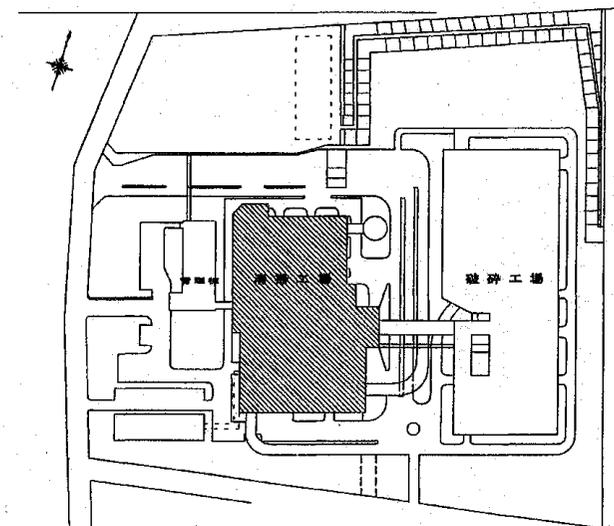




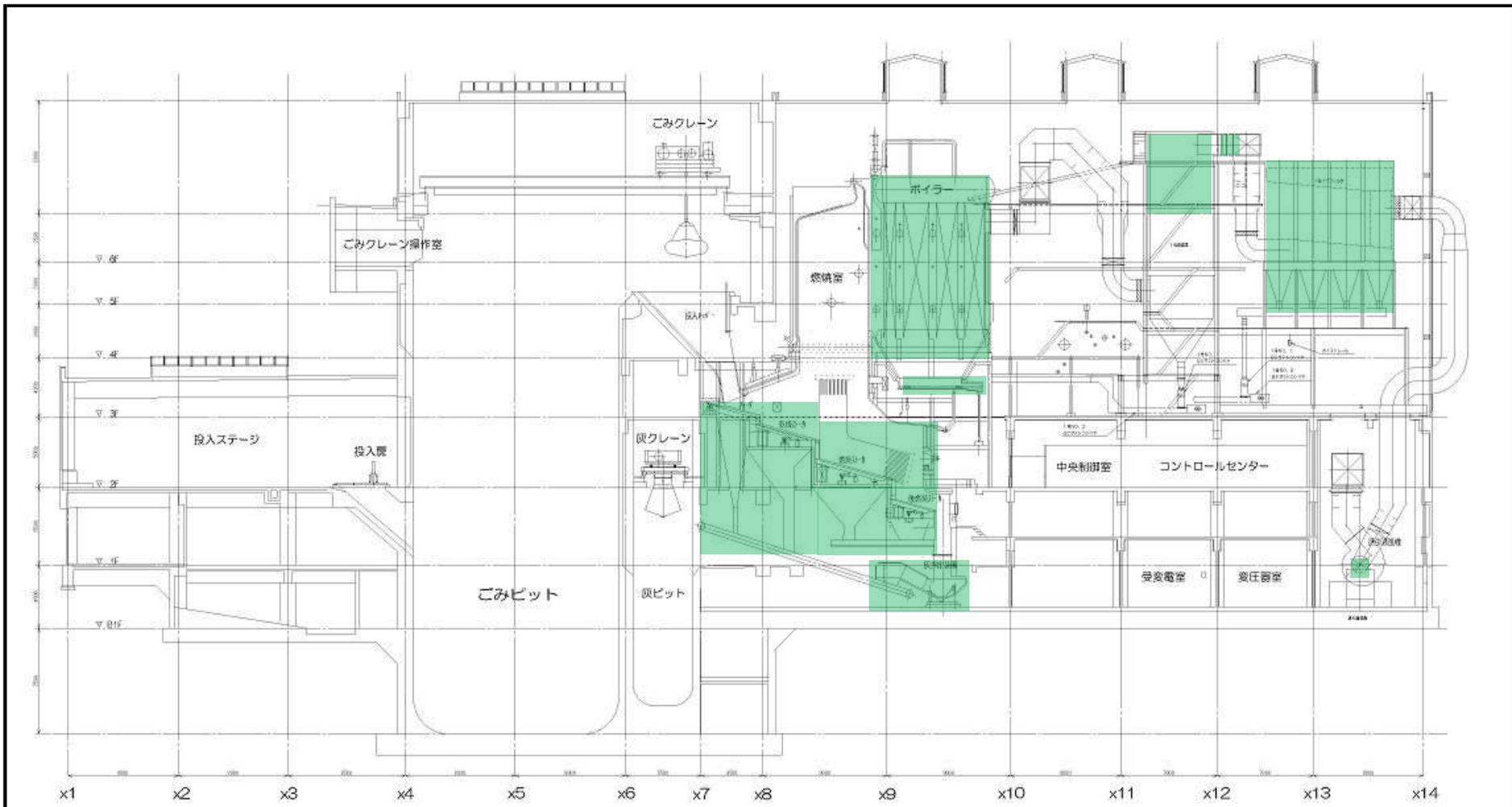
駒岡清掃工場 札幌市南区真駒内602番地

駒岡清掃工場位置図 1 : 1 2 0 0 0



駒岡清掃工場配置図 1 : 3 0 0 0

