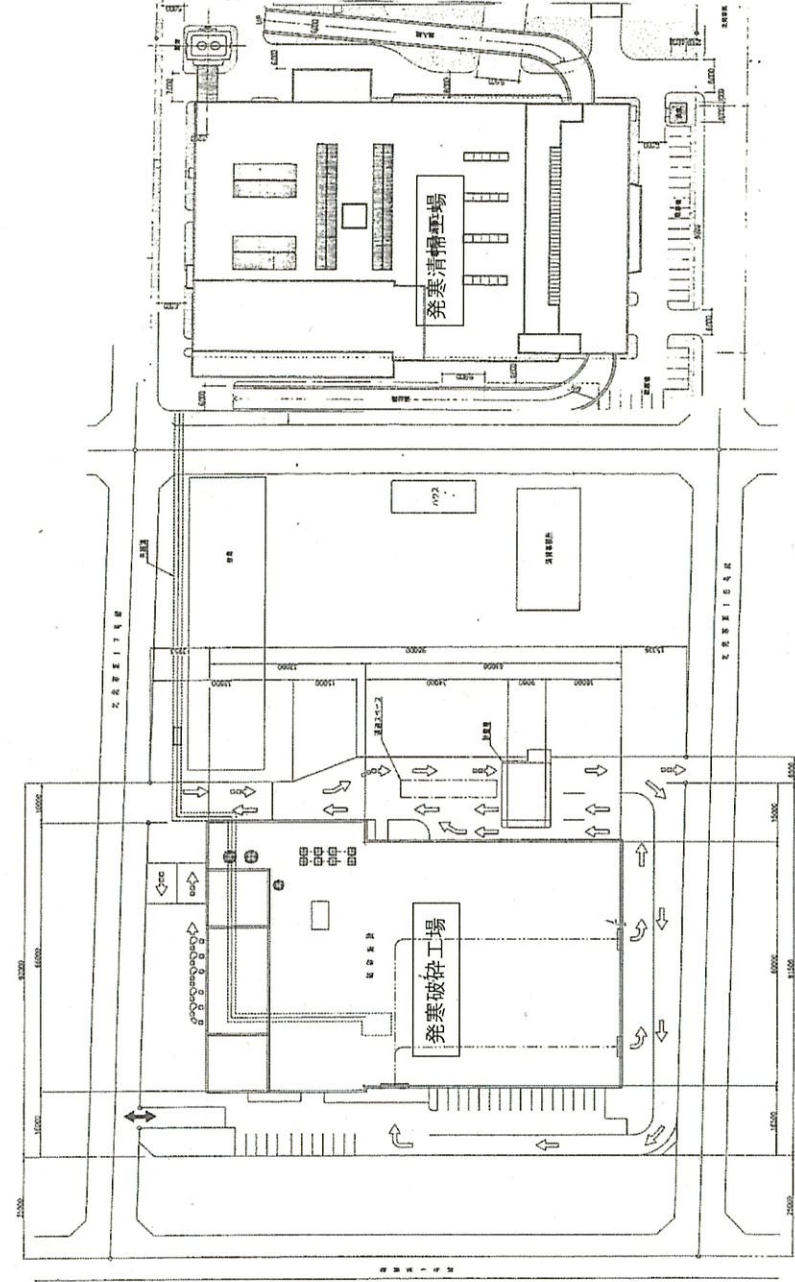


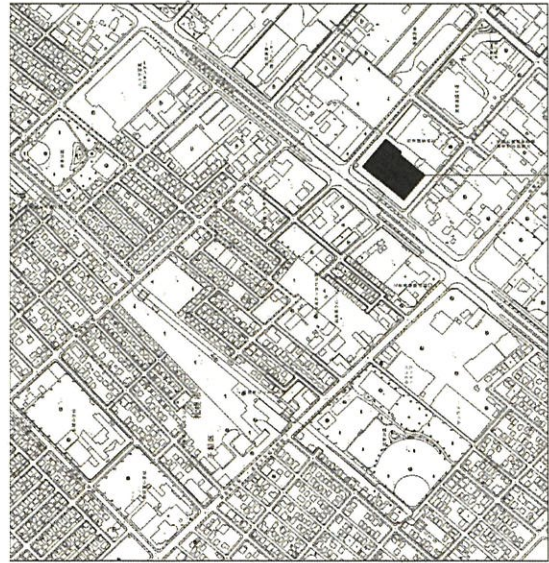
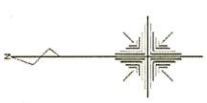
# 設計図面

