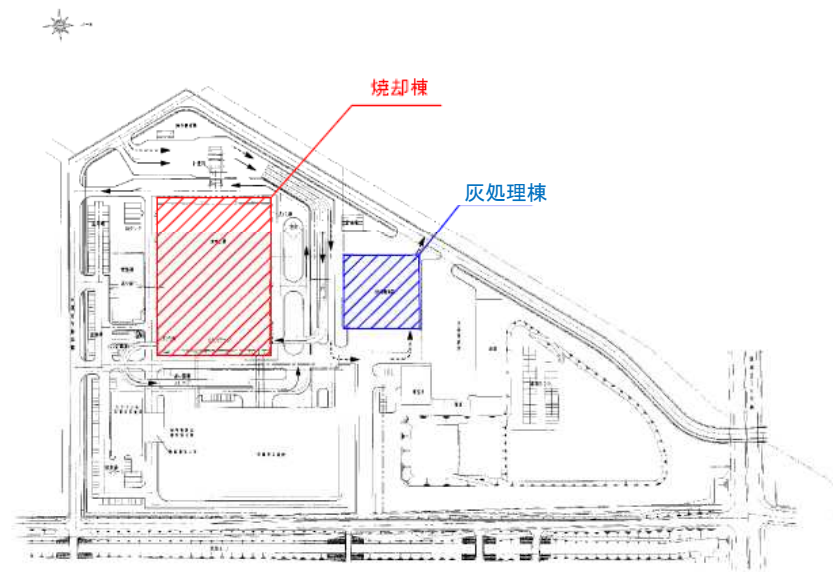


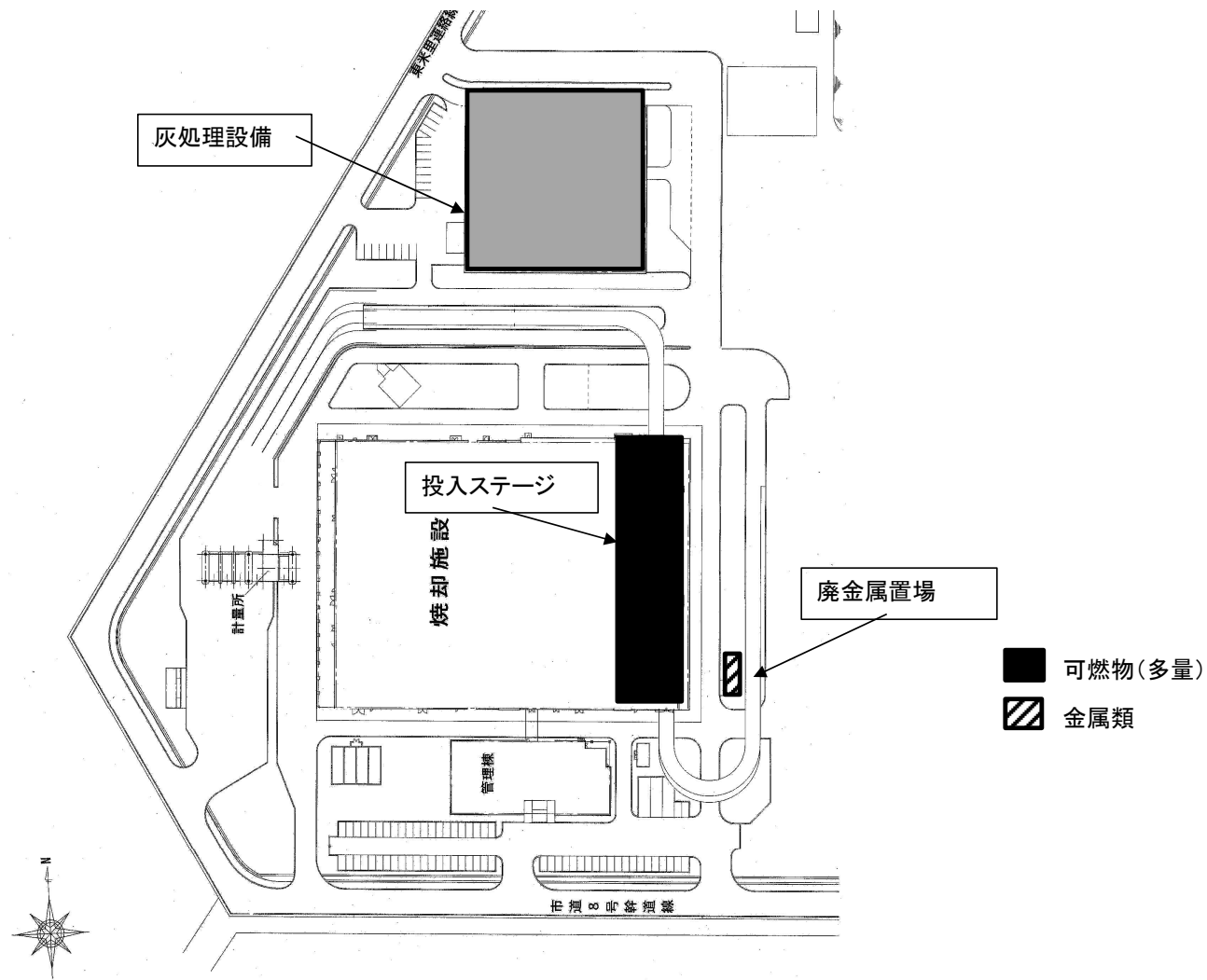
白石清掃工場位置図



白石清掃工場配置図

