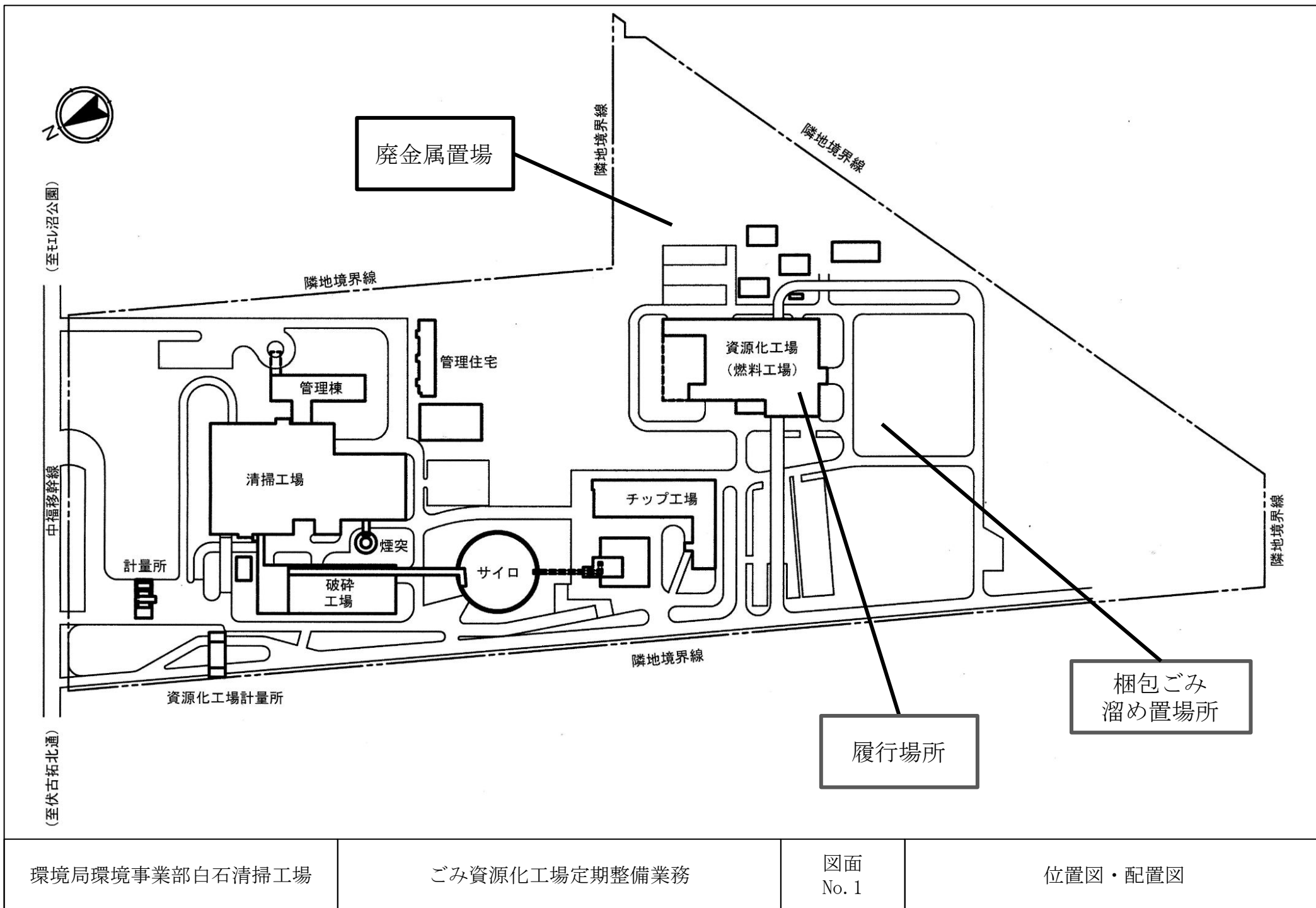


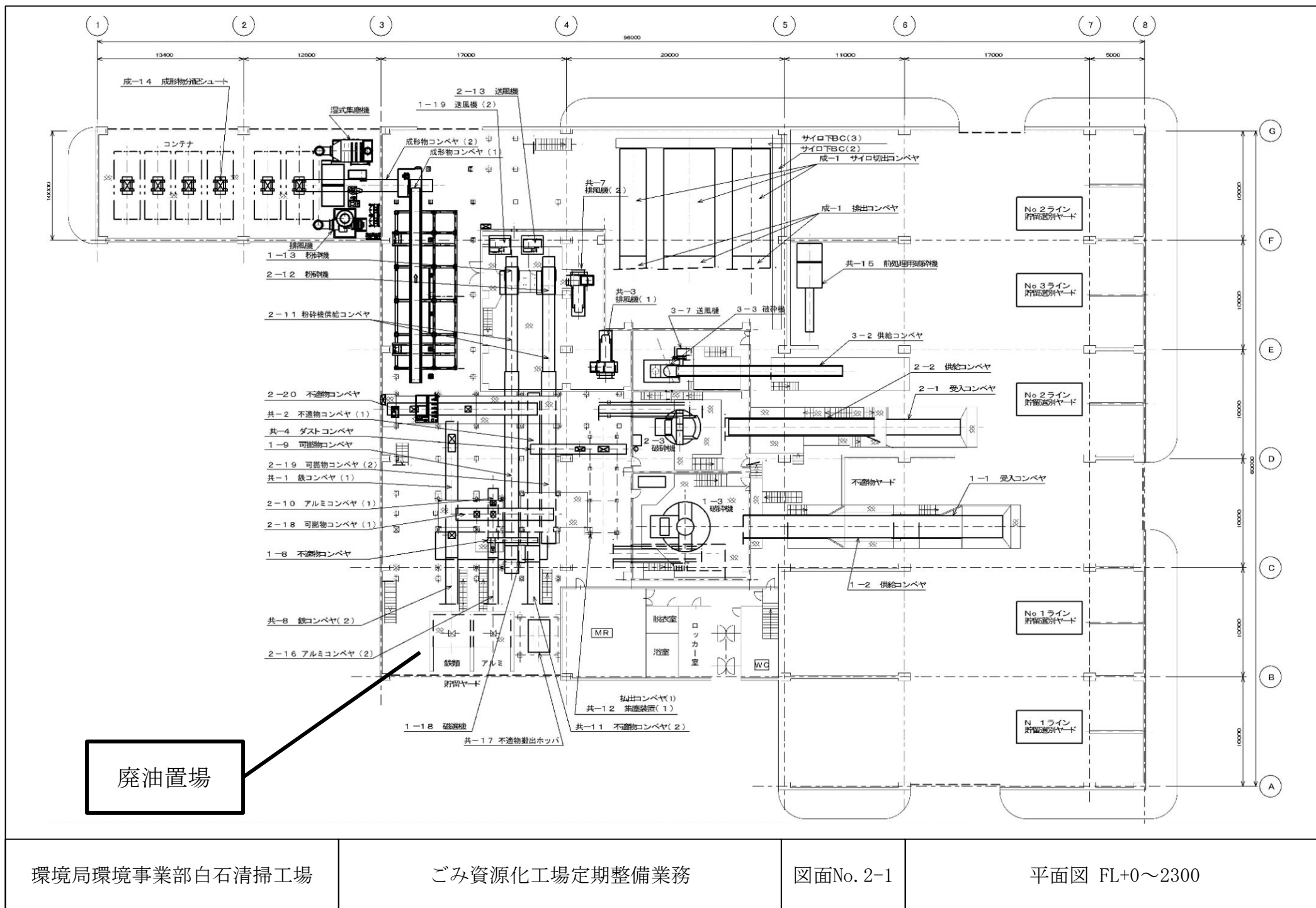
令和8年度

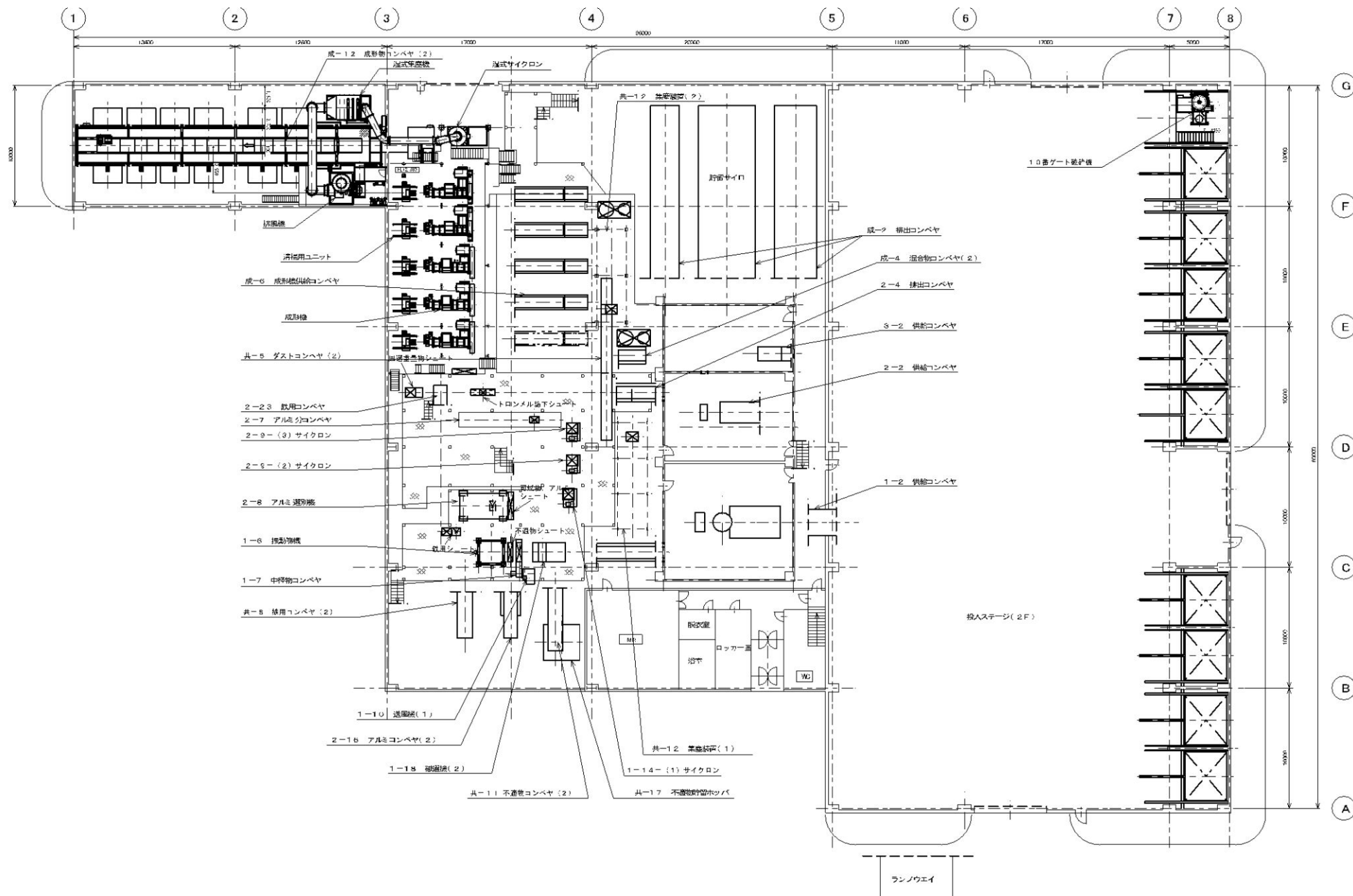
設計図面

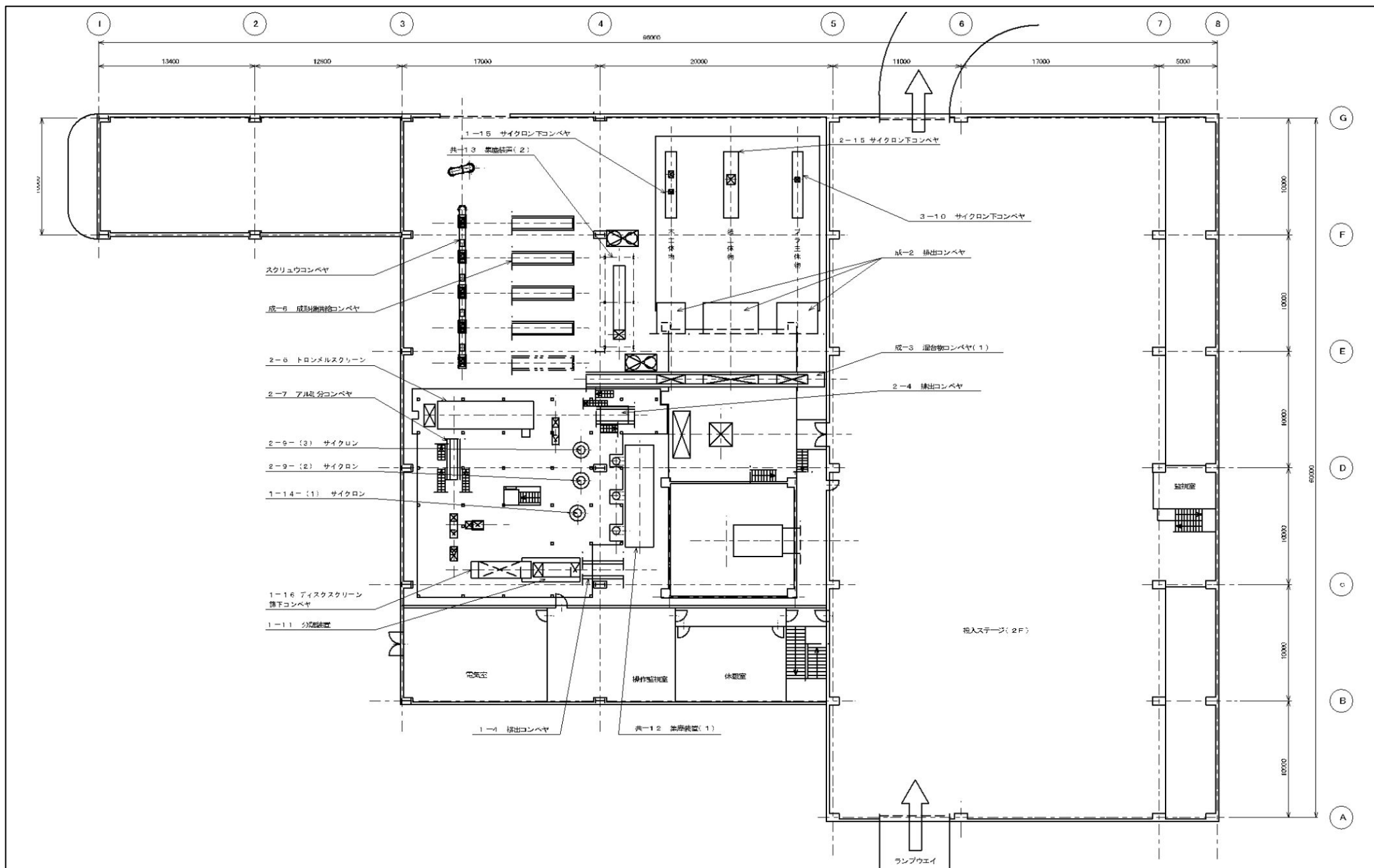
業務名称 ごみ資源化工場定期整備業務

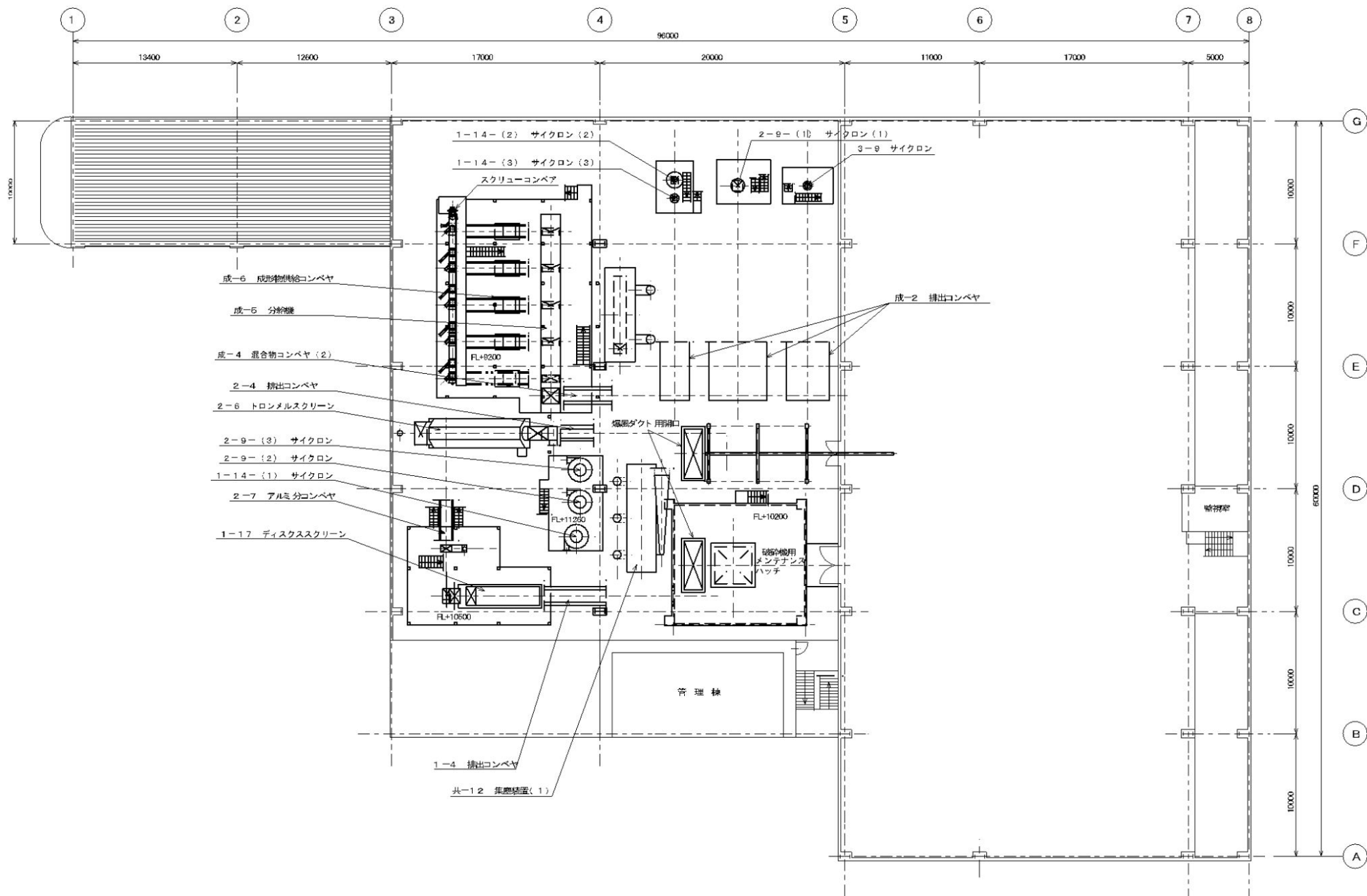
1	位置図・配置図	7	成形ライン サイロ切出しコンベヤ(紙)整備	10-2	2ライン排出コンベヤ 発火監視装置整備
2-1	平面図 FL+0～2300	8	成形ライン 成形機供給コンベヤ3号機整備	10-3	共用ライン不適物コンベヤ2 発火監視装置整備
2-2	平面図FL+2300～5200	9-1	成形ライン 成形機2号機整備	10-4	各ライン 中央操作室警報盤・画像処理盤整備
2-3	平面図FL+5200～7500	9-2	成形ライン 成形機3号機整備	11	共用ライン 投入ゲート整備
2-4	平面図FL+7500～9200	9-3	成形ライン 成形機潤滑ユニット整備1/2	12-1	その他 梱包機整備1/2
2-5	平面図FL+9200～12100	9-4	成形ライン 成形機潤滑ユニット整備2/2	12-2	その他 梱包機整備2/2
3	全体処理フロー	9-5	成形ライン 除塵装置 各部洗浄整備		
4	1ライン破砕機潤滑油ポンプ ボトムベアリング潤滑ユニット整備	9-6	成形ライン 除塵装置 加圧浮上槽及びその他整備		
5	成形ライン サイロ排出コンベヤ(木)整備	9-7	成形ライン 除塵装置 スクリューコンベヤ整備		
6	成形ライン サイロ排出コンベヤ(紙)整備	10-1	1ライン排出コンベヤ 発火監視装置整備		





