

令和 5 年度

業 務 名

駒岡破碎工場せん断式機械設備定期整備業務

整 備 内 容 書

| 整備項目 | 図番 | 整備内容及び特記事項 | 必要資材 | 数量 | 資材の範囲 | |
|--------------------------|--------|--|-----------------------------|--------|-------|------|
| 1 NO.1破碎機 (1) シャー本体整備 | 2,3,5 | 1 カッターナイフ交換 2 カッター背面プレート交換 3 角ブロック交換 | | 部品番号 | | |
| | | | 1 カッターナイフ (A) | NO.28 | 2 枚 | 支給材料 |
| | | | 2 カッターナイフ (B) | NO.29 | 3 枚 | 支給材料 |
| | | | 3 六角ボルト M24×200 SCM435 | NO.103 | 9 本 | 支給材料 |
| | | | 4 六角ボルト M24×100 SCM435 | NO.105 | 6 本 | 支給材料 |
| | | | 5 ハードロックナット M24 | NO.130 | 13 個 | 支給材料 |
| | | | 6 爪付ワッシャー PL1.2×58×69 SS400 | NO.70 | 15 個 | 支給材料 |
| | | | 7 カッター背面プレート (A) | NO.77 | 3 枚 | 支給材料 |
| | | | 8 角ブロック (C) | NO.46 | 3 個 | 支給材料 |
| | | | 9 六角穴付ボルト M12×35 | NO.126 | 9 本 | 支給材料 |
| | | | 10 六角ボルト M16×30 | NO.142 | 24 個 | 支給材料 |
| | | | 11 カッター背面プレート (B) | NO.76 | 2 枚 | 支給材料 |
| | | | 12 角ブロック (L) | NO.75 | 2 個 | 支給材料 |
| 13 六角穴付ボルト M12×30 | NO.127 | 6 本 | 支給材料 | | | |
| (2) シャーフレーム整備 | 2,3,6 | 1 カッターナイフ交換 2 カッター隙間調整 3 肉盛溶接補修(B、C、Eプレート) 4 カッター背面プレート交換 | 1 カッターナイフ (A) | NO.28 | 6 枚 | 支給材料 |
| | | | 2 調整シム (A) | NO.71 | 6 枚 | 支給材料 |
| | | | 3 六角ボルト M24×140 SCM435 | NO.104 | 12 本 | 支給材料 |
| | | | 4 六角ボルト M24×100 SCM435 | NO.105 | 6 本 | 支給材料 |
| | | | 5 ハードロックナット M24 | NO.130 | 18 個 | 支給材料 |
| | | | 6 爪付ワッシャー PL1.2×58×69 SS400 | NO.70 | 18 個 | 支給材料 |
| | | | 7 カッター背面プレート (C) | NO.77 | 2 枚 | 支給材料 |
| | | | 8 角ブロック (B) | NO.46 | 2 個 | 支給材料 |
| | | | 9 六角穴付ボルト M12×30 | NO.127 | 6 本 | 支給材料 |

| 整備項目 | 図番 | 整備内容及び特記事項 | 必要資材 | 数量 | 資材の範囲 |
|---------------|------|----------------------------|--|--------|-------|
| (3) 油圧シリンダー整備 | 7~12 | 1 シャーロットパッキン交換 | 1 パッキン DR280 | 1 組 | 支給材料 |
| | | 2 スタンパーロットパッキン交換 | 2 パッキン DR125 | 2 組 | 支給材料 |
| | | 3 プッシャーロットパッキン交換 | 3 パッキン DR160 | 1 組 | 支給材料 |
| | | 4 ウイングロットパッキン交換 | 4 パッキン DR112 | 2 組 | 支給材料 |
| (4) 圧縮供給装置整備 | 3,8 | 1 亀裂溶接補修 左右ウイング補強リブ 5箇所 | 1 300mm程度×3箇所、500mm程度×2箇所 材質:SS400、板厚:t12 | 5 箇所 | |
| (5) 油圧装置整備 | 3,13 | 1 作動油交換 ロジック弁Oリング交換含む | 1 作動油 シェルテラスS2M32相当 | 4500 L | 支給材料 |
| | | | 2 Oリング G75、G85、G50、P12.5 | 1 組 | 支給材料 |