

B系焼却飛灰系コンベヤ群 操作表

Tag No.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容		停止条件	インターロック	付属機能
					運転条件	群停止指令 および重量発停 群運転中で 自 W15903H以上			
M5601B	B系共同溝飛灰移送C-1		●	○	M5603B運転で 起動タイムタイマUP		群停止指令 および重量発停 群運転中で 自 W15903H以上	M5603B(B系共同溝飛灰 移送C-1)停止	
M5603B	B系共同溝飛灰移送C-2		●	○	M5301B運転で 起動タイムタイマUP		M5601B停止で 起動タイムタイマUP	M5301B(B系焼却飛灰移送C-1)停止	
M5301B	B系焼却飛灰移送C-1		●	○	M5303B運転で 起動タイムタイマUP		M5603B停止で 起動タイムタイマUP	M5303B(B系焼却飛灰移送C-2)停止	
M5303B	B系焼却飛灰移送C-2		●	○	M5305B運転で 起動タイムタイマUP		M55301B停止で 起動タイムタイマUP	M5305B(B系焼却飛灰移送C-3)停止	
M5305B	B系焼却飛灰移送C-3		●	○	群起動指令 群運転中で 自 W15903L以下		M5303B停止で 停止タイムタイマUP	L5901(焼却飛灰貯留槽)レベル HH以上	

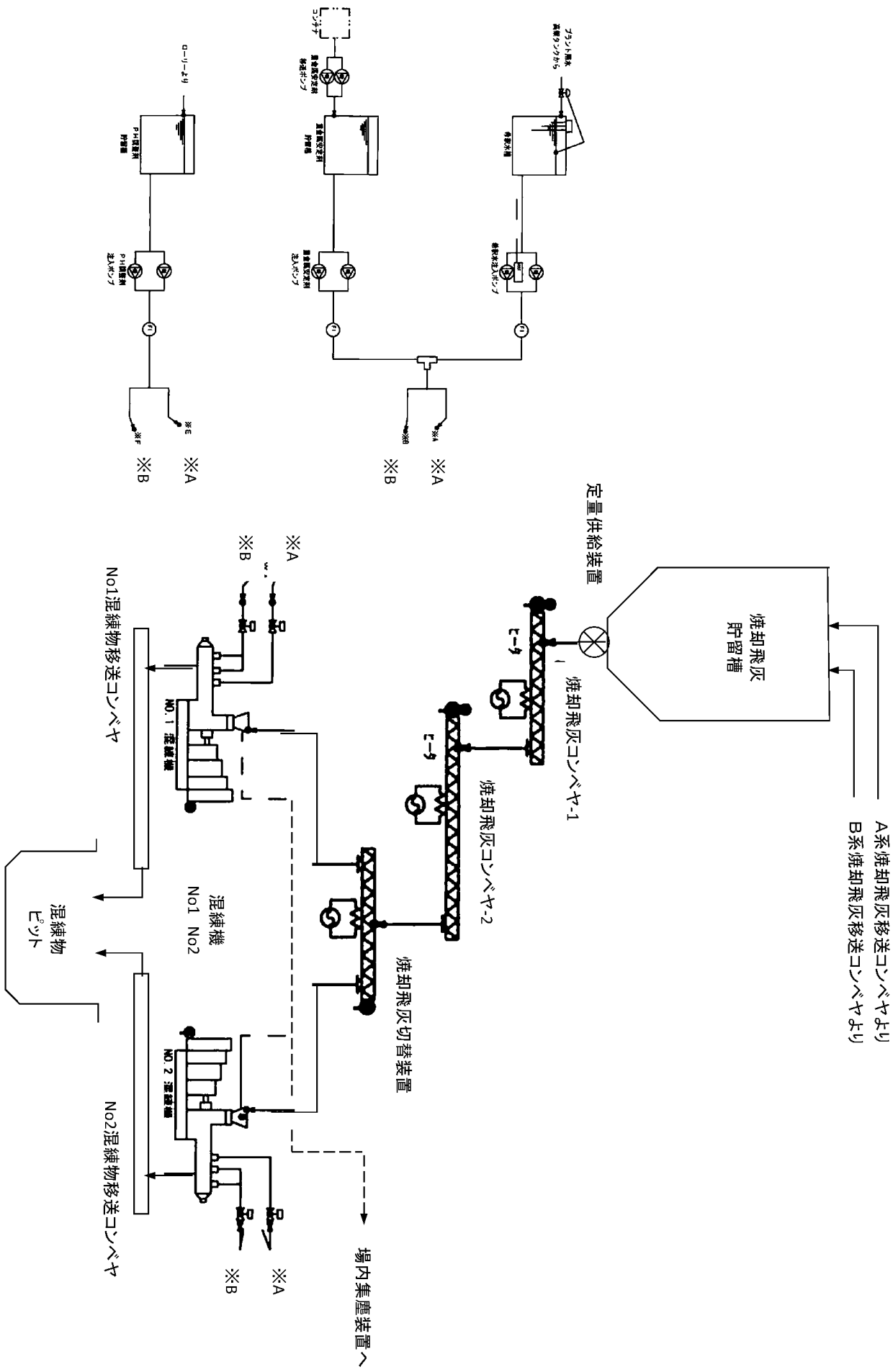
(注) ●印は群起動/停止を表し、自動モードで運転条件が成立しているも、  
群起動条件が成立していない場合は動作しない。

インターロック欄中の条件で停止とあるものに関しては、停電対策のため  
停止信号に2秒の遅れタイムが入る。

B系焼却飛灰系コンベヤ群 設定値/パラメータ/設定リスト

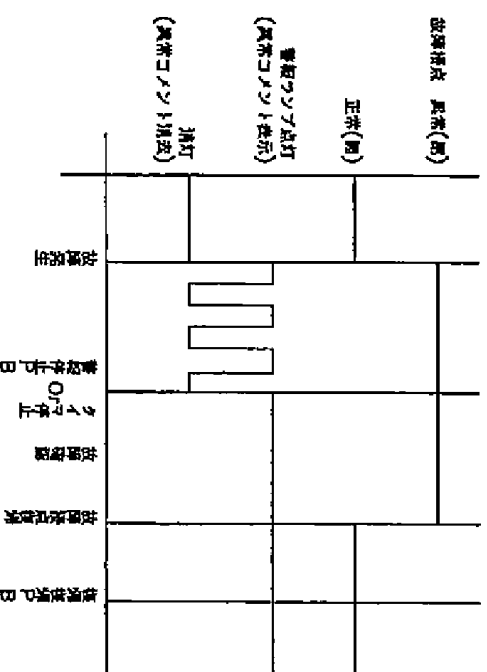
Tag No.	設定値		パラメータ		Tag No.	警報	
	設定値 (SV)		パラメータ名	設定データ		設定データ	
			起動タイムタイマ	10 sec			
			停止タイムタイマ	10 sec			

集じん灰処理系 フロー図



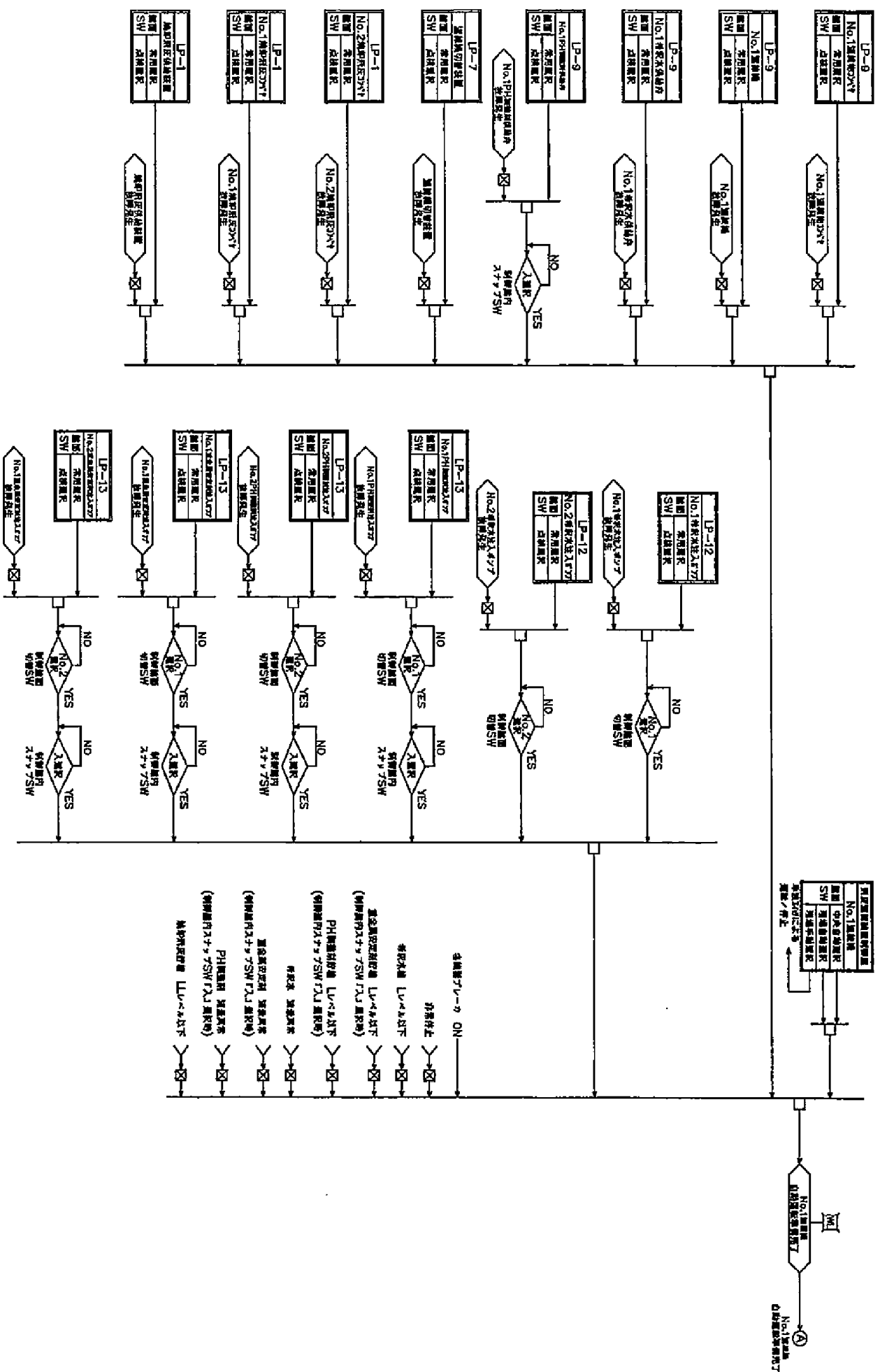
記号	説明	記号	説明
	強制運転スタート		AND AとBの両方の番号が入ってCが出力する。
	強制運転ストップ		OR AかBのどちらかの番号が入っても、Cが出力する。
	現場操作強制スタート		NOT Aの番号が入っていない時にBが出力する。
	条件番号		コンピュータ Aの番号が入って、設定時間経過後Bを出力する。 (スタートレールで設定時間の変更が可能)
			行き先表示
			判断 条件が(YES)であればAの条件がBに繋ぐ。

警報仕様

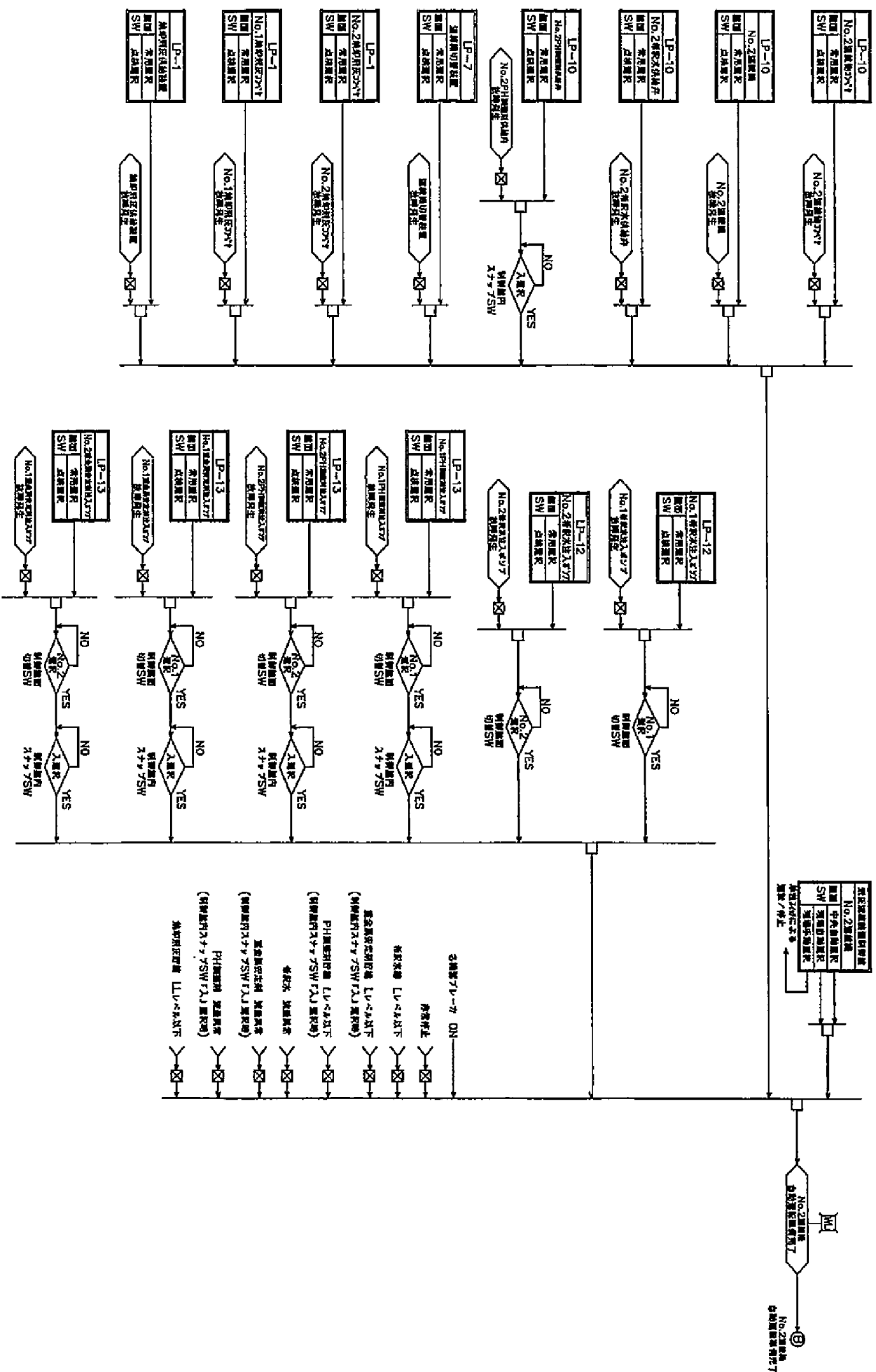


- (1) 自動運転中に重大障害が発生した場合は、集中制御機が自動的に停止まで移行する。
- (2) 自動運転中に重大障害が発生した場合はその機器が単体停止するが自動運転は継続警報状態にて単体停止は再起動する。
- (3) 非常停止は、自動運転機器一括停止になる。
- (4) 手動運転時の故障停止は、各機器単体停止となる。
- (5) 中央自動—現場自動の切替は自動運転継続は無効とする。
- (7) No.1—No.2の切替は自動運転継続は無効とする。

集じん灰処理系 運転操作プログラム図(2)  
No.1選線系自動運転条件



集じん灰処理系 運転操作ブロック図 (3)  
No.2選煤系自動運転条件











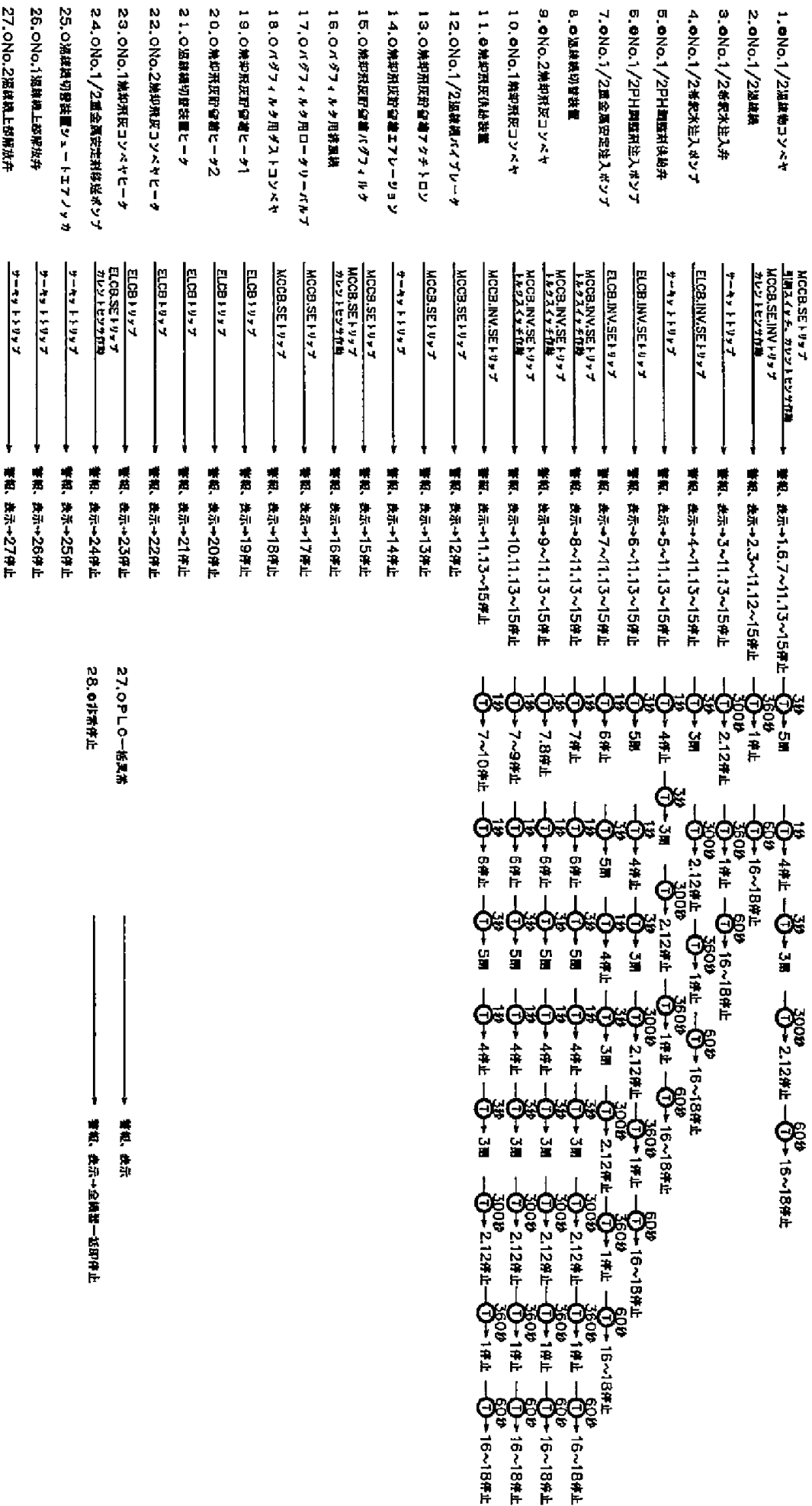


集じん灰処理系 運転操作フロー図(8)

故障停止動作

故障機器

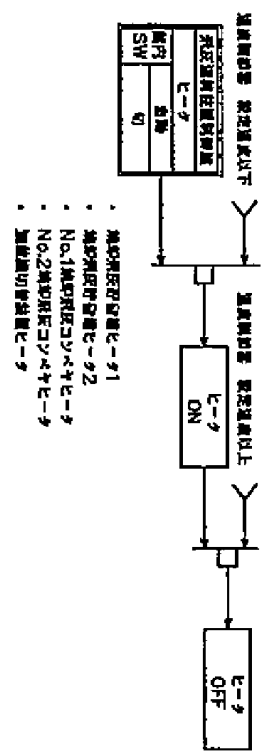
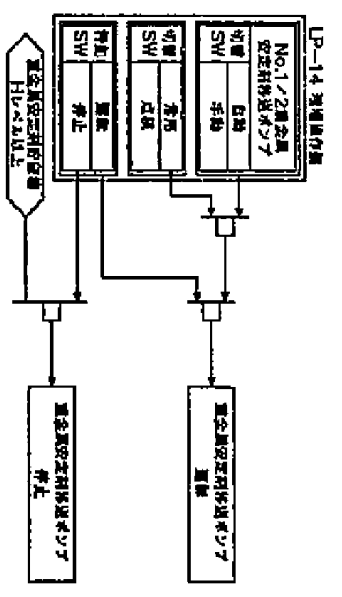
故障検出器



● : 重大故障  
○ : 軽微故障

レベル計及び検知器チャタリングタイム

○検知剤灰貯槽 レベルHH	レベル以上TON 15秒	警報表示	初期検察 60秒	チャタリング 30秒	警報表示、自動停止と同様停止
○検知剤灰貯槽 レベルLL	レベル以下TON 15秒	表示、自動停止と同様停止	90秒	10秒	警報表示、自動停止と同様停止
※灰水槽 レベルH	レベル以上TON 3秒	警報表示	30秒	5秒	警報表示、自動停止と同様停止
○※灰水槽 レベルL	レベル以下TON 3秒	表示、自動停止と同様停止		1秒	警報表示、※灰水注入ボンプ故障と同様停止
重金屬安定剤貯槽 レベルH	レベル以上TON 3秒	警報表示		1秒	警報表示、PH調整剤注入ボンプ故障と同様停止
重金屬安定剤貯槽 レベルM	レベル以上TON 3秒	表示、手動レベル		3秒	警報表示、自動停止と同様停止
重金屬安定剤貯槽 レベルL	レベル以下TON 3秒	表示、自動停止と同様停止		30秒	警報表示、自動停止と同様停止
PH調整剤貯槽 レベルH	レベル以上TON 3秒	警報表示		60秒	警報表示、自動停止と同様停止
PH調整剤貯槽 レベルM	レベル以上TON 3秒	表示、手動レベル		0秒	警報表示、全調整一括即停止
PH調整剤貯槽 レベルL	レベル以下TON 3秒	表示、自動停止と同様停止		10秒	警報表示
				1秒	



- ・ 集塵機調整速度セーサ1
- ・ 集塵機調整速度セーサ2
- ・ No.1集塵機調整速度セーサ
- ・ No.2集塵機調整速度セーサ
- ・ 集塵機調整速度セーサ

○※灰水 流量異常	初期検察 60秒	チャタリング 30秒	警報表示、自動停止と同様停止
○重金屬安定剤 流量異常	90秒	10秒	警報表示、自動停止と同様停止
○PH調整剤 流量異常	30秒	5秒	警報表示、自動停止と同様停止
○※灰水 圧力異常		1秒	警報表示、※灰水注入ボンプ故障と同様停止
○PH調整剤 圧力異常		1秒	警報表示、PH調整剤注入ボンプ故障と同様停止
○原液線シュートレベル以上		3秒	警報表示、自動停止と同様停止
○※灰水流量異常		30秒	警報表示、自動停止と同様停止
○ガス検知		0秒	警報表示、全調整一括即停止
○No.1/2原液槽 電流高		10秒	警報表示
集塵機調整 運転停止番号			警報表示、原液槽コンベヤ停止、上流調整は待機停止

集じん灰処理系 タイマ設定

タイマ設定-1				タイマ設定-2					
焼却灰貯槽	HLレベル以上	チャタリング防止時間	T-00	15 sec	希釈水	流量異常検出	チャタリング防止時間	T-20	30 sec
	HLレベル以上	"	T-01	15 sec	重金属安定剤	"	"	T-21	10 sec
	レベル以下	"	T-02	15 sec	PH調整剤	"	"	T-22	5 sec
	LLLLレベル以下	"	T-03	15 sec	希釈水	流量異常検出	起動補償時間	T-23	60 sec
			T-04		重金属安定剤	"	"	T-24	120 sec
			T-05		PH調整剤	"	"	T-25	60 sec
			T-06		No1希釈水	圧力異常検出	チャタリング防止時間	T-26	1 sec
			T-07		No2希釈水	"	"	T-27	1 sec
希釈水槽	HLレベル以上	チャタリング防止時間	T-08	3 sec	No1PH調整剤	圧力異常検出	チャタリング防止時間	T-28	1 sec
	レベル以下	"	T-09	3 sec	No2PH調整剤	"	"	T-29	1 sec
重金属安定剤貯槽	HLレベル以上	チャタリング防止時間	T-10	3 sec	No1湿練機シュート	HLレベル以上	チャタリング防止時間	T-30	3 sec
	"	"	T-11	3 sec	No1湿練機焼却飛灰	流量異常検出	チャタリング防止時間	T-31	60 sec
	"	"	T-12	3 sec	No1湿練機電流(高)検出	"	チャタリング防止時間	T-32	1 sec
PH調整剤貯槽	HLレベル以上	チャタリング防止時間	T-13	3 sec	No1湿練機焼却飛灰	流量異常検出	起動補償時間	T-33	30 sec
	"	"	T-14	3 sec	No1湿練機電流(高)検出	"	起動補償時間	T-34	10 sec
	レベル以下	"	T-15	3 sec	No2湿練機シュート	HLレベル以上	チャタリング防止時間	T-35	3 sec
	"	"	T-16		No2湿練機焼却飛灰	流量異常検出	チャタリング防止時間	T-36	60 sec
	"	"	T-17		No2湿練機電流(高)検出	"	チャタリング防止時間	T-37	1 sec
	"	"	T-18		No2湿練機焼却飛灰	流量異常検出	起動補償時間	T-38	30 sec
	"	"	T-19		No2湿練機電流(高)検出	"	起動補償時間	T-39	10 sec
タイマ設定-3				タイマ設定-4					
No1湿練物搬送コンベヤ	自動運転開始時間	No1湿練系	T-40	1 sec	焼却飛灰供給装置	自動停止開始時間	No1湿練系	T-60	2 sec
No1湿練機	"	"	T-41	10 sec	No1焼却飛灰コンベヤ	"	"	T-61	2 sec
湿練機切替装置	"	"	T-42	30 sec	No2焼却飛灰コンベヤ	"	"	T-62	2 sec
No2焼却飛灰コンベヤ	"	"	T-43	2 sec	湿練機切替装置	"	"	T-63	50 sec
No1焼却飛灰コンベヤ	"	"	T-44	2 sec	希釈水注入ポンプ	"	"	T-64	60 sec
焼却飛灰供給装置	"	"	T-45	2 sec	No1希釈水供給弁	自動「閉」開始時間	"	T-65	1 sec
No1希釈水供給弁	自動「閉」開始時間	"	T-46	34 sec	PH調整剤注入ポンプ	自動停止開始時間	"	T-66	43 sec
希釈水注入ポンプ	自動運転開始時間	"	T-47	3 sec	No1PH調整剤供給弁	自動「閉」開始時間	"	T-67	1 sec
重金属安定剤注入ポンプ	"	"	T-48	13 sec	No1湿練機	自動停止開始時間	"	T-68	449 sec
No1PH調整剤供給弁	自動「閉」開始時間	"	T-49	54 sec	No1湿練物搬送コンベヤ	"	"	T-69	2400 sec
PH調整剤注入ポンプ	自動運転開始時間	"	T-50	3 sec	No1湿練機上部開放弁	自動「閉」開始時間	"	T-70	60 sec
			T-51		バグフィルタ系統	自動停止開始時間	"	T-71	60 sec
			T-52					T-72	
			T-53					T-73	
			T-54					T-74	
			T-55					T-75	
			T-56					T-76	
			T-57					T-77	
			T-58					T-78	
			T-59					T-79	

