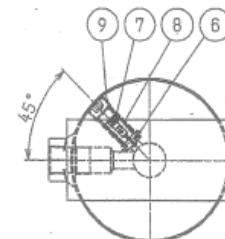
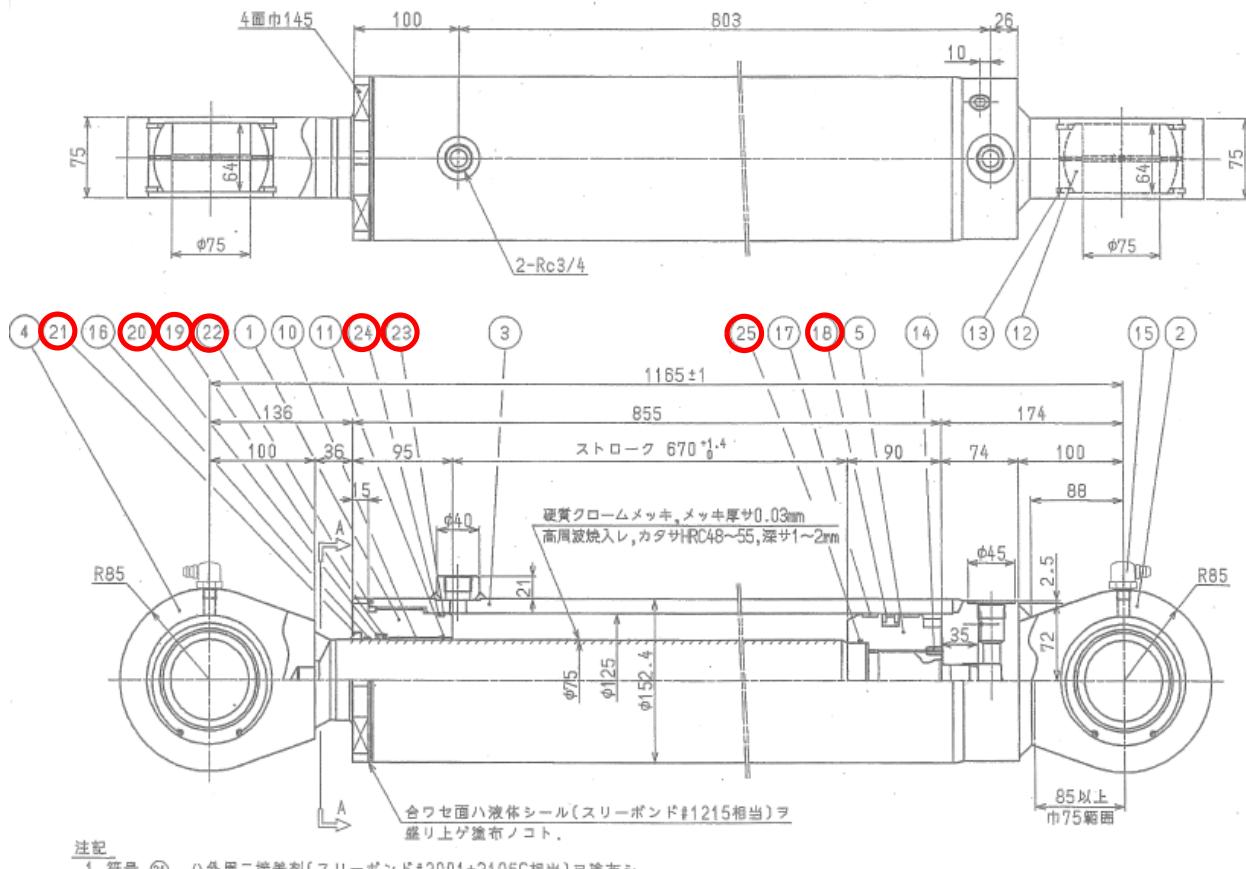


複写厳禁



25	ダンピング	1	NBR	1BG-70
24	B,J,R	1	PTFE	T3G-120
23	ダンピング	1	NBR	1BG-120
22	ダンピング	1	NBR	1BP-125
21	ダストシール	1	ウレタン	OKI-75
20	ロッドパッキン	1	PTFE	75・85・3T
19	ロッドパッキン	1	ウレタン	ISI-75
18	ピストンパッキン	1	PTFE/PEEK	SPGW-125
17	ウェアーリング	2	スチール	WR-125・119・15
16	ウェアーリング	1	PTFE	GR6500750-T47
15	グリースニップル	2	C3804B	JIS-C
14	六角穴付キ止メネジ	1	SCM435	M8X12L
13	スナップリング	4	SUP	穴用120
12	球面軸受ケ	2	SUJ	S87512064相当
11	スナップリング	1	SUP	AR-B1
10	ブリシュ	1	大筒メタル	K5B7550相当品
9	六角穴付プラグ	1	SCM435	R1/2
8	チエックスプリング	1	SVPA	$\frac{D}{16X1.4X4.2X1.2}$
7	オリフィスプラグ	1	SCM435	NPT1/16XΦ1.2
6	チャックバルブ	1	S45C	
5	ピストン	1	S45C	
4-2	ロッドクレビス	1	SS400	
4-1	ピストンロッド	1	S45C(H)	相当品
4	ピストンロッド組立	1		
3-2	ボス	1	S25C	
3-1	シリングチューブ	1	STK913C	
3	シリングチューブ組立	1		
2-2	ヘッドクレビス	1	SS400	
2-1	ヘッドカバー	1	S25C	
2	ヘッドカバー組立	1		
1	ロッドカバー	1	S45C	

外形寸法図: 2610703-5

灰クレーンパケット

シリンダサイズ	125x75x670
静止時 荷重時	21 MPa()
定格圧力 遮断時	21 MPa()
遮断出力 荷重時	257708 N()
定格圧力70%遮断時	164933 N()
耐圧試験圧力	31.5 MPa()
作動油管	一般蛇管作動油
使用温度範囲	-10° ~ +80°C
塗装色	
予備品	
機器質量	133.5 kg 製作数

