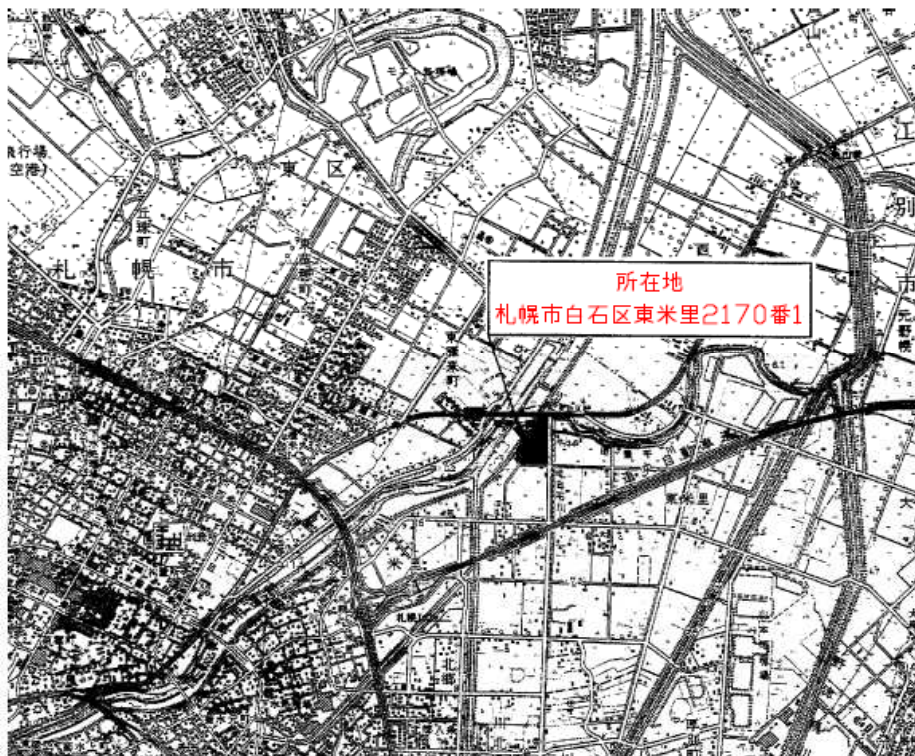


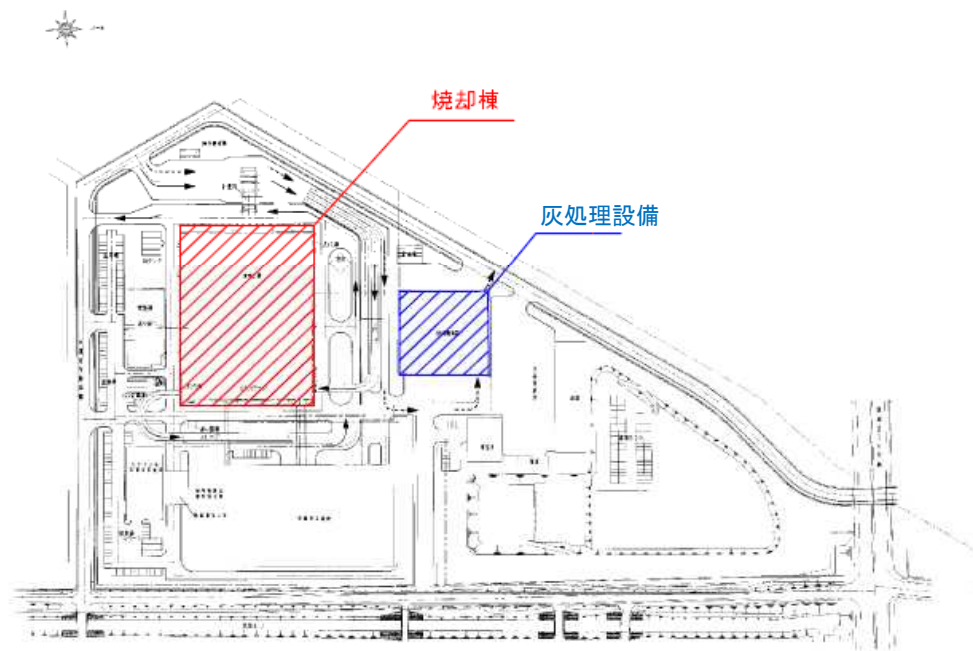
設計図面

業務名称 白石清掃工場灰処理設備中間整備業務

1	工場位置図・配置図		
2	廃棄物引渡場所図		
3	撤去材洗浄場所及び廃棄物引渡場所図		
4	B1F機器養生図		
5	1F機器養生図		
6	焼却灰コンベヤ3(レール補修図)		
7	A系焼却灰コンベヤ3(コンベヤチェーン編成図)		
8	B系焼却灰コンベヤ3(天板交換箇所図)		
9	焼却灰コンベヤ3(天板製作図)		
10	焼却灰コンベヤ4(全体組立図)		
11	焼却灰コンベヤ4(ヘッド部詳細図)		
12	焼却灰コンベヤ4(テール部詳細図)		
13	焼却灰コンベヤ4(断面図)		
14	焼却灰コンベヤ4(チェーン・フライト組立図)		
15	焼却灰コンベヤ4(ライナー材交換範囲)		
16	B系共同溝焼却飛灰コンベヤ1組立図		
17	MIヒーターケーブル参考図		