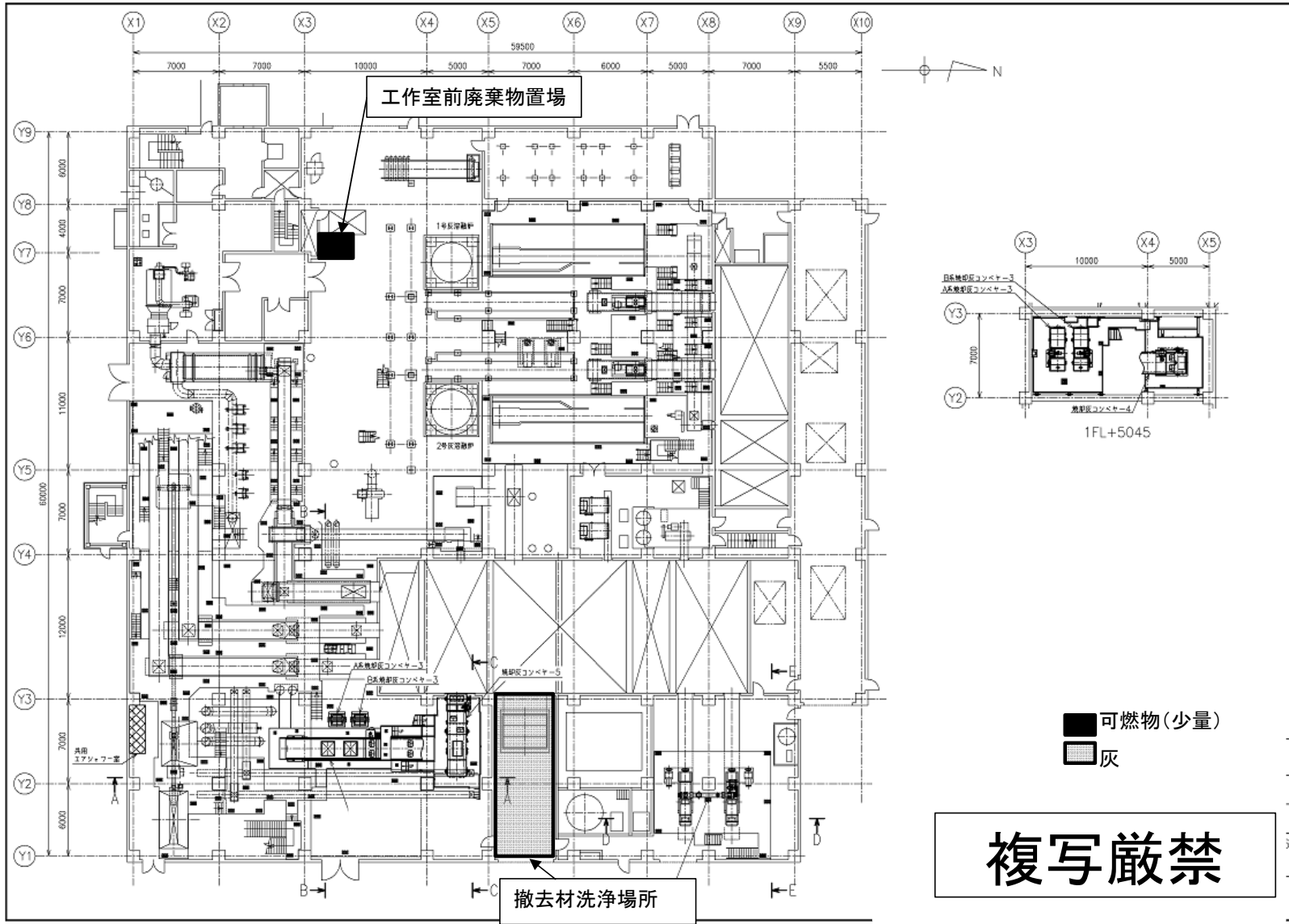
環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	工場位置図・配置図						1