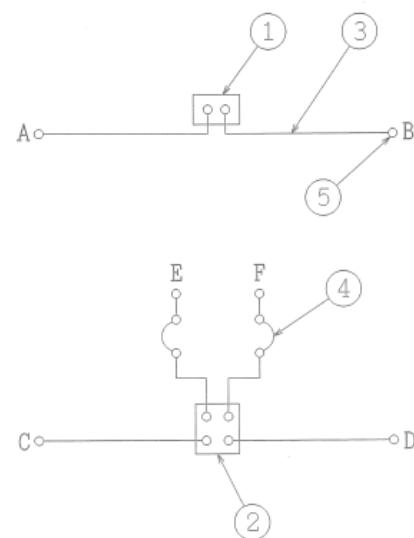
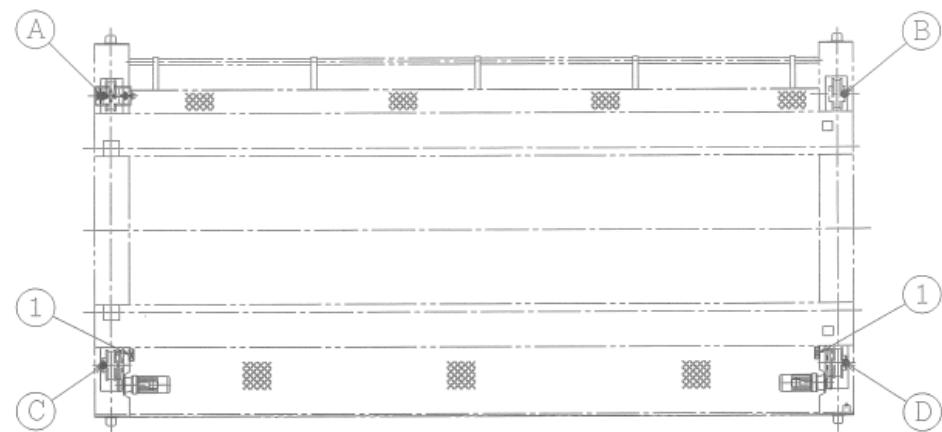
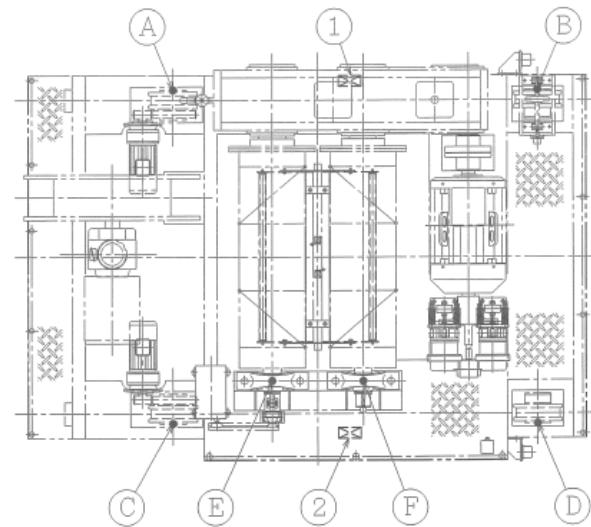
複写厳禁

環境局環境事業部

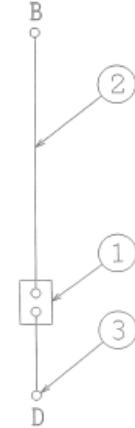
件名
白石清掃工場クレーン設備整備業務

図面名
灰クレーン 油圧シリンダ詳細図

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					31



クランプ



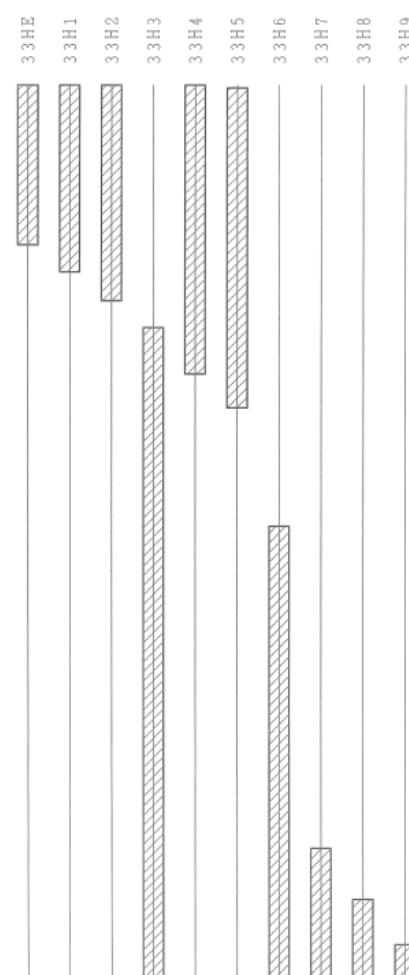
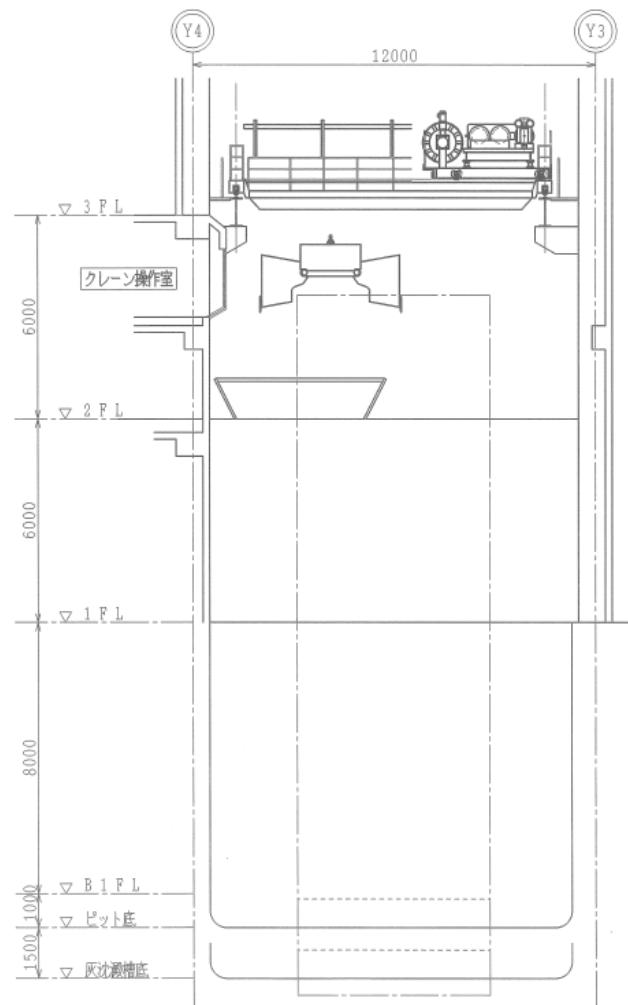
本体

複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場クレーン設備整備業務
図面名 灰クレーン 集約給油系統図

