

令和 5 年度

業 務 名

駒岡破碎工場回転式機械設備定期整備業務

整 備 内 容 書

整備項目	図番	整備内容及び特記事項	必要資材	数量	資材の範囲
1 回転破碎機本体					
(1) ブレーカライナ整備	4,5,6	1 ブレーカライナ交換	1 ブレーカライナ 2 ブレーカライナボルト(L) (M30×158) 3 ブレーカライナボルト(S) (M30×278)	2 個 2 組 2 組	支給品 支給品 支給品
(2) グラインダ整備	4,5,6	1 グラインダ交換	1 グラインダ 2 グラインダピン	40 枚 10 本	支給品 支給品
(3) スーパーライナ整備	4,5,6	1 スーパーライナ交換	1 スーパーライナ 2 スーパーライナボルト(M30×95×P3)	2 個 4 組	支給品 支給品
(4) 下部シェルライナ整備	4,5,6	1 下部シェルライナ交換	1 下部シェルライナ 2 シェルライナボルト(M36×95×P3)	12 枚 48 組	支給品 支給品
(5) チョークリング調整	4,5,6	1 チョークリング調整			
(6) デイスチャーシリングライナ整備	4,5,6	1 デイスチャーシリングライナ交換	1 デイスチャーシリングライナ	11 枚	支給品
(7) ベースプレートライナ整備	4,5,6	1 ベースプレートライナ交換	1 ベースプレートライナ(内側、外側各8枚)	16 枚	支給品
(8) ブレーカ及びロータ脱着	5,6,7	1 ブレーカ及びロータを破碎機本体から取外し、 予備品を取り付ける	1 ブレーカ及びロータ	各1 台	支給品(予備)
(9) ブレーカ分解・肉盛溶接整備	5,7,8	2 取り外したブレーカ及びロータは下記指定工場 へ搬出 「クボタ環境サービス(株)久宝寺工場」	2 札幌(駒岡)⇔大坂(久宝寺)輸送費含む		
(10) ロータ分解・肉盛溶接整備	5,7,9	(大阪府八尾市神武町2番35号) 3 分解後、バランス及び偏心量測定 4 外周並びに平面部分の摩耗ヶ所を 表面硬化肉盛溶接補修 5 整備完了後、駒岡破碎工場へ搬入	3 札幌(駒岡)⇔大坂(久宝寺)輸送費含む		
(11) 排出シュートライナ整備	10,11	1 排出シュートライナ交換	1 排出シュートライナ(SS400、板厚25mm)	6 枚	支給品

整備項目	図番	整備内容及び特記事項	必要資材	数量	資材の範囲
2 搬送設備					
(12) 排出フード集塵ダクト外整備	12	1 排出フード集塵ダクト外の破孔部に当板溶接補修を行う。なお補修範囲は溶接可能なケーシングの肉厚により可変調整のこと。	1 SS400 t3.2×h200×w200(mm)程度	1 式	支給品
(13) 不燃物ホッパ投入シュート整備	13	1 不燃物ホッパ投入シュートの破孔部に当板溶接補修を行う。なお補修範囲は溶接可能なケーシングの肉厚により可変調整のこと。	1 SS400 t3.2×h300×w500(mm)程度	1 式	支給品
(14) 搬出コンベアダクトシュート整備	14	1 搬出コンベアダクトシュートの破孔部に当板溶接補修を行う。なお補修範囲は溶接可能なケーシングの肉厚により可変調整のこと。	1 SS400 t3.2×h200×w1100(mm)程度	1 式	支給品
(15) 粒度選別機投入コンベア整備	15	1 粒度選別機投入コンベアの破孔部に当板溶接補修を行う。なお補修範囲は溶接可能なケーシングの肉厚により可変調整のこと。	1 SS400 t3.2×h300×w1100(mm)程度	1 式	支給品