

施設設備概要説明書

- 1, プロセス説明
- 2, 設備概要
- 3, 施設主要プラント設備概要書
- 4, 図面リスト

施設主要プラント設備概要書

計量・受入設備

1. 出入口扉

出入口扉は、1階の投入ステージ及び搬出ステージに設置されており、投入ステージ側は1門、搬出ステージ側は入口1門、出口側1門の計2門の電動シャッターから構成されている。

搬出入車が安全かつ迅速に通行できる十分な開閉速度を有している。

出入口扉仕様

扉寸法	:	4,000W × 4,500H
開閉速度	:	開20秒 閉20秒
操作方法	:	全自動式

2. 焼却灰投入扉

焼却灰投入扉は1門とし、3枚折れフラップ式を設けている。扉は電動シリンダーにより開閉し、通常時の焼却灰投入扉は閉じており、投入ステージ出入口扉との連動で自動開閉する。

搬入車は焼却灰投入扉手前までバックで進入し、焼却灰投入扉手前のループコイルを踏んで停止し、一旦車から降り、出入口扉横の現場操作盤にて「閉」ボタンを押すと出入口扉が閉まり、続いて焼却灰投入扉が開くこととなる。

焼却灰投入後、投入扉横の投入扉現場操作盤にて「閉」ボタンを押すと、焼却灰投入扉が閉まり、続いて出入口扉開くこととなる。

また、現場からの手動開閉も可能となっている。

(1) 焼却灰投入扉仕様

型式	:	鋼板製 三枚折れ フラップ式
開口寸法	:	W3,000 × L2,700 (mm)
扉寸法	:	W3,654 × L2,854 (mm)
開閉速度	:	全開15秒 全閉15秒
駆動方式	:	電動シリンダ(トルクリンク式) 5.5kw × 500mm
数量	:	1基

供給設備

1. コンベア切替装置(主灰切替ダンパ)

本装置は、焼却炉から発生した焼却灰(乾灰)を受入れ、A系またはB系焼却灰移送コンベア(振動コンベア)に振り分ける装置で(図-1)、切替ダンパ(図-2)と下段シールダンパ(図-3)がケーシング内に納まり、油圧駆動装置で構成されている。

上部に主灰シールダンパと粗物スクリーンが設置されており、焼却炉後燃焼ストーカから落下した焼却灰(乾灰)は、主灰シールダンパを経て粗物スクリーンで600mm以上の大粗物と600mm未満の乾灰に分類され、スクリーンを通り抜けた乾灰と、燃焼機下の落下灰コンベアで搬送された落下灰を受入れ、これをA系またはB系の焼却灰移送コンベア(振動コンベア)へ振り分けるためのものとなっている。

下段シールダンパは主灰シールダンパと協調させて、移送コンベア側から空気が流入するのを防ぐためのものである。

粗物スクリーンに止まった大粗物はスクリーンを回転させ、粗物コンテナに落下し分別回収される。

(1) 主灰シールダンパの構造

鋼板・形鋼の内面に煉瓦受を取り付け、ダンパスレームを形成しており、また、フレームのサイド及びセンターには、ダンパシャフトを支える軸受がはめ込まれている。

ダンパシャフトには、2分割になっており火床を形成するために分割されたダンパが水平の状態に取り付けてある。容易に取替えができるようにボルト付け構造となっている。

ダンパの駆動は、油圧シリンダーよりレバーを介して、水平より90°下側に回転しスクリーン上の粗物スクリーンを通り振動コンベアに払い落とされる。

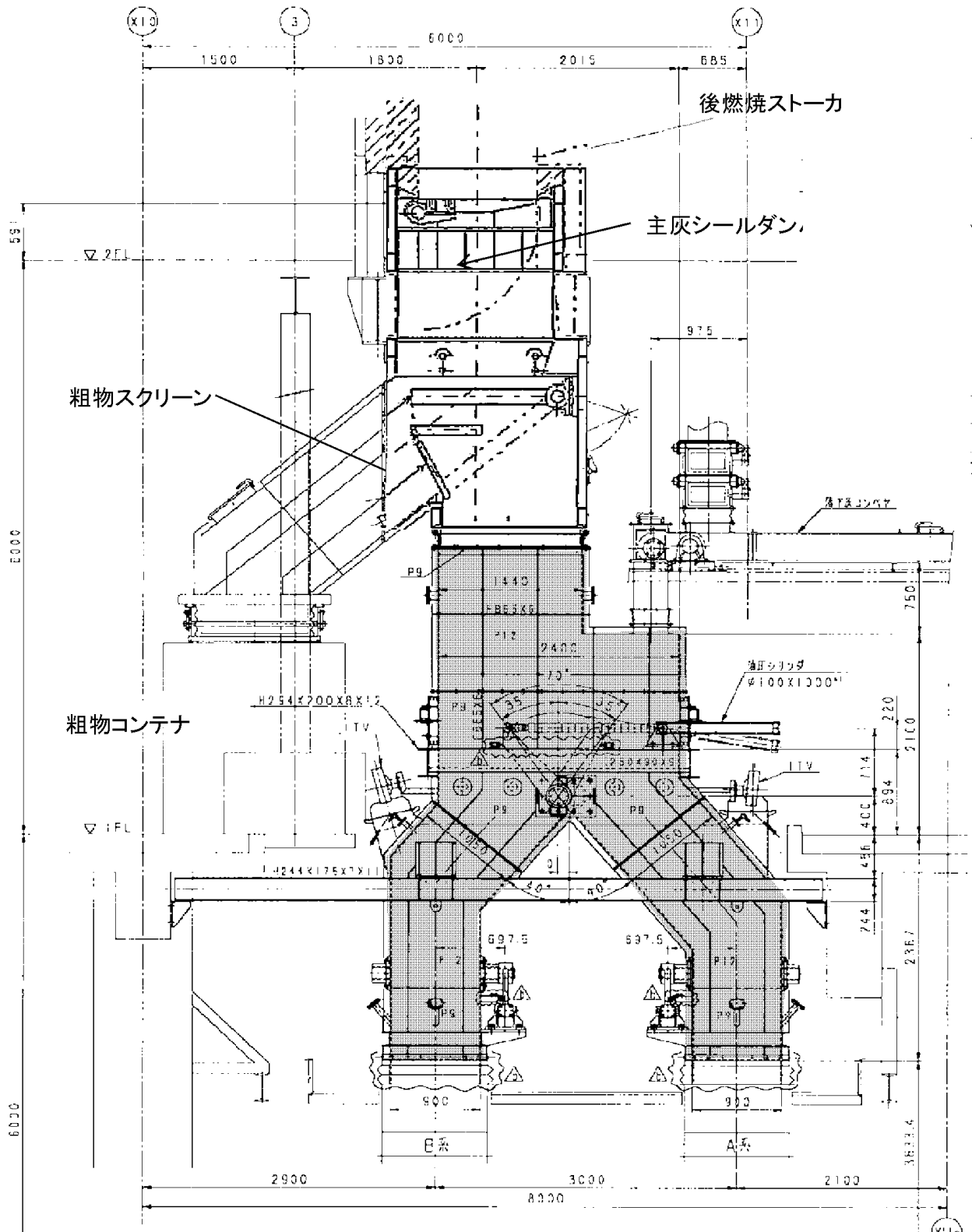
(2) 粗物スクリーンの構造

鋼板・形鋼により、スクリーンフレームを形成しており、フレームのサイド及びセンターには、スクリーンシャフト・シールプレートシャフト(サイドのみ)を支える軸受がはめ込まれている。

スクリーンシャフトは、2分割になっており、等間隔に配置されたスクリーンが取り付けられ、容易に取替ができるようにボルト付け構造となっている。

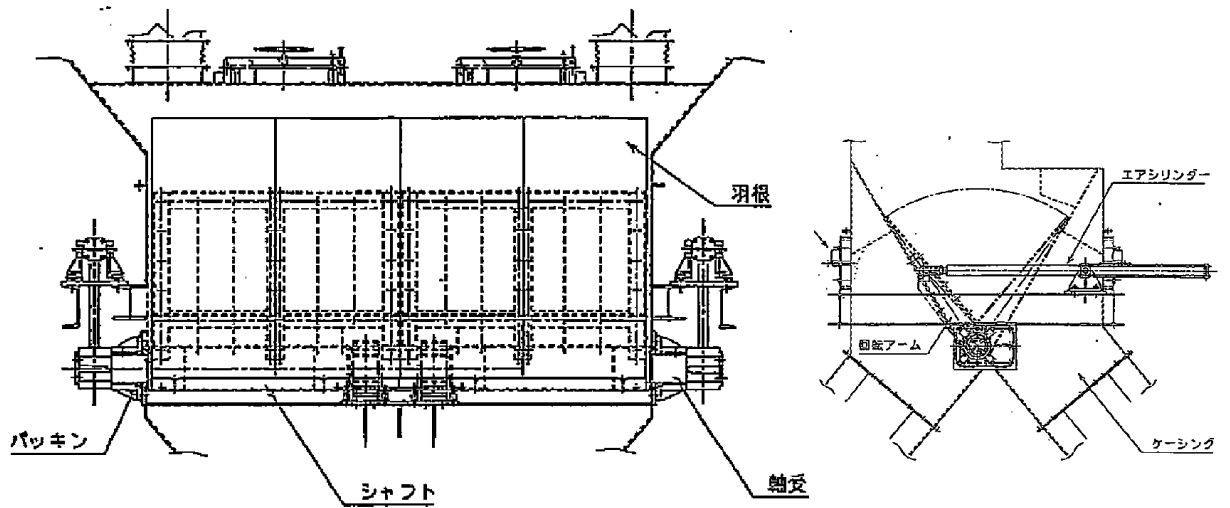
スクリーンの駆動は油圧シリンダーによりレバーを介して、水平より40° 下側に回転しスクリーン上の粗物を別シュートに払い落とされる。

シールプレートの駆動は油圧シリンダーよりレバーを介して60° 回転する。

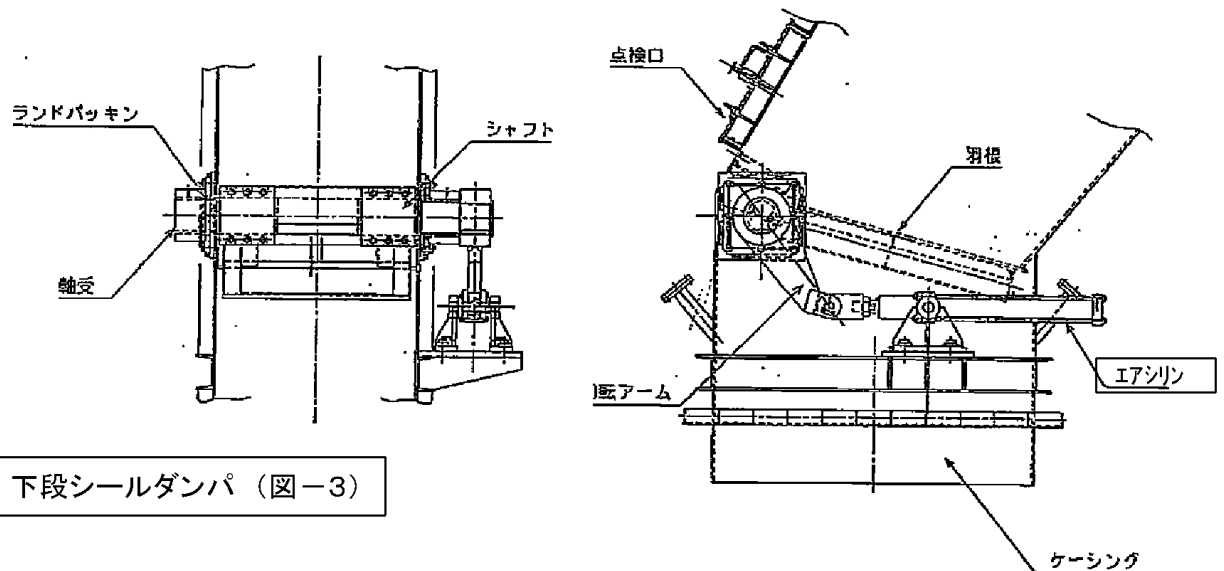


コンベア切替装置全体組立図 (図-1)

コンベア切替装置部分を示す。



切換ダンパ (図-2)



下段シールダンパ (図-3)

(3) 切替ダンパ

図-2のとおり下部が二股になったケーシング部の分岐点にダンパを設け、このダンパを左右にスイングさせることにより、上部からの受入れた焼却灰を、A系(右側)またはB系(左側)のシュートへ振り分けるようにしたものである。

焼却灰が流れる面(ダンパプレート)は、摩耗防止のためハイマンガン鋼(着脱可)貼付けとなっている。

ダンパのスイング動作は油圧により行い、左右のシリンダは1ケの切替弁で同時に切替て作動させ、ほぼ直立状態で垂直に対して左右35度傾斜させることにより、焼却灰の流れを左右に切替る。

(4) 下段シールダンパの構造

二股シュートの下部に設けた片開き式の底蓋のようなもので、ダンパ閉の状態の高所より落下する焼却灰やクリンカ塊の衝撃を受け止め、かつ、エアシールを確保する構造となっている。

落下物の落下速度を減速させ衝撃を軽減させるため、二股シュートの上部に通過抵抗用の鋼棒をのれん上に吊り下げている。

2. 焼却灰移送コンベア

焼却炉から排出された焼却灰(乾灰600mm以下)を灰処理棟に設置された焼却灰コンベア-1まで搬送する振動コンベアである。

乾灰で搬送するため、消火用としてコンベアケーシング上部に温度センサを設け、コンベア内散水設備と連動させている。

A系、B系焼却灰移送コンベア

形式	:	振動コンベア
数量	:	2基
搬送能力	:	15ton/Hr
主要部材質	:	SUS304
主要寸法	:	A系:水平長さ110.8m×幅1.05m B系:水平長さ113.2m×幅1.05m
電動機	:	A系:11kw×6台 B系:11kw×6台

3. 焼却灰コンベア

焼却棟から焼却灰移送コンベア(振動コンベア)により搬送された焼却灰(乾灰)は、各焼却灰コンベアにより振分装置及び前処理設備へ搬送される。焼却灰コンベアは、ベルトコンベア、バケットコンベア及び振動コンベアから構成される。

(1) A系、B系焼却灰コンベア-1(平成30年度改造)

形式	:	ベルトコンベア
数量	:	2基
搬送能力	:	23ton/Hr
主要部材質	:	本体 SS400 ベルト NBR
主要寸法	:	水平長さ33.3m×揚程10.7m×幅1.05m
電動機	:	3.7kw(ベルトコンベヤ:バイエルサイクロ可変減速機) CHHBMN5B-4215DB-B-273 0.2kw(トラフクリーナー:サイクロ減速機) CNHM05-6135DA-B-377

(2) A系、B系焼却灰コンベア-2(平成29年度更新)

形式	:	ベルトコンベア
数量	:	2基
搬送能力	:	23ton/Hr
主要部材質	:	本体 SS400、HARDOX ベルト NBR
主要寸法	:	水平長さ10.8m×揚程2.7m×幅1.05m
電動機	:	1.1kw(ベルトコンベヤ:サイクロ減速機) CHHM1H-6170DA-EP-B-377 0.2kw(トラフクリーナー:サイクロ減速機) CNHM02-6125DA-B-473

(3) A系、B系焼却灰コンベア-3(平成25年度更新 平成27年1月より運用)

形式	:	バケットコンベア
数量	:	2基
搬送能力	:	15ton/Hr
主要部材質	:	本体 SS400 バケット SS400 6t×350h×776L-800P チェーン RF12200F-AT-4LGA4(特)
主要寸法	:	A系 水平長さ7.9m(C~C)×揚程13.58m×幅1.0m

電動機 : B系 水平長さ10.9m(C~C)×揚程13.58m×幅1.0m
7.5kw(サイクロ減速機)×4P×400V
(サイクロ減速機:CHHM10-6190DB-ESTL-B-143)

(4) 焼却灰コンベアー4 (平成25年度更新 平成27年1月より運用)

形式 : 水封式スクレーパコンベア
数量 : 1基
搬送能力 : 5.0ton/Hr(ノーマル) 15.0ton/Hr(MAX)
主要部材質 : 本体 SUS304(水槽部) SS400
フライト 40Kレール+特殊鋼-640P
チェーン M2280S-7リンク
主要寸法 : 水平長さ13.586m(C~C)×揚程5.235m×幅1.674m
電動機 : 5.5kw(サイクロ減速機)×4P×400V
(サイクロ減速機:CHHM8-6215DA-ESTL-559)

(5) 焼却灰コンベアー5 (平成25年度更新 平成27年1月より運用)

形式 : 簡易密閉型ベルトコンベア(重錘式)
数量 : 1基
搬送能力 : ton/Hr 搬送速度 : ≒2.5m/min
主要部材質 : 本体 SS400
ベルト NBR
主要寸法 : 水平長さ6.018m ベルト幅 1.200w×5.0×1.5×3P
電動機 : 1.1kw×400V×400V
(サイクロ減速機:CHHM1-6165DB-ESTL-47320)

(6) C系焼却灰コンベアー1 ※機器は現存するが、可動はしないため仕様は省略する。

(7) C系焼却灰コンベアー2 ※機器は現存するが、可動はしないため仕様は省略する。

4. 振分装置(A系・B系振分装置-1) (平成28年度更新 平成28年10月より運用)

A系・B系焼却灰コンベアー2から、焼却灰バイパスコンベアー1の系統か、A系・B系粗物選別機の系統へ振分を行う装置である。

形式 : スイングダンパ
数量 : 2基
処理能力 : 23ton/Hr
主要部材質 : SS400
主要寸法 : 投入口 1,200mm×1,200mm×高さ1,200mm
駆動方式 : 空気駆動式

5. 焼却灰バイパスコンベア

焼却棟から搬送されてきた焼却灰(乾灰)を振分装置から焼却灰ピットまで搬送する設備で、下記のベルトコンベアとスクレーパコンベアから構成されている。

(1) 焼却灰バイパスコンベアー1 (平成29年度更新)

形式 : ベルトコンベア
数量 : 1基
搬送能力 : 15ton/Hr
主要部材質 : 本体 SS400、HARDOX
ベルト 耐摩耗天然ゴム
主要寸法 : 水平長さ14.0m×揚程2.9m×幅1.05m
※現在は、水平となっている。
電動機 : 1.1kw(ベルトコンベア:サイクロ減速機)
CHHBM1H-6175DA-EP-473

0.2kw(トラフクリーナー:サイクロ減速機)
CNHM02-6125DA-473

- (2) 焼却灰バイパスコンベア-2 (平成27年度更新 平成27年11月より運用)
- | | | |
|-------|---|---|
| 形式 | : | 水封式スクレーパコンベア(湿式フライトコンベヤ) |
| 数量 | : | 1基 |
| 搬送能力 | : | 15ton/Hr |
| 主要部材質 | : | 本体 SUS304 スクレーパ SS400 |
| 主要寸法 | : | 水平長さ21.6m×揚程10.1m×幅1.5m |
| 電動機 | : | 5.5kw×4P×400V(サイクロ減速機)
CHHM8-6215DA-EPTL-559 |
| 搬送速度 | : | 2.5m/min |
- (3) 焼却灰バイパスコンベア-3 (平成24年度更新 平成25年1月より運用)
- | | | |
|-------|---|---|
| 形式 | : | ベルトコンベア |
| 数量 | : | 1基 |
| 搬送能力 | : | 18ton/Hr |
| 主要部材質 | : | 本体 SS400 要部 SUS304
ベルト 耐摩耗天然ゴム |
| 主要寸法 | : | 水平長さ7.0m×幅1.2m |
| 電動機 | : | 1.5kw(サイクロ減速機)
(サイクロ減速機:CHHM2-6175DA-TL-559) |

6. 焼却灰クレーン

各ホッパへの灰(焼却灰、混錬物、金属、粗物)の投入、各ピット内の攪拌及び積替作業などの目的を果たす自動操作方式の天井クレーン1台を設け、バケットには油圧式クラムシェル型(容量4.0m³)を使用している。

- (1) 焼却灰クレーン(R4年度更新予定)
- | | | |
|--------|---|--|
| 形式 | : | クラブバケット付天井クレーン |
| 数量 | : | 1基 |
| 吊上げ荷重 | : | 11.4ton
バケット自重 6.6ton 定格荷重 4.8ton |
| 揚程/スパン | : | 19.5m/9.2m |
| 走行レール | : | 37kgレール 全長約49m |
| ワイヤロープ | : | JIS G 3525 6×Fi(29)B種Zヨリ (Sヨリ)
20φ×4本吊り |
| 電源 | : | 動力 400V 操作 100V
付属 200V/100V 計装 AC100 |
| 運転方法 | : | クレーン操作室 手動, 半自動, 自動(1サイクル自動含む)
監視操作室 自動(1サイクル自動含む)
現場 手動(無線) |
| 制御方法 | : | インバーター制御 |

7. 焼却灰ホツパ

焼却灰クレーンで投入された灰を前処理設備C系粗物選別機に送り出す「焼却灰ホツパ」と焼却灰クレーンで投入された焼却灰(または粗物、混錬物)を搬出車に積み込む「焼却灰ホツパ」から構成されている。

(1) 焼却灰ホツパ

C系粗物選別機上で焼却灰クレーンより焼却灰を受入れ、また、600mmのバースクリーンで粗物は系外へ除去する。

形式	:	鋼板溶接製傾斜型
数量	:	1基
容量	:	15.8m ³ (有効)
主要部寸法	:	開口部3.85m×5.0m
主要材質	:	SUS304×6mm

※「焼却灰ホツパ」は、前処理設備のC系を使用しないので使用不可となっている。

(2) 焼却灰搬出ホツパ (平成26年度更新 平成26年11月より運用)

形式	:	カットゲート付ホツパ
数量	:	1基
容量	:	10m ³
主要部寸法	:	受入口 5.0m×3.0m 搬出口 1.2m×3.4m
主要材質	:	SS400(本体6mm、ゲート9mm)
開閉方式	:	油圧シリンダー(油圧装置は搬出ゲート用油圧装置を兼用) カットゲート式2本同時操作
操作方式	:	現場手動

8. 焼却飛灰移送コンベア

焼却棟から排出された飛灰を焼却飛灰貯留槽まで搬送する設備で、下記フローコンベアから構成されている。

(1) A系・B系共同溝焼却飛灰移送コンベア-1

形式	:	フローコンベア
数量	:	2基
搬送能力	:	6.3ton/Hr
主要部材質	:	本体 SS400 かき板 SS400
主要寸法	:	A系 水平長さ22.5m×揚程1.7m×幅0.45m B系 水平長さ23.0m×揚程1.7m×幅0.45m
電動機	:	3.7kw(バイエルサイクロ可変減速機) CHH-4170DC-TL-121+BHHM-N5A

(2) A系・B系共同溝焼却飛灰移送コンベア-2

形式	:	フローコンベア
数量	:	2基
搬送能力	:	6.3ton/Hr
主要部材質	:	本体 SS400 かき板 SS400
主要寸法	:	A系 水平長さ53.7m×揚程2.8m×幅0.45m B系 水平長さ55.9m×揚程2.8m×幅0.45m

電動機 : 7.5kw(バイエルサイクロ可変減速機)
CHH-4190DB-TL-121+BHHM-N10A

(3) A系・B系焼却飛灰移送コンベアー1

形式 : フローコンベア
数量 : 2基
搬送能力 : 6.5ton/Hr

主要部材質 : 本体 SS400
かき板 SS400
主要寸法 : A系 水平長さ31.3m×幅0.32m
B系 水平長さ34.39m×幅0.32m
電動機 : 3.7kw(バイエルサイクロ可変減速機)
CHH-4160-TL-59+BHHM-N5A

(4) A系・B系焼却飛灰移送コンベアー2

形式 : フローコンベア
数量 : 2基
搬送能力 : 6.5ton/Hr
主要部材質 : 本体 SS400
かき板 SS400
主要寸法 : A系 水平長さ22.05m×揚程11.2m×幅0.32m
B系 水平長さ18.95m×揚程11.2m×幅0.32m
電動機 : 5.5kw(バイエルサイクロ可変減速機)
CHH-4180DB-TL-121+BHHM-N5A (A系)
CHH-4170-TL-59+BHHM-N8A (B系)

(5) A系・B系焼却飛灰移送コンベアー3 (平成24年度更新 平成25年1月運用)

形式 : フローコンベア
数量 : 2基
搬送能力 : 3.0ton/Hr
主要部材質 : 本体 SS400
かき板 SS400
主要寸法 : A系 水平長さ33.55m×揚程21m×幅0.32m
B系 水平長さ33.55m×揚程21m×幅0.32m
電動機 : 3.7kw(サイクロ可変減速機)
CHHM5-6175DC-TL-143
搬送速度 : 5m/min

9. 集じん灰処理設備

1. 焼却飛灰貯留槽から定量供給された焼却飛灰と薬品を混練機で混練し、焼却飛灰に含有する重金属類を安定処理する設備で、次の機器により構成されている。

(1) 焼却飛灰貯留槽

焼却飛灰移送コンベアで搬送された焼却飛灰を貯留する。

形式 : 豎形円筒円錐形
数量 : 1基
容量 : 126^m (有効)
高質ごみ3炉焼却時の1日分以上
主要寸法 : 4.2m径×13.5m高さ
主要部材質 : SS400

送リスクリュウ SU304+硬化肉盛

- (7) 混練物コンベア (平成28年度更新 平成28年10月運用)
混練機からの処理物を養生しながら混練物貯留槽へ搬送する。
- | | | |
|-------|---|--|
| 形式 | : | ベルトコンベア |
| 数量 | : | 2基 |
| 搬送能力 | : | 11ton/Hr (最大) 5.9ton/Hr (通常) |
| 搬送速度 | : | 0.6m/min(連続運転) |
| 主要寸法 | : | ベルト幅1.2m×機長10.5m |
| 主要部材質 | : | フレーム SS400
ケーシング SUS316(要部)
ベルト 耐熱ゴム |
| 電動機 | : | 0.4kw(サイクロ減速機)
CHHM05-6180DA-1849 |
- (8) 重金属安定剤供給装置
- ① 重金属安定剤供給装置
混練機に重金属安定剤を供給する設備
- | | | |
|-------|---|-----------------------|
| 薬剤比重 | : | 1.2ton/m ³ |
| 薬剤添加率 | : | 3%(最大20%) |
| 薬剤PH | : | PH値14以下 |
- ② 重金属安定剤貯槽
- | | | |
|-------|---|------------------|
| 形式 | : | 整形円筒槽 |
| 数量 | : | 1基 |
| 容量 | : | 29m ³ |
| 主要寸法 | : | 径2.6m×高さ4.2m |
| 主要部材質 | : | FRP |
| 貯留日数 | : | 最大使用量の4日分以上 |
- ③ 重金属安定剤移送ポンプ
- | | | |
|-------|---|------------|
| 形式 | : | マグネットポンプ |
| 数量 | : | 2基 |
| 吐出量 | : | 1,000ℓ/min |
| 主要部材質 | : | 0.098MPa |
| 電動機 | : | 11kw |
- ④ 重金属安定剤注入ポンプ
- | | | |
|-------|---|----------------|
| 形式 | : | ダイヤフラムポンプ |
| 数量 | : | 2基 |
| 吐出量 | : | 80ℓ/Hr~870ℓ/Hr |
| 主要部材質 | : | 接液部PVC |
| 電動機 | : | 0.75kw |
- (9) 希釈水供給装置
- ① 希釈水供給装置
混練機に添加する希釈水を供給する設備
- | | | |
|-----|---|------------|
| 添加率 | : | 30%(最大50%) |
|-----|---|------------|
- ② 希釈水槽
- | | | |
|----|---|-----------------|
| 形式 | : | 縦型円筒槽 |
| 数量 | : | 1基 |
| 容量 | : | 1m ³ |

主要寸法 : 径1.0m×高さ1.3m
 主要部材質 : ポリエチレン
 貯留日数 : 最大使用量の1時間分以上

③ 希釈水注入ポンプ

形式 : ダイヤフラムポンプ
 数量 : 2基
 吐出量 : 990ℓ/Hr～1,920ℓ/Hr
 主要部材質 : 接液部PVC
 電動機 : 1.5kw

(10) PH調整剤供給装置

① PH調整剤供給装置

混練機に添加するPH調整剤(50%液体硫酸バンド)を供給する設備

薬剤比重 : 1.3ton/m3
 薬剤添加率 : 30%(最大70%)
 薬剤PH : PH2以上

② PH調整剤貯槽

形式 : パネル式角形槽
 数量 : 1基
 容量 : 76m3
 主要寸法 : 長さ6.0m×幅4.5m×高さ3.5m
 主要部材質 : FRP
 貯留日数 : 最大使用量の5日分

③ PH調整剤注入ポンプ

形式 : ダイヤフラムポンプ
 数量 : 2基
 吐出量 : 1,400ℓ/Hr～1,920ℓ/Hr
 主要部材質 : 接液部PVC
 電動機 : 1.5kw

(11) ダイオキシン熱分解装置

① 装置全体の概要

ダイオキシン熱分解装置は2系列で構成されている。主に昇温器、保温器及び冷却器からなり、クッションホッパに一旦貯留され、飛灰投入コンベアを介して供給用ロータリーバルブにより一定量がそれぞれの昇温器に供給され、昇温器にて昇温された飛灰は保温器に移される。

この昇温器、保温器において飛灰中のダイオキシン類を熱分解した後、冷却器で急冷却することにより、ダイオキシン類を大幅に低減される。

※ダイオキシン熱分解装置は、現存するが運転は行わない。

② 構成機器の概要

構成機器の概要については省略する。

10. 集じん・換気設備

焼却灰・焼却飛灰を焼却設備から灰処理設備への移送中の各機器からのダスト飛散防止及び、場内への飛散したダストを捕集し、これを焼却灰移送系もしくは焼却飛灰移送系コンベアに戻す設備で、次の機器により構成されている。

(1) 機器集じん機

集じん灰処理設備から発生した粉じんを捕集する設備で、フェルト製のろ布を使用し、パル

スジェット方式の洗浄機構を持つバグフィルタとなっている。

※機器集じん機設備は、現存するがダクトの一部撤去されており、運転不可となっている。

(2) 場内集じん用集じん機

① 概要

コンベア、焼却灰貯留槽、コンベア室場内からの発生する粉じんを捕集する設備で、フェルト製のろ布を使用し、パルスジェット方式の清浄機構を持つバグフィルタである。

処理風量	: 810m ³ /min
入口粉じん量	: 2g/Nm ³
出口粉じん量	: 0.02g/Nm ³
ろ過速度	: 3m/min
ろ布面積	: 約458m ²
ろ布洗浄方式	: パルスジェットによる強制払い落とし方式

② 構造

本体は大きく分けて、トッププレナム部、ハウジング部、ホッパ部で構成されており、トッププレナム部とハウジング部の間はチューブシートで仕切られている。

③ 作動機構

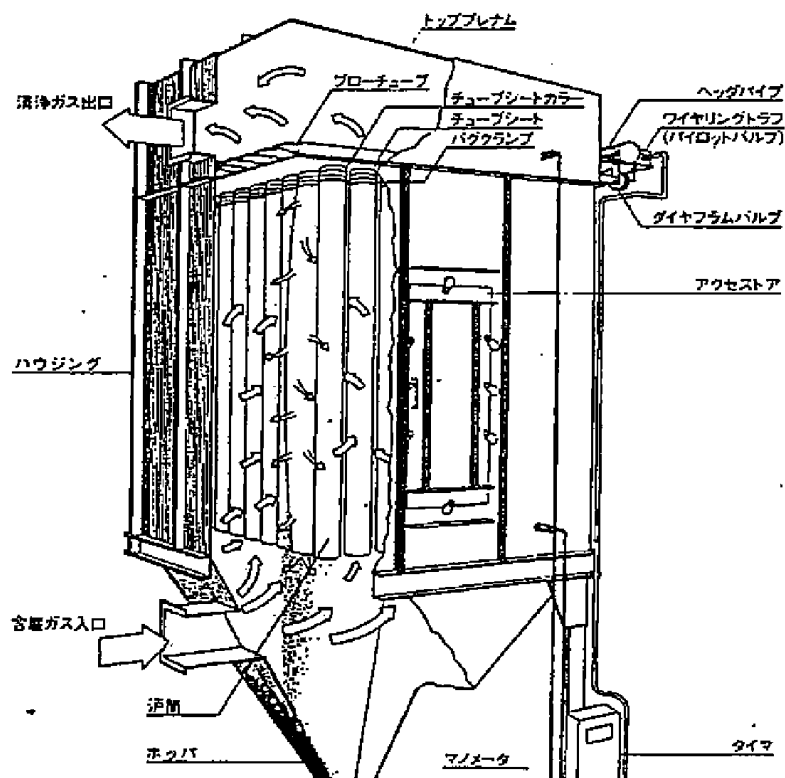
含じんガスは下部入口から排風機による吸引によってハウジング内に入り、粉体はろ布表面で捕集され、ろ過された清浄空気は濾筒内を通過して上部出口より排出される。

濾布表面で捕集された粉体は、パルス発生装置により発生したエアーパールスで払い落とされ、下部ホッパからロータリーバルブで集じん機下ダスト移送コンベアに排出される。

パルス発生装置は、濾筒上部に設けられたブローチューブの噴射口から圧縮空気を瞬間的に噴射させ、ベンチュリのエジェクタ効果によって噴射空気の数倍の二次空気を周囲から吸い込み、濾筒内部に高圧逆風によるショックを与えると、そのショックによる振動と濾筒外面に向かって逆流する空気捕集された粉体を効果的に払い落とす構造となっている。

濾筒一列当たりの払い落としに費やす時間は非常に僅かで、濾過面積には全く影響はない。

また、同一の濾筒は通常1～3分間隔で繰り返しクリーニングされるため、バグフィルタ全体の濾過抵抗は常に一定で、処理風量、圧損ともになんら変動を与えることなく、装置全体を常に安定した状態で運転することができる。



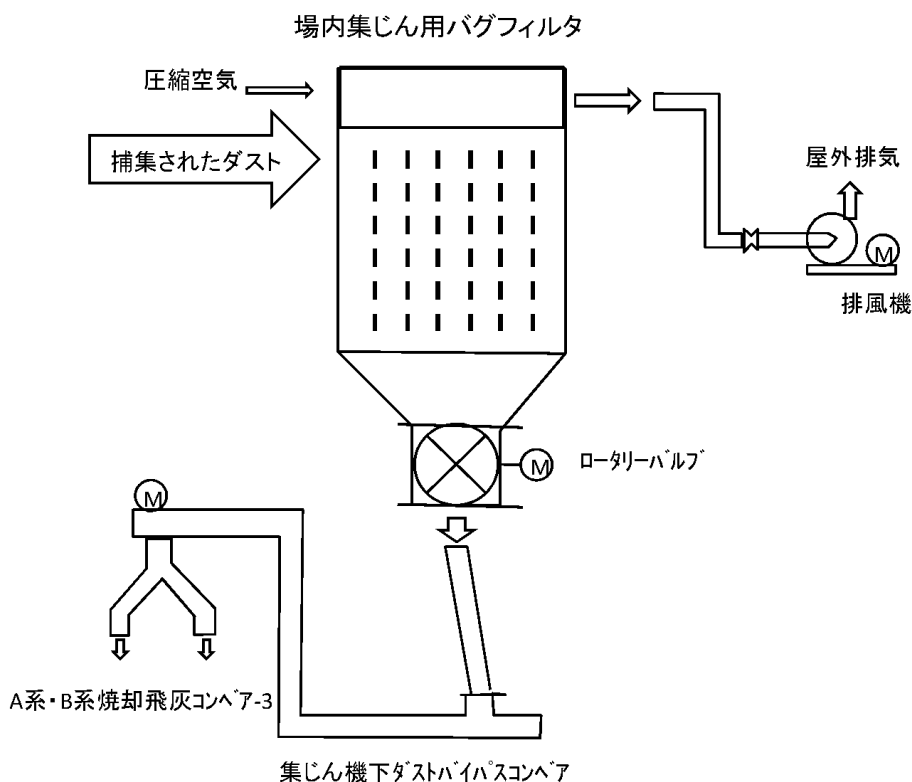


(3) 集じん機下ダスト移送コンベア

場内集じん用集じん機から排出されたダストを焼却飛灰コンベア-3まで搬送し、飛灰処理設備に搬送合流させる設備である。

① 集じん器下ダスト移送バイパスコンベア (平成26年度更新 平成27年11月運用)

形式	: フライト式コンベヤ(CNFV240-G05-A)
数量	: 1基
搬送能力	: 0.3ton/Hr
搬送速度	: 1.34m/min
主要部材質	: 本体 SS400 かき板 SS400
主要寸法	: 水平長さ4.0m×揚程4.25m×幅0.24m
電動機	: 0.4kw(バイエルサイクロ可変減速機) CHHM05-6130DC-TL-319



11. 汚水処理設備

灰処理施設からの排水を受け入れ焼却施設側有機系スクリーンへ圧送するための水槽類、並びに、焼却施設の汚水処理施設から送られてきた汚泥を受け入れ、脱水処理するための設備を設けている。

また、灰処理施設・清掃事務所内で発生するし尿及び生活排水を焼却施設生活排水槽へ圧送するための生活排水槽も設けている。

(1) 水槽類

排水あるいは汚泥を受け入れ、貯留するために下記の水槽が設置されている。

- | | | |
|----------|-------------|----------------------|
| ① 灰汚水槽 | (鉄筋コンクリート製) | 25m ³ ×1槽 |
| ② 床洗浄汚水槽 | (鉄筋コンクリート製) | 4m ³ ×1槽 |
| ③ 生活排水槽 | (鉄筋コンクリート製) | 10m ³ ×1槽 |

- ④ 汚泥サービスタンク (FRP) 1.0³ × 1槽
(現在使用していない)
- (2) 脱水機
遠心力により汚泥中の水分を減らすための装置で、脱水後の汚泥は脱水汚泥搬出コンベアにより混練物貯留槽へ搬送される。(現在使用していない)
- (3) 薬品タンク類
本タンクは、脱水用高分子助剤を貯留するために設置している。(現在使用していない)
- (4) 汚水・汚泥ポンプ
生活排水槽より焼却施設の生活排水槽へ圧送するための生活排水ポンプ、床洗浄汚水槽から灰沈殿槽へ圧送するための床洗浄汚水ポンプ、灰汚水槽から有機系スクリーンタンクへ移送するための灰汚水ポンプをそれぞれ設置している。
- (5) 薬品ポンプ類
脱水機に高分子助剤を供給するために脱水助剤注入ポンプを設置している。
(現在使用していない)
- (6) 攪拌装置
(現在使用していない)

12. 給水設備

【RC水槽】

- (1) プラント用水受水槽
焼却棟プラント用高架タンクより送水されたプラント水(上水)を受入れる冷水槽と各プラント水からの戻り水を受入れる温水槽から構成されている。
- 冷水槽
- | | | |
|------|---|-----------------------|
| 容量 | : | 420 ³ (有効) |
| 滞留時間 | : | 循環水量の30分間分 |
- 温水槽
- | | | |
|------|---|-----------------------|
| 容量 | : | 420 ³ (有効) |
| 滞留時間 | : | 循環水量の30分間分 |
- (2) 再使用水槽
焼却棟再使用水受水槽より送水された再利用水を受入れる水槽で、減温塔噴射水に使用する。(現在使用していない)
- | | | |
|------|---|----------------------|
| 容量 | : | 55 ³ (有効) |
| 滞留時間 | : | 1日最大使用水量の1日分 |
- (3) スラグ冷却水槽
スラグ冷却水を貯留する水槽で、水源は焼却棟再使用水受水槽から送水される再利用水及び焼却棟プラント水用高架タンクから送水されるプラント水(上水)となっている。
(現在使用していない)
- | | | |
|------|---|---|
| 容量 | : | 200 ³ |
| 滞留時間 | : | スラグ冷却水の30分間分と、スラグコンベア1基分の水量を
同に貯留できる容量 |
- (4) メタル冷却水槽
メタル冷却水を貯留する水槽で、水源は焼却棟再使用水受水槽から送水される再利用水及び焼却棟プラント水用高架タンクから送水されるプラント水(上水)となっている。
(現在使用していない)
- | | | |
|------|---|------------------------------|
| 容量 | : | 200 ³ |
| 滞留時間 | : | メタル冷却水の30分間分と、メタルコンベア1基分の水量を |

同時に貯留できる容量

【渦巻ポンプ】

(1) 機器冷却水ポンプ

プラント用水受水槽(冷水槽)から熔融炉、純水装置、変圧器の冷却水、プラント用水(空気圧縮機)、高架タンク及び床洗浄水ラインへプラント用水を送水する。

形式	: 電動機直結渦巻ポンプ
数量	: 4基
吐出量	: 200m ³ /Hr
全揚程	: 60m
電動機	: 55kw

※現在、No4号機の電動機は場内集じん誘引装置の電動機として使用している。

(2) 床洗浄水ポンプ

再使用水槽から床洗浄水を送水する。

形式	: 電動機直結渦巻ポンプ
数量	: 1基
吐出量	: 13.8m ³ /Hr
全揚程	: 40m
電動機	: 3.7kw

(3) 機器冷却水揚水ポンプ

プラント用水受水槽(温水槽)から機器冷却水冷却塔へ送水し、冷水槽へ循環させる。

形式	: 電動機直結渦巻ポンプ
数量	: 3基
吐出量	: 430m ³ /Hr
全揚程	: 40m
電動機	: 75kw

【機器冷却塔】

機器冷却水揚水ポンプにより、機器冷却水をプラント用水受水槽(温水槽)から機器冷却塔へ送水し、冷却後プラント用水受水槽(冷水槽)へ戻す。

冷却水温度制御は冷却塔ファンの台数制御により行い、排気はFRP製ダクトにより屋上から大気へ解放される。

形式	: 電動機直結強制通風白煙防止型
循環水量	: 860m ³ /Hr
冷却水温度	: 入口 42℃ 出口 32℃
空気温度	: 27℃
電動機	: 7.5kw × 8台
主要部材質	: 本体 FRP ファン FRP
操作方法	: 遠隔(自動)、現場手動
構成	: 8槽5室(1, 2-3, 4-5, 6-7, 8)

【ERPタンク】

(1) プラント用水高架タンク

プラント用水を一時貯留し、各プラント機器へプラント用水を供給する。

容量	: 140m ³ (有効)
数量	: 1基
主要寸法	: 長さ12m × 幅5m × 高さ3m
滞留時間	: 時間最大使用量の1時間分以上

13. 電気設備

(1) 受変電設備

① 高圧配電盤

本設備は高圧配電用のもので、列盤構成にて2階高圧電気室1に設置されており、真空遮断器・避雷器・計器用変成器・保護継電器等により構成されている。

数量	:	
寸法	:	8,000w × 2,350H × 2,300Dmm
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形
定格	:	7.2kV 1,200A 31.5kA(遮断器) 7.2kV 2,000A 31.5kA(遮断器)
構成	:	1) 1号灰溶融炉VCB盤・2号灰溶融炉VCB盤 2) No1プラント動力変圧器VCB盤・ No1プラント動力変圧器VCB盤 3) 200V建築動力変圧器VCB盤一般照明変圧器VCB盤 4) 進相用コンデンサVCB盤・ No1灰溶融直流電源用進相用コンデンサVCB盤 5) No2灰溶融直流電源用進相用コンデンサVCB盤 予備フィーダVCB盤 6) 常用動力高圧母線GPT盤・空箱 7) 常用動力受電用VCB盤 8) 保安動力受電用VCB盤 9) 保安動力変圧器VCB盤・保安照明変圧器VCB盤 10) 保安動力高圧母線GPT盤・空箱

② 高圧受電盤

本設備は灰溶融直流電源装置のもので、列盤構成で2階高圧電気室に設置されており、真空遮断器・避雷器・計器用変成器・保護継電器等により構成されている。

数量	:	6面
寸法	:	4,600w × 2,350H × 2,300Dmm
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形
定格	:	7.2kV 1,200A 31.5kA(遮断器) 4台
構成	:	1) 1号直流電源装置高圧受電盤引き込み及びVT盤 2) 1号直流電源装置高圧受電盤VCB盤－1 3) 1号直流電源装置高圧受電盤VCB盤－2 4) 2号直流電源装置高圧受電盤引き込み及びVT盤 5) 2号直流電源装置高圧受電盤VCB盤－1 6) 2号直流電源装置高圧受電盤VCB盤－2

③ 進相用コンデンサ盤

本設備は系統の力率改善用のもので、列盤構成にて2階高圧電気室3に設置されており、真空コンビネーションスタータ・進相用コンデンサ・計器用変成器・保護継電器等により構成されている。

数量	:	4面
寸法	:	3,200w × 2,350h × 2,000D mm
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形
構成	:	(1面に付) 1) 真空コンビネーションスタータ 真空電磁接触器 6.6kV 200A 4kA 電力ヒューズ 7.2kV 50A 40kA 2) 進相用コンデンサ

油入自冷式	213kvar
3) 直列リアクトル	
モールド式	6% 12.8kvar

④ 高圧変圧器

本設備は高圧6.6kVを用途に応じ低圧に降圧するもので、2階高圧電気室に設置されている。

形式	:	モールド変圧器	
構成	:	1) No1プラント動力変圧器	1台
		6.6kV 420V 2,500kVa $\Delta-Y$	
		2) No2プラント動力変圧器	1台
		6.6kV 420V 1,000kVa $\Delta-Y$	
		3) 200V建築動力変圧器	
		6.6kV 210V 1,000kVa $\Delta-Y$	
		4) 保安動力変圧器	
		6.6kV 420V 1,500kVa $\Delta-Y$	
		5) 一般照明変圧器	
		6.6kV 210V-105V 200kVa 単相3線式	
		6) 保安照明変圧器	
		6.6kV 210V-105V 50kVa 単相3線式	

⑤ 灰溶融炉直流電源装置

本設備は灰溶融炉に直流電力を投入するため、6.6kV交流を受けて高出力の直流電力に交換するもので、主に変圧部と整流部から構成されており、2階高圧電気室2に設置している。

数量	:	4面(1炉に2面)	
寸法	:		
形式	:	屋内設置式	
構成	:	1) 変圧器部	
		送油水冷式変圧器	1台
		NVTC付A種絶縁	4,700kVA
		2次電圧	R550-500-460-400-320-300V
		2) 整流器部	2台
		サイリスタ整流器	3,125kA
		3) DCL	2台
			50hz 3,130kA 150 μ A
		4) 直流電源装置機側盤	1面

⑥ サイリスタ盤、パルスアンプ盤

本設備は灰溶融炉直流電源装置用のもので、列盤構成にて2階高圧電気室2に設置されており、直流電源装置の出力電流が設定値になるよう、サイリスタゲートパルスの制御を行うものである。

数量	:	2面	
寸法	:		
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形	
構成	:	(1面に付)	
		1) サイリスタ盤	
		DDCサイリスタ制御装置	1台
		1/Fユニット	
		同期トランス	
		各種変換器	1台
		2) パルスアンプ盤	

パルスアンプユニット 1組

⑦ 灰溶融直流電源用 力率改善コンデンサ盤

本設備は灰溶融直流電源装置専用の力率改善用のもので2階高圧電気室に設置されており、真空コンビネーションスタータ・進相用コンデンサ・計器用変成器・保護継電器等により構成されている。