## 業務名 発寒破碎工場排風機用電動機整備業務

1	位置図・配置図	21
2	1階機器配置図	22
3	スージ`回転系排風機電動機仕様・外形図	23
4	剪断系排風機電動機仕様・外形図	24
5	回転系排風機電動機仕様・外形図	25
6		26
7		27
8		28
9		29
10		30
11		31
12		32
13		33
14		34
15		35
16		36
17		
18		
19		
20		



配置図

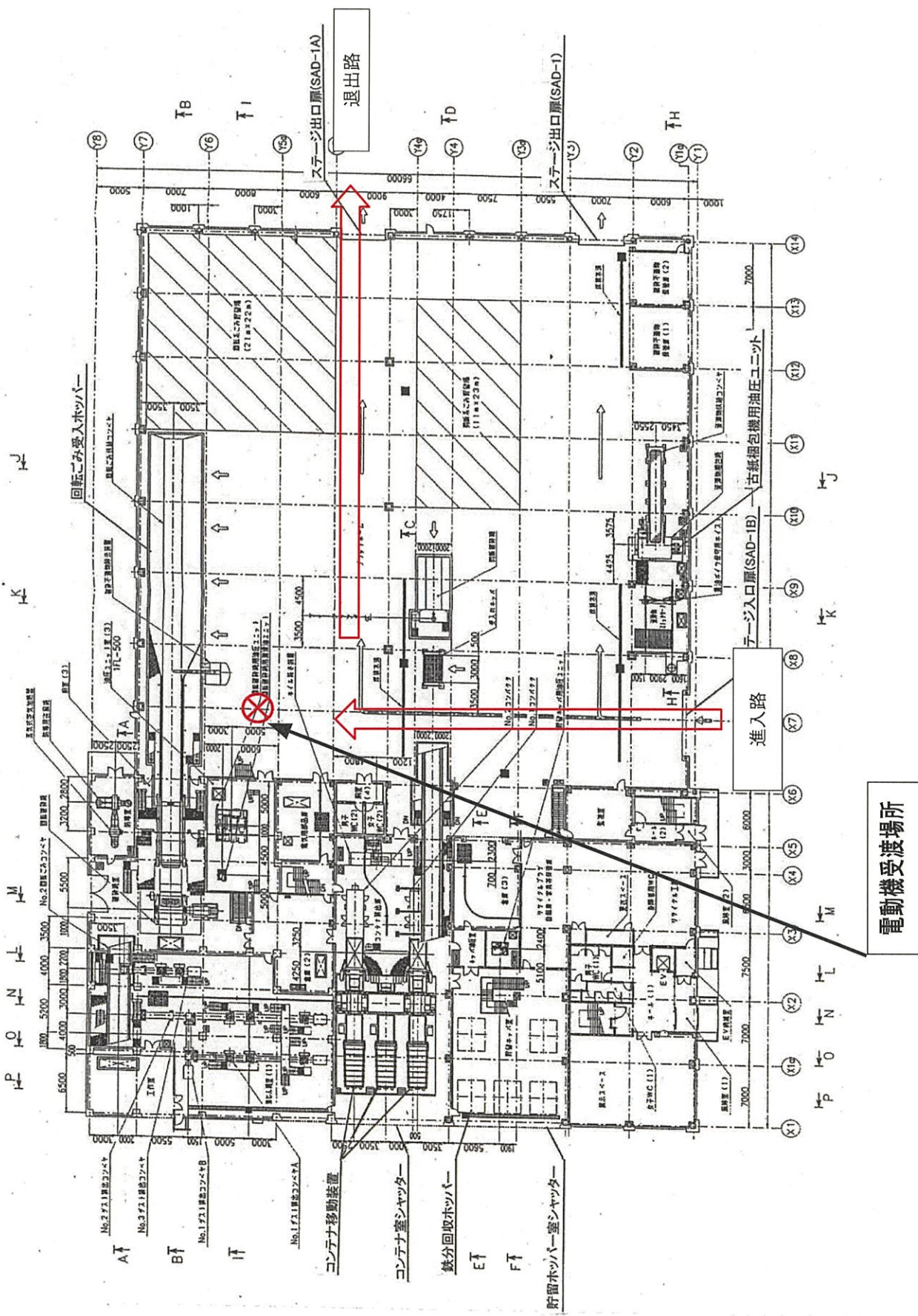


位置図

位置図

複写禁止

複写禁止



図面名 1階機器配置図

# 三菱三相誘導電動機製作仕様書

御注文先：三菱重工業株式会社 機械製作所 廠 用途：ステータス系排風機  
納入先：札幌市/旭電機工業 廠 台数：1台

出力	90 kW	極数	4 p	電圧	400 V	周波数	50 Hz	絶縁	F	規格	JEC-37	冷却方式	JC4	冷却温度	40 °C	温昇上界温度	(R) 100 °C
回転子形式	定格-挿付	定格-挿付	挿付	設置場所	屋内	防滴	防滴	冷却方式	JP44	冷却方式	JC4	冷却方式	JC4	定格回転速度	1465 rpm	定格回転速度	1465 rpm
特殊訂	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A	約 800 A
形 式	SP-LH1	250H	Y-△	始動方式	Y-△	防滴等級	—	防食種別	—	重量	520 kg	重量	520 kg	重量	520 kg	重量	520 kg

ベアリング番号	6318CM	反負荷側	6217ZZCM
潤滑油	耐熱リチウムグリース		
初期回転数	280 1/min		
軸径	70 mm		
軸長	4000 mm		

備考  
1. 負荷  $G D^2 = 183 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$   
