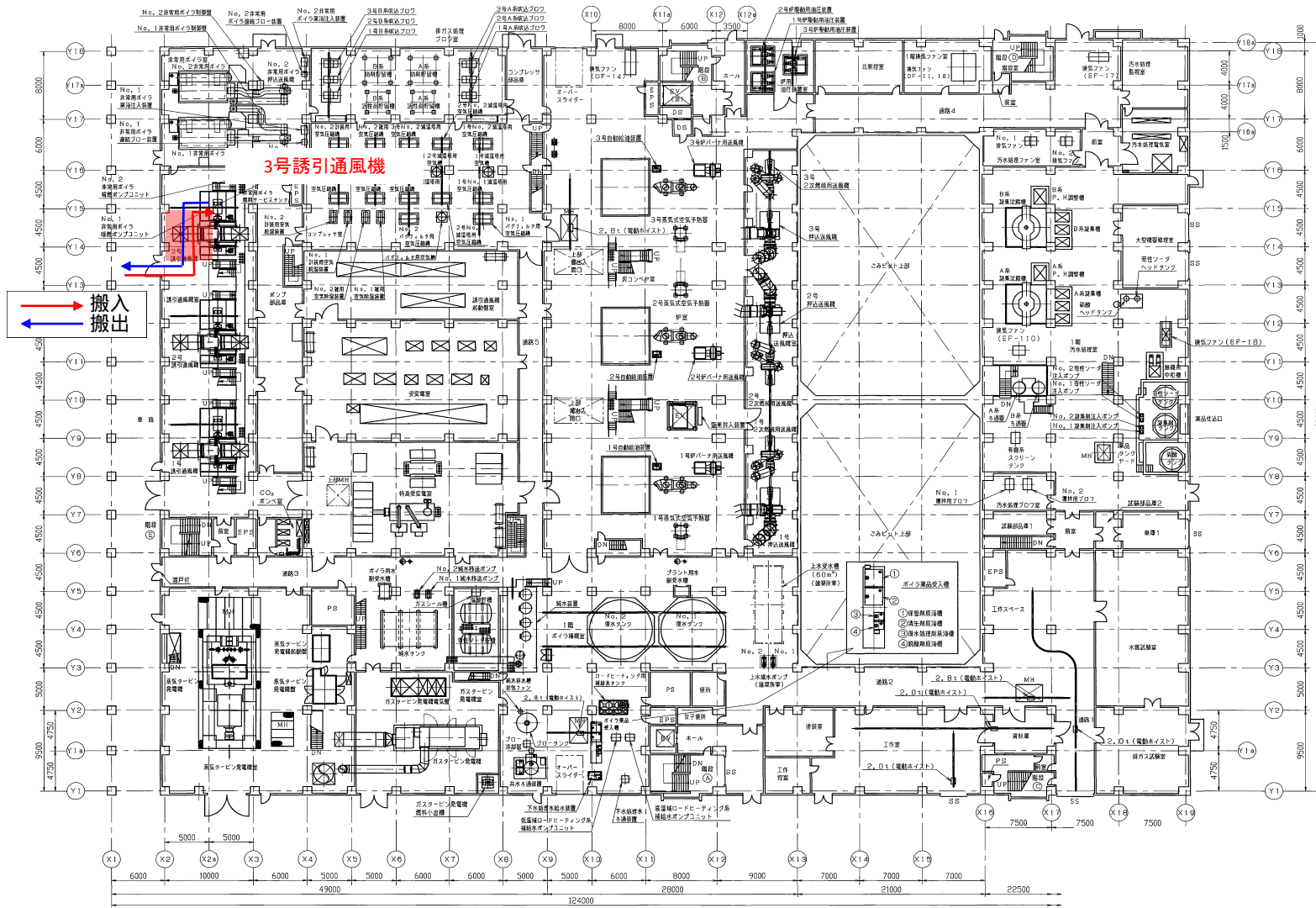


白石清掃工場3号誘引通風機電動機固定子コイル巻替業務 図面

| | |
|---|-------------------|
| 1 | 焼却施設 1階平面図（機器配置図） |
| 2 | 3号誘引通風機用電動機 |



| | | | | | | | |
|-----|----------------------------|----|----|----|----|----|----|
| 件名 | 白石清掃工場3号誘引通風機電動機固定子コイル巻替業務 | 課長 | 係長 | 審査 | 設計 | 製図 | 図番 |
| 図面名 | 焼却施設 1階平面図(機器配置図) | | | | | | 1 |