1面に3組のコンデンサが連結されている。

数量	:	2面	
寸法	:	3,060W×2,235H×1,295D mm	
形式	:	充電部遮断ユニット形	
構成	:	(1面に付)	
		1) 真空コンビネーションスタータ	3組
		真空電磁接触器	6.6kV 200A 4kA
		電力ヒューズ	7.2kV 50A 40kA
		2) 進相用コンデンサ	
		油入自冷式	532kvar 3組
		3) 直列リアクトル	
		モールド式	6% 31.9kvar 3組
数量	:	2面	
寸法	:	3,160W×2,235H×1,295D mm	
形式	:	充電部遮断ユニット形	
構成	:	(1面に付)	
		1) 真空コンビネーションスタータ	3組
		真空電磁接触器	6.6kV 200A 4kA
		電力ヒューズ	7.2kV 50A 40kA
		2) 進相用コンデンサ	
		油入自冷式	575kvar 3組
		3) 直列リアクトル	
		モールド式	13% 74.8kvar 3組

(2) 動力盤

① ロードセンタ

高圧変圧器二次側主幹盤で、低圧配電盤と列盤構成にて3階低圧電気室に設置されており、気中遮断器・計器用変成器・計器類等により構成されている。

数量	:	1式	
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形	
構成	:	1) No1プラント動力ACB盤	1面
		2) No1プラント動力予備ACB盤	1面
		3) No2プラント動力ACB盤	1面
		4) 200V建築動力ACB盤	1面
		5) 一般照明ACB盤	1面
		6) 保安動力ACB盤	1面
		7) 保安動力予備ACB盤	1面
		8) 保安照明ACB盤	1面

② 低圧配電盤

ロードセンタと列盤構成にて3階低圧電気室に設置されており、配線用遮断器・漏電遮断器・計器用変成器・計器類等により構成されている。

数量	:	1式	
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形	
構成	:	1) No1プラント動力配電盤	2面
		2) No2プラント動力配電盤	1面

3) 200V建築動力配電盤	2面
4) 一般照明配電盤	2面
5) 保安動力配電盤	2面
6) 保安照明配電盤	1面

③ 中央コントロールセンタ盤

コントロールセンタによる集中制御方式とし、列盤構成にて3階低圧電気室に察知されており、配線用遮断器・漏電遮断器・電磁接触器・保護継電器等により構成されている。

数量	:	1式	
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形	
構成	:	1) 炉用常用動力制御盤	2組
		2) 熔融炉用非常用動力制御盤	1組
		3) 共通常用動力制御盤	5組
		4) 共通非常用動力制御盤	2組
		5) ホイスト電源盤	1組

④ 現場動力制御盤

3階低圧電気室・各電気室・現場に設置されており、配線用遮断器・漏電遮断器・電磁接触器・保護継電器等により構成されている。

数量	:	1式	
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形	
構成	:	1) ろ過式集じん機制御盤	3組
		2) 動力制御盤	6組
		3) 現場操作盤	1式

⑤ 低圧変圧器

低圧配電盤と列盤構成にて3階低圧電気室の設置されており、変圧器・保護継電器等により構成されている。

数量	:	1式	
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形	
構成	:	1) 計装電源低圧変圧器盤	1面
		変圧器 420V/105V 30kVA 単相3線式	

⑥ 高調波フィルタ盤

回転数制御方式(VVVF)を採用している負荷の高調波対策として低圧配電盤二次側に接続し、3階低圧電気室に設置されている。

配線用遮断器・5次コンデンサ・5次直列リアクトル等により構成されている。

数量	:	1式	
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形	
構成	:	1) プラント動力高調波フィルタ盤	1組
		420V 200kVar 3相3線式	

(3) 直流電源装置

本装置は高圧遮断器制御電源等に必要な直流電源を供給するもので、3階低圧電気室に設置されており、充電器・蓄電池・配線用遮断器等により構成されている。

数量	:	1式	
寸法	:	2,800W×2,200H×1,300D mm	
形式	:	鋼板製単位閉鎖垂直自立形	
構成	:	1) 整流器	
		入力 AC420V 3相 50Hz	
		出力 DC126.4V 100A	
		サイリスタ自動低電圧制御式	
		シリコンドロツパ付	
		2) 蓄電池	
		シール形焼結式アルカリ蓄電池	
		100Ah/1h 86セル 103.2V	

3) 入出力盤
配線用遮断器

負荷設備 : 1) 高圧配電盤・進相用コンデンサ盤
2) 高圧受電盤
3) ロードセンタ・低圧配電盤

14. 計装設備

(1) 分散型制御装置

① オペレータコンソール

本コンソールはプラント全体の統括運転監視制御用として、4階監視操作室設置されており、制御用電子計算機・CRTディスプレイ等により構成されている。

数量 : 1式
寸法 : 600w × 1114H × 1225Dmm (1台あたり)
形式 : コンソールデスク形
構成 : 制御用電子計算機 5台
CRTディスプレイ 5台
カラーハードコピー 1台

② エンジニアリングコンソール

本コンソールはシステムの管理操作、プログラムメンテナンス用として設置されており、4階電算機室に設置されている。

数量 : 1式
寸法 : 600w × 1114H × 1225Dmm (1台あたり)
形式 : コンソールデスク形
構成 : 制御用電子計算機 1台
CRTディスプレイ(タッチスクリーン) 1台

③ プロセス制御装置

本制御装置は溶融炉・共通設備をオペレータコンソールから集中制御できるもので、4階電算機室に設置されている。コントローラ・入出力装置・データ伝送装置等により構成されている。

数量 : 1式
寸法 : 750w × 2203H × 880Dmm (1面あたり)
形式 : 鋼板製単位閉鎖垂直自立形
構成 : 1) 炉用プロセス制御装置 4組
2) 共用プロセス制御装置 6組
3) 1号炉用変換器リレー盤 2組
750w × 2203H × 1200Dmm
4) 2号炉用変換器リレー盤 2組
750w × 2203H × 1200Dmm
5) 共用変換器リレー盤 6組
6) インターフェースキャビネット 1組
7) 計装用分電盤 4組
750w × 2203H × 600Dmm

④ 中央データ処理用電子計算機

本計算機は工場運営管理に必要な情報収集、各種データの表示および日報・月報・年報の印字が行えるものとし、4階監視操作室に設置されている。

数量 : 1式
形式 : コントロールデスク形
構成 : CPU

CRTディスプレイ(14インチ)
プリンタ 1台

⑤ 補助運転操作盤

本操作盤は制御用電子計算機の故障時に保安上重要機器・計器類の監視操作が行えるものとし、スイッチ・調節計・ITV操作器等により構成され、4階監視操作室に設置されている。

数量 : 1式
形式 : コントロールデスク形
構成 : 1) 補助オペレータコンソール1 1台
非常停止スイッチ(熔融炉)
操作スイッチ
(誘引通風機・炉体冷却送風機・計装用空気圧縮機・
メタル水砕水ポンプ・スラグ冷却水ポンプ・機器冷却
水ポンプ)
調節計
(炉内ガス圧力)
2) 補助オペレータコンソール2 1台
ITV操作器(タッチパネル)
音声警報装置
内線電話
インターホン

⑥ 中央監視盤

本監視盤はITVモニタ・アナンシェータ等により構成され、列盤構成にて4階監視操作室に設置されている。

数量 : 1式
形式 : 鋼板製単位垂直自立形
構成 : 1) 炉中央監視盤
ITVモニタ
アナンシェータ
メタル・スラグ判別装置(1号炉用のみ)
2) 共通中央監視盤
ITVモニタ
アナンシェータ
ITV制御装置

(2) 計測機器等

① 計測機器

本プラントの運転管理上必要な各計測機器を用途に応じて選択し、設置されている。各計測機器はプロセス制御装置等に接続されている。

構成 : 1) 温度計
熱電対・測温抵抗対・放射型温度計等
2) 圧力計
差圧発信器・圧力発信器・圧カスイッチ等
3) レベル計
電極式・フリクト式・フロート式・超音波式・マイクロ波式等
4) 流量計
ピトー管式・面積式・容積式・タービン式・電磁式・超音波
式・フロースイッチ等
5) 排ガス分析計
HCL・NoX・SO₂・CO・O₂・ばいじん計等
6) その他

② 操作機器

本プラントの運転管理上必要な各操作機器を用途に応じて選択し、設置されている。
各操作機器はプロセス制御装置等に接続されている。

- 構成 : 1) 弁
空気式調節弁・空気式ON-OFF弁・電動弁・電磁弁等
- 2) ダンパ
電油式・電動式等
- 3) 電動機
- 4) その他

(3) プラズマ制御盤

本制御盤はプラズマ立上げ立下げ制御及び通常熔融炉作業時のプラズマ電圧・電流制御並びに電極自動継ぎ足しの制御を行うもので、4階監視操作室に設置されている。

- 数量 : 1面
- 形式 : 鋼板製単位閉鎖垂直自立型
- 構成 : シーケンサ(盤内)
表示器(盤内)

(4) クレーン自動運転制御装置

本計算機は焼却灰クレーン及びスラグ・メタルクレーン自動運転制御を行うもので、2階クレーン操作室及び4階監視操作室に設置されている。

① クレーン自動運転制御装置

- 数量 : 1式
- 形式 : コントロールディスク形
- 構成 : 1) 焼却灰クレーン自動運転制御装置
CPU
CRTディスプレイ
スイッチ
表示灯
- 2) スラグ・メタルクレーン自動運転制御装置
CPU
CRTディスプレイ
スイッチ
表示灯

② 中央クレーン自動運転制御装置

- 数量 : 1式
- 形式 : コントロールディスク形
- 構成 : 1) 焼却灰クレーン自動運転制御装置
CPU
CRTディスプレイ
スイッチ
表示灯
- 2) スラグ・メタルクレーン自動運転制御装置
CPU
CRTディスプレイ
スイッチ
表示灯

(5) 現場計器盤

① 現場操作盤

本装置はストーカやダンパ類を操作するもので、現場に設置されている。

数量 : 1式
 形式 : 閉鎖壁掛型
 構成 : スイッチ・表示灯

② 受入警報盤

数量 : 1式
 形式 : 屋外防滴壁掛型、スタンド型
 構成 : 表示灯・ブザー

(6) 電力中央監視制御装置

① デジタル通信装置盤

本盤は各電気室の受変電機器の計測データ・故障信号等処理するデジタル通信信号等により構成され、2階高圧電気室及び3階低圧電気室に設置されている。

数量 : 2面
 形式 : 鋼板製単位閉鎖垂直自立型
 構成 : 1) 高圧電気室デジタル通信装置盤
 グラフィックパネル
 故障表示器
 通信装置
 2) 低圧電気室デジタル通信装置盤
 グラフィックパネル
 故障表示器
 通信装置

(7) 無停電電源装置

本装置は電子計算機・軽装用電源等のプラントに必要な無停電電源を供給するもので、3階低圧電気室に設置されており、蓄電池・インバータ・配線用遮断器等により構成されている。

数量 : 1式
 寸法 : 3,800W×2,200H×800Dmm
 形式 : 鋼板製単位閉鎖垂直自立形
 構成 : 1) インバータ
 入力 AC200V 3相 50Hz 20KVA
 出力 AC100V 単相 50Hz 20KVA
 充電器 サイリスタ式自動低電圧浮動充電方式
 2) 蓄電池
 シール形焼結式アルカリ蓄電池
 50Ah/1h 280セル 336V
 3) 入出力盤
 配線用遮断器
 バイパス回路

(8) 計装用空気発生装置

① 計装用空気圧縮機

本装置は空気圧縮機・空気槽からなり、計装設備用の圧縮空気を供給する設備で、3階コンプレッサー室に設置している。(現在使用していない)

数量 : 2基
 形式 : 水冷スクリュー式
 吐出空気量 : 2.8Nm³/min

吐出圧力 : 0.69MPa
 電動機 : 22kw
 空気槽 : 4.0m³

② 計装用空気脱湿装置

本設備は計装設備用の除湿を行うもので、3階コンプレッサー室に設置されている。
 (現在使用していない)

数量 : 2基
 形式 : ヒートレスドライヤ
 出口露天 : -40℃

(9) ITV設備

本装置はプラント内の必要個所を監視するためのもので、カメラ・モニタ・操作器等により構成されており、監視は各モニタで監視可能としている。

① カメラ

数量 : 1式
 形式 : 屋内防じん形・屋外全天候形等

② モニタ

数量 : 1式
 構成 : 1) 監視操作室 14台
 2) クレーン操作室 2台

15. その他設備

(1) 空気圧縮機

① バグフィルタ用空気圧縮機器

本設備はろ過式集じん機に必要な圧縮空気を供給する。(現在使用していない)

数量 : 2基
 形式 : 水冷スクリー式
 吐出空気量 : 6.1 m³/min
 吐出圧力 : 0.7MPa
 電動機 : 37kw
 空気タンク : 0.7 m³

② 減温塔用空気圧縮機

本設備は減温塔アトマイジング用として必要な圧縮空気を供給する。
 (現在使用していない)

数量 : 2基
 形式 : 水冷スクリー式
 吐出空気量 : 9.0 m³/min
 吐出圧力 : 0.7MPa
 電動機 : 55kw
 空気タンク : 0.7 m³

③ 雑用空気圧縮機(R2年3月更新)

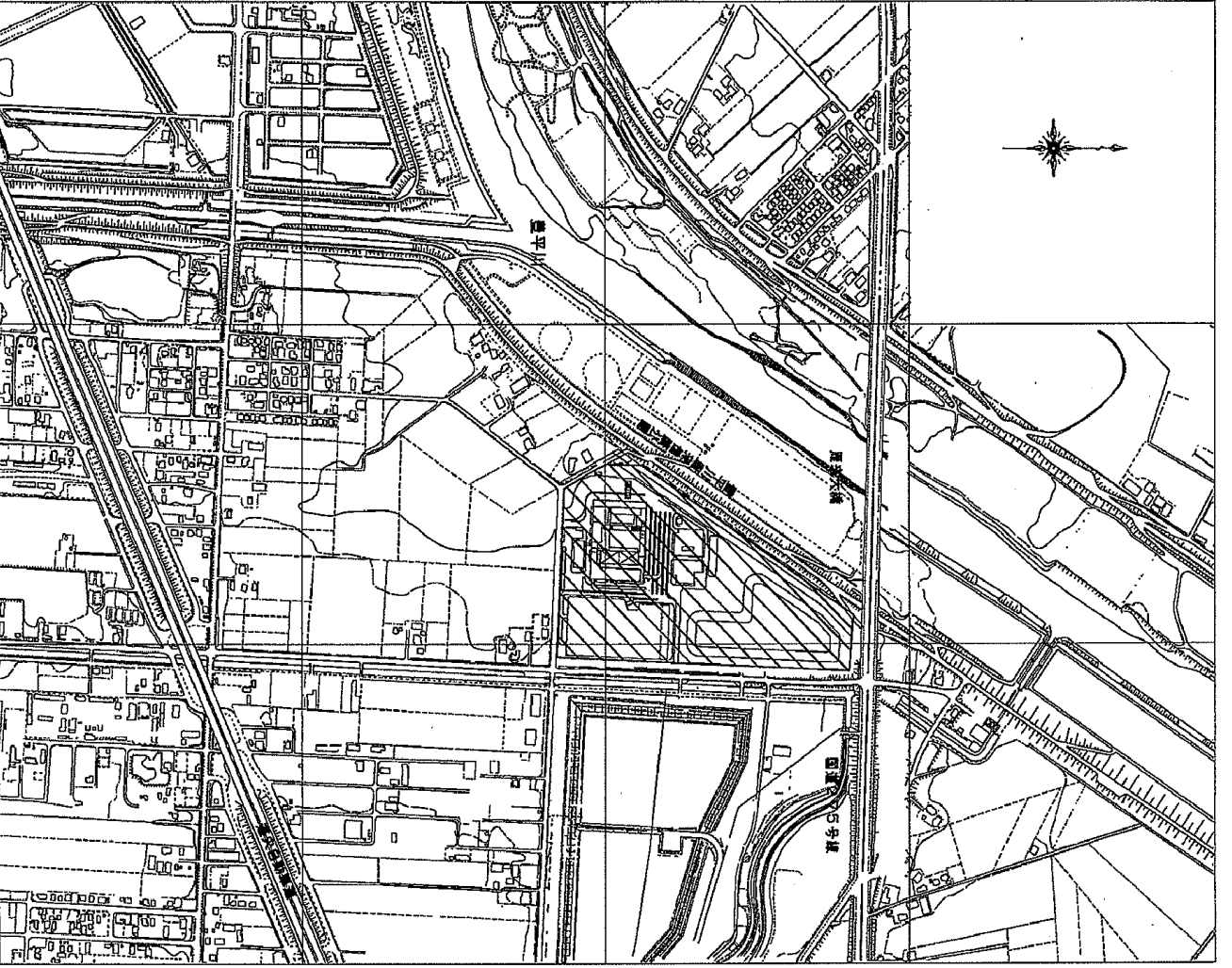
本設備は空気圧縮機と供給配管設備からなり、工場内における清掃・補修作業などのために必要な圧縮空気を供給する。除湿機を設け各機器に支障のない空気を供給する。

数量 : 2基
 形式 : オイルスリースクロールコンプレッサ(空冷)
 吐出空気量 : 1,680ℓ/min
 吐出圧力 : 0.65~0.8MPa
 電動機 : 15kw
 空気タンク : 5m³

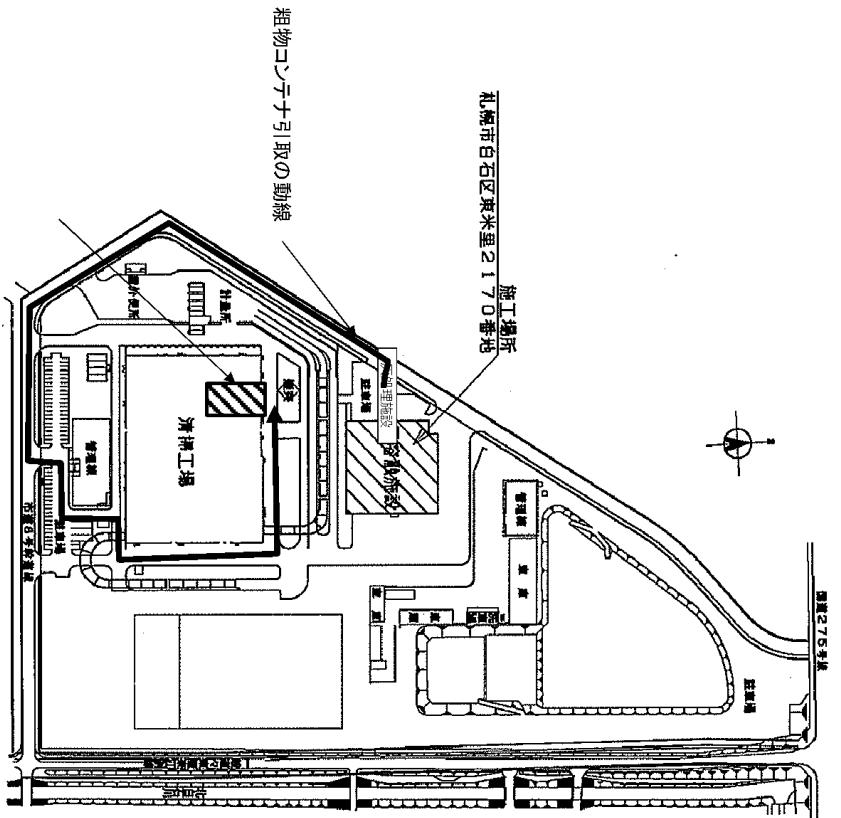
図 面 リ ス ト

図面リスト目次

1.	施設位置図・配置図	31	No2混練機組立図
2.	B1F平面図・機器配置図	32.	No1混練物コンベヤ組立図
3.	1F平面図・機器配置図	33	No2混練物コンベヤ組立図
4.	2F平面図・機器配置図	34	希釈水槽／希釈水注入ポンプ姿図
5.	3F平面図・機器配置図	35.	重金属安定剤貯留槽／重金属安定剤注入ポンプ姿図
6.	4F平面図・機器配置図	36.	重金属安定剤圧送ポンプ姿図
7.	5F平面図・機器配置図	37.	PH調整剤貯留槽
8.	6F平面図・機器配置図	38.	PH調整剤注入ポンプ姿図
9.	棟断面図・機器配置図	39.	場内集じん器(バグフィルタ)組立図
10	1F～2F焼却灰コンベヤ室断面図(A～A)	40.	場内集じんダストバイパスコンベヤ組立図
11.	1F～2F焼却灰コンベヤ室断面図(B～B)	41.	プラント用水高架タンク姿図
12.	コンベヤ振分装置組立図	42.	機器冷却水冷却塔外形図
13.	A系焼却灰移送コンベヤ組立図	43.	機器冷却水ポンプ姿図
14.	A系焼却灰コンベヤー1組立図	44.	機器冷却水揚水ポンプ姿図
15.	A系焼却灰コンベヤー2組立図	45.	焼却灰処理設備フロー図
16.	A系粗物選別機組立図	46.	焼却灰処理設備フロー図
17.	A系焼却灰コンベヤー3組立図	47.	圧縮空気・窒素フロー図
18.	焼却灰コンベヤー4組立図	48.	給水設備系統図
19.	焼却灰コンベヤー5組立図	49.	換気設備系統図
20.	焼却灰バイパスコンベヤー1組立図	50.	蒸気暖房設備 機器一覧及び系統図
21.	焼却灰バイパスコンベヤー2組立図	51.	電気設備主回路単線結線図(1)
22.	焼却灰バイパスコンベヤー3組立図	52.	電気設備主回路単線結線図(2)
23.	1F～2F焼却灰コンベヤ室断面図(D～D', E～E')	53.	低圧配電盤単線結線図(1／3)
24.	焼却灰貯留槽組立図	54.	低圧配電盤単線結線図(2／3)
25.	焼却灰供給装置組立図	55.	低圧配電盤単線結線図(3／3)
26.	焼却灰供給装置展開図	56.	ITV系統図
27.	No1焼却灰コンベヤ組立図	57.	計装自動制御設備フロー図
28.	No2焼却灰コンベヤ組立図	58.	2階高圧電気室 配置図
29.	混練機切替装置	59.	3階低圧電気室 配置図
30.	No1混練機組立図	60.	4階監視操作室・電算機室配置図

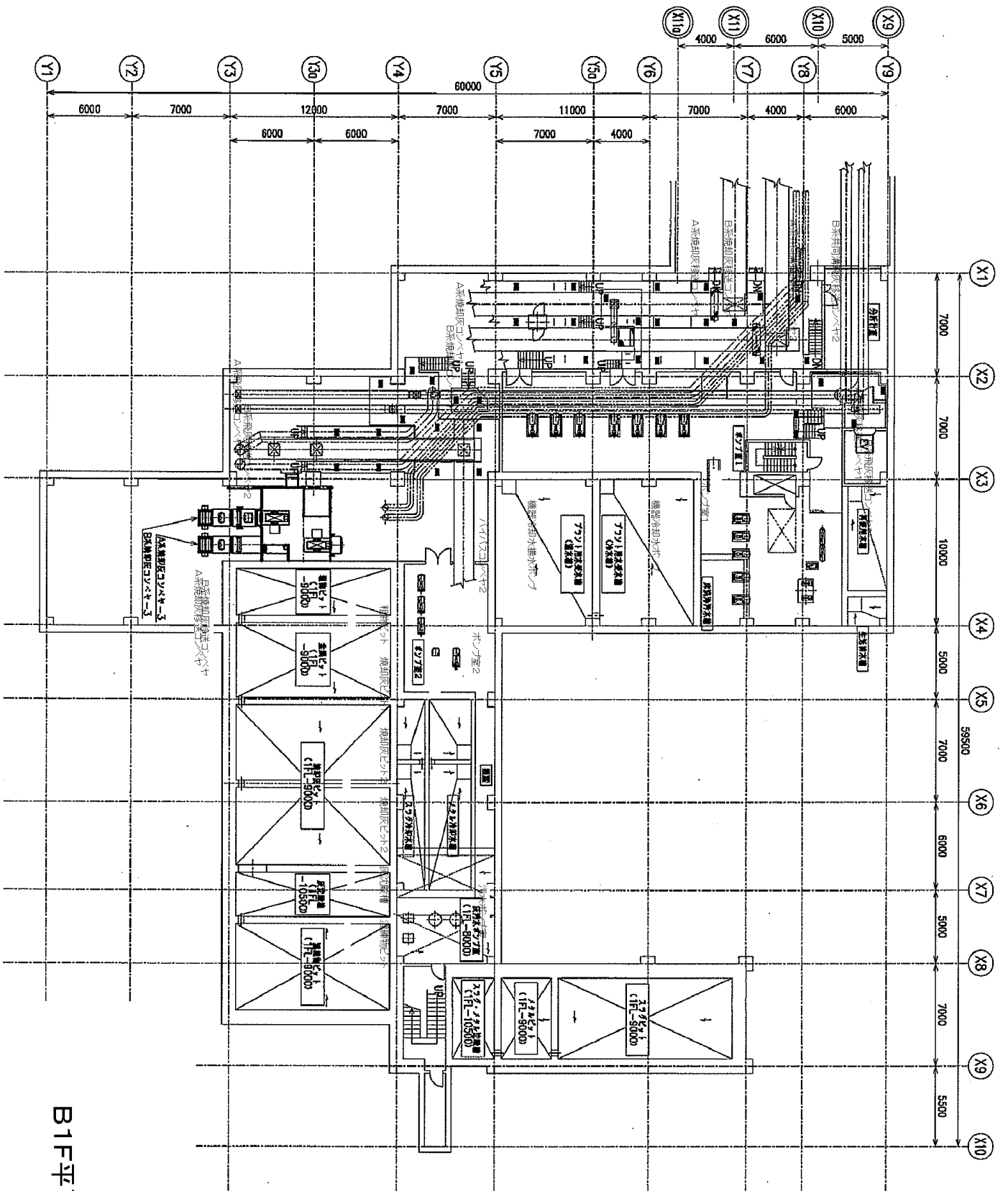


位置図 S=1:6,000

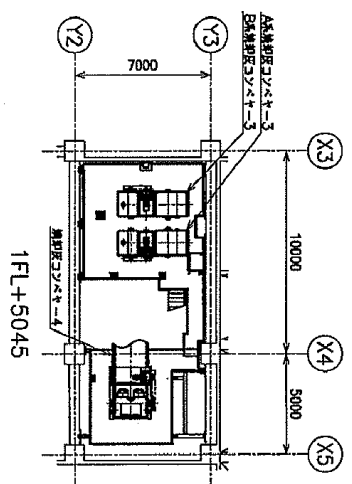
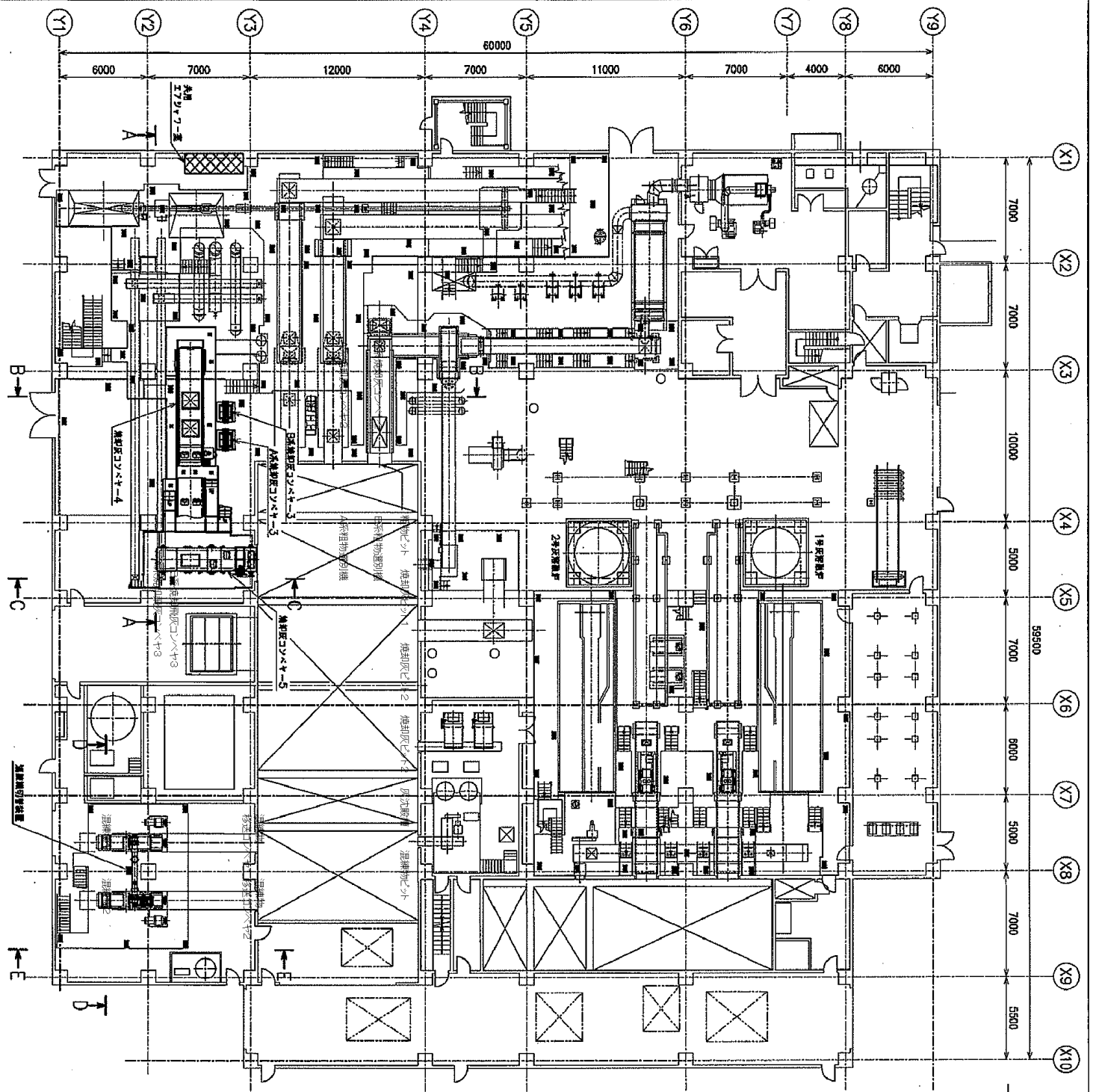


配置図 S=1:2,500

施設位置図・配置図

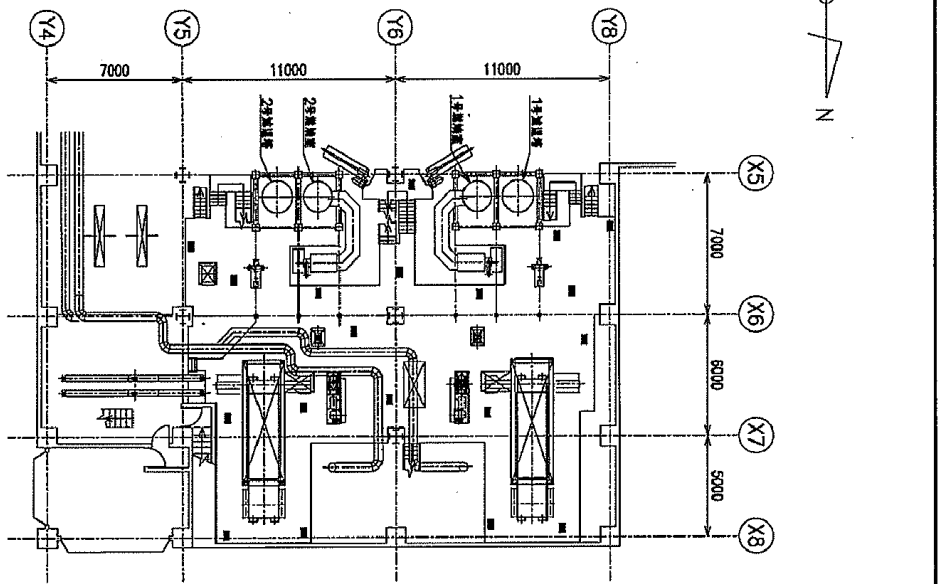
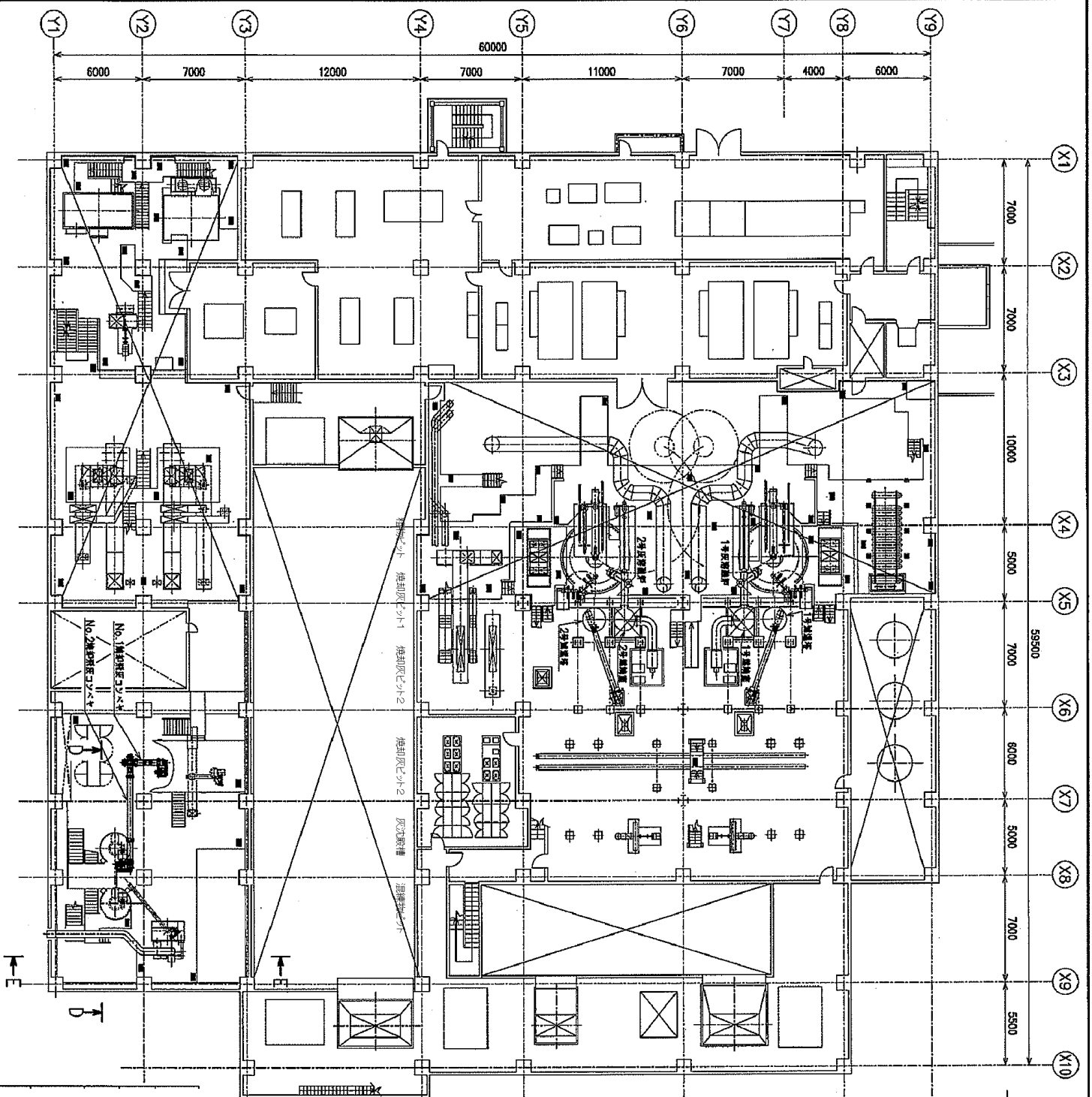


B1F平面図・機器配置図



1F平面図・機器配置図

図番 3

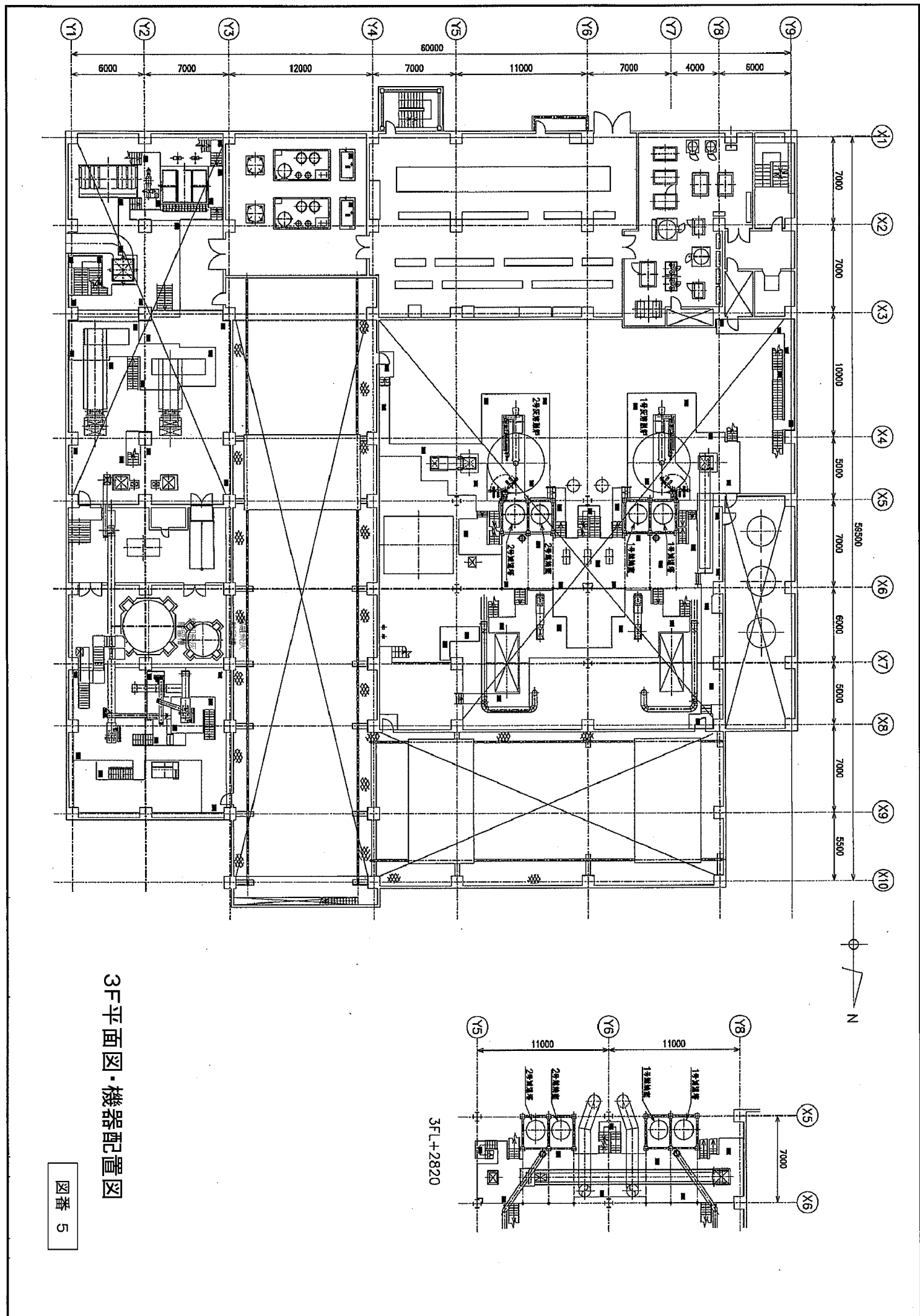


2F平面図・機器配置図

図番 4

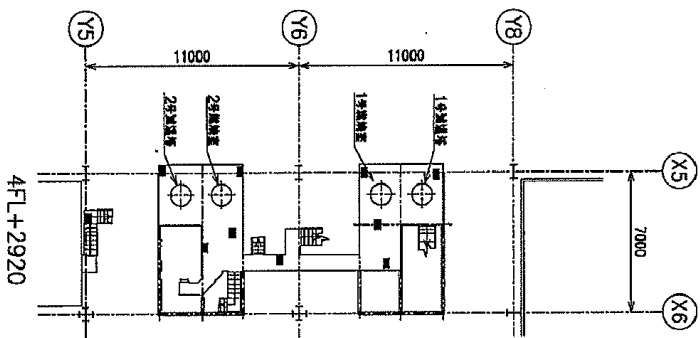
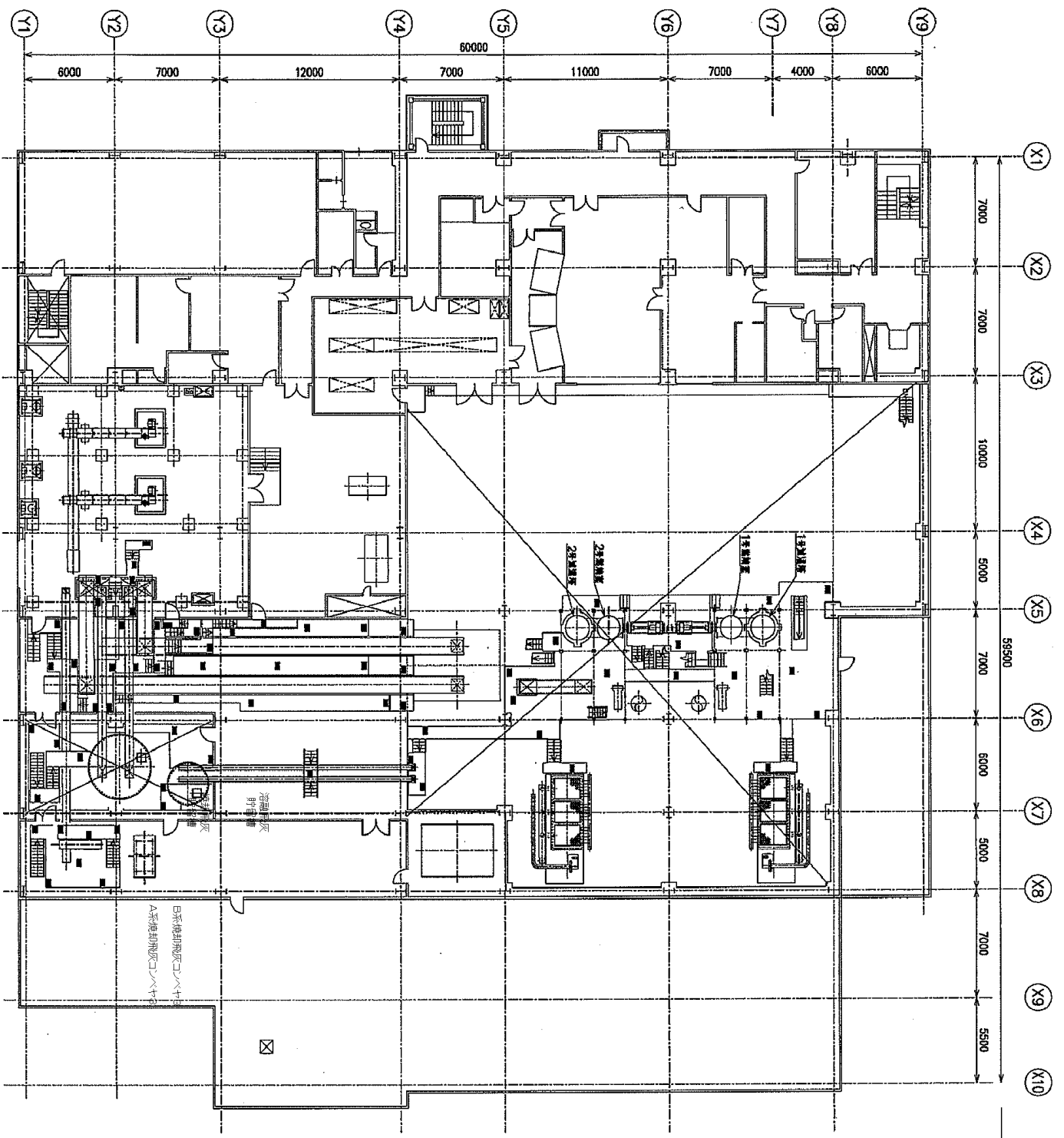
2FL+2620





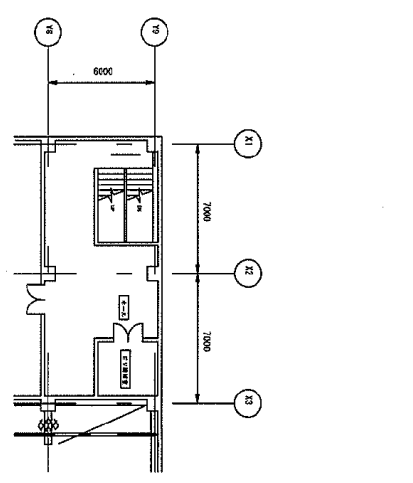
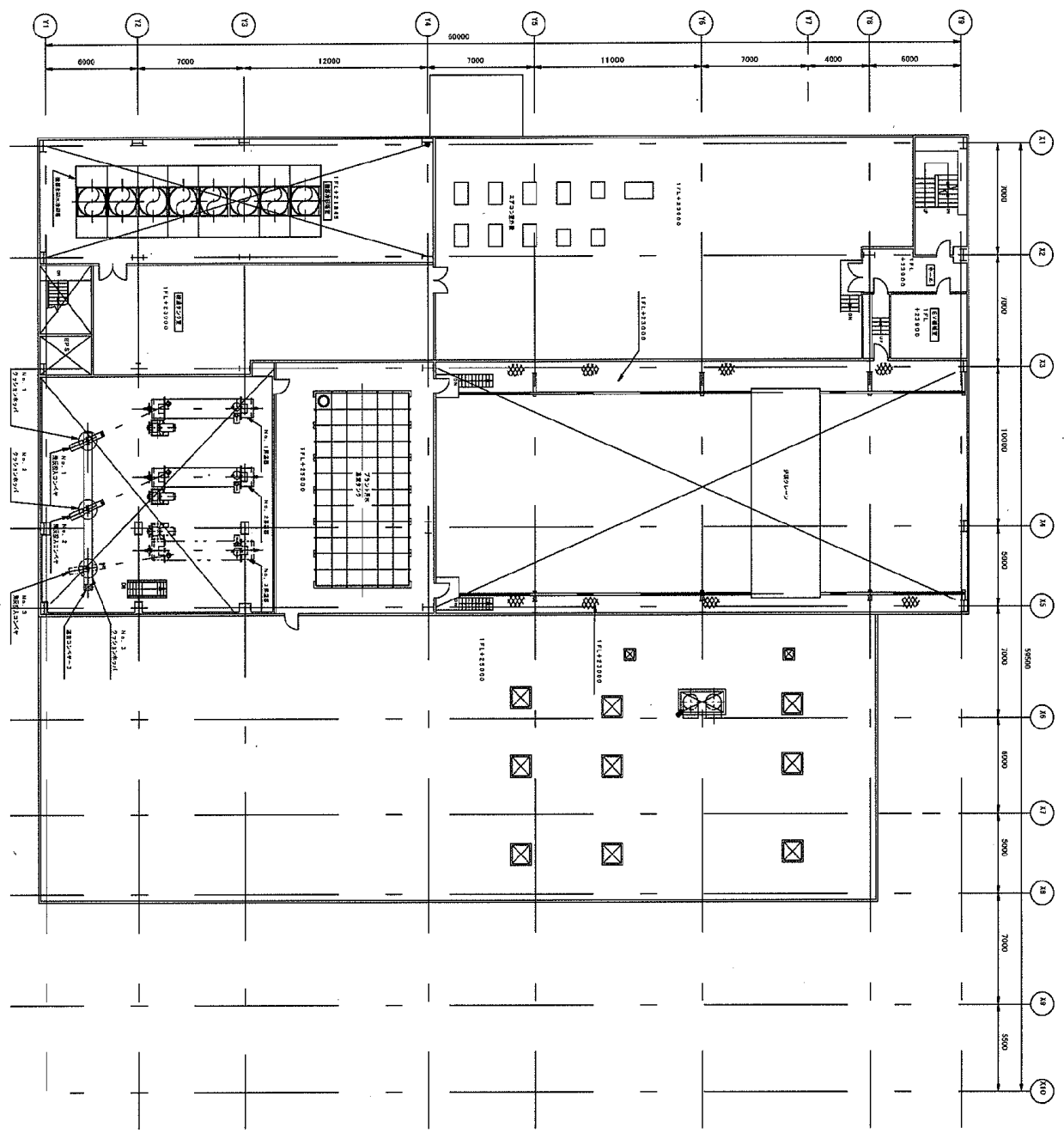
3F平面图·機器配置図