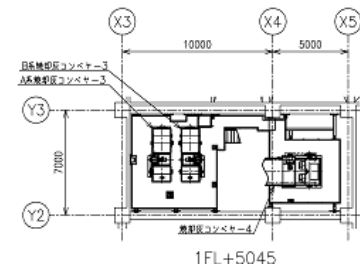
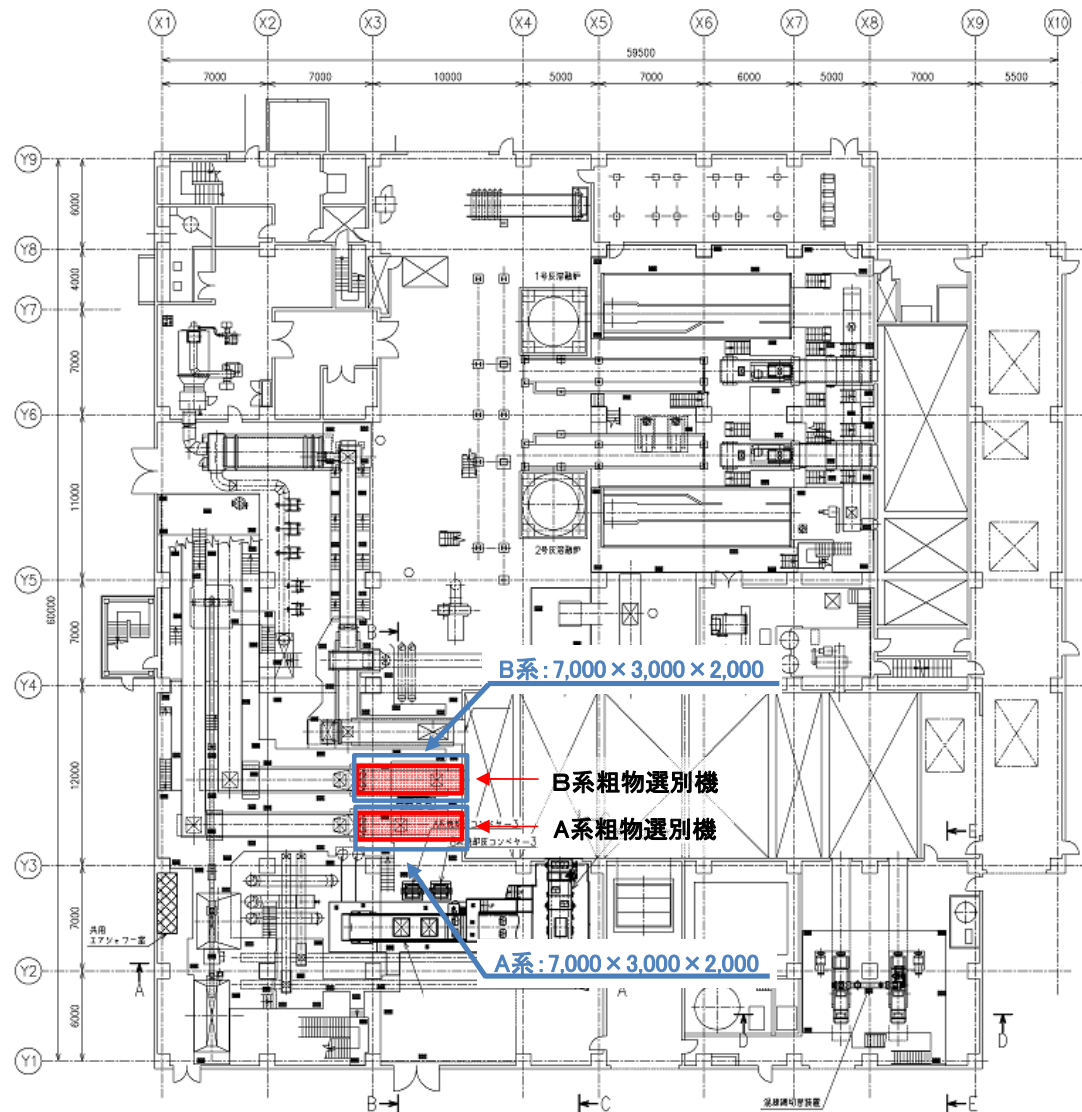
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務					
課長	係長	審査	設計	製図	図番	
					2	
図面名	廃棄物引渡場所図					



環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務				課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	撤去材洗浄場所									3