## 集じん灰処理系 タイマ設定

タイマ設定-5				タイマ設定-6			
重金属安定剤注入ポンプ～No1焼却飛灰コンベヤ故障停止開始時間	T-80	1 sec	No2湿練物搬送コンベヤ	自動運転開始時間	No2湿練系	T-100	1 sec
PH剤注入ポンプ	T-81	1 sec	No2湿練機	"	"	T-101	10 sec
No1 PH剤供給弁	T-82	3 sec	湿練機切替装置	"	"	T-102	30 sec
希釈水注入ポンプ	T-83	1 sec	No2焼却飛灰コンベヤ	"	"	T-103	2 sec
No1 希釈水供給弁	T-84	3 sec	No1 焼却飛灰コンベヤ	"	"	T-104	2 sec
No1 湿練機	T-85	300 sec	焼却飛灰供給装置	"	"	T-105	2 sec
No1 湿練物搬送コンベヤ	T-86	360 sec	No2 希釈水供給弁	自動「開」開始時間	"	T-106	39 sec
バグフィルタ系統	T-87	60 sec	希釈水注入ポンプ	自動運転開始時間	"	T-107	3 sec
	T-88		重金属安定剤注入ポンプ	"	"	T-108	13 sec
	T-89		No2 PH調整剤供給弁	自動「開」開始時間	"	T-109	59 sec
No1 湿練物搬送コンベヤ	T-90	9 sec	PH調整剤注入ポンプ	自動運転開始時間	"	T-110	3 sec
"	T-91	20 sec				T-111	
No1 湿練器バイブレータ	T-92	5 sec				T-112	
"	T-93	300 sec				T-113	
湿練機切替装置シュートエアノック	T-94	2 sec				T-114	
"	T-95	180 sec				T-115	
No1 希釈水供給弁	T-96	5 sec				T-116	
"	T-97	1 sec				T-117	
	T-98					T-118	
	T-99					T-119	

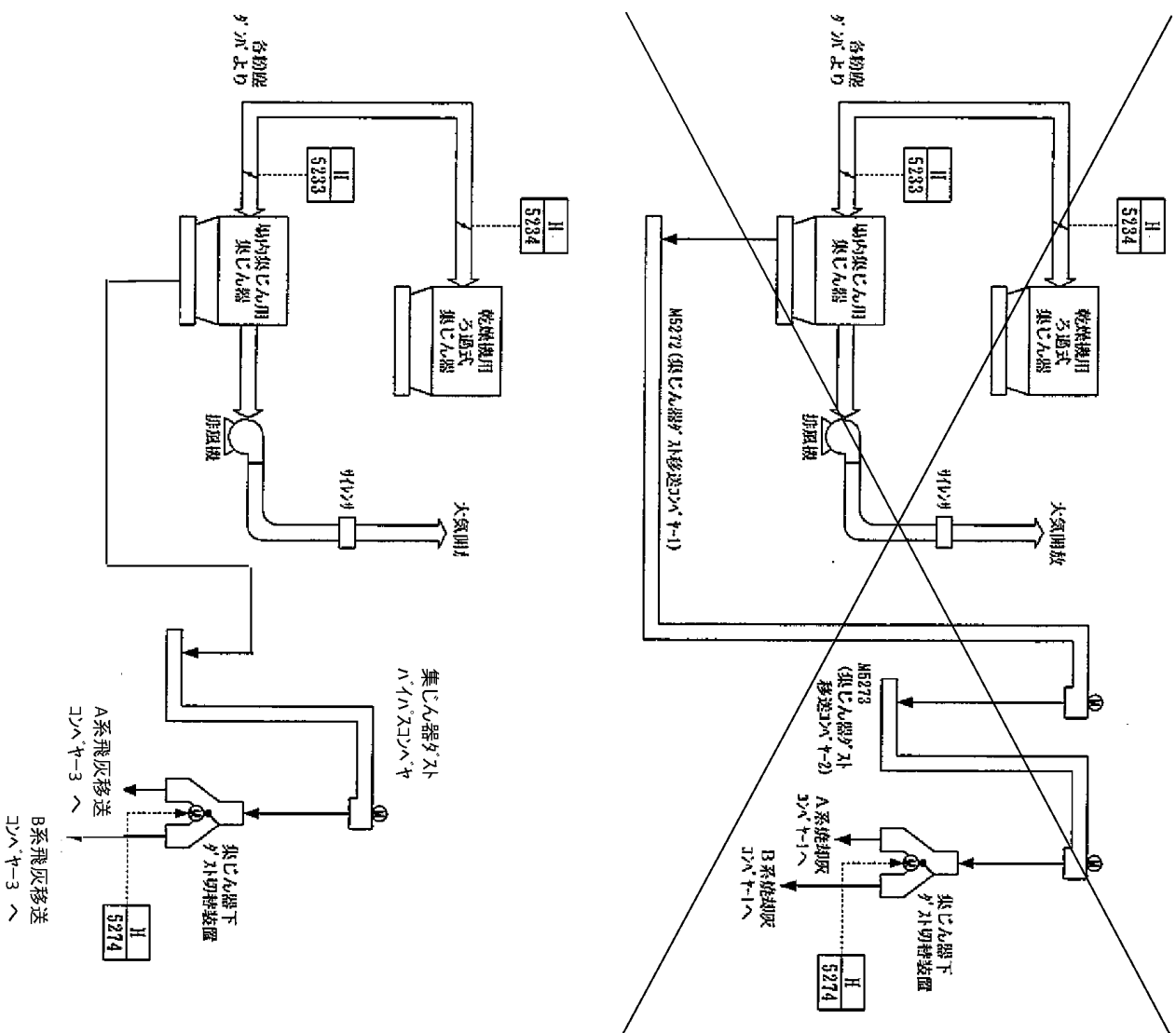
## タイマ設定-7

## タイマ設定-8

タイマ設定-7				タイマ設定-8			
焼却飛灰供給装置	自動停止開始時間	No2湿練系		重金属安定剤注入ポンプ～No1焼却飛灰コンベヤ故障停止開始時間	T-140	1 sec	
No1 焼却飛灰コンベヤ	T-121	2 sec	PH剤注入ポンプ	故障停止開始時間	T-141	1 sec	
No2 焼却飛灰コンベヤ	T-122	2 sec	No2 PH剤供給弁	故障「閉」開始時間	T-142	3 sec	
湿練機切替装置	T-123	70 sec	希釈水注入ポンプ	故障停止開始時間	T-143	1 sec	
希釈水注入ポンプ	T-124	60 sec	No2 希釈水供給弁	故障「閉」開始時間	T-144	300 sec	
No2 希釈水供給弁	T-125	1 sec	No1 湿練機	故障停止開始時間	T-145	360 sec	
PH調整剤注入ポンプ	T-126	43 sec	No2 湿練物搬送コンベヤ	"	T-146	60 sec	
No2 PH調整剤供給弁	T-127	1 sec	バグフィルタ系統	"	T-147		
No2 湿練機	T-128	460 sec			T-148		
No2 湿練物搬送コンベヤ	T-129	2400 sec			T-149		
No2 湿練機上部開放弁	T-130	60 sec	No2 湿練物搬送コンベヤ	自動間欠運転時間	T-150		
バグフィルタ系統	T-131	60 sec	"	自動間欠停止時間	T-151	20 sec	
	T-132		No2 湿練器バイブレータ	自動間欠停止時間	T-152	5 sec	
	T-133		"	自動間欠停止時間	T-153	300 sec	
	T-134		湿練機切替装置シュートエアノック	自動間欠「開」時間	T-154	2 sec	
	T-135		"	自動間欠「開」時間	T-155	90 sec	
	T-136		No2 希釈水供給弁	湿練機ノズル洗浄	T-156	5 sec	
	T-137		"	自動間欠「閉」時間	T-157	1 sec	
	T-138			自動間欠「閉」時間	T-158		
	T-139				T-159		



場内集じん器群 フロー図



Tag No.	名称	スケール等
JBF	場内集じん器	----
H5274	集じん器下D切替装置	----
H5233	場内集じん器 バイパスダンパ	----
	集じん器ダストバイパス コンベヤ-2	----

■ 着色部は使用していない。

群起動指令／群停止指令により、場内集じん器～場内集じんダストバイパスコンベヤを群起動／停止をする。

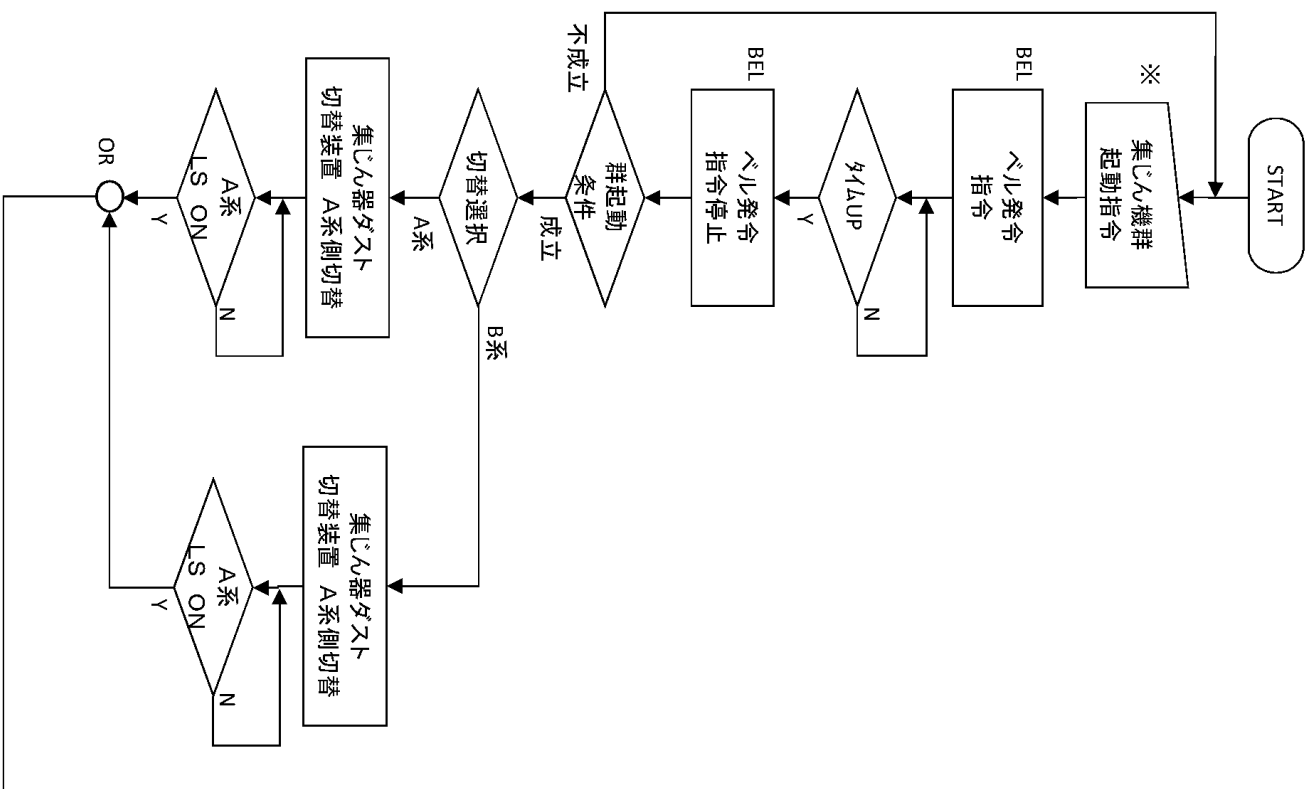
群起動の際、あらかじめ集じんダスト切替装置の移送先を系選択により、A系またはB系を選択しておく必要がある。

また、本工程の運転中または集じん可能状態がA系上流／下流やB系上流／下流やバイパス系の群起動条件となっている。

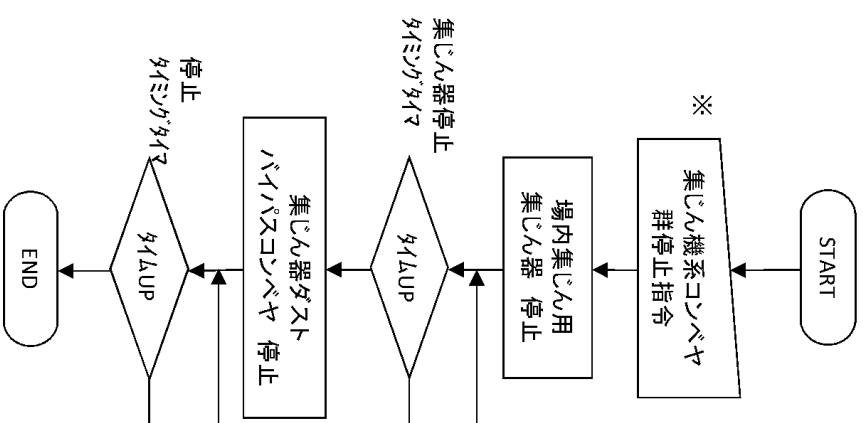
群起動／停止は群起動用操作スイッチにて操作する。

場内集じん器バイパスダンパ(H5233)は中央手動で切替できる。

## ①群起動



## ②群停止



## 群起動条件

- ・群(グループ)機器 中央/自動で故障でない

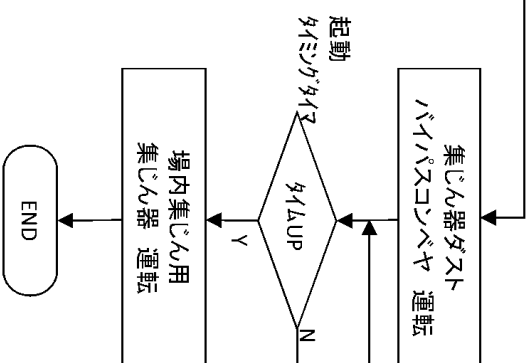
## 群起動のタイミング

- ・オペレータによる群起動

※群起動/停止は群起動用操作スイッチにて操作する。

## 群停止のタイミング

- ・オペレータによる群停止





場内集じん器群 操作表

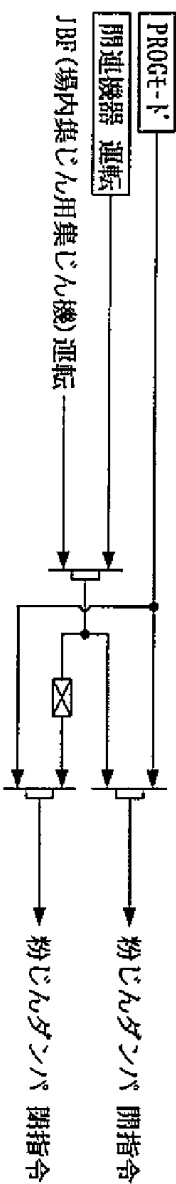
Tag No.	名 称	自動 立上	単 独 自 動	単 独 手 動	自動内容		インターロック	付属機能
					運転条件	停止条件		
JBF	場内集じん用バグフィルタ	○	●	○	M5272運転で 起動タイミナクタイRUP	群停止指令		
M5272	集じん器ダスト 移送コンベヤー1	○	●	○	M5272運転で 起動タイミナクタイRUP	JBF停止で 停止タイミナクタイLUP	M5272(集じん器ダスト移送 コンベヤー2)停止	
M5273	集じん器ダスト 移送コンベヤー2	○	●	○	H5274選択制 LS ON	M5272停止で 停止タイミナクタイLUP		
H5274	集じん器下ダスト切替装置	○	●	○	郡起動指令	M5273停止で 停止タイミナクタイLUP		
H5233	場内集じん用集じん器 ハイパスダンプ			○	-----	-----		
H5234	乾燥機出口遮断ダンプ			○	-----	-----		

場内集じん器群 設定値／パラメータ／警報 設定リスト

Tag No.	設定値	パラメータ		Tag No.	警 報
		設定値(SV)	パラメータ名		
			起動タイミングタイマ		
			停止タイミングタイマ		
			排風機入口ダンプ固定開度		
			排風機入口ダンプ復帰タイマ		

粉じんダンパ（風道ダンパ） 制御ブロック図

・PROGモード時各粉じんダンパは、コンベヤ等に連動して開閉する。



粉じんダンパ（風道ダンパ） 動作表(1/3)

Tag No.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容		インターロック	付属機能
					運転条件	停止条件		
JBF	場内集じん用バグフィルタ	○	●	○	M5272運転で 起動タイミカタイUP	群停止指令		
M5272	集じん器ダスト 移送コンベヤ-1	○	●	○	M5272運転で 起動タイミカタイUP	JBF停止で 停止タイミカタイUP	M5272(集じん器ダスト移送 コンベヤ-2)停止	
M5273	集じん器ダスト 移送コンベヤ-2	○	●	○	H5274選択側 LS ON	M5272停止で 停止タイミカタイUP		
H5274	集じん器下ダスト切替装置	○	●	○	郡起動指令	M5273停止で 停止タイミカタイUP		
H5233	場内集じん用集じん器 バイパスダンパ			○	-----	-----		
H5234	乾燥機出口遮断ダンパ			○	-----	-----		

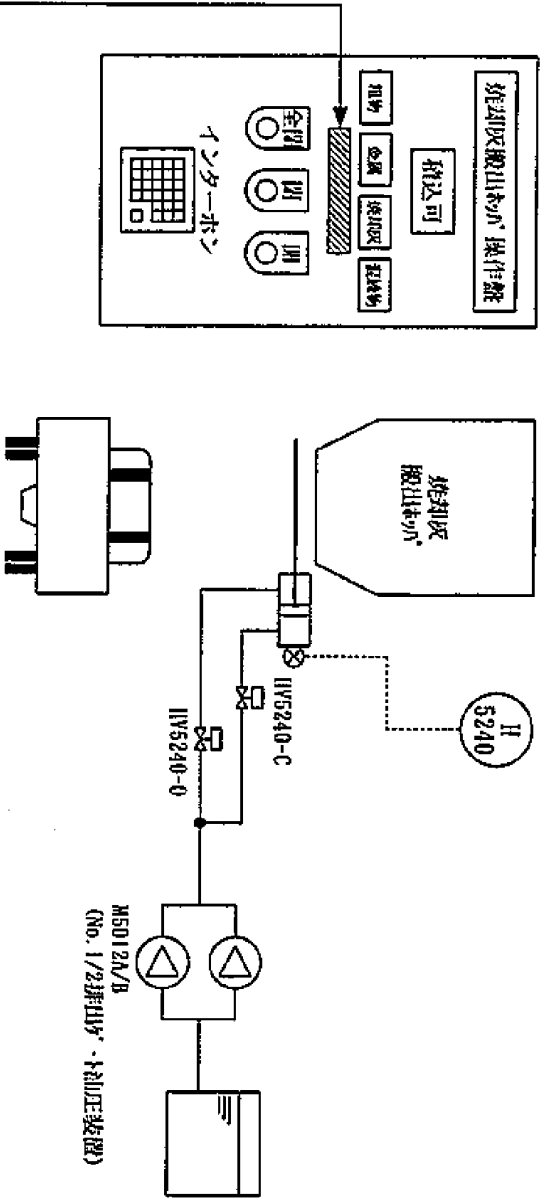
粉じんダンパ（風道ダンパ）動作表

Tag No.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
H5201A	A系焼却灰移送コンベヤ粉じんダンパ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	M5201A (A系焼却灰移送コンベヤ)に連動		通電 開
H5201B	B系焼却灰移送コンベヤ粉じんダンパ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	M5201B (B系焼却灰移送コンベヤ)に連動		通電 開
H5202A	A系焼却灰コンベヤ1粉じんダンパ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	M5202A (A系焼却灰移送コンベヤ)に連動		通電 開
H5202B	B系焼却灰コンベヤ1粉じんダンパ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	M5202B (B系焼却灰移送コンベヤ)に連動		通電 開
H5206A	A系焼却灰コンベヤ3粉じんダンパ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	M5206A (A系焼却灰移送コンベヤ)に連動		通電 開
H5206B	B系焼却灰コンベヤ3粉じんダンパ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	M5206B (B系焼却灰移送コンベヤ)に連動		通電 開
H5211	焼却灰バイパスコンベヤ1		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	H5204B バイパス側LS ONでM5211に連動		通電 開
H5237	金属ピット粉じんダンパ (現焼却灰ピット2) 撤去済み						
H5238	粗物ピット粉じんダンパ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	JBF(場内集じん用バグフィルタ)と連動		通電 開
	粗物ピット上部粉じんダンパ				手動)風量調整弁(VD)		
	焼却灰ピット2粉じんダンパ				M5213 (焼却灰バイパスコンベヤ3)に連動		通電 開

粉じんダンパ（風道ダンパ）設定値/パラメータ/警報 設定リスト

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
			30 sec (0~99 sec)		

焼却灰搬出ホツパゲート操作（フロー図）



最初「開」ボタンを押し続けても、途中でしか開かない。  
その後様子を見て、再度「開」ボタンを押し続けると全壊する。  
「閉」ボタンは押し続けている間だけ動作するが、「全閉」ボタンは  
全閉した後、一度押せば自動的に全閉する。

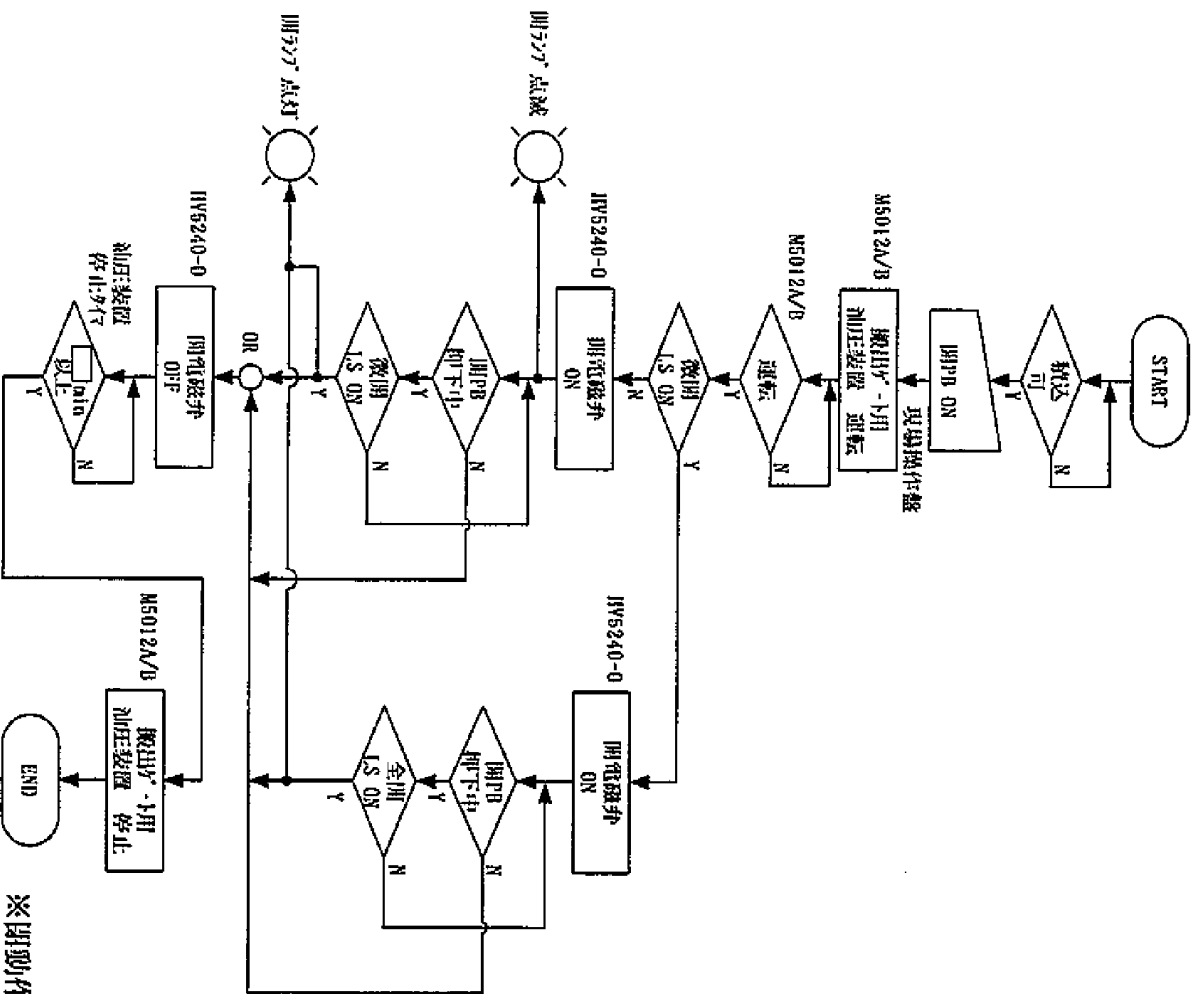
焼却灰搬出ホツパゲート操作の流れをいかに示す。

- ① ホツパ下に搬出車を止める。
- ② 乗務員より中央へインターホンを接続（種類連絡）
- ③ 中央にてクレーンに積込指令（種類を中央で選択し、選択したものの表示が現場盤に表示される。）
- ④ クレーンにてホツパに積込
- ⑤ クレーンが積込完了
- ⑥ 現場操作盤に「積込可」ランプ点灯
- ⑦ 現場操作盤にてPBを押している間、ゲートは開動作、微閉LSにて停止
- ⑧ 現場操作盤にて再度「開」PBを押し、押ししている間はゲートは開動作し、全閉LSにて停止
- ⑨ 現場操作盤にて閉操作を行う
  - ・閉PBを押している間、ゲートは閉動作し、全閉LSにて停止
  - ・全閉PBを押すとゲートは自動的に全閉して停止
- ⑩ 積込完了