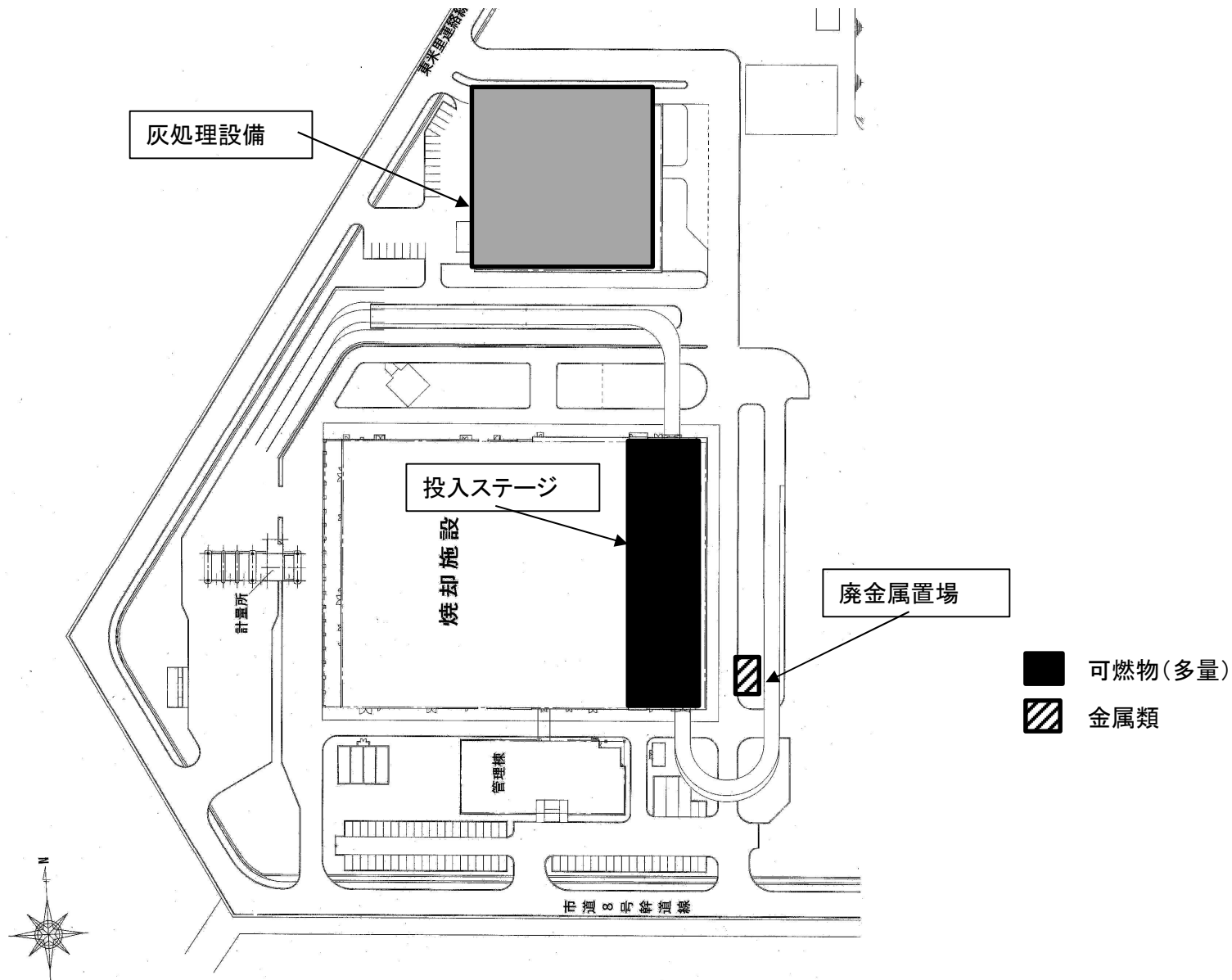
白石清掃工場位置図



白石清掃工場配置図

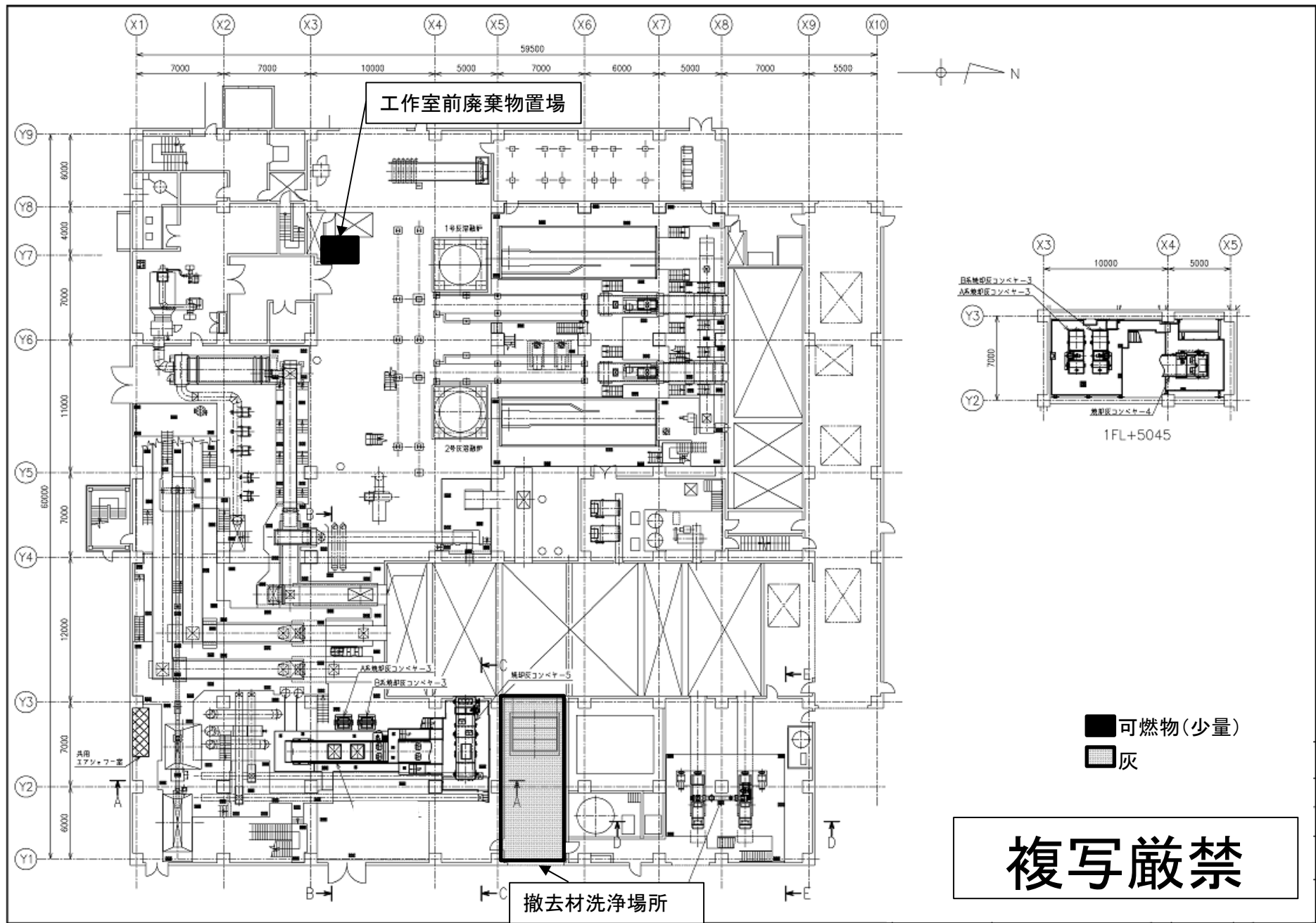
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	工場位置図・配置図						1



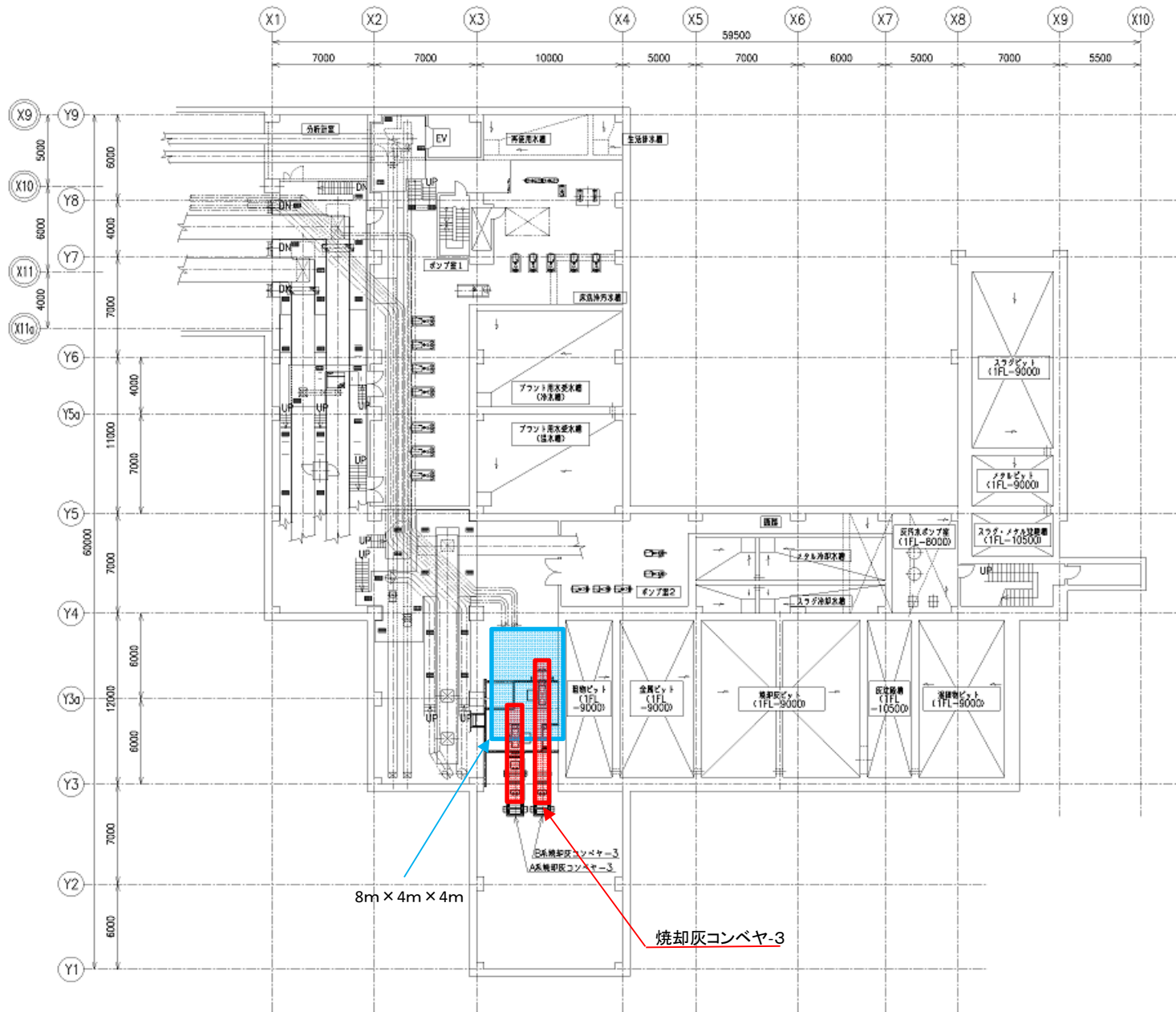
環境局環境事業部

件名 白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
						2
図面名 廃棄物引渡場所図						



環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務					課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	撤去材洗浄場所及び 廃棄物引渡場所図										3