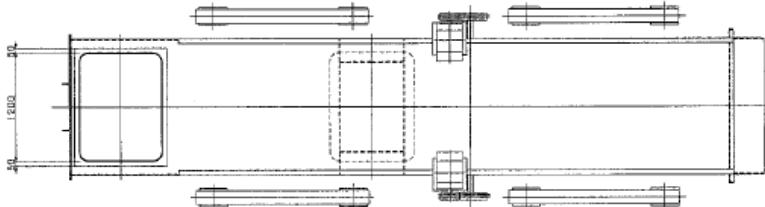


- 本体
- 養生

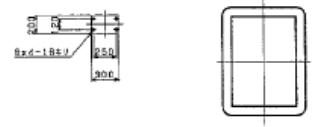
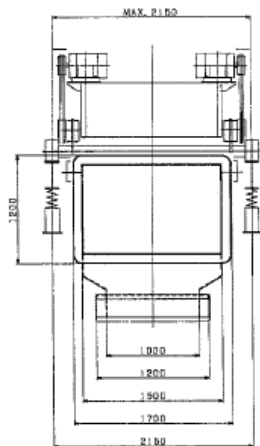
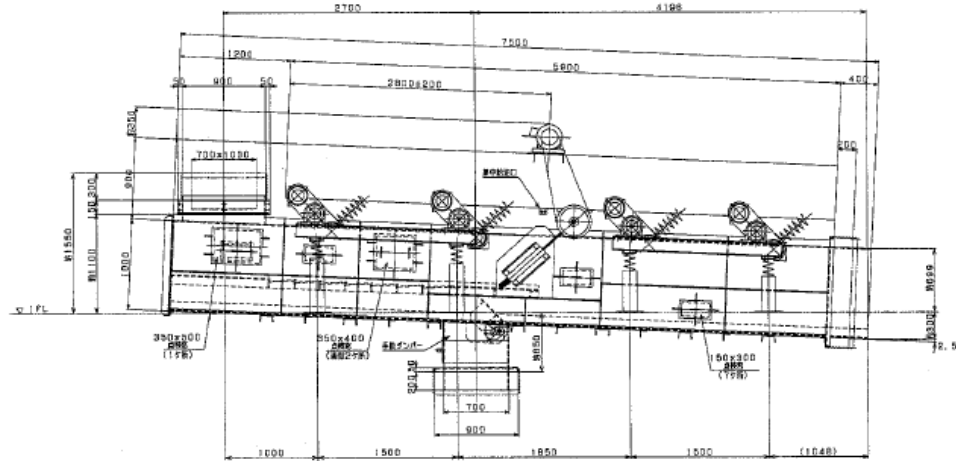
複写厳禁