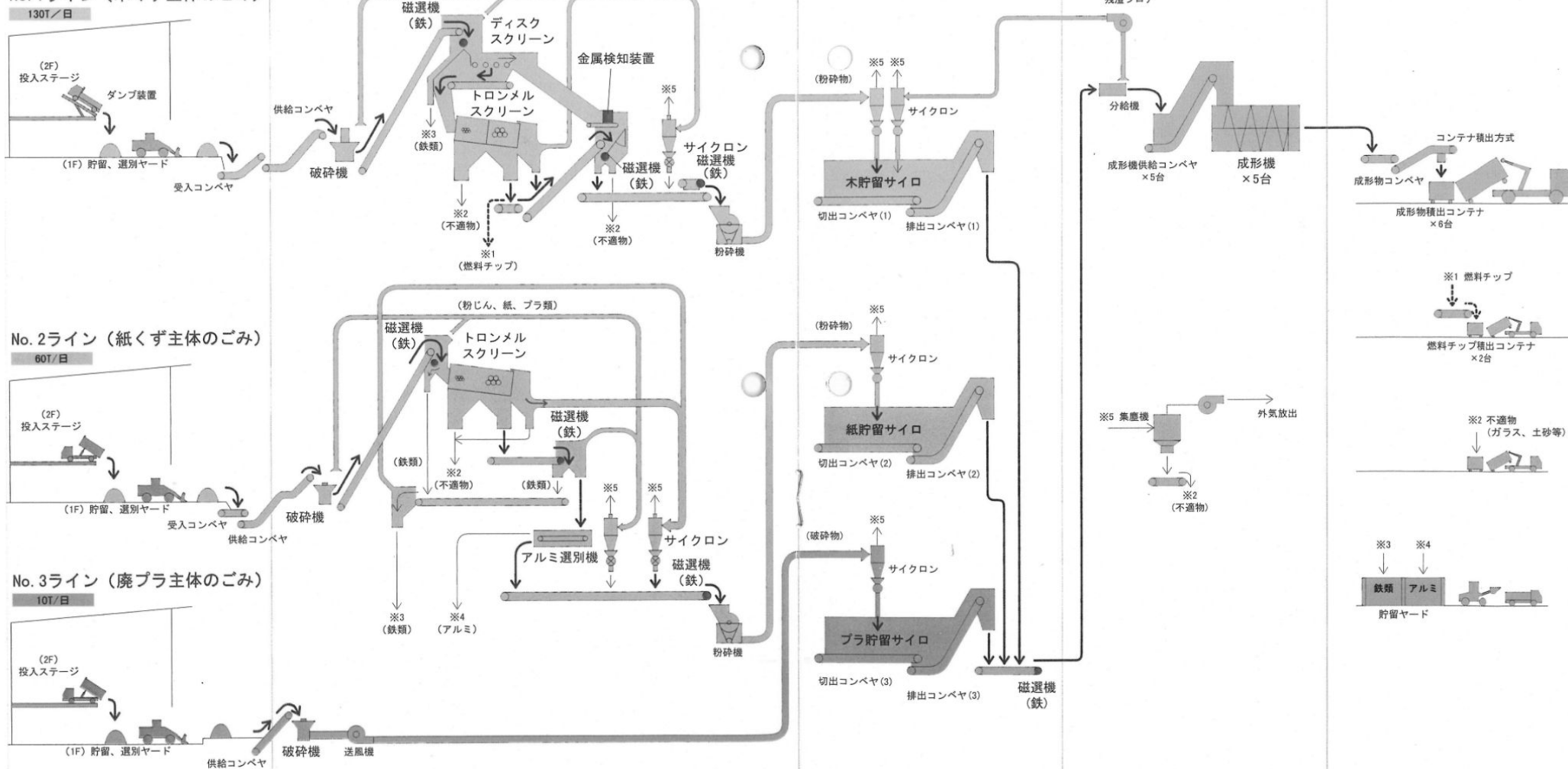


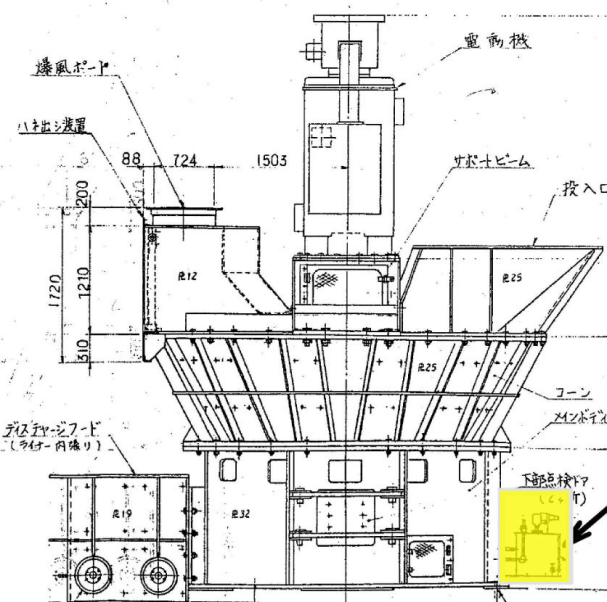
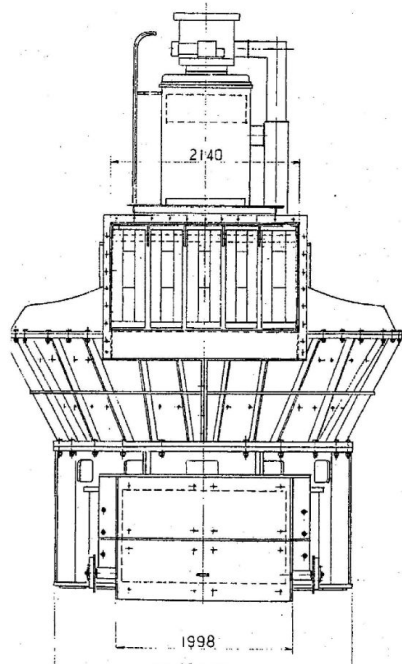
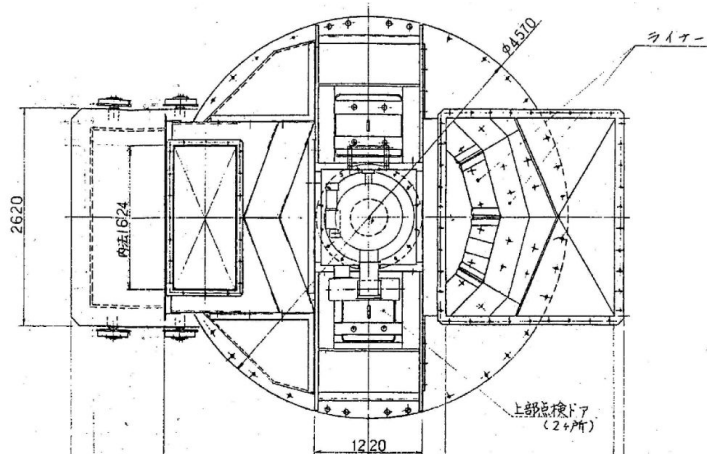




No. 1ライン (木くず主体のごみ)

130T/日





- ・タンク内清掃
- ・循環ユニット (配管・ポンプ) 清掃
- ・潤滑油充填

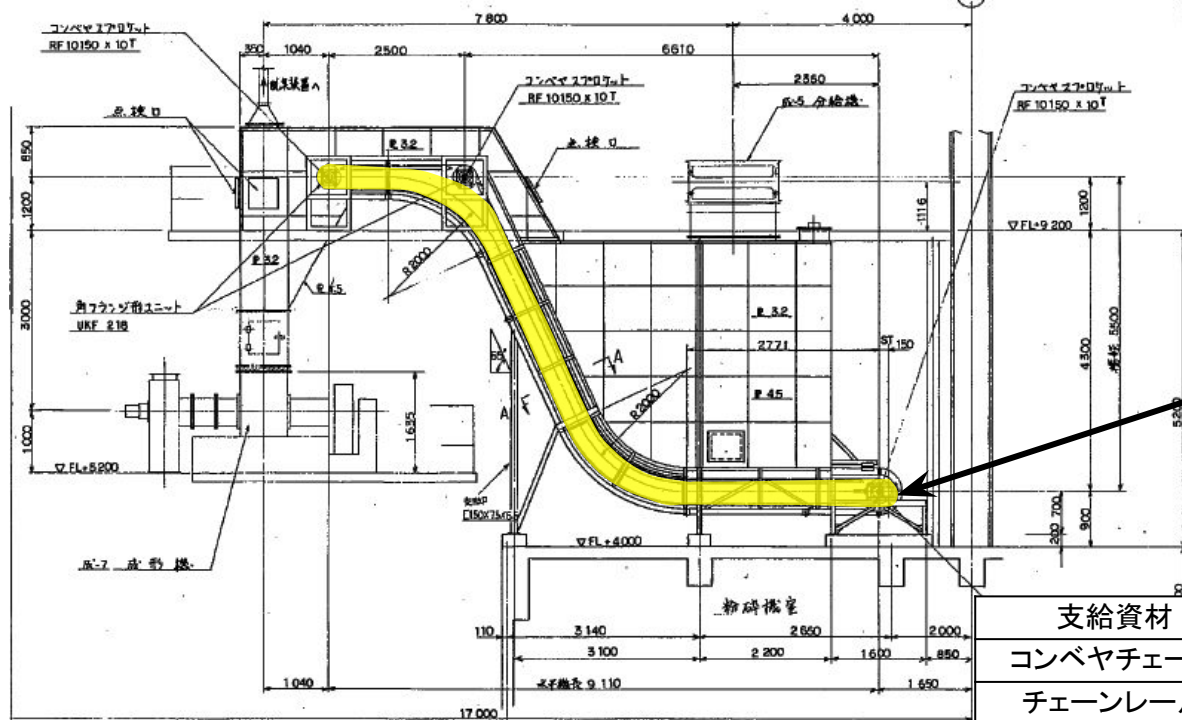
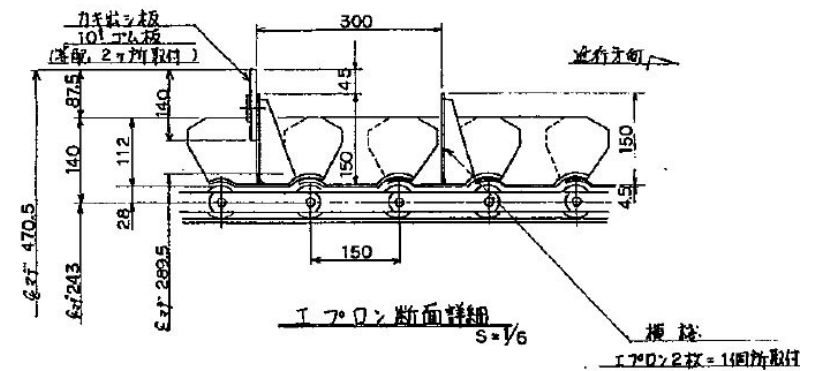
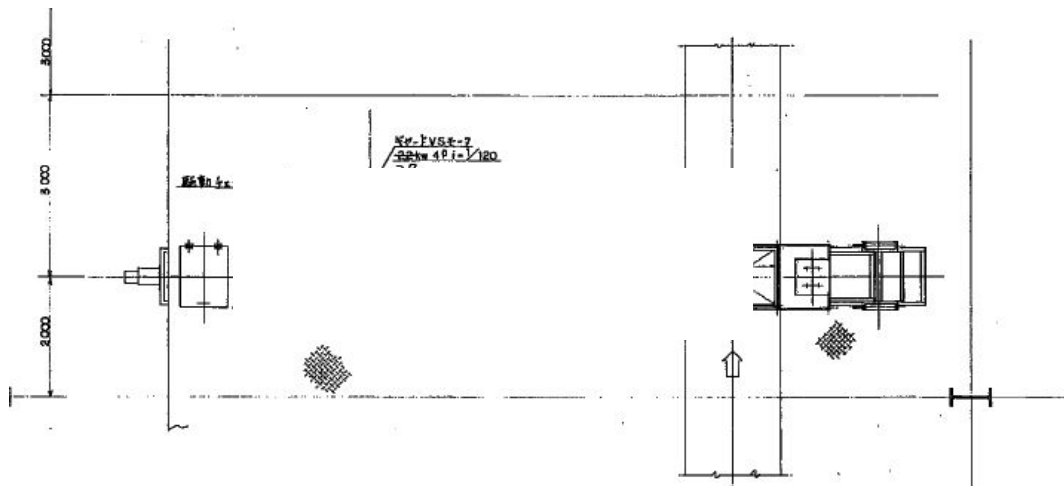
支給資材	仕様	数量
潤滑油	スーパーマルパス DX#46	220ℓ