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					32



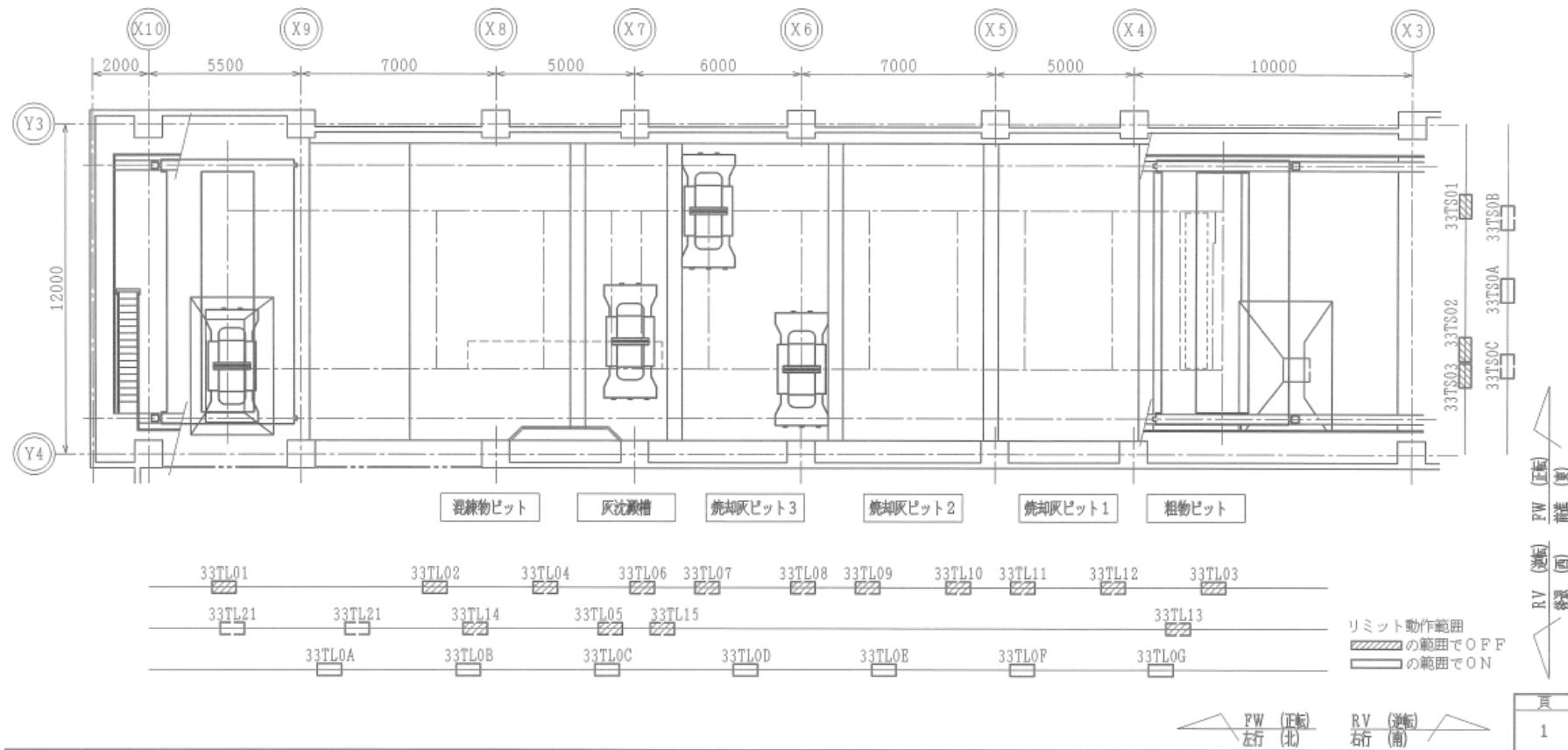
西上用		
記号	検出内容	検出方法
33H2	非常上限	回転式
33H1	常用上限	〃
33H2	上限減速	〃
33H3	ホッパ下限	〃
33H4	操作室衝突防止	〃
33H5	操作室減速	〃
33H6	仕切壁下限	〃
33H7	ピット下限	〃
33H8	灰沈槽下限	〃
33H9	非常下限	〃

リミット動作範囲
■の範囲でOFF

注記

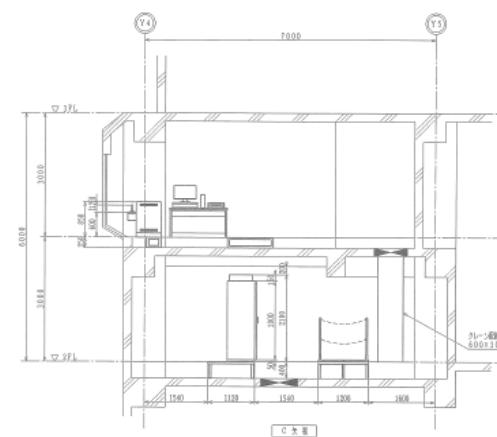
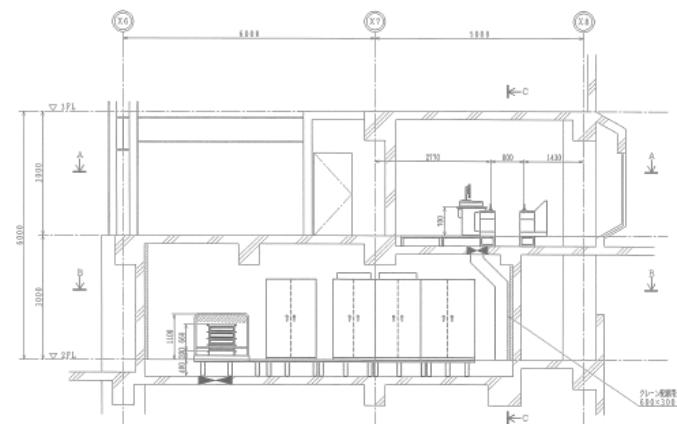
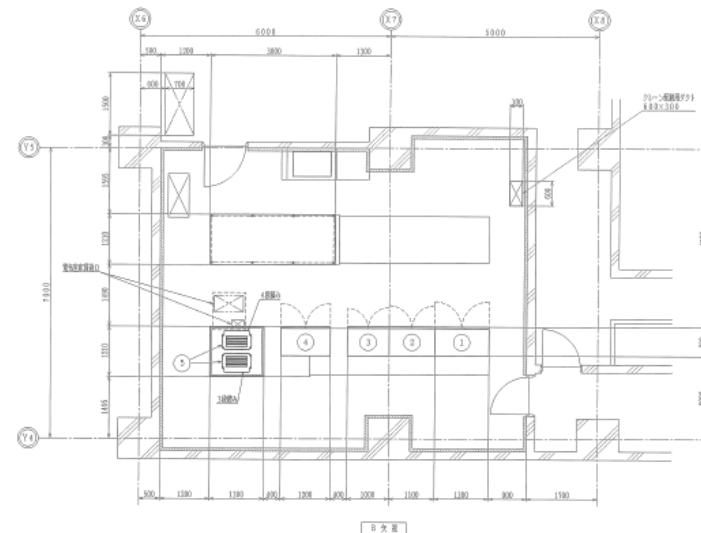
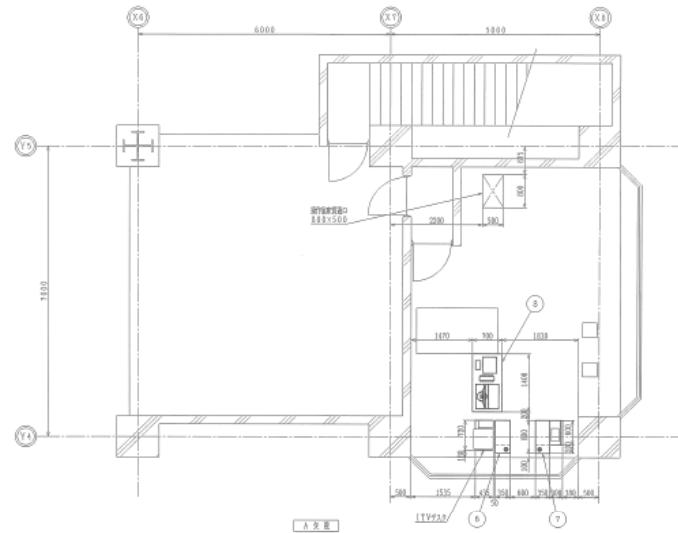
- ・ピット下限、灰沈槽下限は、パケット全閉でピット底から500mmの間隔で停止するよう設定します。
- ・ピット下限で停止する位置であっても、横行位置によっては、パケットを開閉した時にピット底の面取り部分に干渉する恐れがあります。
- ・ピット下限、灰沈槽下限は、巻上開閉コントローラもしくは横行走行コントローラの「リミット短絡」ボタンにて短絡可能です。
- ・下限LSを短絡して操作する場合は、パケットの開閉によりピット底部を破損する恐れがあります。