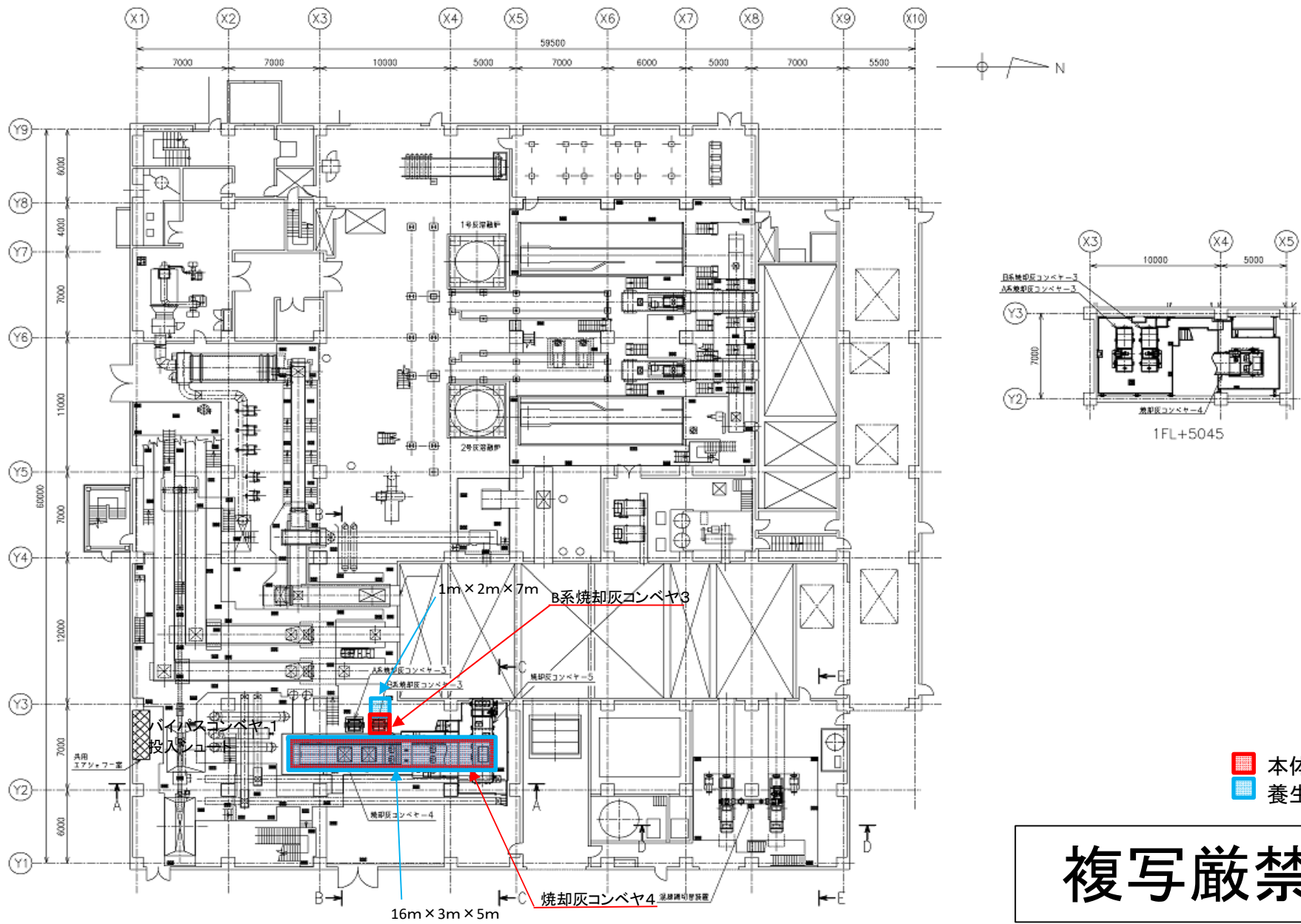


本体
 養生範囲

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名 B1F機器養生図						4



■ 本体
■ 養生範囲

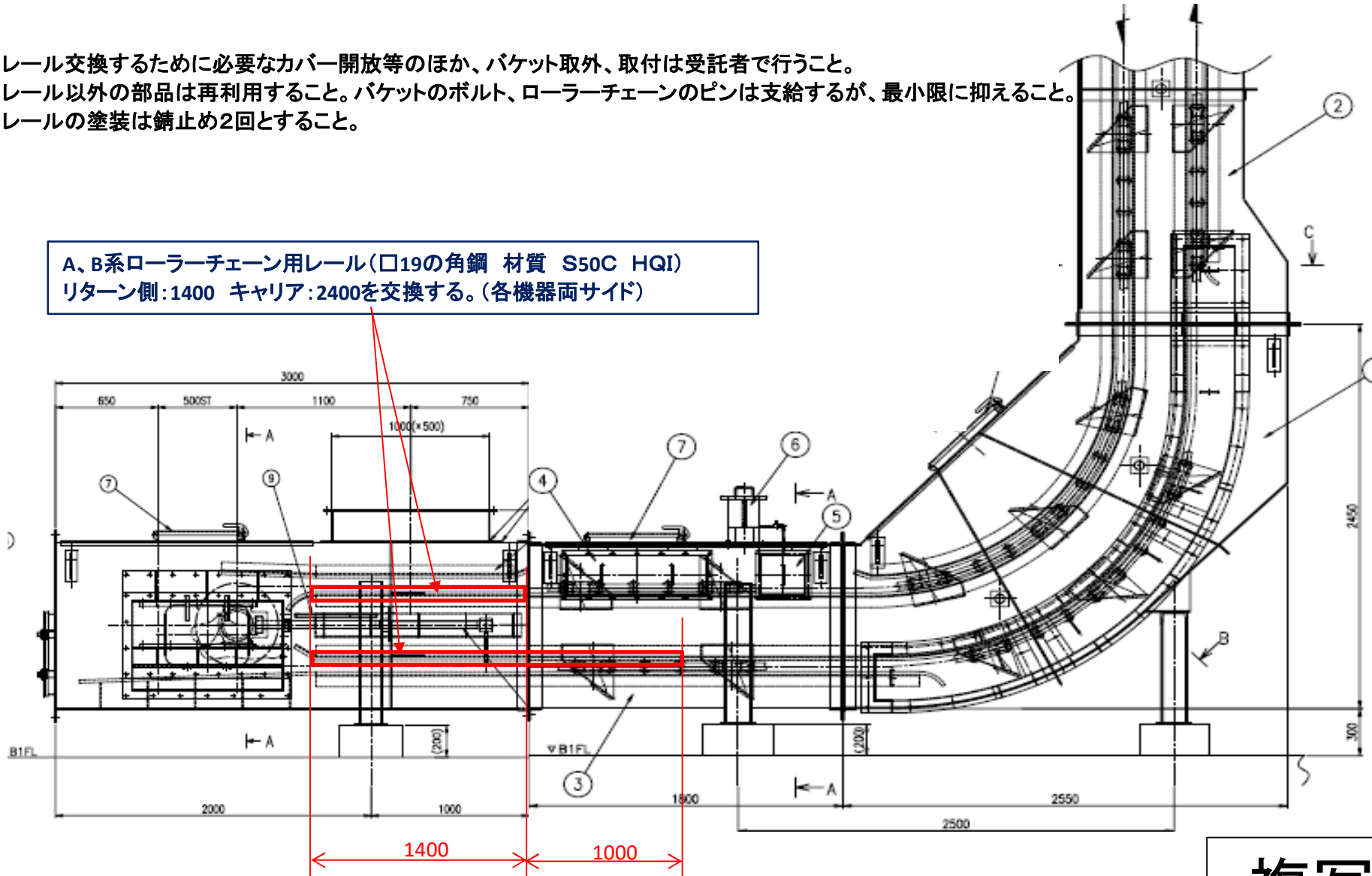
複写厳禁

環境局 環境事業部

件名 白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番 5
図面名 1F機器養生図						

- ・レール交換するために必要なカバー開放等のほか、バケット取外、取付は受託者で行うこと。
- ・レール以外の部品は再利用すること。バケットのボルト、ローラーチェーンのピンは支給するが、最小限に抑えること。
- ・レールの塗装は錆止め2回とすること。

A、B系ローラーチェーン用レール(□19の角鋼 材質 S50C HQI)
リターン側:1400 キャリア:2400を交換する。(各機器両サイド)

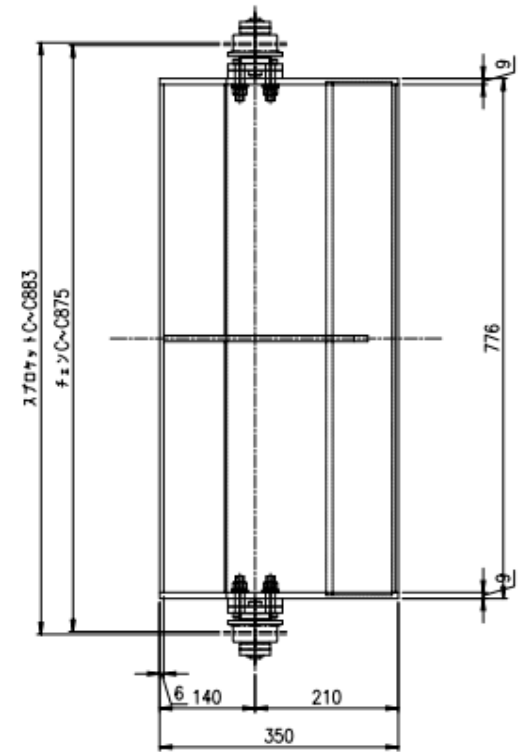
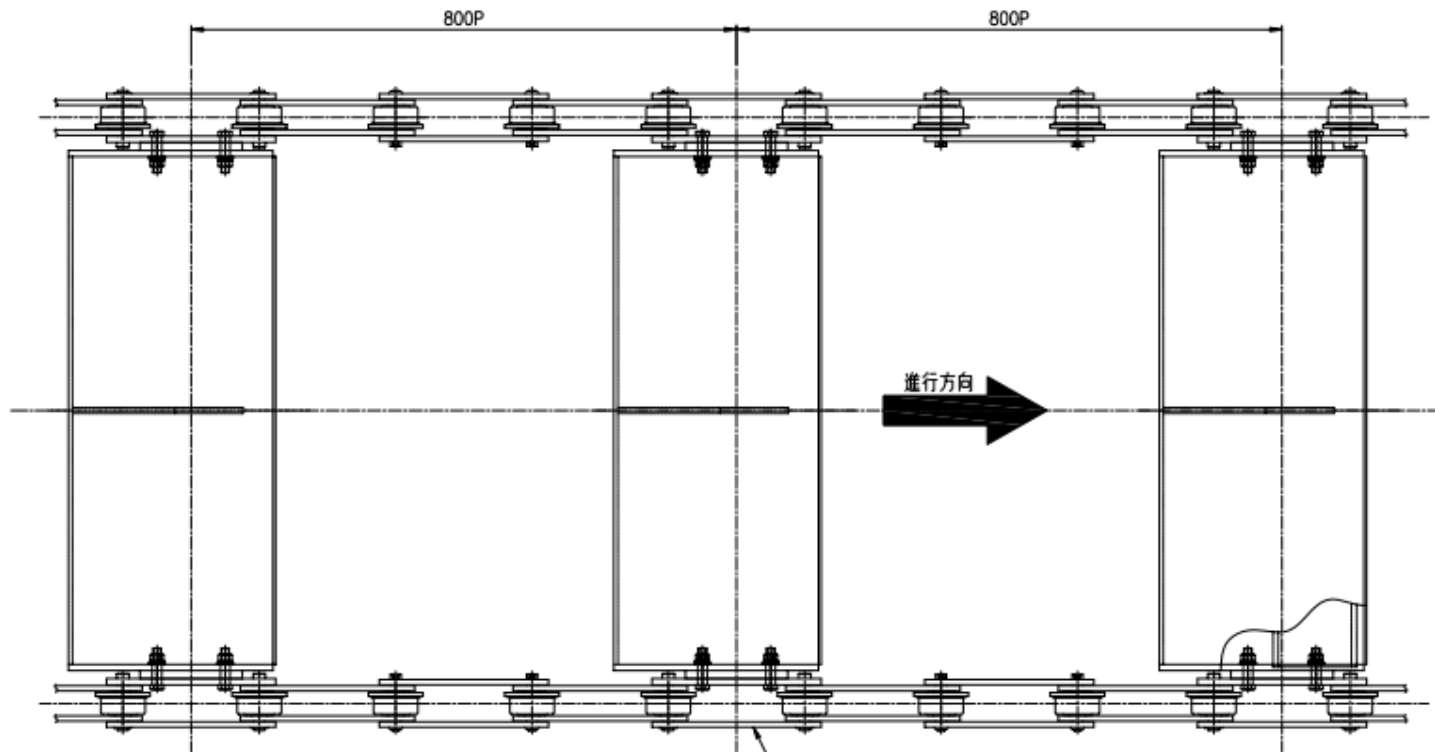


