶ所 1ヶ所 2ヶ所	0.5cc	2.5cc	5cc	1回/1日		グリーススポンジ
			サイクロ減速機 (4215DB)	1ヶ所	102	102	202	初回500Hr 次回以降2500Hr		オイルジョッキ
7	焼却灰コンパクター-1	1	軸受(UKP324)	2ヶ所	240g	480g	480g	8Hr/1日 2ヶ月毎		グリーススポンジ
			軸受(T316)	2ヶ所	65g	130g	130g	8Hr/1日 2ヶ月毎		グリーススポンジ
			軸受(T214)	2ヶ所	20g	40g	40g	8Hr/1日 2ヶ月毎		グリーススポンジ
8	焼却灰コンパクター-2	1	軸受(206)	2ヶ所	4g	8g	8g	8Hr/1日 2ヶ月毎		グリーススポンジ
			ハイエル・サイクロ 可変減速機	ハイエル 所 サイクロ1ヶ所	3.72 10.02	13.72	13.72			オイルジョッキ
			駆動チェーン	1ヶ所	適量	適量	適量	補給 1回/年		はけ塗り
			軸受(ヘッド)	2ヶ所	25g	50g	50g	補給 1回/年		グリーススポンジ
9	焼却灰コンパクター-2	1	軸受(テール)	2ヶ所	30g	60g	60g	補給 1回/年		グリーススポンジ
			サイクロ減速機	1ヶ所	102	102	202	初回500Hr 次回以降2500Hr		オイルジョッキ
0	焼却灰コンパクター-2	1	軸受	2ヶ所	200g	200g	200g	8Hr/1日		グリーススポンジ





	(横行・走行用)	ナソリ	ウナ	イナ	イナ	以降3000Hr			
	チェーンカッティング (バケット用)	1ヶ所	0.4kg	0.4kg	0.4kg	1年毎取替			
									充填

## 給油リスト

## II 供給設備

No	機器名称	全 台数	給油箇所	1台当りの 給油箇所 数	1箇所当り の 給油量	合計給油量		取替 時期 (給油) Hr 日 月	各社油銘柄	給油方法																			
						1台分	全台分																						
10	焼却灰クレーン	1	ローラーチェーン (巻上リミット用)	1式	0.15g	0.15g	0.15g	0.15g	使用時点検給油																				
											ピソ類 (クレーン・ホスト用 リミット装置)	1式	0.1g	0.1g	0.1g	使用時点検給油		塗布 ケリスが滴下しな い程度の適量											
											クワトロ搬送機	1ヶ所	1.9g	1.9g	3.8g	初回 500Hr 以降 2500Hr		オイルジョッキ											
											CHH-4190DB-TL- 121	1ヶ所	1.9g	1.9g	3.8g	初回 500Hr 以降 2500Hr		オイルジョッキ											
											ハイル無段変速機 BHHM-N5A	1ヶ所	3.7g	3.7g	7.4g	初回 500Hr 以降 2500Hr		オイルジョッキ											
											チェーンカッティング CR4016J+K	1ヶ所	120g	120g	240g	初回1000Hr 以降2000Hr		分解交換											
											ローラーチェーン RS120	1ヶ所	0.1g	0.1g	0.2g	0.5ヶ月		はけ塗り											
											主軸軸受 SN3028K+H	2ヶ所	650g	1300g	2600g	3ヶ月		ケリスガン											
											従軸軸受 UCF315	2ヶ所	38g	76g	152g	3ヶ月		ケリスガン											
											クワトロ搬送機	1ヶ所	4.0g	4.0g	8.0g	初回 500Hr 以降 2500Hr		オイルジョッキ											
11	共同溝焼却飛灰移送 クレーン-1 (A系・B系)	2	クワトロ搬送機	1ヶ所	4.0g	4.0g	8.0g	初回 500Hr 以降 2500Hr		オイルジョッキ																			
											CHH-4190DB-TL- 121	1ヶ所	4.0g	4.0g	8.0g	初回 500Hr 以降 2500Hr		オイルジョッキ											
											ハイル無段変速機 BHHM-N10A	1ヶ所	4.3g	4.3g	8.6g	初回 500Hr 以降 2500Hr		オイルジョッキ											
											チェーンカッティング CR5016J+K	1ヶ所	180g	180g	360g	初回1000Hr 以降2000Hr		分解交換											
											ローラーチェーン RS160	1ヶ所	0.1g	0.1g	0.2g	0.5ヶ月		はけ塗り											
											主軸軸受 SN3028K+H	2ヶ所	650g	1300g	2600g	3ヶ月		ケリスガン											
											従軸軸受 UCF315	2ヶ所	38g	76g	152g	3ヶ月		ケリスガン											
											12	共同溝焼却飛灰移送 クレーン-2 (A系・B系)	2	ローラーチェーン	1ヶ所	0.1g	0.1g	0.2g	0.5ヶ月		はけ塗り								
																						主軸軸受 SN3028K+H	2ヶ所	650g	1300g	2600g	3ヶ月		ケリスガン
																						従軸軸受 UCF315	2ヶ所	38g	76g	152g	3ヶ月		ケリスガン