複写厳禁



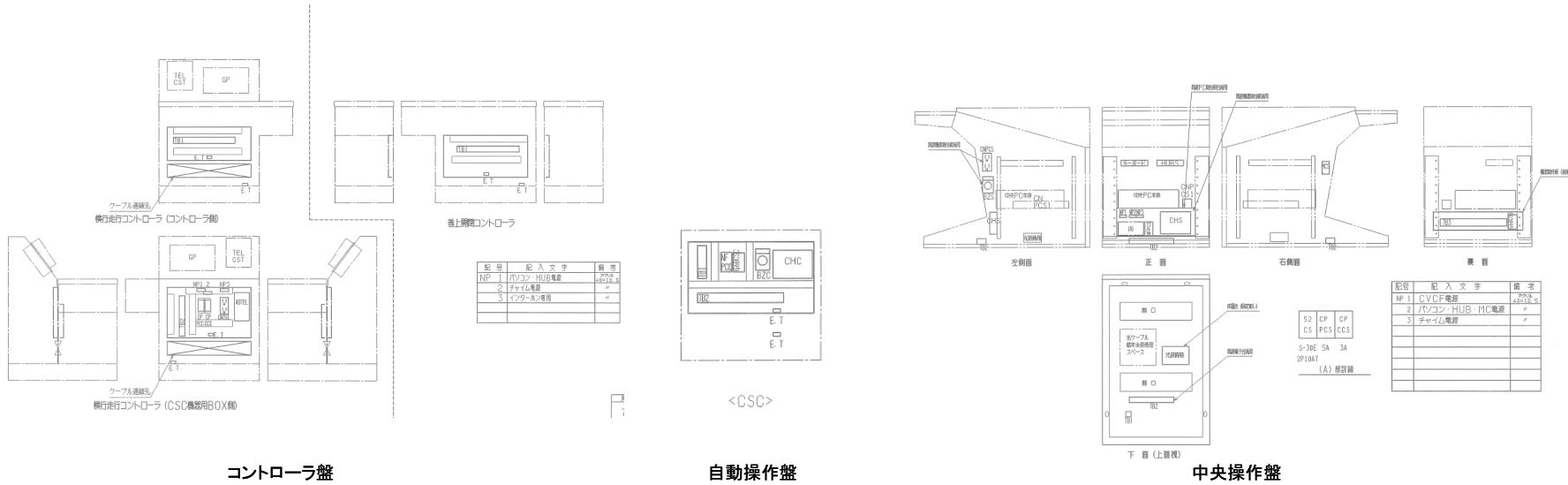
横行用			走行用								
記号	検出内容	検出方法	記号	検出内容	検出方法	記号	検出内容	検出方法	記号	検出内容	検出方法
33TS01	前端	近接SW(NC)	33TL01	左端	近接SW(NC)	33TL08	右焼却灰ピット3壁接近	位置検出器	33TL15	右操作室衝突防止	位置検出器
33TS02	操作室衝突防止	〃	33TL02	左混練物ピット壁接近	〃	33TL09	左焼却灰ピット2壁接近	〃	33TL21	搬出ホッパ中心	〃
33TS03	後端	〃	33TL03	右端	〃	33TL10	右焼却灰ピット1壁接近	〃	33TL22	パケット置場1中心	〃
33TS0A	横行位置補正	近接SW(NO)	33TL04	右混練物ピット壁接近	位置検出器	33TL11	左焼却灰ピット1壁接近	〃	33TL0A~G	走行位置補正1~7	近接SW(NO)
33TS0B	パケット置場中心	位置検出器	33TL05	左灰沈槽壁接近	〃	33TL12	右焼却灰ピット1壁接近	〃			
33TS0C	搬出ホッパ中心	〃	33TL06	右灰沈槽壁接近	〃	33TL13	左粗物ピット壁接近	〃			
			33TL07	左焼却灰ドット3壁接近	〃	33TL14	左操作室衝突防止	〃			