交換箇所寸法
(フランジより)

複写厳禁

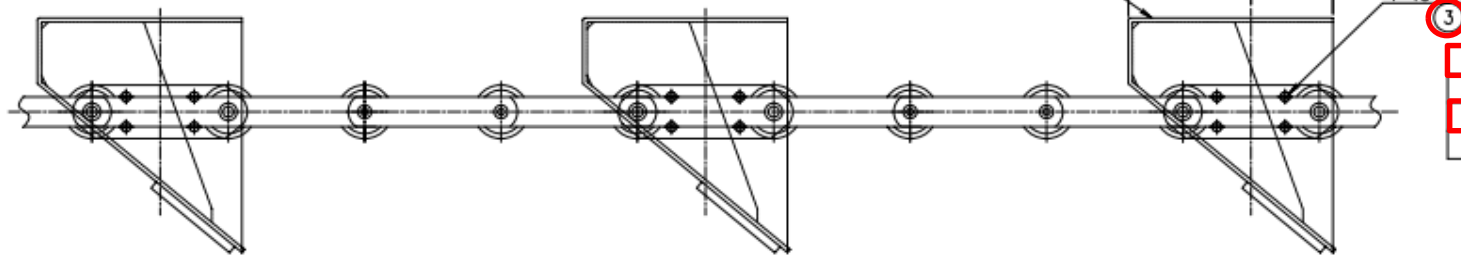
環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務					課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ3 (レール補修図)										6



バケットの腐食状況等を点検すること。
点検結果に基づき、腐食等が著しいものから20個選定し、
バケットの取替え作業を行うこと。

コンベヤチェーン
RF12200F-AT-4LGA4(特)
(4リンク幅、GA4(特)at附)
②

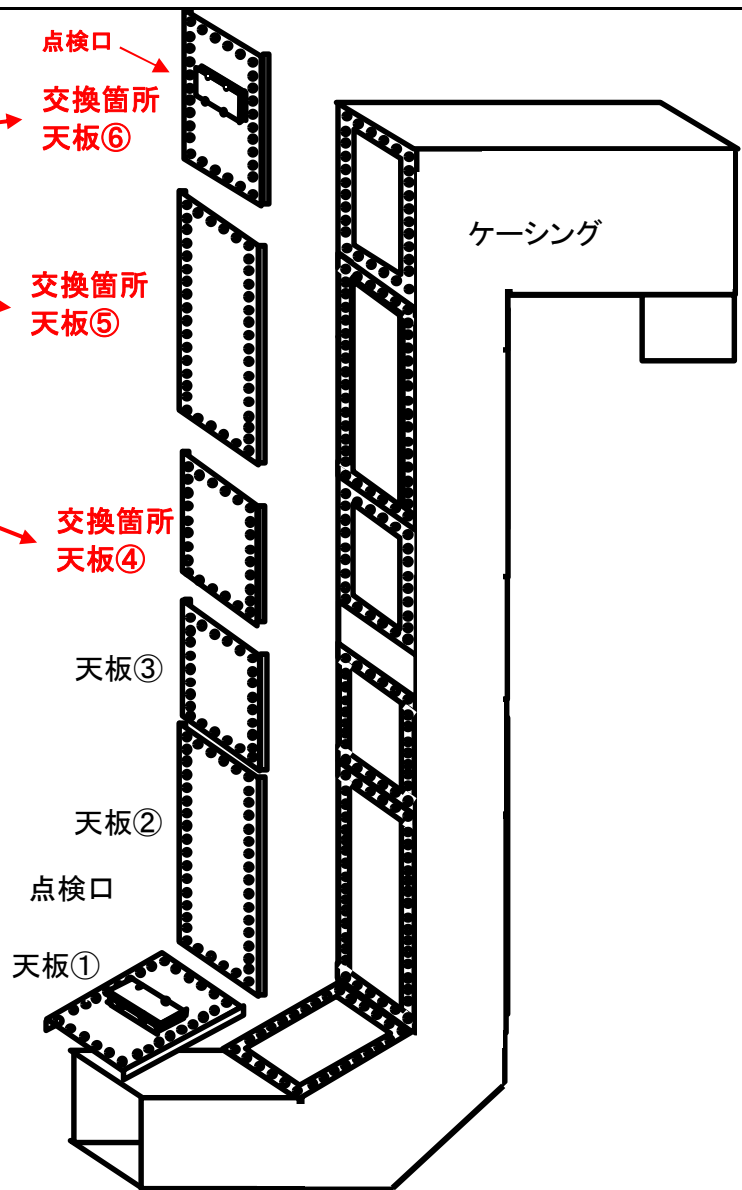
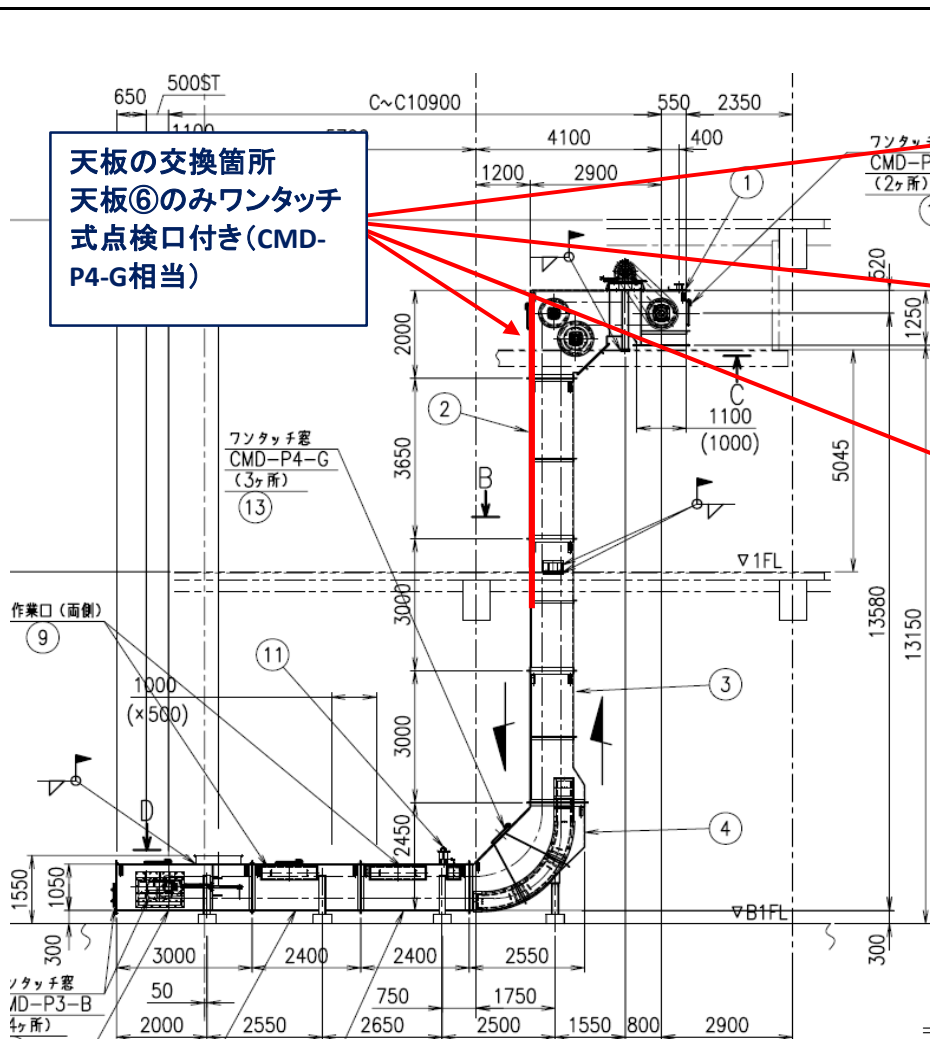


3	六角ボルト(特) M12x35L B.N.W.SW	440	SCM435 S45C	※B系数量は492
2	コンベヤチェーン RF12200F-AT-4LGA4(特)	440	市販	※B系数量は492
1	バケット 16x350x776L	55	SS	※B系数量は62
番号	名称	数量	材質	記号

複写厳禁

環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	A系焼却灰コンベヤ3 (コンベヤチェーン編成図)						7