環境局環境事業部白石清掃工場

ごみ資源化工場定期整備業務

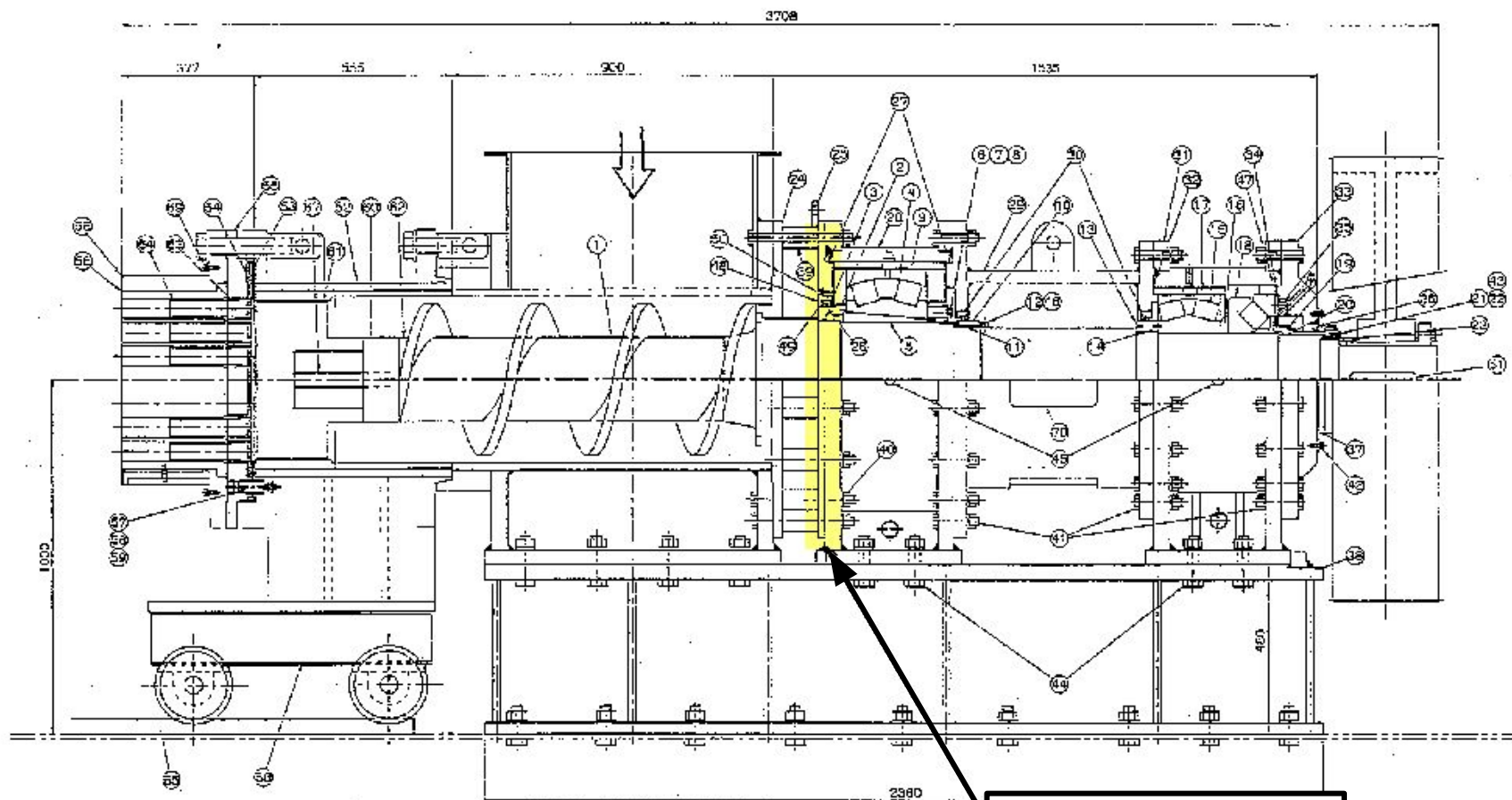
図面
No. 4

1ライン 破碎機潤滑油ポンプ
ボトムベアリング潤滑ユニット整備



- ・コンベヤチェーン交換
- ・チェーンレール交換
- ※エプロンパン脱着含む

支給資材	仕様	数量
コンベヤチェーン	RF10150F-DT-1LA2	348リンク
チェーンレール	FB38×9×13m	1式



- ・ラビリンス洗浄・清掃
- ・シール交換
- ・自動給油装置交換

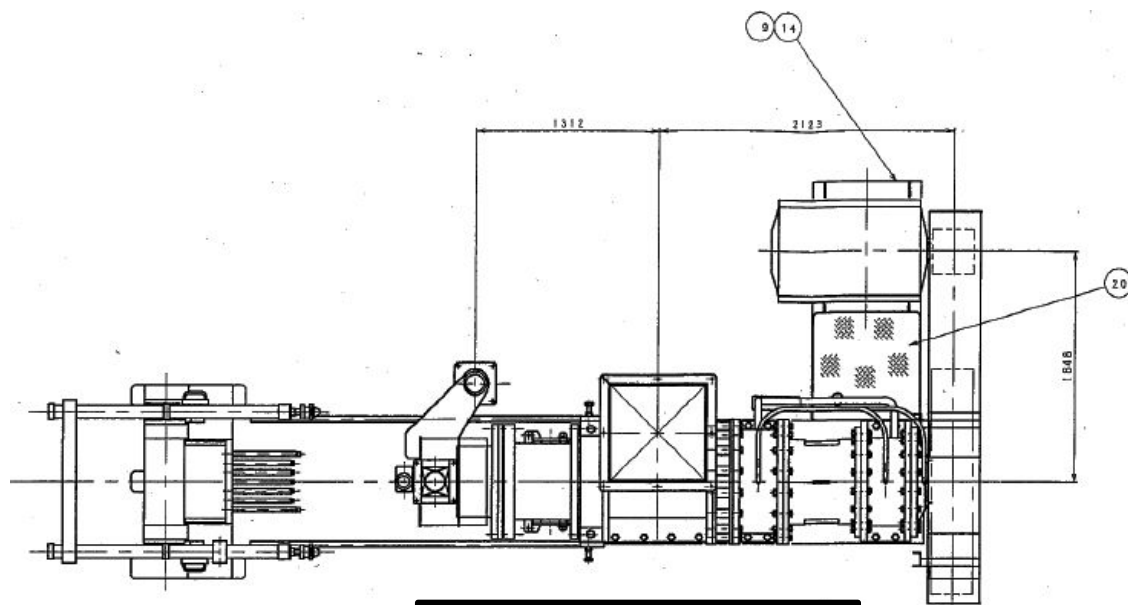
支給資材	仕様	数量
グリースシール	VR350A	1式
オートグリース KTP-S20281	LAGD125/WA2	1式