図番 5



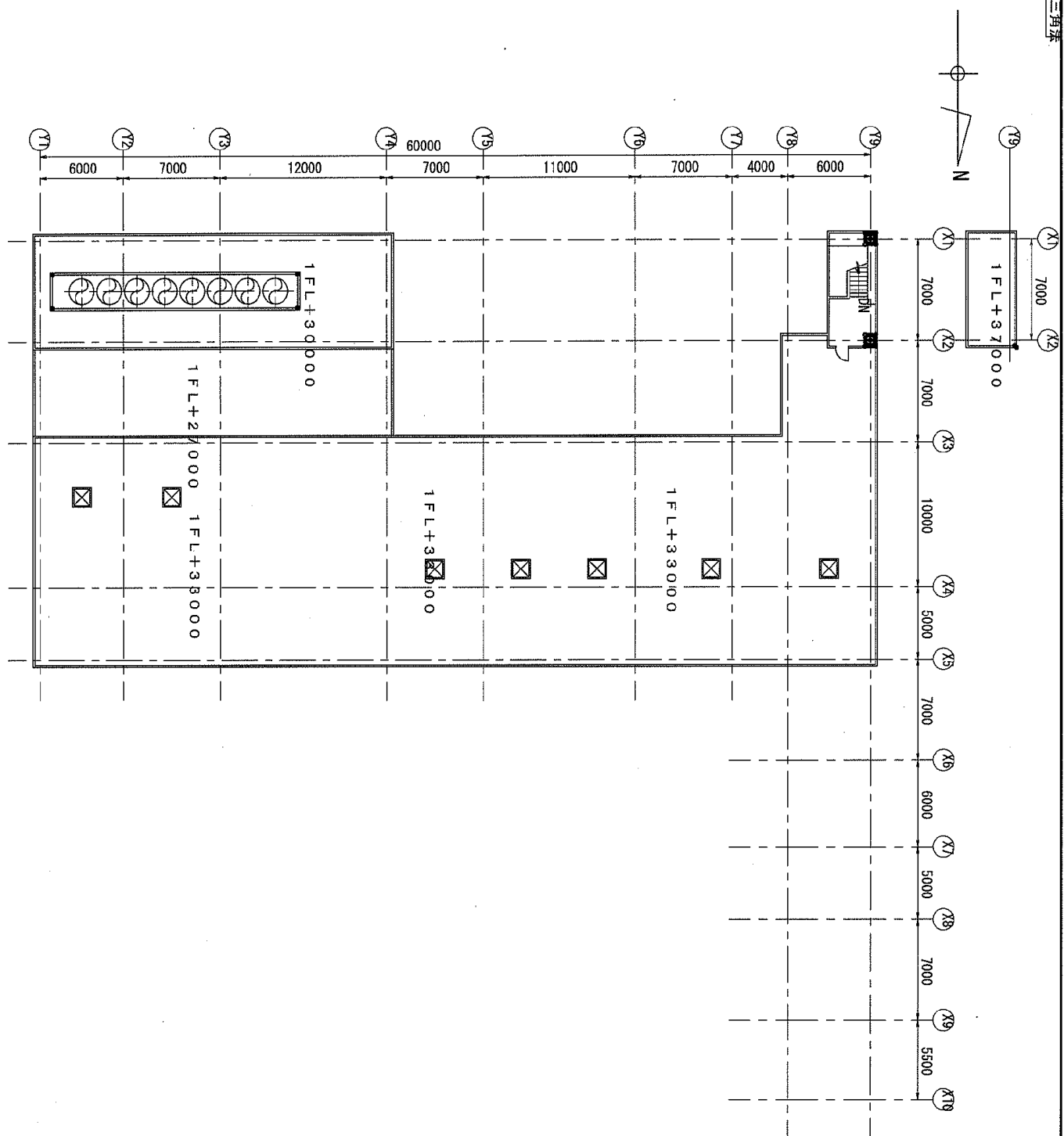
4F平面図・機器配置図

図番 6

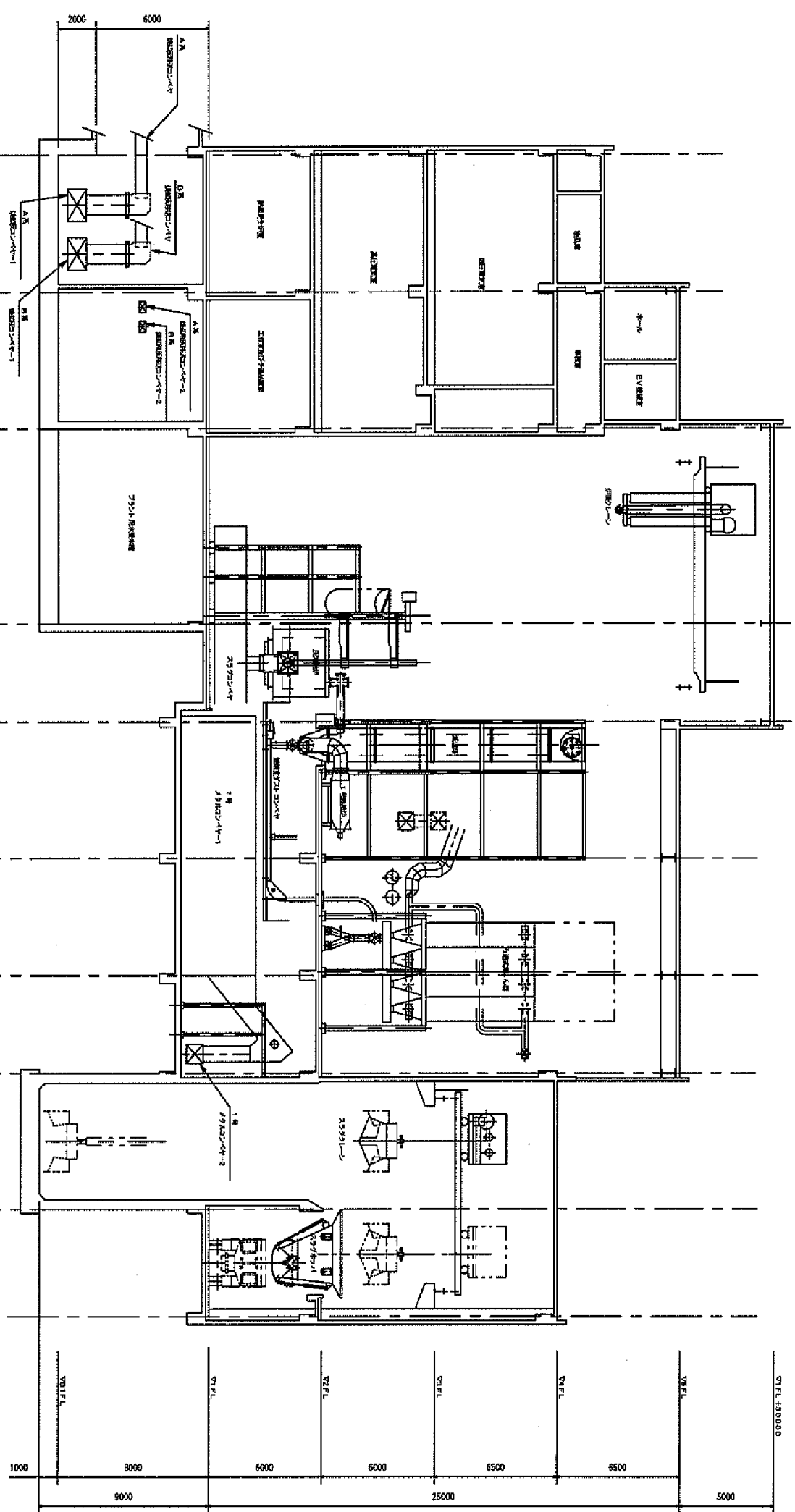


5F平面図・機器配置図

図番 7

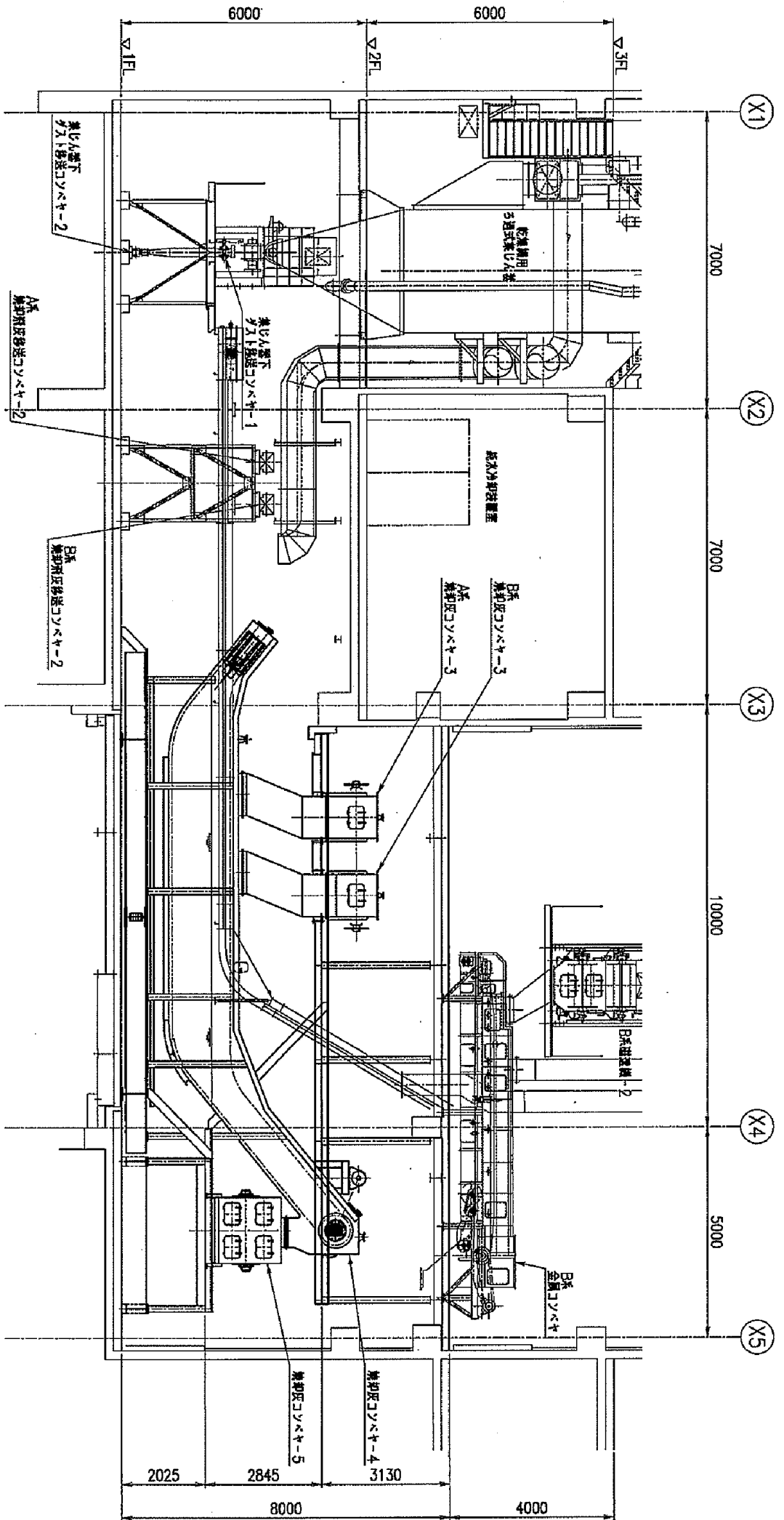


6F平面图·機器配置図



棟断面図・機器配置図

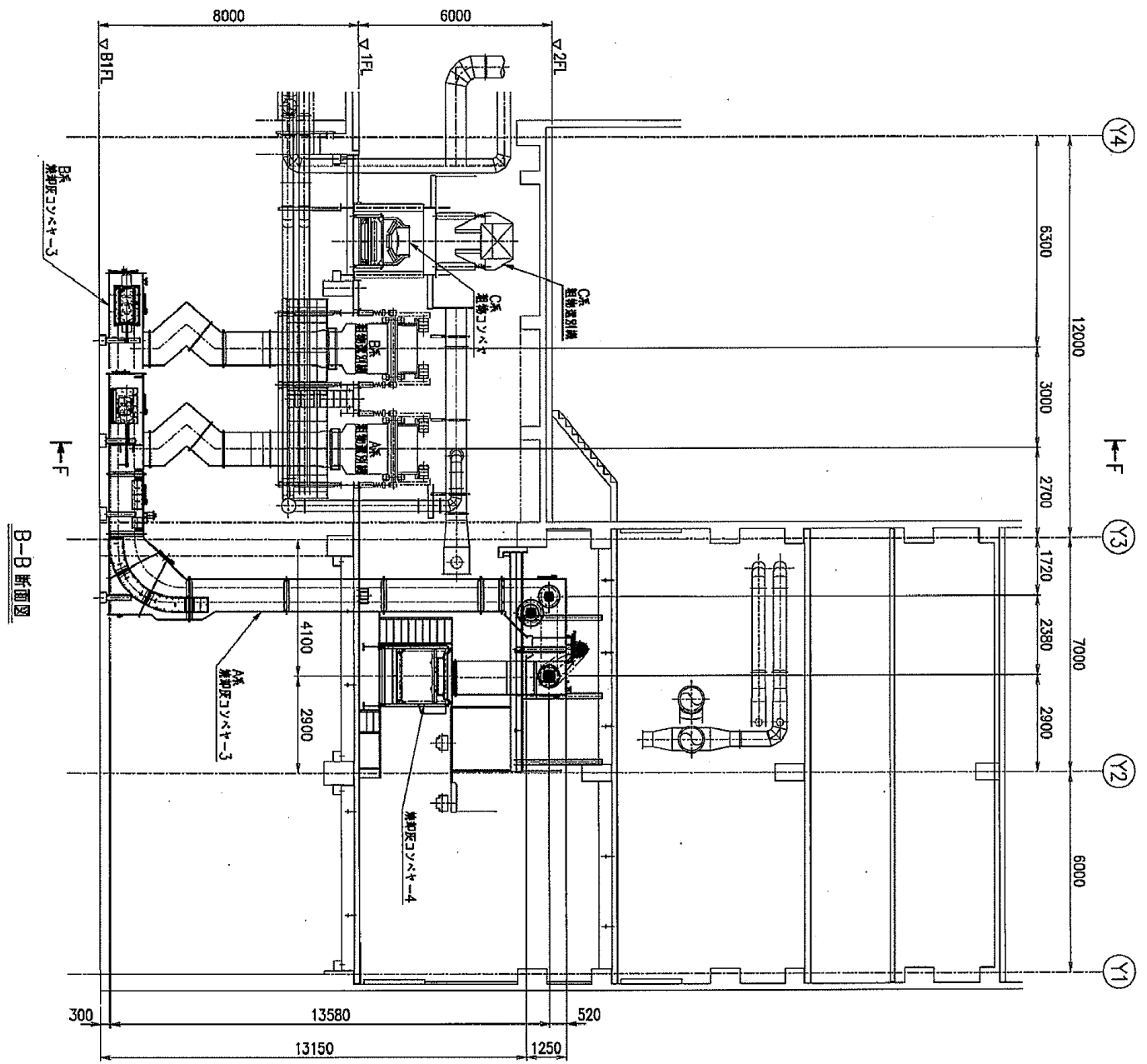
図番 9



A-A断面図

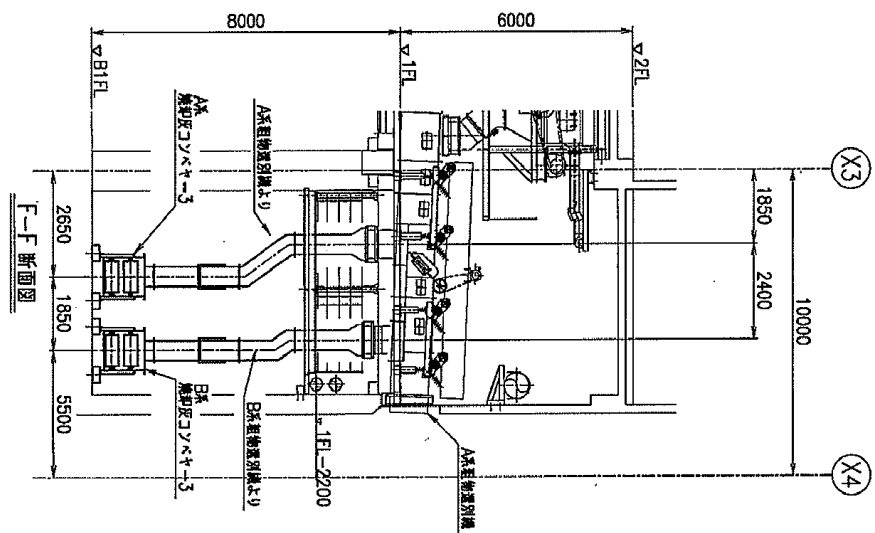
1F~2F焼却灰コンベヤ室断面図(A~A)

図番 10



B-B断面図

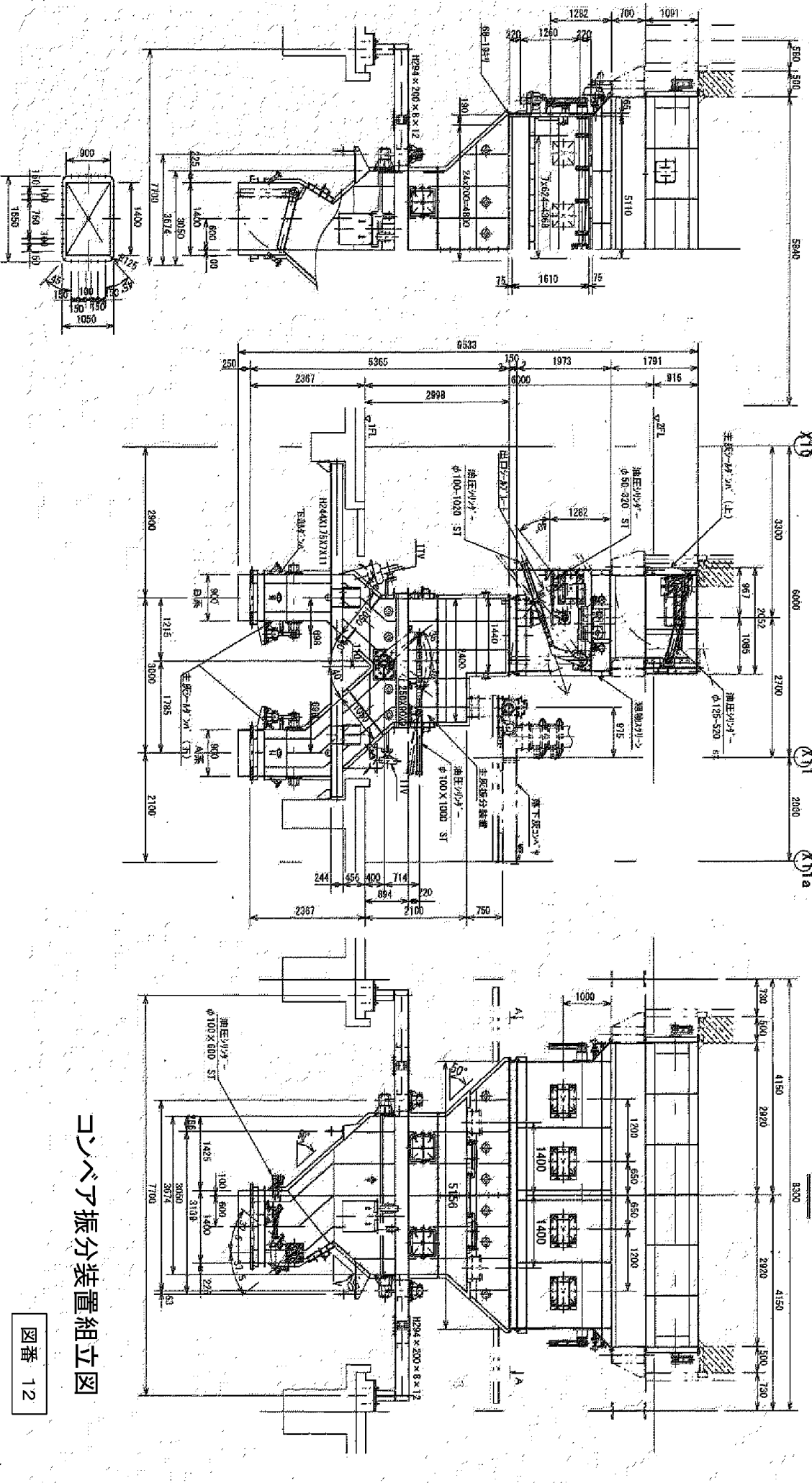
1F~2F焼却灰コンベヤ室断面図(B~B)



F-F断面図

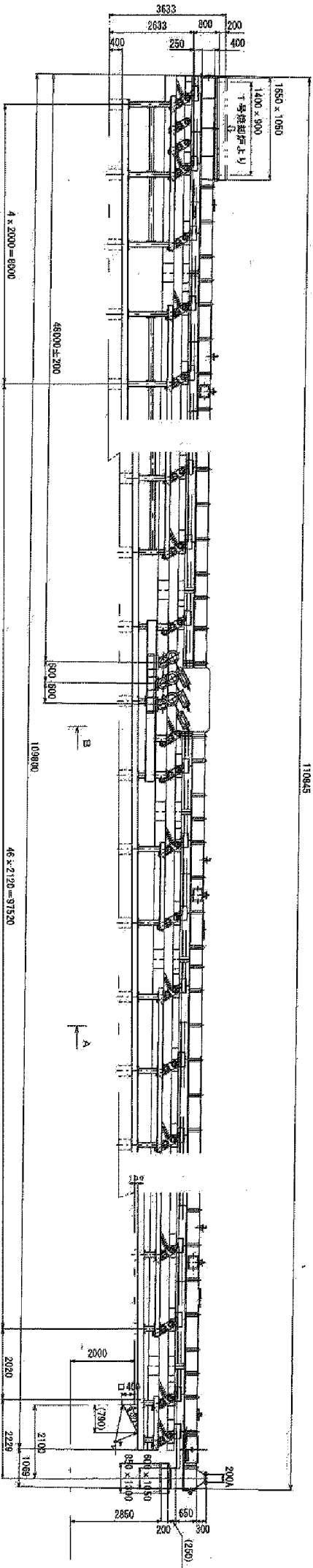
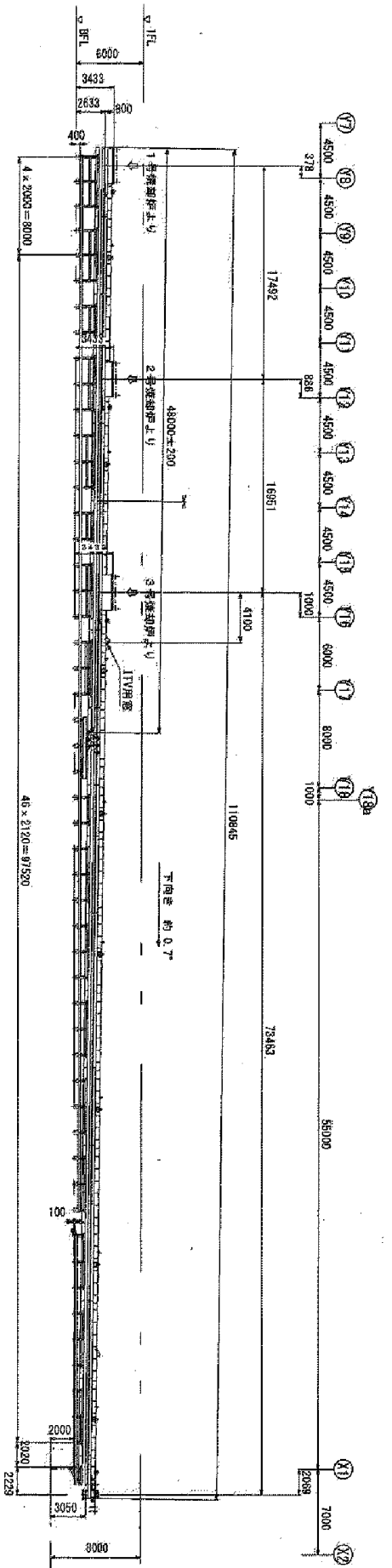
図番 11

機種	3 基
吐出量	5000L (概算)
能力	4 t/h
駆動方式	油圧式
主要材質	SS400
操作方法	自動及び遠隔手動



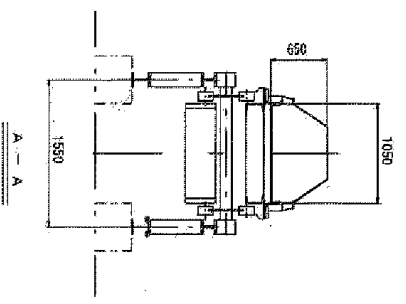
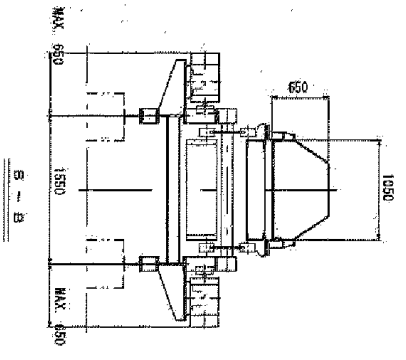
コンベア振分装置組立図

図番 12



仕様	
数量	1基
搬送機	焼却灰 (燃度)
能力	15 t/h
主要材質	SUS304
機長	110.9m
幅	1.05m
型番	11kx4台

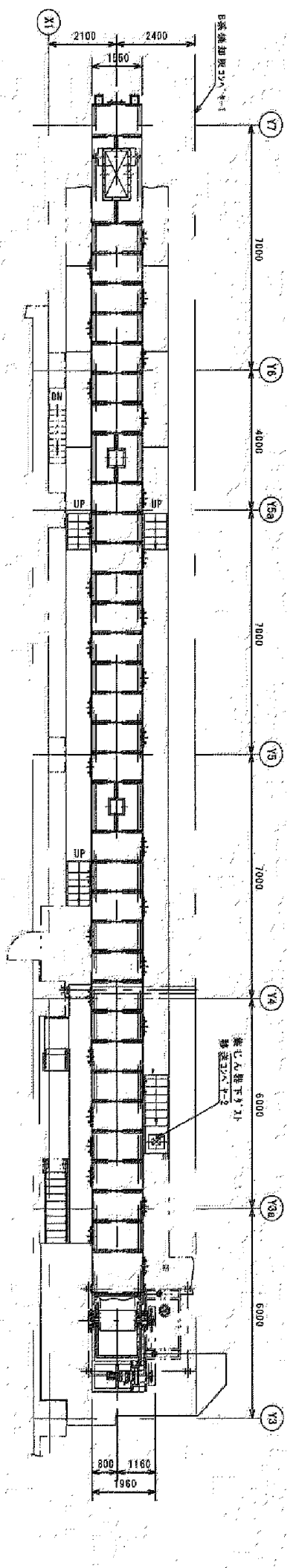
A系焼却灰移送コンベヤ組立図



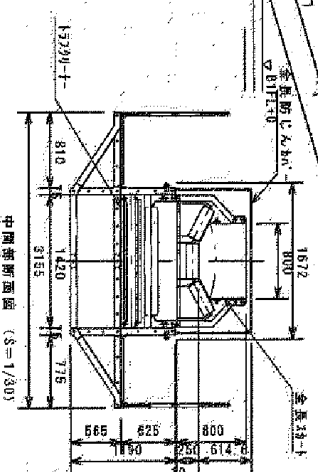
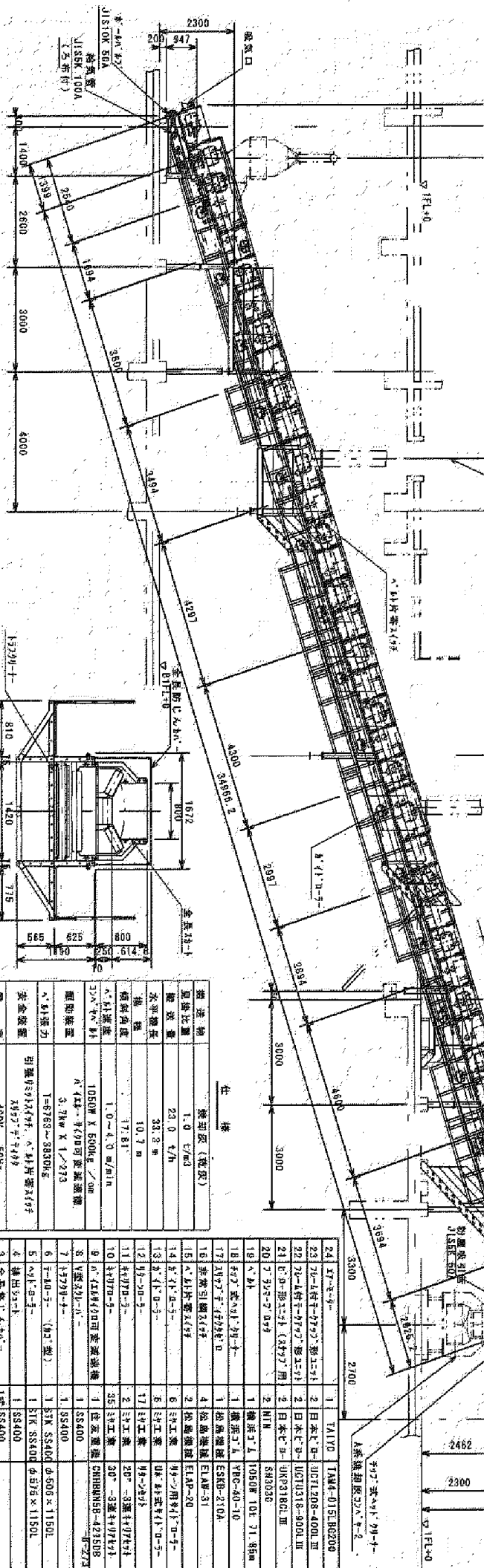
A系焼却灰移送コンベヤ組立図

※B系焼却灰移送コンベヤ組立図は省略する。

図番 13



記号	名称	根数
⊙	30° 4x170-9	35
⊙	20° 4x170-9	2
⊙	1/2-20-7	17
⊙	4x170鋼管4170-9	6
⊙	1/2-20鋼管4170-9	6



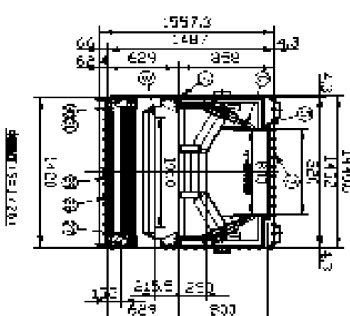
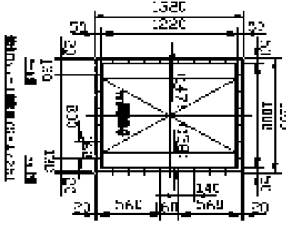
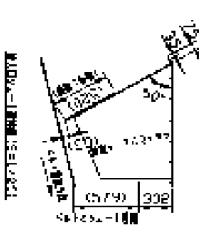
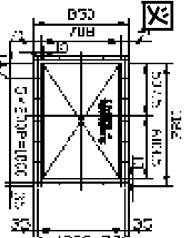
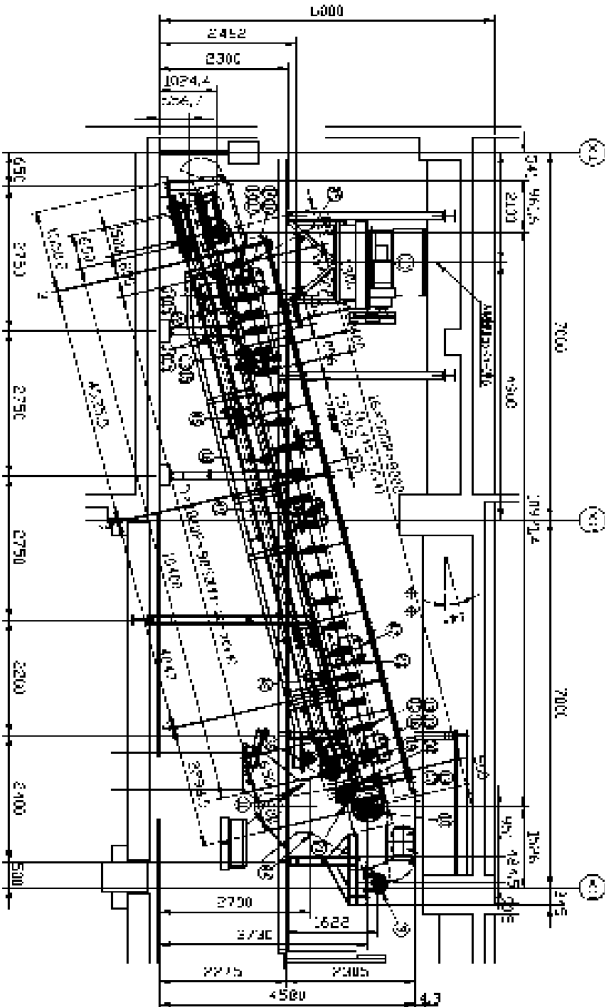
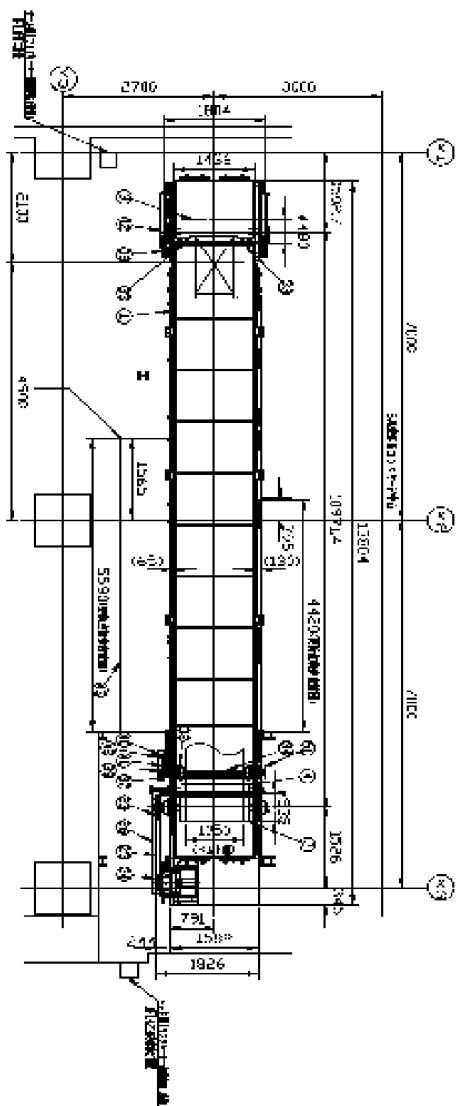
仕様	
構造	焼却灰 (腐敗)
駆動装置	1.0 t/m ³
水平搬送量	23.0 t/h
搬送速度	33.3 m
傾斜角度	10.7°
傾斜長さ	17.81
駆動装置	1.0~4.0 m/min
安全装置	1050W X 500kg / or A' 41x1-φ420可変速機構 3.7kW X 1/373
安全装置	1=6783~8830g
安全装置	引線φ3x144φφ A' 41片巻21φφ 3x97φφ 744φ
電圧	400V、50Hz
数量	1 台

品名	数量	仕様
1	1	TA110 TANK-01EL8820C
2	2	日本E-D UC01208-400 III
3	2	日本E-D UC011318-900A III
4	2	日本E-D UC03160A III
5	2	MR
6	1	構造用鋼材 1050W 10t 71.85m
7	1	構造用鋼材 SH3030
8	1	構造用鋼材 171.81
9	1	構造用鋼材 17.81
10	1	構造用鋼材 1.0~4.0 m/min
11	1	構造用鋼材 33.3 m
12	1	構造用鋼材 10.7°
13	1	構造用鋼材 17.81
14	1	構造用鋼材 1.0~4.0 m/min
15	1	構造用鋼材 3.7kW X 1/373
16	1	構造用鋼材 1=6783~8830g
17	1	構造用鋼材 引線φ3x144φφ A' 41片巻21φφ 3x97φφ 744φ
18	1	構造用鋼材 400V、50Hz
19	1	構造用鋼材 1=55400
20	1	構造用鋼材 1=55400
21	1	構造用鋼材 1=55400
22	1	構造用鋼材 1=55400
23	1	構造用鋼材 1=55400
24	1	構造用鋼材 1=55400

※B系焼却灰コンベア1組立図は省略する。

A系焼却灰コンベア1組立図 図番 14

A系統焼却灰コンベア-2組立図

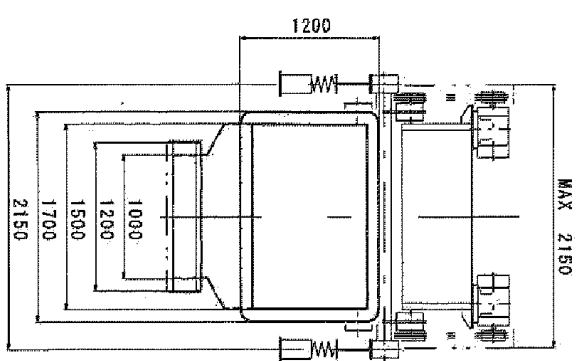
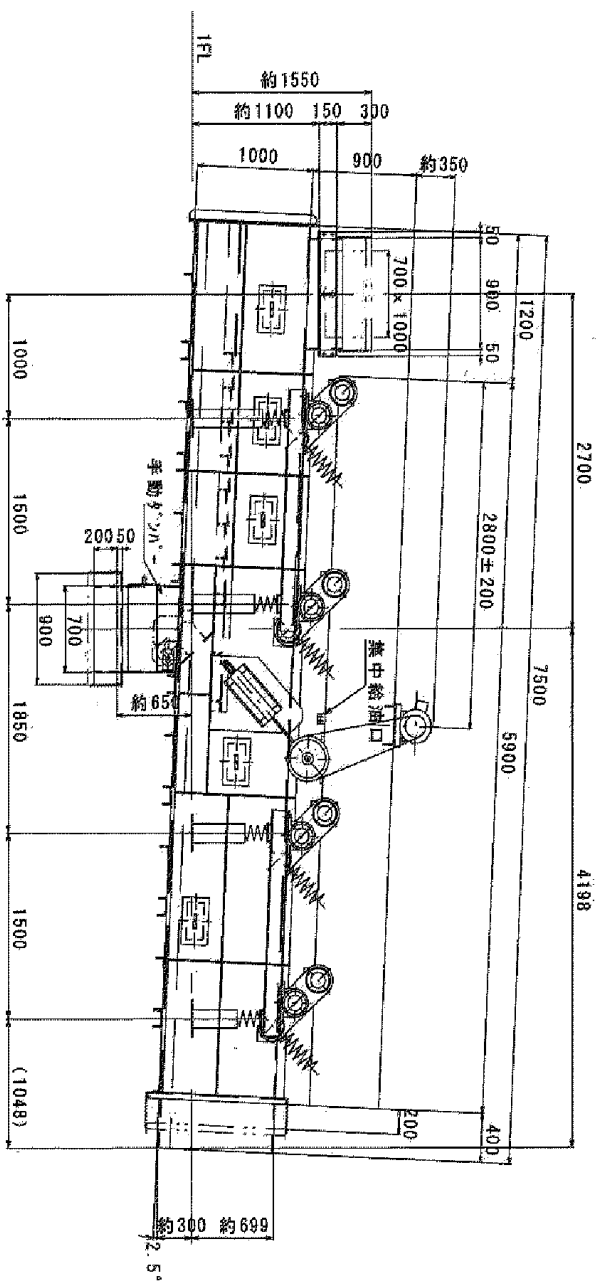
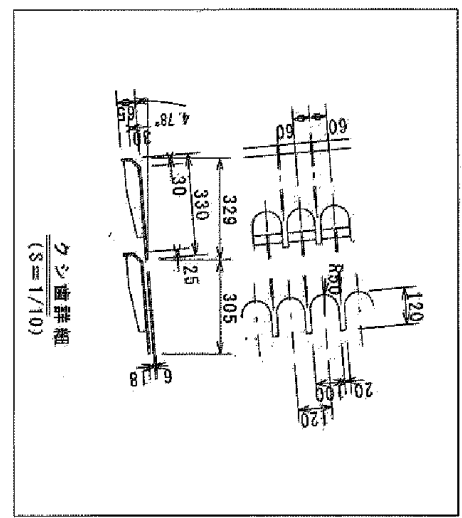
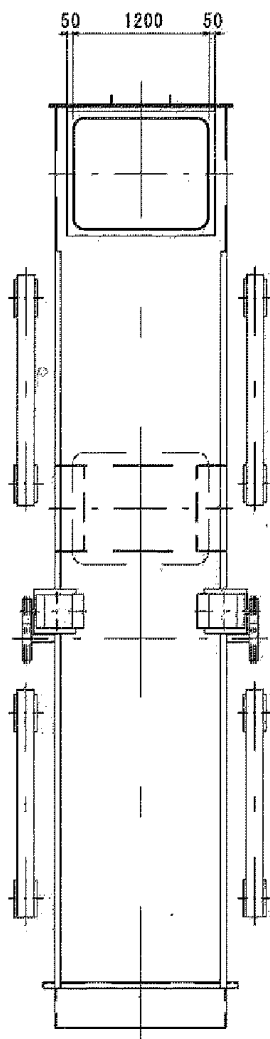


仕様書		品名		数量	
1	ホッパー	1	1	1	1
2	コンベア	1	1	1	1
3	ローラー	1	1	1	1
4	駆動モーター	1	1	1	1
5	制御盤	1	1	1	1

仕様書		品名		数量	
1	ホッパー	1	1	1	1
2	コンベア	1	1	1	1
3	ローラー	1	1	1	1
4	駆動モーター	1	1	1	1
5	制御盤	1	1	1	1

品番	品名	仕様	数量	単位	備注
1	ホッパー	材質: SUS304	1	個	
2	コンベア	材質: SUS304	1	台	
3	ローラー	材質: SUS304	1	個	
4	駆動モーター	出力: 100W	1	台	
5	制御盤	仕様: 標準	1	台	

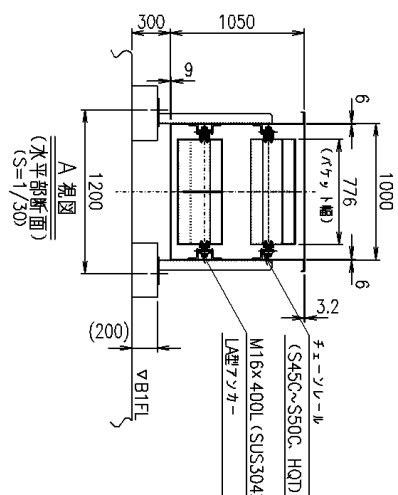
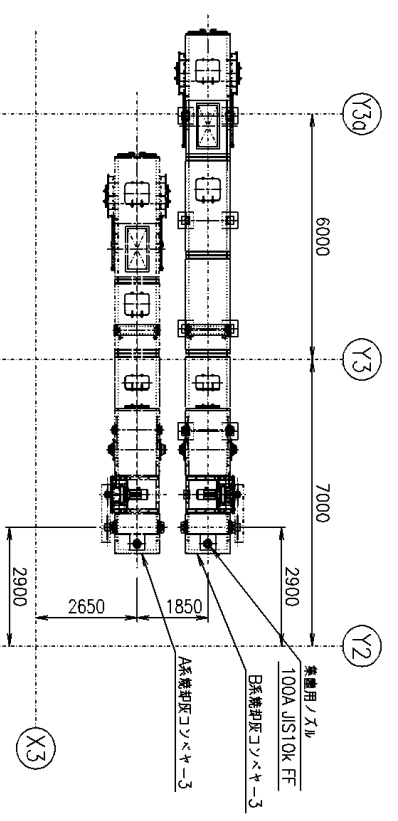
※B系統焼却灰コンベア-2組立図は省略する。



仕 様	
機 基	1 基
運 搬 物	焼却灰
能 力	23 t/h
主要材質	SUS304
機 長	7.1 m
幅	1.5 m
駆動装置	5.5kW×2台×1基

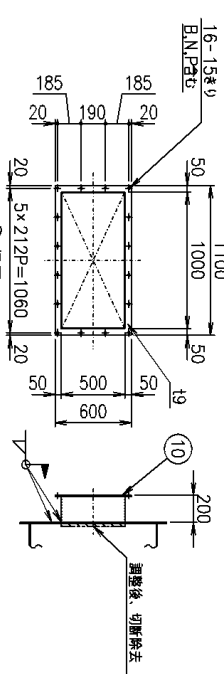
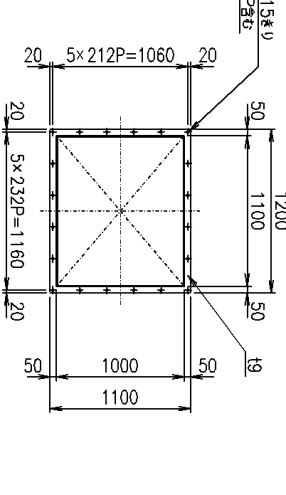
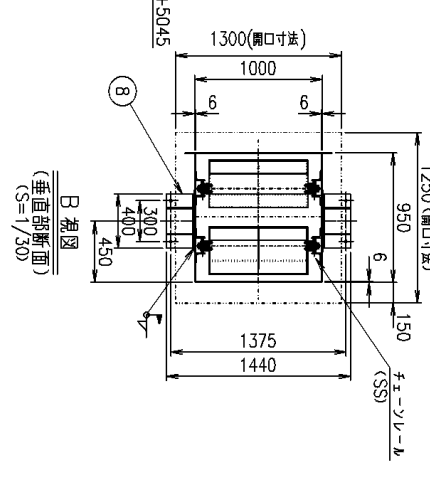
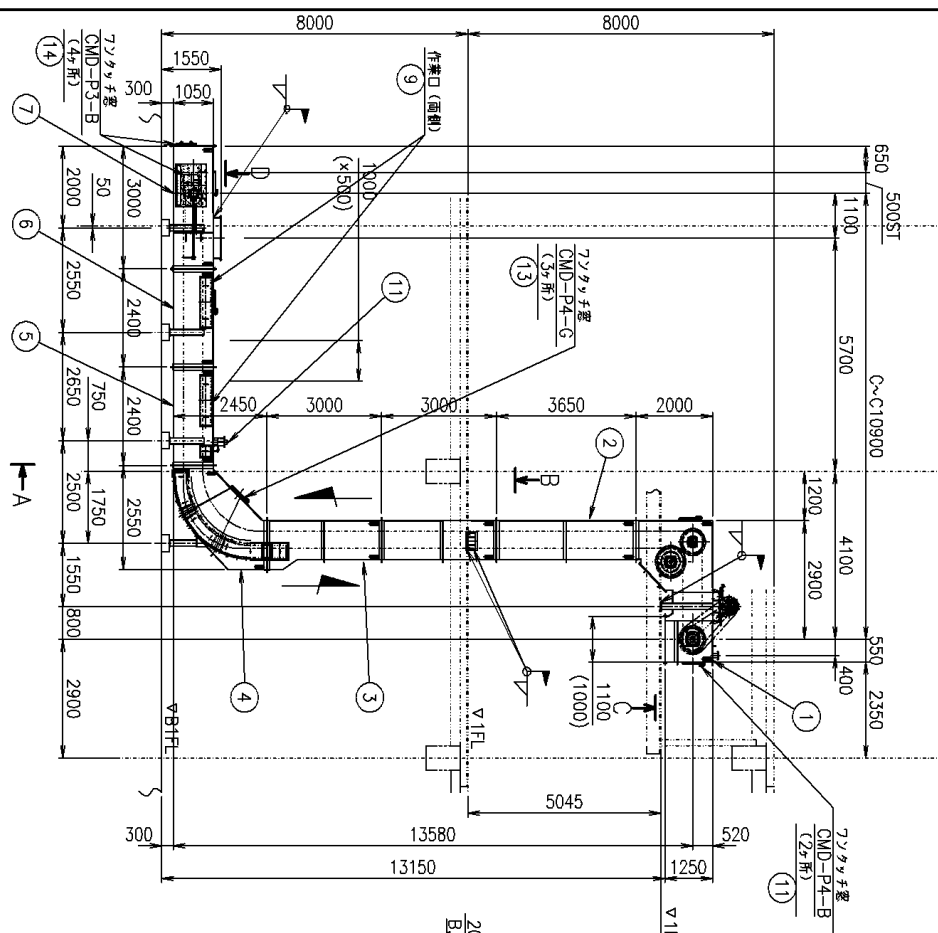
A系粗物選別機組立図