複写厳禁

環境局 環境事業部

件名 白石清掃工場灰処理設備中間整備業務 図面名 B系焼却灰コンベヤー3 (天板交換箇所図)	課長	係長	審査	設計	製図	図番
						8

天板製作

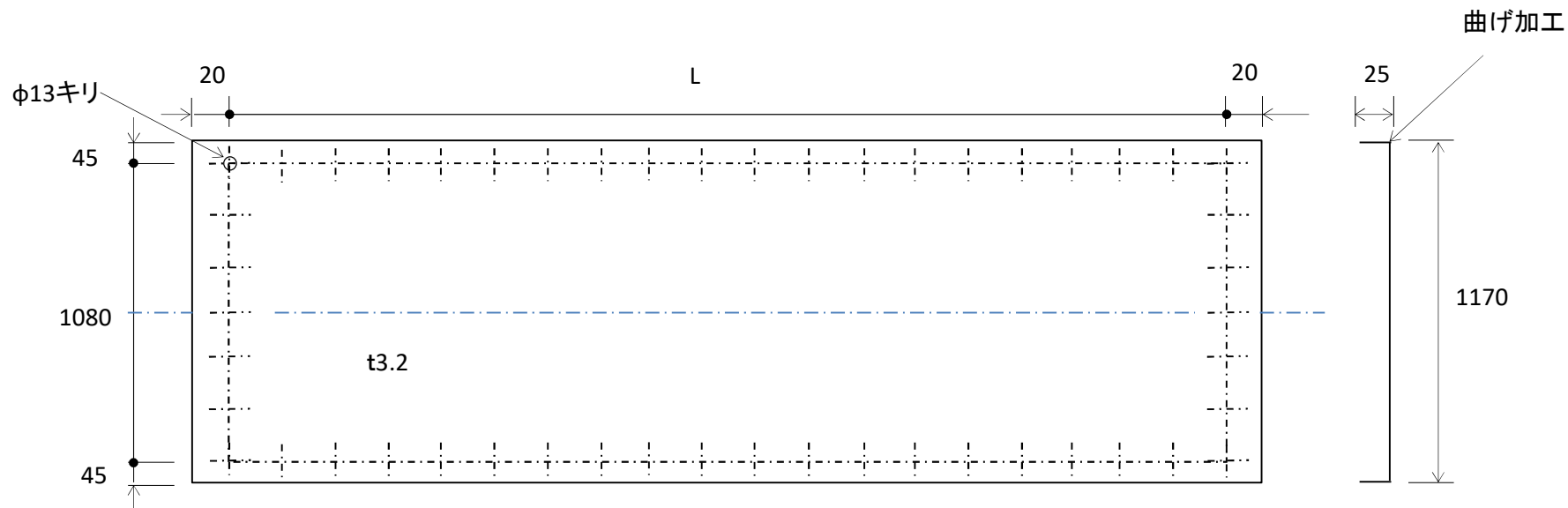
材質:SS400

塗装:下塗 錆止め 2回

上塗 外面のみ シルバー 2回

その他

- ・天板の寸法及びボルト穴のピッチ(180程度)等必ず現寸すること
- ・天板⑥はワンタッチ式点検口(MD-P4-G相当)を取付すること

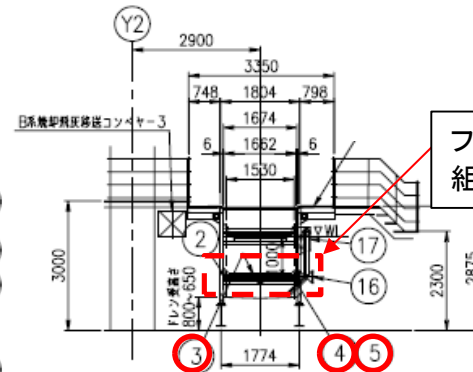
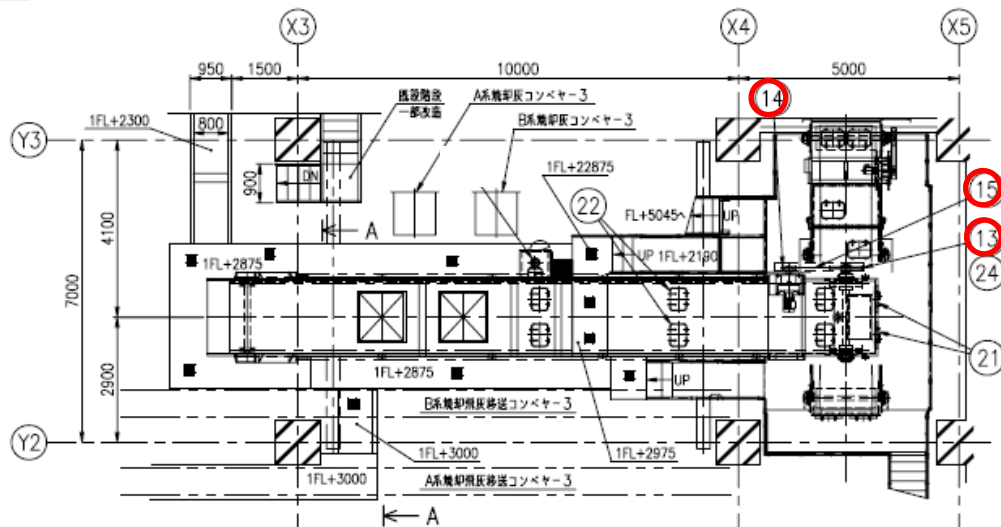


	L寸法
天板④	510
天板⑤	3400
天板⑥	1810

複写厳禁

環境局 環境事業部

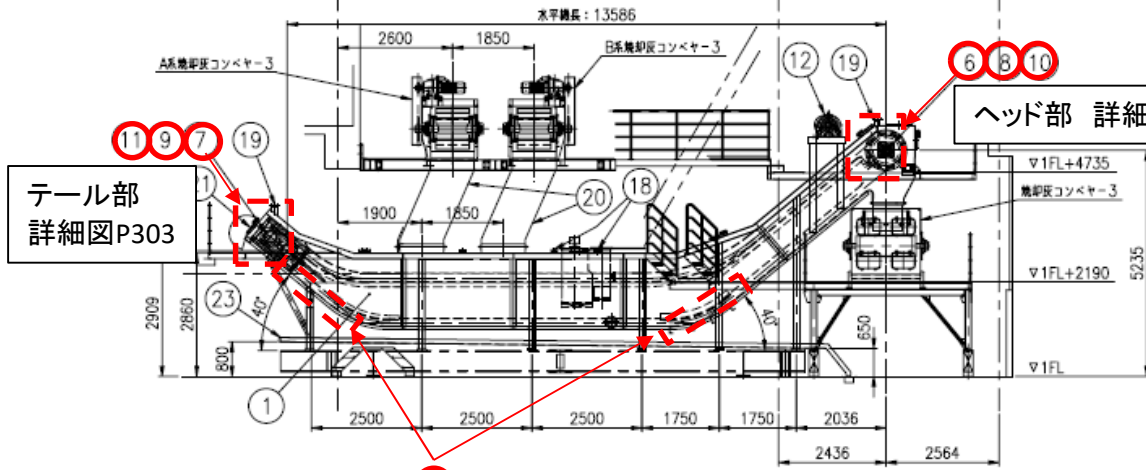
件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務					課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ3 (天板製作図)										9



フライトチェーン部
組立図P305

A-A 視図

26	コーナーレール	1式		
25	リターンレール	1式	SUS304	
24	チェーンカバー	1式	SS400	別付
23	フレンド	1式	SUS304	
22	点検口	6箇所	SUS304	350×500 (別付)
21	点検口	4箇所	SUS304	350×500 (残留防止用)
20	投入シュート	2台	HARDOX400 SS400	
19	異物用管台	2箇所	SUS304	100A-5KFF
18	シャワー管	4台	SUS304	25A
17	給水器	1式	SUS304	超音波レベル計兼付
16	フレンドバルブ	1式	SUS304	150A-10KFF-バルブ
15	駆動チェーン	1式	購入品	200巻
14	駆動スプロケット (コンベヤ側)	1枚	購入品	200巻-15T 歯先焼入
13	駆動スプロケット (コンベヤ側)	1枚	購入品	200巻-35T 歯先焼入
12	サイクロン集塵機付ホーク	1台	購入品	CHHW6-62150A-ESTL-559
11	テール輪架	2個	購入品	UCT324D
10	ヘッド輪架	2個	購入品	UCF326C,UCF326D
9	テール蓋	1本	S45CH	
8	駆動輪	1本	S45CH	
7	コンベヤスプロケットホイール	2枚	SS400	フレーム式
6	コンベヤスプロケットホイール	2枚	SCM440 SS400	M2280-14T 歯先焼入
5	シャックル	102個	KMT22	S-22-2
4	コンベヤチェーン	35717×2 2本	KMT22	M2280S (770×51×2)
3	フライト	51本	304-1 焼入	
2	駆動ワイヤー	1式	HARDOX400	
1	本体フレーム	1式	SUS304 SS400	
番号	名称	数量	材質	記号