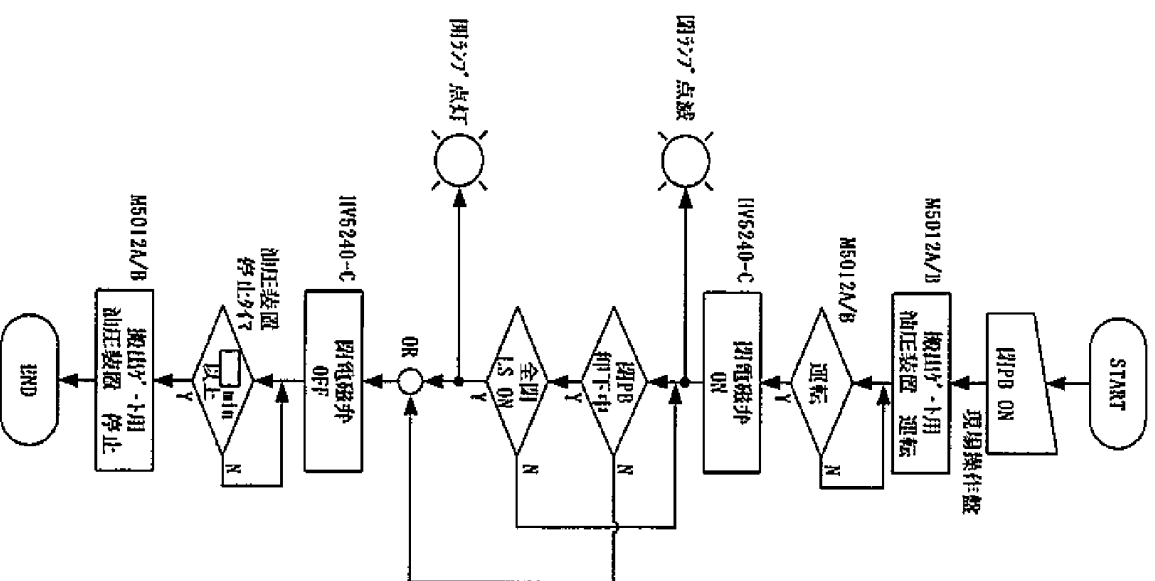
Tag No.	名称	スケール等
M5012 A/B	No.1/2搬出ゲート用 油圧装置	---
H5240	焼却灰搬出ホツパゲート操作	
HOPH	焼却灰搬出現場操作盤	
IT_PO	1F排山ゲート用1光電管 (屋外)	光電管
IT_PI	1F排山ゲート用1光電管 (屋内)	光電管
DT_PO	1F排山ゲート用2 (屋外)	光電管
DT_PI	1F排山ゲート用2 (屋内)	光電管
HSH_J	焼却灰搬出ホツパゲート用	ルーブリック

① 開動作

② 開動作

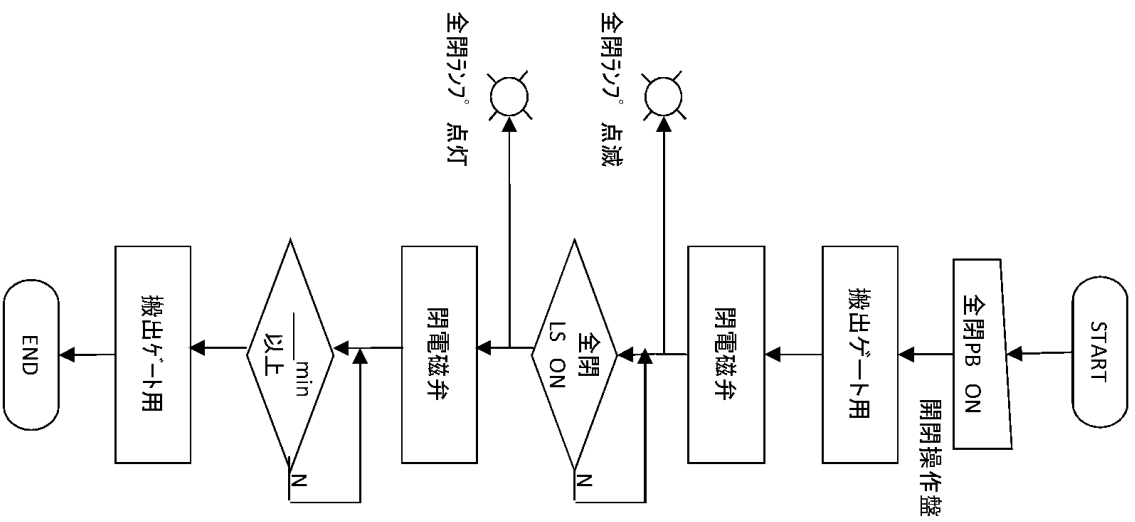


※開動作は、全閉LSがOPPの状態であれば操作可能です。

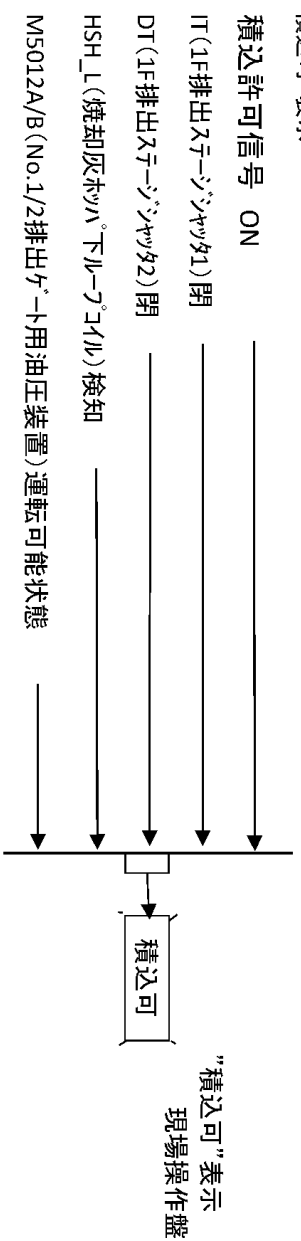


焼却灰排出ホツパゲート操作（制御ブロック図）（2/2）

③ 全閉操作



④ “積込可”表示



⑤ 積込灰種類表示



焼却灰搬出ホツパ操作盤には、上記4種類の表示灯があり、積込物の種類を表示する。表示は、開～全閉操作終了後(全閉LS ONで)消灯する。

※全閉動作は、全閉LSがOFFの状態であれば操作可能です。

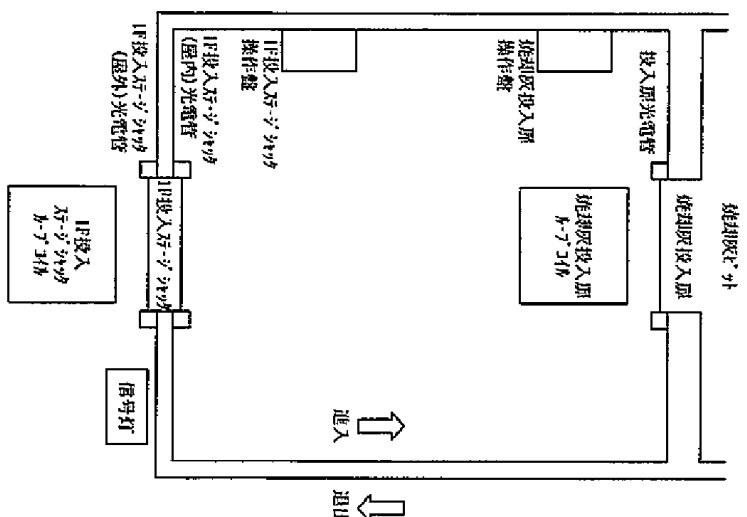
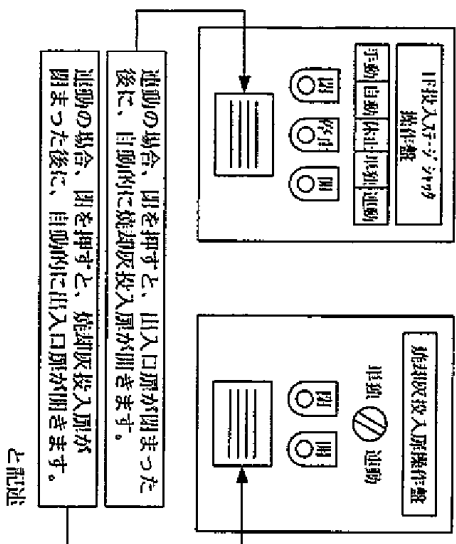
## 焼却灰排出ホツパダート操作 操作表

Tag No.	名 称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容		インターロック	付属機能
					運転条件	停止条件		
M5012 A/B	No.1/2排出ホツパダート用 油圧装置		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	焼却灰排出ホツパダートの開 または閉または全閉 PB操作			
H5240	焼却灰搬出ホツパダート			<input type="radio"/>			積込可 不成立	
HOPH	焼却灰搬出現場操作盤			<input type="radio"/>				

## 焼却灰排出ホツパダート操作 設定値/パラメータ/警報 設定リスト

Tag No.	設定値		パラメータ		警 報	
	設定値(SV)	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
			油圧装置停止タイマ	sec		
			渋滞タイマ	30 sec		

焼却投入ステージ 車面管制 フロー図



Tag No.	名称	スケール等
STTS	1F投入Sシヤッタ信号灯	----
M5202	焼却灰投入扉	----
STTL	1F投入Sシヤッタ(屋外)光電管	ルーゴイル
STL	焼却灰投入扉ルーゴイル	ルーゴイル
STT_P0	1F投入Sシヤッタ(室内)光電管	光電管
STT_P1	1F投入Sシヤッタ(屋外)光電管	光電管
ST_P	焼却灰投入扉光電管	光電管
STTS	1F投入Sシヤッタ信号灯	光電管

光電管、ルーゴイルにより1F投入ステージシヤッタの開閉、焼却灰投入扉の開閉、信号灯の表示切替制御を行う。

焼却灰投入ステージ車面管制の流れを以下に示す。

- ① 投入車が1F投入ステージシヤッタ前へ進入 (1F投入ステージシヤッタルーゴイル上)
- ② 1F投入ステージシヤッタ開
- ③ 搬入車が焼却灰投入扉前へ進入 (焼却灰投入扉ルーゴイル上)
- ④ 1F投入ステージシヤッタ操作盤の「閉」PBを押すことにより、1F投入ステージシヤッタが閉じる。  
(運動の場合、焼却灰投入ステージシヤッタが閉まった後に、自動的に焼却灰投入扉が開く)  
単独の場合、焼却灰投入扉制御盤の「開」PBを押し、焼却灰投入扉が開く
- ⑤ 搬入車より焼却灰を投入
- ⑥ 焼却灰投入扉制御盤の「閉」PBを押すことにより、焼却灰投入扉を閉  
(運動の場合、焼却灰投入扉が閉まった後に、自動的に1F投入ステージシヤッタが開く)  
単独の場合、1F投入ステージシヤッタ制御盤の「開」PBを押し、1F投入ステージシヤッタが開く
- ⑦ 搬入車退出

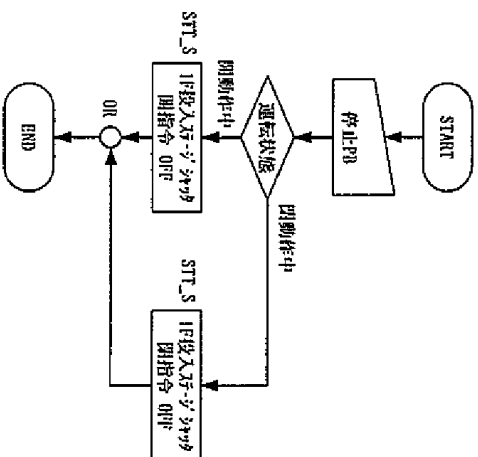
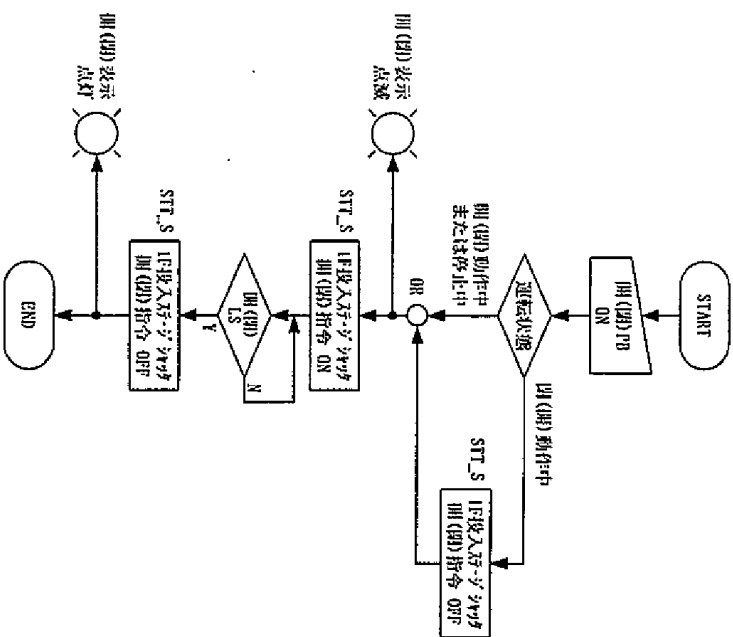




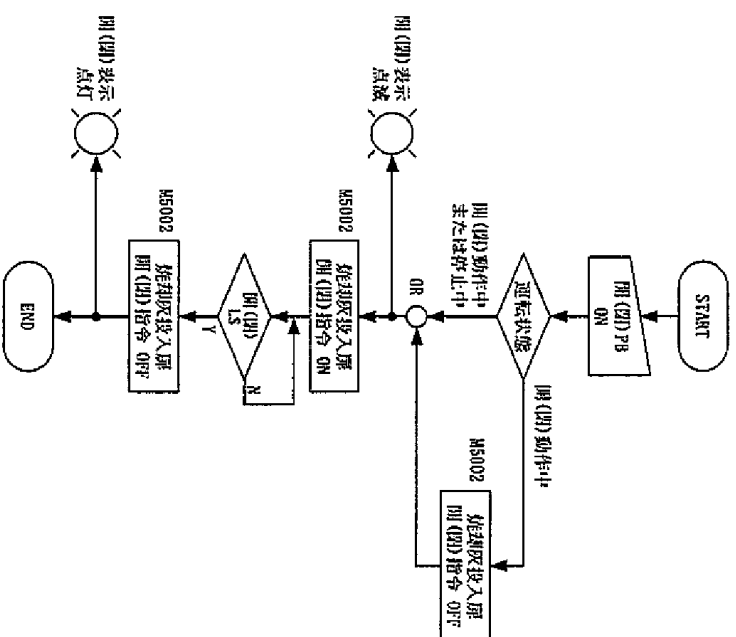
焼却投入ステージ 車面管制 制御プログラム図 (2/3)

②操作盤での操作(単独モード)

・IF投入ステージシャッタ操作盤

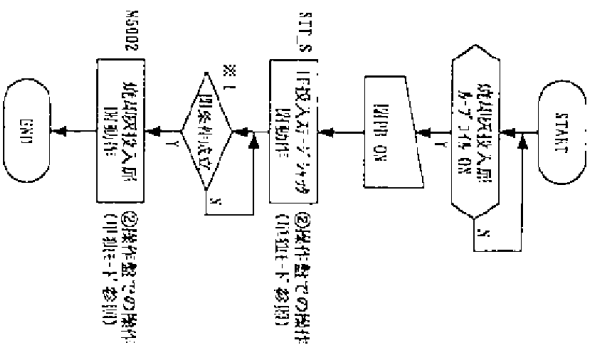


・焼却灰投入扉操作盤

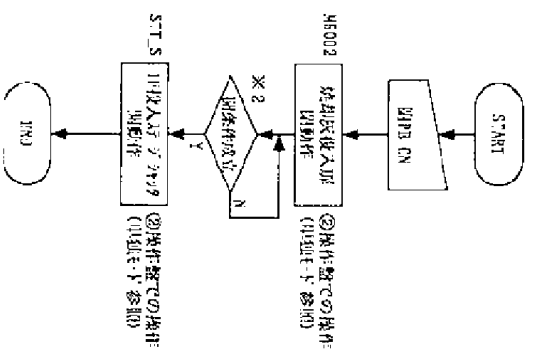


③操作盤での操作 (連動モード)

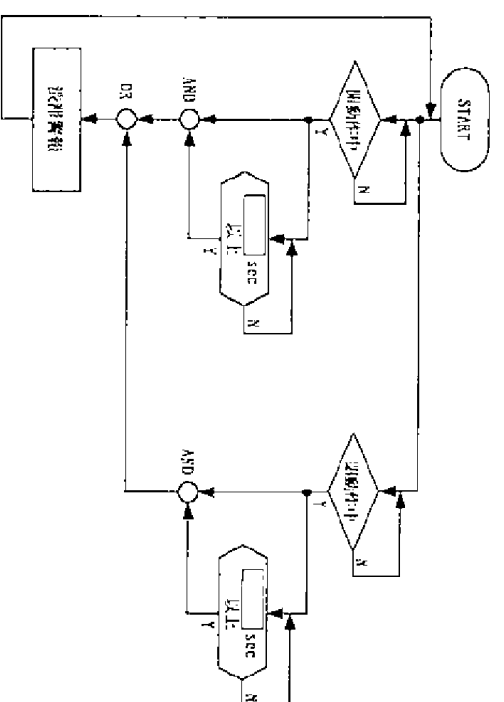
・IF投入スチージ操作盤



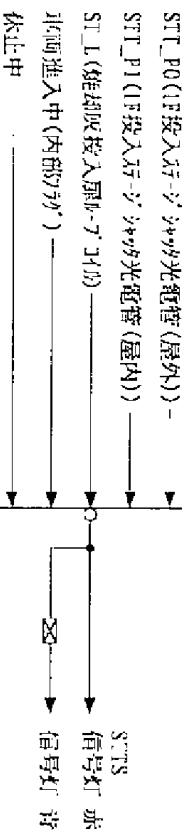
・焼却灰投入扉操作盤



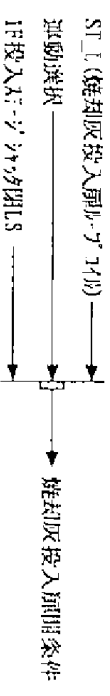
・液漏監視



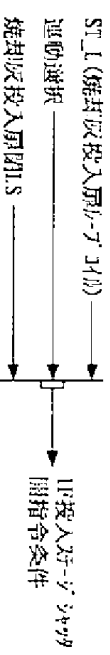
④信号灯表示切替



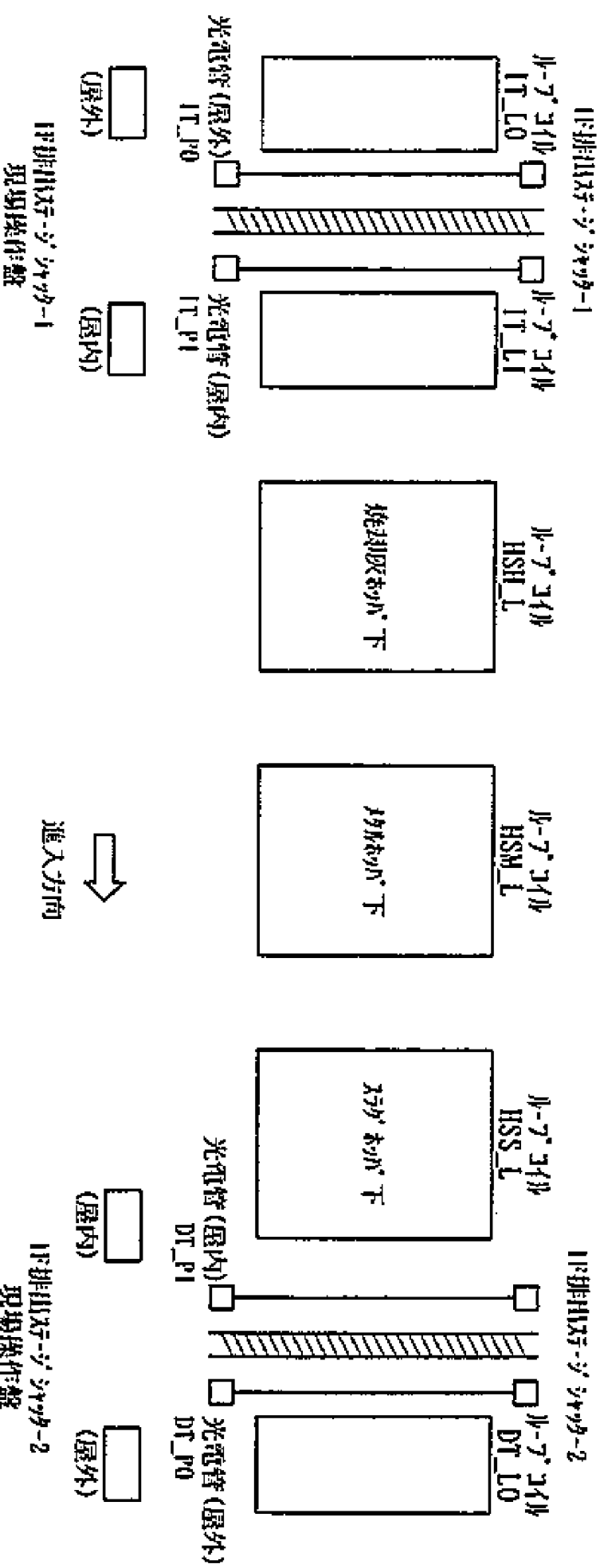
※1 焼却灰投入扉閉条件



※2 IF投入スチージ閉指令条件







光電管、ループコイルにより、1F搬出ステーションシャッター1, 2の開閉制御を行う。

中央で「自動/手動/休止」のモード選択を行い、各モードにより以下の制御を行う。

- ① 自動モード時は、スラッグ、メタル、焼却灰のいずれも搬出中でないとき(ループコイル検出無)に信号灯を青表示し、1F搬出ステーションシャッター1が「開」可能となる。  
搬出完了後に焼却灰、スラッグ、メタルのホップローダーが全て閉で搬出中でない状態のとき現場操作盤で1F搬出ステーションシャッター2を「開」し、退出後に1F搬出ステーションシャッター2(屋外)ループコイルが検知無となると「閉」する。

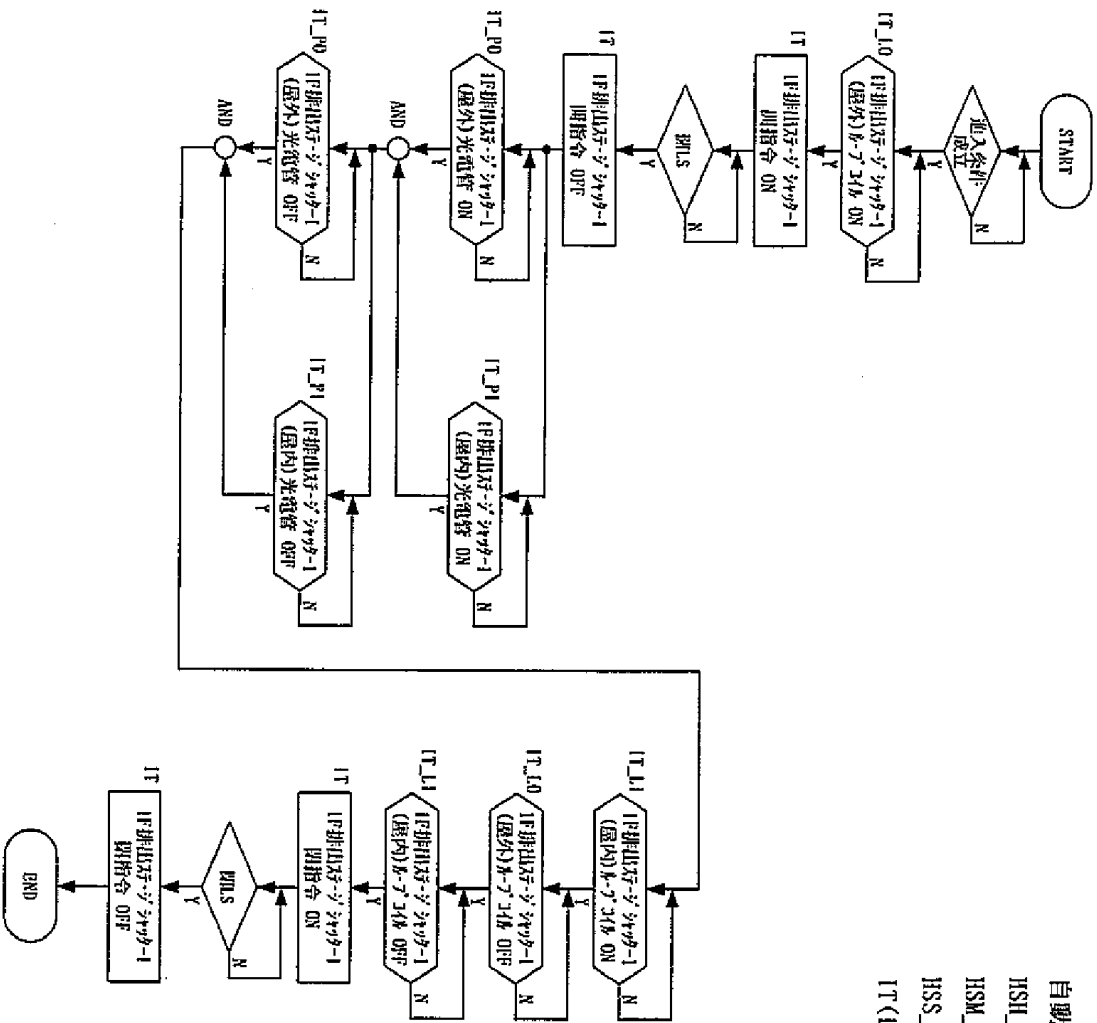
- ② 手動モード時は、現場操作盤からの手動操作となる。

- ③ 休止モード時は、動作しない。

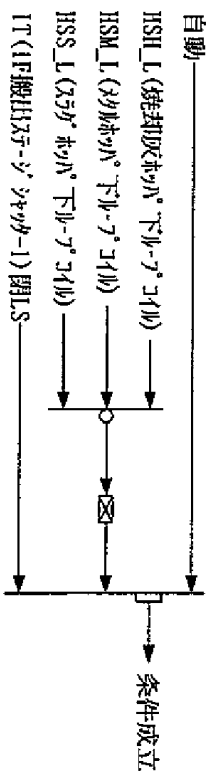
Tag No.	名 称	スケール等
IT	1F搬出ステーションヤッタ-1	
DT	1F搬出ステーションヤッタ-2	
IT_L	1F搬出Sシヤッタ1 ルーゾコイル	ルーゾコイル(外/内)
IT_PO	1F搬出Sシヤッタ1 光電管(屋外)	光電管
IT_PI	1F搬出Sシヤッタ1 光電管(屋内)	光電管
ITS	1F搬出Sシヤッタ1 信号灯	信号灯
DT_L	1F搬出Sシヤッタ2 ルーゾコイル	ルーゾコイル(外/内)
DT_PO	1F搬出Sシヤッタ2 光電管(屋外)	光電管
DT_PI	1F搬出Sシヤッタ2 光電管(屋内)	光電管
HSH_L	スラダホツパ下 ルーゾコイル	ルーゾコイル
HSM_L	メタルホツパ下 ルーゾコイル	ルーゾコイル
HSS_L	焼却灰ホツパ下 ルーゾコイル	ルーゾコイル