環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	1階機器配置図						4



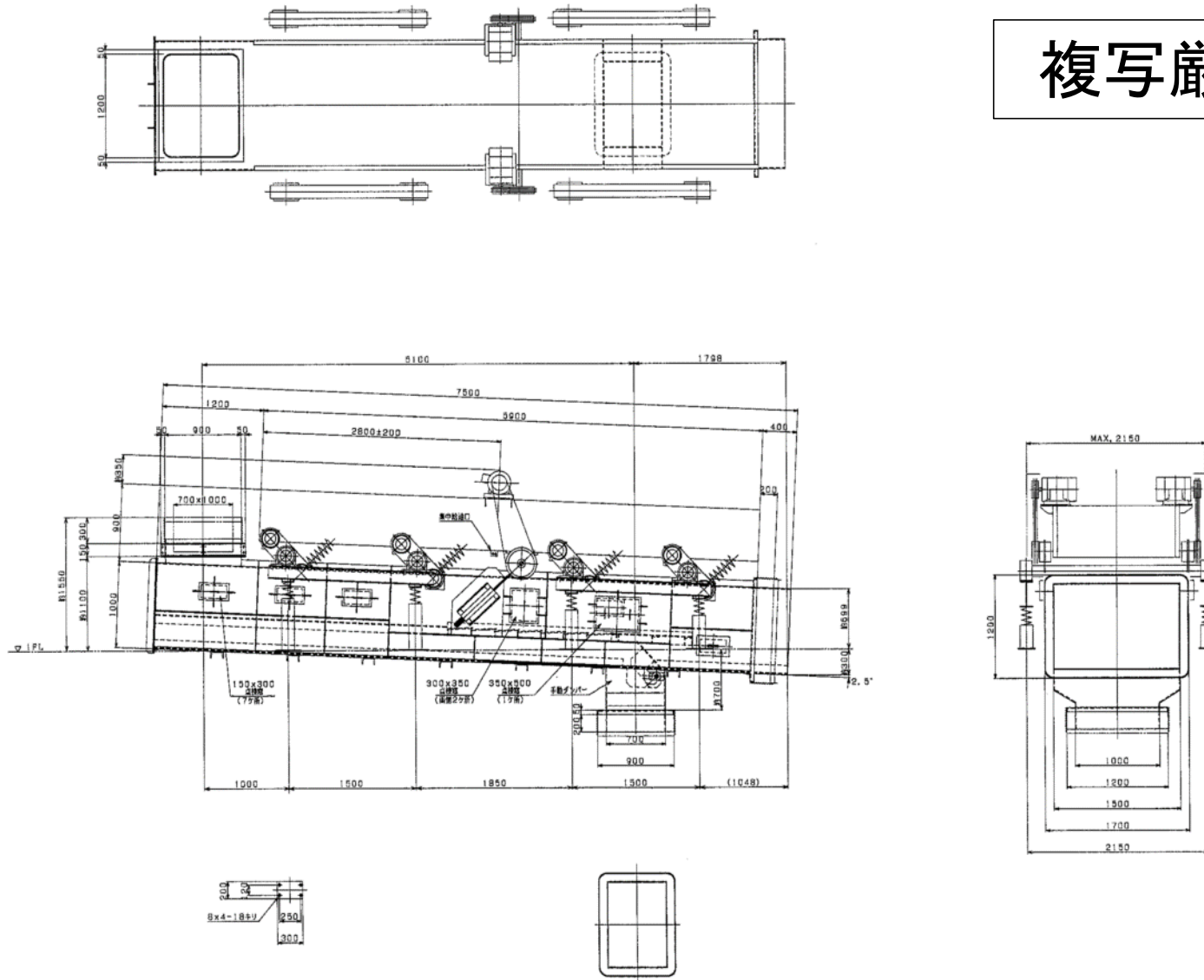
複写厳禁



環境局環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務					
課長	係長	審査	設計	製図	図番	
図面名	A系粗物選別機 外形図					5