環境局環境事業部白石清掃工場

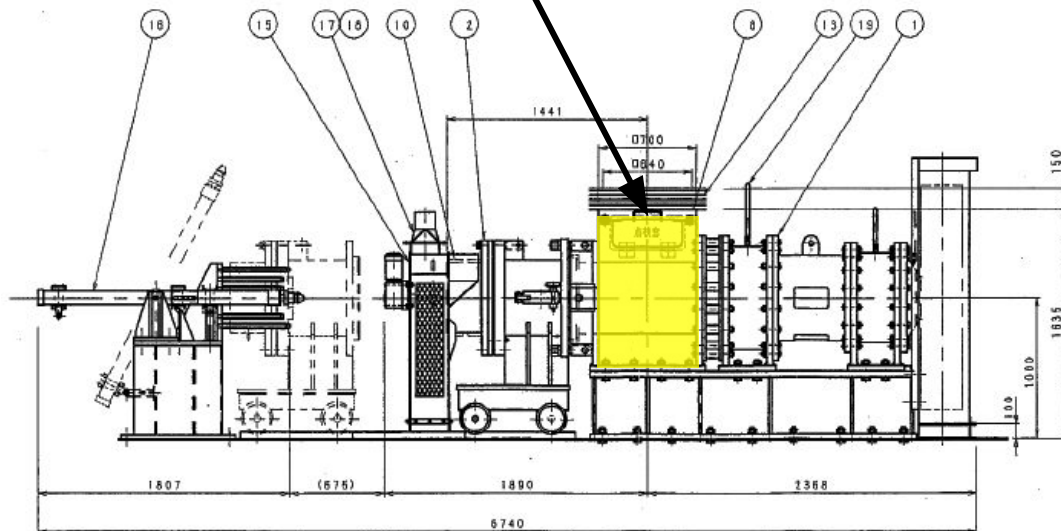
ごみ資源化工場定期整備業務

図面
No. 9-1

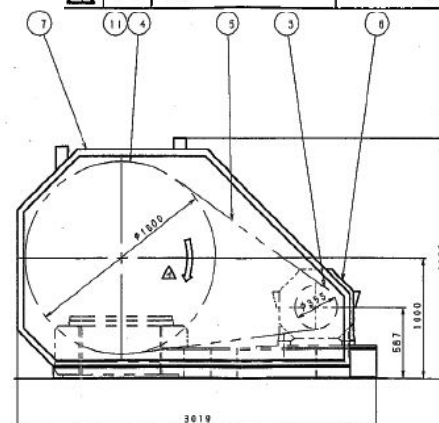
成形ライン
成形機2号機整備

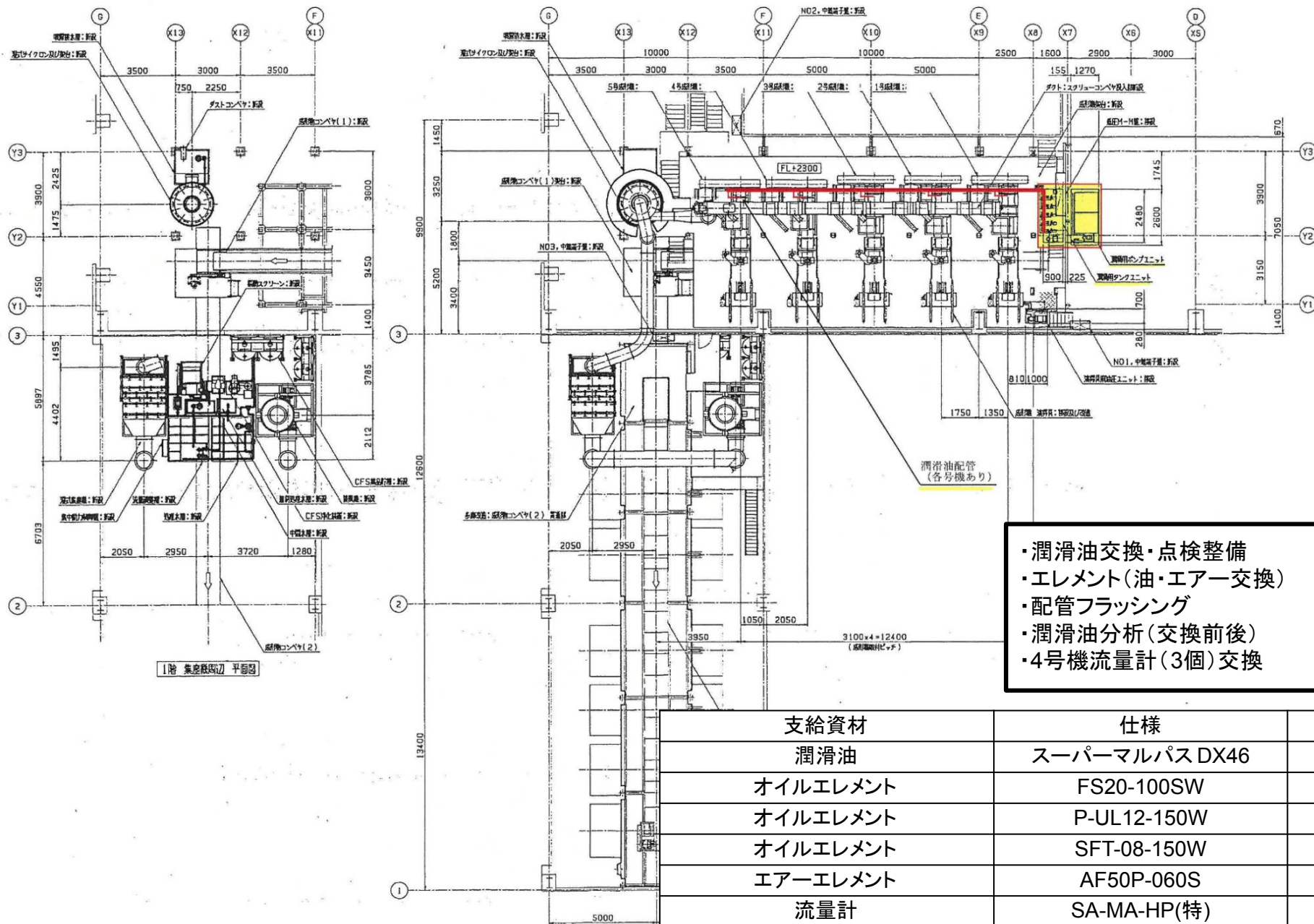


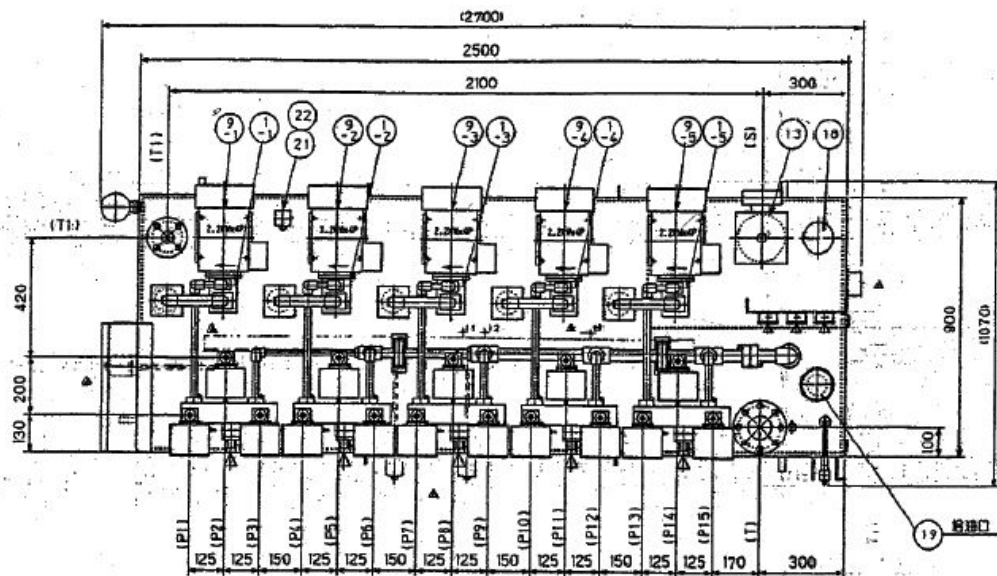
・電動機のオーバーホール



⚠	2	ホーミングヘッド部断面図	GY10-C00 ^{34B} 44A	SS400		1	2002
⚠	3	駆動プーリ	ミツ星ベルト (ラジエター用)			1	120
⚠	4	従動プーリ	355-8V-10-U1			1	1900
⚠	5	Vベルト	ミツ星ベルト			10	
	6	電動機	三菱電機 SB-LH 315M			1	
			280kw-4P, 3300V 50Hz				
⚠	7	プーリカバーAss'y	GY28-C0058			1	252
⚠	8	ホッパ	GY11-C0148A			1	1180
	9	ボルト, ナット, SW, TW	傾斜圧金 (5°)	SS400	M24×150L	8	
	10	2ピース型バンドヒータ	押電器 5kw, 400V		φ505x100W	2set	10
	11	ボルト・SW		S45C	M20×80L	4	
⚠	12	圧縮金	GY11-C0147A	SS400		1	820
	13	キャンパスAss'y	GY12-C0076	納帆布		1	
⚠	14	キャンパス駆動モーターベース	GY18-C00 ^{53A} 67A	SS400		1	338
	15	成形機カッターAss'y	GY12-C0068	SS400		1	
	16	清浄ユニットAss'y				1	既設品
	17	ダクト	GY12-C0039A	SS400		1	
	18	ボルト, ナット, SW		SS400	M10×25L	4	
	19	清浄ユニットAss'y	GY82-C0026			1	
⚠	20	フタ	GY19-C0022	SS400		1	18

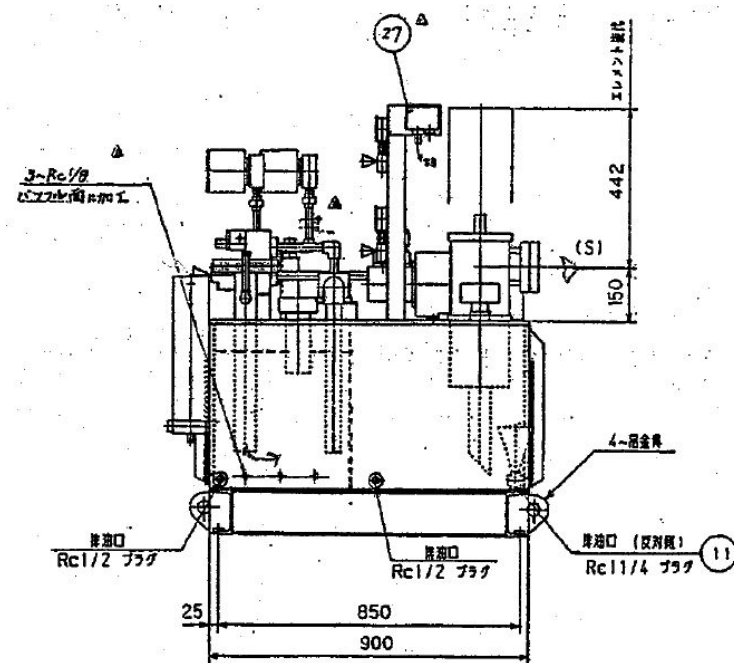
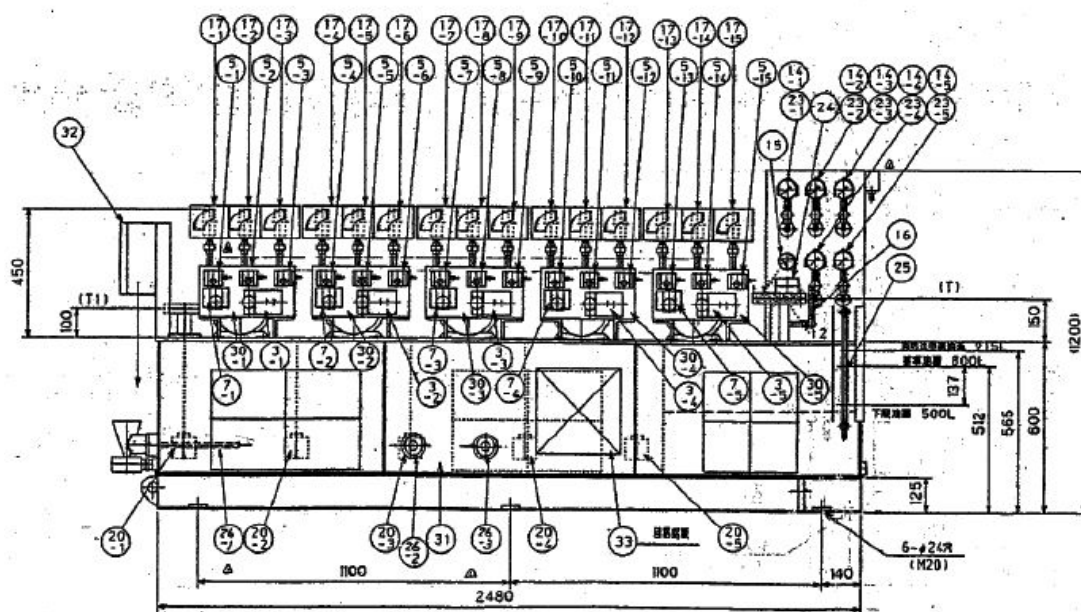