2. 騒音は85dB(A)以下(無負荷時)  
3. 騒音及び音質はJEC37(1970)による。

付属品  
1. 軸鎖キーは供給致しません。


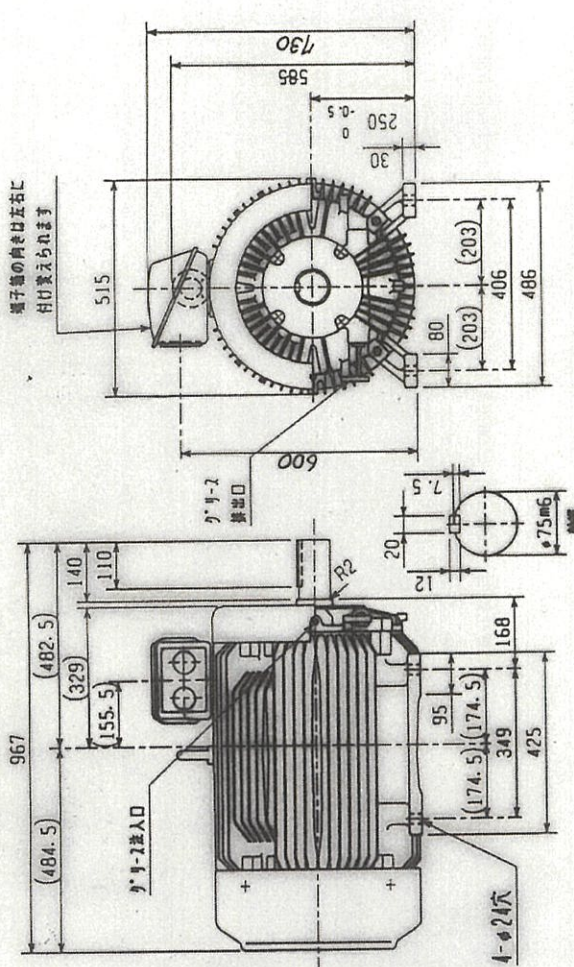
予備品  
1. ベアリング 1台分

提出図書  
1. 端子接続図 : C4F7522  
2. 写真集要領書 : C4M4214  
3. 塗装仕様書 : CRC-A0831  
4. 予備品・消耗品 : C4M4207  
5. 潤滑油取扱い書 : FHMOT3H01-G  
6. 印字・電流印字 : M-5748

## SF-LH1形 ステータス三相誘導電動機

全閉外形 (保護方式 JP44 冷却方式 JC4)  
特番号 250H

回転方向

備考：寸法はJIS B1301(1976)、B0903(1977)によります。

複写禁止

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

# MITSUBISHI 三菱三相誘導電動機製作仕様書

御注文元：三菱重工業株式会社 機械製作所 廠 用途：剪断系排風機 納入先：札幌市/発条機研工場 廠 台数：1台

出力	150 kW	極数	4P	周波数	50 Hz	絶縁	F	規格	JEC-37	冷却温度	40 °C	温度上昇限度	(R) 100 °C
回転子形式	定格	据付	扇型	設置場所	屋内	冷却方式	JP44	冷却方式	JC4	定格回転速度	1485 rpm	一次	二次
特殊訂	仕様	構造	扇形	屋内		負荷との結合		装巻色	B	重量	300 kg	一次	二次
約 2700 A	約 25 (Y45)	約 15 s				直結	B	2.578 H/10		(H質量)	1500 kg		
形式	SF-LH1	種番号	315L	相動方式	Y-Δ	防塵等級							