複写厳禁

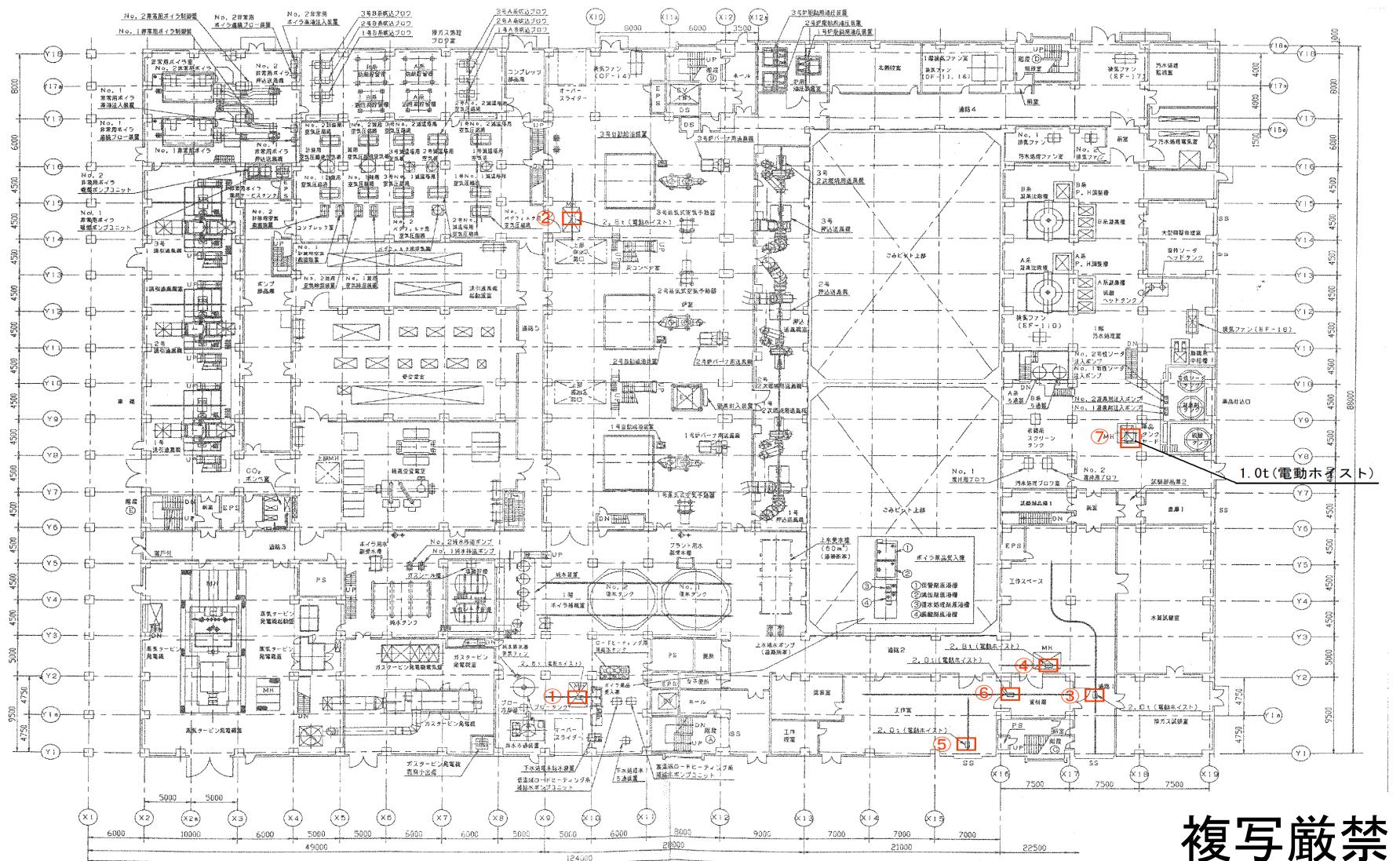


B	汎クレーン自働操作室	
T	汎クレーン運行停止コントローラ	
6	汎クレーン上部制御コントローラ	
5	汎クレーン運行監視装置	
4	汎クレーンPLC装置	
3	汎クレーン運行制御装置	
2	汎クレーン港上制御盤	
1	汎クレーン共用装置	
番号	名 称	資 本