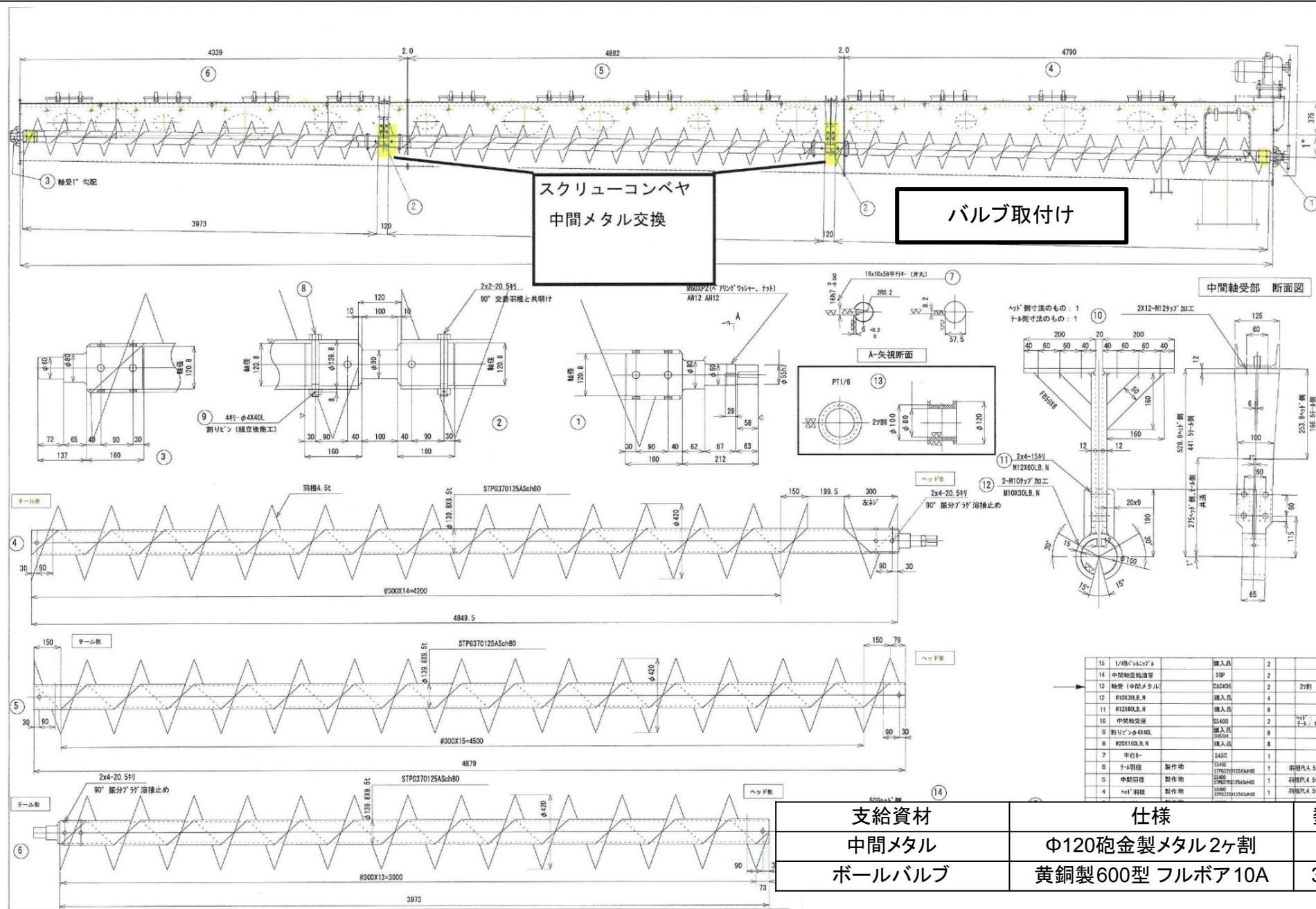




80A JIS10K フラング	(T)	1
Rc3/8	(P1)~(P15)	15
40A JIS10K フラング	(T1)	1
50A JIS210K SSAフラング	(S)	1
口 形状	ポートNO.	数量

ポート群





15	1/4"φ×1/4"φ	購入品	2	
14	中間軸受輪滑車	SSP	2	
13	軸受 (中間メタル)	CAG06	2	2ヶ割
12	M12X30L.B. N	購入品	4	
11	M12X60L.B. N	購入品	8	
10	中間軸受	SS400	2	2ヶ割
9	割リ込φ4X40L	購入品	8	
8	M20X160L.B. N	購入品	8	
7	平円棒	S45C	1	
6	ナット	製作物	1	羽根PLA. 5ヶ
5	中間羽根	製作物	1	羽根PLA. 5ヶ
4	ナット	製作物	1	羽根PLA. 5ヶ

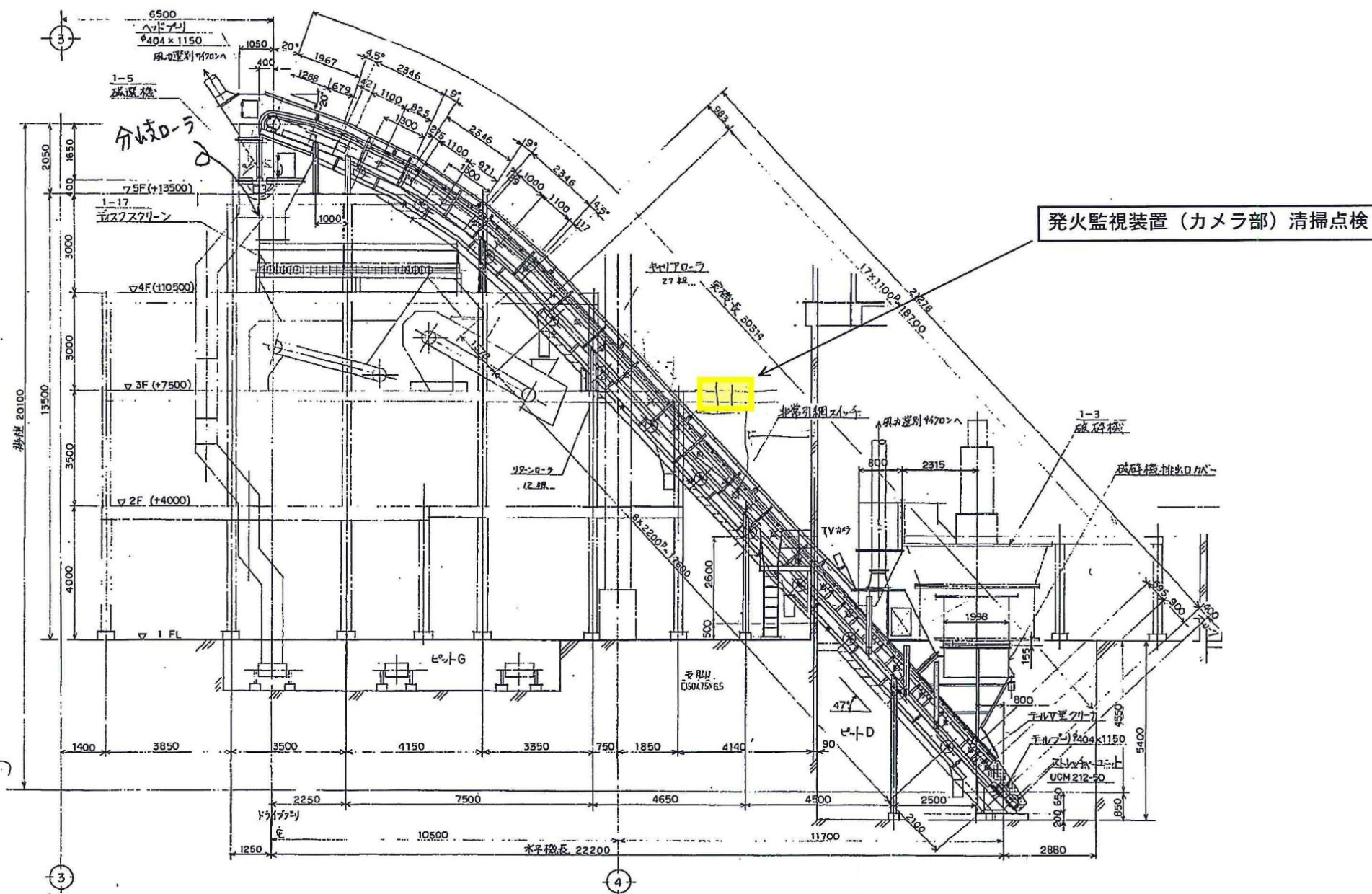
支給資材	仕様	数量
中間メタル	Φ120砲金製メタル2ヶ割	1式
ボールバルブ	黄銅製600型 フルボア10A	38個