※B系粗物選別機組立図は省略する。



輸送物仕様	
名称	都市ごみ焼却灰(灰灰)
粒径	150mm以下(400mm未満)
安息角	1.0~1.2 t/m
運送速度	20t
特性	腐蝕性、磨食性あり

設計主要項	
輸送量	15 t/h
機長	C~C10900 mm
機幅	13580 mm
機高	1000 mm
フェーソール速度	6.7 m/min
フェーソール径	RF12200F-AT-4LGA4(特)
電動機仕様	CHHM10-6190B-ESL-B-143
安全装置	7.5kW×4P 400V/50Hz
製作台数	1台(焼却機側)



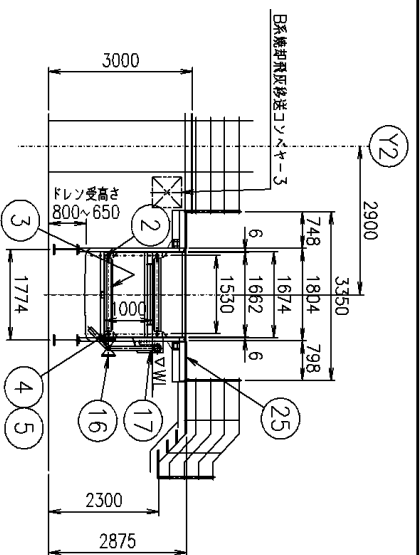
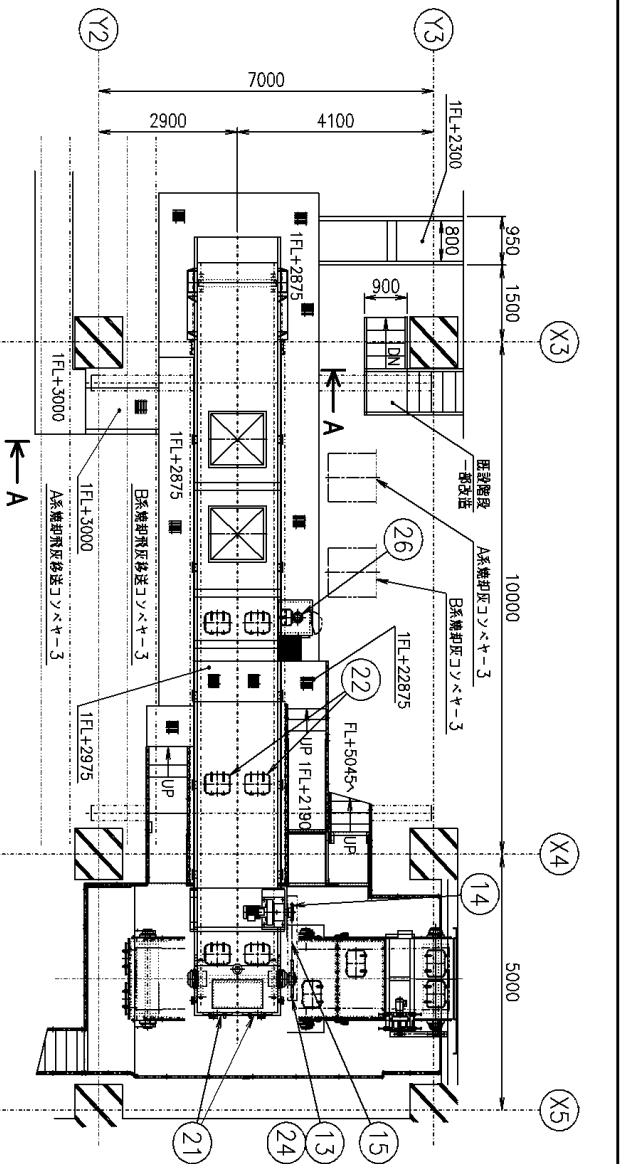
番号	名称	数量	材質	記事
14	フェーソール CND-P4-B	4	購入品	熱留防止
13	フェーソール CND-P4-G	3	購入品	全製作
12	フェーソール CND-P4-B	2	購入品	残留防止
11	フェーソール軸油封	1	SS400	
10	投入シャフト	1	SS400	
9	作業口	2	SS400	
8	フライヤット	2	SS400	
7	フェーソール	1	SS400	
6	中間シャフト(D)	1	SS400	
5	中間シャフト(C)	1	SS400	
4	下シャフト	1	SS400	
3	中間シャフト(B)	1	SS400	
2	中間シャフト(A)	1	SS400	
1	フライヤット	1	SS400	

※B系焼却灰コンベヤー3組立図は省略する。

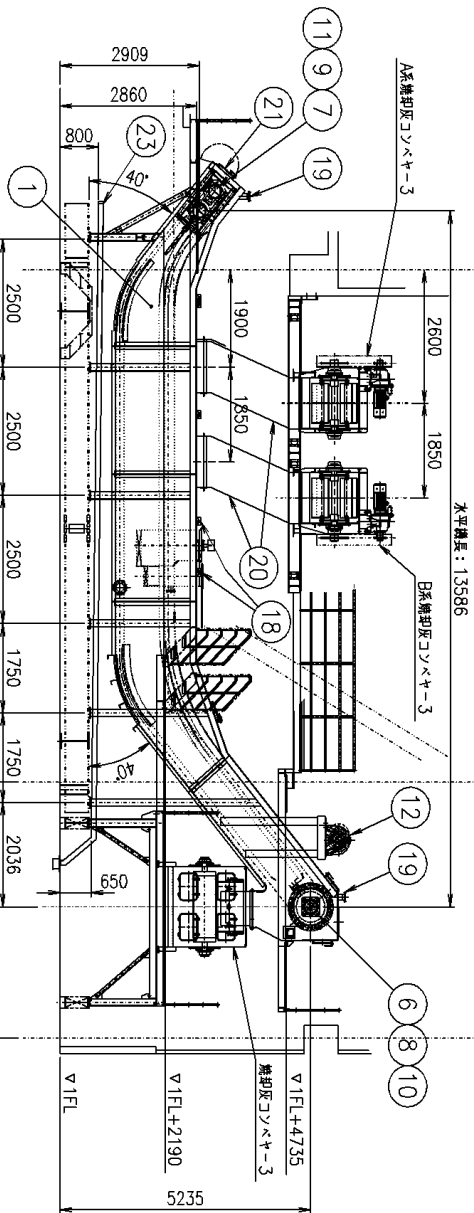
A系焼却灰コンベヤー3組立図

主要部品	
ローチェンホール	#160 B-14T:C-34T
フライヤット	RF12200F-8T(UCF322C,D)
上シャフト	RF12200F-10T(UCF318D)
上シャフト	RF12200F-8T(UCF316D)
フェーソール	RF12200F-8T(UCF318D)

図番 17



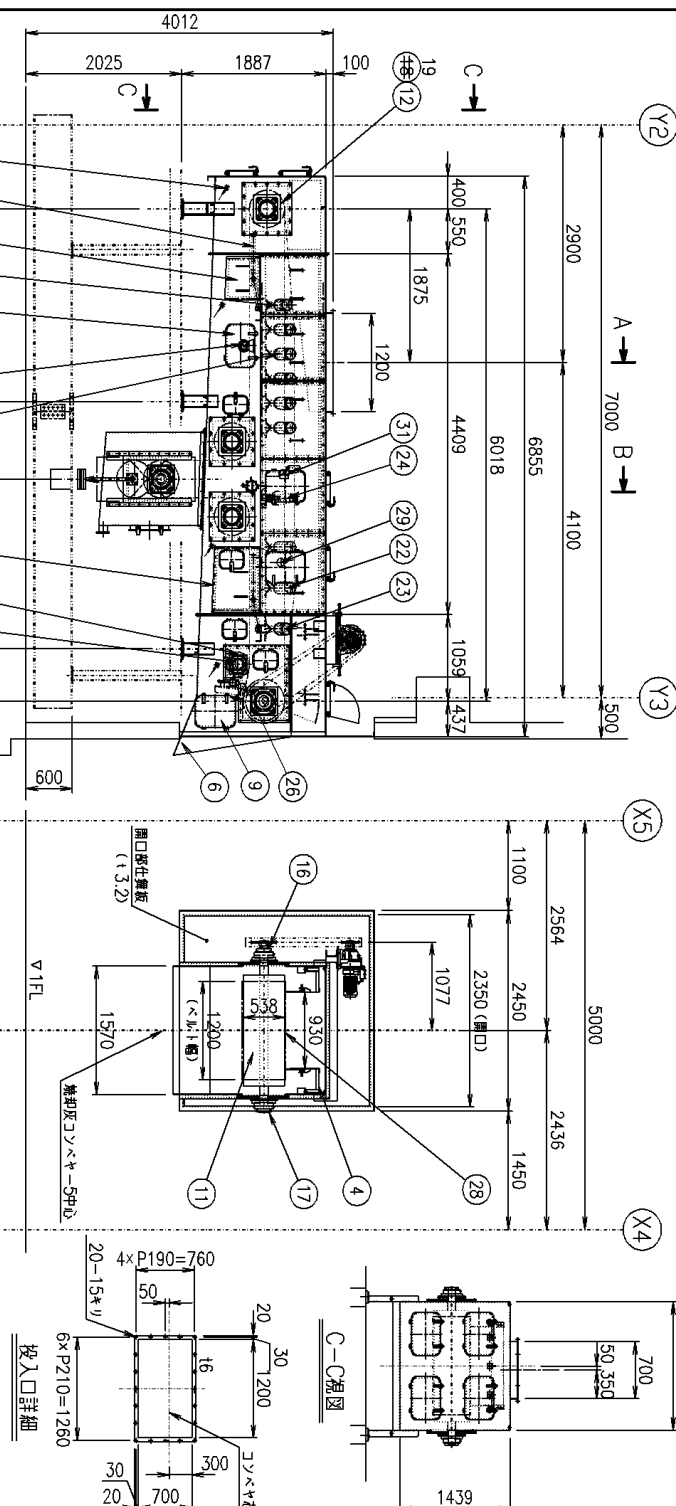
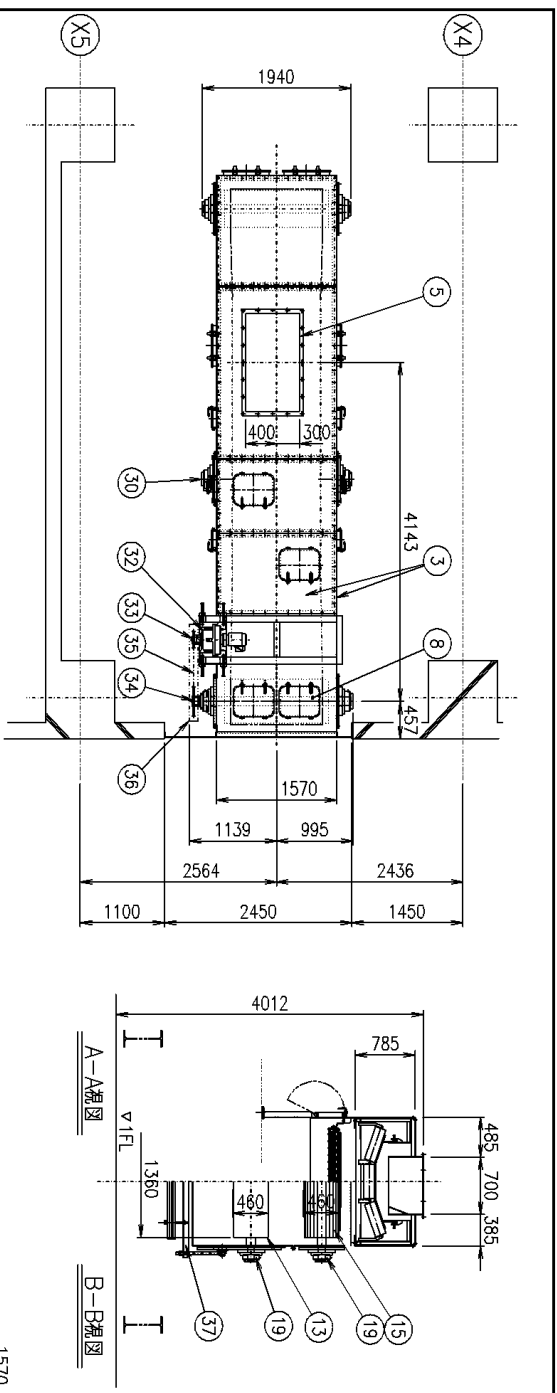
A-A 視図



26	レベル計取付座	1式	SUS304	100A-10KFF	
25	点検歩脚	1式	SS400		
24	フェニコパネ	1式	SS400	備付	
23	フリン受	1式	SUS304		
22	点検口	3箇所	SUS304	350×500 (備付)	
21	点検口	4箇所	SUS304	350×500 (側面断止形)	
20	税入シート	2台	HARDOX400 SS400		
19	集塵用管台	2箇所	SUS304	100A-5KFF	
18	シヤワー管	4台	SUS304	25A	
17	給水継	1式	SUS304	超音波レベル計取付座	
16	レベルバルブ	1台	SUS304	150A-10Kボ-ルバルブ	
15	電動キエーン	1式	購入品	200番	
14	電動入ロケット(コンベヤ側)	1枚	購入品	200番-15T 巻込捲入	
13	電動入ロケット(コンベヤ側)	1枚	購入品	200番-35T 巻込捲入	
12	サキタロ減速機付モータ	1台	購入品	QH4H8-62I50A-ESTL-5S9	
11	フェリシヤ受	2個	購入品	UC1324D	
10	ヘッパ受	2個	購入品	UCF326C/UCF326D	
9	フェリシヤ受	1本	S45CH		
8	要動油	1本	S45CH		
7	コンベヤシロケットボ-ル	2枚	SS400	フヲL式	
6	コンベヤシロケットボ-ル	2枚	SCM440 SS400	M2280-14T 巻込捲入	
5	シヤワール	102個	KMT22	S-22-2	
4	コンベヤキエーン	51本	30Kボ-ル 巻込力機	M2280S (7リソラ×51×2)	
3	コアライト	51本	HARDOX400		
2	底版シヤイナ	1式	SUS304 SS400		
1	本底シヤイナ	1式	SUS304 SS400		

機器仕様	
機器名称	焼却灰コンベヤ-4
形式	逆式ライトコンベヤ
積送物	焼却灰(瀝灰) 見掛け比重:1.0~1.2 t/m ³
コンベヤ速度	PH:12~12.5
積送能力	ノ-ナル:7.5/H 最大:15t/H
電動機	5.5kW×4P×400V×50Hz
設置基數	1基

焼却灰コンベヤ-4組立図



機器仕様	
機器名称	焼却灰コンベヤ-5
型式	螺旋型コンベヤ
積込物	焼却灰(塊状) 容積比重: 0.8~1.2t/m ³ PH: 1.2~12.5
コンベヤ速度	約 2.5 m/min
駆動電力	1.1kW×4P×400V×50Hz
電動機	最大: 約 15 T/H

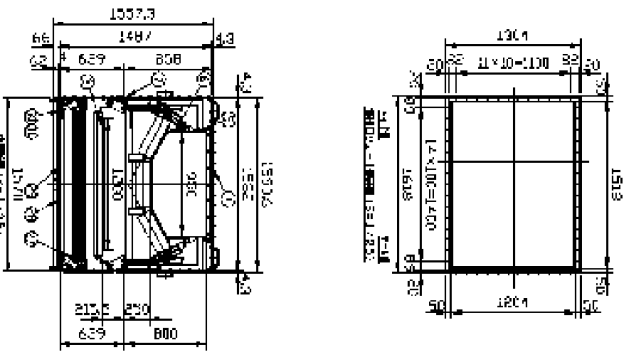
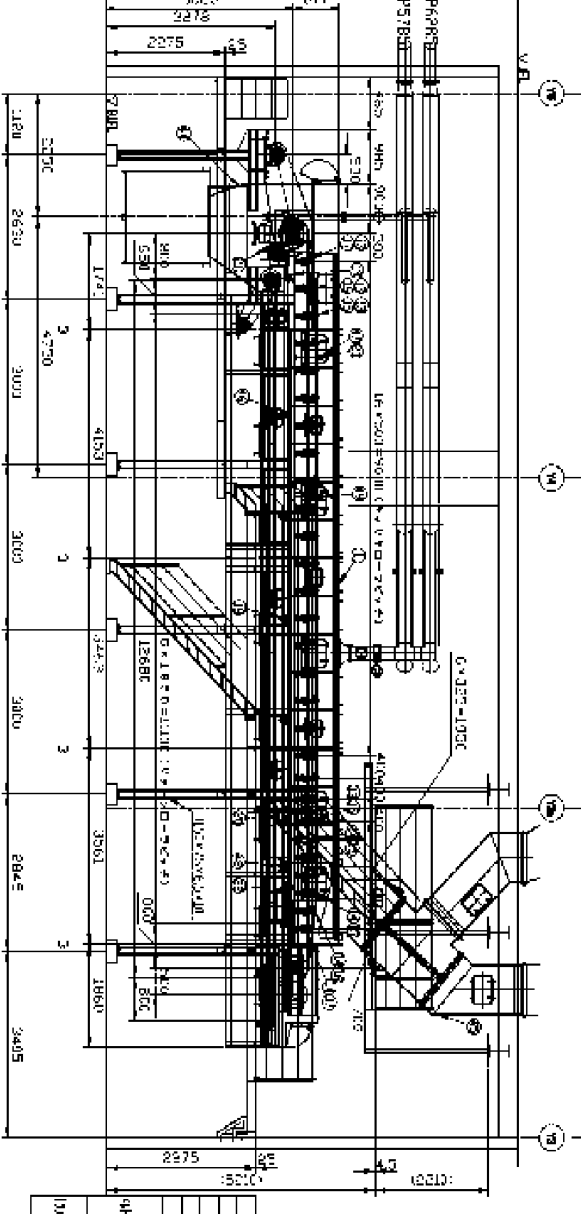
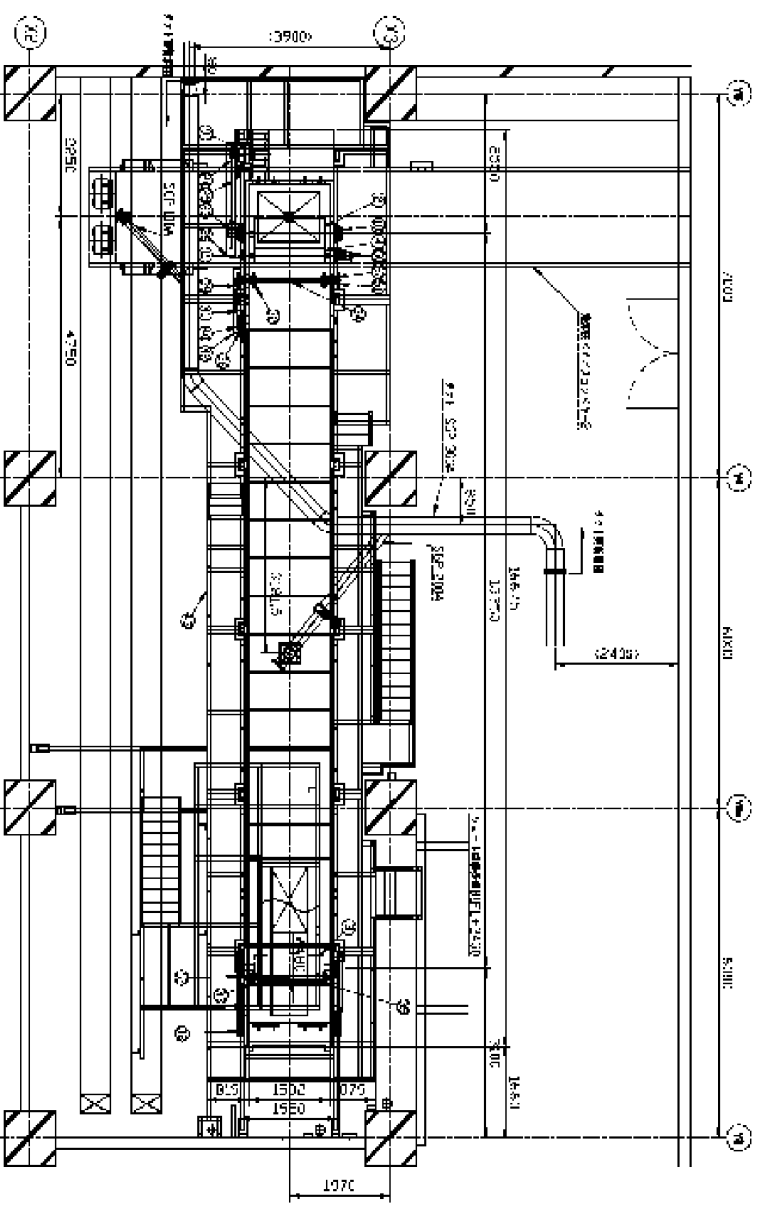
図号	名称	数量	材質	記号
37	重り式駆動装置	1式	SS400	
36	チェーンカバー	1式	SS400	糊つき
35	駆動チェーン	100巻		100巻
34	駆動アロケイト(コンベヤ軸)	1枚	購入品	100巻 - 32枚 - B型
33	駆動アロケイト(モーター側)	1枚	購入品	100巻 - 22枚 - B型
32	電動機	1台	購入品	OHMFH-61850R-SIT-47320 400V-50Hz-全閉外巻
31	駆動装置	2台	購入品	ELAP-20
30	非駆動アロケイト(モーター側)	2台	購入品	ELAW-31
29	アロケイト引出器	1台	購入品	ESKW-102
28	コンベヤベルト(鋼線鉄)	1式	購入品	1200W-5.0k-1.5k-3P×250k
27	戻り側アロケイト	2台	SUS304 NBR	
26	チェーンカバー(アロケイト)	2台	購入品	1200W
25	アロケイトアロケイト	2台	購入品	JRC 1200W
24	自動調整アロケイト	1台	購入品	JRC 1200W (フーブル)
23	アロケイトアロケイト	1台	購入品	JRC 1200W 30-715
22	アロケイトアロケイト	2台	購入品	JRC 1200W 30-720
21	アロケイトアロケイト	5台	購入品	JRC 1200W 30-720
20	アロケイトアロケイト	1台	購入品	JRC 1200W 30-715
19	軸受(フーブル側/アロケイト)	8個	購入品	FH UCF318D
18	軸受(アロケイト)	2個	購入品	FH UCF214D
17	軸受(アロケイト)	1個	購入品	FH UCF320C
16	軸受(アロケイト)	1個	購入品	FH UCF320C
15	アロケイト(カゴ型)	2台	SS400 SUS400	φ460(ラララ付)
14	アロケイト(カゴ型)	1台	SS400 SUS400	φ300(ラララ付)
13	アロケイト(カゴ型)	1台	SUS400 SUS400	φ457(ラララ付)
12	アロケイト(カゴ型)	1台	SS400 SUS400	φ460(ラララ付)
11	アロケイト	1台	SUS400 SUS400	φ538 フラッシュ止型
10	洗浄水管(コンベヤ)	5箇所	SUS304TP	
9	アロケイト式接続口	8箇所	SS400	200×300(焼却防止型)
8	アロケイト式接続口	4箇所	SS400	350×500(側付)
7	アロケイト式接続口	14箇所	SS400	350×500(焼却防止型)
6	排出プレート	1式	SUS304	61
5	アロケイト(カゴ型)	1式	SS400	61
4	アロケイト(全長) + アロケイト	1式	SUS304 NBR	アロケイト - 71.8t
3	カバー(天端・側部)	1式	SS400	2.31・アロケイト付
2	下巻点検蓋	4箇所	SS400	
1	本体フレーム	1式	SUS304 SS400	アロケイト付

焼却灰コンベヤ-5組立図

図番 19

焼却灰バイパスコンベヤー1組立図

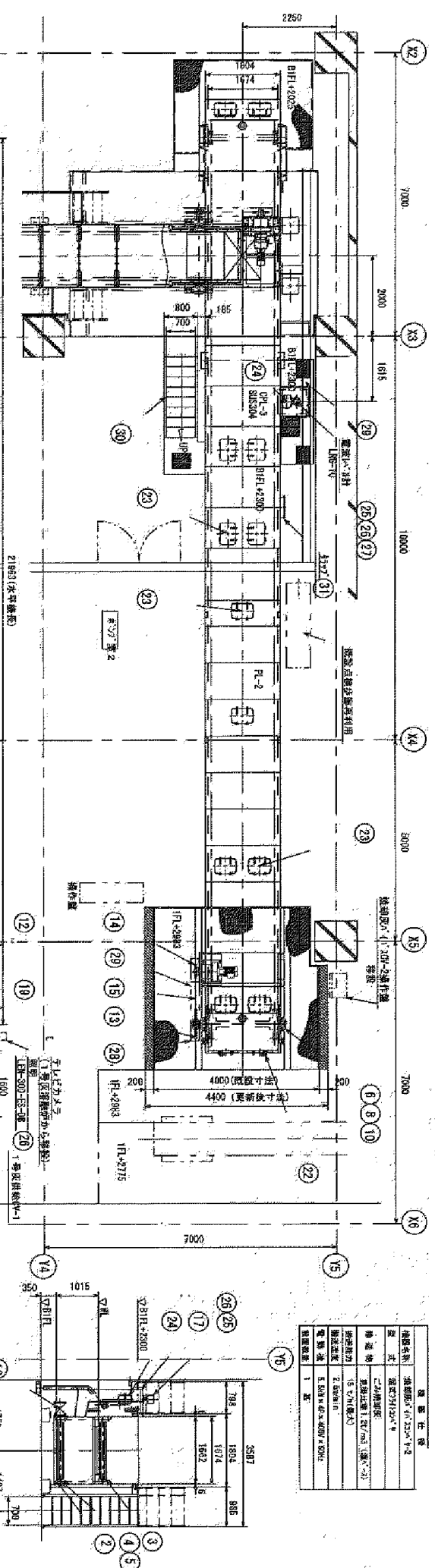
工 型	名 称	規 格
1	焼却灰バイパスコンベヤー	500mm
2	駆動装置	1000W
3	中間装置	1000W
4	受け装置	1000W
5	合計	



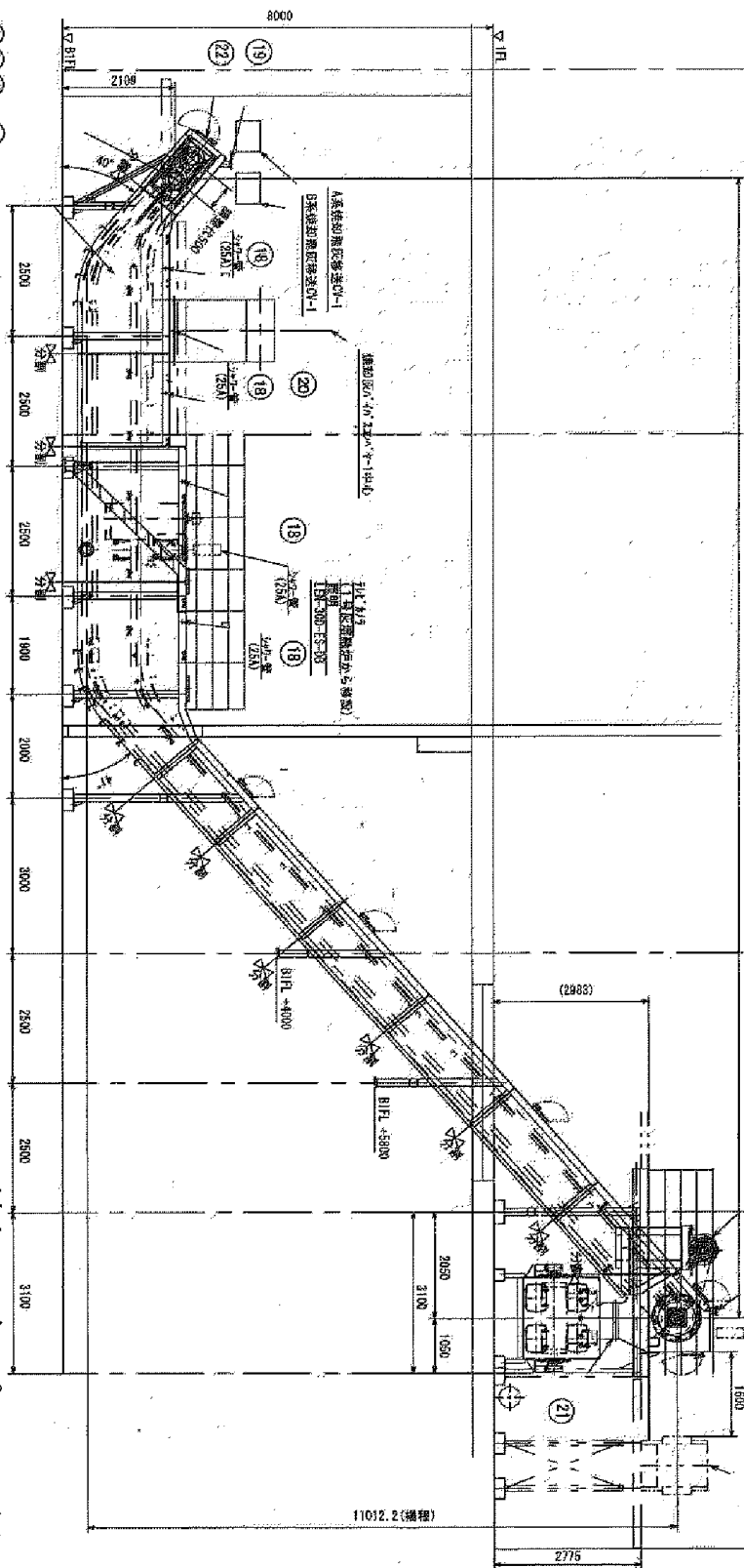
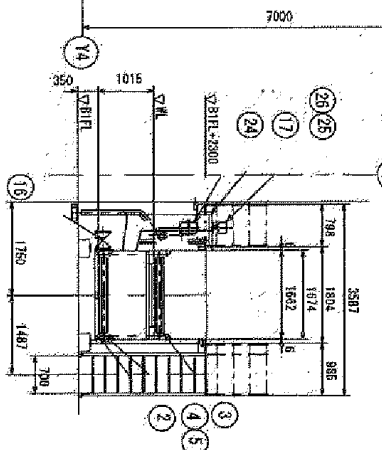
部品名		規格
1	駆動装置	1000W
2	中間装置	1000W
3	受け装置	1000W
4	合計	

図番 20

品番	数量	単位	名称	規格	備 考
1	1	台	焼却灰バイパスコンベヤー	500mm	
2	1	台	駆動装置	1000W	
3	1	台	中間装置	1000W	
4	1	台	受け装置	1000W	
5	1	台	合計		



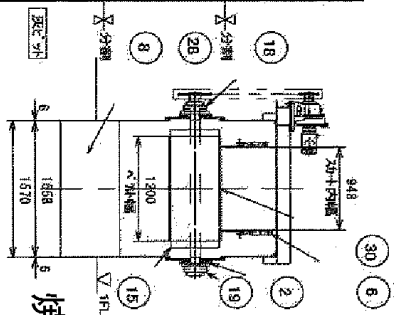
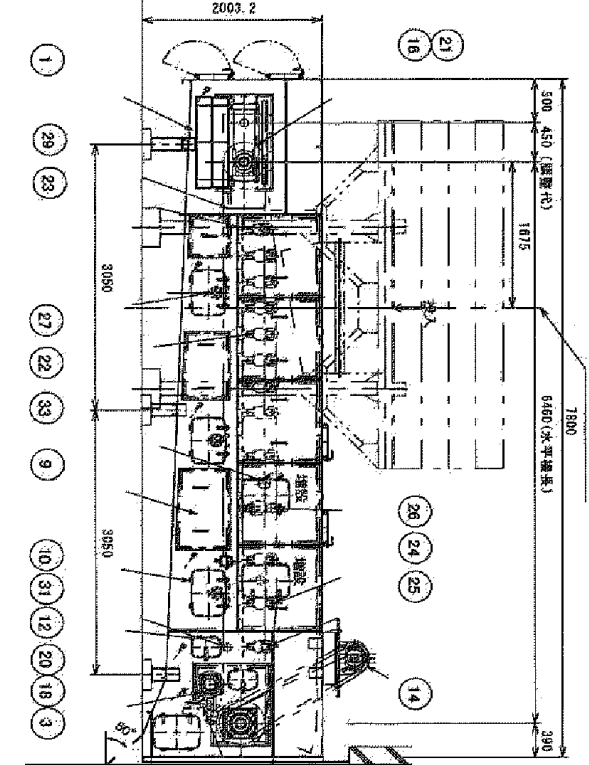
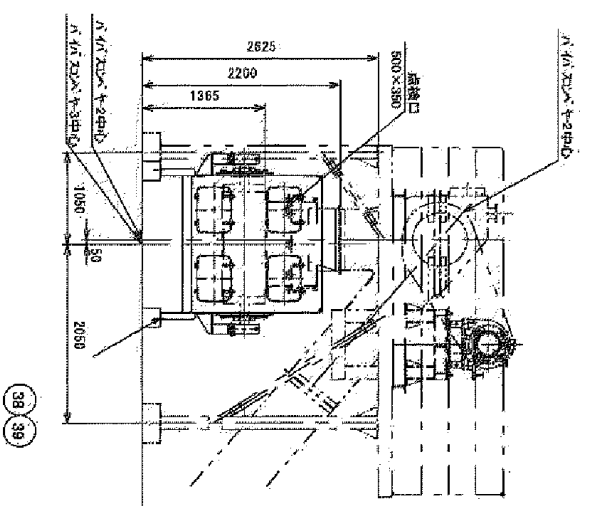
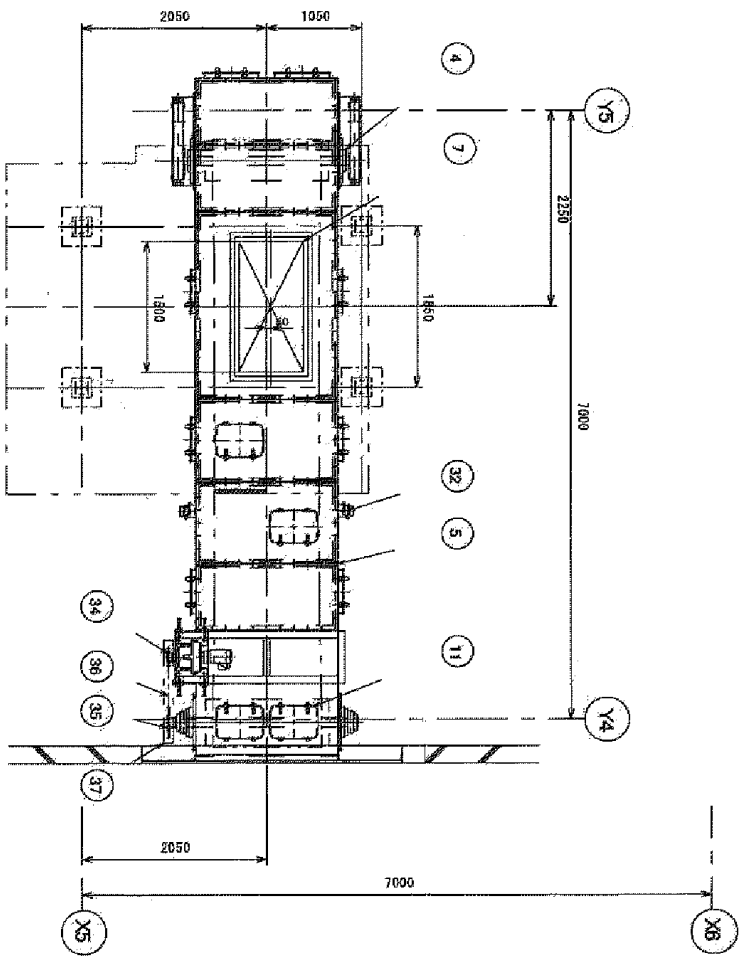
設備仕様	
型式	標準型付1200×1400
構造	二重構造
用途	エレベーター
構造	エレベーター
電圧	50V/100V/200V
電線	5.0mm ² ×4芯/400V×50Hz
電線	1芯



1	床板付-1	1.5	1000-600	
2	床板付-2	1.5	1000-600	
3	床板付-3	1.5	1000-600	
4	床板付-4	1.5	1000-600	
5	床板付-5	1.5	1000-600	
6	床板付-6	1.5	1000-600	
7	床板付-7	1.5	1000-600	
8	床板付-8	1.5	1000-600	
9	床板付-9	1.5	1000-600	
10	床板付-10	1.5	1000-600	
11	床板付-11	1.5	1000-600	
12	床板付-12	1.5	1000-600	
13	床板付-13	1.5	1000-600	
14	床板付-14	1.5	1000-600	
15	床板付-15	1.5	1000-600	
16	床板付-16	1.5	1000-600	
17	床板付-17	1.5	1000-600	
18	床板付-18	1.5	1000-600	
19	床板付-19	1.5	1000-600	
20	床板付-20	1.5	1000-600	
21	床板付-21	1.5	1000-600	
22	床板付-22	1.5	1000-600	
23	床板付-23	1.5	1000-600	
24	床板付-24	1.5	1000-600	
25	床板付-25	1.5	1000-600	
26	床板付-26	1.5	1000-600	
27	床板付-27	1.5	1000-600	
28	床板付-28	1.5	1000-600	
29	床板付-29	1.5	1000-600	
30	床板付-30	1.5	1000-600	

焼却灰バイパスコンベヤー2組立図

図番 21

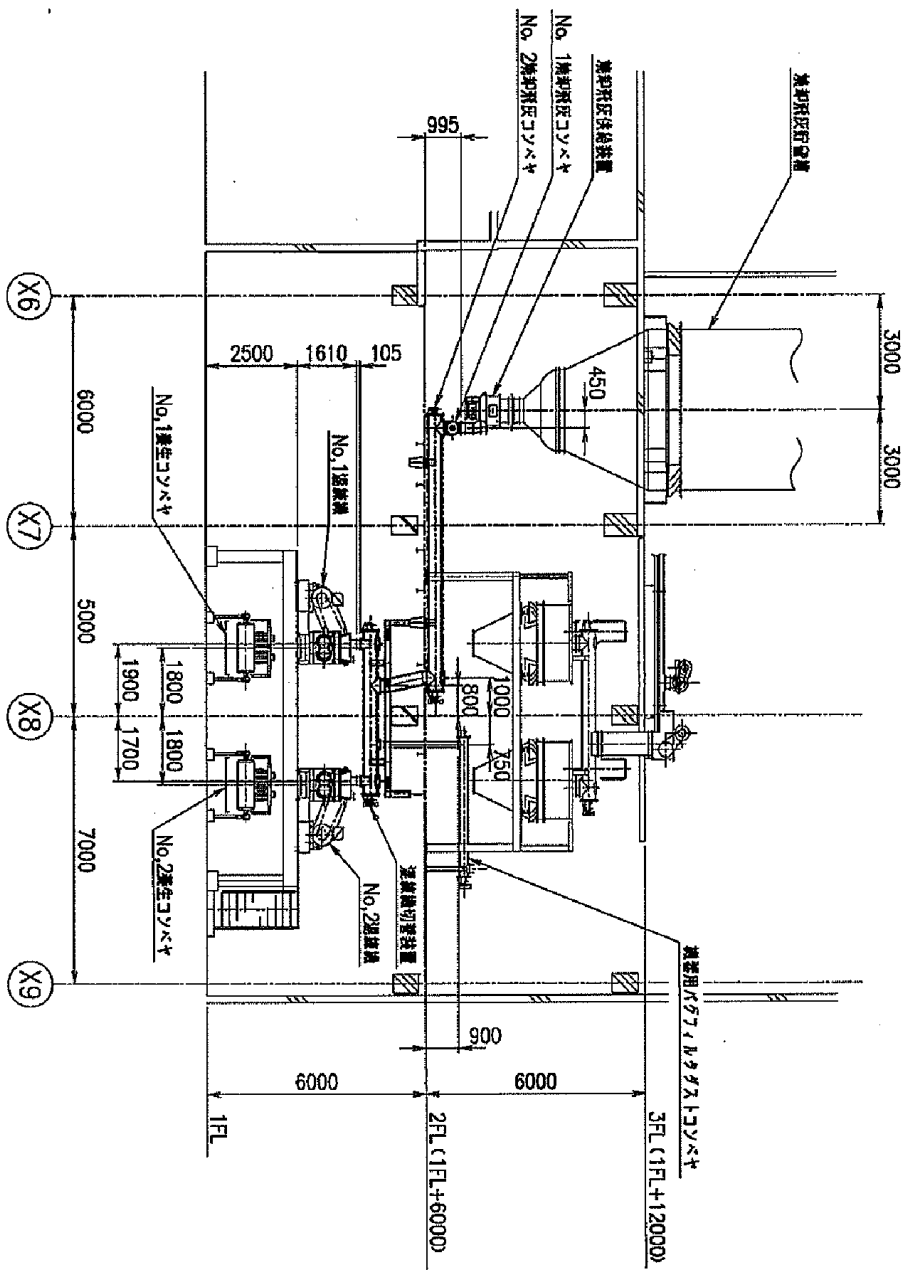


機器仕様	
機器名称	焼却灰/バイオコンベヤ
型式	積層型ベルトコンベヤ
送速	送速(速戻) 昇降距離: 0.8×1.2t/m ²
送速	約 12~12.5
コンベヤ速度	約 2.5 m/min
搬送能力	約 18 t/h
電動機	約 1.5kW×400V×4P×50Hz

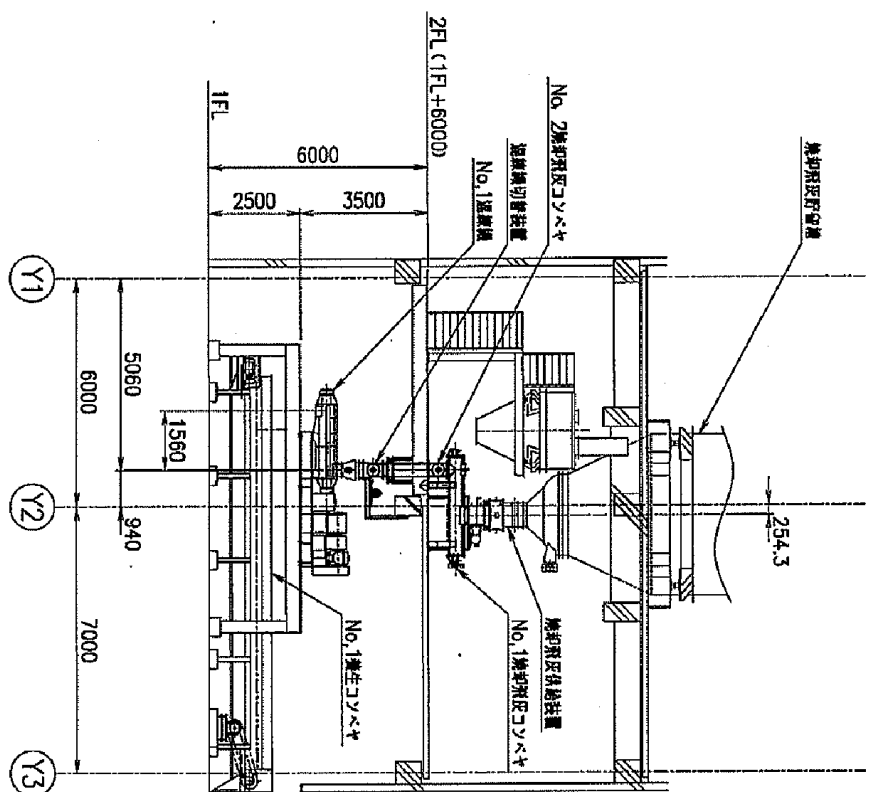
No.	品名	仕様	数量	単位	材料	備考
23	送速機	1式	1	台		
24	送速機	SAS304 1式	1	台		
25	送速機	SS400 1式	1	台		
26	送速機	SS400 1式	1	台		
27	送速機	SS400 1式	1	台		
28	送速機	SS400 1式	1	台		
29	送速機	SS400 1式	1	台		
30	送速機	SS400 1式	1	台		
31	送速機	SS400 1式	1	台		
32	送速機	SS400 1式	1	台		
33	送速機	SS400 1式	1	台		
34	送速機	SS400 1式	1	台		
35	送速機	SS400 1式	1	台		
36	送速機	SS400 1式	1	台		
37	送速機	SS400 1式	1	台		
38	送速機	SS400 1式	1	台		
39	送速機	SS400 1式	1	台		
40	送速機	SS400 1式	1	台		
41	送速機	SS400 1式	1	台		
42	送速機	SS400 1式	1	台		
43	送速機	SS400 1式	1	台		
44	送速機	SS400 1式	1	台		
45	送速機	SS400 1式	1	台		
46	送速機	SS400 1式	1	台		
47	送速機	SS400 1式	1	台		
48	送速機	SS400 1式	1	台		
49	送速機	SS400 1式	1	台		
50	送速機	SS400 1式	1	台		
51	送速機	SS400 1式	1	台		
52	送速機	SS400 1式	1	台		
53	送速機	SS400 1式	1	台		
54	送速機	SS400 1式	1	台		
55	送速機	SS400 1式	1	台		
56	送速機	SS400 1式	1	台		
57	送速機	SS400 1式	1	台		
58	送速機	SS400 1式	1	台		
59	送速機	SS400 1式	1	台		
60	送速機	SS400 1式	1	台		
61	送速機	SS400 1式	1	台		
62	送速機	SS400 1式	1	台		
63	送速機	SS400 1式	1	台		
64	送速機	SS400 1式	1	台		
65	送速機	SS400 1式	1	台		
66	送速機	SS400 1式	1	台		
67	送速機	SS400 1式	1	台		
68	送速機	SS400 1式	1	台		
69	送速機	SS400 1式	1	台		
70	送速機	SS400 1式	1	台		
71	送速機	SS400 1式	1	台		
72	送速機	SS400 1式	1	台		
73	送速機	SS400 1式	1	台		
74	送速機	SS400 1式	1	台		
75	送速機	SS400 1式	1	台		
76	送速機	SS400 1式	1	台		
77	送速機	SS400 1式	1	台		
78	送速機	SS400 1式	1	台		
79	送速機	SS400 1式	1	台		
80	送速機	SS400 1式	1	台		
81	送速機	SS400 1式	1	台		
82	送速機	SS400 1式	1	台		
83	送速機	SS400 1式	1	台		
84	送速機	SS400 1式	1	台		
85	送速機	SS400 1式	1	台		
86	送速機	SS400 1式	1	台		
87	送速機	SS400 1式	1	台		
88	送速機	SS400 1式	1	台		
89	送速機	SS400 1式	1	台		
90	送速機	SS400 1式	1	台		
91	送速機	SS400 1式	1	台		
92	送速機	SS400 1式	1	台		
93	送速機	SS400 1式	1	台		
94	送速機	SS400 1式	1	台		
95	送速機	SS400 1式	1	台		
96	送速機	SS400 1式	1	台		
97	送速機	SS400 1式	1	台		
98	送速機	SS400 1式	1	台		
99	送速機	SS400 1式	1	台		
100	送速機	SS400 1式	1	台		