複写嚴禁

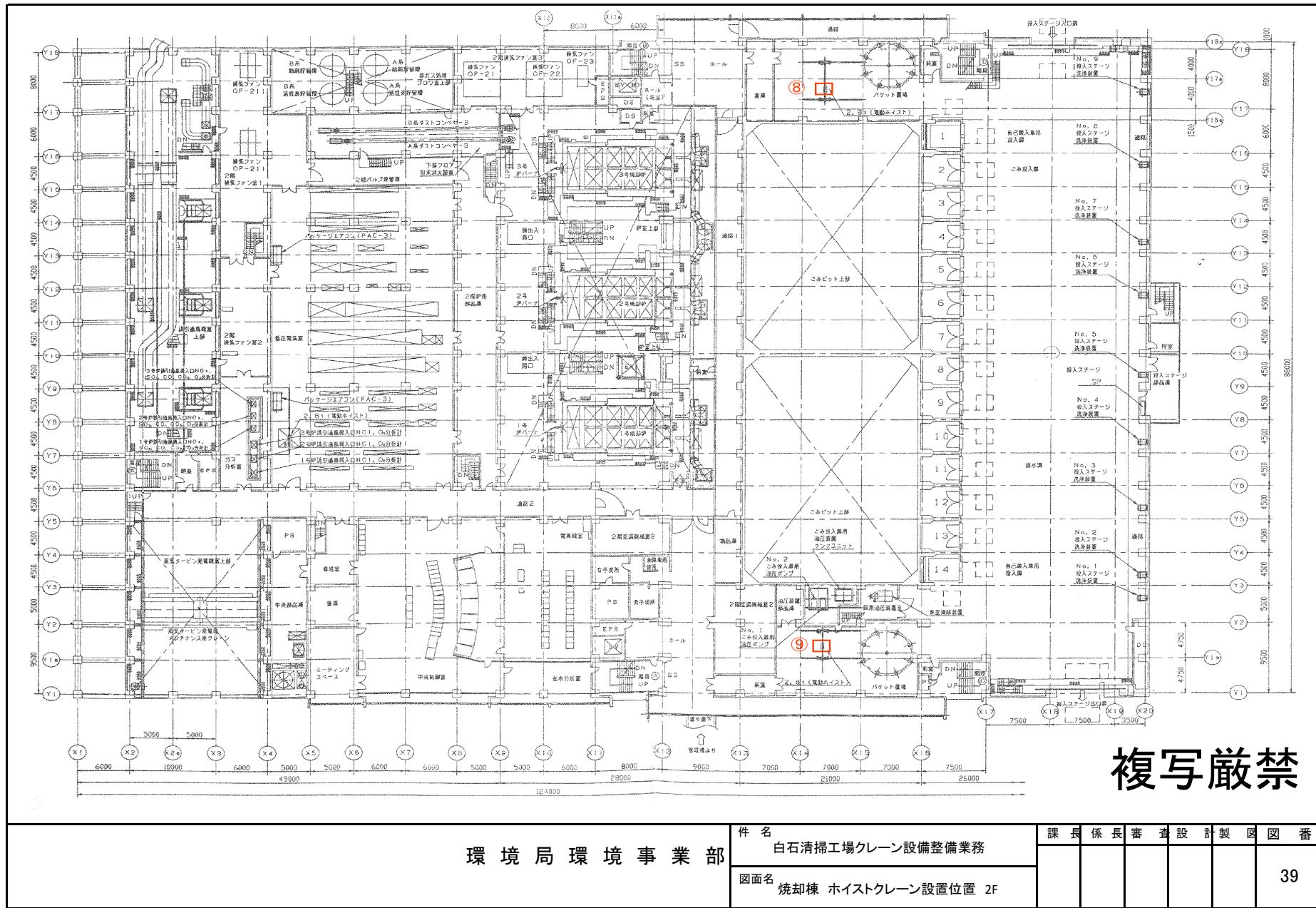


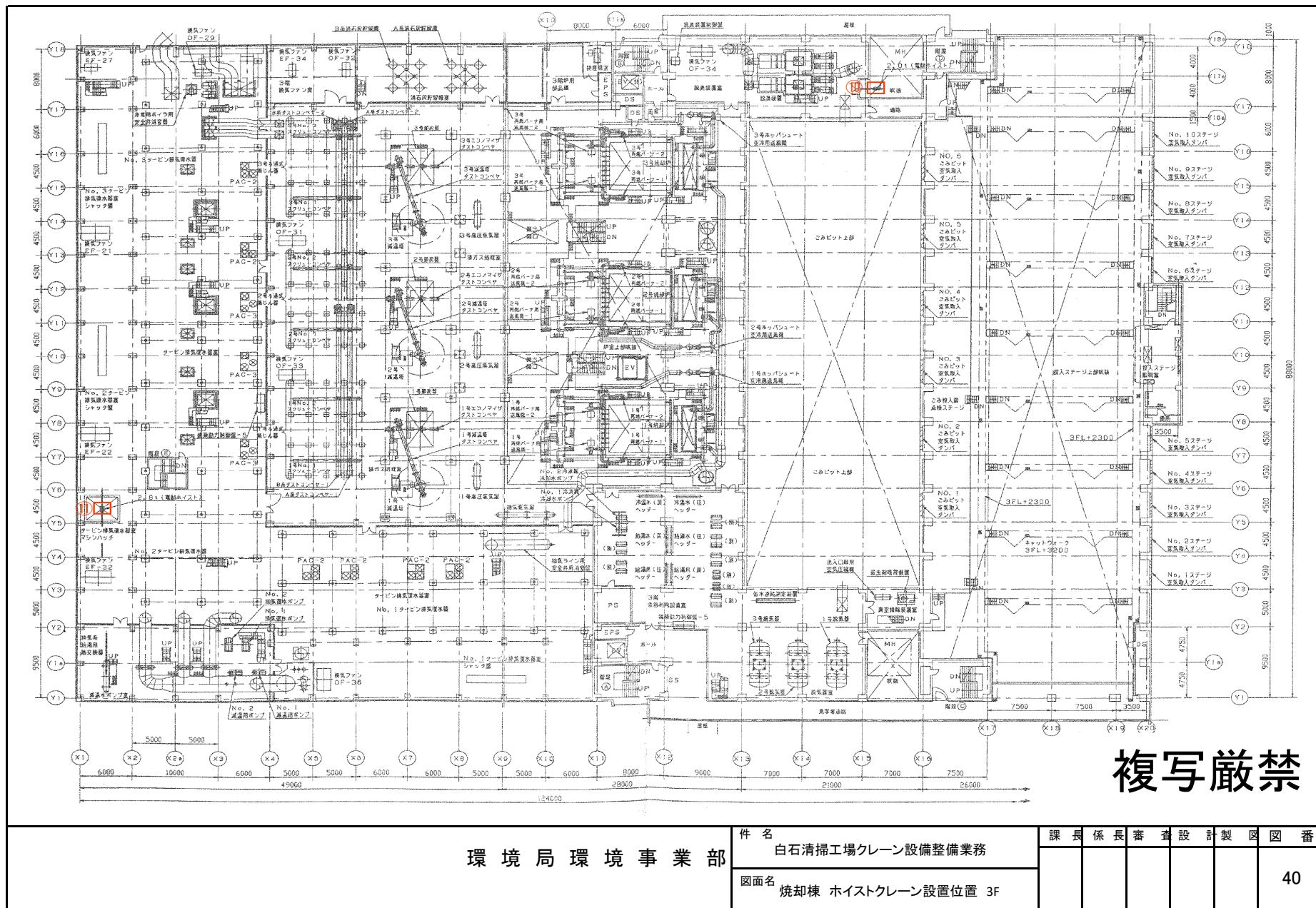
複写厳禁

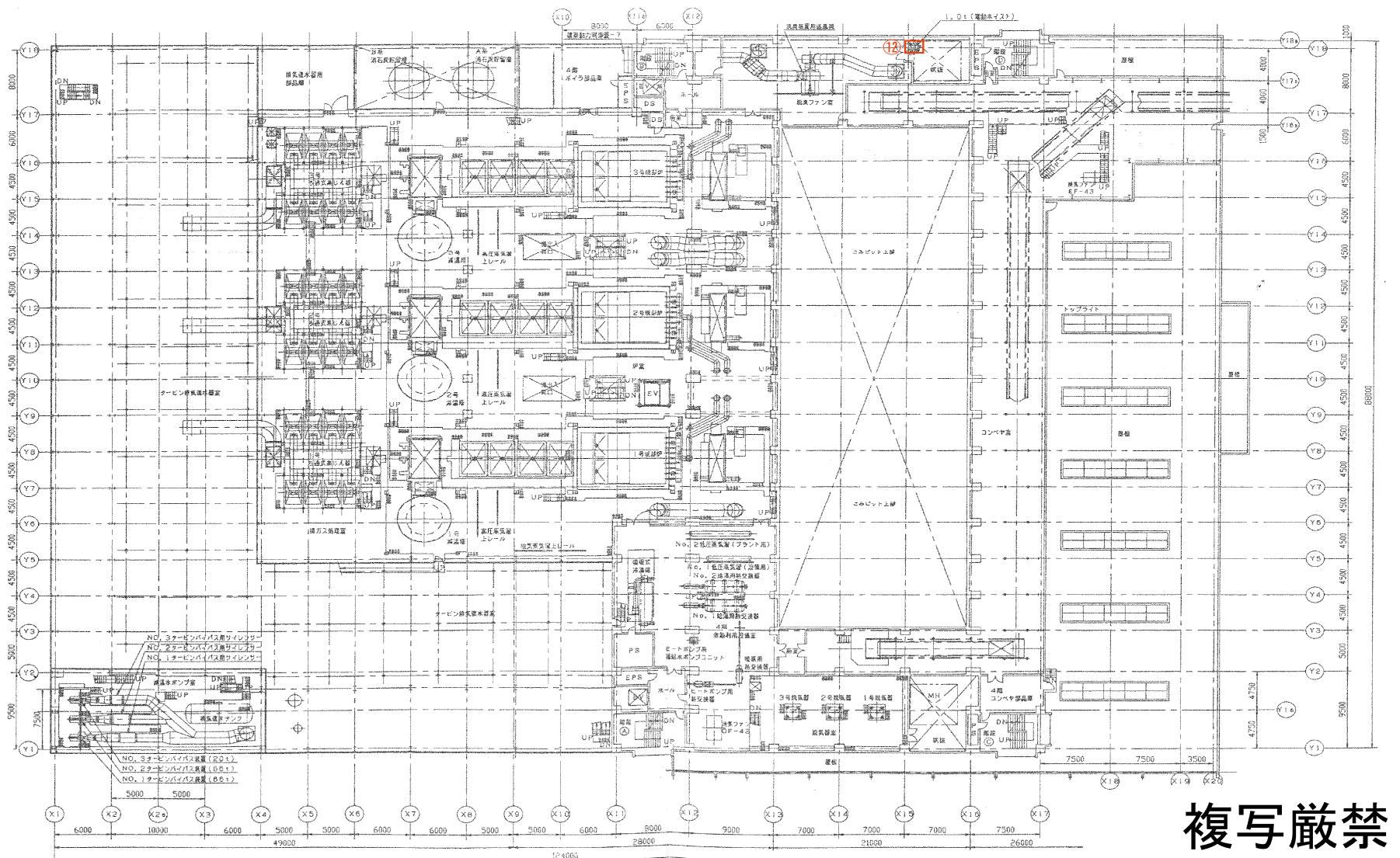


複写厳禁

環境局環境事業部	件名 白石清掃工場クレーン設備整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
	図面名 焼却棟 ホイストクレーン設置位置 1F						38