ころがり軸受  
 負荷側 反負荷側  
 ベアリング番号 6222C3 6222C3  
 潤滑油脂 耐熱リチウムグリース  
 初期充填量 320 g 320 g  
 補給量 70 g 70 g  
 補給期間 4000 HR

予備品  
 1. ボールベアリング 1台分

備考  
 1. 負荷GD<sup>2</sup> = 340 kg·m<sup>2</sup>  
 2. 騒音レベル85dB (A)以下 (無負荷時)  
 測定及び評価はJEC37 (1979)による

付属品  
 1. 軸鍵キーは別途致します。

提出図書  
 1. 端子箱構造図：C4A2394  
 A-250 W-500  
 P-66 KD=2xφ90 縦圧端子：R60-12(6P-T)

2. 写真撮影要領書：C4M3284A

3. 装巻仕様書：CRC-A0831

4. 予備品、消耗品：C4M3286

5. 潤滑油冊書：FHCOT3H02-G

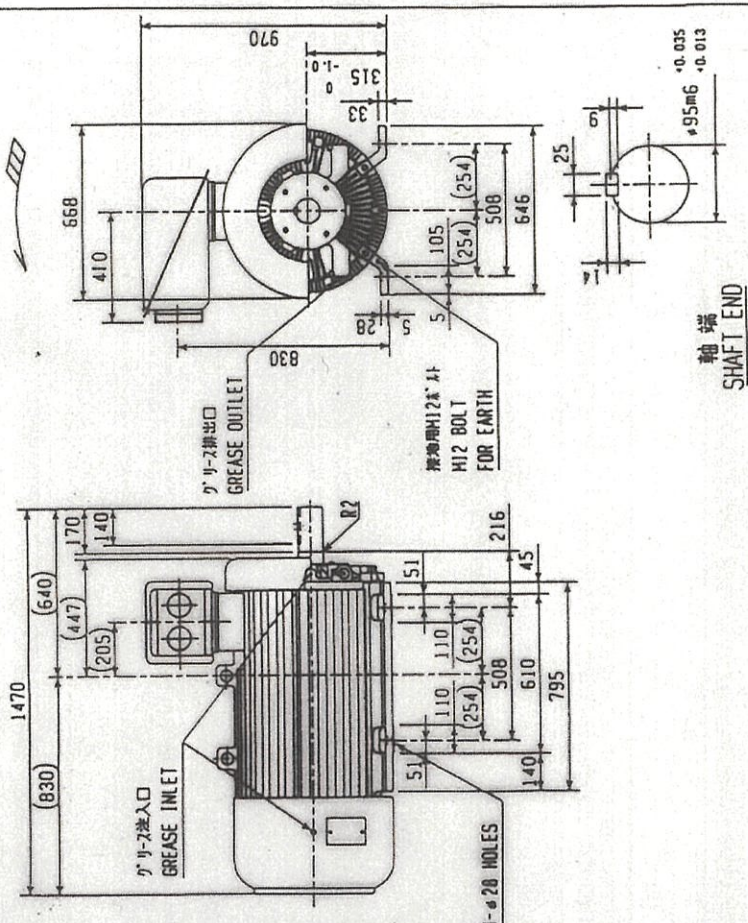
6. トルク、電流-I：M-5747

# 三菱三相誘導電動機

THREE PHASE INDUCTION MOTOR  
 TYPE SF-LH1 FRAME NO. 315L

全閉外扇形  
 ころがり軸受付加形回転子  
 TOTALLY ENCLOSED FAN-COOLED  
 SQUIRREL-CAGE ROTOR EQUIPPED WITH ROLLING BEARING