焼却灰バイオコンベヤ-3組立図

図番 22

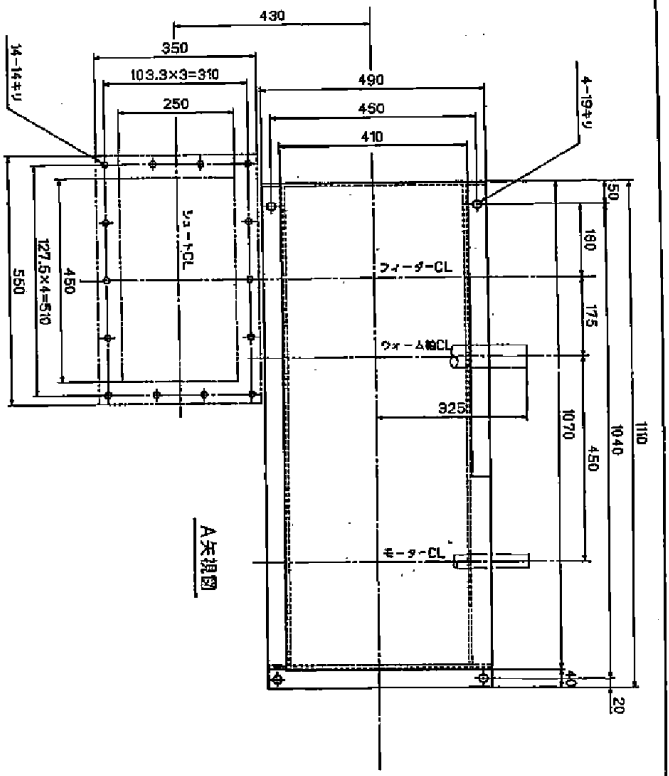
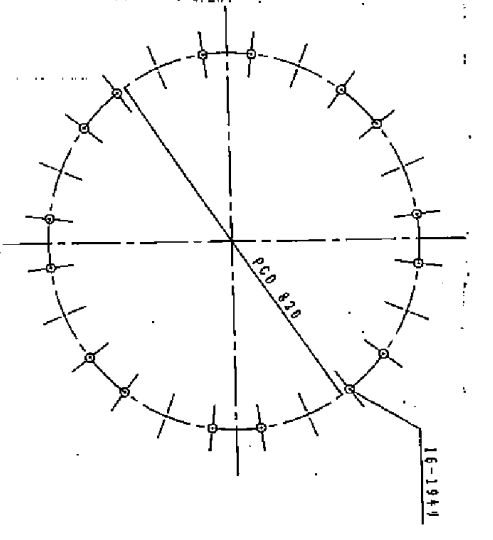


D-D 断面図

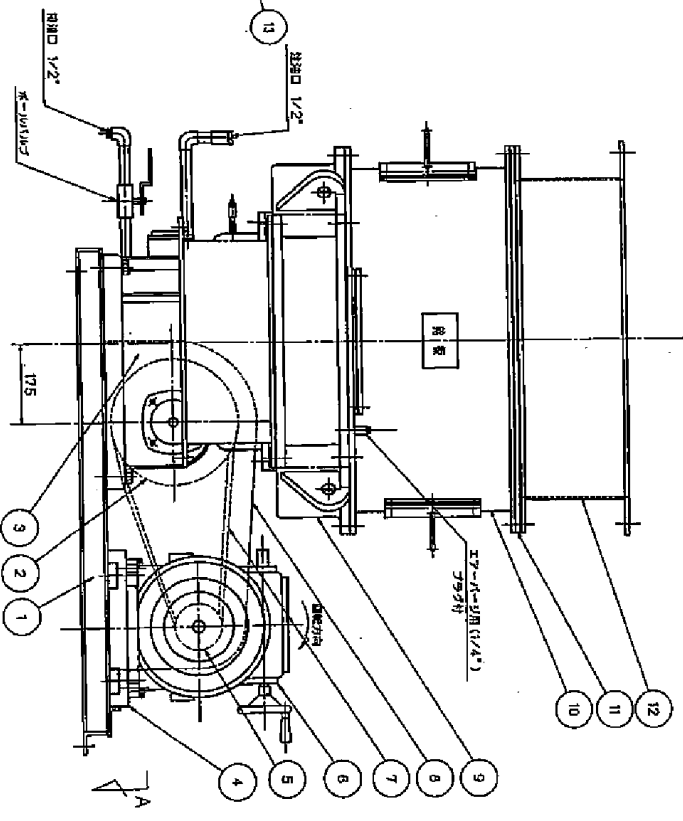
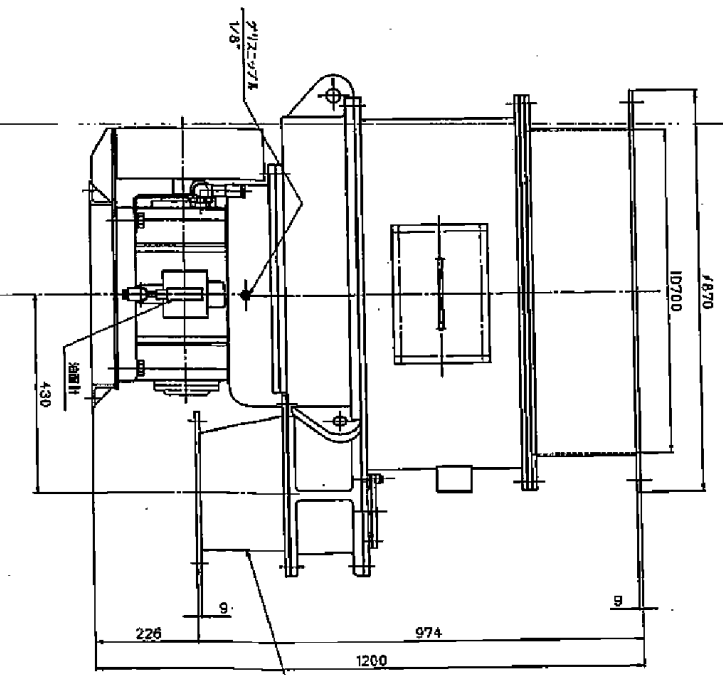


E-E 断面図

1F～2F焼却飛灰コンベヤ室断面図(D～D, E～E)



仕 様	
1	粉 体 名 煅却飛灰
2	見掛け比重 0.3
3	能 力 MAX 2720 kg/h
4	電 源 400V, 3φ, 50Hz
5	塗 装 色 鋼指定色
6	設 置 場 所 屋 内
7	製 作 数 1 台
8	重 量 約 900 kg

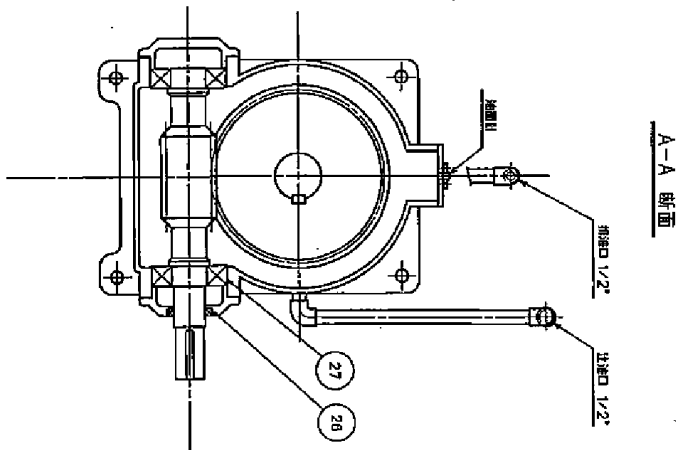
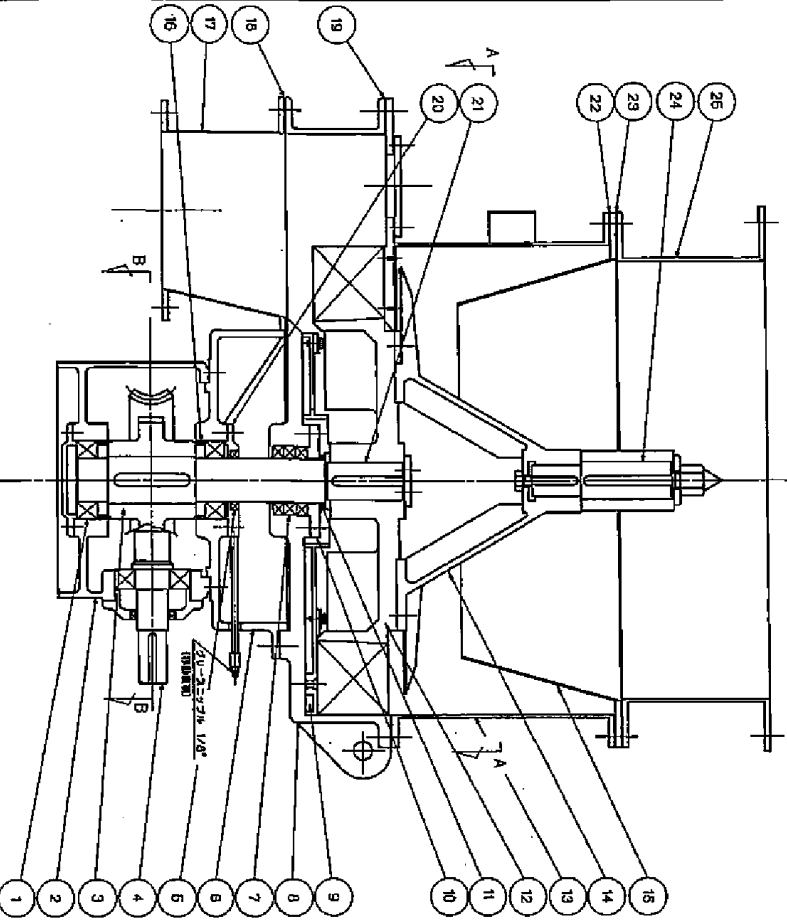
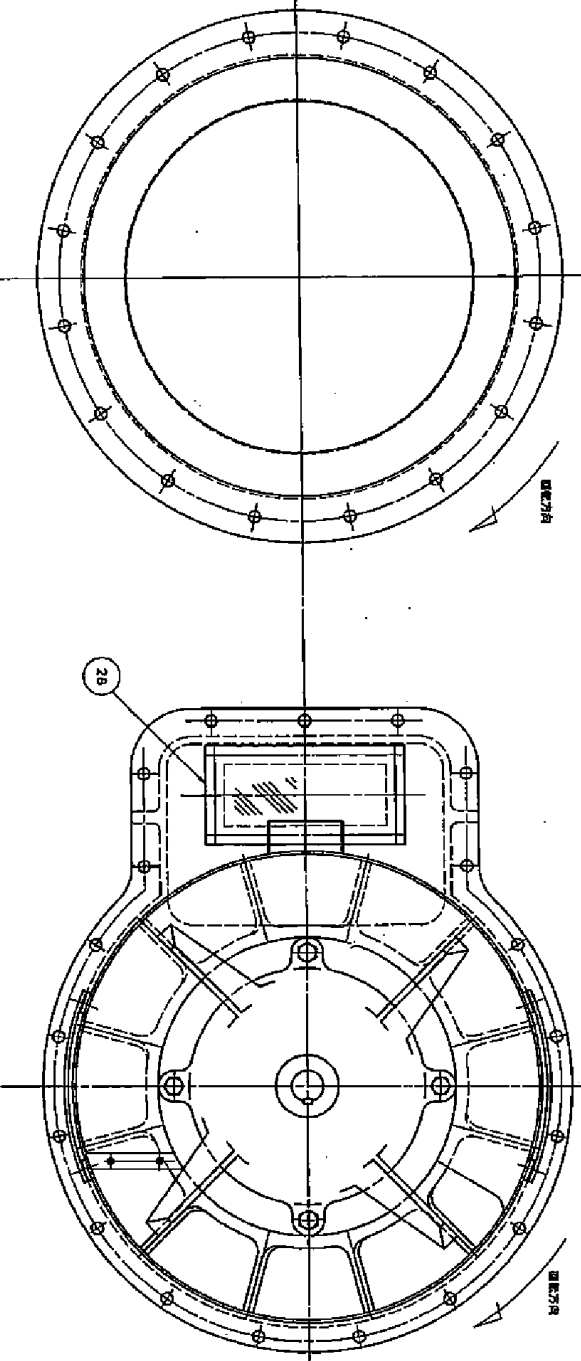


13	シャフト	SS400	1		
12	上部円筒	SS400	1		
11	中 隔 板	SS400	1		
10	下部円筒	SS400	1		
9	実 装 盤	FC200	1		
8	バルブカスト	SS400	1		
7	Vバルブ	金剛コメ	3	B型	
6	モーター	~	1		メーカー指定品 3.7kW, 3φ, 4P
5	Vプーリー	FC200	1		B型 3本掛け
4	スライクベア	FC200	1		
3	減 速 機	FC250, 8	1		SKK T75型
2	Vプーリー	FC200	1		B型 3本掛け
1	コンベヤ	SS400	1		

型式 ELCF-400N 名 煅却飛灰供給装置 備 考

煅却飛灰供給装置組立図

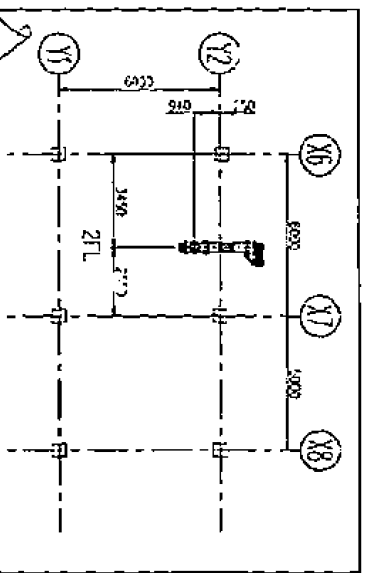
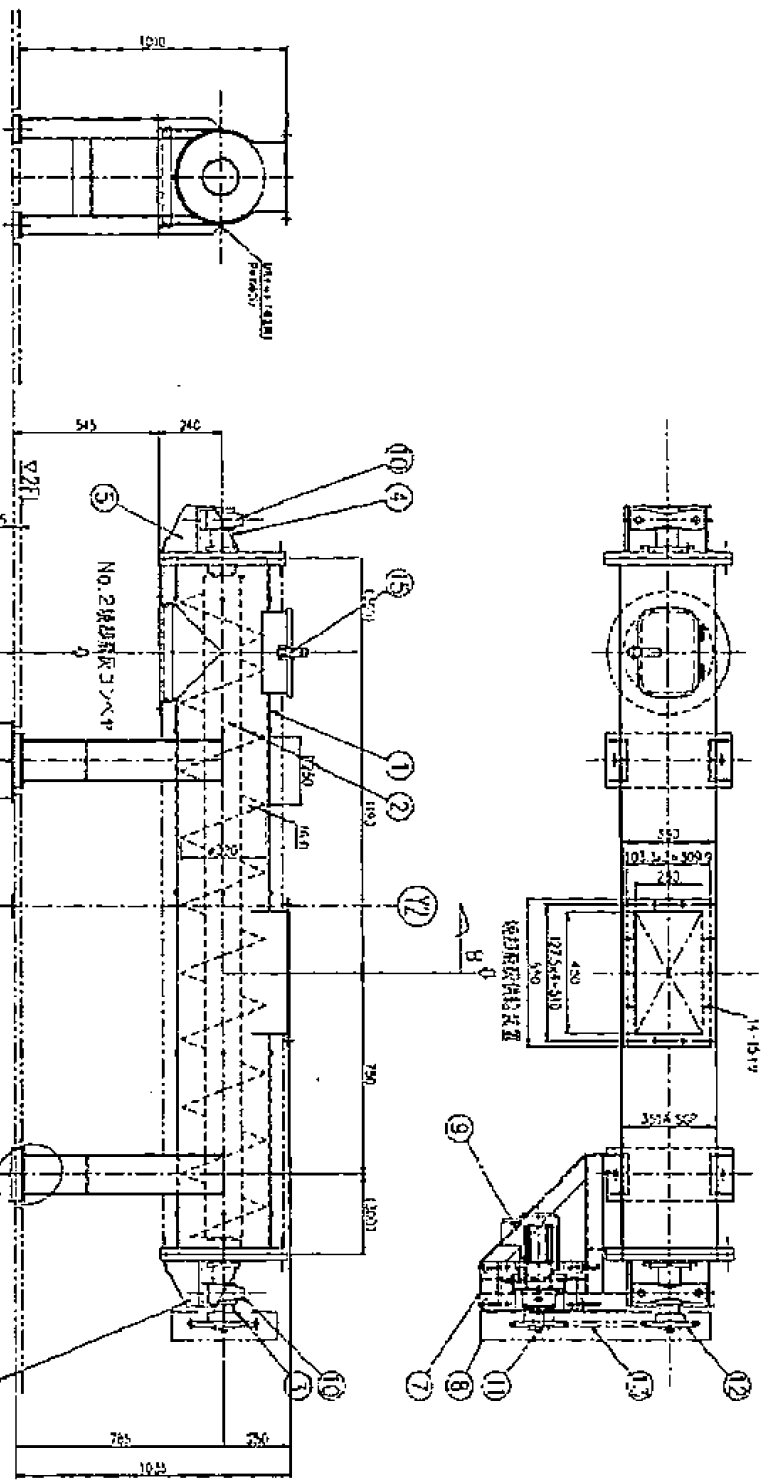
図番 25



26	環き蓋	アクリル	1	10t	
27	ベアリング	SUJ-2	2	#30311	
26	オイルシール	NBR	1	TC507212	
25	上部円盤	SS400	1		
24	覆はん用軸	S45C	1		
23	ベアリング	NBR	1	2t	
22	ベアリング	NBR	1	2t	
21	蓋	S45C	1		
20	ベアリング	FC200	1		
19	ベアリング	エムドケツ	1	1t (SU-3-1)	
18	ベアリング	NBR	1	2t	
17	シユート	SS400	1		
16	コピリング	FC200	2		
15	φ4×φ12 スクリュー	SS400	1		
14	下部機はん体	FCD450	1		
13	下部円盤	SS400	1		
12	鉄 軸	FCD450	1		
11	V-リング	NBR	1	V-70A	
10	クランク押さえ	SUS304	1		
9	供給源スクリュー	FC200	1		
8	変 速 器	FC200	1		
7	クランクシャフト	ソックスレス	1式	φ19	
6	減速機	FC200	1		
5	オイルシール	NBR	1	TC709813	
4	クォーター軸	S45C	1		
3	クォーター軸	ABC-2	1		
2	クォーター軸	FC200	1		
1	ベアリング	SUJ-2	2	#32214	

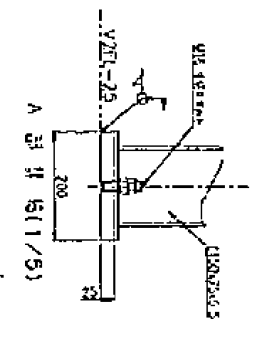
焼却飛灰供給装置展開図

図番 26



記号	部品名	数量	規格
1	No. 1 焼却灰コンベヤ	1	2000-2000
2	モーター	1	10
3	ベアリング	1	131B-100
4	ギヤ	1	220R8/A(F-0.3)
5	ギヤ	1	SCP 55200
6	ギヤ	1	40UVX50H3XU 75KH
7	ギヤ	1	5420(52A1/53)
8	ギヤ	1	32792
9	ギヤ	1	D320X30PX61

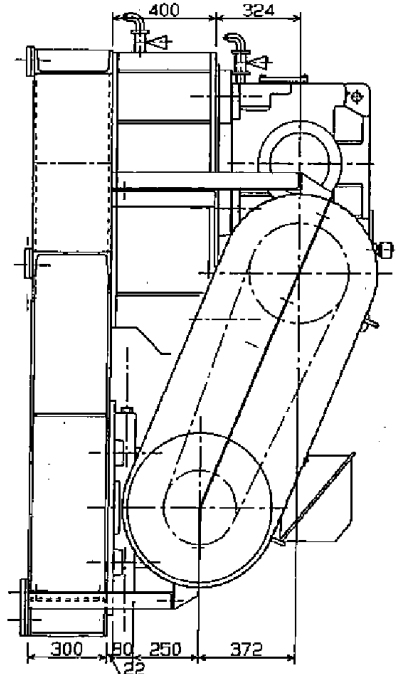
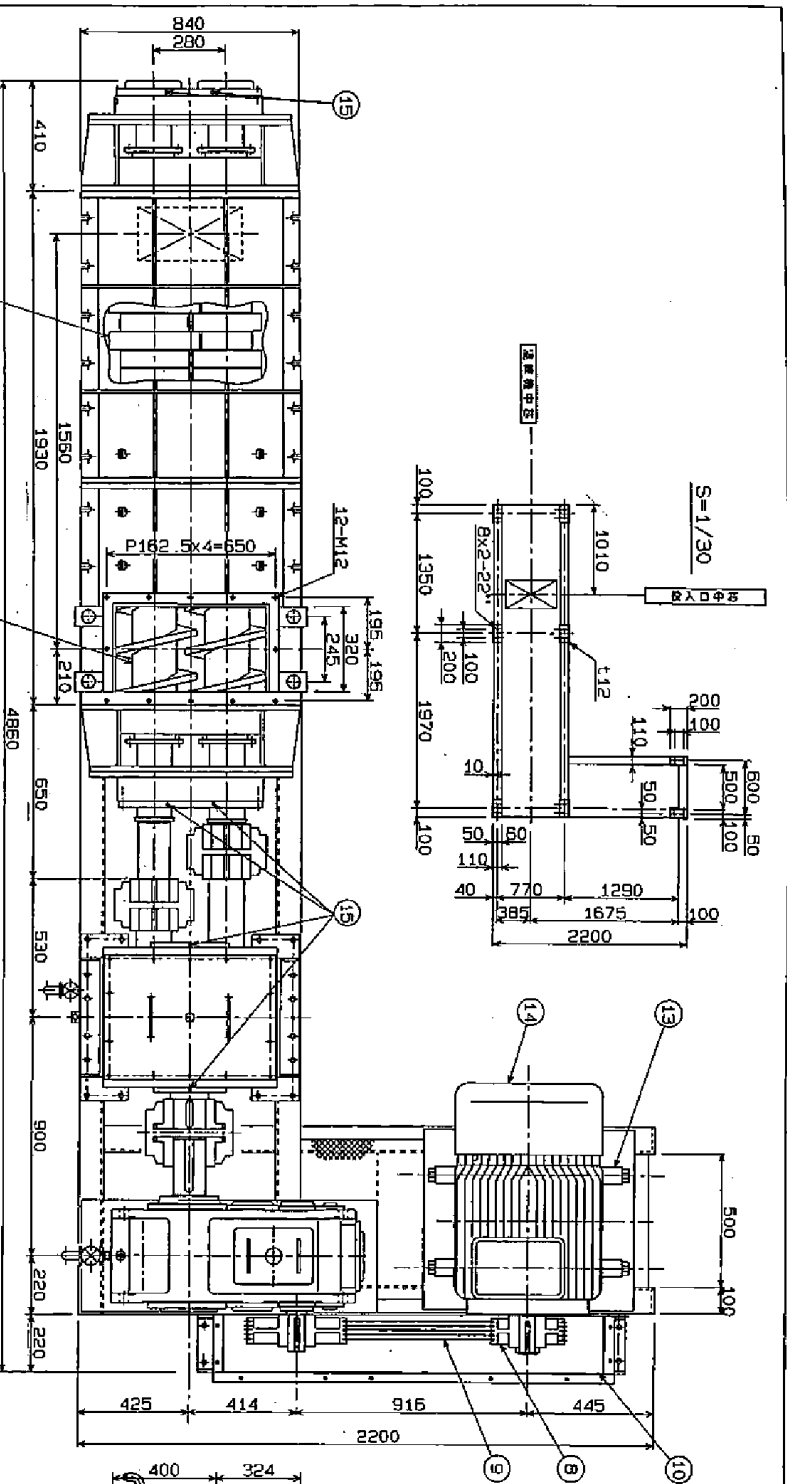
記号	部品名	数量	規格
10	ギヤ	1	240-FC-B-N
11	ギヤ	2	177X27
12	ギヤ	1	RS100
13	ギヤ	1	RS100HJT
14	ギヤ	1	RS100H9T
15	ギヤ	2	ADP-215
16	ギヤ	1	04M-035-B-53
17	ギヤ	1	RS400
18	ギヤ	2	RS400
19	ギヤ	2	RS400
20	ギヤ	1	RS25C
21	ギヤ	1	126A
22	ギヤ	1	250A
23	ギヤ	1	250A



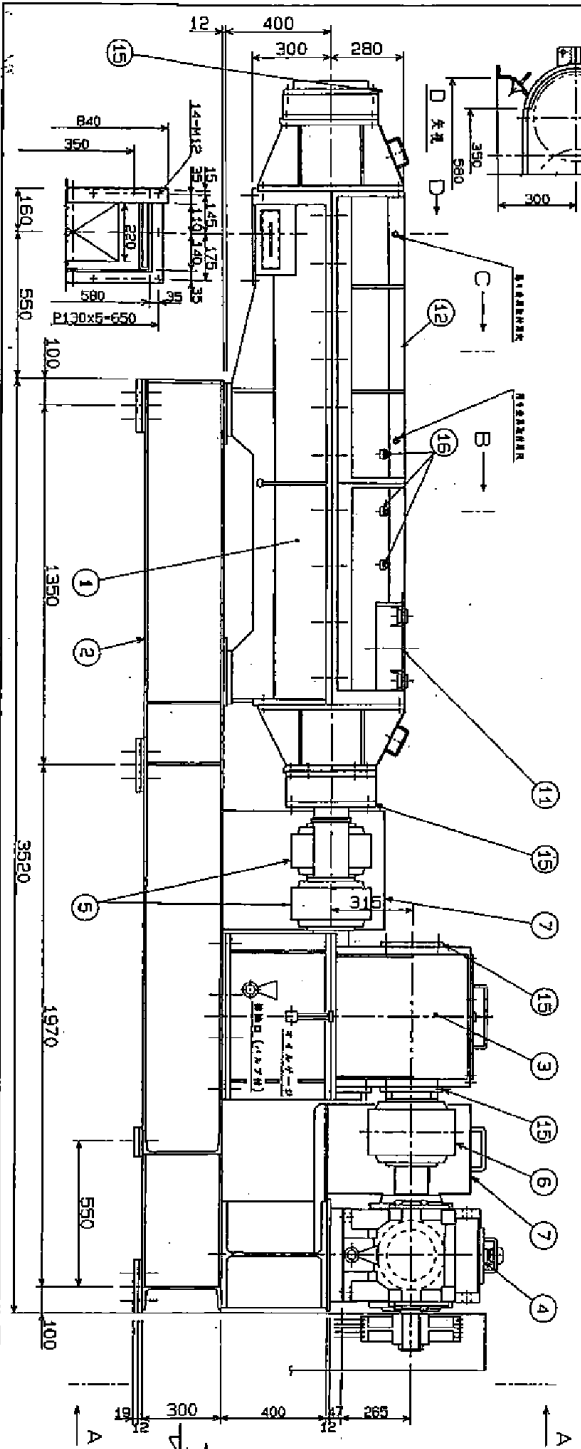
No. 2 焼却灰コンベヤ
(別図参照)

No. 1 焼却飛灰コンベヤ組立図

仕様	
製造国	日本国
品名	二重捲取機
容量	1t
引込機軸径	3.3φ (標準)
引込機軸径	SUS304+SS400
主軸径	4φ
主軸径	SUS304+SS400
主軸径	75 ^{mm} ×400 ^{mm} ×40 ^{mm} (標準)
主軸径	75 ^{mm} ×400 ^{mm} ×40 ^{mm} (標準)



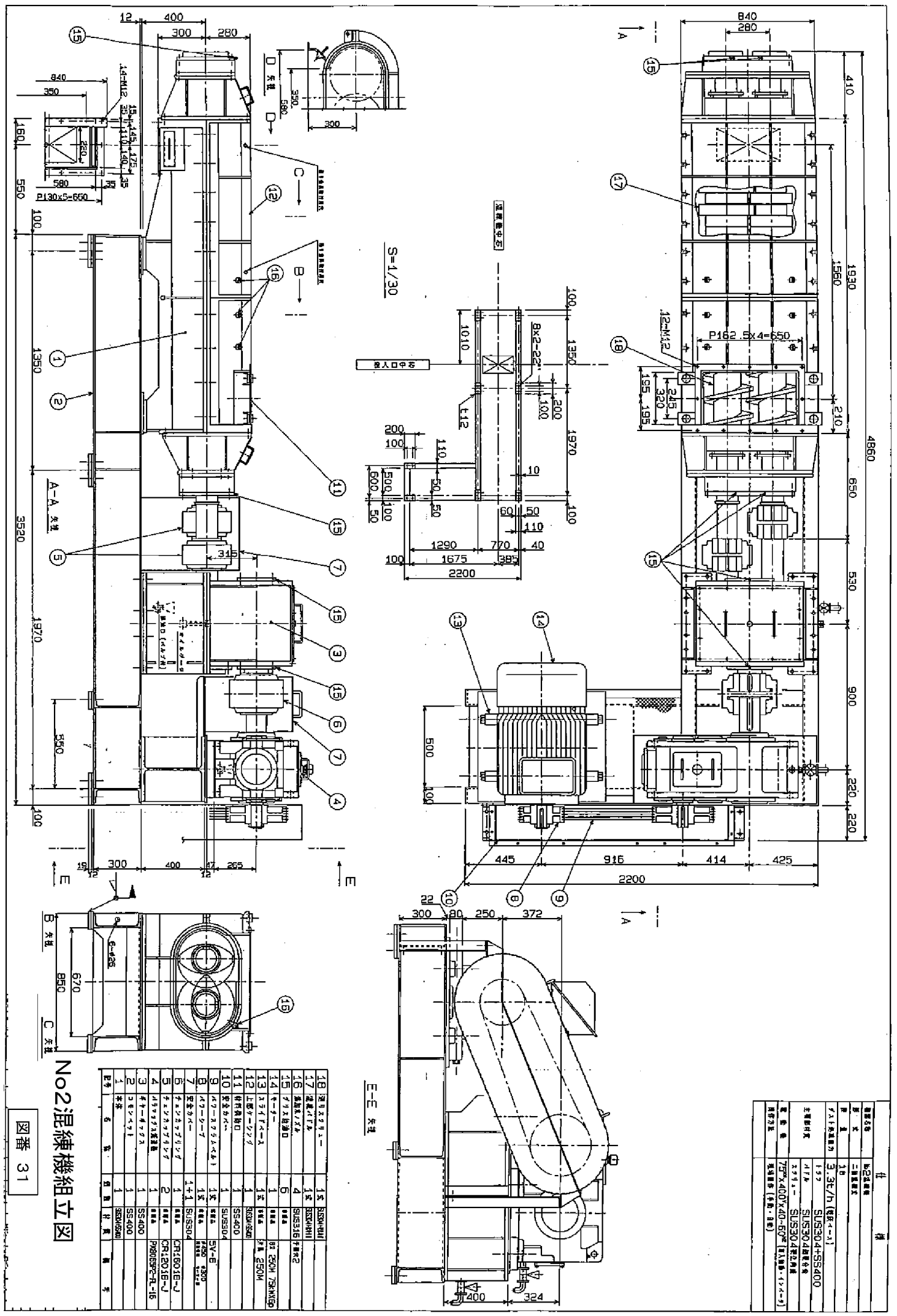
A-A 大観



10	2φ×4φ×3mm	1本	SS400
11	2φ×4φ×3mm	1本	SS400
12	2φ×4φ×3mm	1本	SS400
13	2φ×4φ×3mm	1本	SS400
14	2φ×4φ×3mm	1本	SS400
15	2φ×4φ×3mm	1本	SS400
16	2φ×4φ×3mm	1本	SS400
17	2φ×4φ×3mm	1本	SS400
18	2φ×4φ×3mm	1本	SS400
19	2φ×4φ×3mm	1本	SS400

No.1 混練機組立図

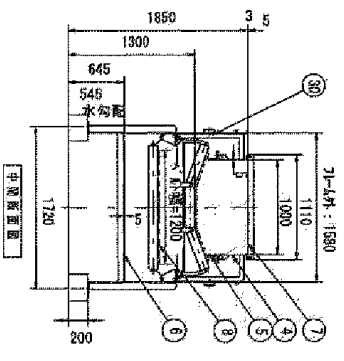
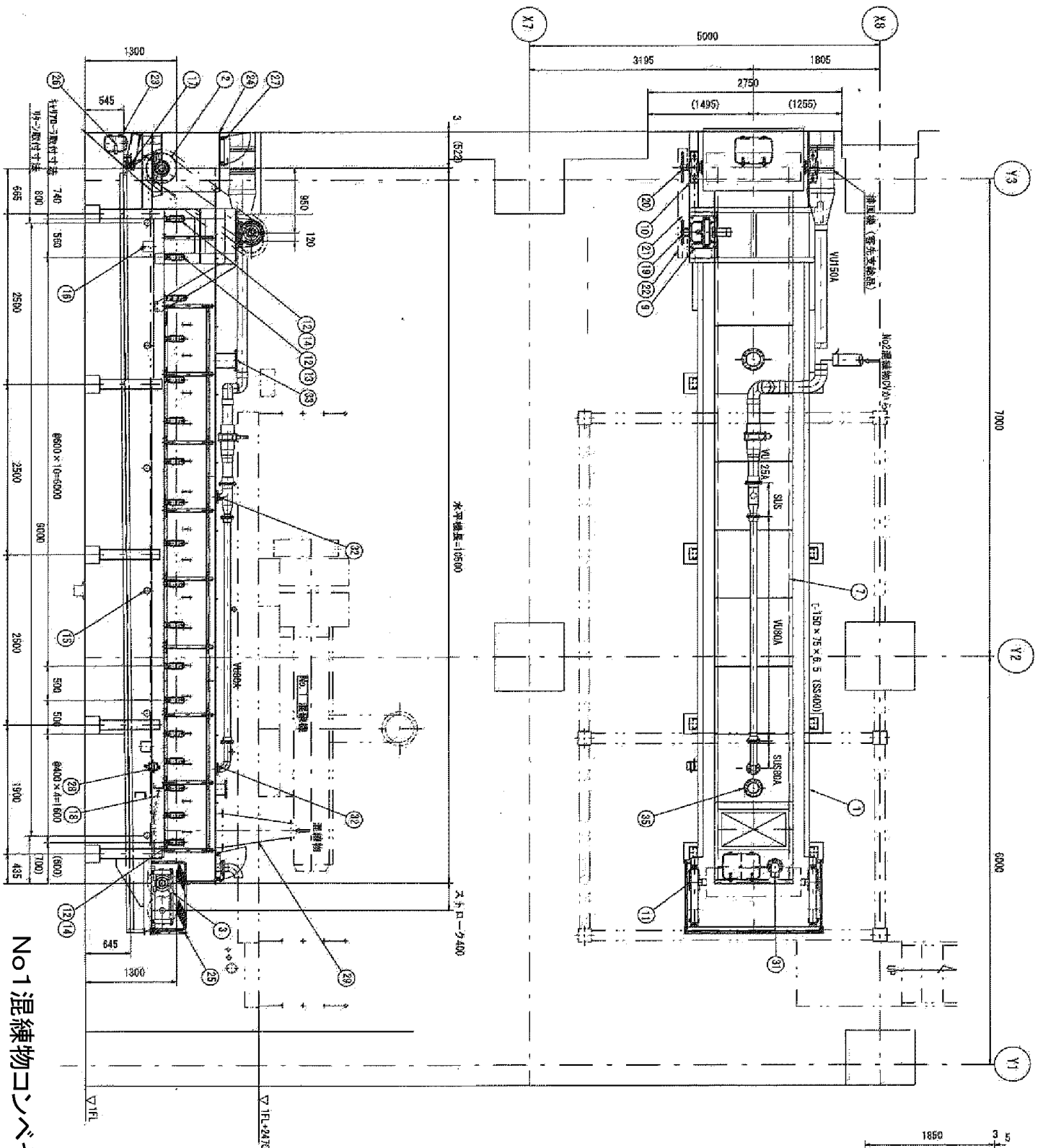
図番 30



図番 31

品番	品名	数量	単位	材料	備考
18	混合機本体	1	台	SUS304	
17	電動機	1	台	SUS316	
16	駆動軸	4	本	SUS316	
15	駆動歯車	4	本	鋼	
14	駆動軸	1	本	鋼	
13	駆動歯車	1	本	鋼	
12	駆動軸	1	本	鋼	
11	駆動歯車	1	本	鋼	
10	駆動軸	1	本	SUS304	
9	駆動歯車	1	本	SUS304	
8	駆動軸	1	本	鋼	
7	駆動歯車	1	本	鋼	
6	駆動軸	1	本	鋼	
5	駆動歯車	1	本	鋼	
4	駆動軸	1	本	鋼	
3	駆動歯車	1	本	鋼	
2	駆動軸	1	本	鋼	
1	駆動歯車	1	本	鋼	

仕様	
機種名	湿練機
容量	10
回転速度	3.3r/h (標準)
主材料	SUS304+SS400
電圧	SUS304+SS400
電機	7.5kW/400V/50Hz (標準)
標準寸法	(単位: mm)

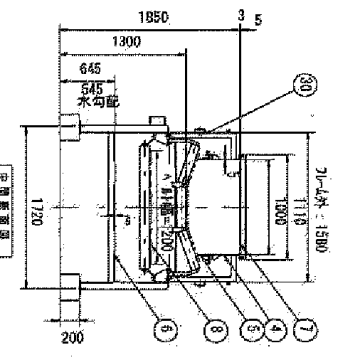
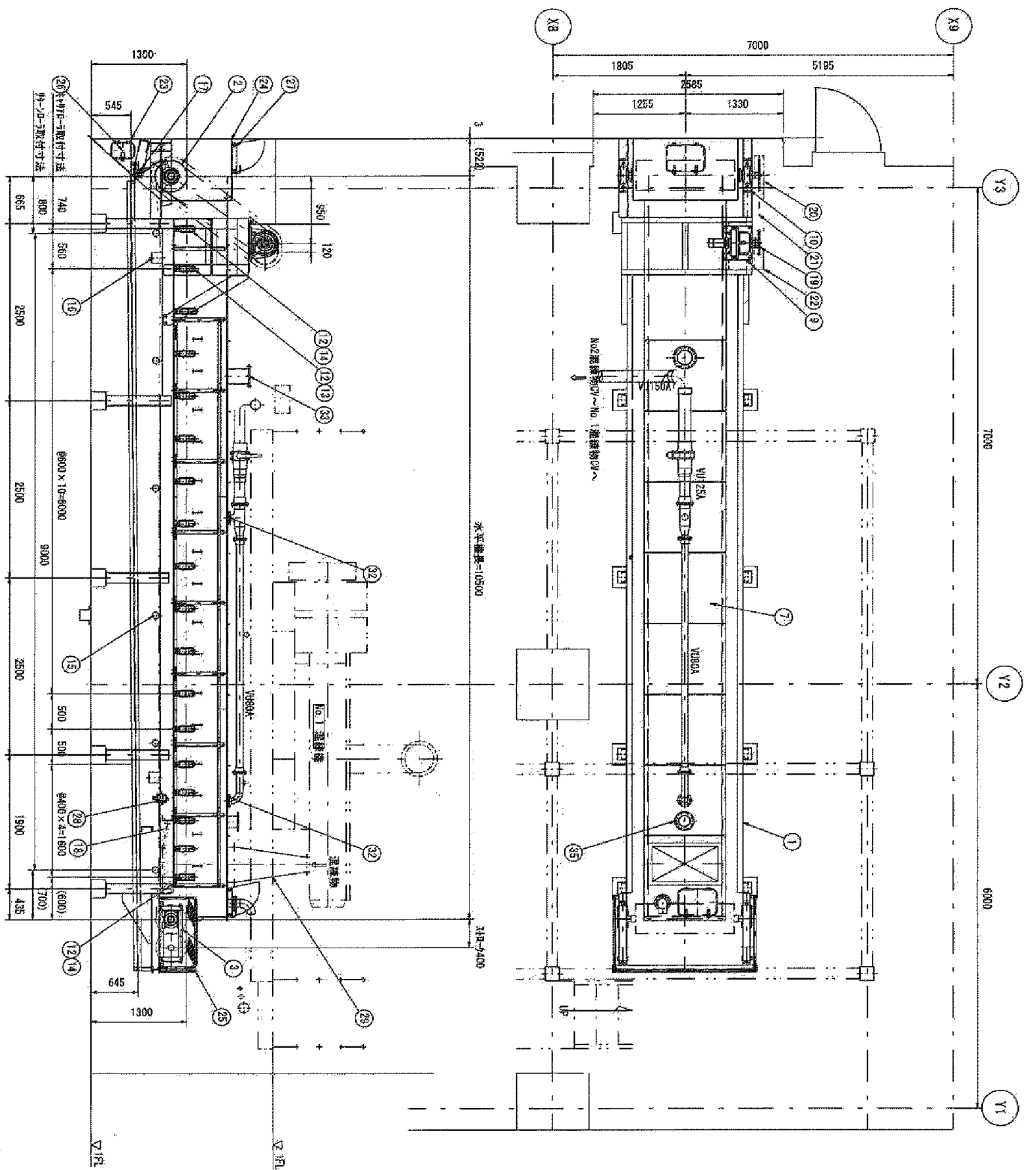


機名	機名	機名	機名
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	

機名	機名	機名	機名
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	

No.1混練物コンベヤ組立図

図番 32

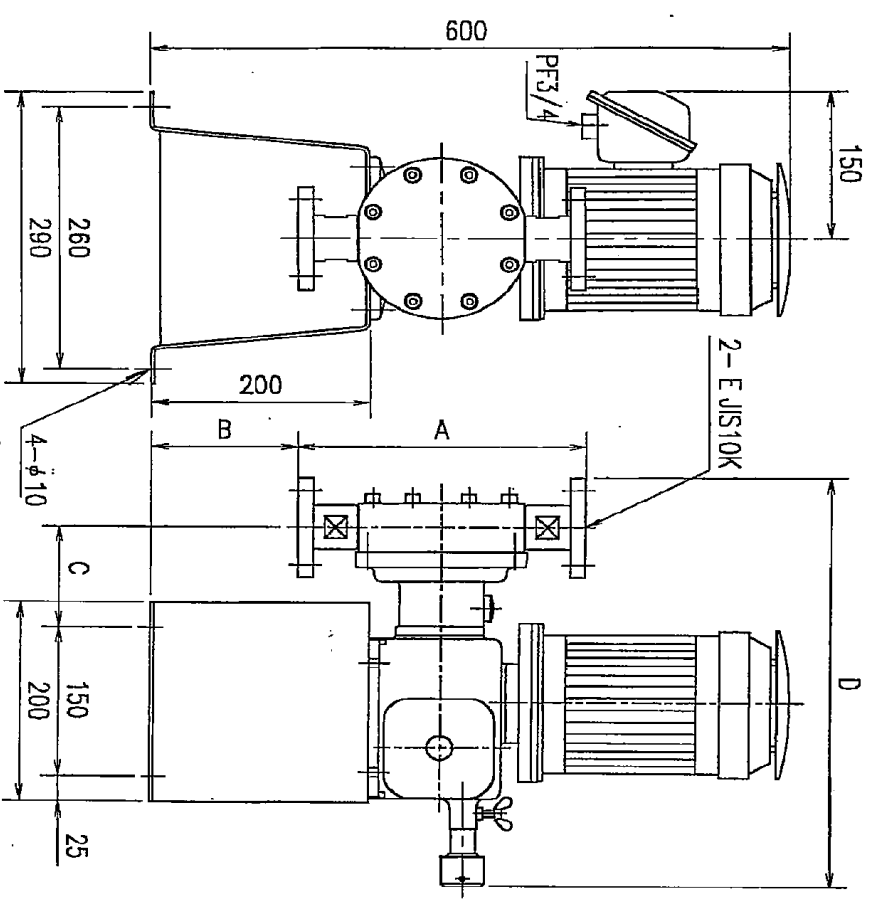
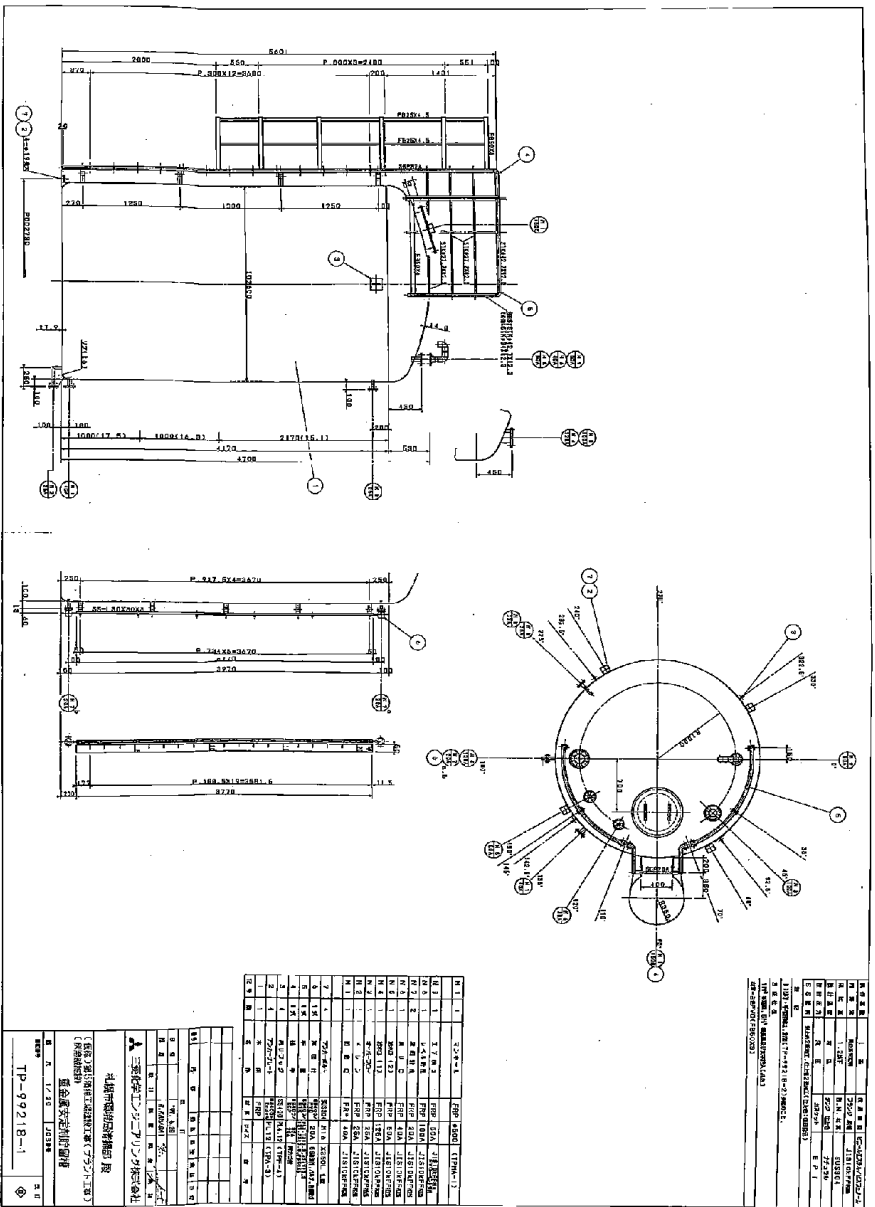