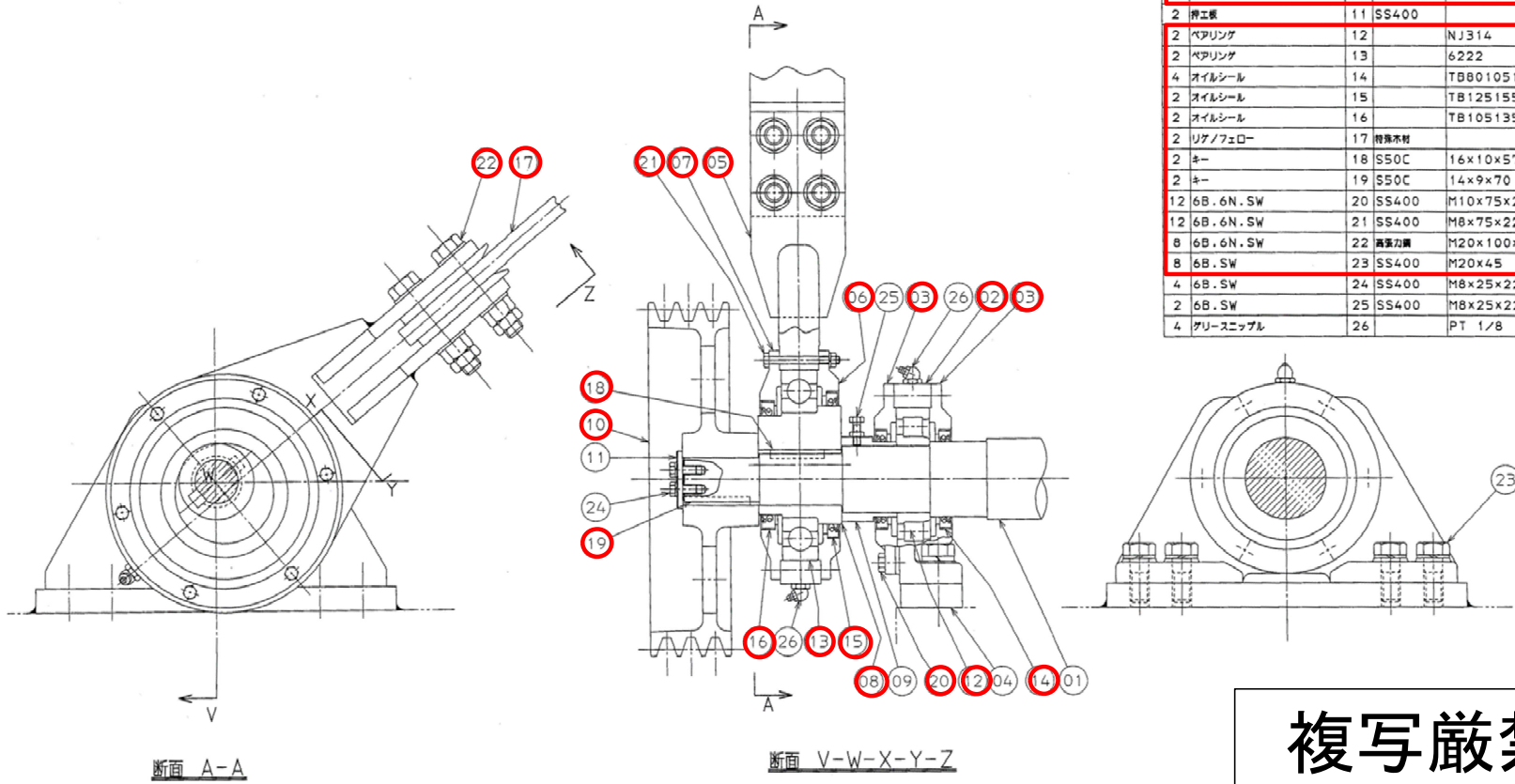
複写厳禁



環境局環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務					課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	B系粗物選別機外形図										6

- ・偏心ブッシュは、A系のみ交換する。
  - ・リグノフェロー及びゴムパネは交換後、振幅(バランス)調整を行うこと。
  - ・再使用部品(シャフト等の主要構成品)は、分解時に摩耗・破損等を確認すること。
- ・振幅等の調整は振幅調整方法を示し、承諾を得ること。



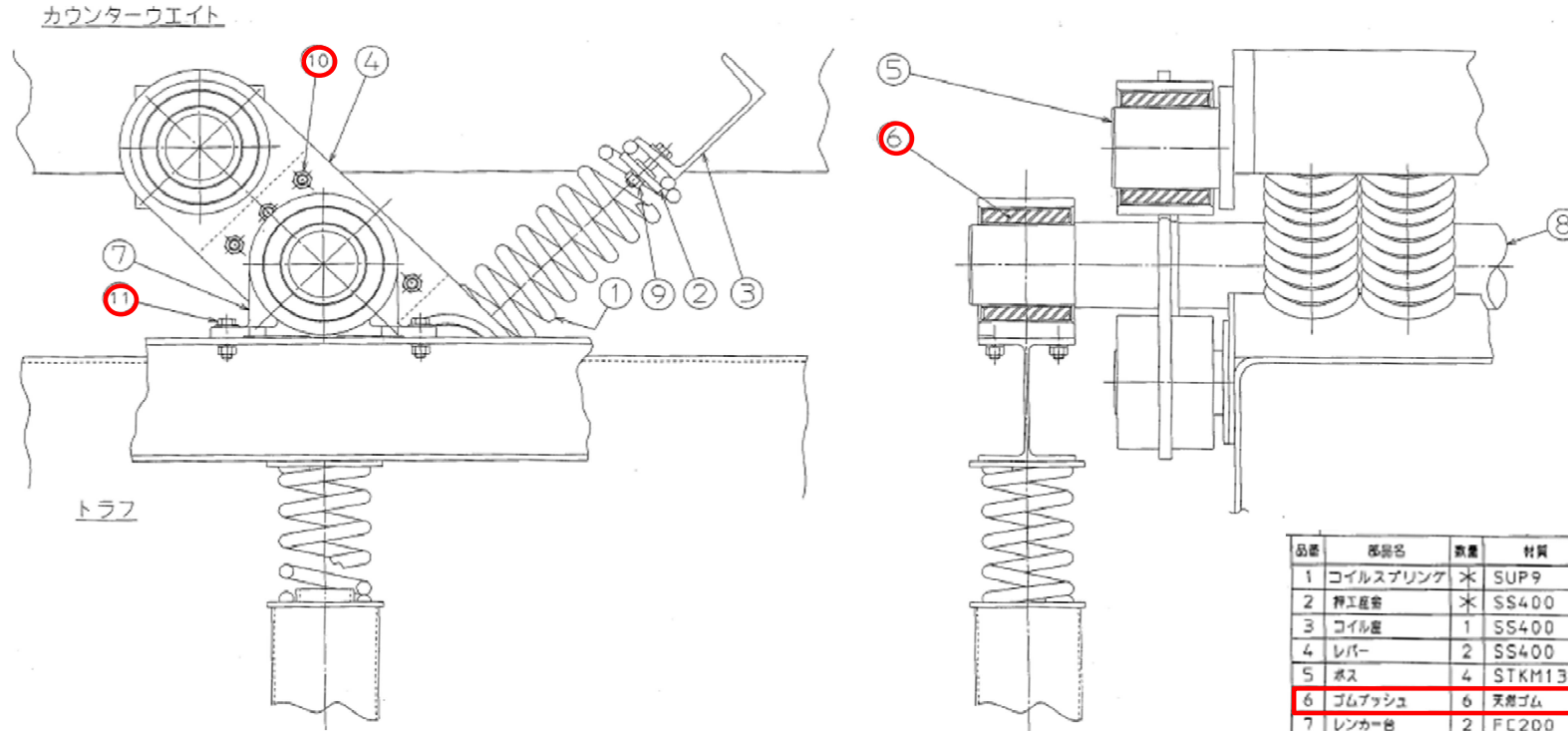
数量	部品名	部番	材質	備考
1	シャフト	1	SCM435	
2	ハウジング	2	FC 250	
4	ハウジングカバー	3	FC 200	
2	ベース	4	SS400	
2	ロッドケース	5	SS400	
2	ロッドカバー	6	FC 200	
2	ロッドカバー	7	FC 200	
2	偏心ブッシュ	8	SS0C	
2	ディスタンスピース	9	STP	
2	Vブーリー	10	FC 200	C-TYPE×3
2	押工板	11	SS400	
2	ベアリング	12		NJ314
2	ベアリング	13		6222
4	オイルシール	14		TB8010513
2	オイルシール	15		TB12515514
2	オイルシール	16		TB10513514
2	リグノフェロー	17	特殊不材	
2	キー	18	SS0C	16×10×57
2	キー	19	SS0C	14×9×70
12	6B.6N.SW	20	SS400	M10×75×26
12	6B.6N.SW	21	SS400	M8×75×22
8	6B.6N.SW	22	高張力鋼	M20×100×46
8	6B.SW	23	SS400	M20×45
4	6B.SW	24	SS400	M8×25×22
2	6B.SW	25	SS400	M8×25×22
4	グリースニップル	26		PT 1/8