1F搬出スレージシャッタ車面管制 制御フロー図 (1/4)

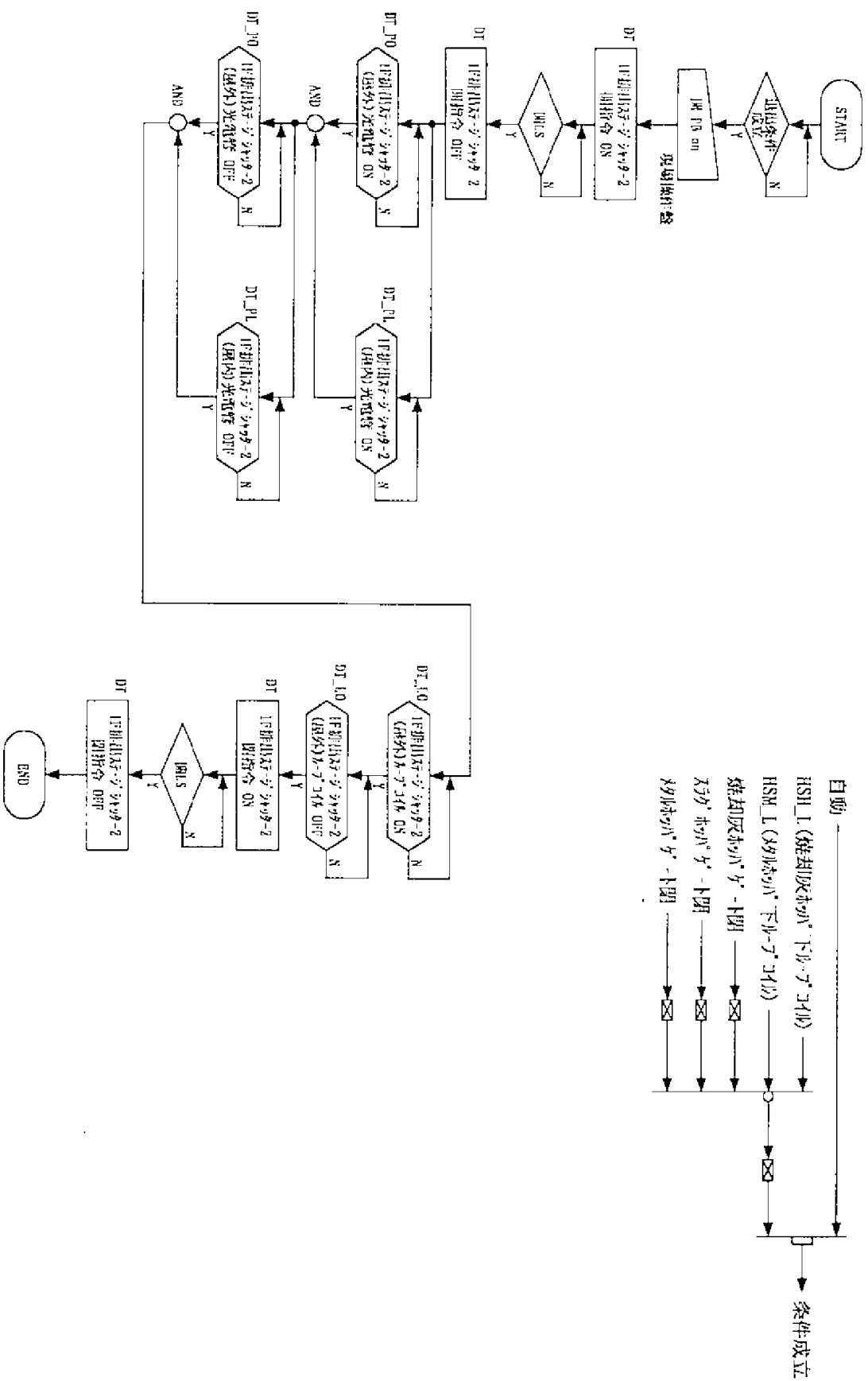
- ① 進入/退出動作
- ・車両進入



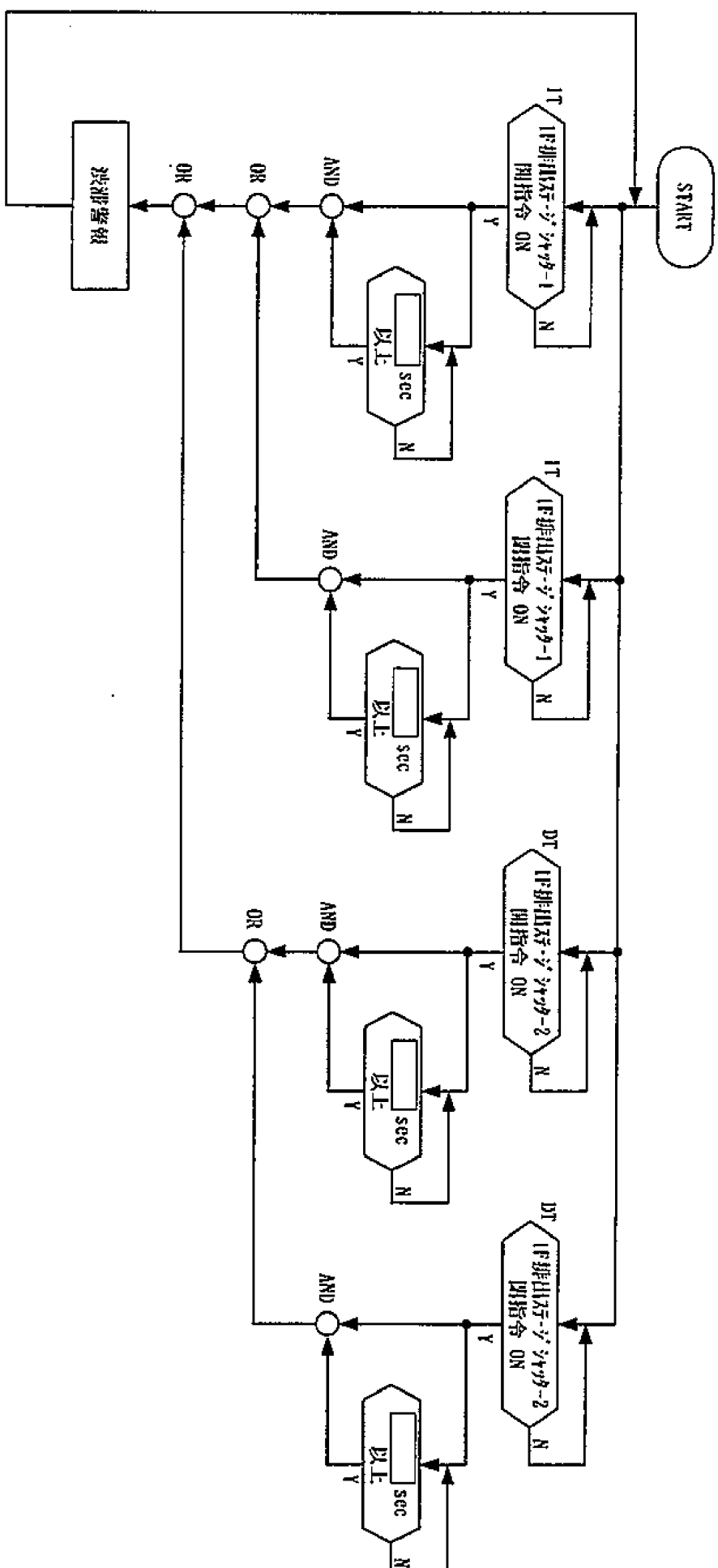
進入条件



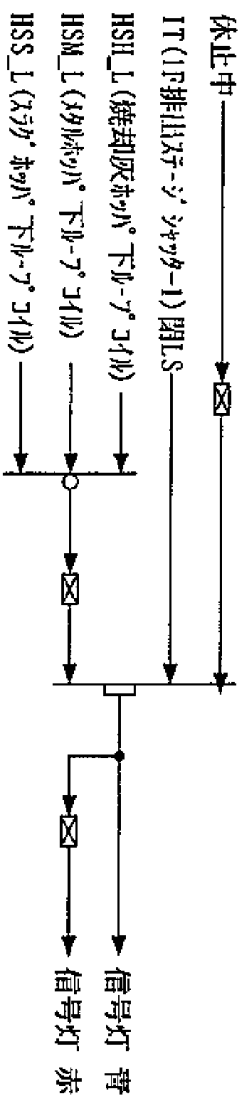
1F搬出スレージシャッター車面管制 制御ブロック図 (2/4)  
 ・車両退出







②信号灯表示



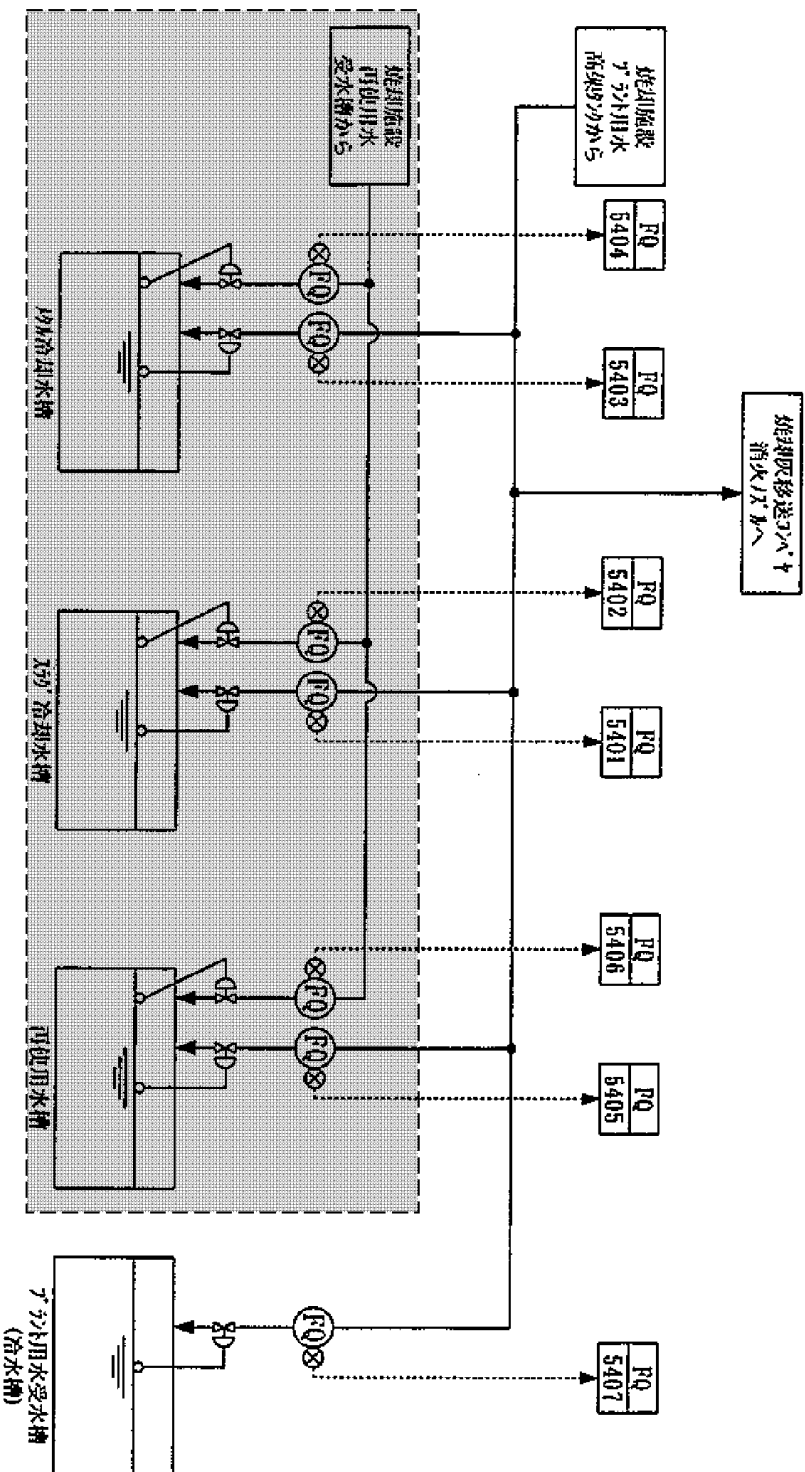
## 1F搬出ステーションシャッター車面管制 動作表

TAG NO.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
IT	1F搬出ステーションシャッター-1		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	各フロア下部エリア検知無の時、1F搬出ステーションシャッター-1(屋外)エリア検知で閉。 1F搬出ステーションシャッター-1のエリア検知および光電管が車面検知後、1F搬出ステーションシャッター-1エリア(屋内)/(屋外)が共に検知無で閉。	1F搬出ステーションシャッター-1(屋内)または(屋外)光電管の検知で閉禁止。	
DT	1F搬出ステーションシャッター-2		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1F搬出ステーションシャッター-2のエリア検知および光電管が車面検知後、1F搬出ステーションシャッター-2エリア(屋外)が検知無で閉。	1F搬出ステーションシャッター-2(屋内)または(屋外)光電管の検知で閉禁止。	

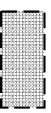
## 1F搬出ステーションシャッター車面管制 設定値/パラメータ/設置リスト

Tag No.	設定値		パラメータ		警報	
	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ	
		IT 閉渋滞タイム	90 sec			
		IT 閉渋滞タイム	90 sec			
		IT 閉渋滞タイム	sec			
		IT 閉渋滞タイム	sec			
		閉開始タイム	10 sec			

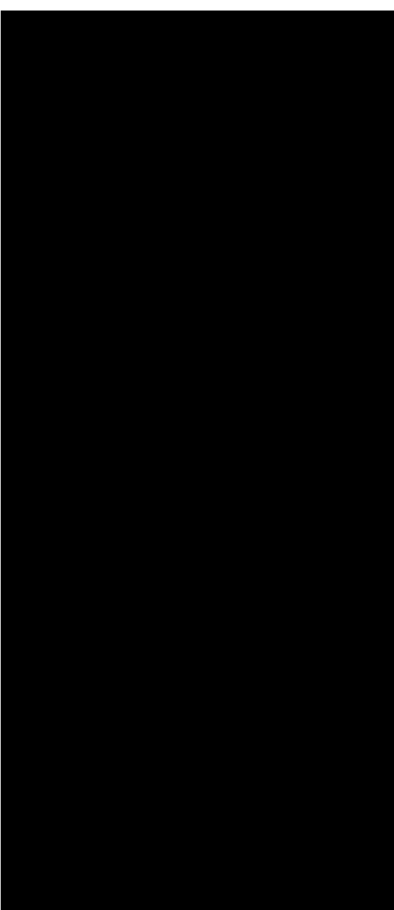
冷却水補給水系



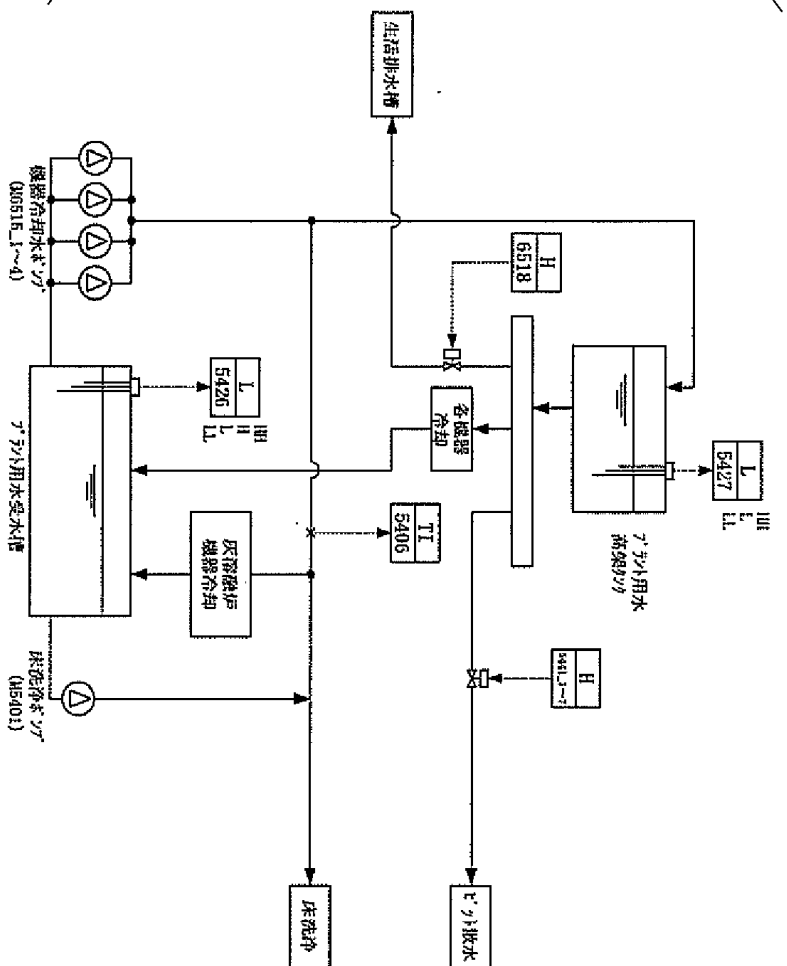
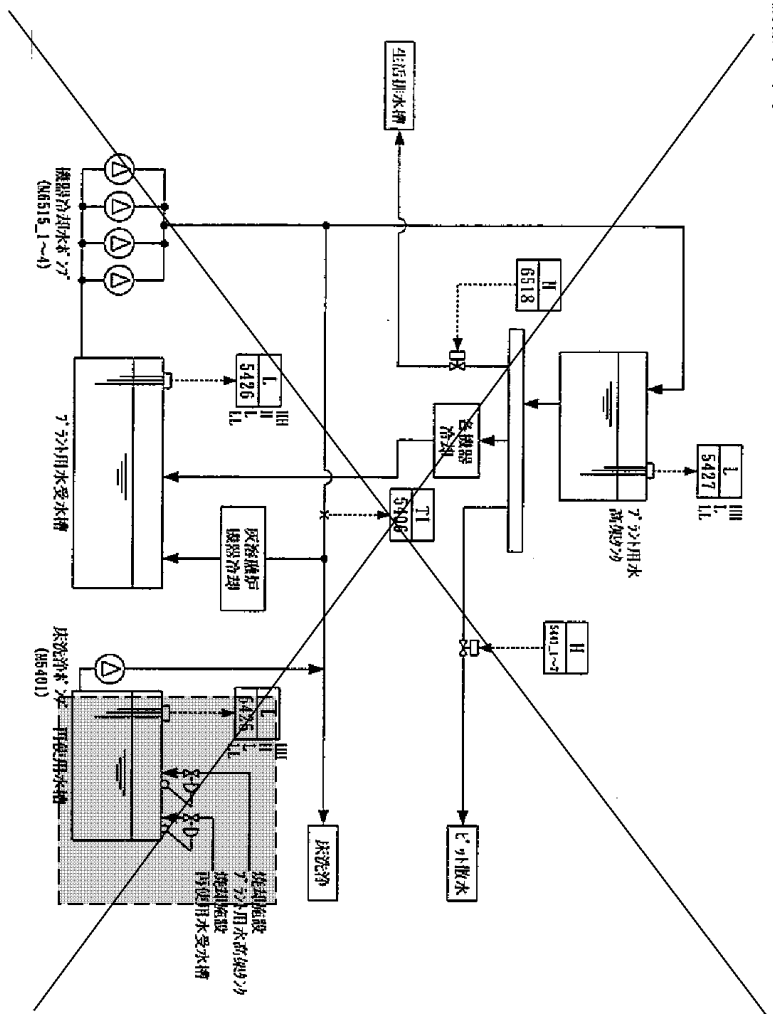
プラント用水受水槽の補給水は、焼却施設プラント用水高架タンクから、ポールタップにより補給される。

 着色部は使用していない。

Tag No.	名称	スケール等
PQ5407	プラント受水槽プラント用水量	-----



機器冷却水



各設備機器の冷却水用に、機器冷却水ポンプを運転する。

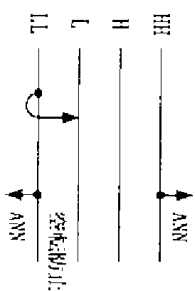


着色部は使用していない。

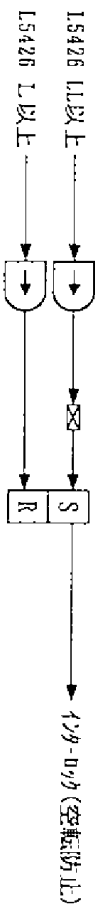
Tag No.	名称	スケール等
L5426	プラント用水受水槽	HH / H / L / LL
L5427	プラント用水高架タンク	HH / L / LL
T15406	機器冷却水温度	0.0 ~ 100.0 °C
M6515_1~4	No.1~4機器冷却水ポンプ	-----

機器冷却水 制御ブロック図

①L5426 (プラント用水受水槽)



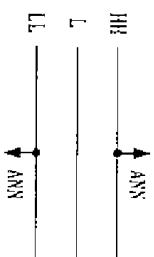
空転防止



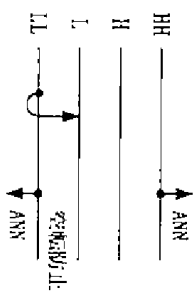
※対象機器

- M5413A/B (No. 1/239) 冷却水循環ポンプ
- M5412\_1~3 (No. 1~3) 3737 冷却水循環ポンプ
- M515\_1~4 (No. 1~4) 機器冷却水ポンプ
- M513\_1~3 (No. 1~3) 機器冷却水揚水ポンプ

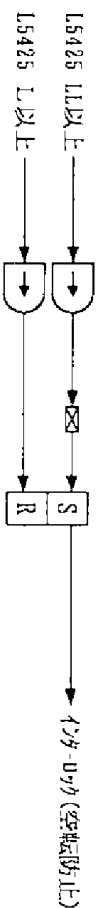
②L5427 (プラント用水高架タンクレベル)



③L5425 (再使用水槽)



空転防止



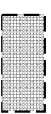
※対象機器

- M5401 (床洗浄ポンプ)
- M5101\_1~3 (No. 1~3) 3噴射水加圧ポンプ

機器冷却水 操作表

Tag No.	名 称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
M6515_1	No.1機器冷却水ポンプ		○	○	水位低追掛 故障切替	L5426(プラント用水受水槽)空転防止(LL→L)	
M6515_2	No.2機器冷却水ポンプ		○	○	水位低追掛 故障切替	L5426(プラント用水受水槽)空転防止(LL→L)	
M6515_3	No.3機器冷却水ポンプ		○	○	水位低追掛 故障切替	L5426(プラント用水受水槽)空転防止(LL→L)	
M6515_4	No.4機器冷却水ポンプ		○	○	水位低追掛 故障切替	L5426(プラント用水受水槽)空転防止(LL→L)	
M5401	床洗浄水ポンプ		○	○		L5425(再使用水水槽)空転防止(LL→L)	
H5441_1	スラゲピット散水弁-1		○	○			
H5441_2	スラゲピット散水弁-2		○	○			
H5441_3	メタリピット散水弁		○	○			
H5441_4	焼却灰ピット散水弁-1		○	○	焼却灰クレーンからの要求により動作		
H5441_5	焼却灰ピット散水弁-2		○	○	焼却灰クレーンからの要求により動作		
H5441_6	金属ピット散水弁		○	○	焼却灰クレーンからの要求により動作		
H5441_7	粗物ピット散水弁		○	○	焼却灰クレーンからの要求により動作		

※名称変更を行っている。  
金属ピット散水弁 → 焼却灰ピット-1

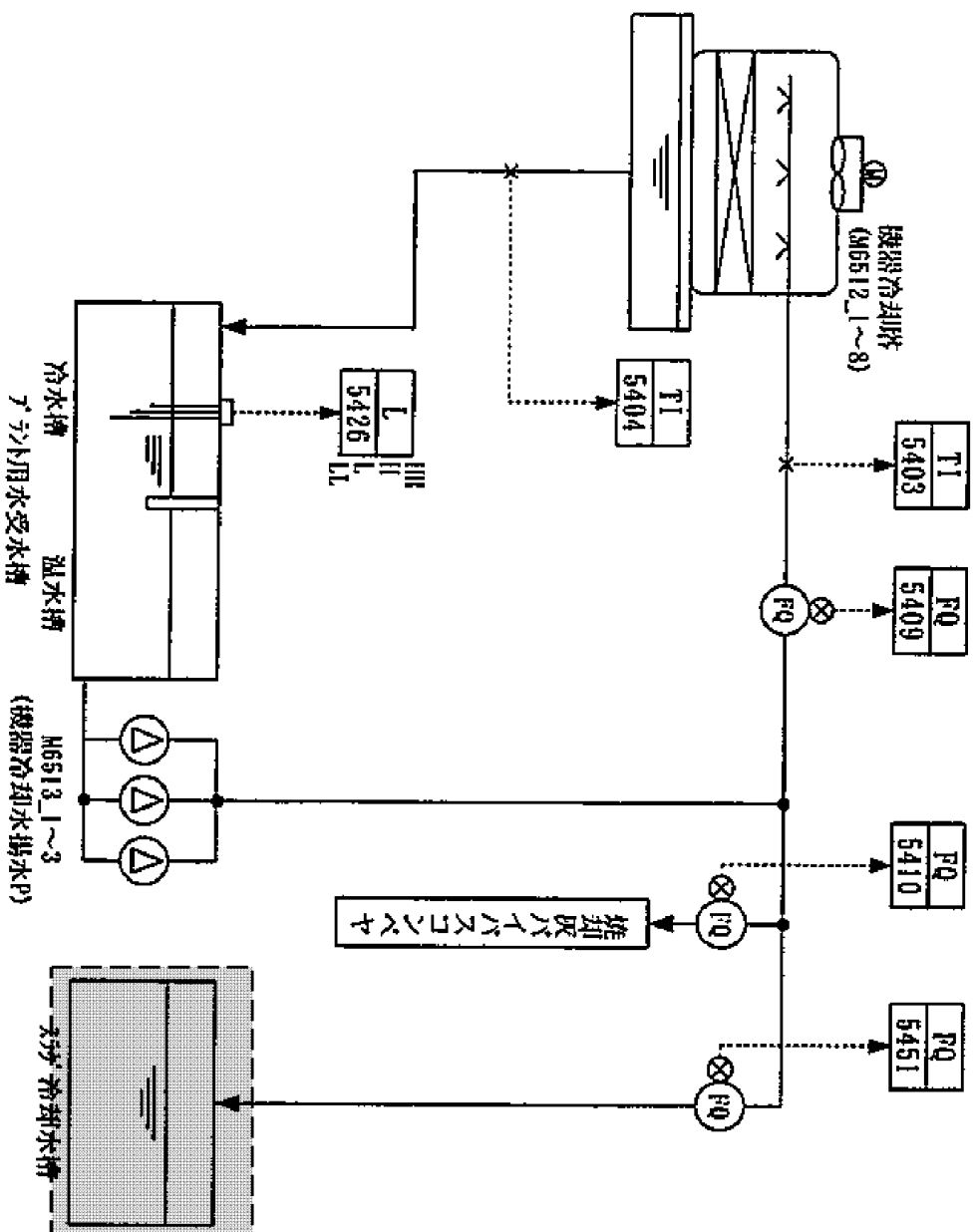


着色部は使用していない。

機器冷却水 設定値/パラメータ/警報 設定リスト

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		L5426HH確認タイマ	5 sec	T15406	℃

