

令和 5 年度

業 務 名

駒岡破碎工場せん断式機械設備定期整備業務

整 備 内 容 書

整備項目	図番	整備内容及び特記事項	必要資材	数量	資材の範囲	
1 NO.1破碎機 (1) シャー本体整備	2,3,5	1 カッターナイフ交換 2 カッター背面プレート交換 3 角ブロック交換		部品番号		
			1 カッターナイフ (A)	NO.28	2 枚	支給材料
			2 カッターナイフ (B)	NO.29	3 枚	支給材料
			3 六角ボルト M24×200 SCM435	NO.103	9 本	支給材料
			4 六角ボルト M24×100 SCM435	NO.105	6 本	支給材料
			5 ハードロックナット M24	NO.130	13 個	支給材料
			6 爪付ワッシャー PL1.2×58×69 SS400	NO.70	15 個	支給材料
			7 カッター背面プレート (A)	NO.77	3 枚	支給材料
			8 角ブロック (C)	NO.46	3 個	支給材料
			9 六角穴付ボルト M12×35	NO.126	9 本	支給材料
			10 六角ボルト M16×30	NO.142	24 個	支給材料
			11 カッター背面プレート (B)	NO.76	2 枚	支給材料
			12 角ブロック (L)	NO.75	2 個	支給材料
13 六角穴付ボルト M12×30	NO.127	6 本	支給材料			
(2) シャーフレーム整備	2,3,6	1 カッターナイフ交換 2 カッター隙間調整 3 肉盛溶接補修(B、C、Eプレート) 4 カッター背面プレート交換	1 カッターナイフ (A)	NO.28	6 枚	支給材料
			2 調整シム (A)	NO.71	6 枚	支給材料
			3 六角ボルト M24×140 SCM435	NO.104	12 本	支給材料
			4 六角ボルト M24×100 SCM435	NO.105	6 本	支給材料
			5 ハードロックナット M24	NO.130	18 個	支給材料
			6 爪付ワッシャー PL1.2×58×69 SS400	NO.70	18 個	支給材料
			7 カッター背面プレート (C)	NO.77	2 枚	支給材料
			8 角ブロック (B)	NO.46	2 個	支給材料
			9 六角穴付ボルト M12×30	NO.127	6 本	支給材料

整備項目	図番	整備内容及び特記事項	必要資材	数量	資材の範囲
(3) 油圧シリンダー整備	7～12	1 シャーロットパッキン交換	1 パッキン DR280	1 組	支給材料
		2 スタンパーロットパッキン交換	2 パッキン DR125	2 組	支給材料
		3 プッシャーロットパッキン交換	3 パッキン DR160	1 組	支給材料
		4 ウイングロットパッキン交換	4 パッキン DR112	2 組	支給材料
(4) 圧縮供給装置整備	3,8	1 亀裂溶接補修 左右ウイング補強リブ 5箇所	1 300mm程度×3箇所、500mm程度×2箇所 材質:SS400、板厚:t12	5 箇所	
(5) 油圧装置整備	3,13	1 作動油交換 ロジック弁Oリング交換含む	1 作動油 シェルテラスS2M32相当	4500 L	支給材料
			2 Oリング G75、G85、G50、P12.5	1 組	支給材料