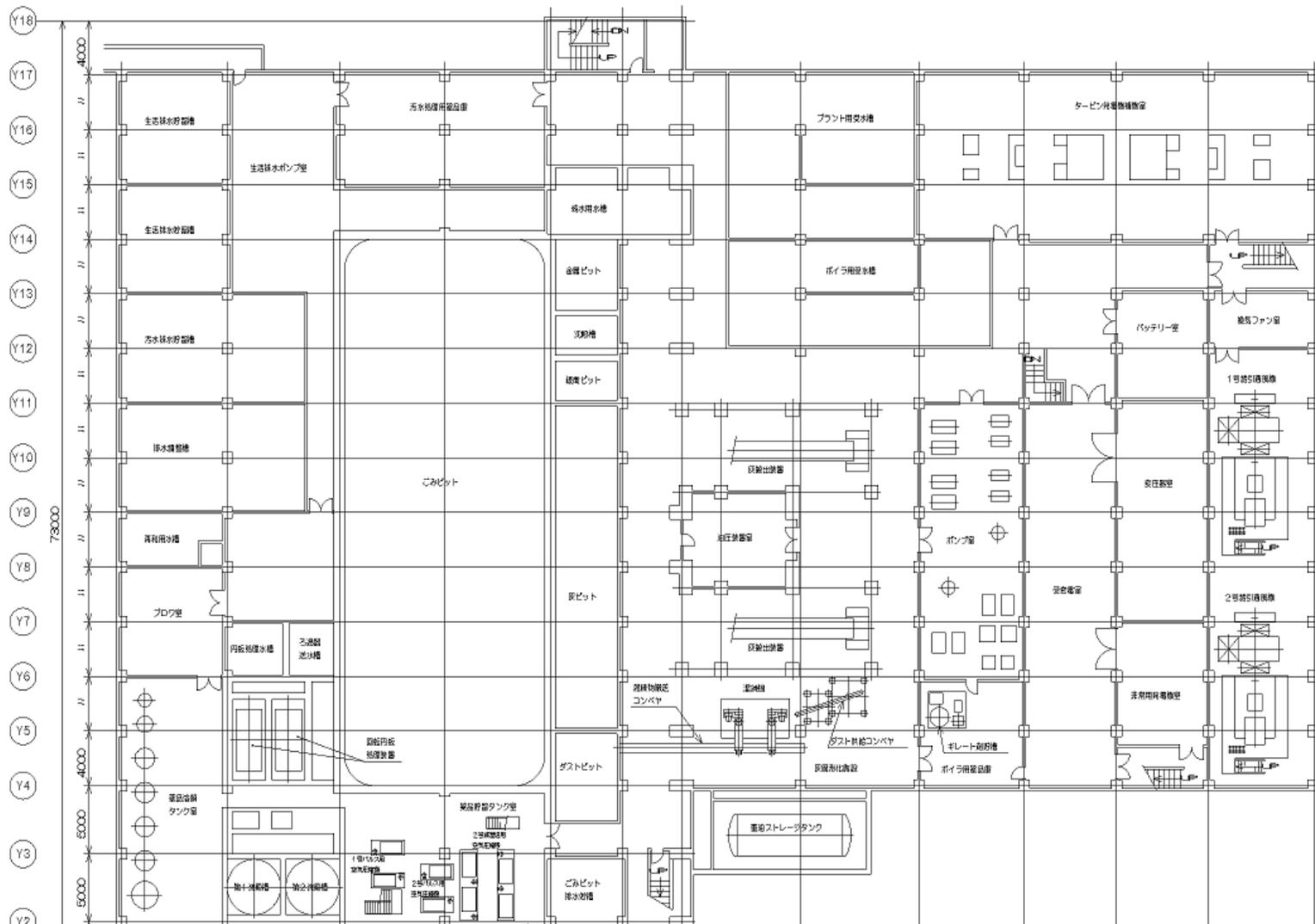
| | | |
|----------------------|---|---------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | |
| 図番 | 1 | 位置図・配置図 |