複写厳禁

環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務					課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	A系・B系粗物選別機 駆動部組立図										7

# 複写厳禁

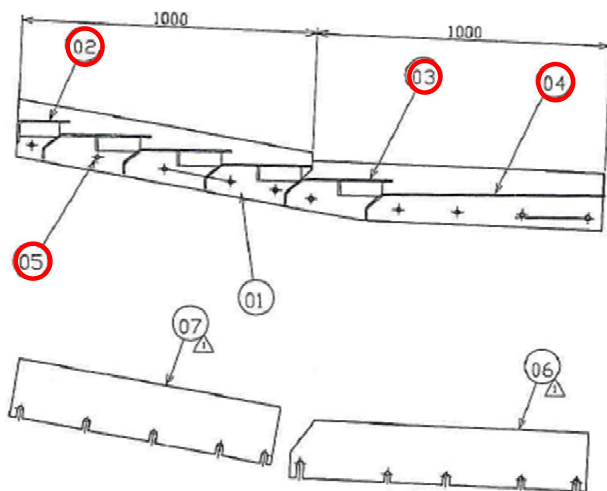
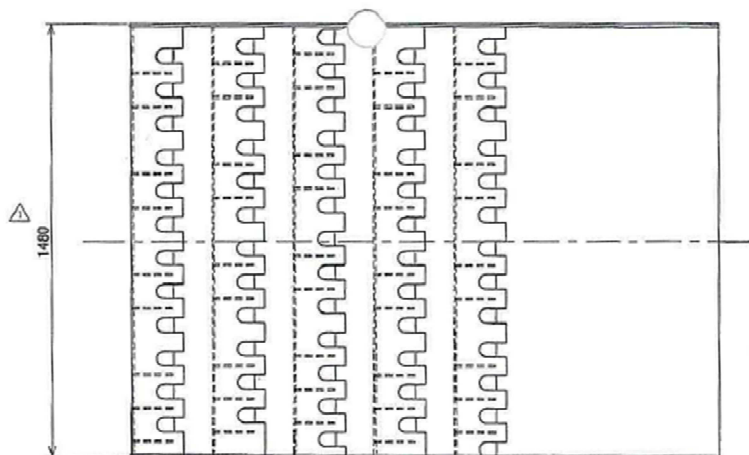


- ・上図の支持部(A系:8箇所、B系8箇所)のブッシュ及びボルト等を交換し、振幅(バランス)調整を行うこと。なお、振幅を調整するため、コイルバネ(共振用)が追加が必要となった場合は、支給する。
- ・再使用部品(コイルスプリング、スプリング座等の主要構成品)については、分解時に摩耗・破損等を検査すること。
- ・振幅等の調整は振幅調整方法を明示し、承諾を得ること。