駆動仕様	
駆動方式	三相誘起電動機
型式	Y2
出力	1.1kW
電圧	200V
電流	5.5A
回転数	1440rpm
寸法	φ110mm x 200mm
重量	約10kg
設置	床置き
設置場所	乾燥機
設置位置	乾燥機
設置高さ	約1.5m
設置角度	0°
設置向き	任意
設置条件	乾燥機

部品番号	部品名	仕様	数量	単位	備考
1	コンベヤ本体フレーム	SS400	1	1台	
2	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
3	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
4	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
5	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
6	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
7	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
8	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
9	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
10	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
11	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
12	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
13	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
14	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
15	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
16	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
17	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
18	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
19	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
20	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
21	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
22	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
23	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
24	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
25	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
26	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
27	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
28	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
29	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
30	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
31	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
32	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
33	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
34	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
35	ヘッドローリ	φ418	1	1台	
36	ヘッドローリ	φ418	1	1台	

No.2混練物コンベヤ組立図

図番 33

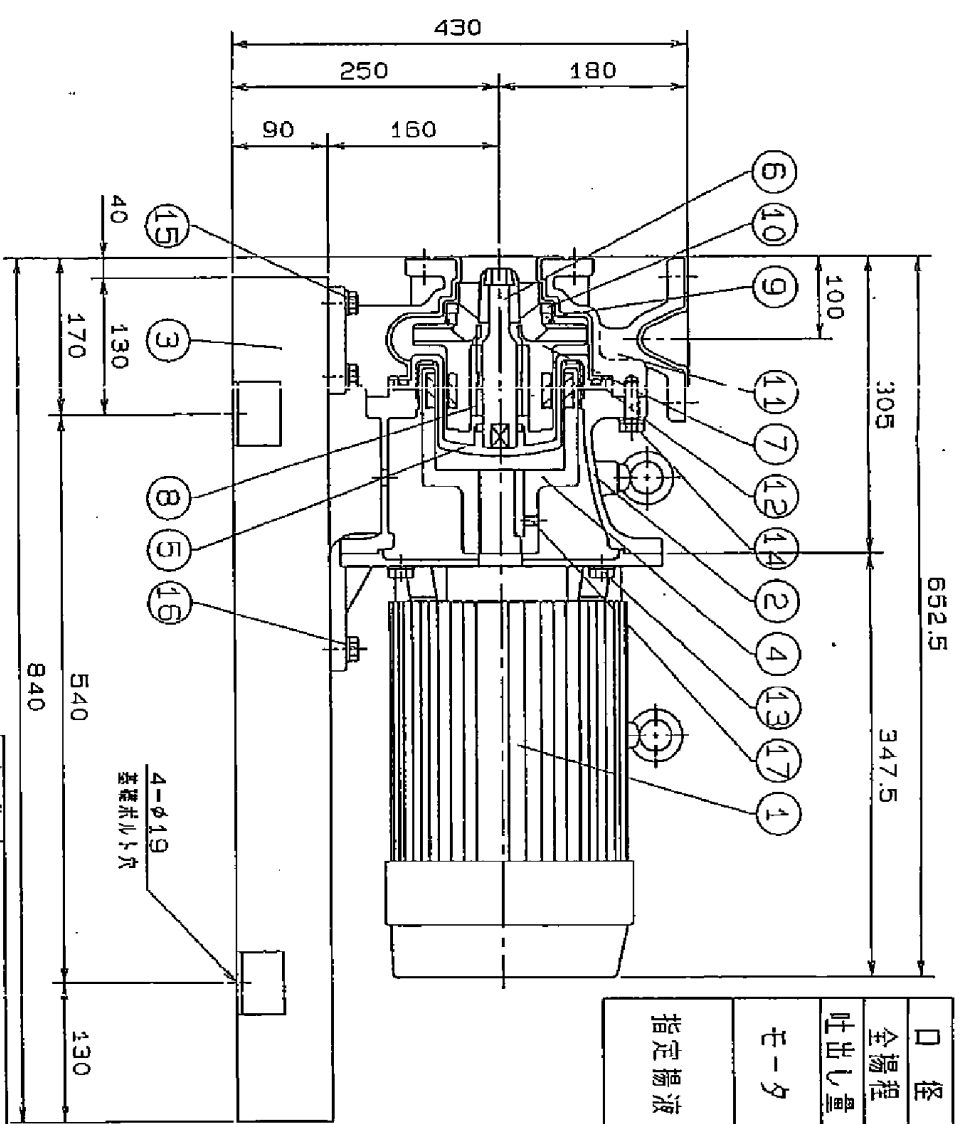
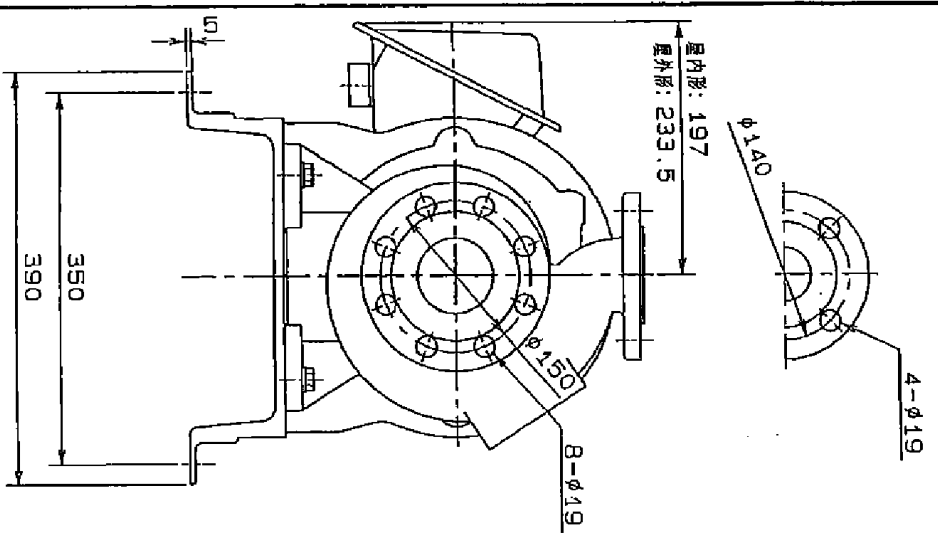


仕	AHB 41	AHB 52
A	262	332
B	184	99
C	99	115
D	405	440
E	20A	40A

ITEM. NO.1
 名称 重金属安定剤貯留槽
 型式 AHB52-PeT-FMSP

F-9: 0.4kW, 400V/γ/Δ-9-9 (日立製)

重金属安定剤貯留槽／重金属安定剤注入ポンプ姿図



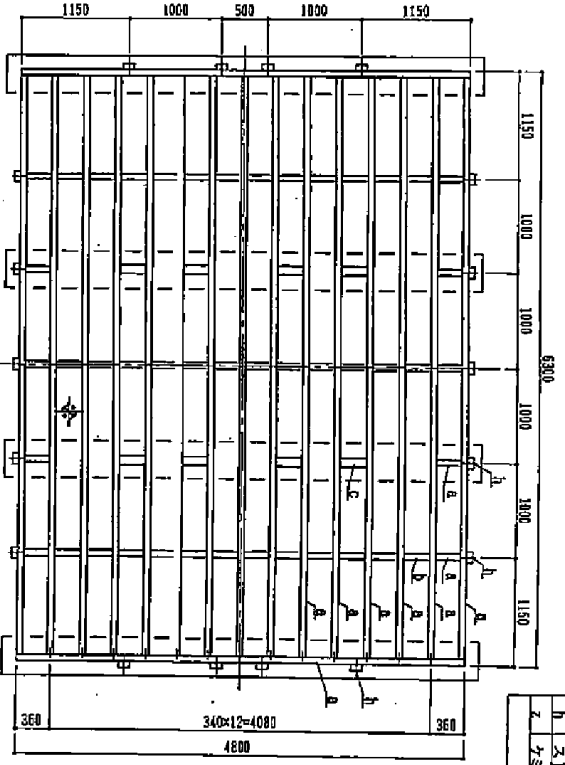
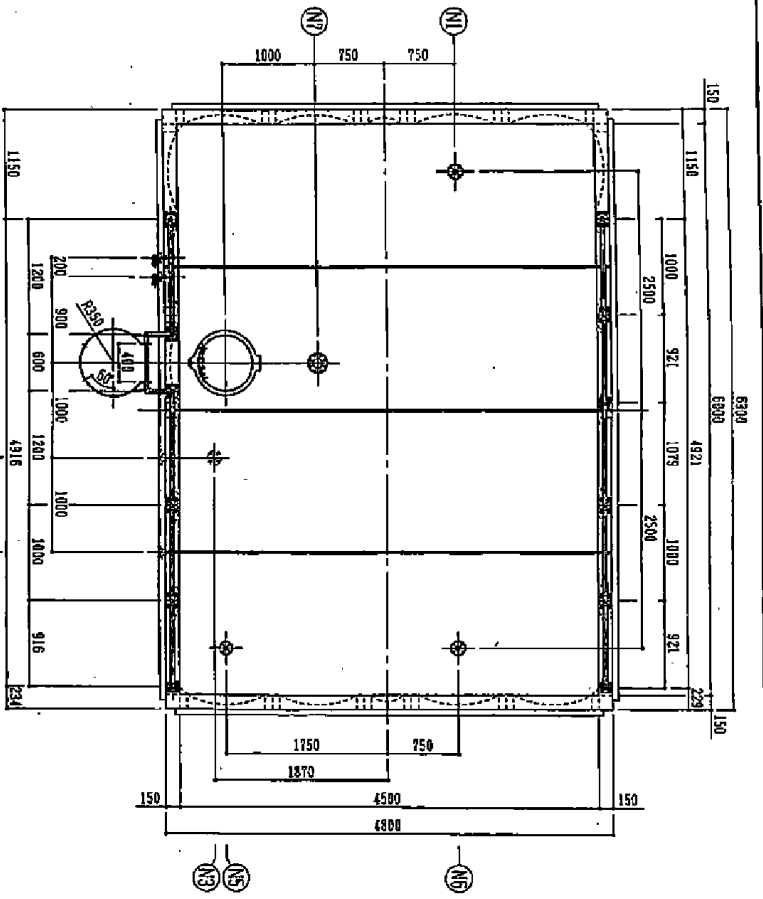
口径	吐出	65A
全揚程	10	m
吐出流量	1,000	L/min
モータ	5.5kW 静電容量 1μF	
	400V 50・60Hz 2P 3φ	
指定揚液	液名	キレート剤
	濃度	% 比重 1.2
	温度	RT℃

No.	品名	PARTS NAME	数量	材質	MATERIAL	備考
17	六角穴付き止めねじ	SUS	2			
16	六角ボルト	SUS	2			ばね鋼金付
15	六角ボルト	SUS	4			ばね鋼金付
14	六角ボルト	SUS	6			ばね鋼金付
13	六角ボルト	SUS	4			ばね鋼金付
12	O-リング	EPDM・FPM	1			

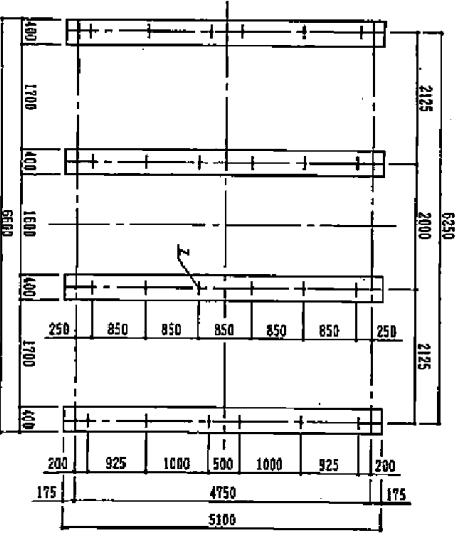
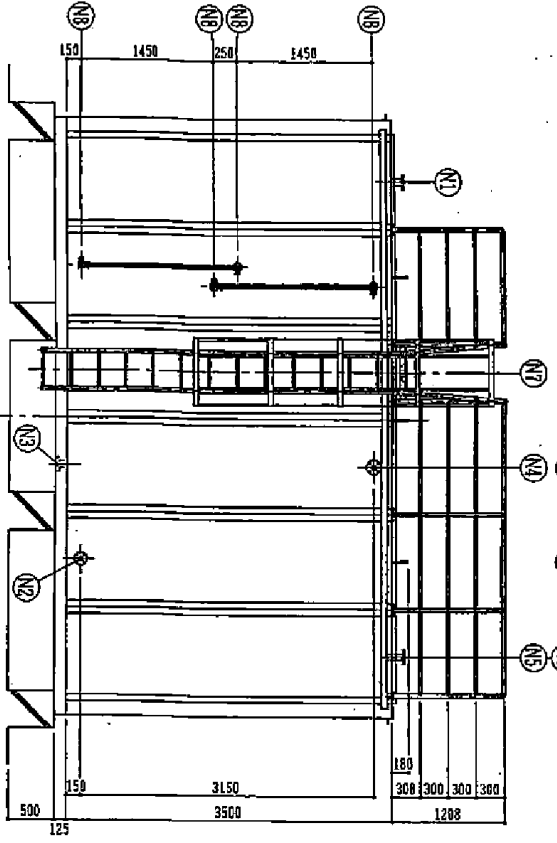
No.	品名	PARTS NAME	数量	材質	MATERIAL	備考
11	ローレットナット	ETFE/FCO	1			
10	スラスト	SIC/CFR ETFE	1			
9	ワッシャー	SIC	1			O-リング付
8	軸受	SIC/CFR ETFE	1			キー付
7	インペラボルト	CFR ETFE/ホスチル	1			
6	シャフト	SIC	1			
5	パワーカーボルト	CFR ETFE/SIC/樹脂	1			キー付/ワッシャー
4	外蓋ボルト	SS/ホスチル	1			
3	ワッシャー	SS	1			
2	コネクター	FC	1			
1	モータ		1			

名称	機型ワグネットポンプ「ケミラリー」組立断面図
型式	YD-65GK-S13 C-5.5-T
MODEL	
APPROVED BY	設計/製図
CHECKED BY	設計/製図
DATE	'98.12.23
DESIGN BY	設計/製図
DRAWN BY	設計/製図
DATE	

重金屬安定剤圧送ポンプ姿図



架台平面図 1/40



基礎・アンカーボルト配置図 1/60

部番	部名	仕	材
a	F-123x65x6x8		SS400
b	L-55x65x8		SS400
c	L-100x100x2		SS400
h	スチール板(B) 10-30x230x12 #24		SS400
z	ケミカルベンチ 32-M16 #20		SS400

※ 部番は別紙を参照

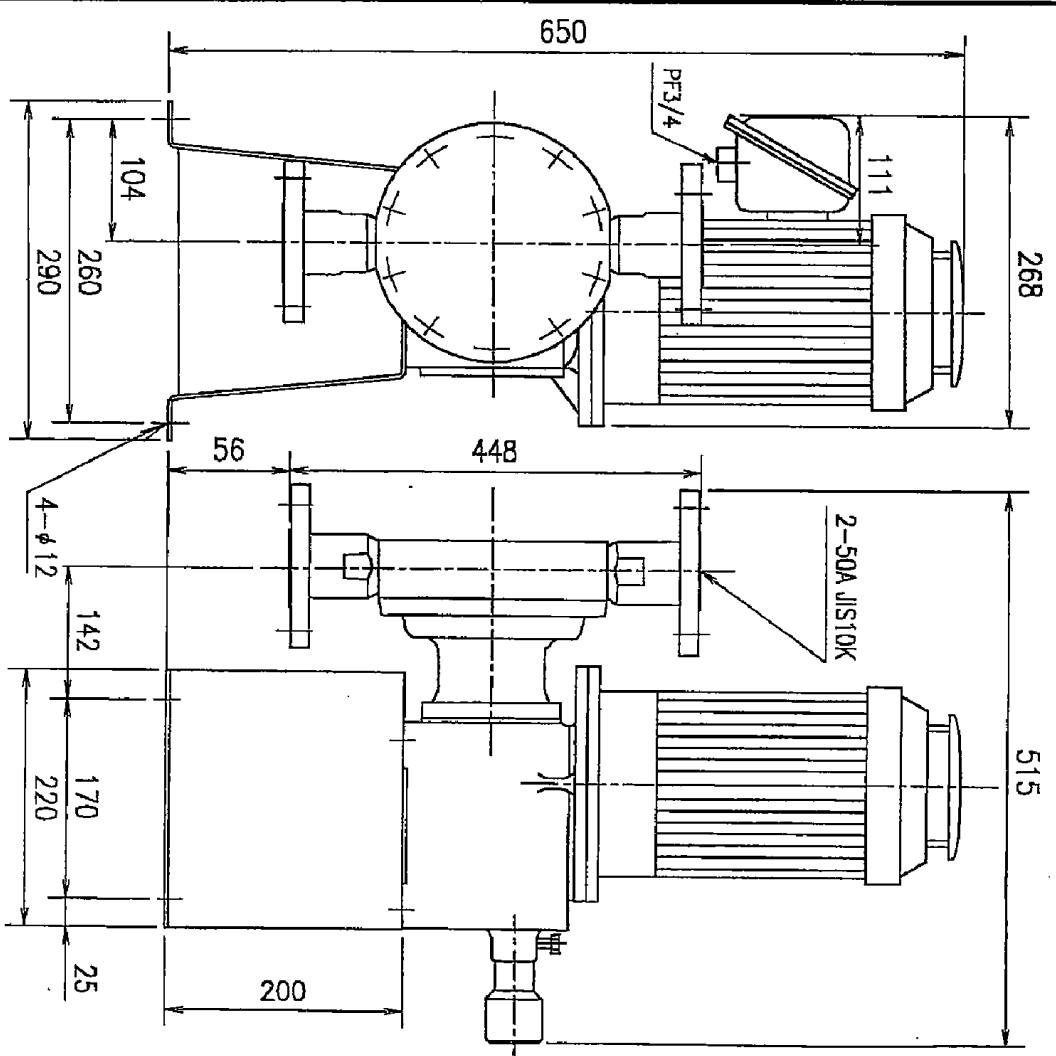
工事名称 (仕様) 第5清浄工場建設工事
(プラント工事) (灰処理施設)

FRP製 単板パネル 組立式
外観色 青 (仕様 2.5Y8/21)
内容 液 硫酸ベンチ (比重 1.3 PH2.0)
耐震仕様 水平震度 0.6G
使用温度 常温 (MAX. 30°C)

部番	部名	仕	材
N1	アンカーボルト	φ600 L FRP	FRP
N2	ボルト	φ50 L STK	FRP
N3	ボルト	φ50 L STK	FRP
N4	ボルト	φ50 L STK	FRP
N5	ボルト	φ50 L STK	FRP
N6	ボルト	φ50 L STK	FRP
N7	ボルト	φ50 L STK	FRP
N8	ボルト	φ50 L STK	FRP
N9	ボルト	φ50 L STK	FRP
N10	ボルト	φ50 L STK	FRP
N11	ボルト	φ50 L STK	FRP
N12	ボルト	φ50 L STK	FRP
N13	ボルト	φ50 L STK	FRP
N14	ボルト	φ50 L STK	FRP
N15	ボルト	φ50 L STK	FRP
N16	ボルト	φ50 L STK	FRP
N17	ボルト	φ50 L STK	FRP
N18	ボルト	φ50 L STK	FRP
N19	ボルト	φ50 L STK	FRP
N20	ボルト	φ50 L STK	FRP
N21	ボルト	φ50 L STK	FRP
N22	ボルト	φ50 L STK	FRP
N23	ボルト	φ50 L STK	FRP
N24	ボルト	φ50 L STK	FRP
N25	ボルト	φ50 L STK	FRP
N26	ボルト	φ50 L STK	FRP
N27	ボルト	φ50 L STK	FRP
N28	ボルト	φ50 L STK	FRP
N29	ボルト	φ50 L STK	FRP
N30	ボルト	φ50 L STK	FRP
N31	ボルト	φ50 L STK	FRP
N32	ボルト	φ50 L STK	FRP
N33	ボルト	φ50 L STK	FRP
N34	ボルト	φ50 L STK	FRP
N35	ボルト	φ50 L STK	FRP
N36	ボルト	φ50 L STK	FRP
N37	ボルト	φ50 L STK	FRP
N38	ボルト	φ50 L STK	FRP
N39	ボルト	φ50 L STK	FRP
N40	ボルト	φ50 L STK	FRP
N41	ボルト	φ50 L STK	FRP
N42	ボルト	φ50 L STK	FRP
N43	ボルト	φ50 L STK	FRP
N44	ボルト	φ50 L STK	FRP
N45	ボルト	φ50 L STK	FRP
N46	ボルト	φ50 L STK	FRP
N47	ボルト	φ50 L STK	FRP
N48	ボルト	φ50 L STK	FRP
N49	ボルト	φ50 L STK	FRP
N50	ボルト	φ50 L STK	FRP
N51	ボルト	φ50 L STK	FRP
N52	ボルト	φ50 L STK	FRP
N53	ボルト	φ50 L STK	FRP
N54	ボルト	φ50 L STK	FRP
N55	ボルト	φ50 L STK	FRP
N56	ボルト	φ50 L STK	FRP
N57	ボルト	φ50 L STK	FRP
N58	ボルト	φ50 L STK	FRP
N59	ボルト	φ50 L STK	FRP
N60	ボルト	φ50 L STK	FRP
N61	ボルト	φ50 L STK	FRP
N62	ボルト	φ50 L STK	FRP
N63	ボルト	φ50 L STK	FRP
N64	ボルト	φ50 L STK	FRP
N65	ボルト	φ50 L STK	FRP
N66	ボルト	φ50 L STK	FRP
N67	ボルト	φ50 L STK	FRP
N68	ボルト	φ50 L STK	FRP
N69	ボルト	φ50 L STK	FRP
N70	ボルト	φ50 L STK	FRP
N71	ボルト	φ50 L STK	FRP
N72	ボルト	φ50 L STK	FRP
N73	ボルト	φ50 L STK	FRP
N74	ボルト	φ50 L STK	FRP
N75	ボルト	φ50 L STK	FRP
N76	ボルト	φ50 L STK	FRP
N77	ボルト	φ50 L STK	FRP
N78	ボルト	φ50 L STK	FRP
N79	ボルト	φ50 L STK	FRP
N80	ボルト	φ50 L STK	FRP
N81	ボルト	φ50 L STK	FRP
N82	ボルト	φ50 L STK	FRP
N83	ボルト	φ50 L STK	FRP
N84	ボルト	φ50 L STK	FRP
N85	ボルト	φ50 L STK	FRP
N86	ボルト	φ50 L STK	FRP
N87	ボルト	φ50 L STK	FRP
N88	ボルト	φ50 L STK	FRP
N89	ボルト	φ50 L STK	FRP
N90	ボルト	φ50 L STK	FRP
N91	ボルト	φ50 L STK	FRP
N92	ボルト	φ50 L STK	FRP
N93	ボルト	φ50 L STK	FRP
N94	ボルト	φ50 L STK	FRP
N95	ボルト	φ50 L STK	FRP
N96	ボルト	φ50 L STK	FRP
N97	ボルト	φ50 L STK	FRP
N98	ボルト	φ50 L STK	FRP
N99	ボルト	φ50 L STK	FRP
N100	ボルト	φ50 L STK	FRP

PH調整剤貯留槽

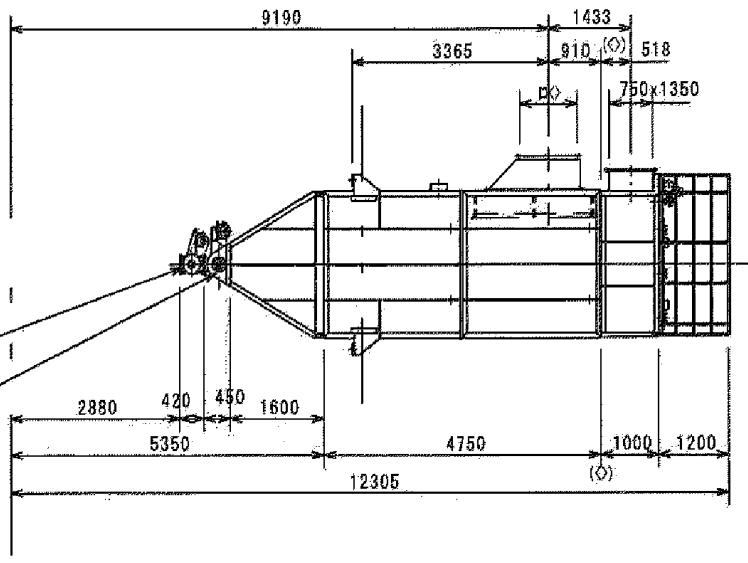
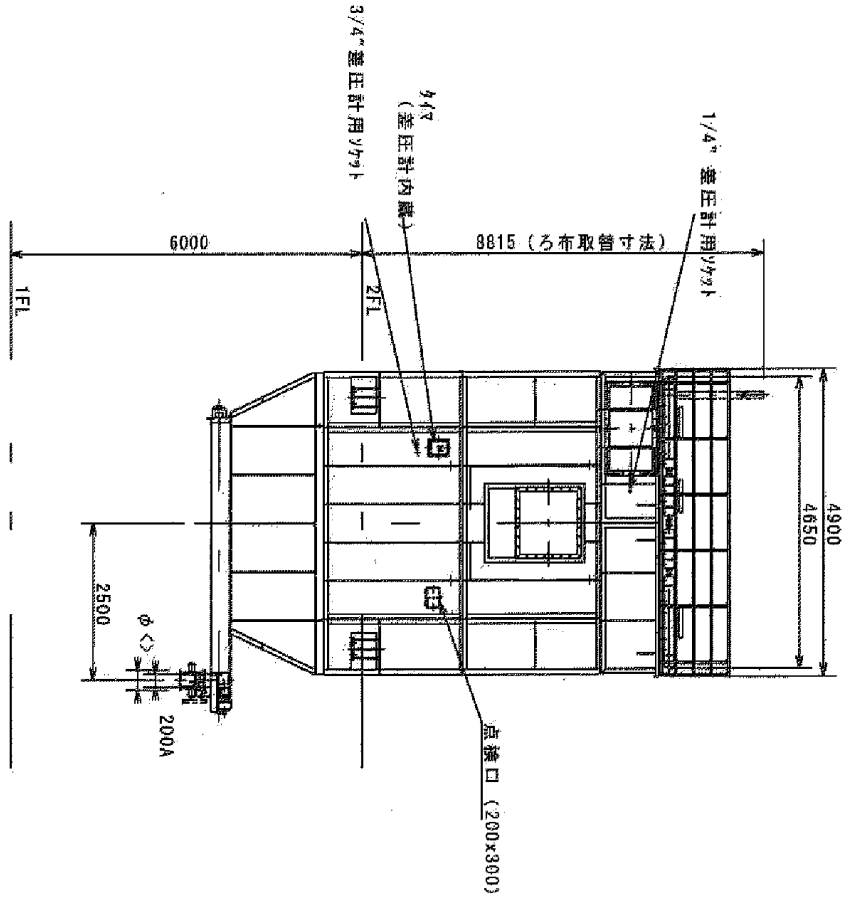
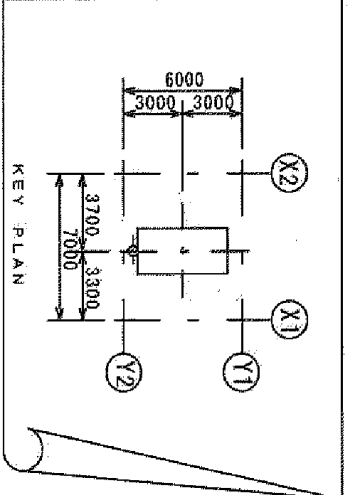
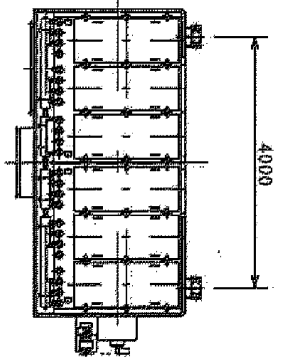
図番 37



ITEM NO.	
名称	PH調整剤注入ポンプ
型式	AHC92-PC1-FMSP

F-1: 10A-9E-9 1.5kW(日立製)

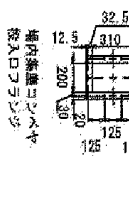
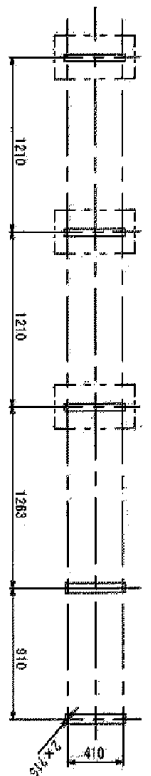
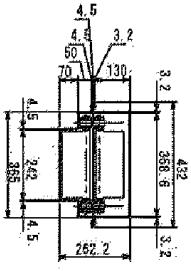
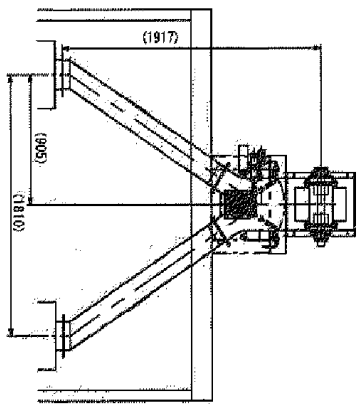
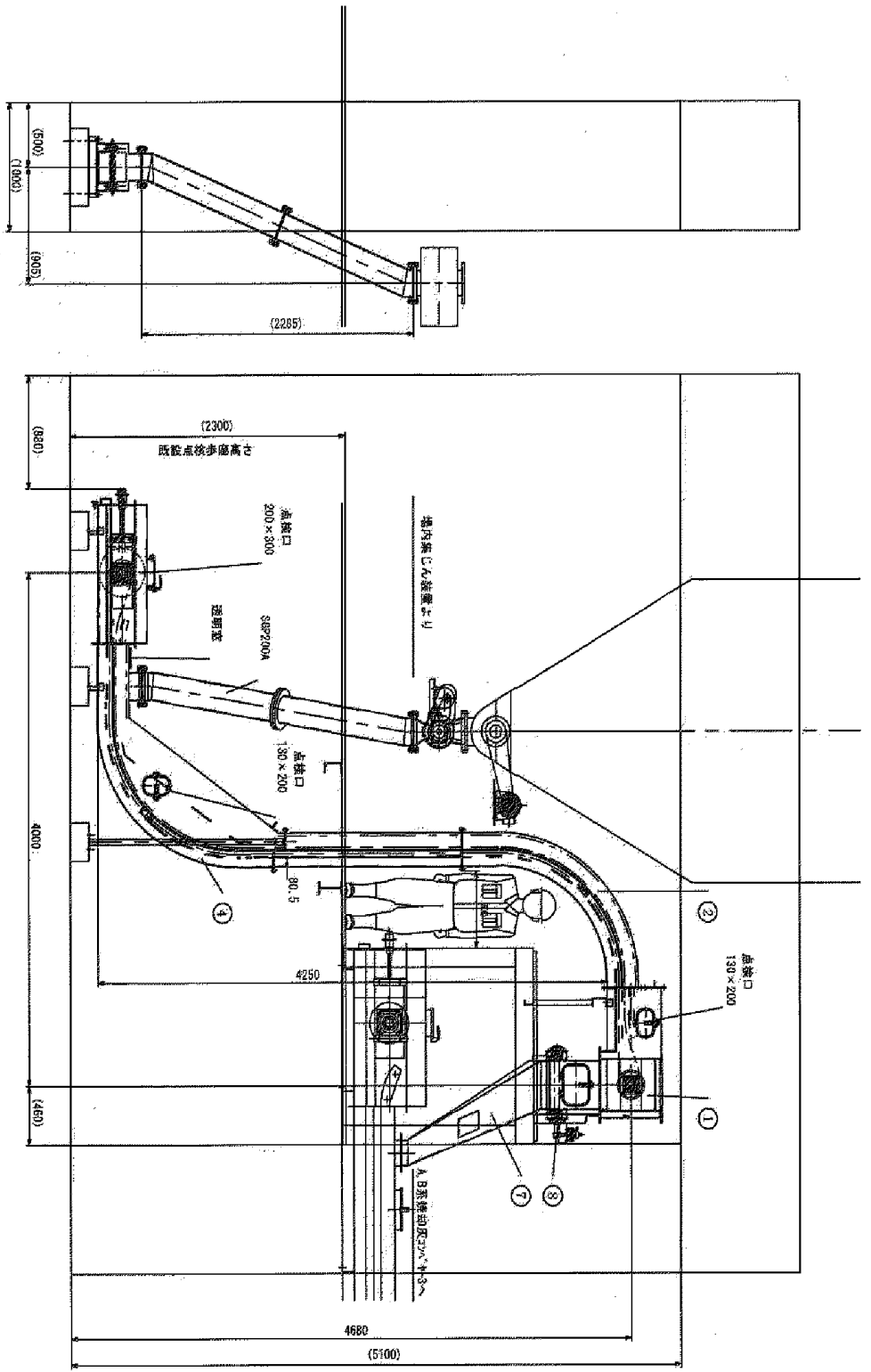
PH調整剤注入ポンプ姿図



型式	TNP-3-0-4700
粉接部材	SS400 (4.3.2)
ろ布寸法	φ116×4706L (TF-55)
ろ布寸法	φ116×4706L
ろ布面積	284本
ろ布面積	458㎡
処理風量	810m ³ /min at 20°C
設計耐圧	4.3kPa
ろ布材質	ROYEN製 1/8" 24編 (RCA302-T-01)
ろ布寸法	ROYEN製 11/2" 24編 (RCA45002)
ろ布寸法	JCS-1型 AC 100V 50Hz
ろ布寸法	差圧計測定範囲 49kPa
ろ布寸法	φ250Xφ116-27kPa
ろ布寸法	φ250Xφ116-27 (RV-8N-MF)
ろ布寸法	1.1ton
ろ布寸法	1台

場内集じん器 (バグフィルタ) 組立図

図番 39

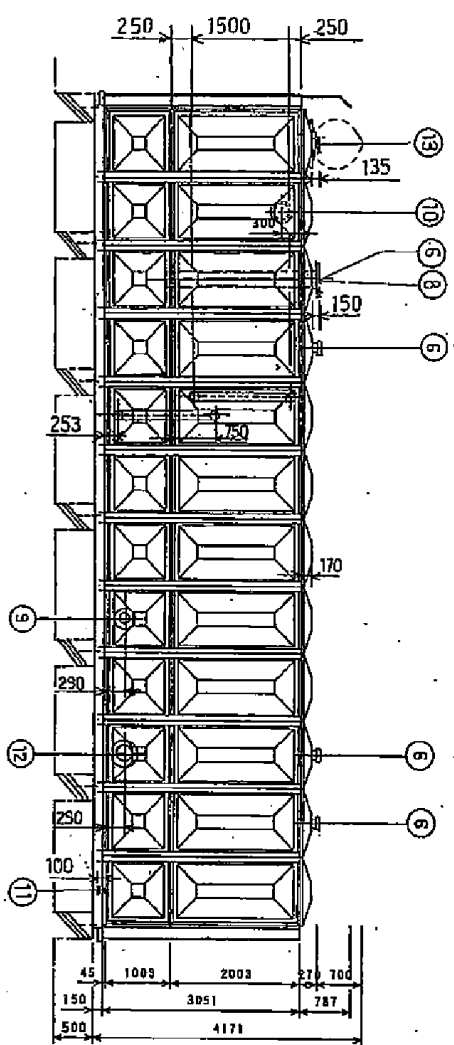
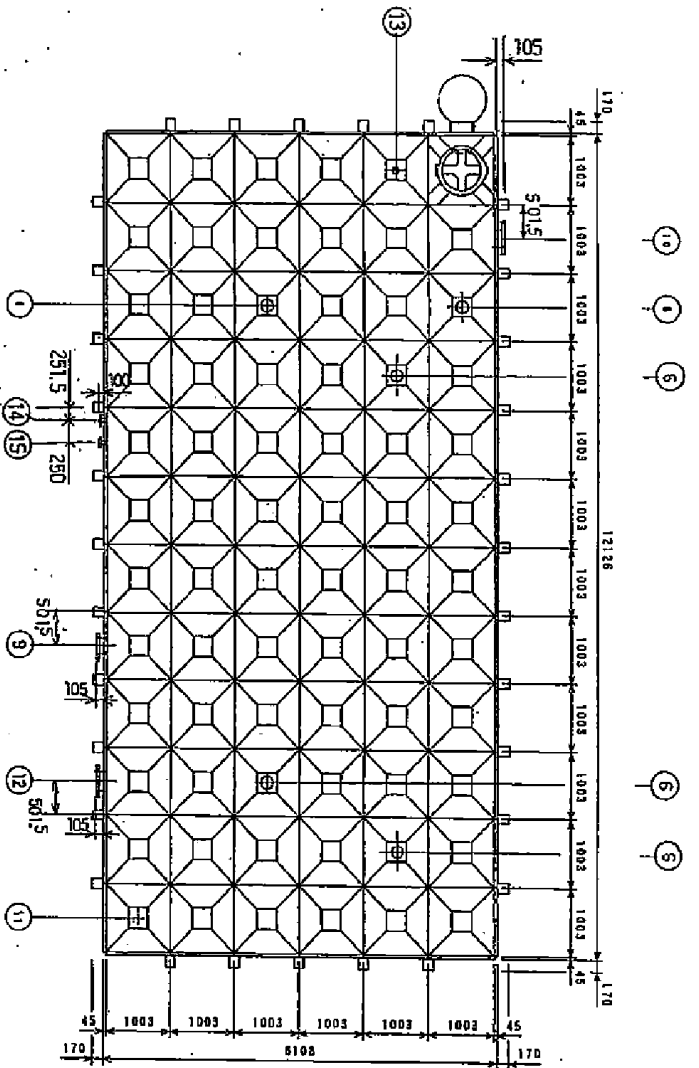


機 器 仕 様	
機 器 名	振動コンベヤ下バウスコンベヤ
型 式	791E1000
輸 送 物	珪藻土粉
輸 送 能 力	かさ密度 0.3t/m ³
傾 度	水平: 4m 傾斜: 8°
主 要 材 質	上板: SS400 中間仕切板: 4.5 巻板: 4.5t
コナンド	791E-SS400 1044W250B4-5L 駆付け: 79200mm
電 源	3相 400V 50Hz
設置基礎	1 基

部品番号	品 名	材質	個数	重量	記 号
8	振動コンベヤ	SS400	1		17707 使用
7	揚子コンベヤ	SS400	2		
6	投入口	SP SS400	1		
5	下板	SS400	1		
4	中間仕切板	SS400	1		コナンド用
3	巻板	SS400	1		コナンド用
2	上板	SS400	1		コナンド用
1	コナンド	SS400	1		コナンド用

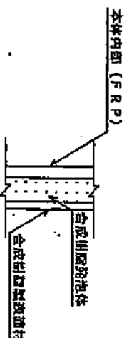
場内集じんダストバイパスコンベヤ組立

図番 40



パネル板仕様：天板のみ単板型

プラント用水高架タンク



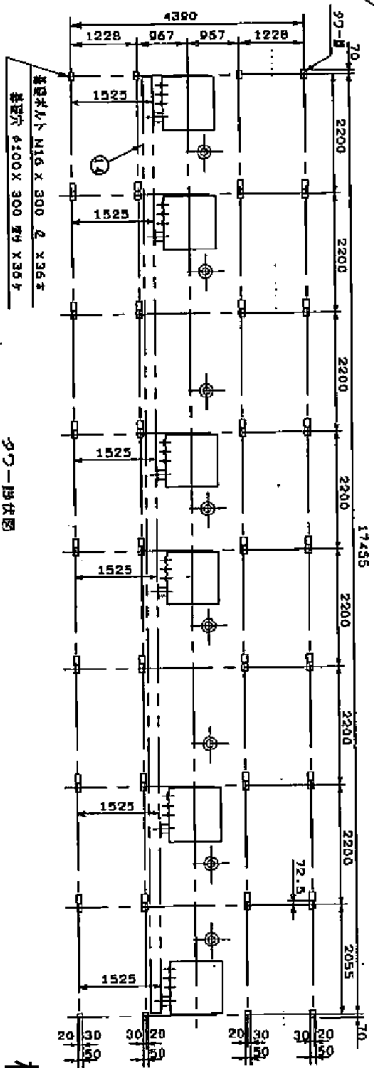
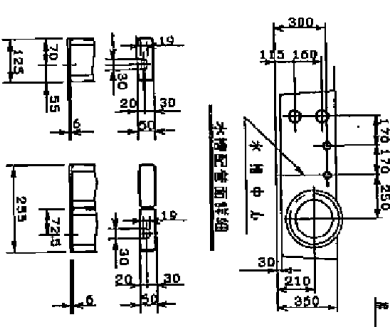
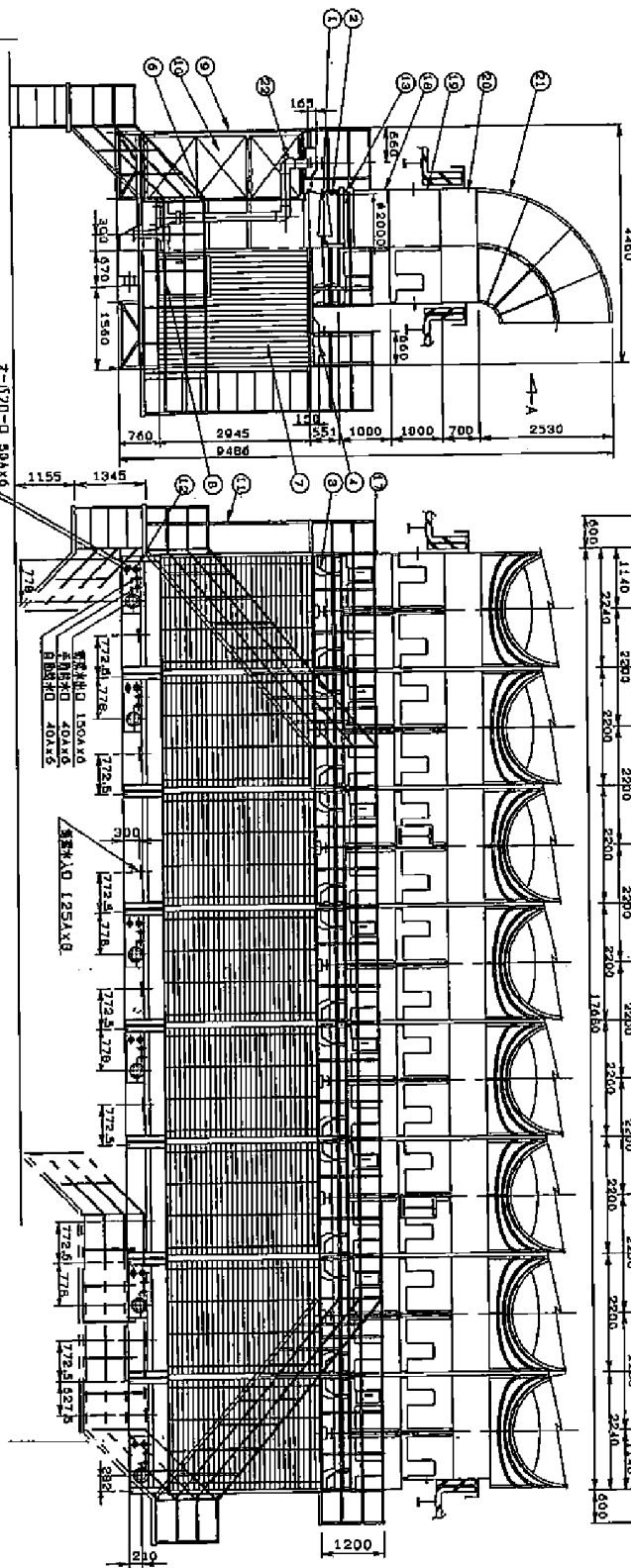
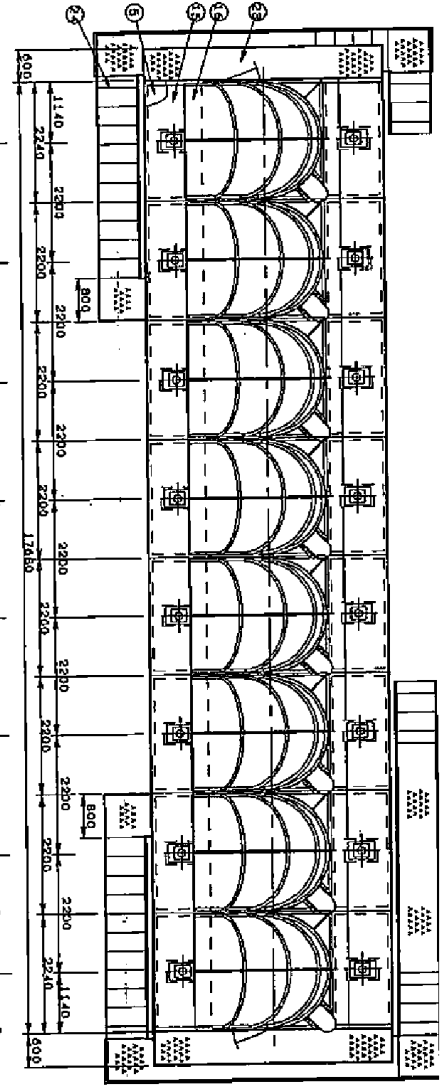
本機材部 (FRP) フォーム部図

品番	名称	材質	寸法	数量	部品コード	備考
18						
17						
16						
15	レール付口	FRP 25A		2	34220付	JIS10KF
14	レール付口	FRP 25A		2	34220付	JIS10KF
13	レール受口	FRP 100A		1	34220付	JIS10KF
12	蒸気水出口	FRP 350A		1	34220付	JIS10KF
11	排水口	SS 40A		1	ボルト締め	JIS10KF
10	オーバーフロー	FRP 250A		1	34220付	JIS10KF
9	排水口	FRP 200A		1	34220付	JIS10KF
8	配入口	FRP 200A		1	34220付	JIS10KF
7						
6	通気口	ABS 100A		4		防虫網付き
5						
4	外壁シロ	STK K313P130		1	34220付	深型面脚マッキ
3	内壁シロ	PVC W300x130		1		
2	フッポール	FRP φ600		1		器具式
1	本体	FRP		1		

プラント用水高架タンク姿図

図番 41

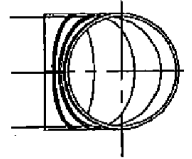
- 注1. 基礎形より（2）中に品名N-7記載あり。
2. 水圧型 1.0
 3. 耐カワチ（CISLIK）樹脂製冷却塔用。A. 耐腐蝕性あり付いた品名は品名中に明記して下す。（付記、カワチ樹脂はカワチの商標であり。）B. 耐腐蝕性あり品名中に明記して下す。
 4. 基礎形より品名中に明記して下す。
 5. 基礎形より品名中に明記して下す。
 6. 基礎形より品名中に明記して下す。
 7. 基礎形より品名中に明記して下す。