機器冷却水揚水（フロー図）



Tag No.	名称	スケール等
TI5403	機器冷却水揚水温度	0.0~100.0 °C
TI5404	機器冷却塔出口水温度	0.0~100.0 °C
FG5409	機器冷却塔入口水量	---
FG5410	焼却灰バイパスコンベヤ水量	---
FG5451	スラグ冷却水補給水量	---
L5426	プラント用水受水槽	HH / H / L / LL
M6513_1~3	No.1~3機器冷却水揚水ポンプ	---
M6512_1~8	機器冷却水冷却塔-1~8	---

着色部は使用していない。

機器冷却水の温度制御を行う。

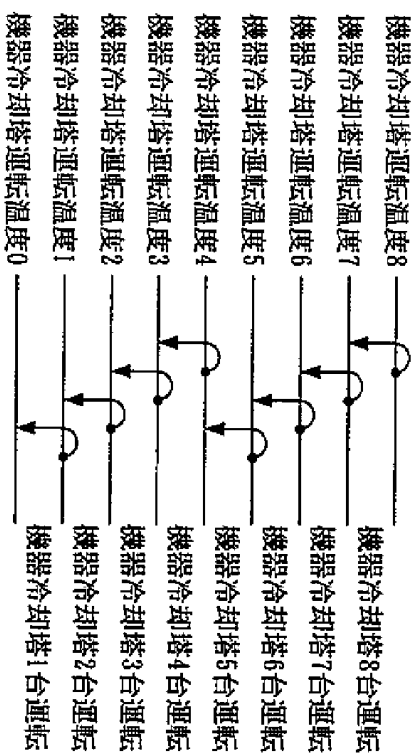
機器冷却水揚水ポンプによりプラント用水受水槽（温水槽）から機器冷却水冷却塔へ送水し、冷却後プラント用水受水槽（冷水槽）へ戻す。

冷却水温度制御は冷却塔ファンの変数制御により行う。

変数制御はサイクリック運転とし、必要により休止選択も可能となっている。

①台数制御

台数制御スイッチが入りの時、機器冷却塔出口水温度により機器冷却塔の運転を行う。



但し、制御対象機器は運転条件の成立している機器のみとする。

機器冷却塔運転温度1～8以上の条件には、リザイブが入りません。



②起動順番

機器冷却塔2～8運転成立時、前段(今回起動-1台運転の成立時)で運転した機器から昇順に制御対象機器を検索し、該当する機器を運転する。

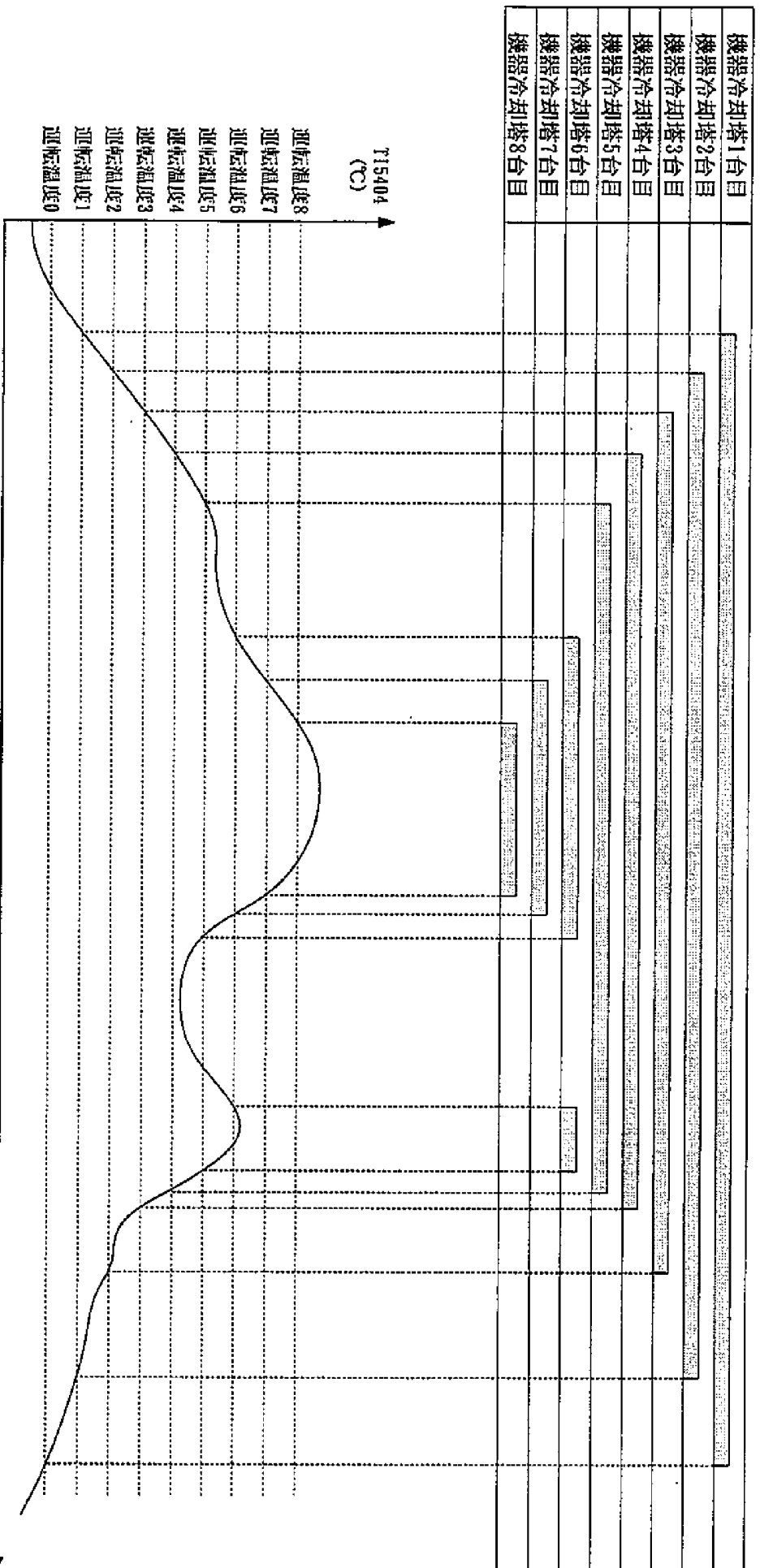
③サイクリック運転

機器冷却塔1台運転成立時、前回の機器冷却塔1台運転時に運転した冷却塔から昇順に制御対象機器を検索し、該当する機器を運転する。

注) 台数/サイクリック制御は、該当するファンが休止、インターロック、安全SW, 故障、手動の時は、適用されません。



台数制御サイクリック動作例



機器冷却水揚水 操作表

Tag No.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
M6513_1	No.1機器冷却水揚水P		○	○	故障切替	L5426(プラント用水槽)空転防止(LL→L)	常時2台運転 予備1台
M6513_2	No.2機器冷却水揚水P		○	○	故障切替	L5426(プラント用水槽)空転防止(LL→L)	常時2台運転 予備1台
M6513_3	No.3機器冷却水揚水P		○	○	故障切替	L5426(プラント用水槽)空転防止(LL→L)	常時2台運転 予備1台
M6512_1	機器冷却水冷却塔-1		○	○	台数/サイクリック制御		
M6512_2	機器冷却水冷却塔-2		○	○	台数/サイクリック制御		
M6512_3	機器冷却水冷却塔-3		○	○	台数/サイクリック制御		
M6512_4	機器冷却水冷却塔-4		○	○	台数/サイクリック制御		
M6512_5	機器冷却水冷却塔-5		○	○	台数/サイクリック制御		
M6512_6	機器冷却水冷却塔-6		○	○	台数/サイクリック制御		
M6512_7	機器冷却水冷却塔-7		○	○	台数/サイクリック制御		
M6512_8	機器冷却水冷却塔-8		○	○	台数/サイクリック制御		

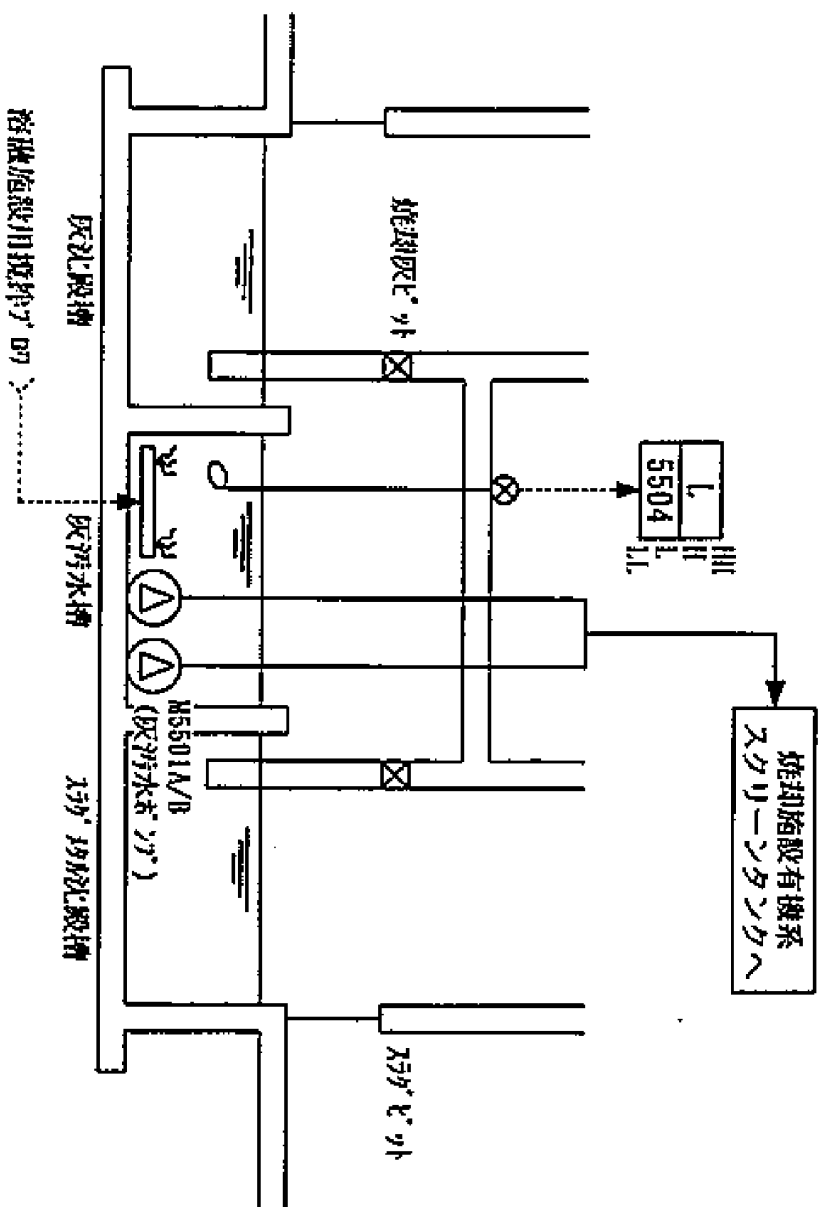
## 機器冷却水揚水 設定値/パラメータ/警報 設定リスト(1/2)

Tag No.	設定値		パラメータ		警報	
	設定値(SV)	設定値(SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
			機器冷却塔 運転確認タイマ0	18 °C		
			機器冷却塔 運転確認タイマ1	21 °C		
			機器冷却塔 運転確認タイマ2	23 °C		
			機器冷却塔 運転確認タイマ3	25 °C		
			機器冷却塔 運転確認タイマ4	27 °C		
			機器冷却塔 運転確認タイマ5	29 °C		
			機器冷却塔 運転確認タイマ6	31 °C		
			機器冷却塔 運転確認タイマ7	33 °C		
			機器冷却塔 運転確認タイマ8	35 °C		

機器冷却水揚水 設定値／パラメータ／警報 設定リスト(2/2)

Tag No.	設定値		パラメータ		警報	
	設定値(SV)		パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
			機器冷却塔 運転確認タイマ0	5 sec		
			機器冷却塔 運転確認タイマ1	5 sec		
			機器冷却塔 運転確認タイマ2	5 sec		
			機器冷却塔 運転確認タイマ3	5 sec		
			機器冷却塔 運転確認タイマ4	5 sec		
			機器冷却塔 運転確認タイマ5	5 sec		
			機器冷却塔 運転確認タイマ6	5 sec		
			機器冷却塔 運転確認タイマ7	5 sec		
			機器冷却塔 運転確認タイマ8	5 sec		

灰汚水槽 (フロー図)



灰汚水槽 (灰沈殿槽・スラッジ・メタル沈殿槽) レベルにより  
灰汚水ポンプで冷却施設排水調整槽へ送水する。

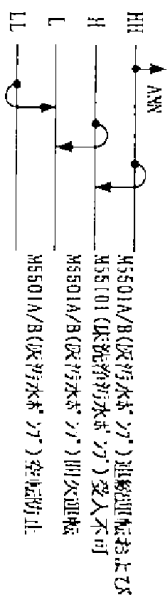
送出時、水質の均一化のため間欠運転を行う。

ただし、HH以上になれば連続運転となる。

Tag No.	名称	スケール等
L5504	灰汚水槽	HH / H / L / LL
M5501A/B	No.1/2灰汚水ポンプ	----

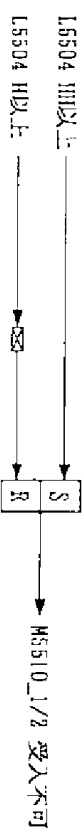
灰汚水槽 制御ブロック図

①L5504 (灰汚水槽)

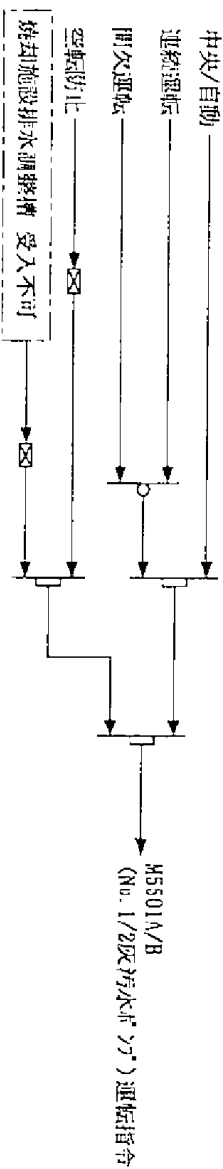


③受入不可

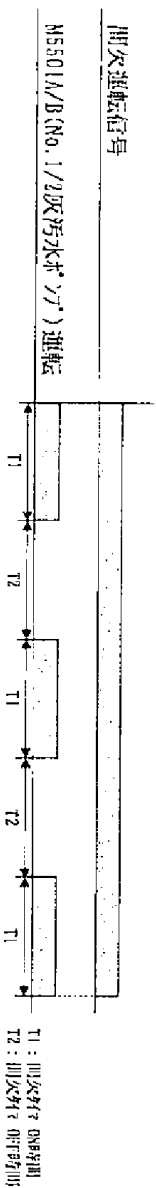
L5504 (灰汚水槽) HH→HにてM5510\_1/2 (床洗浄汚水ポンプ) 受入不可および 脱水器群起動不可とします。



②M5501:A/B (灰汚水ポンプ)



タイムチャート



M5501Bも同様となります。

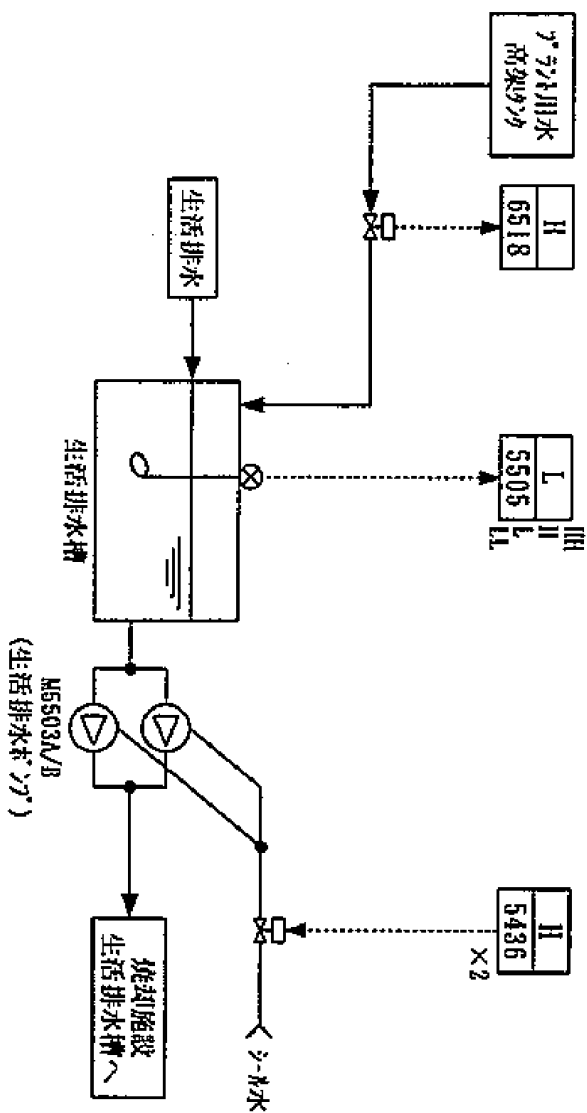
## 灰汚水槽 操作表

Tag No.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
M5501A	No.1灰汚水ポンプ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	L5504(灰汚水槽)による、レベル制御 (連続HH→H/間欠H→L) バッチ切替、故障切替	L5504(灰汚水槽)空転防止(LL→L)及び 焼却施設排水調整槽受入れ不可信号	
M5501B	No.2灰汚水ポンプ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	L5504(灰汚水槽)による、 レベル制御 (連続HH→H/間欠H→L) バッチ切替、故障切替	L5504(灰汚水槽)空転防止(LL→L)及び 焼却施設排水調整槽受入れ不可信号	

## 灰汚水槽 設定値/パラメータ/警報 設定リスト

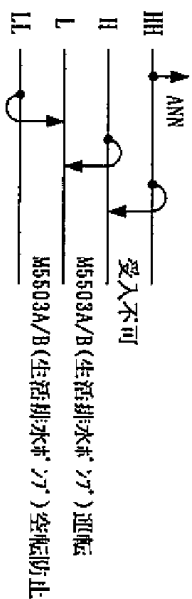
Tag No.	設定値		パラメータ名	設定データ	Tag No.	警報	
	設定値 (SV)	設定値 (SV)				設定データ	設定データ
			間欠タイマ(T1)	60 sec	L5504HH		
			間欠タイマ(T2)	60 sec	L5504LL		

生活排水槽 (フロー図)

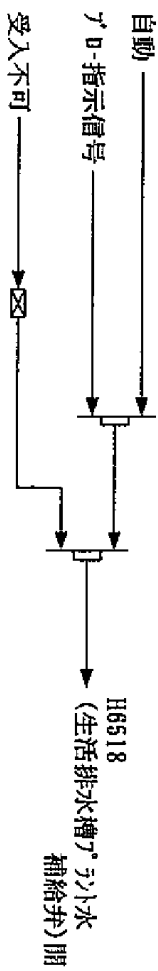


生活排水槽 制御フロー図

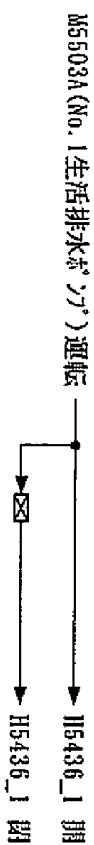
① L5505 (生活排水槽)



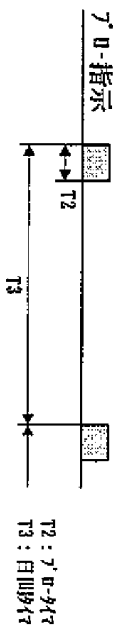
③ フロー指示



② シール水弁



※H5436\_2も同様です。



※タイマにより1回/日程度  
トイレ水高架構造より給水します。



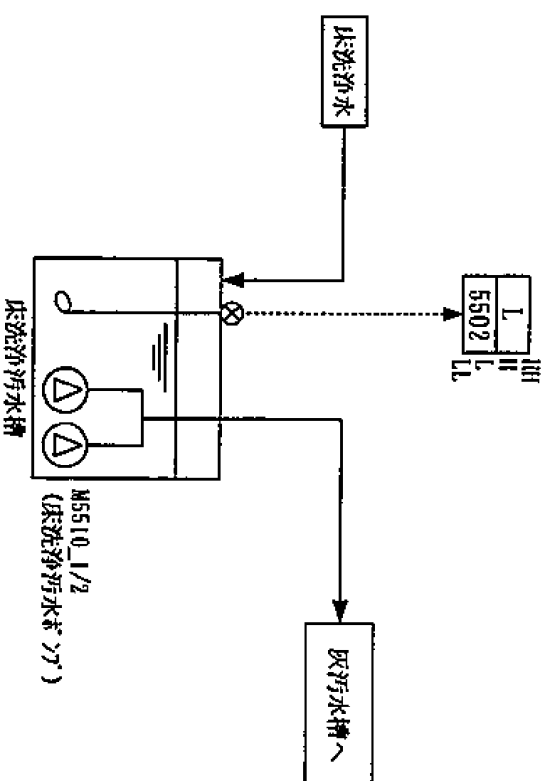
生活排水槽 操作表

Tag No.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
M5503A	No.1生活排水ポンプ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	L5505(生活排水槽)による レベル制御(H→L), バッチ切替, 故障切替	L5505(生活排水槽)空転防止(LL→L)および 焼却施設生活排水槽受入不可信号	
M5503B	No.2生活排水ポンプ		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	L5505(生活排水槽)による レベル制御(H→L), バッチ切替, 故障切替	L5505(生活排水槽)空転防止(LL→L)および 焼却施設生活排水槽受入不可信号	
H5436_1	生活排水ポンプ シール水弁-1		<input type="radio"/>		M5503Aに連動		
H5436_2	生活排水ポンプ シール水弁-2		<input type="radio"/>		M5503Bに連動		
H6518	生活排水槽ドラフト 補給弁		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	日間タイマによる開/閉		

生活排水槽 設定値/パラメータ/設定リスト

Tag No.	設定値		パラメータ		警 報	
	設定値 (SV)	設定値	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
			シール水弁開タイマ (T1)	sec	L5505HH	
			ブロータイマ (T2)	10 min	L5505LL	
			日間タイマ (T3)	1 Hr		
			レベル確認タイマ	5 sec		

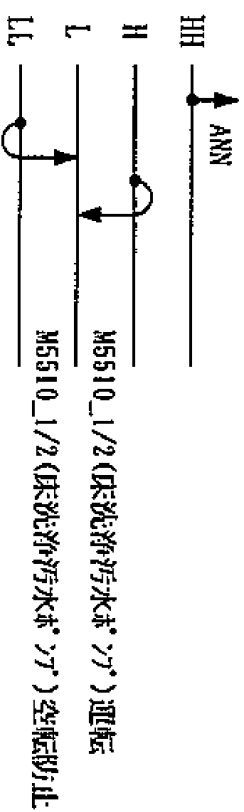
床洗浄汚水槽 フロー図



床洗浄汚水槽レベルにより、床洗浄汚水ポンプで灰汚水槽へ排水する。

#### 床洗浄汚水槽 制御フロー図

- ① L5502【床洗浄汚水槽】

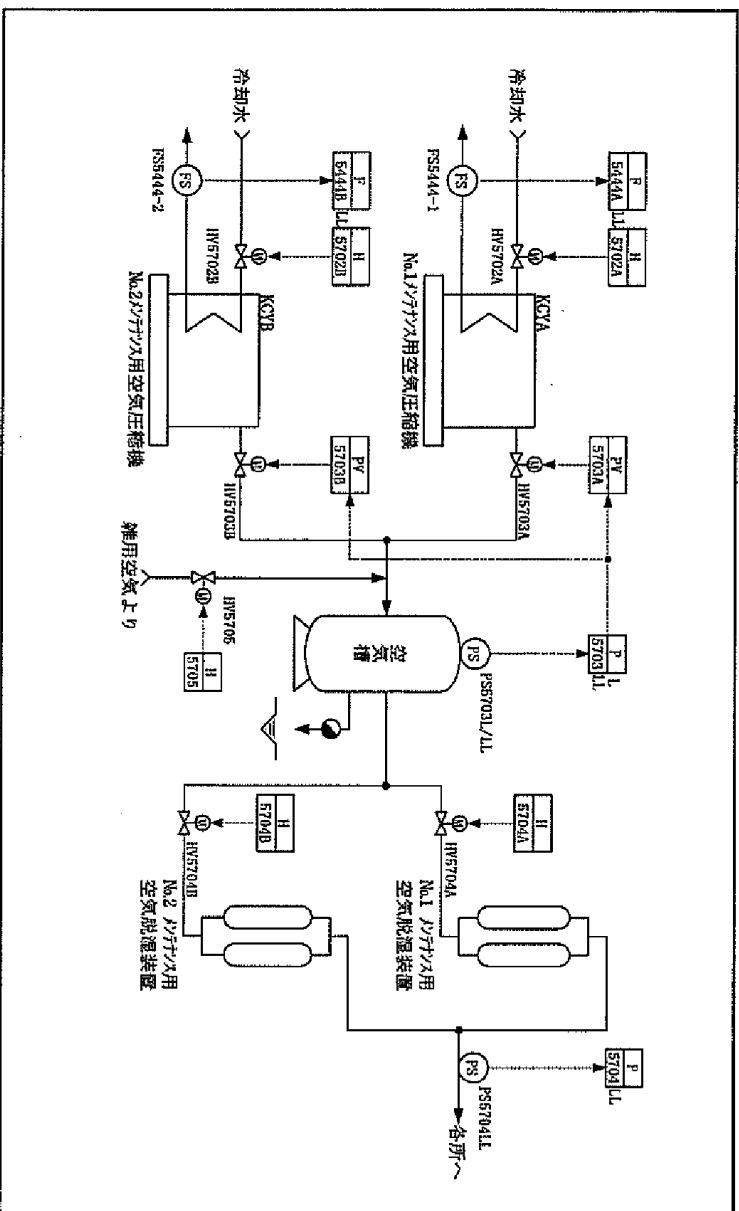


床洗浄汚水槽 操作表

Tag No.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
			○	○	L5502(床洗浄汚水槽)によるレベル制御(H→L)、バッチ切替、故障切替	L5502(床洗浄汚水槽)空転防止(LL→L)および焼却施設生活排水槽受入不可信号	
			○	○	L5502(床洗浄汚水槽)によるレベル制御(H→L)、バッチ切替、故障切替	L5502(床洗浄汚水槽)空転防止(LL→L)およびL5504(灰汚水槽)受入不可(HH→H)	