	UCF213	47.7L	11.0g	60.8g	47.2g	3ヶ月			ケリスタック
	上角上軸用軸受 UCF213	2ヶ所	11.8g	23.6g	47.2g	3ヶ月			ケリスタック
	上角下軸用軸受 UCFC215	4ヶ所	15.2g	60.8g	121.6g	3ヶ月			ケリスタック

### Ⅲ 前処理設備

## 給油リスト

No	機器名称	全 台数	給油箇所	1台当りの 給油箇所 数	1箇所当り の 給油量	合計給油量		取替 時期 (給油) 日 月	各社油銘柄	給油方法								
						1台分	全台分											
1	粗物選別機(A系・B系)		駆動部軸受 ベアリング ハウジング	2ヶ所	30g	60g	120g	3ヶ月毎		ケリスタック								
											駆動部軸受 ロッドケース	2ヶ所	30g	60g	120g	3ヶ月毎		ケリスタック

### Ⅱ 灰溶融設備

	1	炉頂クレーン	1	給油箇所						油浴式	
				巻上用高速減速機	1ヶ所	15g	15g	15g	1年毎		
				巻上用高速減速機	1ヶ所	15g	15g	15g	1年毎		油浴式
				巻上用微速減速機	1ヶ所	0.23kg	0.23kg	0.23kg	4年毎		充填
				巻上用クレーン	1ヶ所	2kg	2kg	2kg	使用時点検給油		塗布 ケリスが滴下しな い程度の適量
				ローチェイン 巻上リミット	2ヶ所	0.01g	0.02g	0.02g	使用時点検給油		塗布 ケリスが滴下しな い程度の適量
				ピン類 (リバー式リミット)	1式	0.01g	0.01g	0.01g	使用時点検給油		塗布 ケリスが滴下しな い程度の適量
				横行用減速機	2ヶ所	0.05kg	0.1kg	0.1kg	1年毎		充填
				横行用最終段 キヤ列	2ヶ所	0.1kg	0.2kg	0.2kg	使用時点検給油		塗布 ケリスが滴下しな い程度の適量
				走行用減速機	2ヶ所	0.3kg	0.6kg	0.6kg	2000時間 又は5~6時間毎		充填



		従動軸軸受											
		サイクロ減速機											
3	焼却飛灰コンバート-2	1	駆動チェーン RS-										
			駆動軸軸受										

## V 集じん灰処理設備

## 給油リスト

No	機器名称	全 台数	給油箇所	1台当りの 給油箇所 数	1箇所当り の 給油量	合計給油量		取替 時期 (給油) Hr 日 月	各社油銘柄	給油方法	
						1台分	全台分				
3	焼却飛灰コンバート-2	1	従動軸軸受								
4	切替装置	1	サイクロ減速機								
			駆動チェーン RS-								
			駆動軸軸受								
			従動軸軸受								
5	混練機 (1号・2号)	2	パワツク入減速機	1ヶ所	16ℓ	16ℓ	32ℓ	初回500Hr 次回2000Hr		キヤ#150	油差し
			キヤボックス	1ヶ所	18ℓ	18ℓ	36ℓ	初回500Hr 次回2000Hr		キヤ#150	油差し
			軸受	6ヶ所	300g	1800g	3600g	2000Hr			グリスガン
			チェーンカッターリンク(小)	2ヶ所	1kg	2kg	2kg	初回2000Hr 次回4000Hr			分解充填
			チェーンカッターリンク(大)	2ヶ所	1kg	2kg	2kg	初回2000Hr 次回4000Hr			分解充填
			サイクロ減速機	1ヶ所	33g	33g	66g	2000Hr 又は3~5年			グリスガン
6	混練物コンバート (No1・No2)	2	ハイエリ可変速機								
			ヘッドブリー軸受	2ヶ所	28g	56g	112g				グリスガン





4	(電油操作器)																			
3	計装用空気圧縮機	2	キヤクエンジンガ	1ヶ所	10ℓ	10ℓ	20ℓ	6ヶ月毎	タワニロータリー コブラVサーオイルA											オイルジョッキ