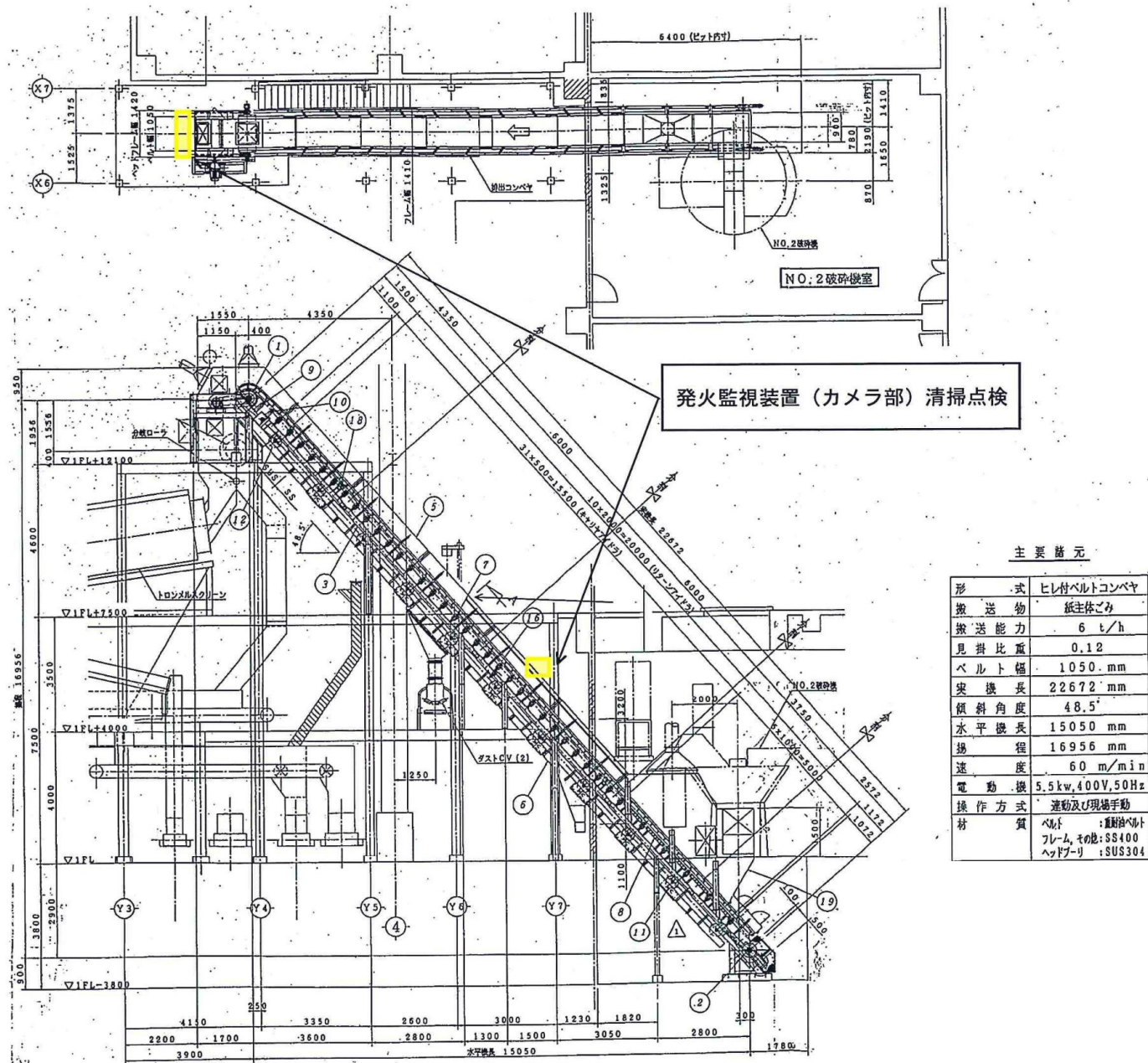
環境局環境事業部白石清掃工場

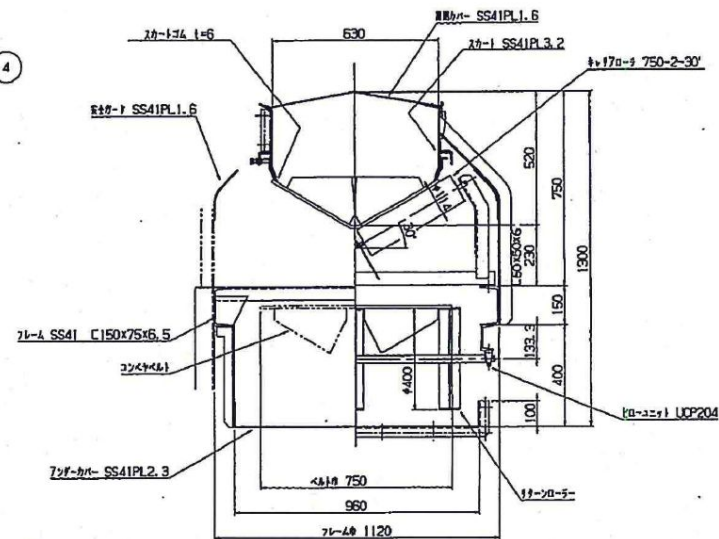
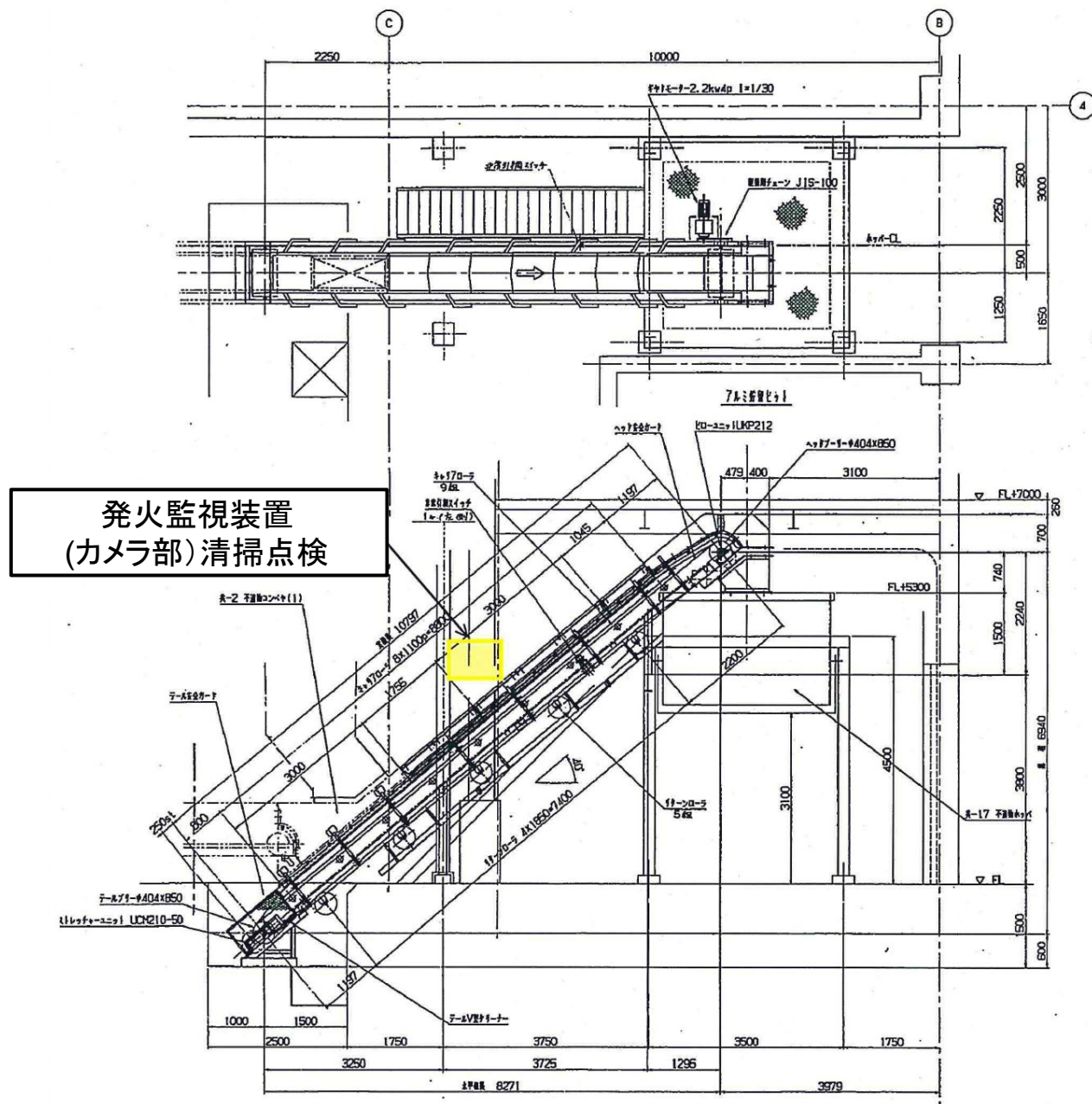
ごみ資源化工場定期整備業務