床洗浄汚水槽 設定値／パラメータ／警報

設定値		パラメータ		警報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		レベル確認タイマ	5 sec	L5502HH	



No.1, No.2圧縮機にそれぞれ「使用/待機」の選択を設けます。

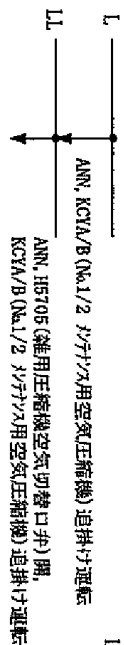
【使用】 選択圧縮機の運転中に、P5703(計装用空気圧力)L以下およびLL以下の発生または、  
 【使用】 選択圧縮機の故障発生(運転中)で「待機」選択圧縮機を起動します。

また、No.1, No.2が共に中央自動モードの時、タイム切替「入」選択にて週間タイムによる交互運転を行います。  
 P5703のLL以下でH5705(雑用圧縮機空気切替口弁)を開し、雑用空気から補給します。

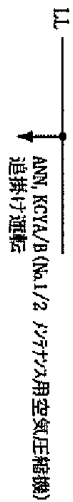
No.1, No.2除湿装置にもそれぞれ「使用/待機」、タイム切替「入/切」の選択を設け、「使用」選択除湿装置の  
 故障発生(運転中)による「待機」選択除湿装置の起動および週間タイムによる交互運転を行います。

Tag No.	名称	スケール等
P5703	メンテナンス用空気圧力	L/LL
P5704	メンテナンス用空気供給圧力	LL
KCYA/B	No.1/2メンテナンス用空気圧縮機	—
PV5703A/B	No.1/2メンテナンス用空気槽圧力弁	開/閉LS
H5702A/B	No.1/2メンテナンス用COMP冷却水弁	開/閉LS
KCYA/B	No.1/2メンテナンス用空気除湿装置	—
H5704A/B	No.1/2メンテナンス用空気除湿器入口弁	開/閉LS
H5705	雑用空気圧縮切替弁	開/閉LS

①P5703 (リチウム用空気槽圧力)



②P5704 (リチウム空気供給圧力)



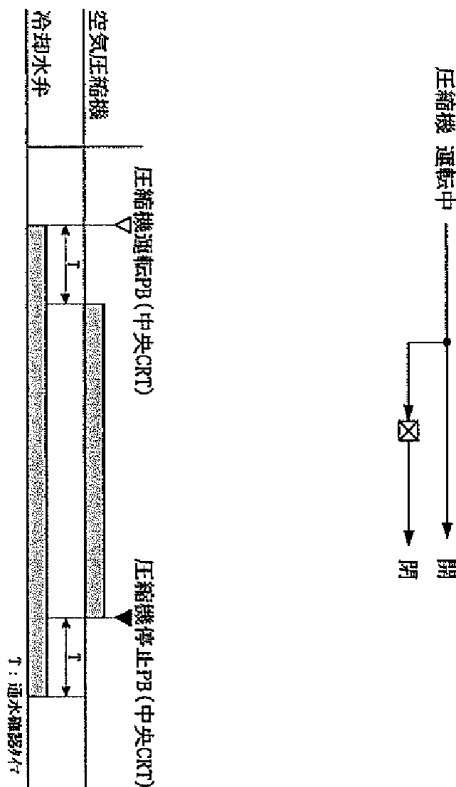
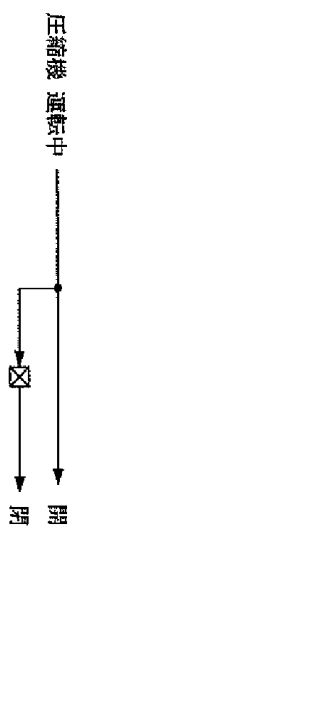
③KCYA/B (No.1/2 リチウム用空気圧縮機)

・タイマ切替運転, 故障時切替運転および圧力異常による追掛運転

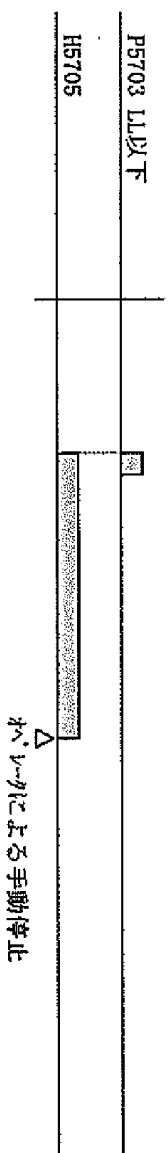
タイマ切替 「入」	UP	UP	UP	UP						
切替週間タイマ										
P5703 L以下										
No.1空気圧縮機 故障										
No.2空気圧縮機 故障										
No.1空気圧縮機 運転										
No.2空気圧縮機 運転										
No.1空気圧縮機 「使用/待機」										
No.2空気圧縮機 「使用/待機」										
No.2空気圧縮機 「使用/待機」										

週間タイマによる切替時および故障発生にて、「使用/待機」の選択切替を自動で行います。また、圧力低下によって追掛起動された「待機」選択の空気圧縮機は、圧力復帰後、オペレータの手動操作により停止して下さい。  
 ※タイマ切替「入」選択にて、No.1, No.2共にPROGモードとします。また、「入」選択中に、いずれかをOPERモードに切替えると、タイマ切替は「切」選択とします。  
 また、タイマ切替時は切替確認タイマ間2台運転した後切替ります。  
 (「使用/待機」およびタイマ切替「入/切」の選択切替は、補機リスト画面(CRT)にて操作します。)

H5702A/B (No.1/2 リチウム用COMP冷却水弁) 開/閉



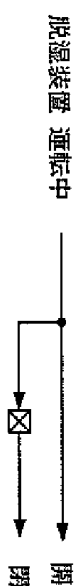
⑤H5705 (雑用圧縮機空気切替口弁)



圧力下限によって開かれた補給弁は、圧力復帰後、オペレータの手動操作により閉して下さい。

⑦H5704A/B (No.1/2 ヌチヤス用空気脱湿入口弁)

・ 脱湿装置との連動開/閉



⑥KCDYA/B (No.1/2 ヌチヤス用空気脱湿装置)

・ タイマ切替運転, 故障時切替運転

タイマ切替 「入」		UP	UP	UP	UP	
切替週間タイマ						
No.1脱湿装置 故障						
No.2脱湿装置 故障						
No.1脱湿装置 運転						
No.2脱湿装置 運転						
No.1脱湿装置 「使用/待機」			使用			
No.2脱湿装置 「使用/待機」	使用					

週間タイマによる切替時および故障発生にて、「使用/待機」の選択切替を自動で行います。

※タイマ切替 「入」 選択にて、No.1, No.2共にPROGモードとします。また、「入」 選択中に、

いずれかをOPERモードに切替えると、タイマ切替は「切」 選択とします。

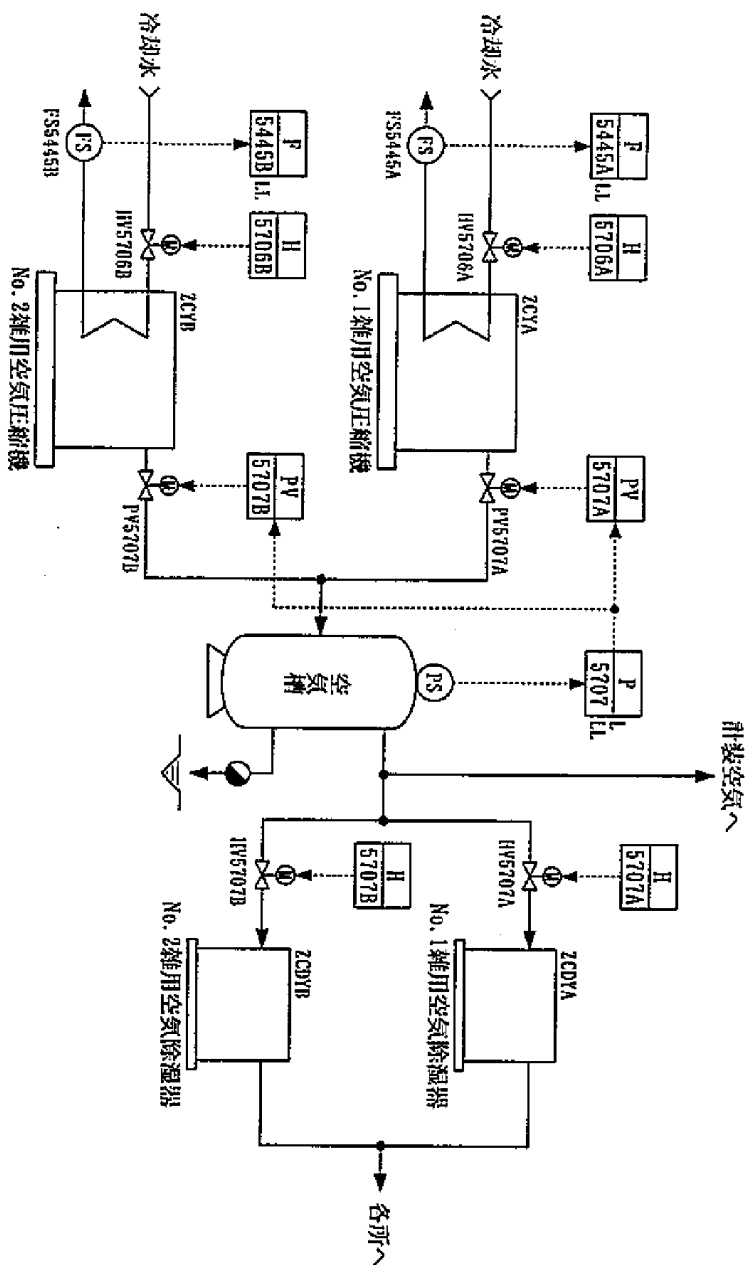
(「使用/待機」 およびタイマ切替 「入/切」 の選択切替は、補機リスト画面(CRT)にて操作します。)

メンテナンス用空気圧縮機, メンテナンス用空気除湿器 動作表

Tag No.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
KCYA/B	No1/2 メンテナンス用 空気圧縮機		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	タイマ切替, 故障切替, 圧力異常追掛	冷却水弁 (H5702A/B)閉 (中央モードのみ)	
KCDYA/B	No1/2 メンテナンス用 空気除湿器		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	タイマ切替, 故障切替		
H5702A/B	No1/2 メンテナンス用 空気圧縮機冷却水弁		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	圧縮機と連動開/閉		電気レス保持
PV5703A/B	No1/2 メンテナンス用 空気圧力弁		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	圧縮機と連動開/閉		電気レス保持
H5704A/B	No1/2 メンテナンス用 空気脱湿入口弁		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	圧縮機と連動開/閉		電気レス保持
H5705	雑用空気圧縮切替弁		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	P5702 LL以下で開 (閉はホールドによる)		電気レス保持

メンテナンス用空気圧縮機, メンテナンス用空気除湿器 設定値/パラメータ

Tag No.	設定値		パラメータ		警報	
	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ	
		P5707 圧力確認タイマ	3 sec	P5707L	0.55 Mpa	
		ZCYA/B 切替週間タイマ	168 Hr	P5707L	0.5 Mpa	
		ZCDYA/B 切替確認タイマ	60 sec			
		通水確認タイマ (T)	20 sec			

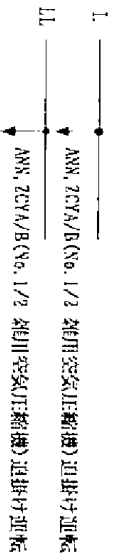


No.1, No.2圧縮機にそれぞれ「使用／待機」の選択  
 「使用」選択圧縮機の運転中に、P5707(雑用空気槽圧力)L以下およびLL以下の発生または、  
 「使用」選択圧縮機の故障発生(運転中)で「待機」選択圧縮機が起動する。  
 また、No.1, No.2が共に中央自動モードの時、タイマ切替「入」選択にて週刊タイマによる交互運転を行う。

No.1, No.2除湿器にもそれぞれ「使用／待機」, タイマ「入／切」の選択があり、「使用」選択除湿器の  
 故障発生(運転中)による「待機」選択除湿器の起動および週刊タイマによる交互運転を行う。

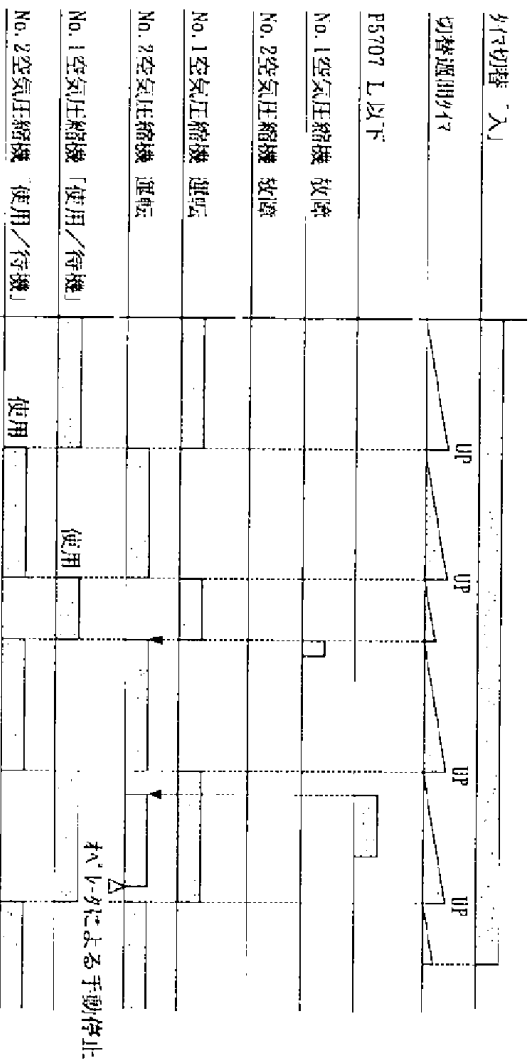
Tag No.	名称	スケール等
P5707	雑用空気圧力	L / LL
2CYA/B	No.1/2雑用空気圧縮機	----
Py5707A/B	No.1/2雑用空気圧力弁	開／閉 LS
H5706A/B	No.1/2雑用COMP冷却水弁	開／閉 LS
ZCYA/B	No.1/2雑用空気除湿器	----
H5707A/B	No.1/2雑用空気除湿器入口弁	開／閉 LS

①P5707 (雑用空気槽圧力)



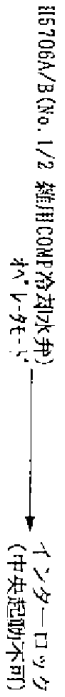
②ZCYA/B (No. 1/2 雑用空気圧縮機)

・タイマで切替運転，故障時切替運転および圧力異常による追掛り運転



週間タイマによる切替時および故障発生にて、「使用／待機」の選択切替を自動で行います。また、圧力低下によって追掛り運転された「待機」選択の空気圧縮機は、圧力復帰後、オペレータの手動操作により停止して下さい。  
 ※タイマ切替「入」選択にて、No. 1, No. 2共にPROGモードとします。また、「入」選択中に、いずれかをOPERモードに切替えると、タイマ切替は「切」選択とします。  
 (「使用／待機」およびタイマ切替「入／切」の選択切替は、補機リスト画面(CRT)にて操作します。)

・インターロック



(インターロックは、補機リスト画面(CRT)にて解除操作が可能です。)  
 ※現場で運転する場合は、先に冷却水弁を開してから運転して下さい。

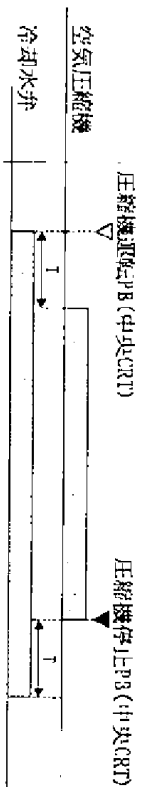
③P5707A/B (No. 1/2 雑用空気槽圧力弁)

・空気圧縮機との連動開／閉



④H5706A/B (No. 1/2 雑用COMP冷却水弁)

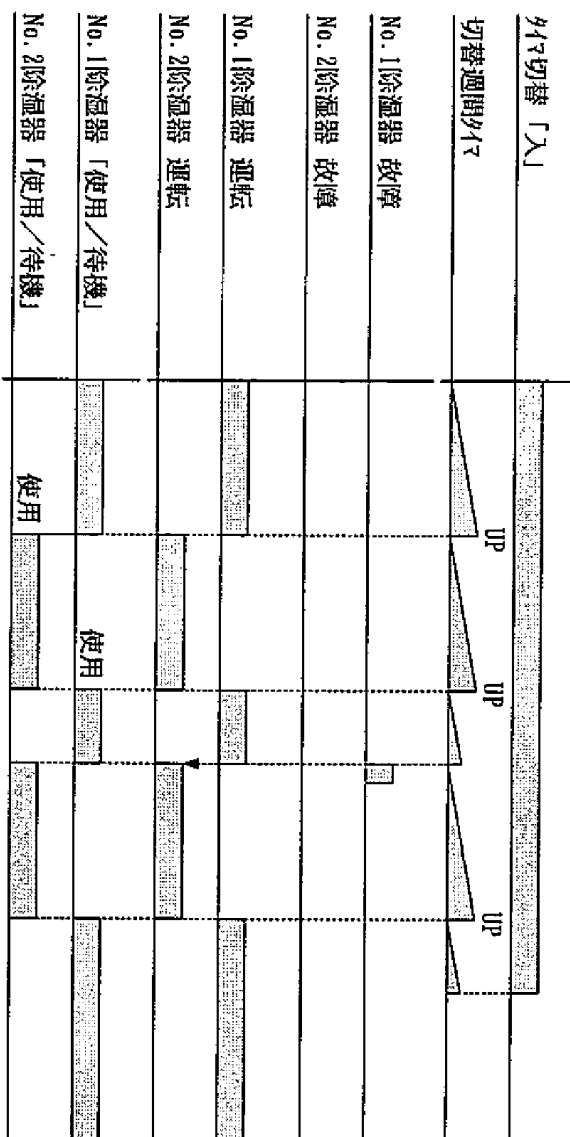
・空気圧縮機との連動開／閉





⑥ZCDYA/B (No. 1/2 雑用空気除湿器)

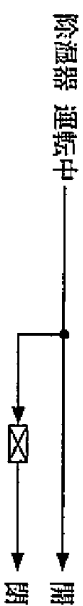
- ・タイマ切替運転、故障時切替運転



週間タイマによる切替時および故障発生にて、「使用/待機」の選択切替を自動で行います。  
 ※タイマ切替「入」選択にて、No.1, No.2共にPROGモードとします。また、「入」選択中に、  
 いずれかをOPRモードに切替えると、タイマ切替は「切」選択とします。  
 (「使用/待機」およびタイマ切替「入/切」の選択切替は、補機リスト画面(CRT)にて操作します。)

⑦H5707A/B (No. 1/2 雑用空気除湿器入口弁)

- ・除湿器との連動開/閉



雑用空気圧縮機／雑用空気除湿器 動作表

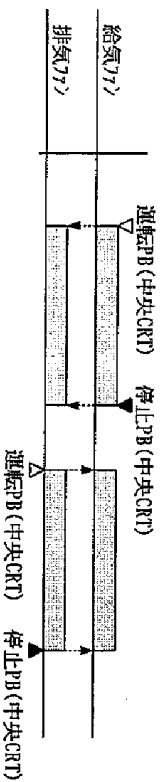
Tag No.	名称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
ZCYA/B	No.1/2雑用空気圧縮機		○	○	タイマ切替、故障切替 圧力異常追掛	冷却水弁(H5706A/B)閉 (中央モード時のみ)	
ZCDA/B	No.1/2雑用空気除湿器		○	○	タイマ切替、故障切替		
H5706A/B	No.1/2雑用COMP冷却水弁		○	○	圧縮機と連動 開／閉		電気レス保持
Py5707A/B	No.1/2雑用空気圧力弁		○	○	圧縮機と連動 開／閉		電気レス保持
H5707A/B	No.1/2雑用空気除湿器 入口弁		○	○	除湿器と連動 開／閉		電気レス保持

雑用空気圧縮機／雑用空気除湿器 設定値／パラメータ／設定リスト

設定値		パラメータ		警 報	
Tag No.	設定値 (SV)	パラメータ名	設定データ	Tag No.	設定データ
		P5707 圧力確認タイム	3 sec	P5707L	0.55 Mpa
		ZGYA/B 切替週間タイム	168 Hr	P5707L	0.5 Mpa
		ZODYA/B 切替確認タイム	60 sec		
		通水確認タイム (T)	20 sec		
		PY5707A 渋滞タイム	sec		
		PY5707B 渋滞タイム	sec		
		H5706A 渋滞タイム	sec		
		HY5706B 渋滞タイム	sec		
		H5707A 渋滞タイム	sec		
		H5707B 渋滞タイム	sec		

各室給気・排気ファン 制御ブロック図

・中央モード時、各給気ファン・排気ファンは下記タイムチャートのように、連動運転/停止します。



各室給気・排気ファン 動作表(1/3)

Tag No.	名 称	自動 立上	単 独 自 動	単 独 手 動	自動内容	インターロック	付 属 機 能
HOF_12	1～3F消石灰設備室給気ファン			○	中央モードの時, HEF_32と連動		
HOF_13_1	1F搬出スレージ給気ファン-1			○	中央モードの時, HEF_25_1と連動		
HOF_13_2	1F搬出スレージ給気ファン-2			○	中央モードの時, HEF_25_2と連動		
HEF_25_1	1F搬出スレージ排気ファン-1			○	中央モードの時, HOF_13_1と連動		
HEF_25_2	1F搬出スレージ排気ファン-2			○	中央モードの時, HOF_13_2と連動		
HEF_32	1～3F消石灰設備室排気ファン			○	中央モードの時, HOF_12と連動		
HOF_21	2F純水冷却装置室給気ファン			○	中央モードの時, HEF_21と連動		
HOF_22_1	2F高圧電気室1給気ファン			○	中央モードの時, HEF_22_1と連動		
HOF_22_2	2F高圧電気室3給気ファン			○	中央モードの時, HEF_22_2と連動		
HOF_23	2F高圧電気室2給気ファン			○	中央モードの時, HEF_23と連動		



各室給気・排気ファン 動作表(3/3)

Tag No.	名 称	自動立上	単独自動	単独手動	自動内容	インターロック	付属機能
HKF_31	3F建築設備室圧力扇			○	中央モードの時, HOF_35と連動		
HOF_41	B1F前処理設備室給気ファン			○	中央モードの時, HEF_41と連動		
HOF_43	2Fクレーン電気室給気ファン			○	中央モードの時, HEF_31と連動		
HOF_45	4F建築設備室給気ファン			○	中央モードの時, HEF_31と連動		
HOF_46	4Fコンベヤ室給気ファン			○	中央モードの時, HEF_31と連動		
HOF_47	4F倉庫給気ファン			○	中央モードの時, HEF_33と連動		
HOF_51	5F建築設備室給気ファン			○	中央モードの時, HEF_34と連動		
HOF_52	5F高架水槽室給気ファン			○	中央モードの時, HEF_35_1及びHEF35_2と連動		
HEF_41	B1F前処理設備室排気ファン			○	中央モードの時, HOF_41と連動		
HEF_42	2Fクレーン電気室排気ファン			○	中央モードの時, HOF_43と連動		
HEF_43	1～3F集じん灰処理室 排気ファン			○	中央モードの時, HOF_46と連動		
HEF_44	4F建築設備室排気ファン			○	中央モードの時, HOF_45と連動		
HEF_45	4F倉庫排気ファン			○	中央モードの時, HOF_47と連動		
HEF_51	5F建築設備室排気ファン			○	中央モードの時, HOF_51と連動		
HEF_52	5F高架水槽室排気ファン				中央モードの時, HOF_52と連動		