環境局 環境事業部

形式

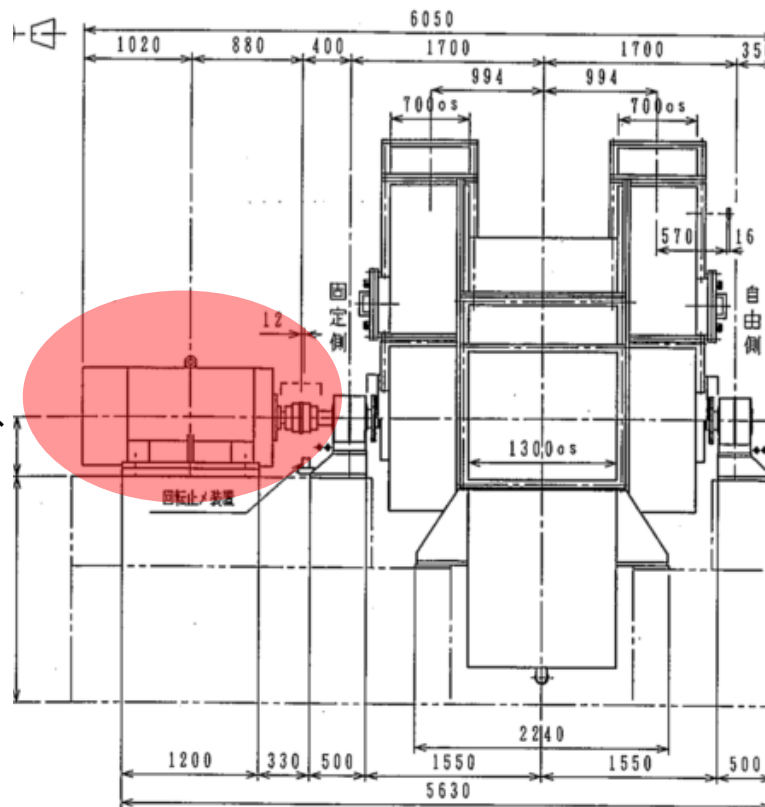
日立製 TFO-KK 1台

支給品

- ベアリング 6324C3E 1個
- ベアリング NU320UAMCM 1個
- 軸受潤滑油 ダフニーエポネックスSR No.2 6本

整備内容

1. 解線・結線・芯出調整を行うこと。
2. 搬出・搬入及び輸送を行うこと。
3. 分解を行うこと。
4. コイル巻替に伴う各 부품の清掃を行うこと。
5. 固定子コイルの解体、フレームコアの清掃を行い、新しい固定子コイル用電線による組線・接続、真空含浸によるワニス処理、仕上げワニス処理を行うこと。
6. 負荷側及び反負荷側の軸受ベアリング交換、組立調整及び外装塗装を行うこと。
7. 整備後の絶縁診断及び各種試験(無負荷回転試験、拘束試験、耐電圧試験)を行うこと。また、現地据付後の各種試運転試験(無負荷試験、負荷試験)を行い、動作確認を完了すること。



(主要部材質・主要数値)

| | |
|------------------------|--|
| 主 軸 | S45C |
| インペラブレード | HT590 |
| インペラ主板 | HT590 |
| インペラ側板 | HT590 |
| インペラボス | FCD450 |
| ケーシング | 耐硫酸腐食鋼 |
| 軸受ベッド | SS400 |
| ベアリング | 固定側 № 22228BL1 自由側 № 22228BL1 |
| 潤滑剤 | エッソ・テレソ 100 オイル |
| 軸受箱 | 固定側 水冷式 自由側 水冷式 |
| 冷却水量 | 360ℓ/hr 軸受箱1個 |
| 冷却水接続口 | 15A |
| ギヤカップリング | グリス: シェルアルバニアEP1 |
| 空冷羽根 | 点検口 500×500 (3ヶ所) ドレン抜き(ソケットプラグ止) 80A |
| 吸込ダンパ | 自動式 |
| 基礎ボルト | |
| 軸受温度計 | (丸物) |
| カバー | |
| 電動機メーカー | 日立 |
| 枠番 | 450 |
| 型式 | TFO-KK |
| 重量 | 3500 kg |
| 送風機総重量(M含) | 14000 kg |
| 動 荷 重 | 18400 kg |
| ダンパトルク | 150 kg-m |
| GD ² (電動機軸) | 2500 kg-m ² |

環 境 局 環 境 事 業 部

| | | | | | | | | | | | |
|-----|----------------------------|--|--|--|--|----|----|----|----|----|----|
| 件名 | 白石清掃工場3号誘引通風機電動機固定子コイル巻替業務 | | | | | 課長 | 係長 | 審査 | 設計 | 製図 | 図番 |
| 図面名 | 3号誘引通風機用電動機 | | | | | | | | | | 2 |