### IX その他設備

1	雑用空気圧縮機	2	キヤクエンジンガ	1ヶ所	18ℓ	18ℓ	36ℓ	6ヶ月毎	タワニロータリー コブラVサーオイルA												オイルジョッキ	
2	リタ	1	油圧ユニット	1ヶ所	5.5ℓ	5.5ℓ	5.5ℓ	1回/年														タケに直入れ
				4ヶ所	5cc	20cc	20cc	1回/月														

#

### IX その他設備

## 給油リスト

No	機器名称	全 台数	給油箇所	1台当りの 給油箇所 数	1箇所当り の 給油量	合計給油量		取替 時期 (給油) H 日 月	各社油銘柄	給油方法		
						1台分	全台分					
2	リタ	1	ローレービ	4ヶ所	5cc	20cc	20cc	1回/月			タリスニツワル	
				シリンダビ	8ヶ所	8cc	64cc	64cc	1回/月			タリスニツワル
					1	1kg	1kg	1kg	1回/年			塗布及び充填
					1	50g	50g	50g	1回/年			塗布及び充填
					2	適量	適量	適量	1回/年			菌車に塗布
					1	適量	適量	適量	1回/年			菌車に塗布
1	1kg	1kg	1kg	1回/年			塗布及び充填					
3	メンテナンス用クーレ	1	2Fマシンハッチ用	1	1kg	50g	50g	1回/年			塗布及び充填	
				2	適量	適量	適量	1回/年			菌車に塗布	
				1	0.6kg	0.6kg	0.6kg	1回/年			塗布及び充填	
				1	50g	50g	50g	1回/年			菌車に塗布	
				2	適量	適量	適量	1回/年			塗布及び充填	
				1	0.6kg	0.6kg	0.6kg	1回/年			塗布及び充填	
3	メンテナンス用クーレ	1	3Fマシンハッチ用	1	0.6kg	50g	50g	1回/年			塗布及び充填	
				1	50g	50g	50g	1回/年			菌車に塗布	
				2	適量	適量	適量	1回/年			塗布及び充填	
				1	0.6kg	0.6kg	0.6kg	1回/年			塗布及び充填	
				1	50g	50g	50g	1回/年			菌車に塗布	
				2	適量	適量	適量	1回/年			塗布及び充填	
3	メンテナンス用クーレ	1	1F脱水機室用	1	適量	適量	適量	1回/年			菌車に塗布	
				2	適量	適量	適量	1回/年			菌車に塗布	
				1	0.6kg	0.6kg	0.6kg	1回/年			塗布及び充填	
				1	50g	50g	50g	1回/年			菌車に塗布	
				2	適量	適量	適量	1回/年			塗布及び充填	
				1	0.6kg	0.6kg	0.6kg	1回/年			塗布及び充填	

メンテナンス用メンテナンス設備 3Fメンテナンス操作室上部用	1	巻上機横行減速機	1	50g	50g	50g	1回/年		塗布及び充填
		巻上機横行車輪ギヤ	2	適量	適量	適量	1回/年		歯車に塗布 全体に塗布
メンテナンス用メンテナンス設備 ダイオキシン熱分解装置室 用	1	巻上機本体減速機	1	1kg	1kg	1kg	1回/年		塗布及び充填
		巻上機横行減速機	1	50g	50g	50g	1回/年		歯車に塗布 全体に塗布
		巻上機横行車輪ギヤ	2	適量	適量	適量	1回/年		歯車に塗布 全体に塗布
メンテナンス用メンテナンス設備 マルチ水砕ホップ用	1	トロリ車輪部	1	適量	適量	適量	1回/月		歯車に塗布
		トロリ減速ギヤ部	1	適量	適量	適量	1回/年		歯車に塗布 全体に塗布
		巻上機ロープチェーン 巻上機減速ギヤ部	1	適量	適量	適量	1回/日 1回/月		全体に塗布

#

## IX その他設備

## 給油リスト

No	機器名称	全数	給油箇所	1台当りの 給油箇所 数	1箇所当り の給油 量	合計給油量		取替 時期 (給油) Hr 日 月	各社油銘柄	給油方法
						1台分	全台分			
4	換気ファン (HEF-32)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	4g 1.5g	5.5g	5.5g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HEF-13)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	50g 50g	100g	100g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HOF-33)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	2g 1g	3g	3g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HOF-34)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	32g 6g	38g	38g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HEF-34)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	4g 1.5g	5.5g	5.5g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HEF-35-1)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	4g 1.5g	5.5g	5.5g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HOF-42)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	50g 32g	82g	82g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HOF-44)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	21g 5g	26g	26g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HOF-41)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	21g 5g	26g	26g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HOF-46)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	21g 5g	26g	26g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン
	換気ファン (HEF-41)	1	軸受ファン側 軸受反ファン側	1	50g 50g	100g	100g	適宜	タフニエホネツクSR2	ケリースカン