図面No. 9-7

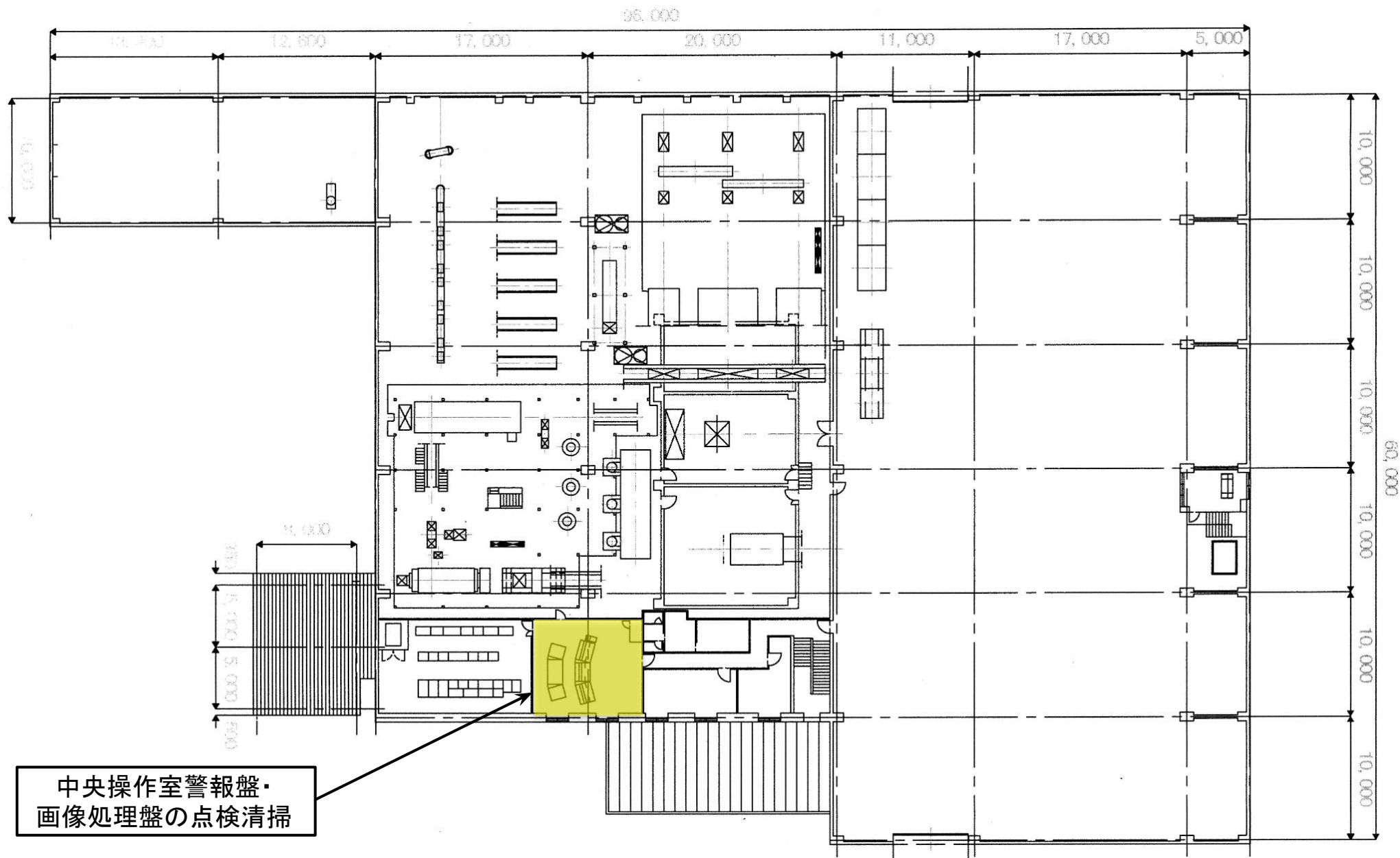
成形ライン
除塵装置 スクリューコンベヤ整備



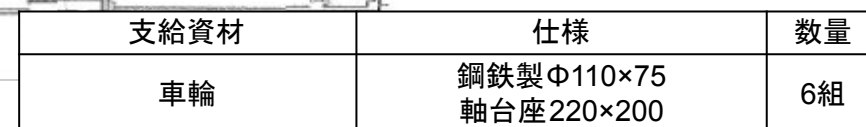
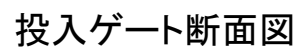


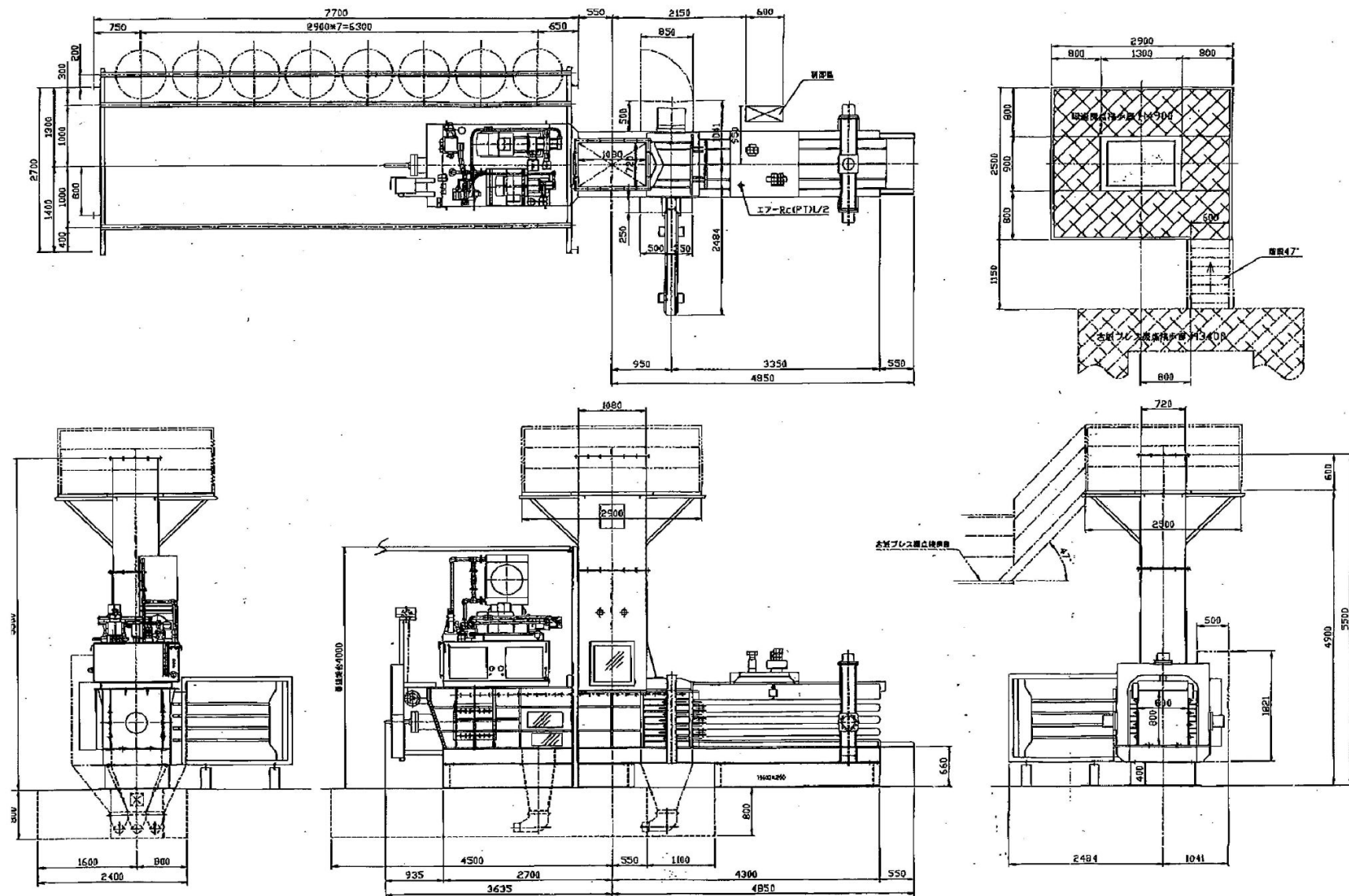


物 式	ベルトコンベヤ
輸送距離	成形不適用
見掛け比重	0.4
輸送速度	4 m/min
駆動方式	ハンドリール駆動
キルト幅	30" 2車軸
ベルト厚み	0.75 mm
傾斜角度	60° max
傾斜速度	10.797
傾斜材料	5.54
傾斜料	40"
コンベヤ全長	34.3m 傾斜部は450
電機容量	3φ 2.2KW X400V
減速機	ギードレール型
液体取手	—
液剤使用	—
緊急停止装置	—
安全装置	—
排塵	スクリーン・コント ロール、集塵機、 前部除塵器付排気
特 意	1



中央操作室警報盤・
画像処理盤の点検清掃





- ・定期整備期間中のため保管場所から運転位置へ移動
- ・機器点検及びグリス給油、試運転
- ・定期整備期間終了後の保管場所への移動

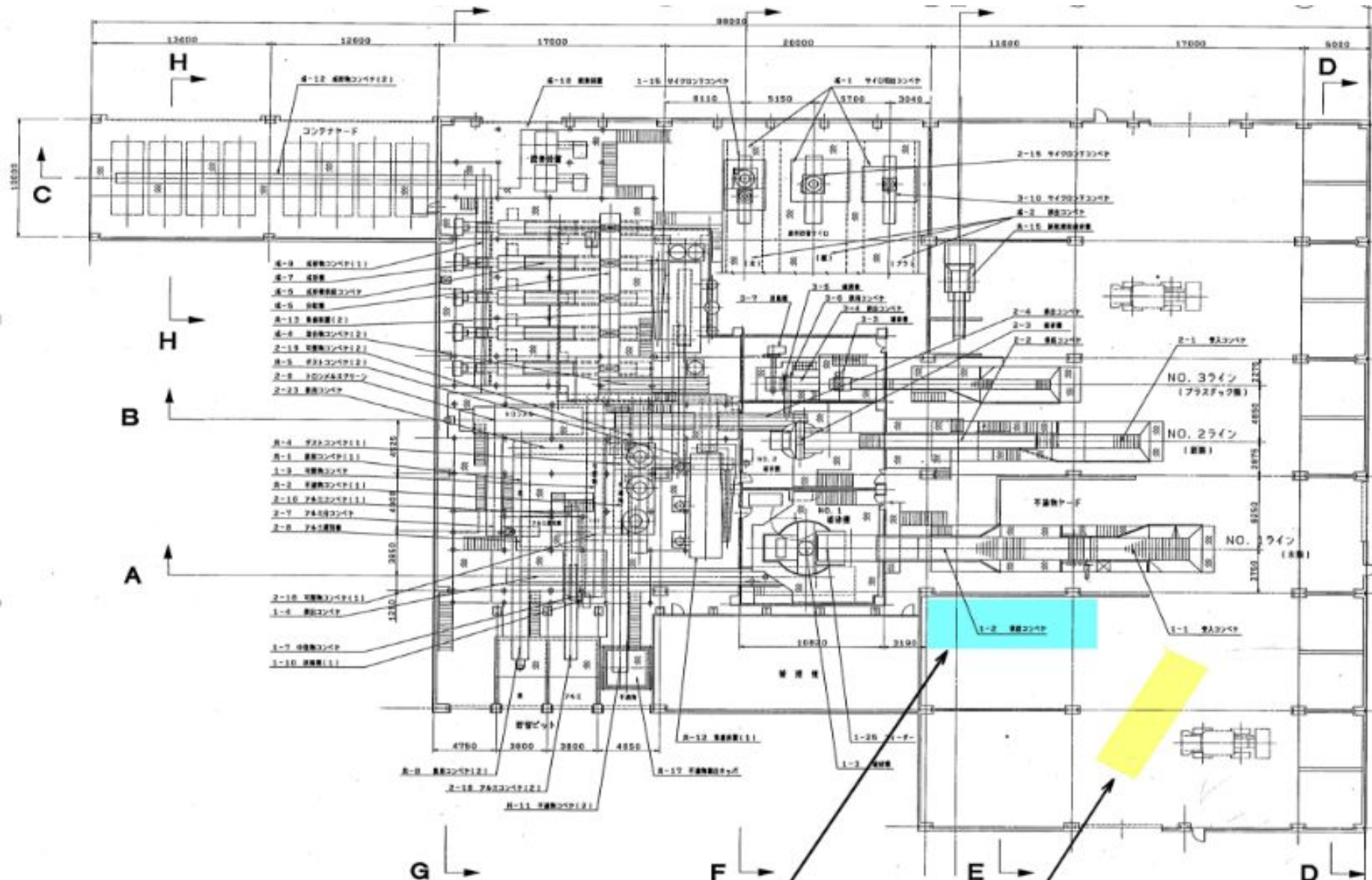
支給資材	仕様	数量
ブルーシート	15×15 #3000	1式

環境局環境事業部白石清掃工場

ごみ資源化工場定期整備業務

図面
No. 12-1

その他
梱包機整備1/2



梱包機保管場所

梱包機設置場所