回転方向  
 ROTATION



交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

# MITSUBISHI 三菱三相誘導電動機製作仕様書

御注文元：三菱重工業株式会社 機械製作所 廠 用途：回転系排風機  
 納入先：札幌市/新機軸工場 廠 台数：1台

出力 150 kW	極数 4P	電圧 400 V	周波数 50 Hz	絶縁 F	規格 JEC-37	冷却温度 40 °C	温度上昇率 (R) 100 °C
回転子形式 特殊灯	定格 50 Hz	据付 Y	設置場所 屋内	保護方式 JP44	制御方式 JCA	定格回転速度 1485 rpm	定格電流 300 A
製造年度 約 2700	製造月 約 25	製造日 約 25	経年別製造時数 約 15	負荷との結合 直接起動	塗装色 R2	重量 (計重)	1500 kg
形式 SF-LH1	枠番号 315L	始動方式 Y-Δ	防滴等級 -	電圧 25 (Y-Δ)	電圧 25 (Y-Δ)		

付属品  
1. 軸溝キーは別添致します。

- 提出図書  
1. 端子箱構造図：C4A2394  
 P-250 H-250  
 P-65 D-2xφ90 編圧端子：R60-12(6P+T)  
 A 2. 写真撮影要領書：C4M3284A  
 3. 塗装仕様書：CRC-A0831  
 4. 予備品・消耗品：C4M3285  
 5. 潤滑油調書：FHCOT3H01-G  
 6. トルク、電流値：M-5747

ころがり軸受

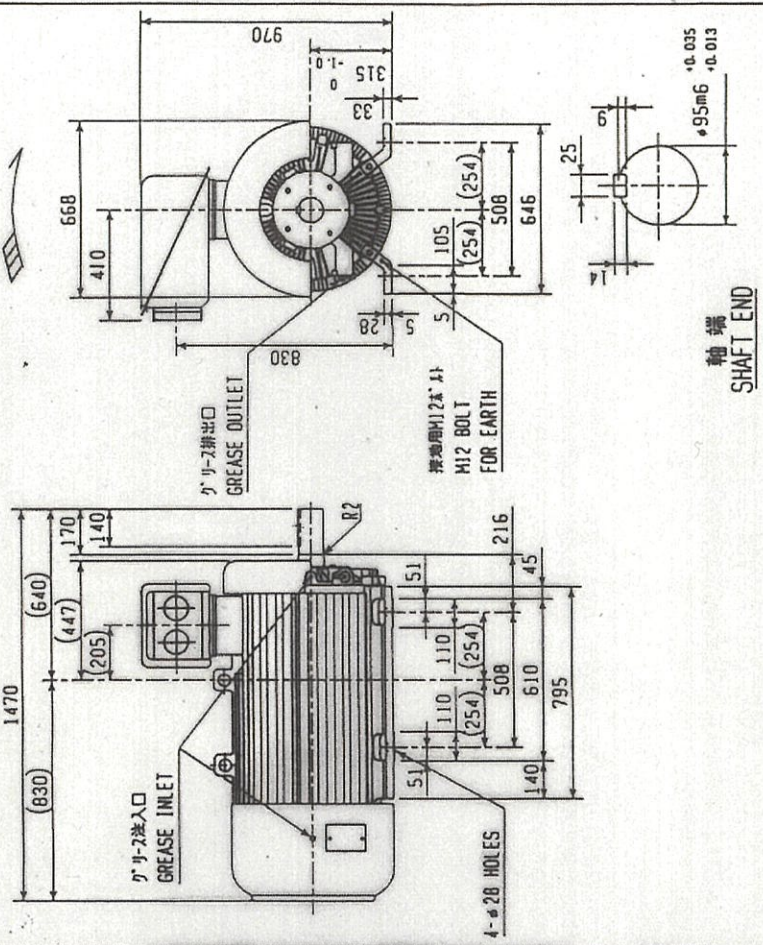
ベアリング番号	負荷側	反負荷側
潤滑油種	6222C3	6222C3
初期充填量	320 g	320 g
補給量	70 g	70 g
補給期間	4000	HR

予備品  
1. ボールベアリング 1台分  
 備考  
1. 負荷  $GD^2 = 34.0 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$   
 2. 製造レベル85dB(A)以下(無負荷時)  
 3. 製造及び検査はJEC37(1979)による

## 三菱三相誘導電動機

TYPE SF-LH1 FRAME NO. 315L  
 全閉外扇形  
 ころがり軸受付カゴ形回転子  
 TOTALLY ENCLOSED FAN-COOLED  
 SQUIRREL-CAGE ROTOR EQUIPPED WITH ROLLING BEARING

回転方向  
ROTATION



交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止