項目	仕様	数量	仕様
型番	N-7	10000	(B, 600, 3000) (C/N)
人口水温度	°C	42.0	
出口水温度	°C	32.0	
水質	°C	27.0	
循環水量	m ³ /h	400	3.50
電圧	V-φ	7.5	4P
電圧	V	14.8	
電圧	kg	15.650	
電圧	kg	31.750	
電圧	C	0	
電圧	%	48	

番号	品名	仕様	数量	仕様
1	FRP製	FRP製	8	
2	FRP製	FRP製	8	
3	FRP製	FRP製	16	
4	FRP製	FRP製	16	
5	FRP製	FRP製	16	
6	FRP製	FRP製	2	
7	FRP製	FRP製	2	
8	FRP製	FRP製	16	
9	FRP製	FRP製	16	
10	FRP製	FRP製	2	
11	FRP製	FRP製	2	
12	FRP製	FRP製	2	
13	FRP製	FRP製	2	
14	FRP製	FRP製	2	
15	FRP製	FRP製	2	
16	FRP製	FRP製	2	
17	FRP製	FRP製	2	
18	FRP製	FRP製	2	
19	FRP製	FRP製	2	
20	FRP製	FRP製	2	
21	FRP製	FRP製	2	
22	FRP製	FRP製	2	
23	FRP製	FRP製	2	
24	FRP製	FRP製	2	

白漆仕上げ
塗装仕様

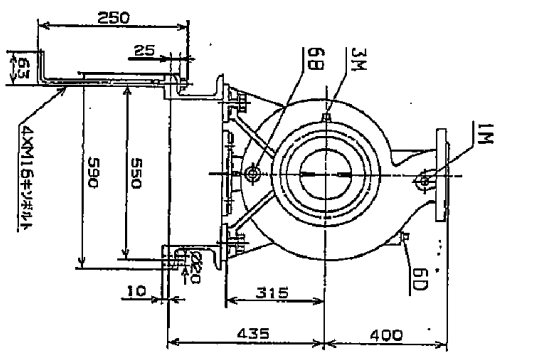


機器冷却水冷却塔外形図

図番 42

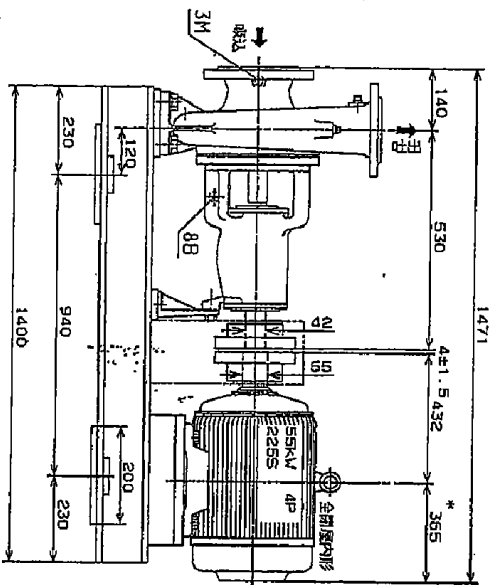
片吸込渦巻ポンプ CER

御注文主	株式会社タナラ	機番	
形式	CER 125-400	用途	機器冷却水ポンプ
		製番	AP081825



吸込側フラジ

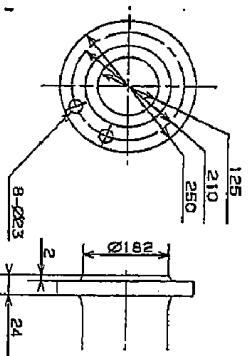
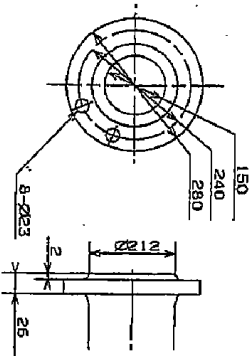
JIS 10K RF 150A



吐出側フラジ

JIS 10K RF 125A

(ハブ下には開きまでモルタルを充填して下さい。)



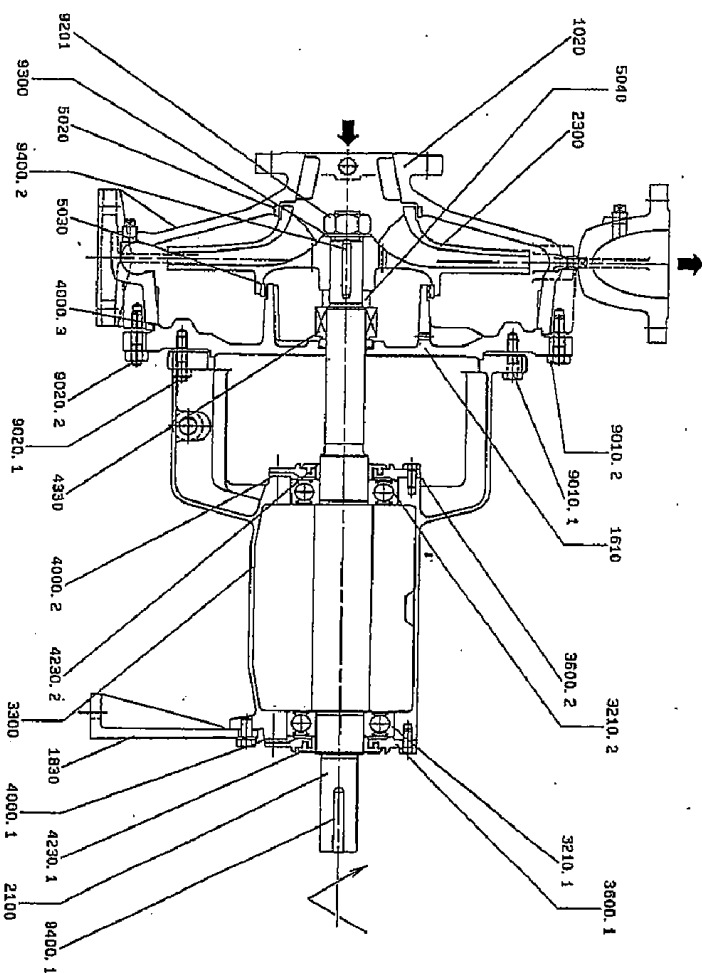
ベース、小配管接続口

記号	名称	寸法
1M/3M	圧力計穴/道床計穴	RG3/8
6B	ケーシングボルト穴	RG1/2
6D	吸水用穴/エッジ抜き穴	RG1/2
8B	加封ボルト穴	RG1/2

概算重量 (Kg)	
ポンプ	185
ベース	275
ケーシングボルト	95
カブリング	26.6
合計	581.6

片吸込渦巻ポンプ CER

御注文主	株式会社タナラ	機番	
形式	CER 125-400	用途	機器冷却水ポンプ
		製番	AP081825



部品番号	部品名称	材質	個数	部品番号	部品名称	材質	個数
1020	ケースキチング	FC200	1	5040	シースクリュー	SUS304	1
1610	ケーシング"カハ"	FC200	1	9010.1	6カクキール	S5400	10
1830	ケースササエ	FC200	1	9010.2	6カクキール	S45C	14
2100	ササエ	SUS420J2	1	9020.1	スクリューキール	S45C	2
2300	イムラ	FC200	1	9020.2	スクリューキール	S45C	2
3210.1	キール"ブリッジ"	NO.6313-VWC3	1	9201	キール"ブリッジ"	SUS316	1
3210.2	キール"ブリッジ"	NO.6313-VWC3	1	9300	キール"ブリッジ"	SUS304	1
3300	ケーシング"ターヌ"	FC200	1	9400.1	キール"ブリッジ"	S45C	1
3500.1	ケーシング"カハ"	FC200	1	9400.2	キール"ブリッジ"	SUS320J1	2
3600.2	ケーシング"カハ"	FC200	1				
4000.1	シート"ウキ"	キール"1995	1				
4000.2	シート"ウキ"	キール"1995	1				
4000.3	シート"ウキ"	キール"1995	1				
4230.1	ラベ"リンスリット"	キール"1995	1				
4230.2	ラベ"リンスリット"	キール"1995	1				
4390	キール"リンスリット"	キール"1995	1				
5040	ケーシング"ターヌ"	FC200	1				
5030	ケーシング"ターヌ"	FC200	1				

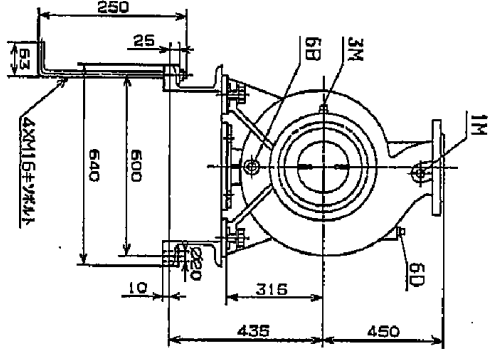
* 1 加封部はメカニカルシール構造図を参照願います

機器冷却水ポンプ姿図

図番 4.3

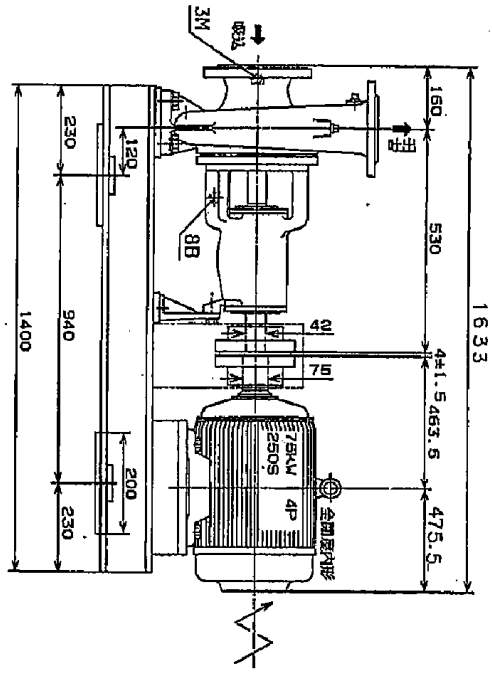
片吸込渦巻ポンプ CER

御注文主 形式	株式会社タクマ CER 150-400	機番 用途 製番	AP031879
------------	------------------------	----------------	----------



吸込側フランジ

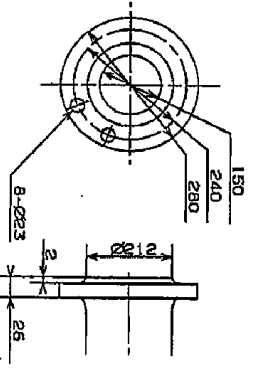
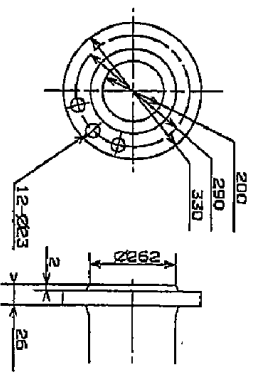
JIS 10K RF 200A



吐出側フランジ

JIS 10K RF 150A

(ハウジングは鋼々でモルタルを充填して下さい。)



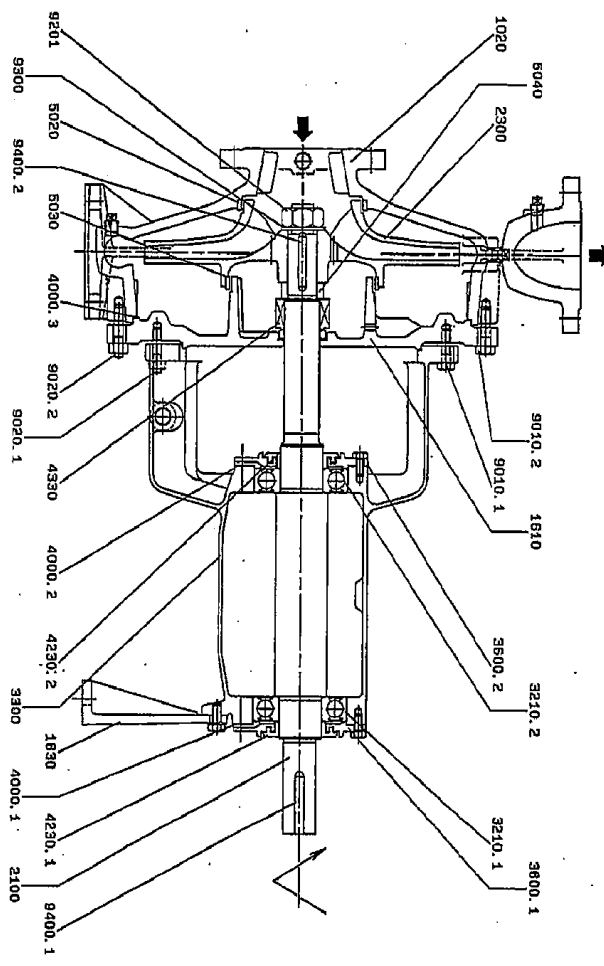
振算重量 (Kg)

型号	名称	寸法
1M/3M	圧力計穴/運転計穴	RC3/8
6B	ケーシングドレイン穴	RC1/2
6D	噴水用穴/エア抜き穴	RC1/2
8B	補封ドレイン穴	RC1/2

ポンプ	重量 (Kg)
モータ	210
ベースプレート	470
ケーシング	95
合計	37.4
合計	816.4

片吸込渦巻ポンプ CER

御注文主 形式	株式会社タクマ CER 150-400	機番 用途 製番	AP031879
------------	------------------------	----------------	----------

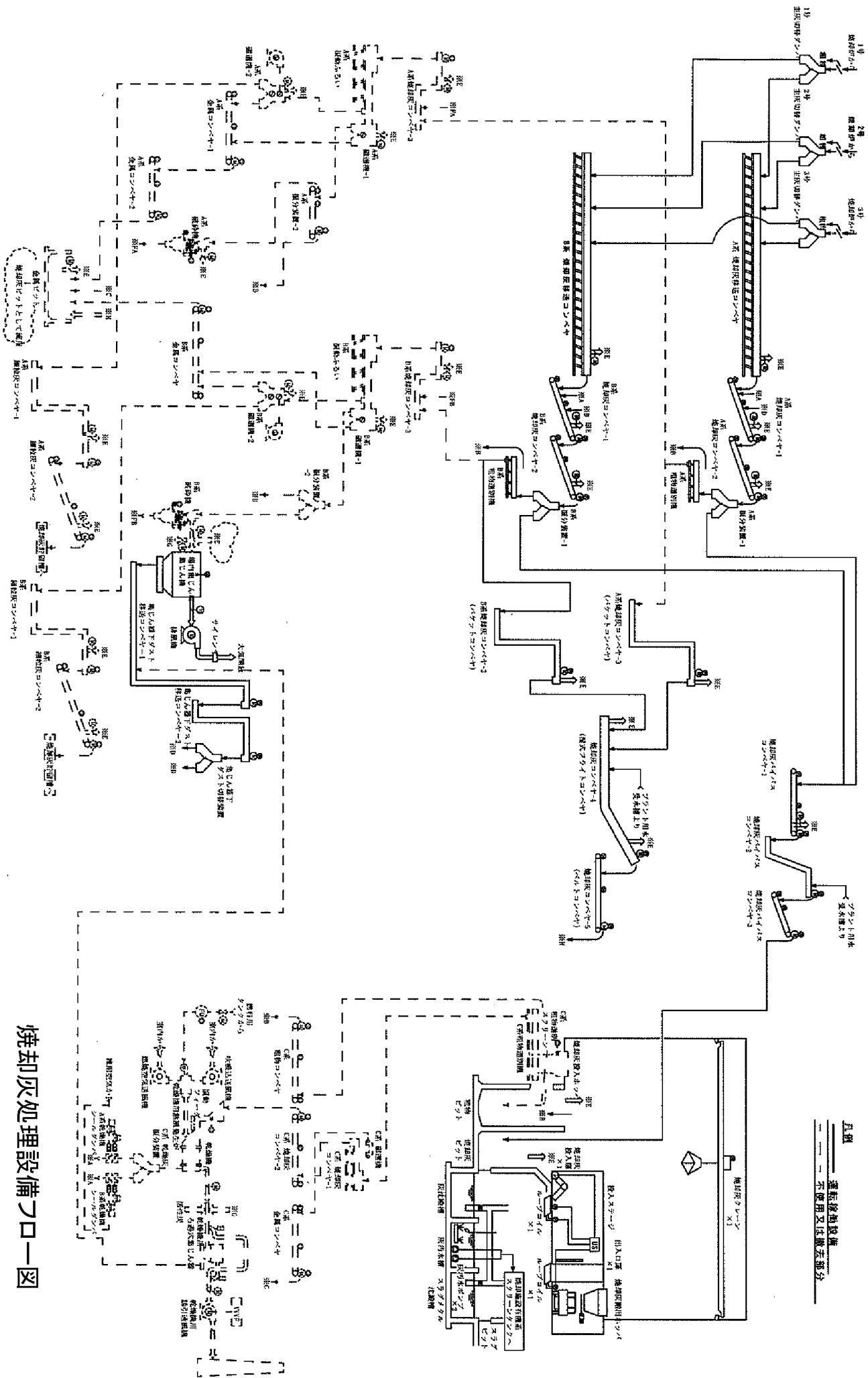


部品番号	部品名称	材質	個数	部品番号	部品名称	材質	個数
1020	ワス・ドクター・ポンプ	FC200	1	5040	ワス・ドクター・ポンプ	SUS304	1
1610	ケーシング・カバー	FC200	1	5010.1	6270・ワス・ドクター	SS400	10
1830	ケーシング・カバー	FC200	1	5010.2	6270・ワス・ドクター	S45C	14
2100	ケーシング・カバー	SUS420J2	1	9020.1	スクリュー・ポンプ	S45C	2
3000	ケーシング・カバー	FC200	1	9020.2	スクリュー・ポンプ	SUS316	2
3210.1	ケーシング・カバー	NO. 6313-VWC3	1	9201	ハウジング・ポンプ	SUS304	1
3300	ケーシング・カバー	FC200	1	9400.1	ケーシング・ポンプ	S45C	1
3500.1	ケーシング・カバー	FC200	1	9400.2	ケーシング・ポンプ	SUS320J1	2
3500.2	ケーシング・カバー	FC200	1				
4000.1	ケーシング・カバー	1.1# 1985	1				
4000.2	ケーシング・カバー	1.1# 1985	1				
4000.3	ケーシング・カバー	1.1# 1985	1				
4230.1	ケーシング・カバー	1.1# 1985	1				
4230.2	ケーシング・カバー	1.1# 1985	1				
4330	ケーシング・カバー	*1	1				
5020	ケーシング・カバー	FC200	1				
5030	ケーシング・カバー	FC200	1				

*1 補封部分はメカニカルシール構造図を参照します。

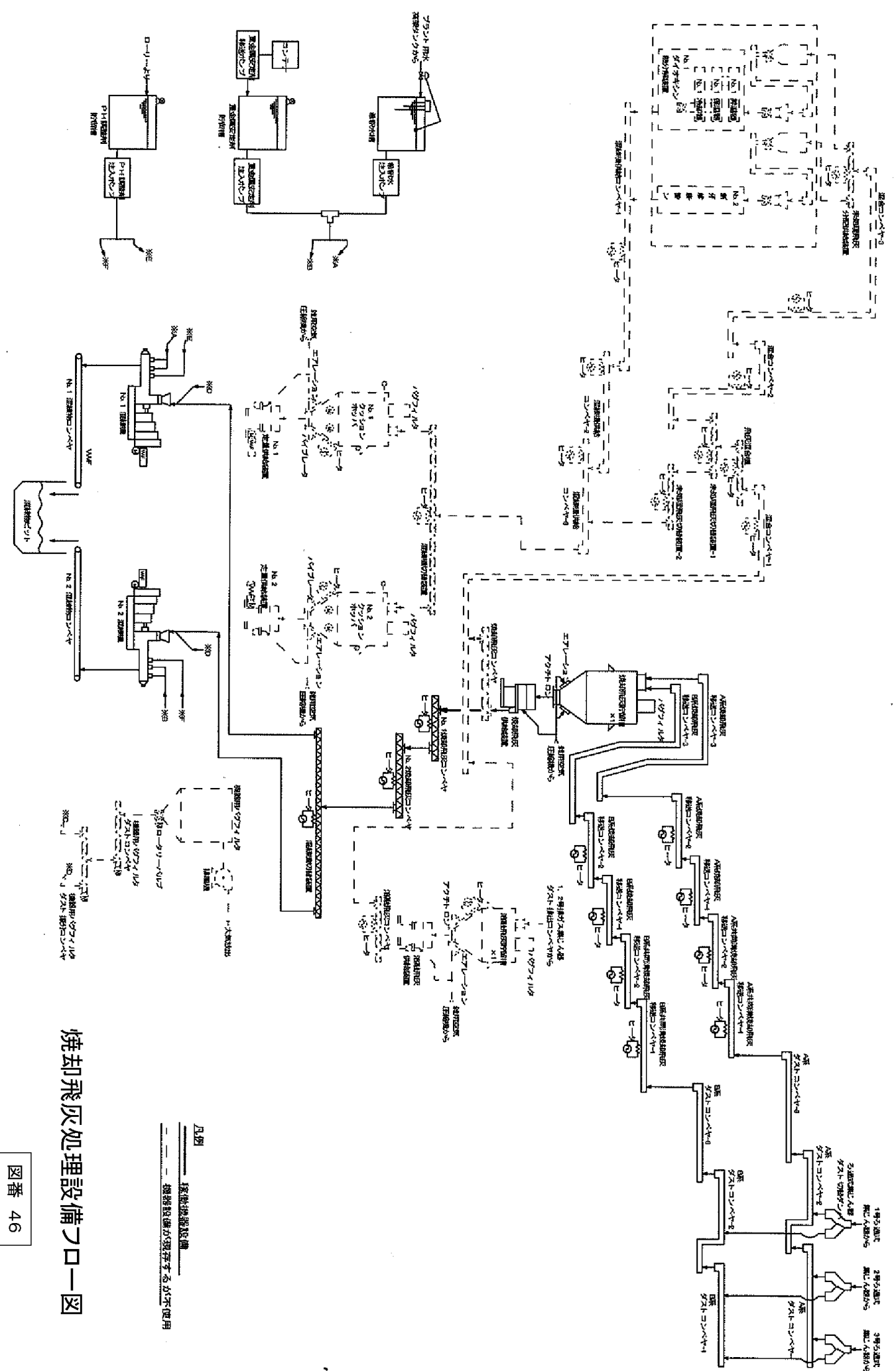
機器冷却水揚水ポンプ姿図

図番 44



焼却灰処理設備フロー図

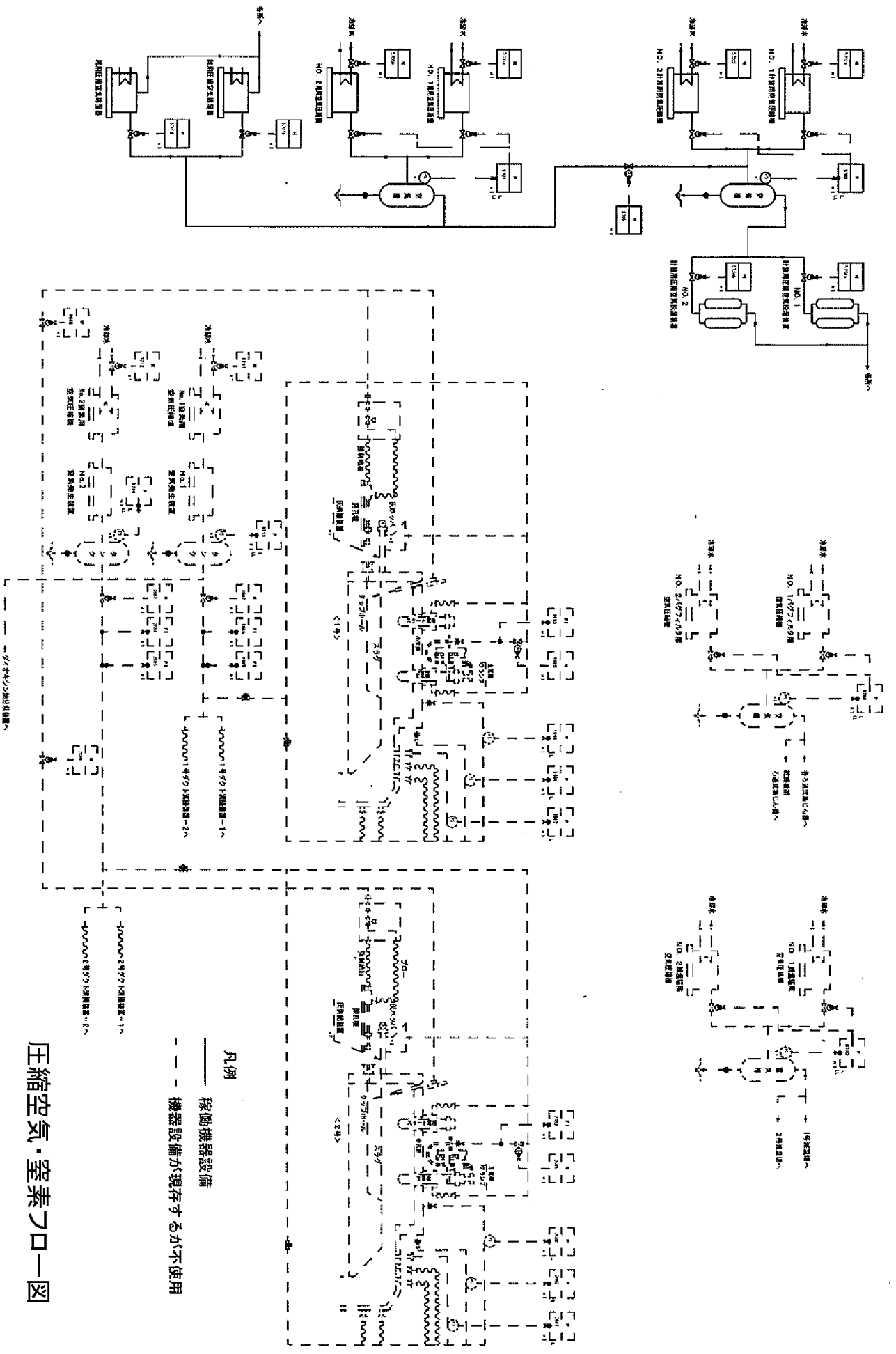
図番 45



焼却飛灰処理設備フロー図

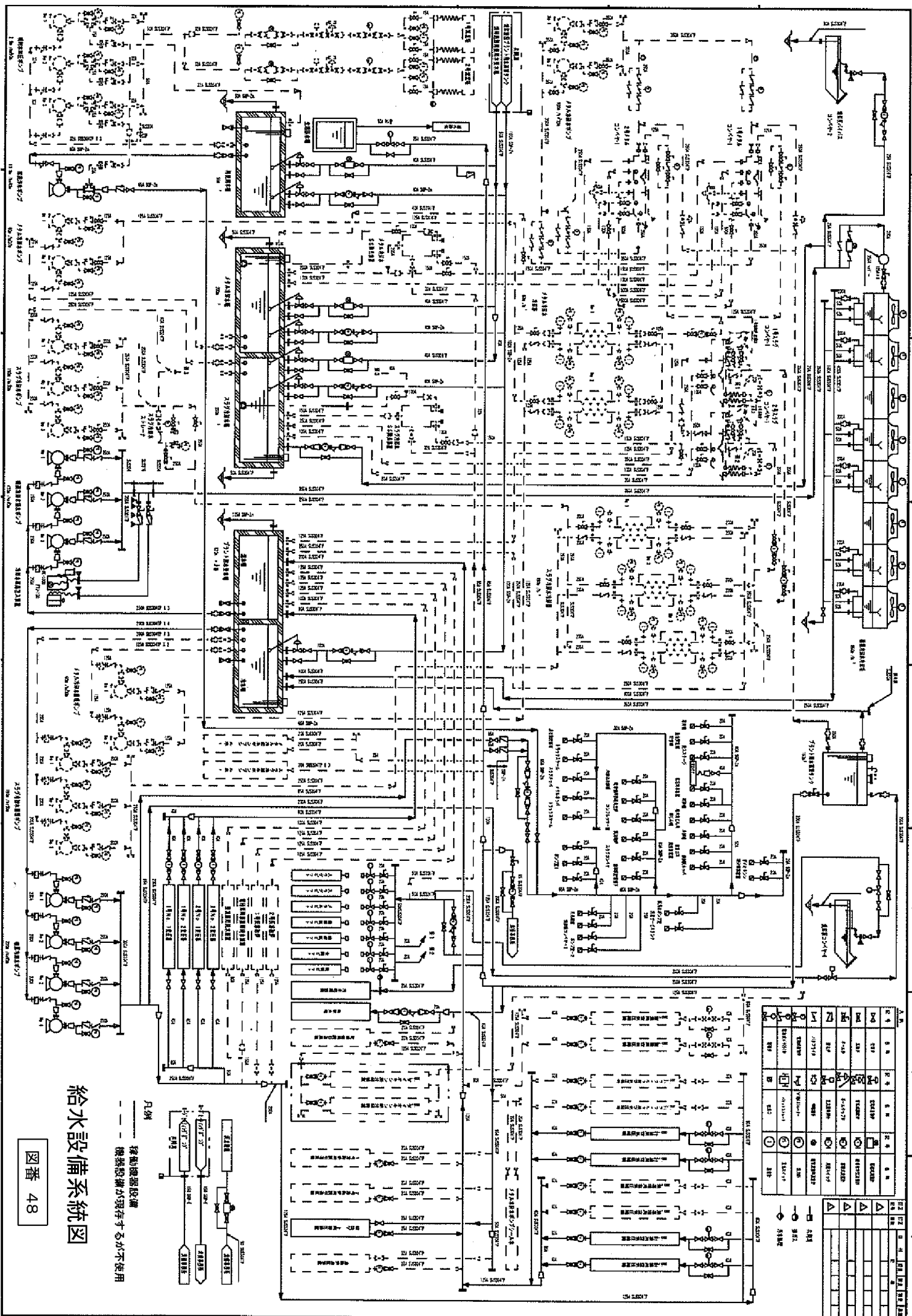
図番 46

凡例
 実線 燃焼灰処理設備
 破線 燃焼灰が貯蔵するが不使用



圧縮空気・窒素フロー図

図番 47

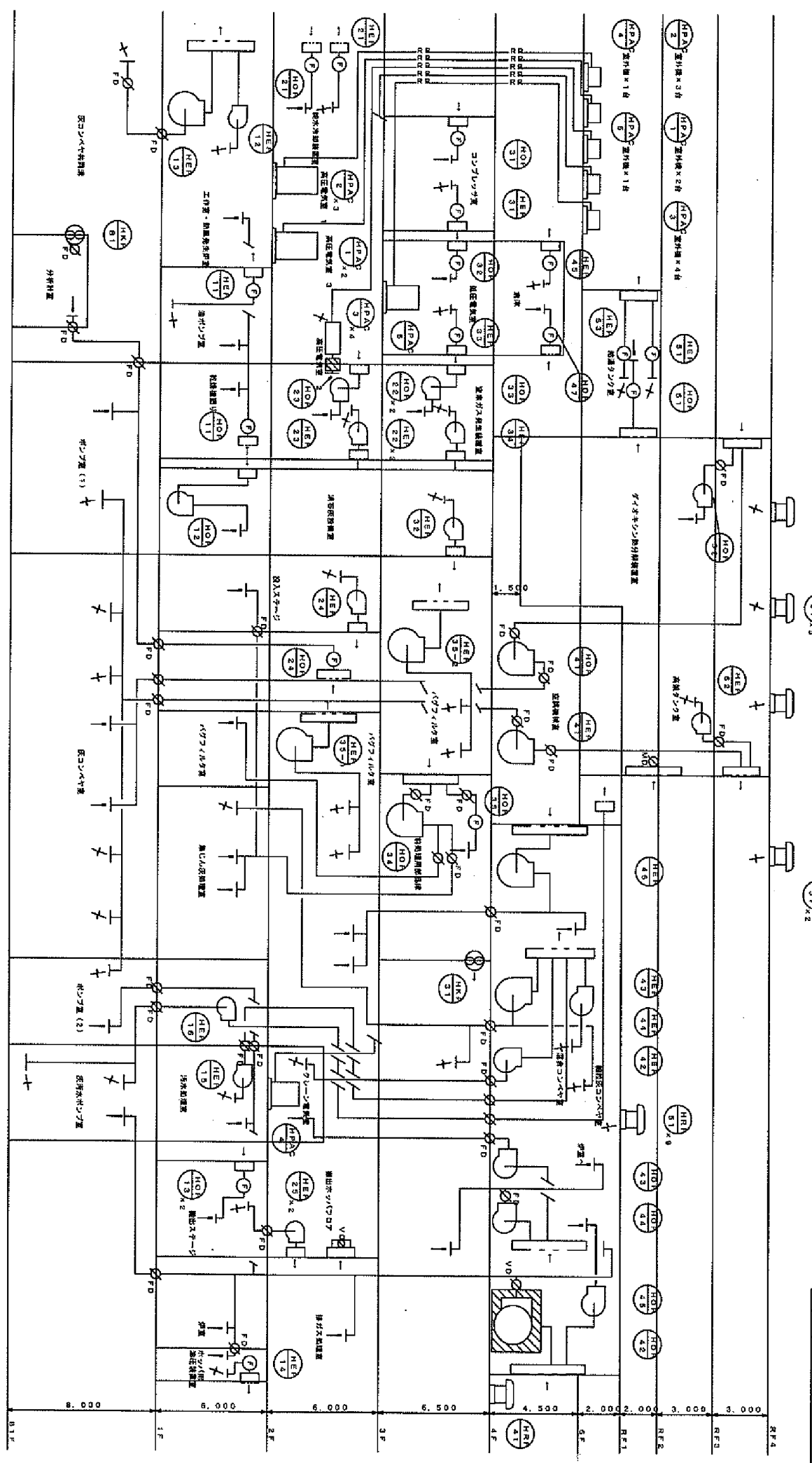


記号	名称	規格	数量	備考
①	ポンプ
②	弁
③	配管
④	電機
⑤	制御盤
⑥	電線
⑦	電線
⑧	電線
⑨	電線
⑩	電線
⑪	電線
⑫	電線
⑬	電線
⑭	電線
⑮	電線
⑯	電線
⑰	電線
⑱	電線
⑲	電線
⑳	電線
㉑	電線
㉒	電線
㉓	電線
㉔	電線
㉕	電線
㉖	電線
㉗	電線
㉘	電線
㉙	電線
㉚	電線
㉛	電線
㉜	電線
㉝	電線
㉞	電線
㉟	電線
㊱	電線
㊲	電線
㊳	電線
㊴	電線
㊵	電線
㊶	電線
㊷	電線
㊸	電線
㊹	電線
㊺	電線
㊻	電線
㊼	電線
㊽	電線
㊾	電線
㊿	電線

給水設備系統図
 凡例
 電動機設備
 機器設備が現存するが不使用

図番 48

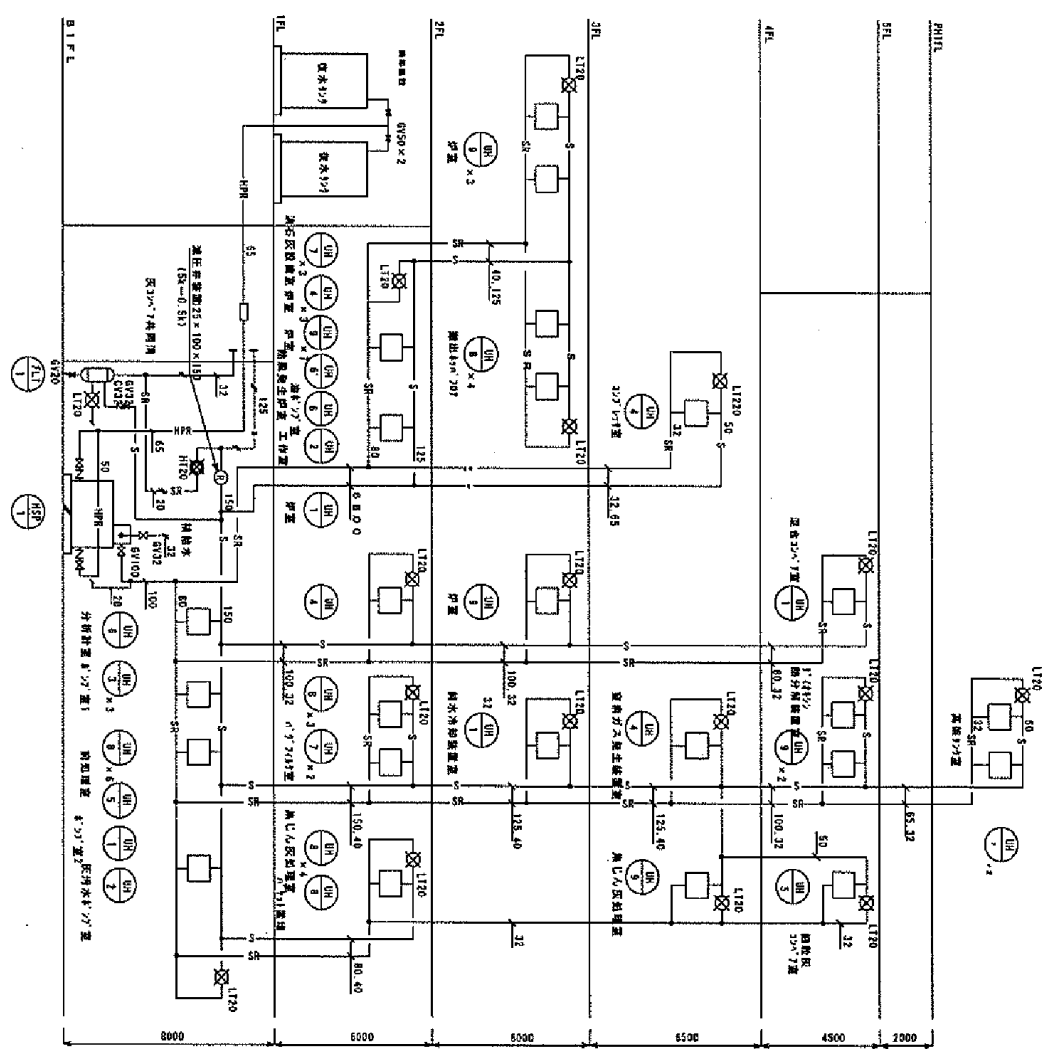
記号	内容	図面・欄名	記	書
△				
▽				
□				
○				



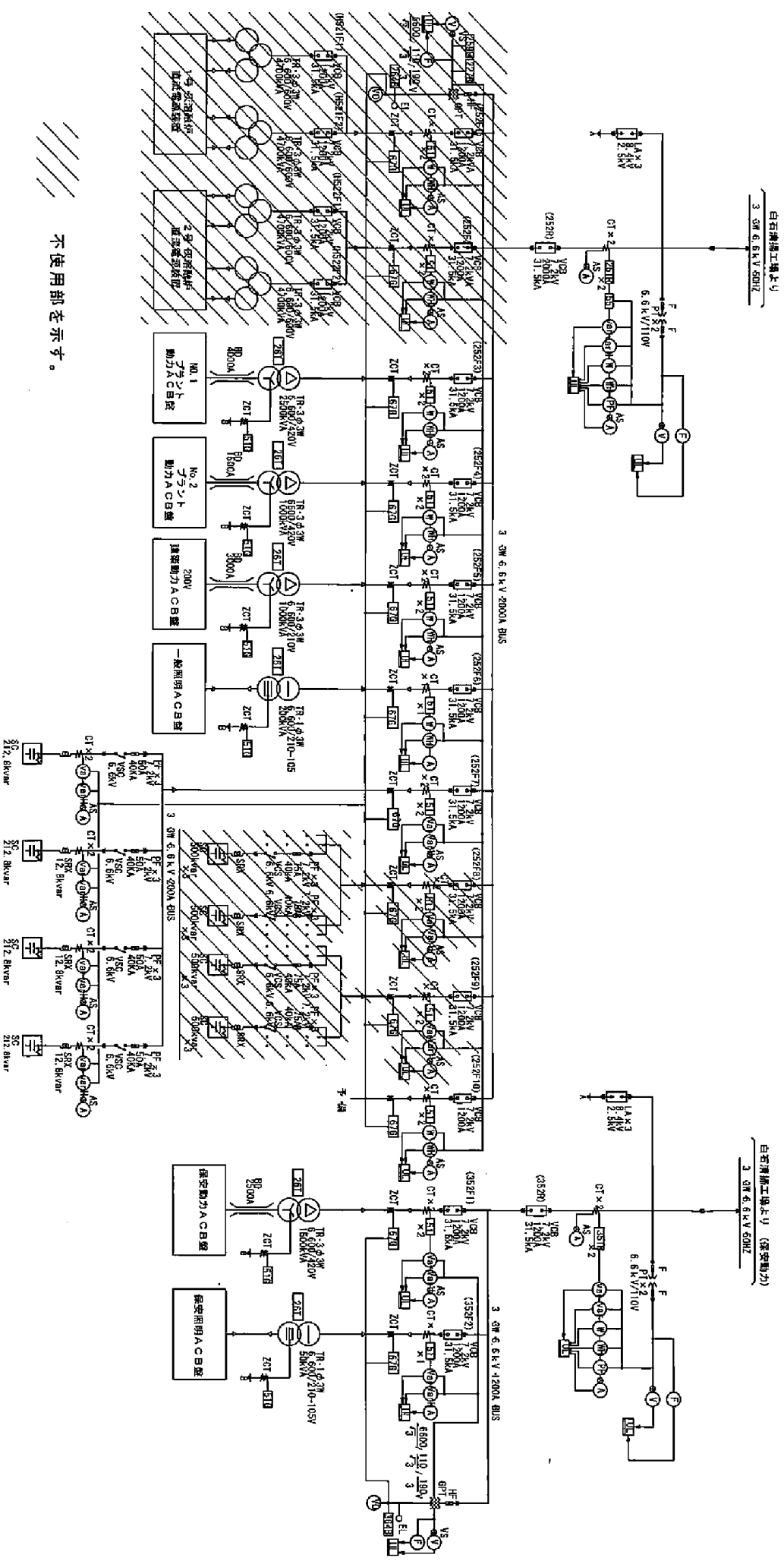
換気設備系統図

図番 49

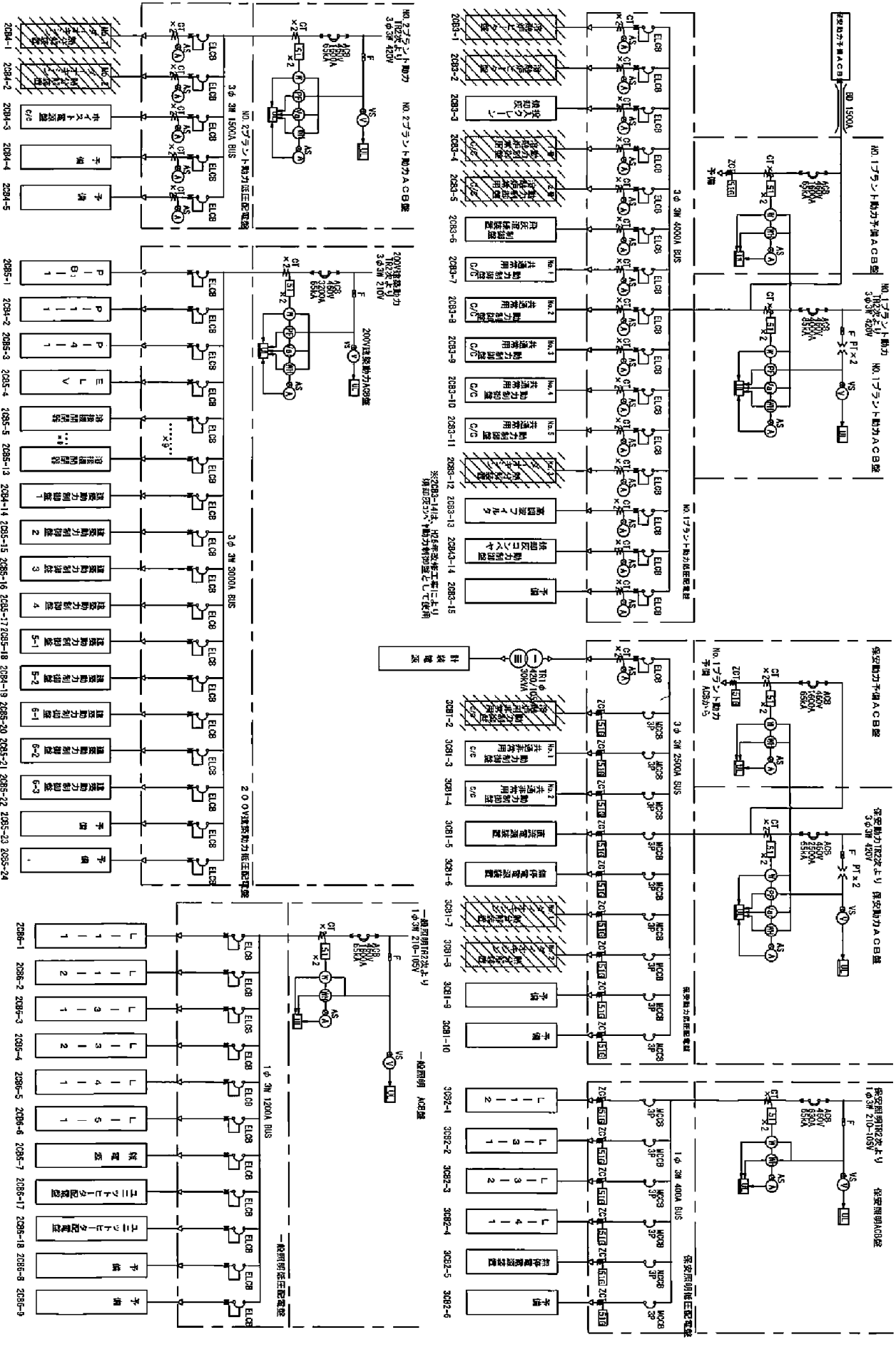
記号	名称	仕様	数量		単位	備考
			個	㎡		
UH-1	ユニットヒーター	下向き出し形(壁型)、蓄熱用 造熱能力: 18.47kW (4,180kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	50W	UH-34V
UH-2	ユニットヒーター	下向き出し形(壁型)、蓄熱用 造熱能力: 21.29kW (4,910kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	50W	UH-38V
UH-3	ユニットヒーター	下向き出し形(壁型)、蓄熱用 造熱能力: 24.20kW (5,550kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	100W	UH-44V-6
UH-4	ユニットヒーター	下向き出し形(壁型)、蓄熱用 造熱能力: 20.86kW (4,750kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	200W	UH-44V-4
UH-5	ユニットヒーター	下向き出し形(壁型)、蓄熱用 造熱能力: 27.10kW (6,190kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	200W	UH-48V-4
UH-6	ユニットヒーター	壁向き出し形(埋型)、蓄熱用 造熱能力: 13.58kW (3,150kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	50W	UH-50QH
UH-6	ユニットヒーター	壁向き出し形(埋型)、蓄熱用 造熱能力: 13.58kW (3,150kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	50W	UH-50QH
UH-7	ユニットヒーター	壁向き出し形(埋型)、蓄熱用 造熱能力: 20.35kW (4,650kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	100W	UH-40QH
UH-8	ユニットヒーター	壁向き出し形(埋型)、蓄熱用 造熱能力: 24.82kW (5,680kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	200W	UH-40QH
UH-9	ユニットヒーター	壁向き出し形(埋型)、蓄熱用 造熱能力: 44.35kW (10,200kcal/h) GV50, TR20制御機器一式共	1	100	250W	UH-50QH
HSP-1	真空ポンプ	型名、積込機型番: V-3.0.0.0m 最大ポンプ: 空気量 600L/min×真空度 -23.2kPa 最大ポンプ: 排水量 200L/min×19.8kPa (18.17kPa) 排水用GV50×2, CV50×2制御機器一式共	2	0.1	1.5㎡	真空ポンプ-28 最大ポンプ-29 (製造商未定)
FLT-1	フロアユニット	100×1,000	1			