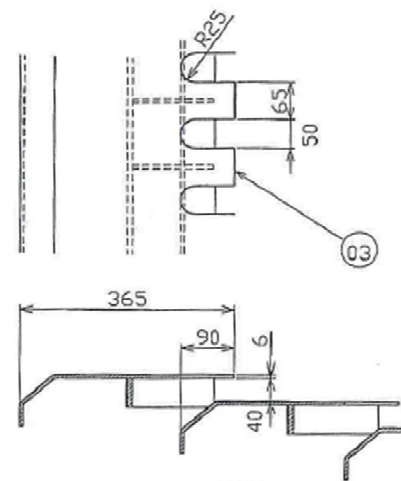
品番	部品名	数量	材質	備考
1	コイルスプリング	*	SUP9	
2	押し直管	*	SS400	
3	コイル座	1	SS400	
4	レバー	2	SS400	
5	ボス	4	STKM13A	
6	ゴムブッシュ	6	天然ゴム	φ186
7	レンカー母	2	FL200	
8	レンカーシャフト	1	STPG	
9	6B, 6N, SW	*	SS400	M16
10	6B, 6N, SW	12	SS400	M20
11	6B, 6N, SW	8	SS400	M16

環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務				課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	A系・B系粗物選別機 支持部組立図									8



部番	部品名	数量	材質	備考
1	側板	2	SS400	t 9
2	クシ歯	1	SS400	t 6
3	クシ歯	4	SS400	t 6
4	パンデッキ	1	SUS304	t 6
5	6B,6N,SW	20	SS400	M16X40
6	筒座 (1)	1	SS400	t 4.5
7	筒座 (2)	1	SS400	t 4.5

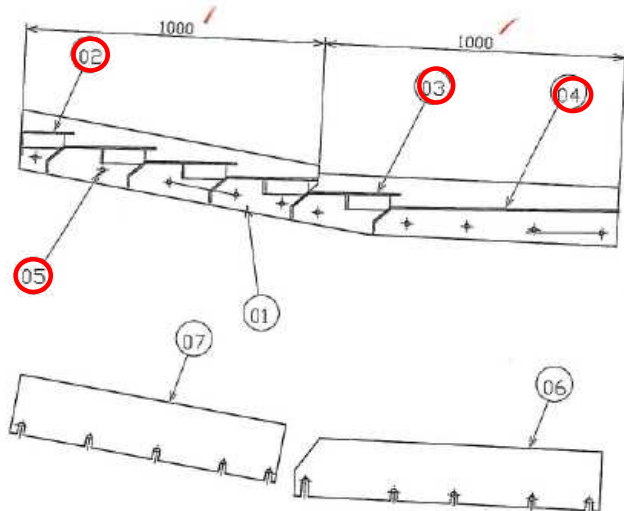
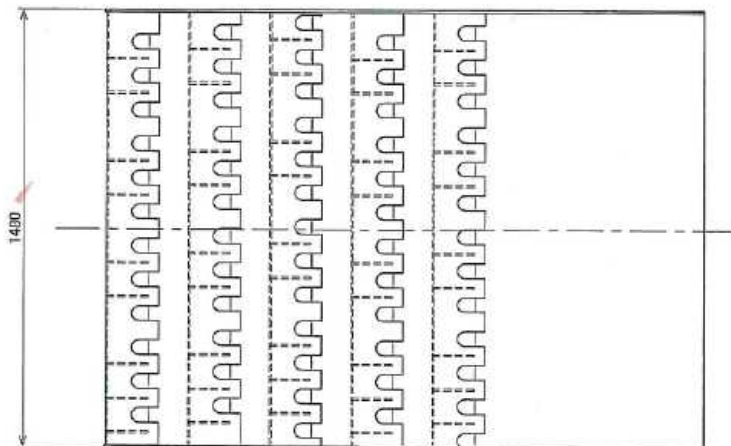


クシ歯詳細  
(材質: SS400)

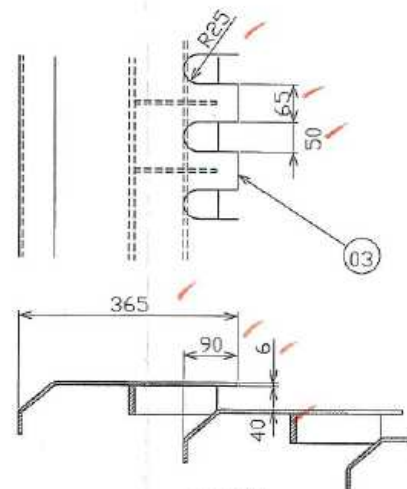
複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務				課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	A系粗物選別機 トラフ内部詳細図									9



部番	部品名	数量	材質	備考
1	側板	2	SS400	t9
2	クシ歯	1	SS400	t6
3	クシ歯	4	SS400	t6
4	パンデッキ	1	SUS304	t6
5	6B,6N,SW	20	SS400	M16X40
6	脚座(1)	1	SS400	t4.5
7	脚座(2)	1	SS400	t4.5



クシ歯詳細  
(材質: SS400)

複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場粗物選別機整備業務				課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	B系粗物選別機 トラフ内部詳細図									10