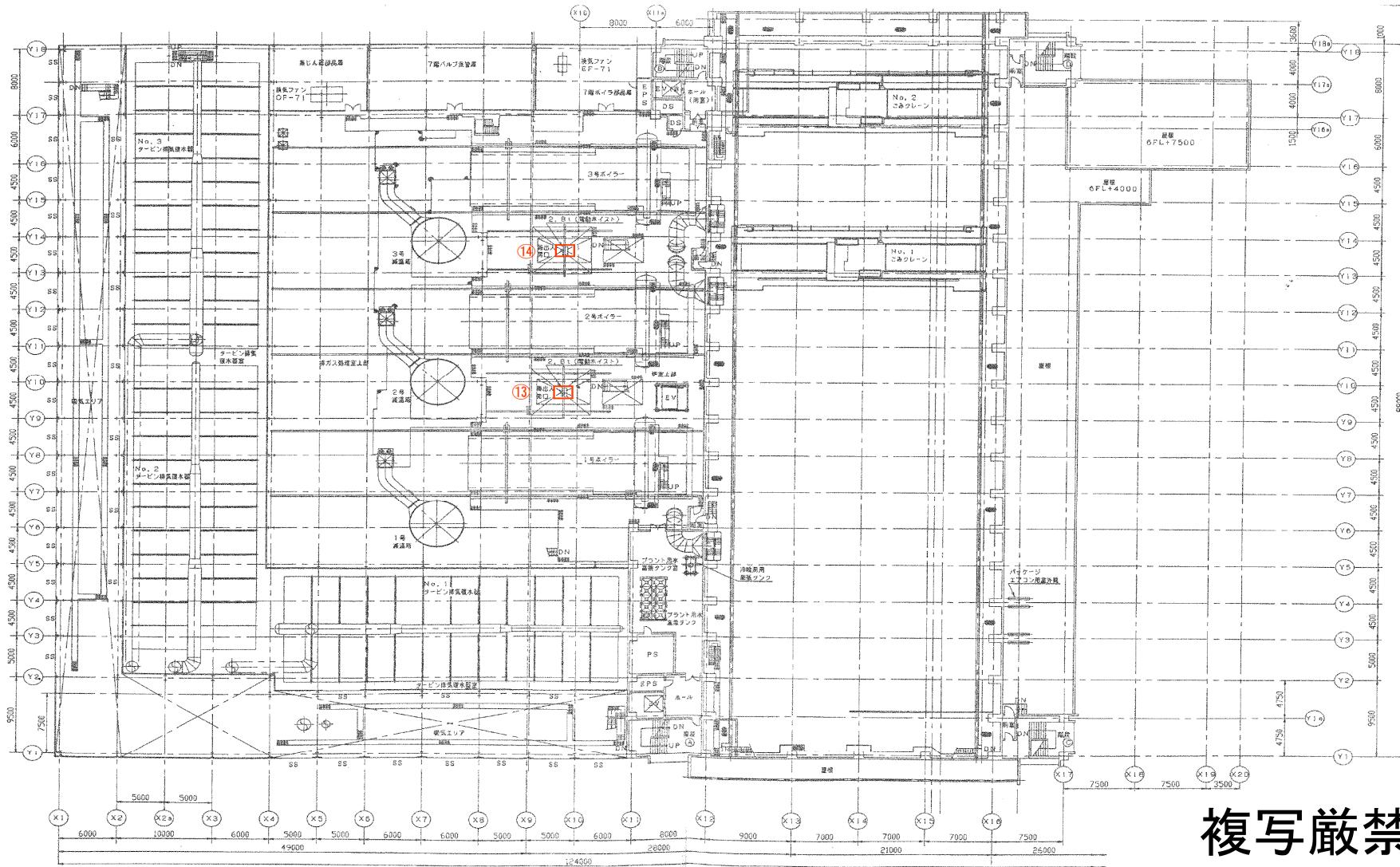






複写嚴禁

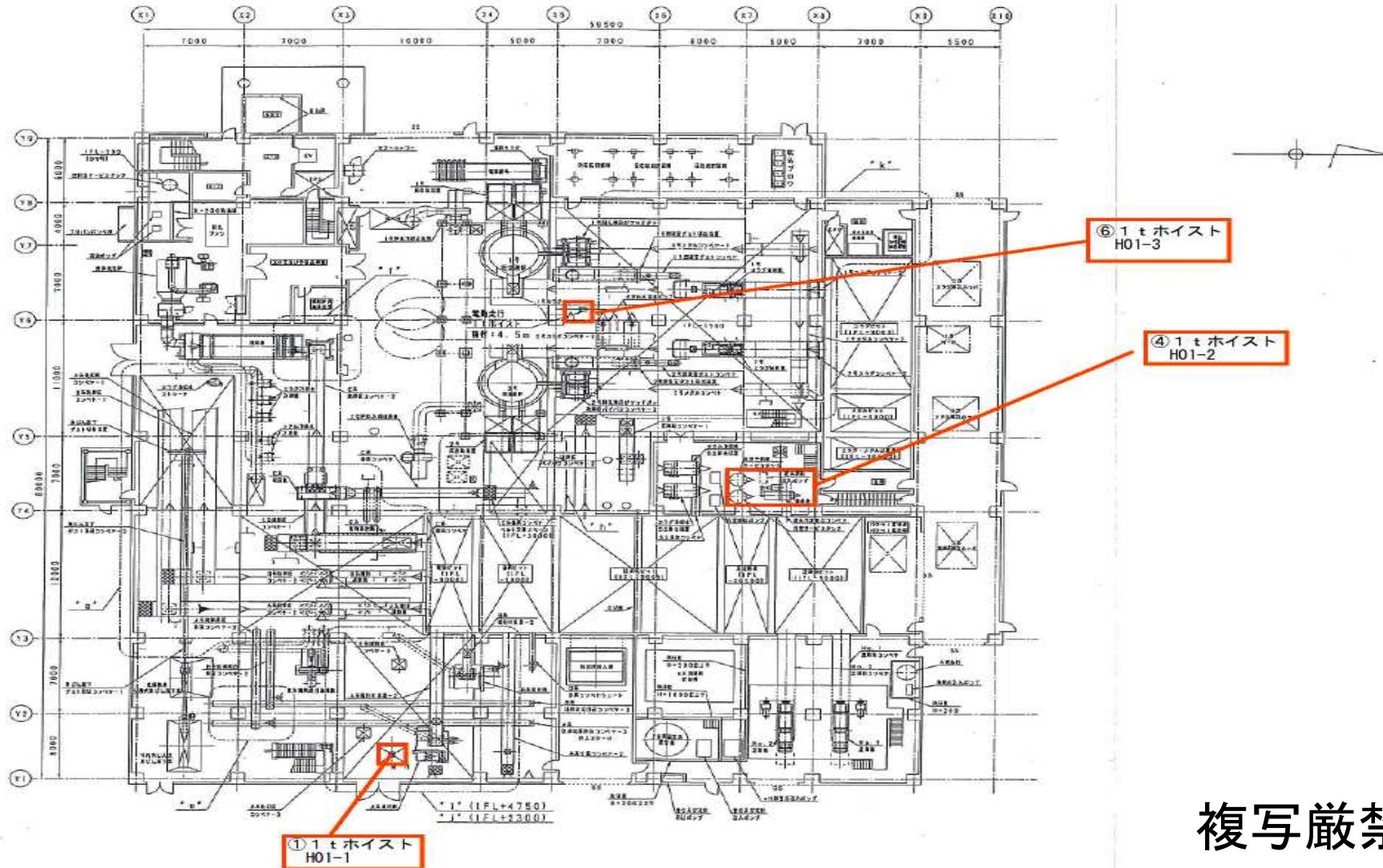
環境局環境事業部	件名 白石清掃工場クレーン設備整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
	図面名 焼却棟 ホイストクレーン設置位置 4F						41



複写厳禁

環境局環境事業部

件名 白石清掃工場クレーン設備整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名 焼却棟 ホイストクレーン設置位置 7F						42