# 計 装 設 備

配置図・系統図

計装設備概要



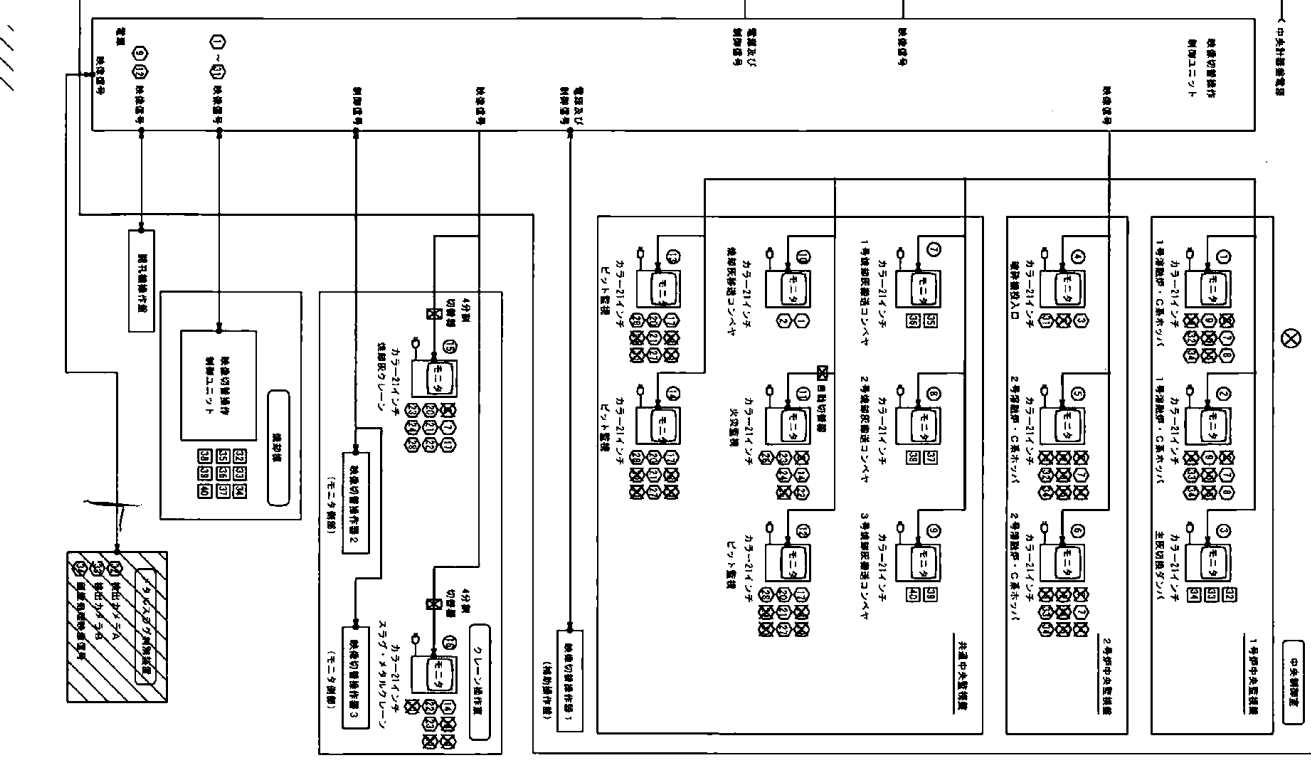
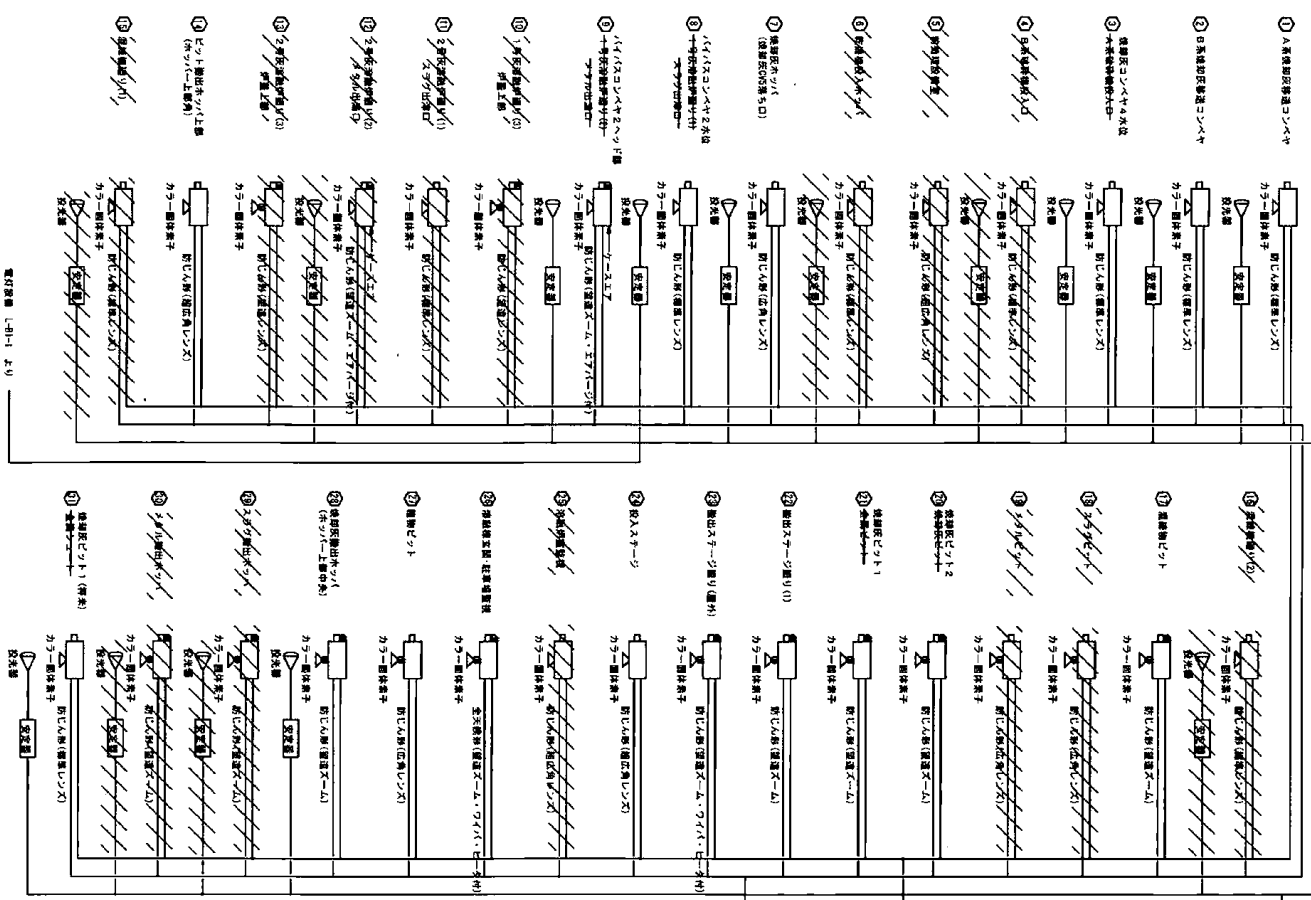
現状機器は存在するが、使用しない機器を示す。

# 配置図・系統図

## 目次

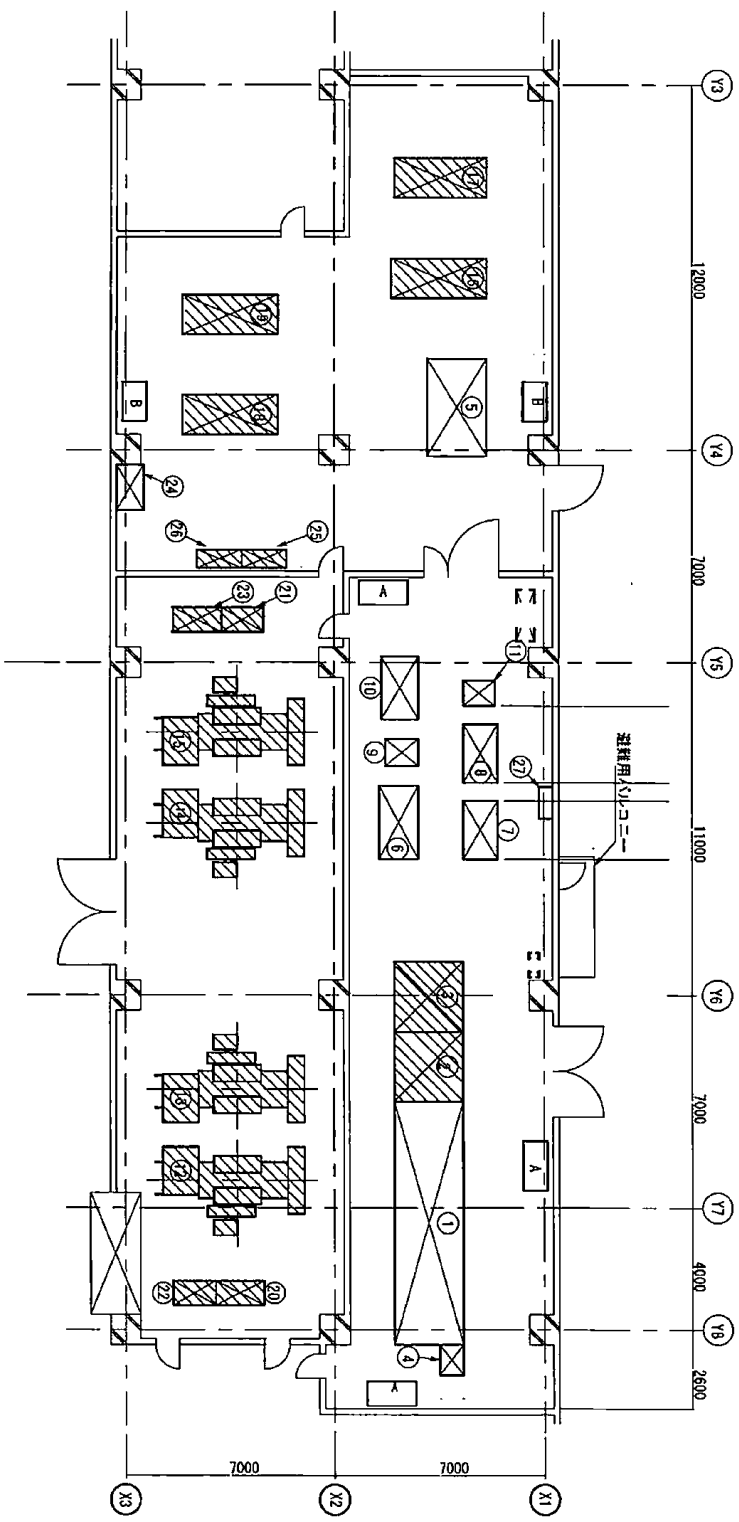
NO.	ページNO.	名称	NO.	ページNO.	名称
1	1	目次	13	43～44	インターホン設備
2	2	ITV系統図	14		
3	3～5	電気室配置図 (2F～4F)	15		
4	6～11	配線ダクト、ラックルート図	16		
5	12～20	配線系統図 前処理設備系	17		
6	21～24	配線系統図 給排水設備系	18		
7	26	配線系統図 集じん灰処理系	19		
8	27～28	配線系統図 空気圧縮設備系	20		
9	29～30	配線系統図 車両管制設備	21		
10	31	配線系統図 雑設備系	22		
11	32	配線図 凡例	23		
12	33～42	配線図 (B1F～5F)	24		





使用しない箇所

# ITV系統図

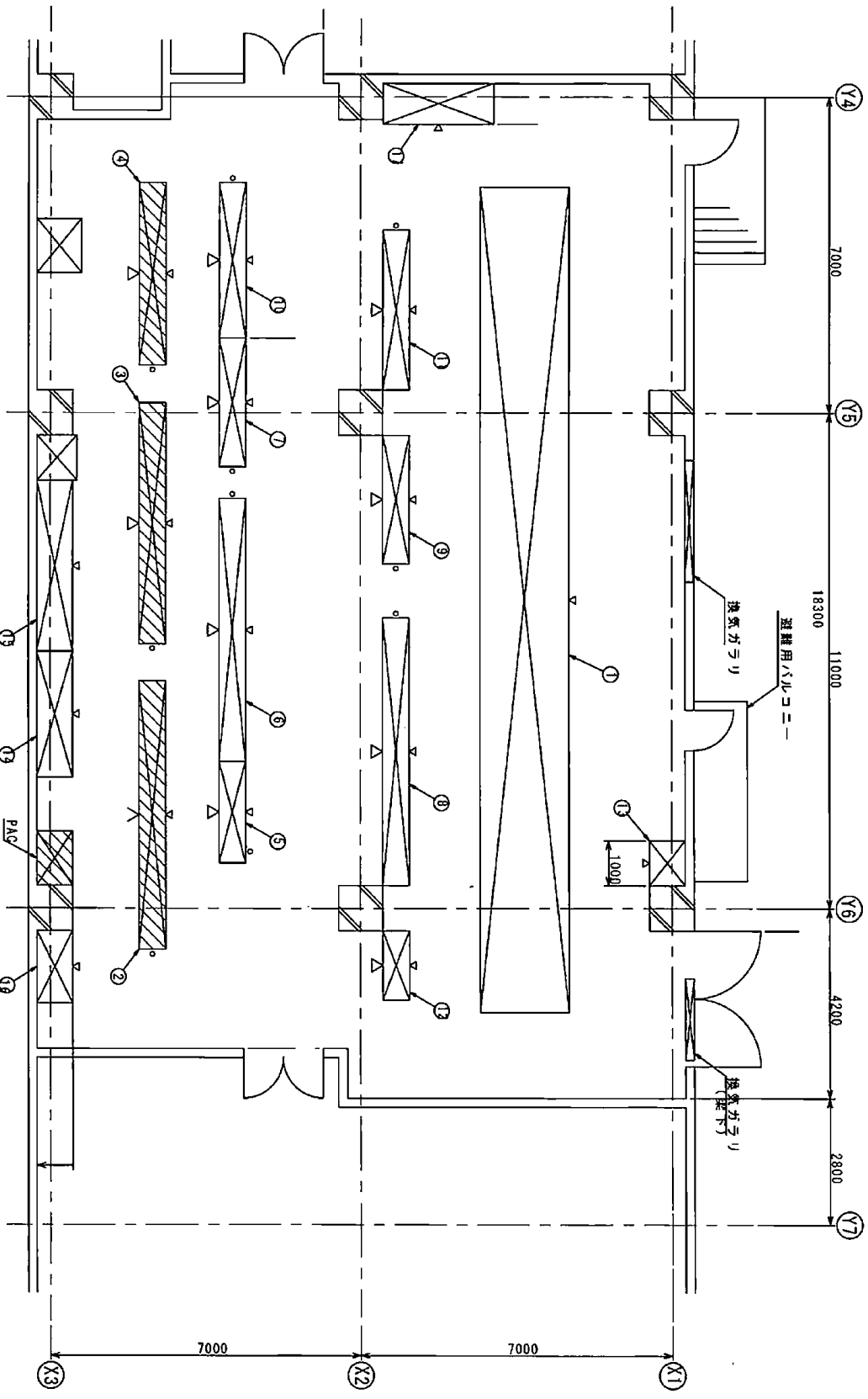


NO.	盤名称	荷重 (kg)
1	高压配電盤	18,000
2	1号直流電流測定受電盤	2,760
3	2号直流電流測定受電盤	2,760
4	高压電気室の外部保護盤	400
5	送電用コイル盤	6,000
6	No.1 コイル動力変圧器盤	6,900
7	No.2 コイル動力変圧器盤	3,400
8	200V 建築動力変圧器盤	3,400
9	一般照明変圧器盤	720
10	保安動力変圧器盤	4,000
11	保安照明変圧器盤	380
12	1号No.1 直流電流検盤	19,500
13	1号No.2 直流電流検盤	19,500
14	2号No.1 直流電流検盤	19,500
15	2号No.2 直流電流検盤	19,500
16	No.1-No.3 直流電流変圧器用コイル盤	2,600
17	No.4-No.6 直流電流変圧器用コイル盤	2,600

NO.	盤名称	荷重 (kg)
18	No.7-No.9 直流電流変圧器用コイル盤	2,600
19	No.10-No.12 直流電流変圧器用コイル盤	2,600
20	1号-1c 材料子盤	1,000
21	2号-1c 材料子盤	1,000
22	1号材料子盤	1,000
23	2号材料子盤	1,000
24	建築動力制御盤 -3	800
25	1号電線接続制御盤	700
26	2号電線接続制御盤	700
27	接地端子盤	143,900
	DC BusDuct	
	合計	143,900

不使用部を示す。

## 2F 高压電気室配置図



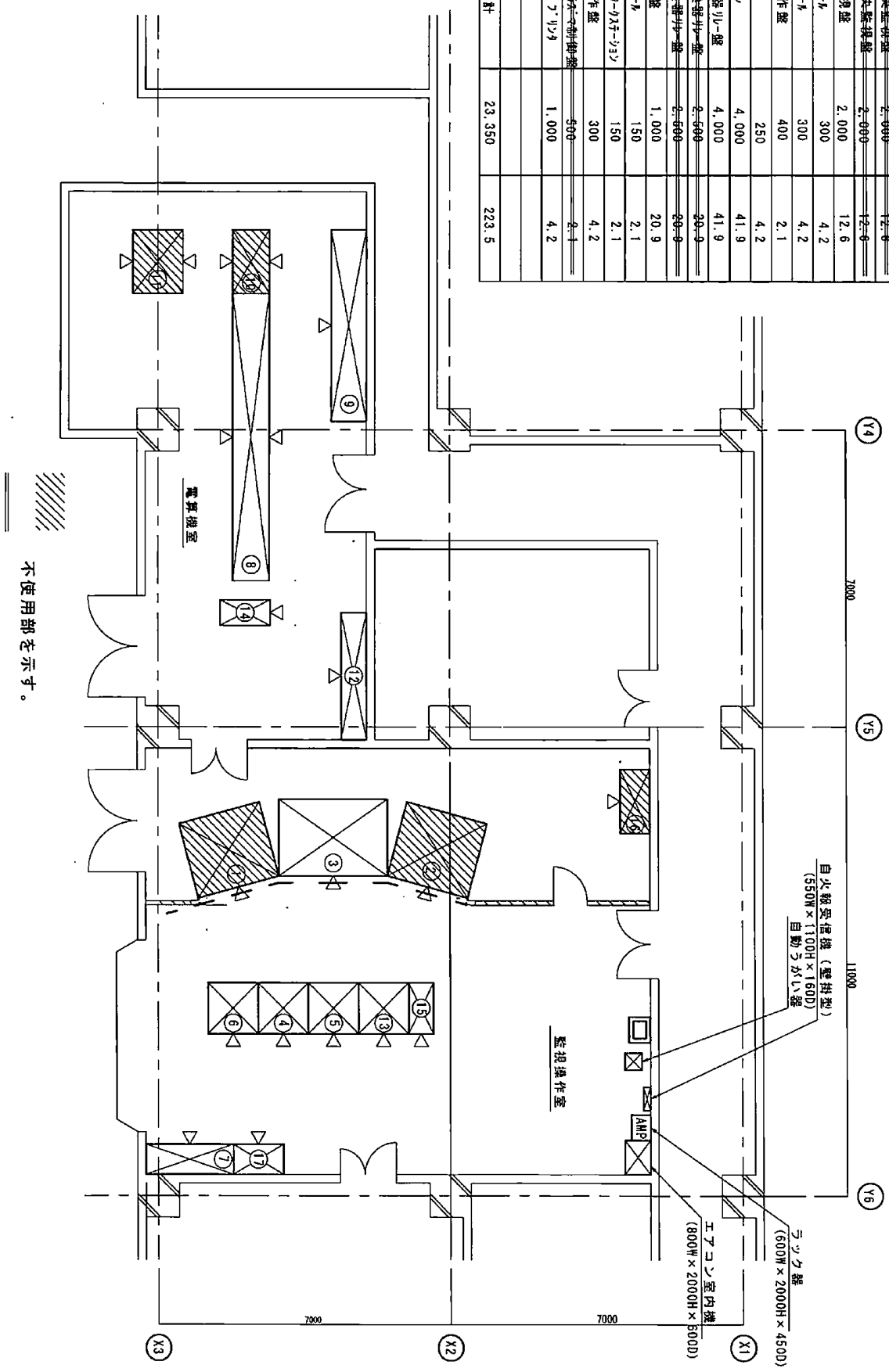
NO.	盤名称	荷重 (kg)
1	低圧配電盤	19,700
2	1号送風用非常用動力制御盤	3,900
3	2号送風用非常用動力制御盤	2,900
4	送風用非常用動力制御盤	2,100
5	No.1共通用動力制御盤	1,100
6	No.2共通用動力制御盤	3,400
7	No.3共通用動力制御盤	1,900
8	No.4共通用動力制御盤	3,500
9	No.5共通用動力制御盤	1,400

NO.	盤名称	荷重 (kg)
10	No.1共通非常用動力制御盤	1,900
11	No.2共通非常用動力制御盤	1,900
12	ホイス卜電源盤	800
13	低圧電気室「4」送風装置盤	400
14	直流電源装置	1,700
15	無停電電源装置	2,700
16	高調波「イル」	900
17	200V送風動力制御盤-4	1,500
	合 計	50,300

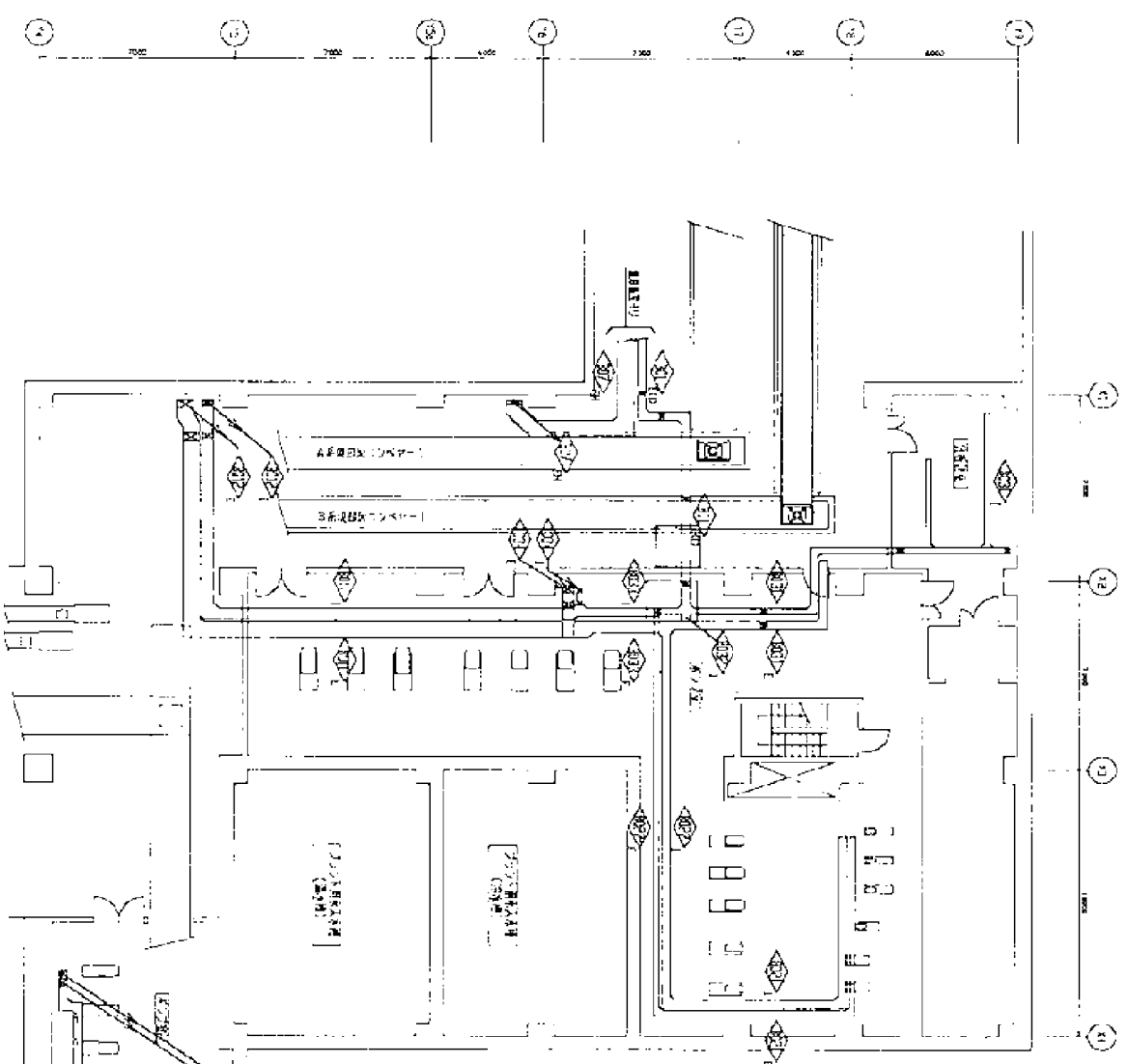
不使用部を示す。

3F 低圧電気室配置図

NO.	盤名称	荷重 (kg)	発熱量 (MJ)
①	1号共用中央監視盤	2,000	12.0
②	2号共用中央監視盤	2,000	12.0
③	共通中央監視盤	2,000	12.6
④	ホバ-9-コリム	300	4.2
⑤	ホバ-9-コリム	300	4.2
⑥	補助運転操作盤	400	2.1
⑦	アンプ	250	4.2
⑧	7'ディスプレイ	4,000	41.9
⑨	共通用変換器リ-盤	4,000	41.9
⑩	1号共用変換器リ-盤	2,000	20.9
⑪	2号共用変換器リ-盤	2,000	20.9
⑫	計装用分電盤	1,000	20.9
⑬	ホバ-9-コリム	150	2.1
⑭	エッジコリリッパディスプレイ	150	2.1
⑮	4'ディスプレイ	300	4.2
⑯	1号共用ディスプレイ	500	2.1
⑰	積算ディスプレイ	1,000	4.2
	合 計	23,350	223.5



4F 監視操作室・電算機室配置図



**注記**

1)

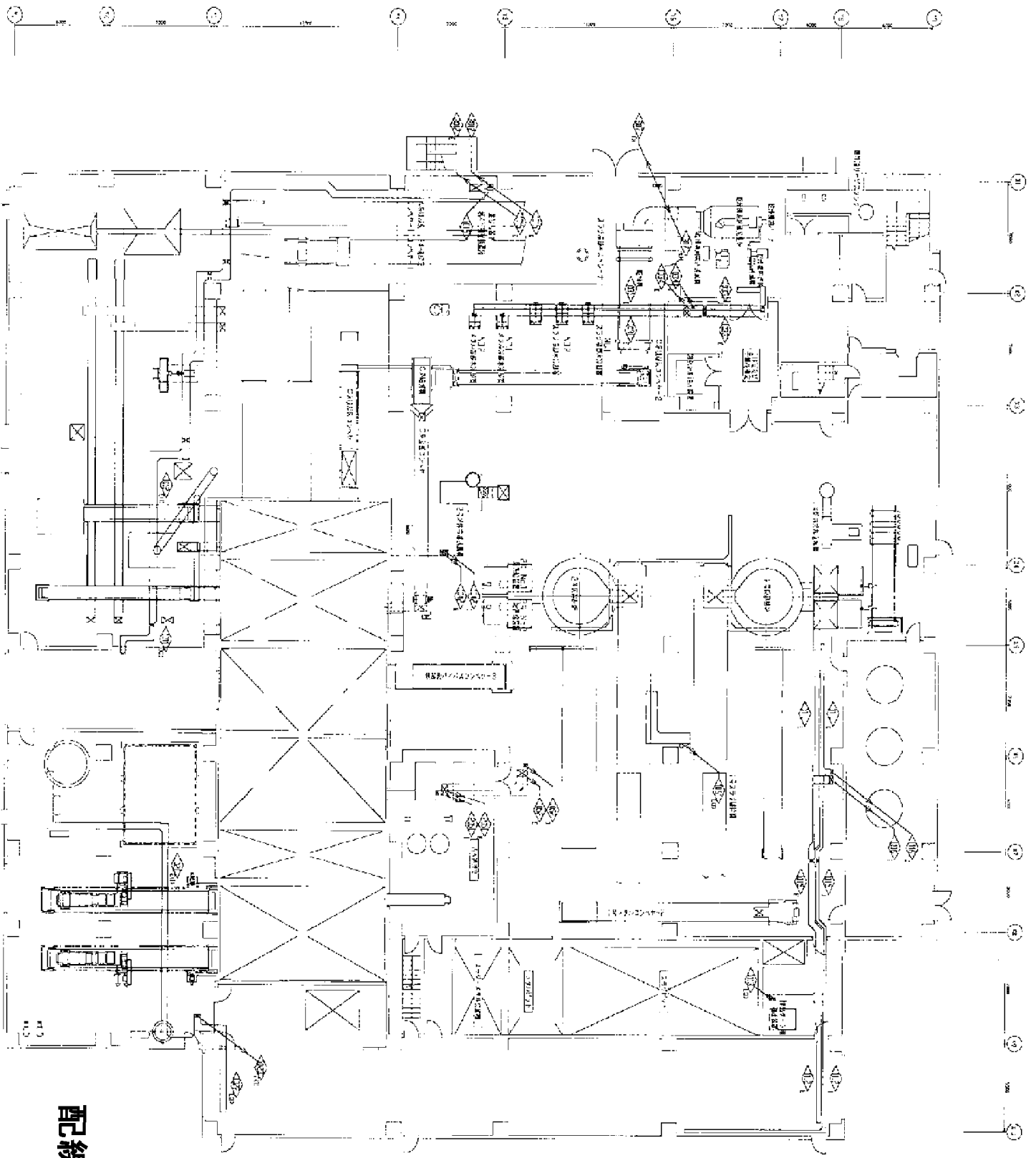
◇EH◇ : 配線ダクト、ラックラットを示す。  
 ◇EH◇ : 配線ダクト、ラックラットNO.を示す。