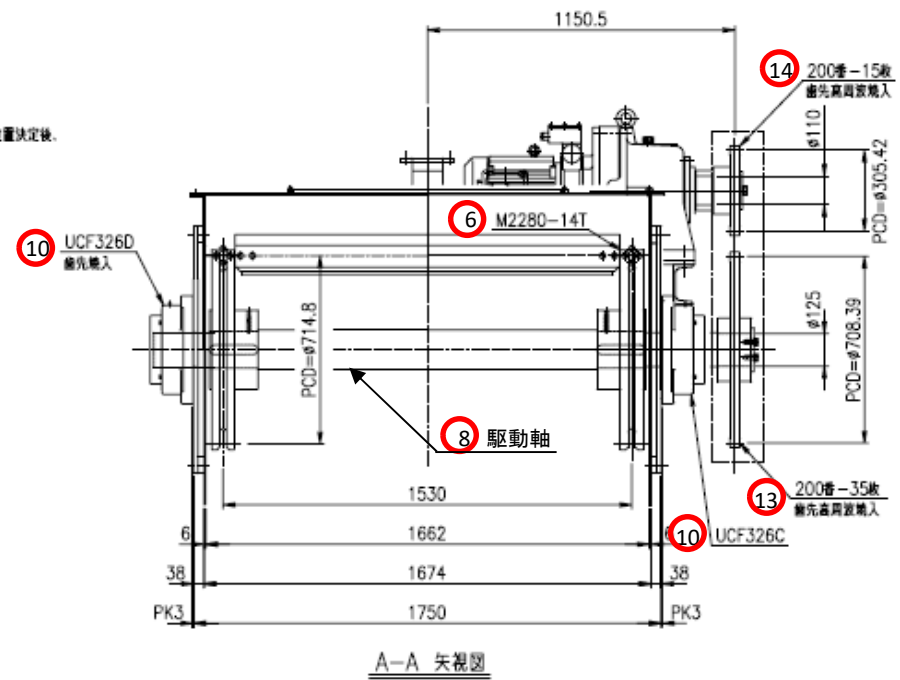
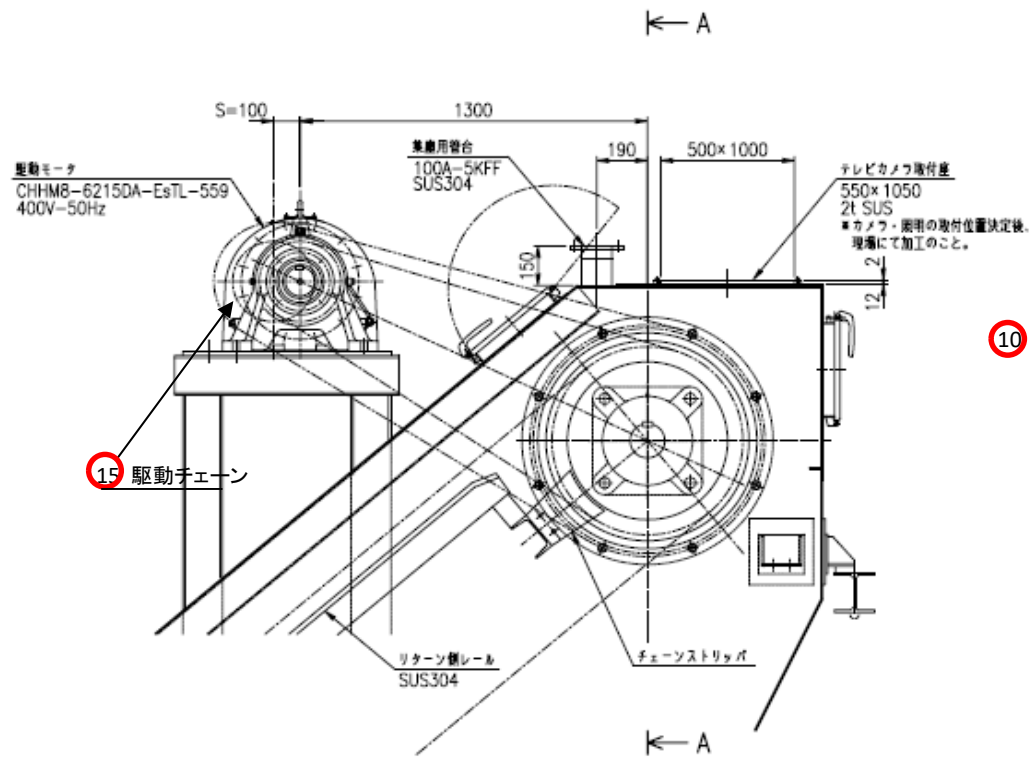
ヘッド部 詳細図P302

テール部
詳細図P303

レール部
断面図P304

機器仕様	
機器名称	焼却灰コンベヤ-4
形式	管式フライトコンベヤ
搬送物	焼却灰 (湿灰) 投下比重: 1.0~1.2 t/m ³ PH: 12~12.5
コンベヤ速度	2.5 m/min
搬送能力	ノーマル: 7.5/H 最大: 15t/H
電動機	5.5kW×4P×400V×50Hz
設置床数	1基

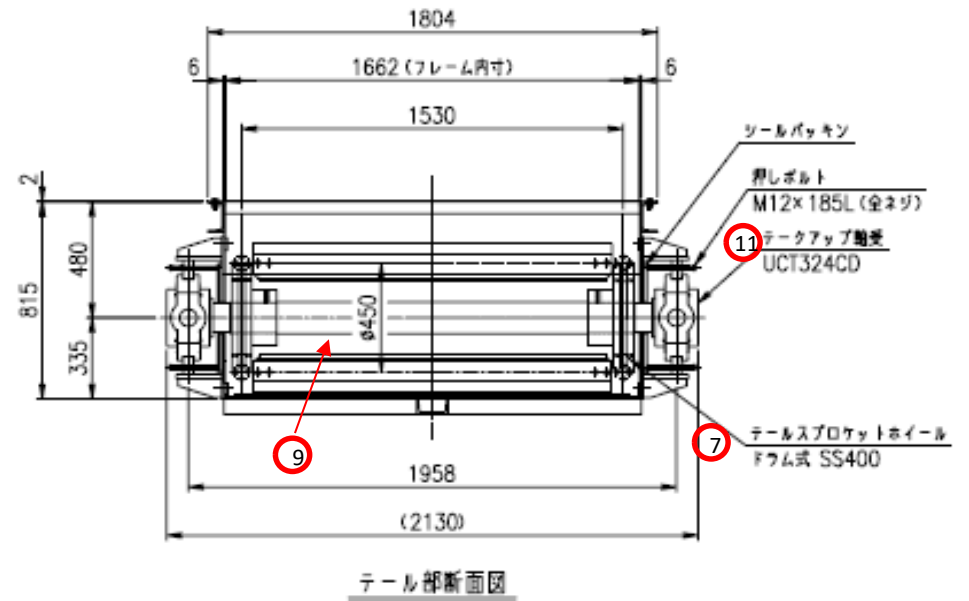
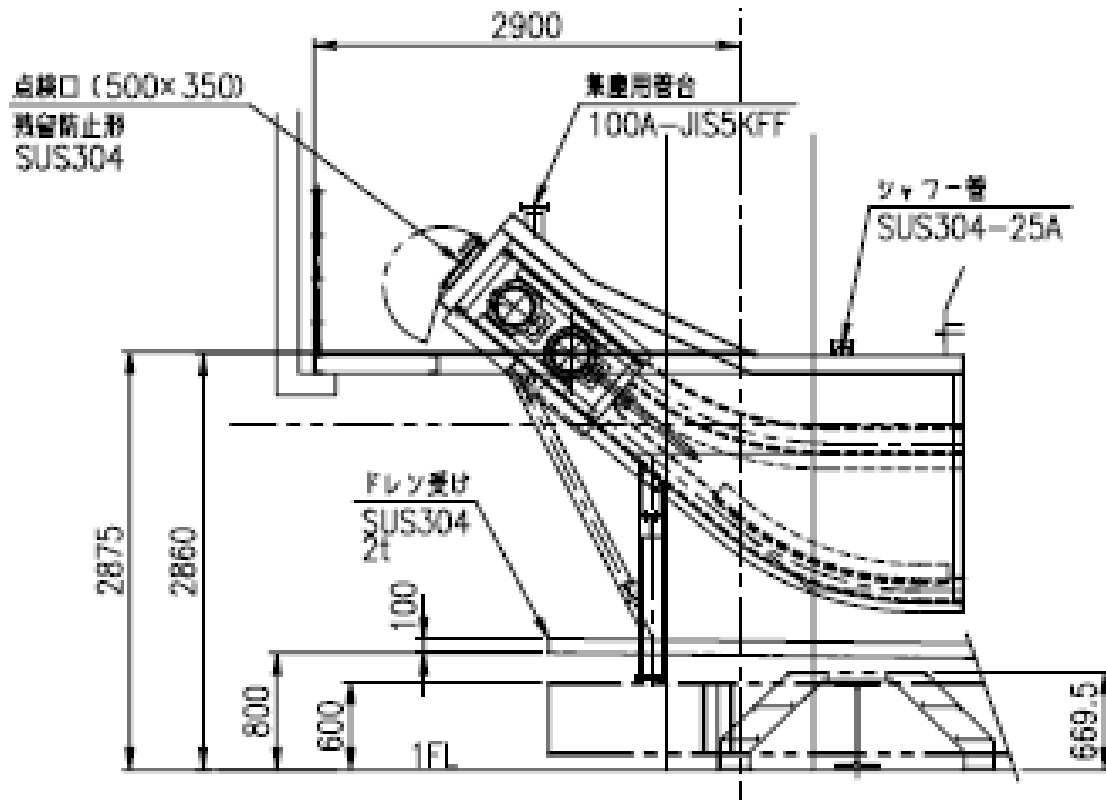
複写厳禁



複写厳禁

環境局環境事業部

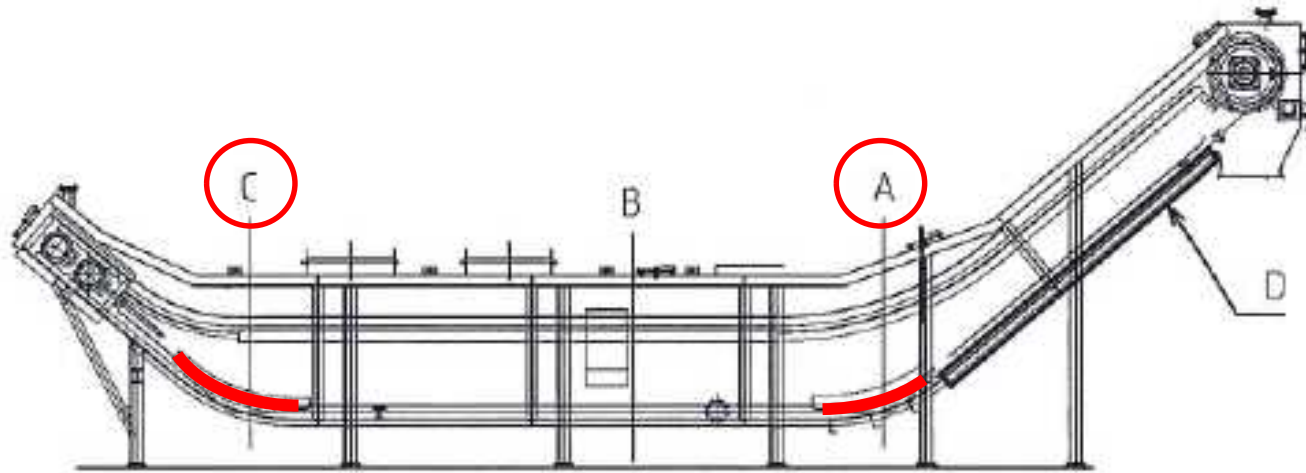
件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ4 (ヘッド部詳細図)						11