複写厳禁

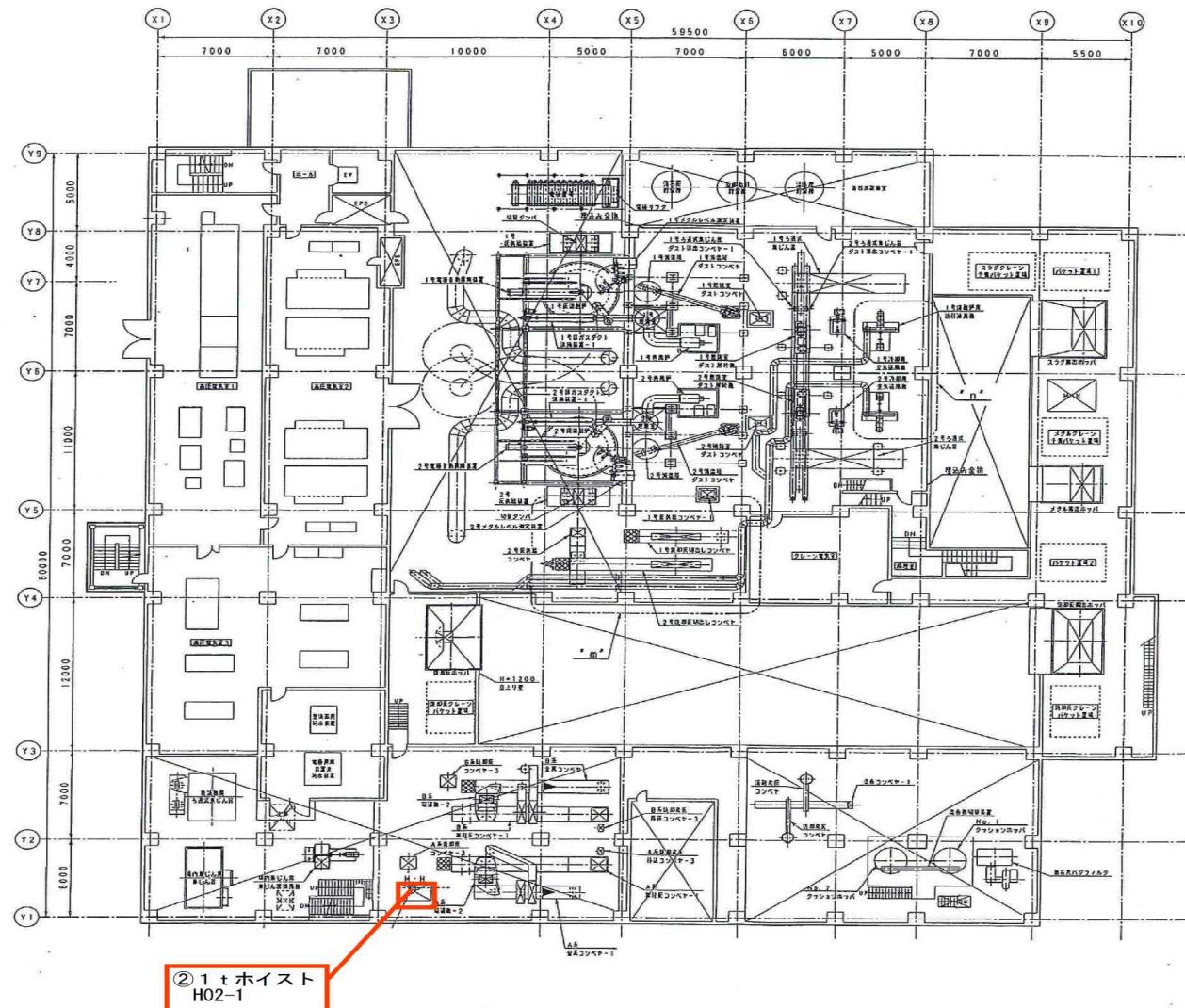
環境局環境事業部

件名
白石清掃工場クレーン設備整備業務

図面名
灰処理棟 ホイストクレーン設置位置 1F

課長
係長
審査
設計
製図
番

43



複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場クレーン設備整備業務

図面名
灰処理棟 ホイストクレーン設置位置 2F

課長 係長 審査 設計 製図 番

44