- EH : 動力設備用 ( 高圧回路専用 )
- E : 動力設備用
- I : 計装設備用
- E,I : 動力設備用 及び 計装設備用
- E(I) : 動力設備用 及び 計装設備用
- I(E) : 動力設備用 及び 計装設備用

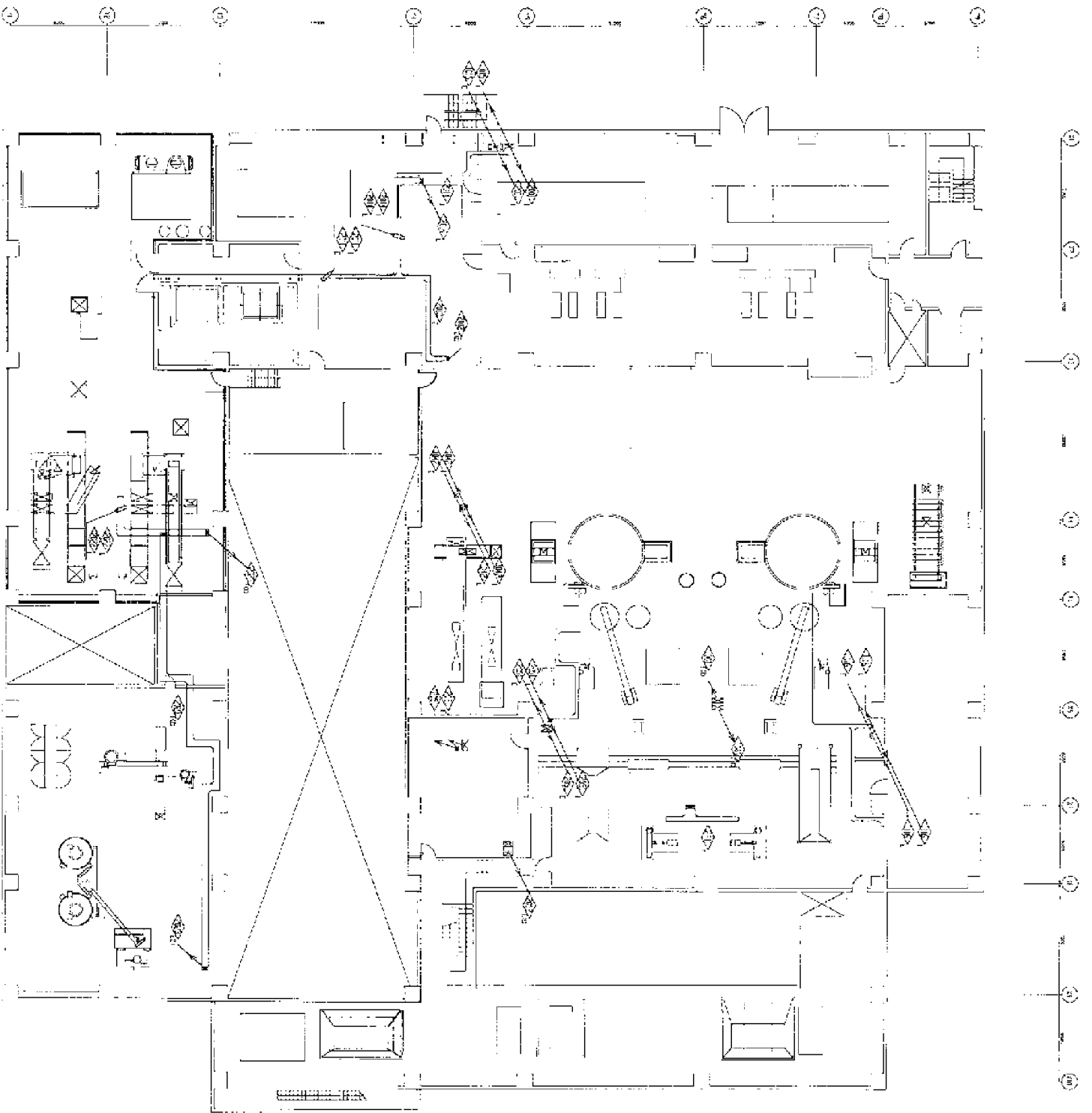
- 2) 明記なき配線ダクトは鋼板製とし、現場指定色塗装仕上げとする。
- 3) ケーブルラック最上部は、カバー取付とする。

**配線ダクト・ラックラット図**

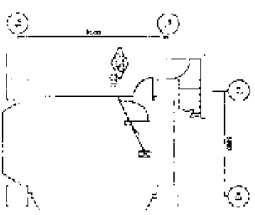
(B1F 平面図)



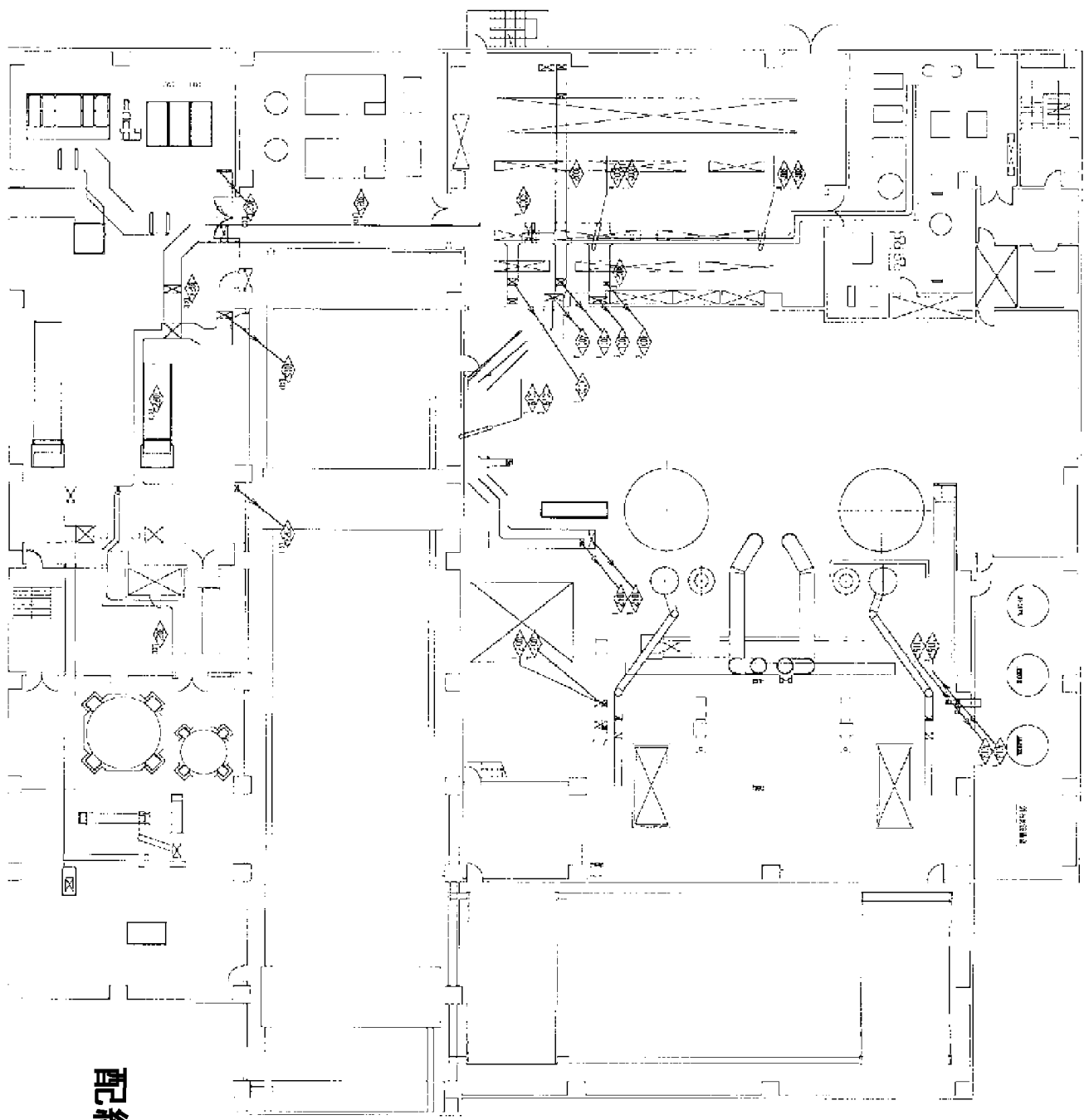
配線ダクト・ラックルート図  
(1F 平面図)



配線ダクト・ラックルート図  
(2F 平面図)

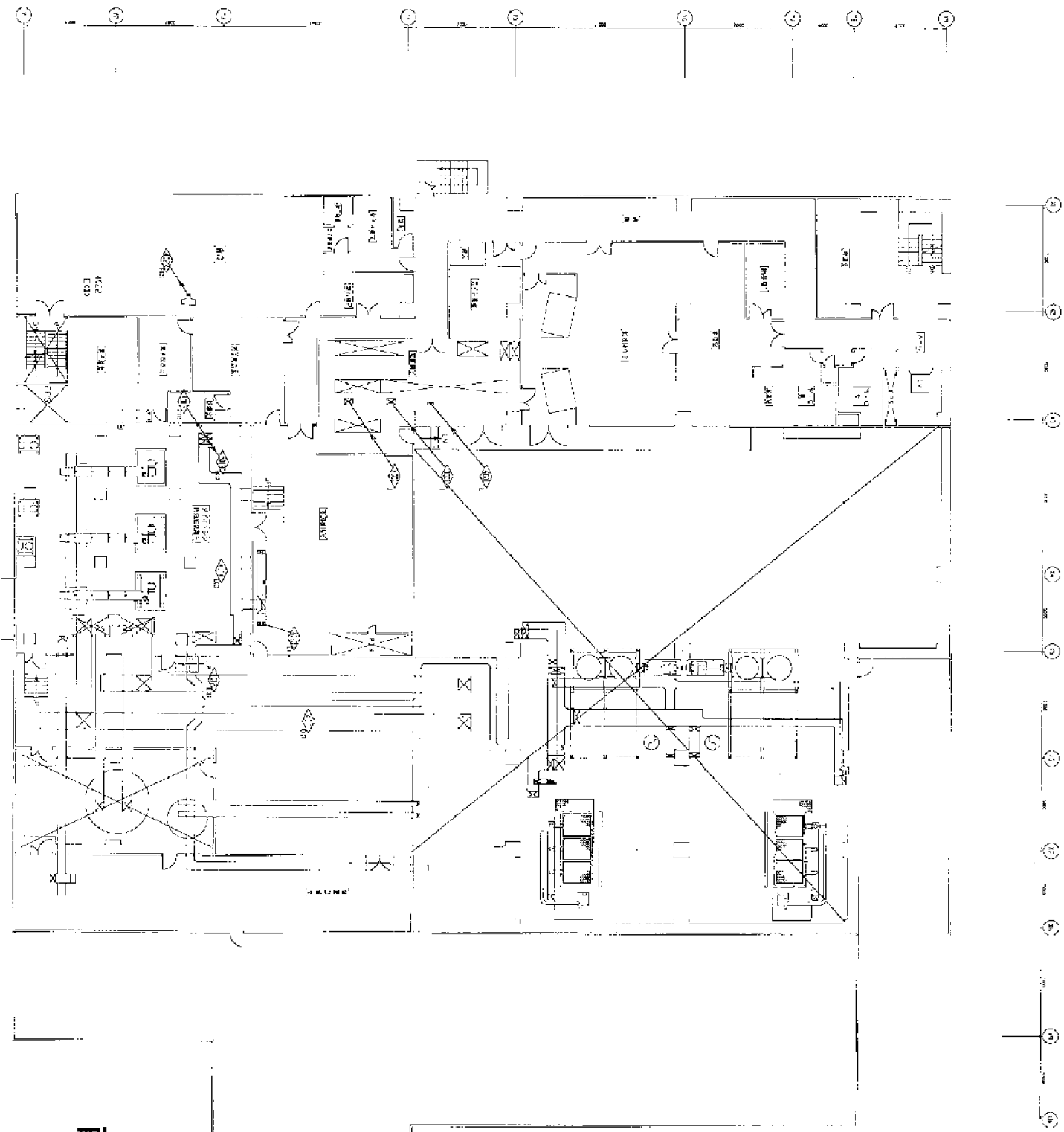


ケーブル  
1F+3000

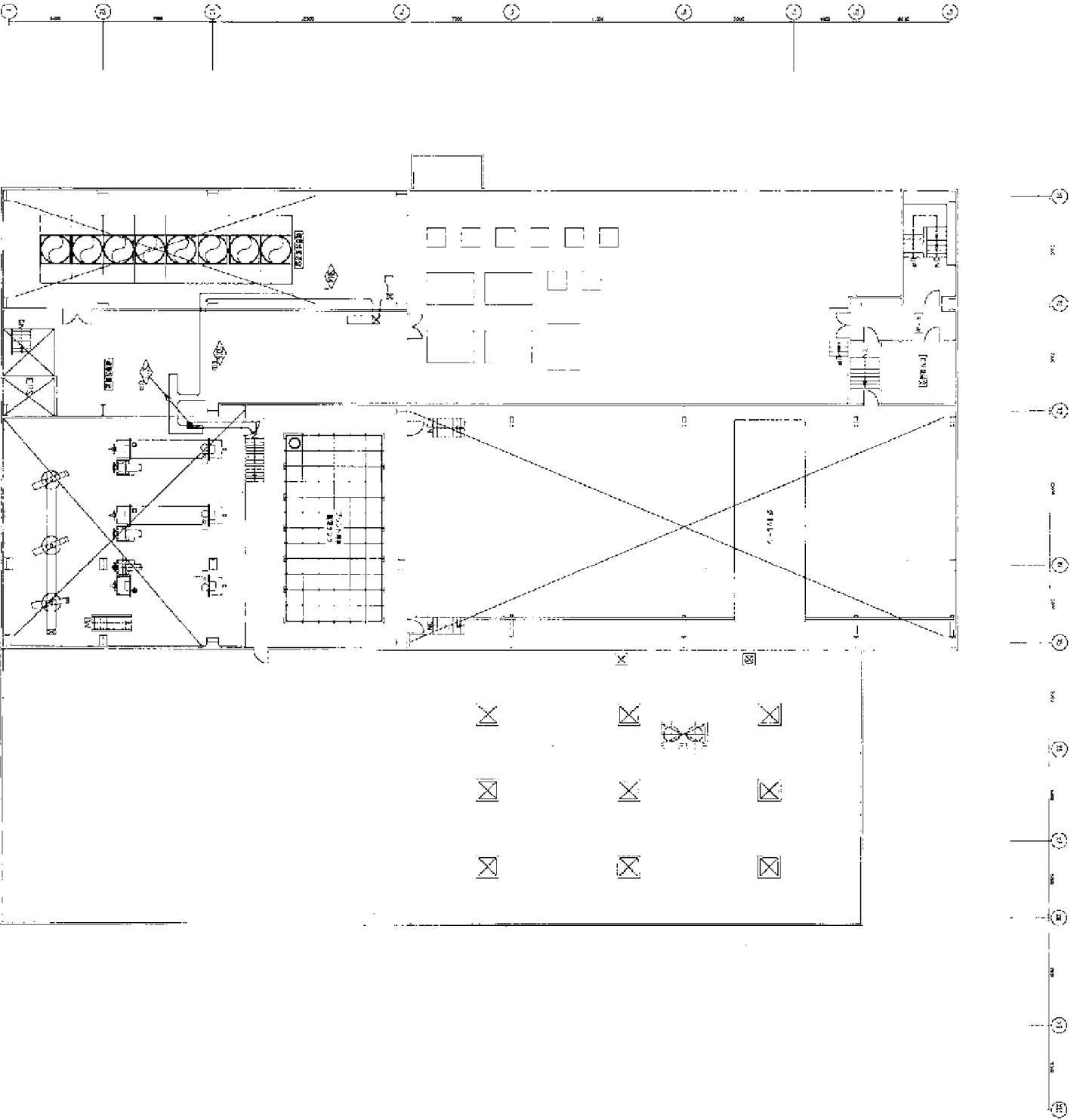


配線ダクト・ラックルート図  
(3F 平面図)





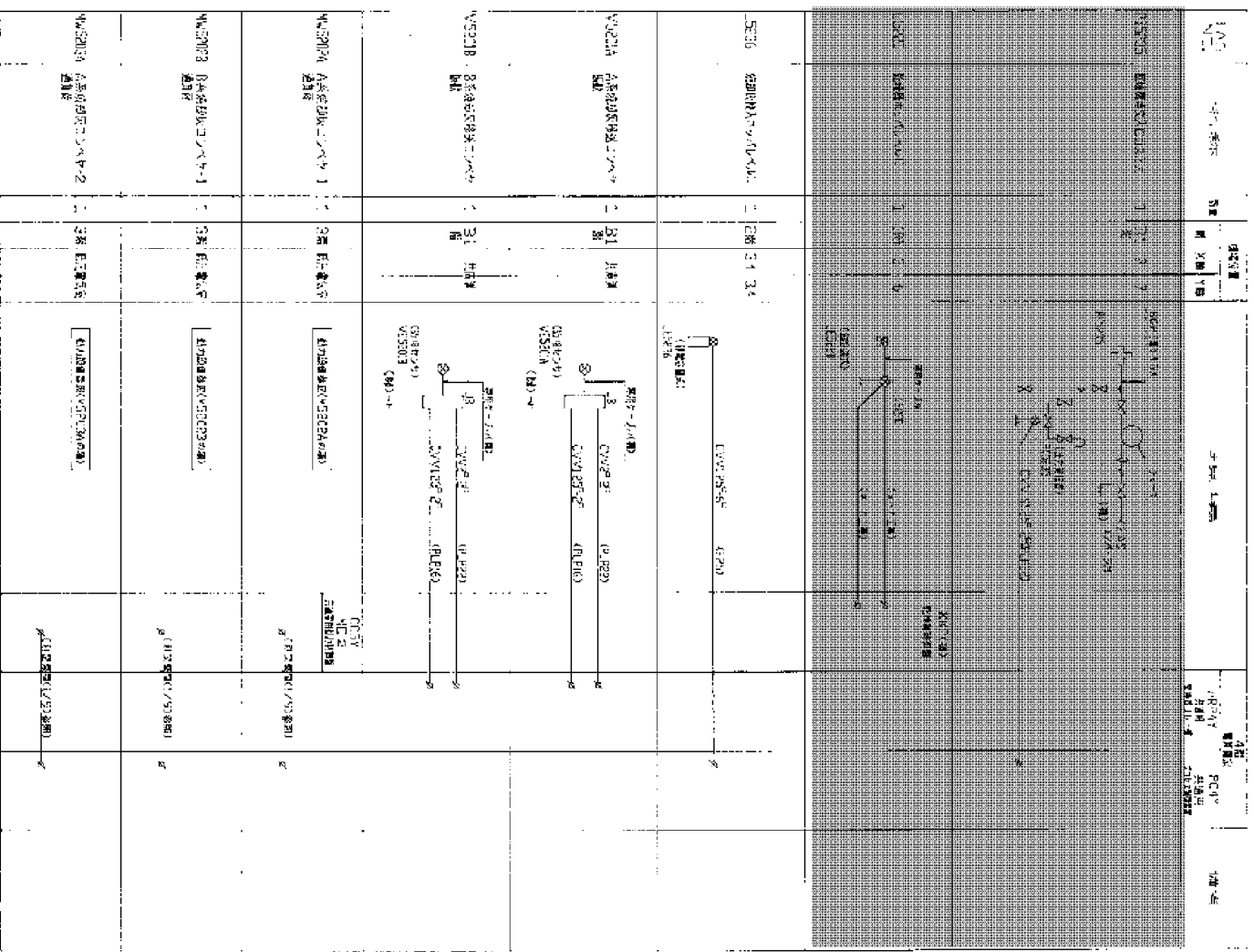
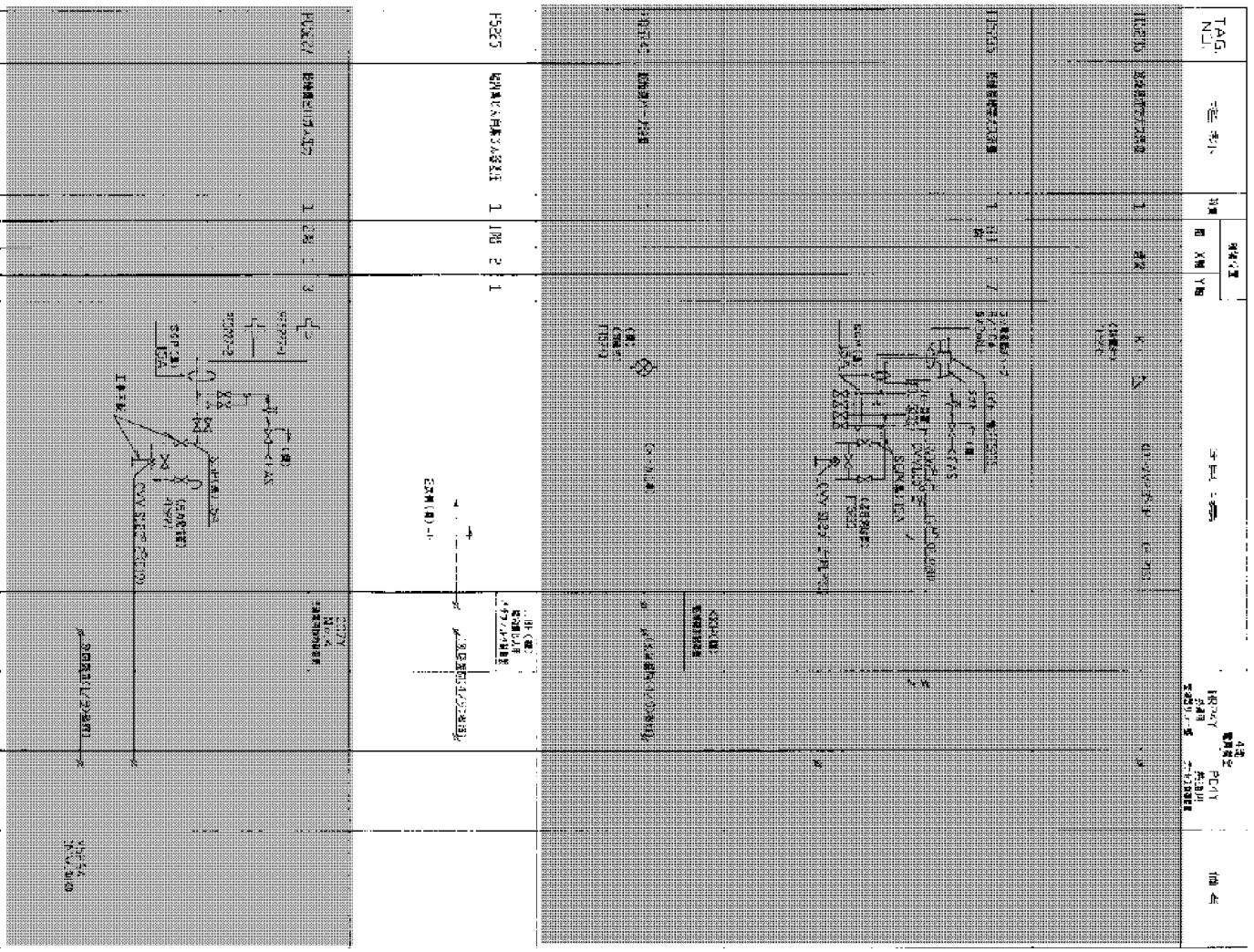
配線ダクト・ラックルート図  
(4F 平面図)



配線ダクト・ラックルート図  
(5F 平面図)

Tab. No.	名称	位置 層 架 号 箱 号	配線系統	4層		備考
				配線系統	架内位置	
TS201A	A系送風機送風コンプレッサー	B 21 1 箱	<p>                     P1 → CUVS1207-F (CB9)                      CUVS1207-F → QP1202                      QP1202 → QP1203                      TVS201A-C → CUVS1207-F                      TVS201A-E → CUVS1207-F                      TVS201A-F → QP1203                      TVS201A                 </p>	SIS4 (機) 送風機用配線 (別図参照(4/7)参照)	1F1-B	
TS201B	B系送風機送風コンプレッサー	B 21 1 箱	<p>                     P1 → CUVS1207-F (CB9)                      CUVS1207-F → QP1203                      QP1203 → QP1202                      TVS201B-C → CUVS1207-F                      TVS201B-E → CUVS1207-F                      TVS201B-F → QP1202                      TVS201B                 </p>	SIS4 (機) 送風機用配線 (別図参照(4/7)参照)	1F1-B	
TS202A	A系送風機送風コンプレッサー	1 B1 1 箱	<p>                     P1 → CUVS1207-F                      TVS202A                 </p>	1F202A 送風機用配線		
TS202B	B系送風機送風コンプレッサー	1 B1 1 箱	<p>                     P1 → CUVS1207-F                      TVS202B                 </p>	1F202B 送風機用配線		

配線系統図(前処理設備系)



配線系統図(前処理設備系)