蒸気暖房設備 機器一覧及びシステム図



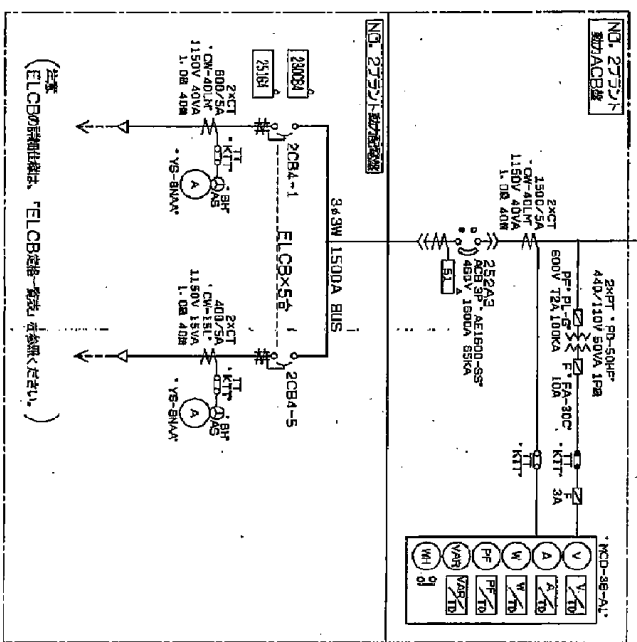
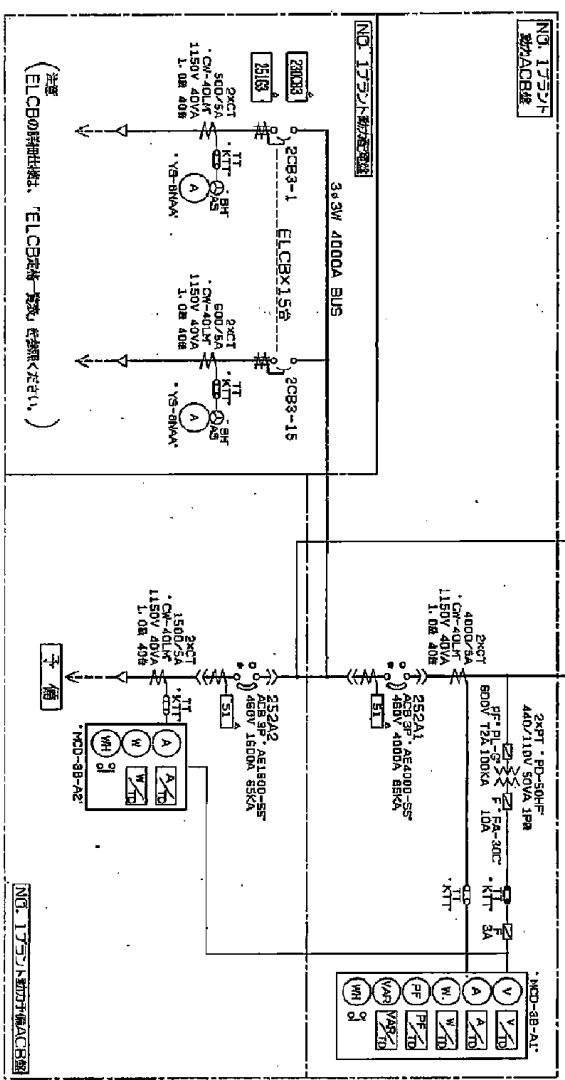
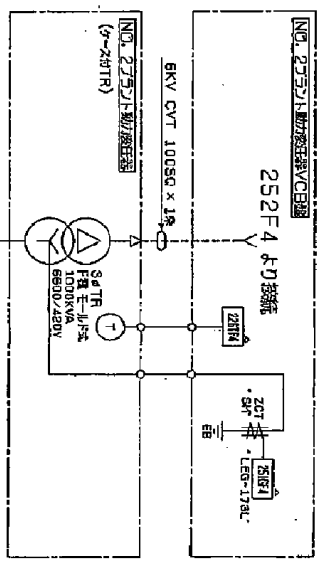
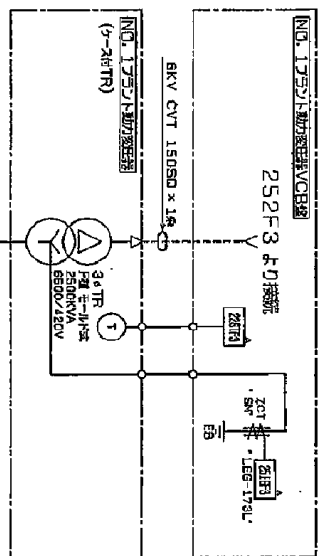
電気設備主回路単線結線図 (1)



不使用者を示す。

電気設備主回路単線結線図 (2)

図番 52



※1731N動力用電線 ELCB定格一覽表 (3φ 3W 420V)

ELCB番号	機種番号	負荷名	ELCB定格	電圧	1L1V-7L1	CT比	メーカー	型式
2CB3-1	YRH	連続電機一5kw	NV600-SP	3P	500AT	500/5A	CVT	150SD x 2巻
2CB3-2	YRH	連続電機一5kw	NV600-SP	3P	500AT	500/5A	CVT	150SD x 2巻
2CB3-3	HK	連続電機10V-1kw	NV400-SP	3P	300AT	300/5A	CVT	200SD x 1巻
2CB3-4	CC1Y	工業用電動機	NV400-SP	3P	400AT	400/5A	CVT	200SD x 2巻
2CB3-5	CC2Y	工業用電動機	NV400-SP	3P	400AT	400/5A	CVT	200SD x 2巻
2CB3-6	ASP	高圧送電機	NV400-SP	3P	700AT	750/5A	CVT	250SD x 2巻
2CB3-7	CC1Y	工業用電動機	NV400-SP	3P	300AT	300/5A	CVT	200SD x 1巻
2CB3-8	CC1Y	工業用電動機	NV400-SP	3P	300AT	300/5A	CVT	200SD x 2巻
2CB3-9	CC2Y	工業用電動機	NV400-SP	3P	300AT	300/5A	CVT	200SD x 2巻
2CB3-10	CC2Y	工業用電動機	NV400-SP	3P	300AT	300/5A	CVT	200SD x 2巻
2CB3-11	CC1Y	工業用電動機	NV400-SP	3P	100AT	100/5A	CVT	38SD x 1巻
2CB3-12	DN5Z	工業用電動機	NV600-SP	3P	500AT	500/5A	CVT	150SD x 2巻
2CB3-13	KFY	工業用電動機	NV600-SP	3P	500AT	500/5A	CVT	150SD x 2巻
2CB3-14	CC1Y	工業用電動機	NV600-SP	3P	225AT	250/5A	CVT	150SD x 1巻
2CB3-15	CC1Y	工業用電動機	NV600-SP	3P	500AT	500/5A	CVT	200SD x 2巻

※2731N動力用電線 ELCB定格一覽表 (3φ 3W 420V)

ELCB番号	機種番号	負荷名	ELCB定格	電圧	1L1V-7L1	CT比	メーカー	型式
2CB4-1	DN5Z	工業用電動機	NV600-SP	3P	1500AT	600/5A	CVT	250SD x 2巻
2CB4-2	DN5Z	工業用電動機	NV600-SP	3P	1500AT	600/5A	CVT	250SD x 2巻
2CB4-3	HSTY	工業用電動機	NV100-HP	3P	1000AT	100/5A	CVT	60SD x 1巻
2CB4-4	7#0	工業用電動機	NV225-HP	3P	225AT	250/5A	CVT	150SD x 1巻
2CB4-5	7#0	工業用電動機	NV400-SP	3P	400AT	400/5A	CVT	200SD x 2巻

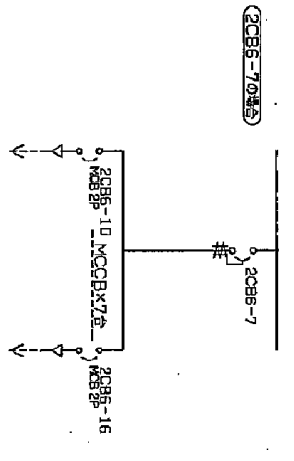
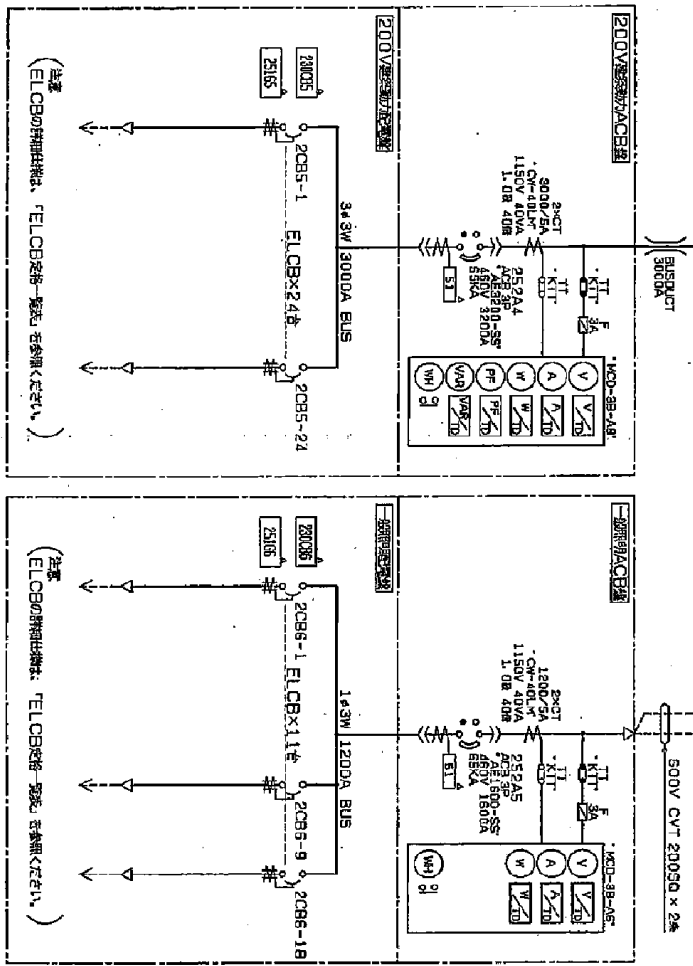
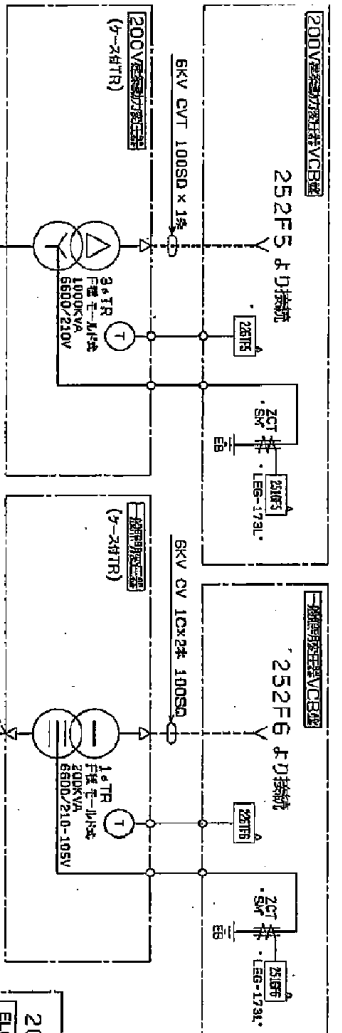
※1:CT形検流線とDW(下流)の接続は、
20/5A-400/5A...CW-15L (40V-7.5A電線形)
500/5A-4000/5A...CW-40LM (40V21V-1巻線形)

※2: ELCBは、5~7A、EAL付します。

不使用部を示す。

低圧配電盤単線結線図 (1/3)

図番 53



200V 電動機用遮断機 ELCB 定格一覧表 (3φ 3W 210V)

ELCB 番号	機種番号	規格	ELCB 形名	極数	分断能力	CT 形	ブレーキ仕仕様	備考
200V-1	AC201	P-31-1	NV225-HP	3P	200AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-2	AC202	P-1-1	NV225-HP	3P	200AT	CVT 80S0 x 15k		
200V-3	AC203	P-4-1	NV400-SP	3P	400AT	CVT 250S0 x 15k		
200V-4		ELV	NV100-HP	3P	100AT	CVT 225S0 x 15k		
200V-5			NV225-HP	3P	150AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-6			NV225-HP	3P	150AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-7			NV225-HP	3P	150AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-8			NV225-HP	3P	150AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-9			NV225-HP	3P	150AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-10			NV225-HP	3P	150AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-11			NV225-HP	3P	150AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-12			NV225-HP	3P	150AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-13			NV225-HP	3P	150AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-14			NV100-HP	3P	75AT	CVT 225S0 x 15k		
200V-15			NV225-HP	3P	225AT	CVT 150S0 x 15k		
200V-16			NV100-HP	3P	50AT	CVT 200S0 x 15k		
200V-17			NV400-SP	3P	300AT	CVT 150S0 x 15k		
200V-18			NV600-SP	3P	500AT	CVT 150S0 x 25k		
200V-19			NV400-SP	3P	300AT	CVT 150S0 x 25k		
200V-20			NV400-SP	3P	300AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-21			NV225-HP	3P	175AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-22			NV225-HP	3P	175AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-23			NV225-HP	3P	225AT	CVT 150S0 x 15k		
200V-24			NV225-HP	3P	225AT	CVT 150S0 x 15k		

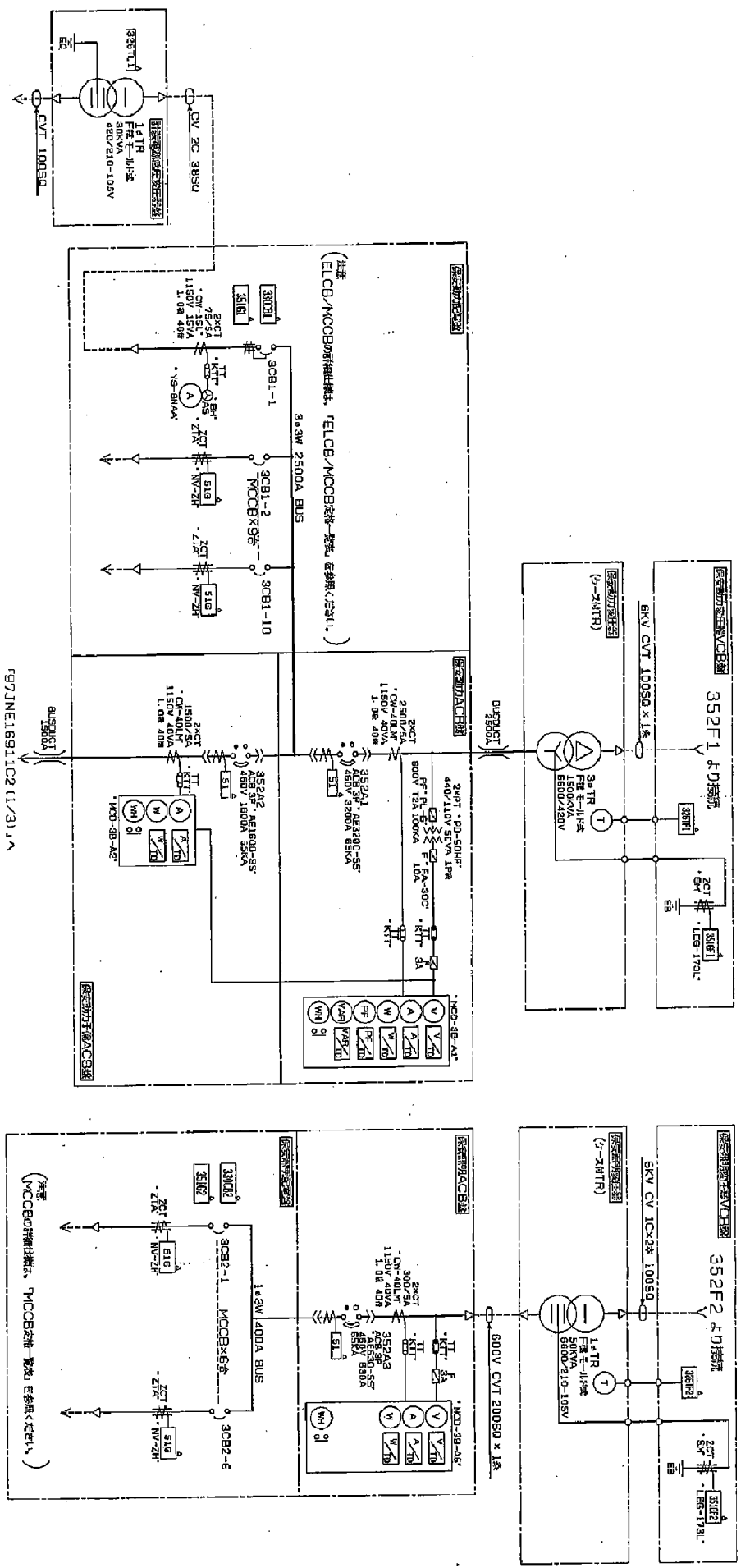
一般照明用遮断機 ELCB 定格一覧表 (1φ 3W 210-105V)

ELCB 番号	機種番号	規格	ELCB 形名	極数	分断能力	CT 形	ブレーキ仕仕様	備考
200V-1	AC101	L-1-1	NV225-HP	3P	200AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-2	AC103	L-1-2	NV400-SP	3P	250AT	CVT 200S0 x 15k		
200V-3	AC105	L-3-1	NV225-HP	3P	150AT	CVT 80S0 x 15k		
200V-4	AC104	L-3-2	NV225-HP	3P	150AT	CVT 150S0 x 15k		
200V-5	AC105	L-4-1	NV400-SP	3P	300AT	CVT 200S0 x 15k		
200V-6	AC105	L-5-1	NV225-HP	3P	150AT	CVT 150S0 x 15k		
200V-7			NV100-HP	3P	75AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-8			NV100-HP	3P	100AT	CVT 100S0 x 15k		
200V-9			NV100-HP	3P	100AT	CVT 38S0 x 15k		
200V-10			NV100-HP	3P	100AT	CVT 38S0 x 15k		
200V-11			NV100-HP	2P	100AT	CVT 2C 38S0 x 15k		
200V-12			NV100-HP	2P	100AT	CVT 2C 14S0 x 15k		
200V-13			NV100-HP	2P	100AT	CVT 2C 14S0 x 15k		
200V-14			NV100-HP	2P	50AT	CVT 2C 3.5S0 x 15k		
200V-15			NV100-HP	2P	30AT	CVT 2C 5.5S0 x 15k		
200V-16			NV100-HP	2P	30AT	CVT 2C 5.5S0 x 15k		

注意: ELCBは、FACAL, EAL付とします。

不使用部を示す。

低圧配電盤単線結線図 (2/3)



保安動力用配電盤 MCCB定格一覽表 (3φ 3W 420V)

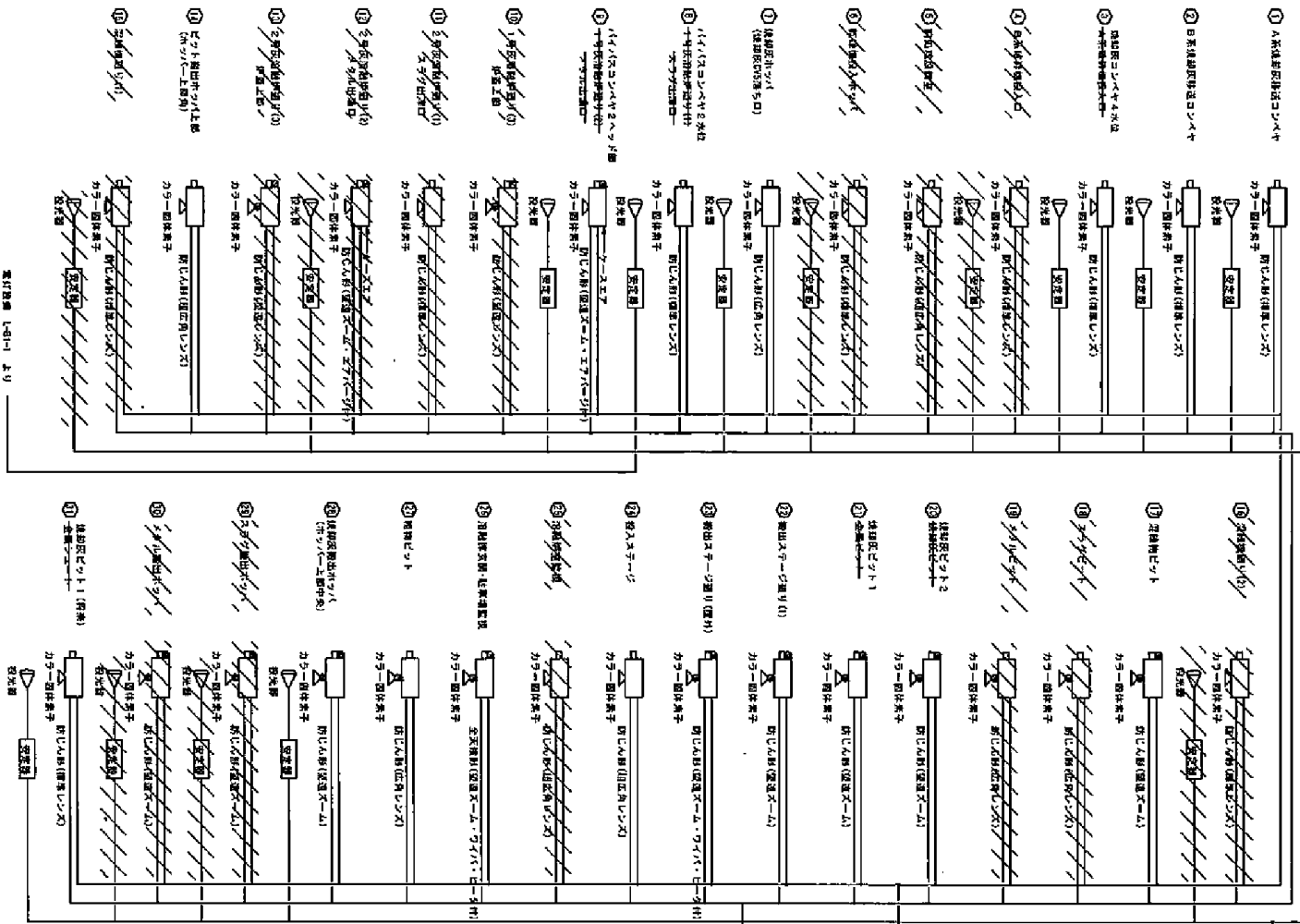
MCCB番号	規格番号	負荷名称	ELCB規格	額定電圧	CT仕様	ブレーキ仕様	備考
3CB1-1	MF100-HP	負荷名称	NF100-HP	75AT	75/5A	CV 2C 385Q x 1株	U-V相CT別付別L
MCCB番号	規格番号	負荷名称	ELCB規格	額定電圧	CT仕様	ブレーキ仕様	備考
3CB1-2	GC9Y-1	負荷名称	NF900-SEP	3P	EQDAT	CVT 3255Q x 2株	
3CB1-3	GC9Y-1	負荷名称	NF900-SEP	3P	700AT	CVT 2505Q x 2株	
3CB1-4	GC9Y-2	負荷名称	NF400-SP	3P	400AT	CVT 2005Q x 2株	
3CB1-5	DCY	負荷名称	NF100-HP	3P	100AT	CVT 385Q x 1株	
3CB1-6	UP5Y	負荷名称	NF100-HP	3P	60AT	CVT 225Q x 1株	
3CB1-7	DN5I	負荷名称	NF225-HP	3P	150AT	CVT 605Q x 1株	
3CB1-8	DN5Z	負荷名称	NF225-HP	3P	150AT	CVT 605Q x 1株	
3CB1-9	744 ①	負荷名称	NF225-HP	3P	225AT	CVT 1505Q x 1株	
3CB1-10	744 ②	負荷名称	NF100-HP	3P	100AT	CVT 1005Q x 1株	

保安動力用配電盤 MCCB定格一覽表 (1φ 3W 210-105V)

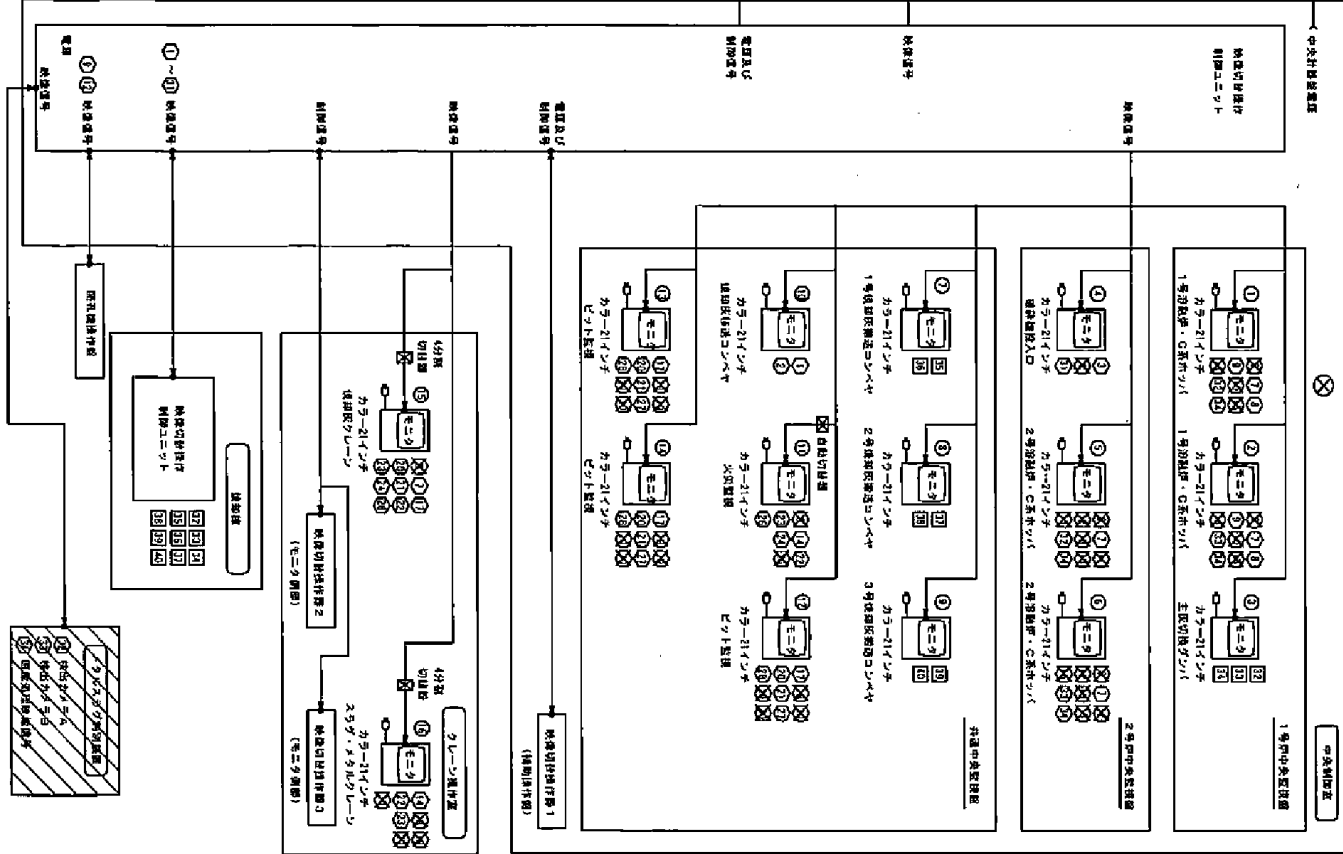
MCCB番号	規格番号	負荷名称	MCCB規格	額定電圧	CT仕様	ブレーキ仕様	備考
3CB2-1	GC302	L-1-2	NF100-HP	3P	100AT	CVT 1005Q x 1株	
3CB2-2	GC301	L-3-1	NF100-HP	3P	100AT	FPC SC 1005Q x 1株	
3CB2-3	GC303	L-3-2	NF100-HP	3P	100AT	CVT 1005Q x 1株	
3CB2-4	EC304	L-4-1	NF400-SP	3P	100AT	CVT 1005Q x 1株	
3CB2-5			NF100-HP	3P	300AT	CVT 2C 2005Q x 1株	
3CB2-6			NF100-HP	3P	100AT	CVT 1005Q x 1株	

注意: ELCBは、3PCTAL, EAL付とします。
MCCBは、3PCTAL付とします。

低圧配電盤単線結線図 (3/3)



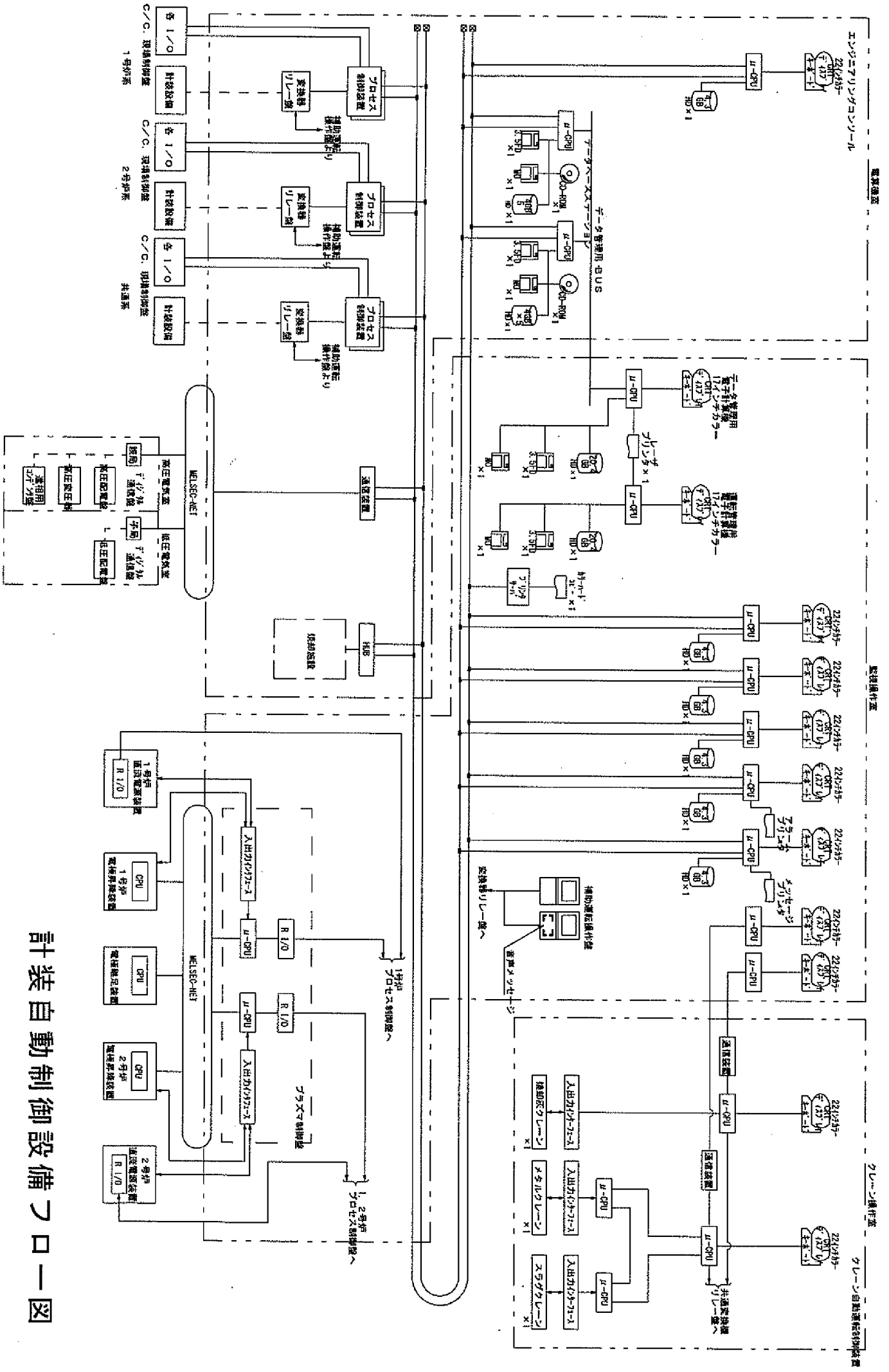
電線図番 1-01-1 より



使用していない箇所

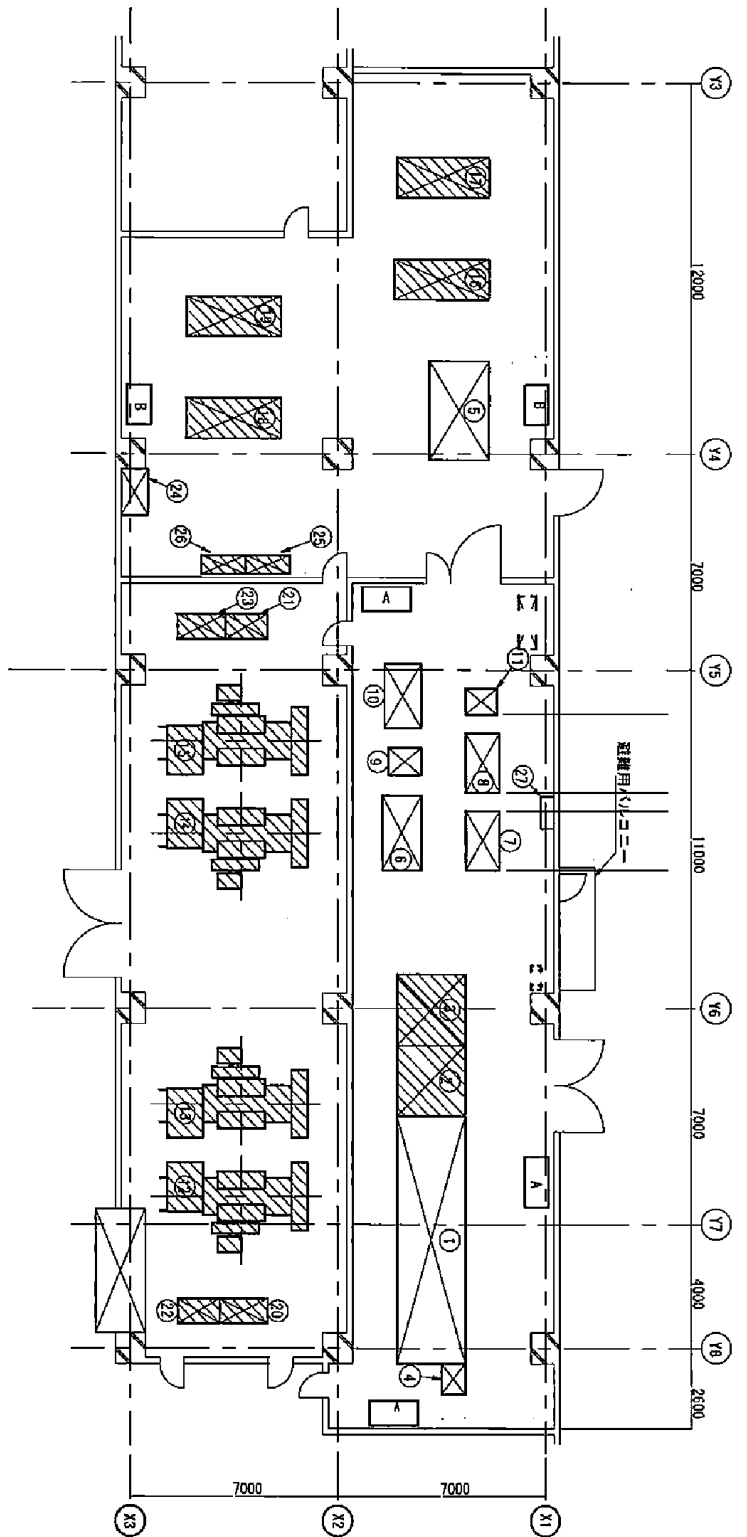
I T V 系統図

図番 56



計装自動制御設備フロー図

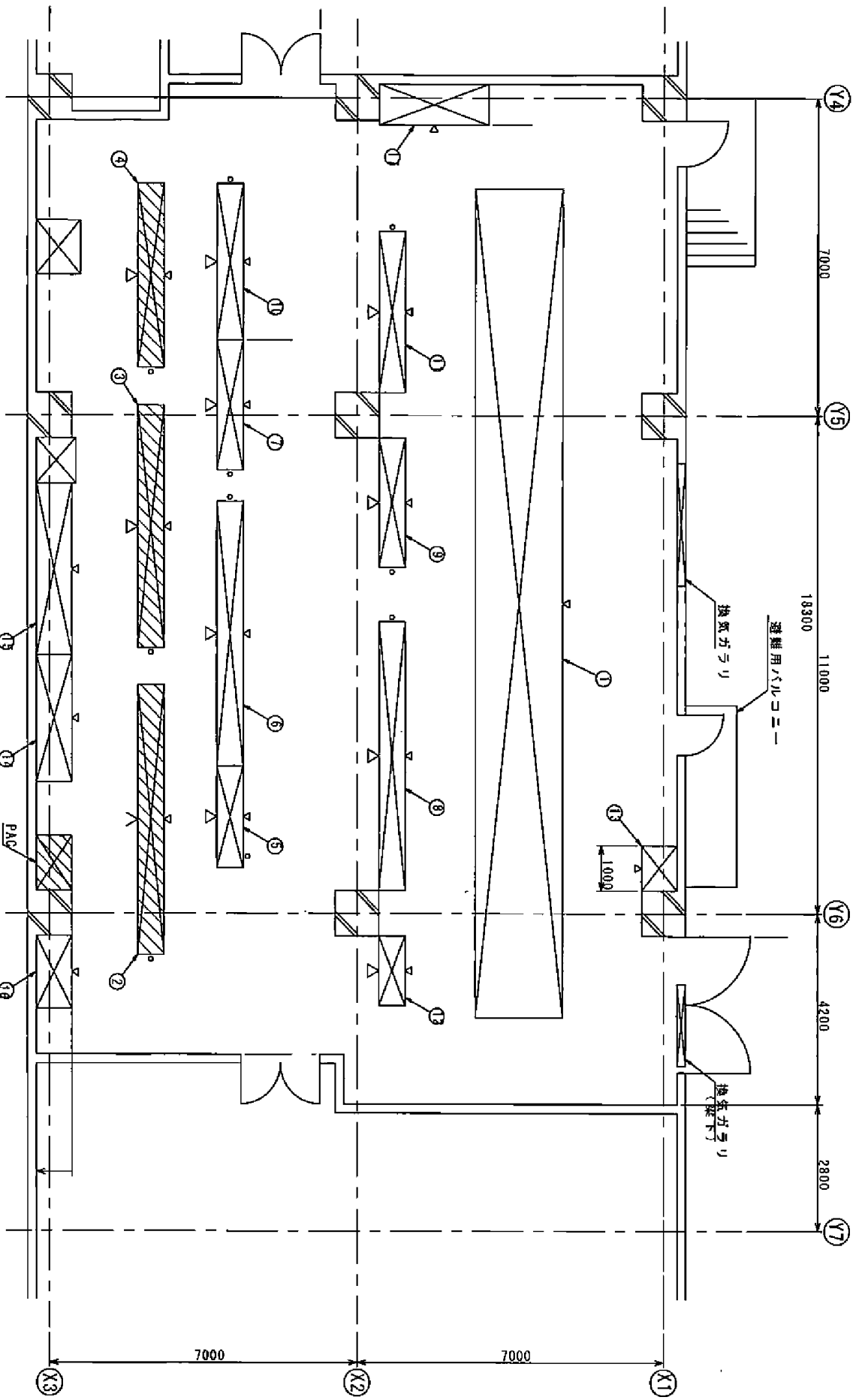
図番 57



NO.	機名称	荷重 (kg)	NO.	機名称	荷重 (kg)
1	高圧配電盤	18,000	18	No.7-No.9 直流電源力用改修用コイル架	2,800
2	1号直流電源高圧受電盤	2,750	19	No.10-No.12 直流電源力用改修用コイル架	2,800
3	2号直流電源高圧受電盤	2,750	20	1号コイル架	1,000
4	高圧電気室の7号通過装置盤	400	21	2号コイル架	1,000
5	送信用コイル架	6,000	22	1号コイル架	1,000
6	No.1 7号コイル架力用装置盤	6,900	23	2号コイル架	1,000
7	No.2 7号コイル架力用装置盤	3,400	24	建築動力用脚座 -3	800
8	200V 建築動力用装置盤	3,400	25	1号電線架付柱架付脚座	700
9	一般照明用装置盤	720	26	2号電線架付柱架付脚座	700
10	保安照明用装置盤	4,000	27	接地端子盤	
11	保安照明用装置盤	380		DC Busduct	
12	1号No.1 直流電源装置	19,500			
13	1号No.2 直流電源装置	19,500			
14	2号No.1 直流電源装置	19,500			
15	2号No.2 直流電源装置	19,500			
16	No.1-No.3 直流電源力用改修用コイル架	2,600			
17	No.4-No.6 直流電源力用改修用コイル架	2,600			
			合計		143,500

不使用部を示す。

2階 高圧電気室 配置図



不使用部を示す。

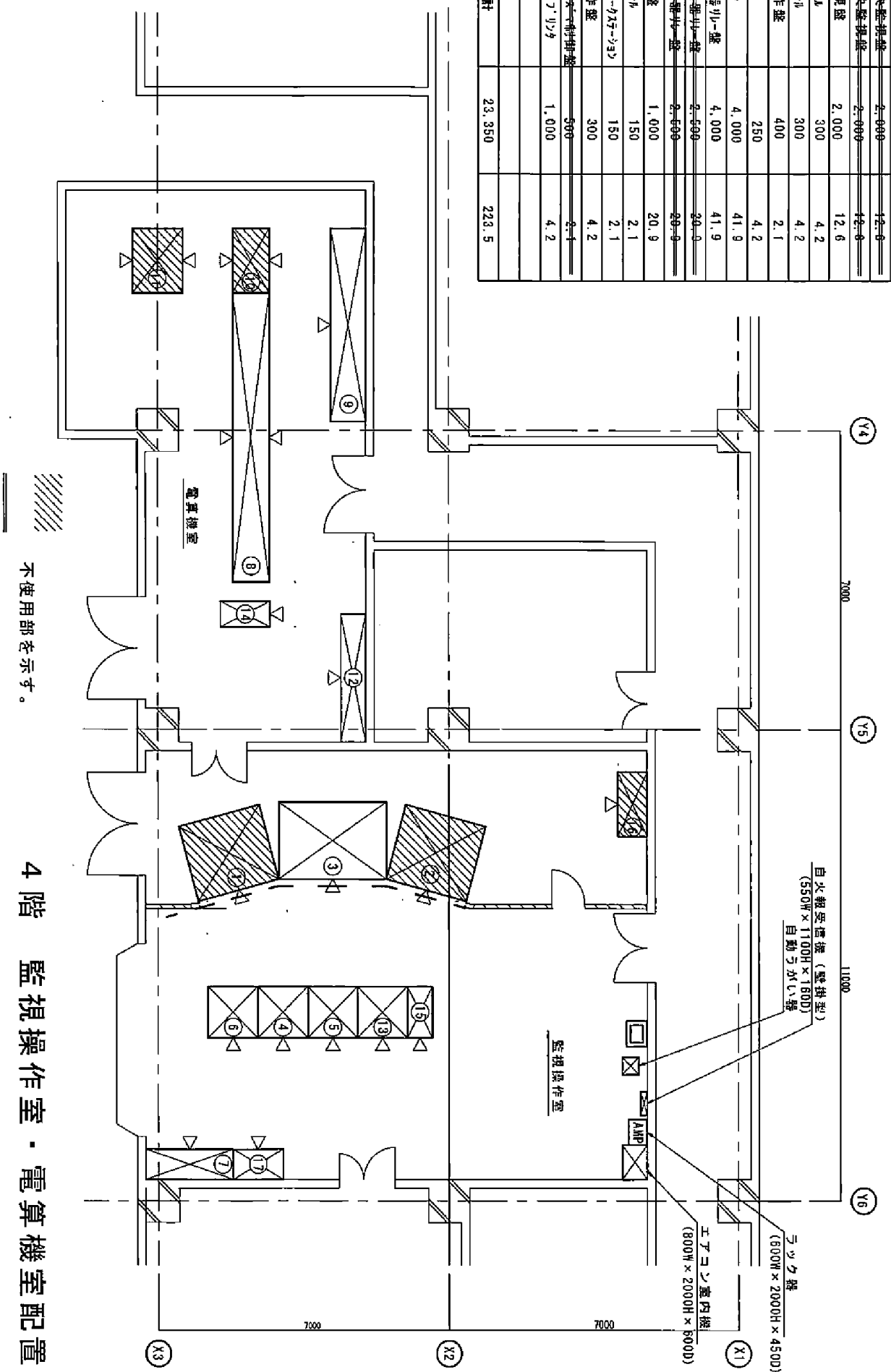
NO.	盤名称	荷重 (kg)
1	低圧配電盤	19,700
2	1号普通非常用動力制御盤	2,200
3	2号普通非常用動力制御盤	2,200
4	3号普通非常用動力制御盤	2,100
5	No.1共通常用動力制御盤	1,100
6	No.2共通常用動力制御盤	3,400
7	No.3共通常用動力制御盤	1,900
8	No.4共通常用動力制御盤	3,500
9	No.5共通常用動力制御盤	1,400

NO.	盤名称	荷重 (kg)
10	No.1共通非常用動力制御盤	1,900
11	No.2共通非常用動力制御盤	1,900
12	ホイス卜電源盤	800
13	低圧電気室7/8共通電装盤	400
14	直流電源装置	1,700
15	無停電電源装置	2,700
16	高調波フィルタ	900
17	200V連続動力制御盤 -4	1,500
	合計	50,300

3階 低圧電気室 配置図

図番 59

No.	機 名 称	荷 重 (kg)	発 熱 量 (MJ)
①	1号専用中央監視盤	2,000	12.6
②	2号専用中央監視盤	2,000	12.6
③	共通中央監視盤	2,000	12.6
④	サーバ-コッパ	300	4.2
⑤	サーバ-コッパ	300	4.2
⑥	補助運転操作盤	400	2.1
⑦	サーバ	250	4.2
⑧	サーバ-コッパ	4,000	41.9
⑨	共用変換器リ-盤	4,000	41.9
⑩	1号専用変換器リ-盤	2,500	20.0
⑪	2号専用変換器リ-盤	2,500	20.0
⑫	計装用分電盤	1,000	20.9
⑬	サーバ-コッパ	150	2.1
⑭	サーバ-コッパ	150	2.1
⑮	サーバ-コッパ	300	4.2
⑯	2号専用サーバ-コッパ	500	2.1
⑰	2号専用サーバ-コッパ	500	2.1
⑱	電源バック-アップ	1,000	4.2
	合 計	23,350	223.5



4階 監視操作室・電算機室配置図

図番 60