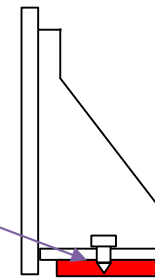
複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ4 (テール部詳細図)						12

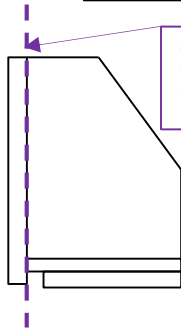


ヘッド側コーナーレール(支給品)

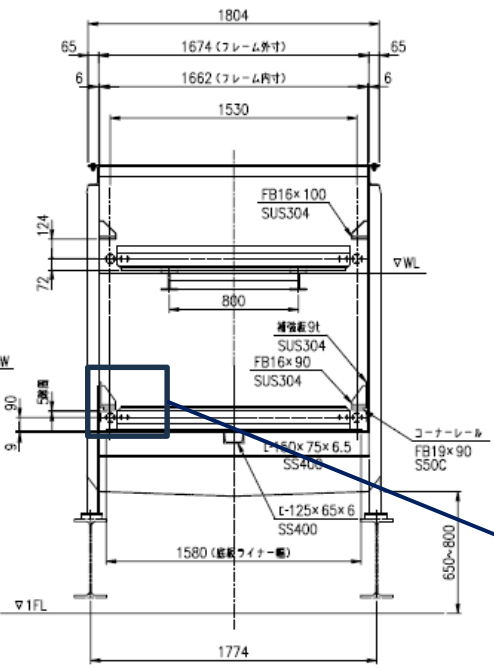


ヘッド側コーナーレール(支給品)からこの板(S50C)とボルトを取外しの上、交換。

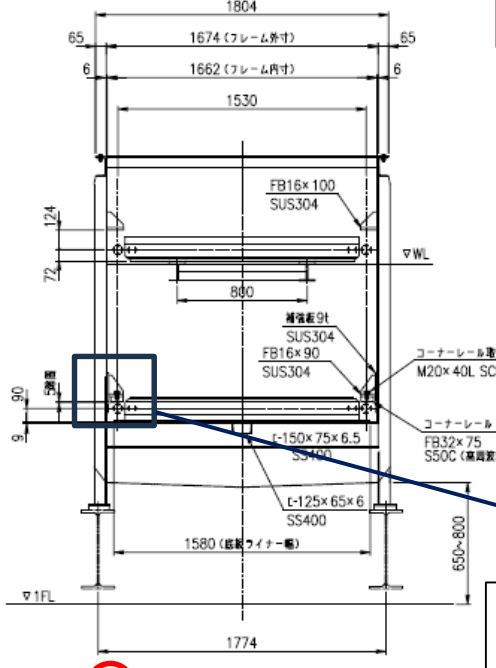
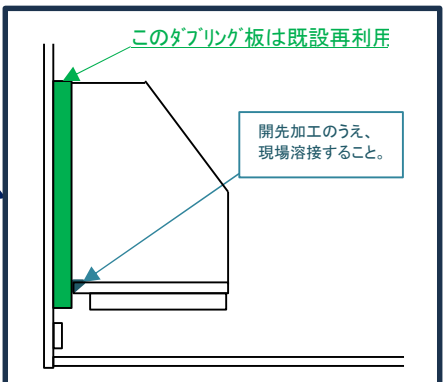
テール側コーナーレール(支給品)



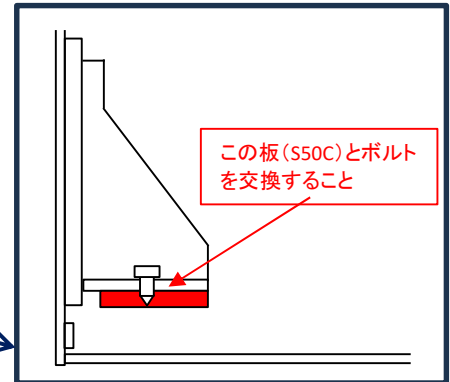
ダブリング板が溶接されているため、この点線部で切断のうえ、コンベヤ本体に溶接



C テール側コーナー断面図



A ヘッド側コーナー断面図

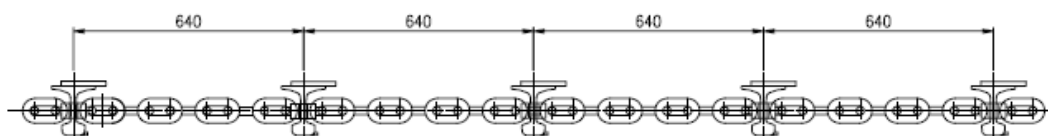
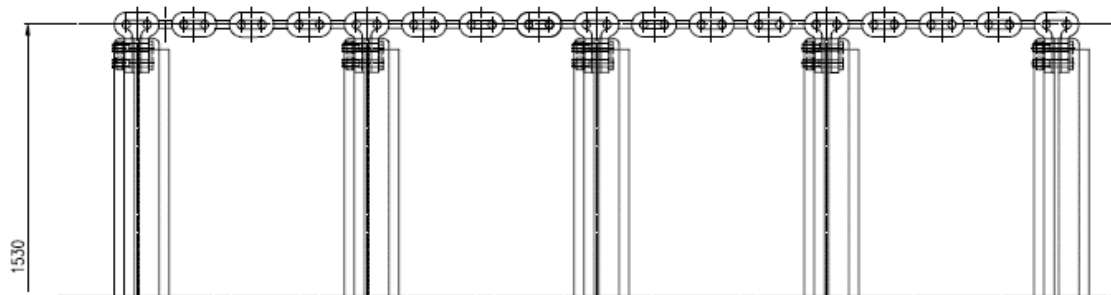


複写厳禁

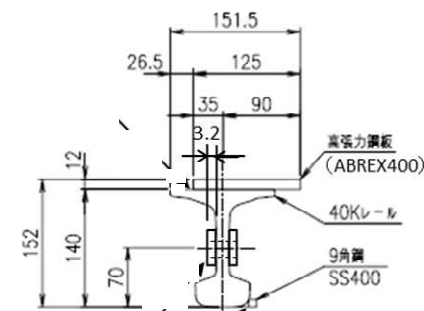
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備				課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ4 (断面図)									13

複写厳禁



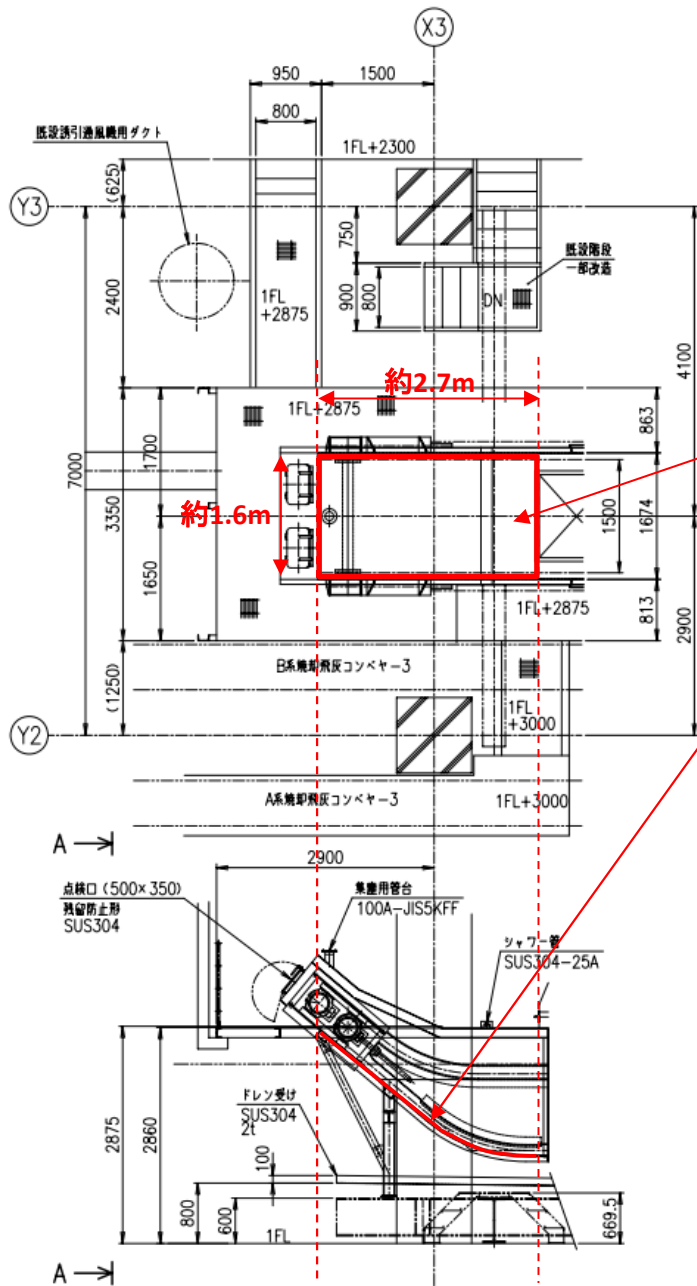
進行方向 →



フライト断面図
(S=1/5)