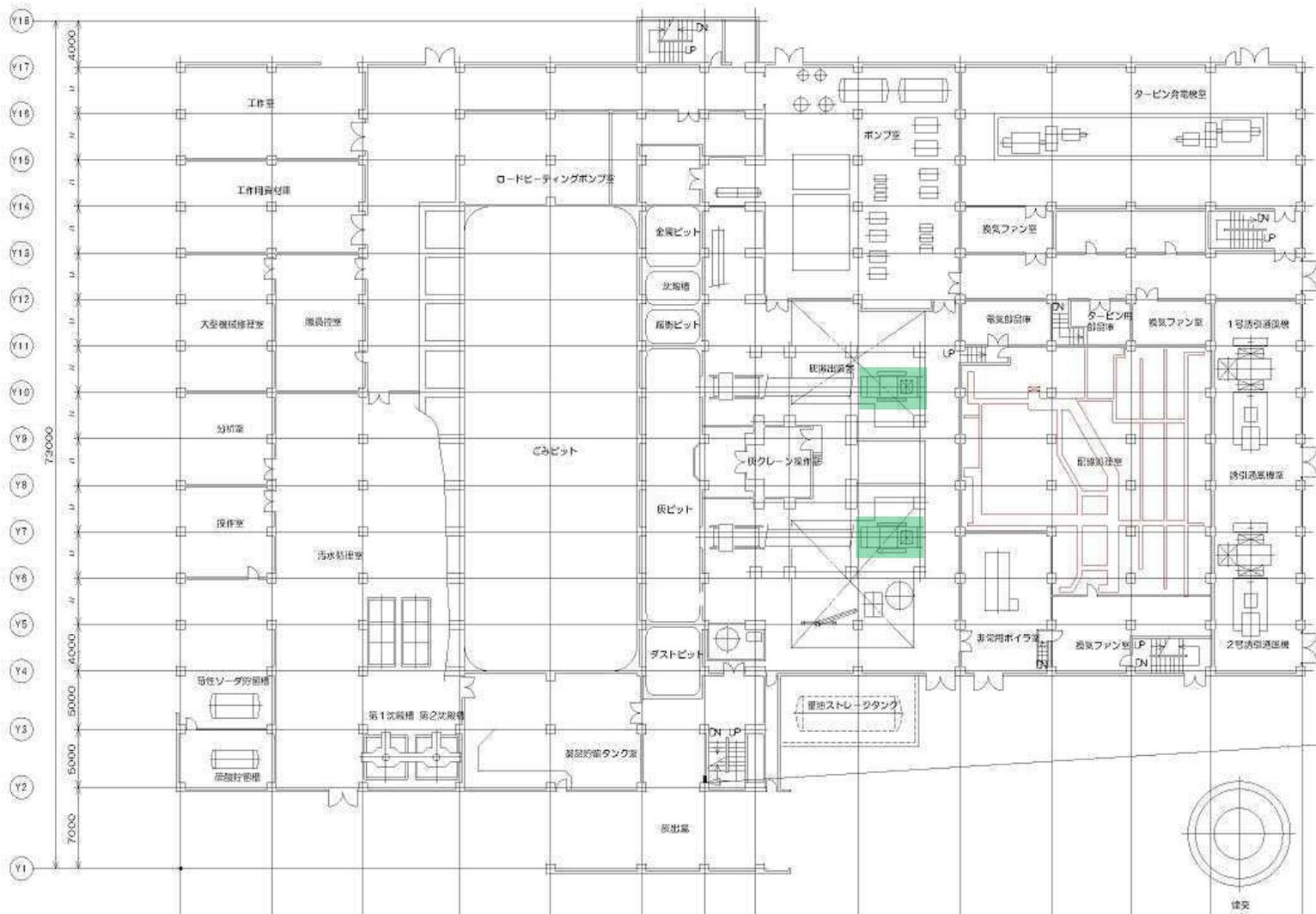
業務対象範囲



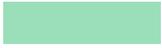
| | | |
|----------------------|---|--------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | |
| 図番 | 2 | 工場棟断面図 |