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ4 (チェーン・フライト組立図)						14



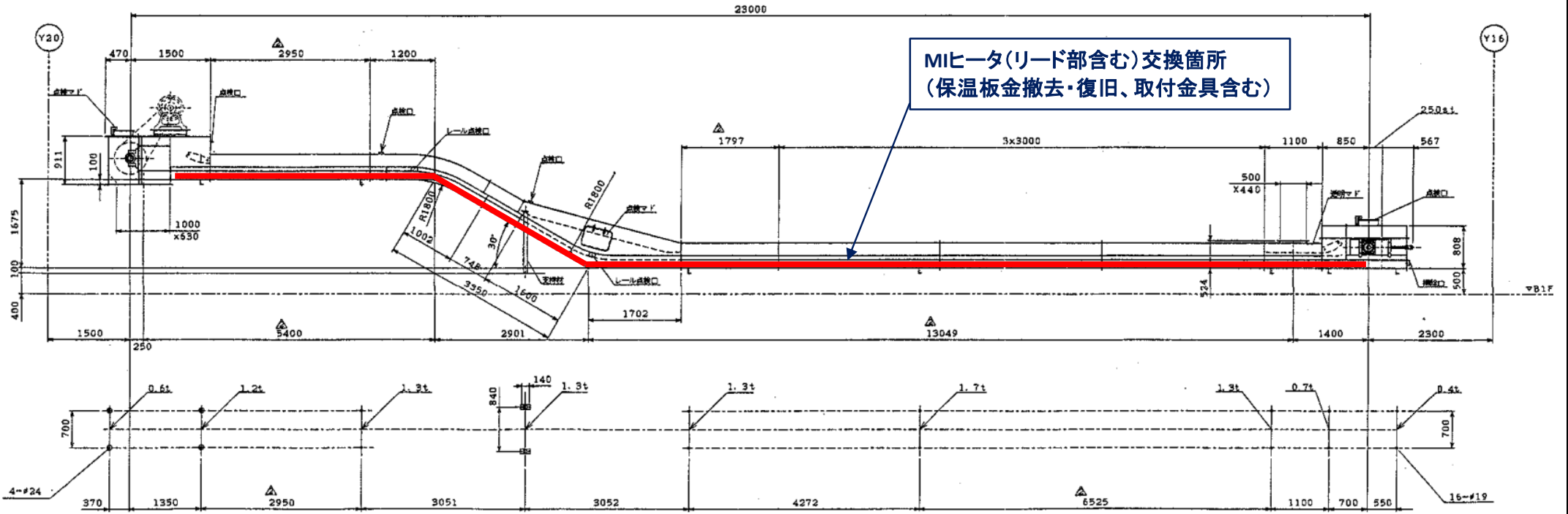
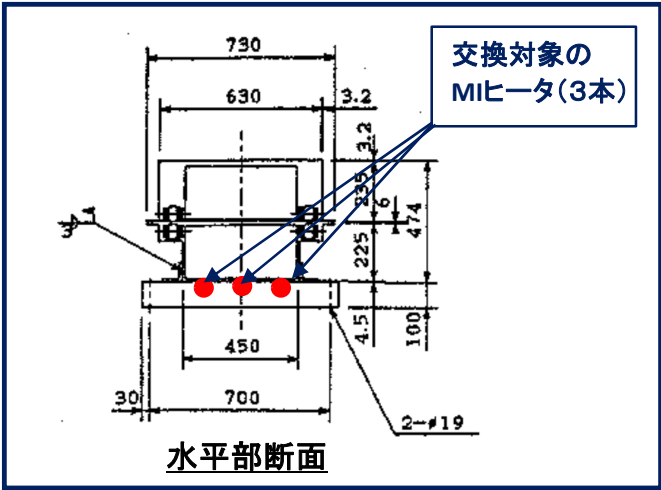
■ライナー材交換範囲

- ・現状取付られている底板ライナー (Hardox400 元板厚10mm 現状2mmから8mm程度)を撤去し、新ライナー材 (Hardox450 t10)を溶接にて取り付けること。
- ・底板ライナーの寸法は現寸し、加工・製作すること。
- ・ライナー材の取り付けに関し、分割を可とするが、事前に施工方法等を示し、承諾を得ること。

複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ4 (ライナー材交換範囲)						15



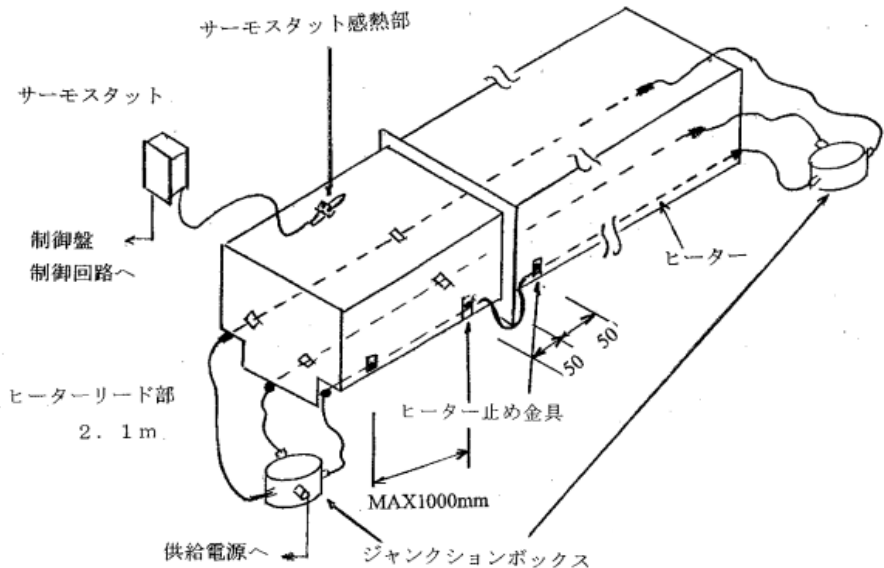
複写厳禁

環境局 環境事業部

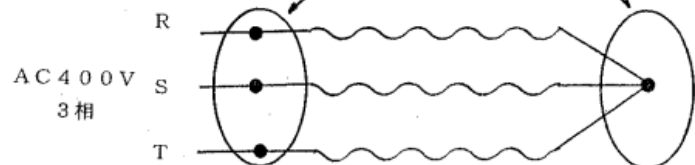
件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	B系共同溝焼却飛灰コンベヤ1組立図						16

(1) 取り付け概略

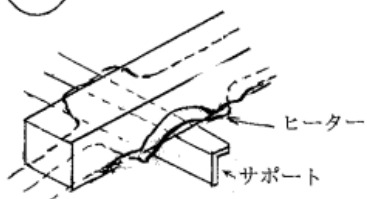
コンベア下部に3本のヒーターを直線状に取り付け



(2) 結線方法



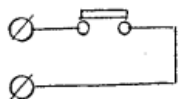
ヒーター 3本
スター結線



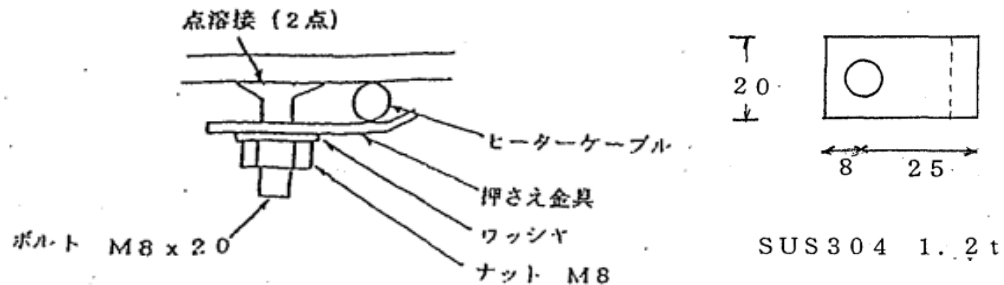
コンベアサポート部はヒーターを側面部に廻し取り付けます

制御回路
AC100V
or 200V

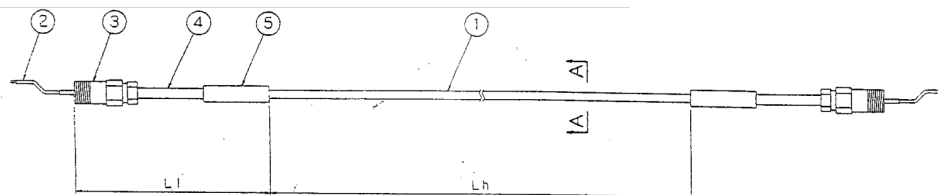
サーモスタット



ヒーター止め金具面

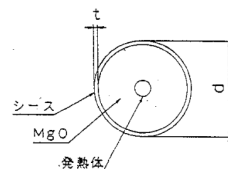


MIヒーター型式:E-326K-118-07-07 Lh36m 数量3本



Lh: ヒーター発熱部長さ
Li: 非発熱リード線長さ (標準長2.1m)

No.	名称	規格	備考	
1	発熱部	K Type		
		d		φ4.76
		t		0.38
	シース	インコイ825		
2	リード線	AWG14		
3	コネクター	PT1/2" BC		
4	リード線シース	インコイ825, φ7.94	非発熱部	
5	Cold-Hot Sleeve	φ9.52-L50.8		



A-A断面

複写厳禁

環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	MIヒーターケーブル参考						17