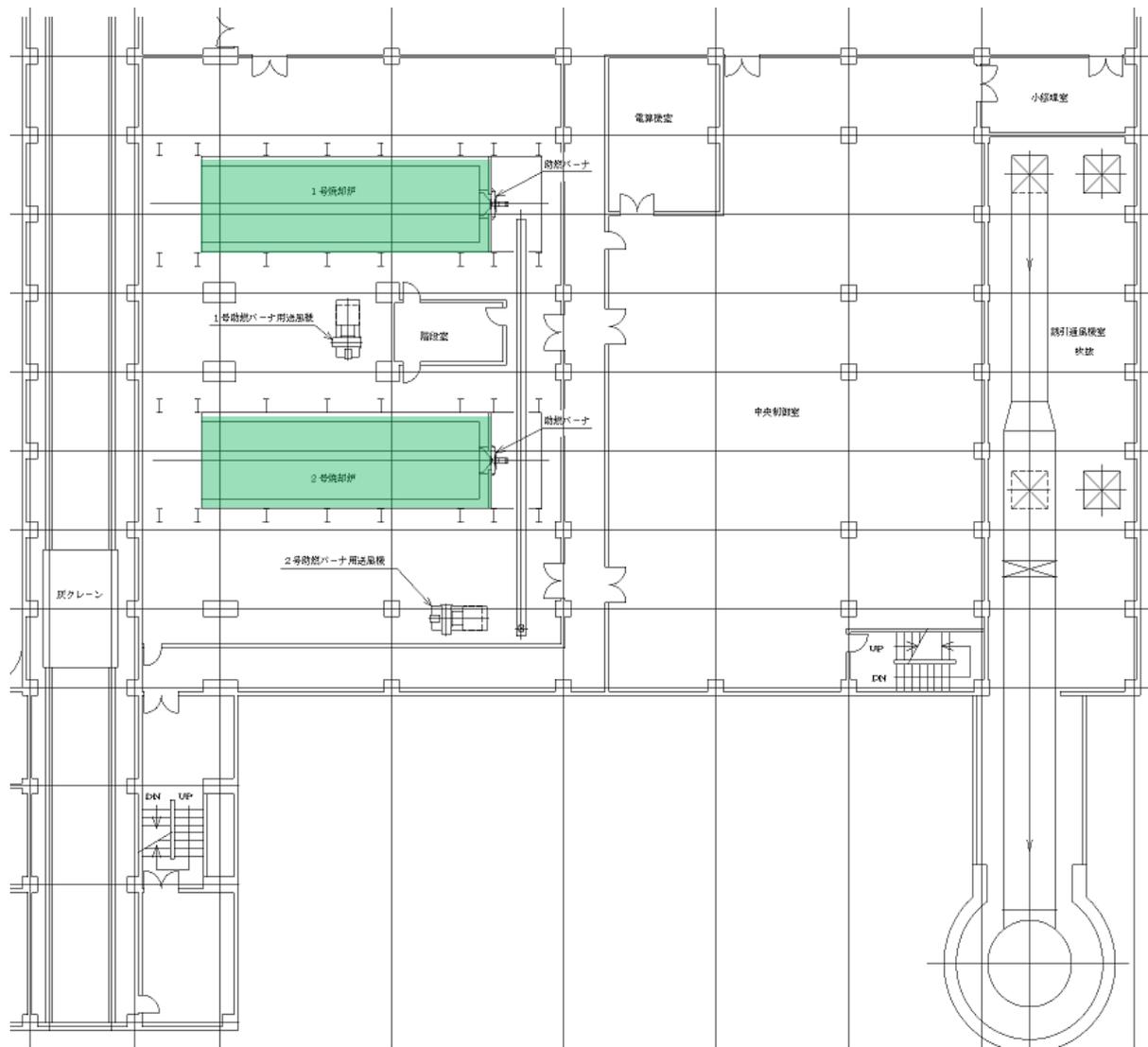
| | | |
|----------------------|---|------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | |
| 図番 | 3 | 場内平面図(B1F) |



業務対象範囲



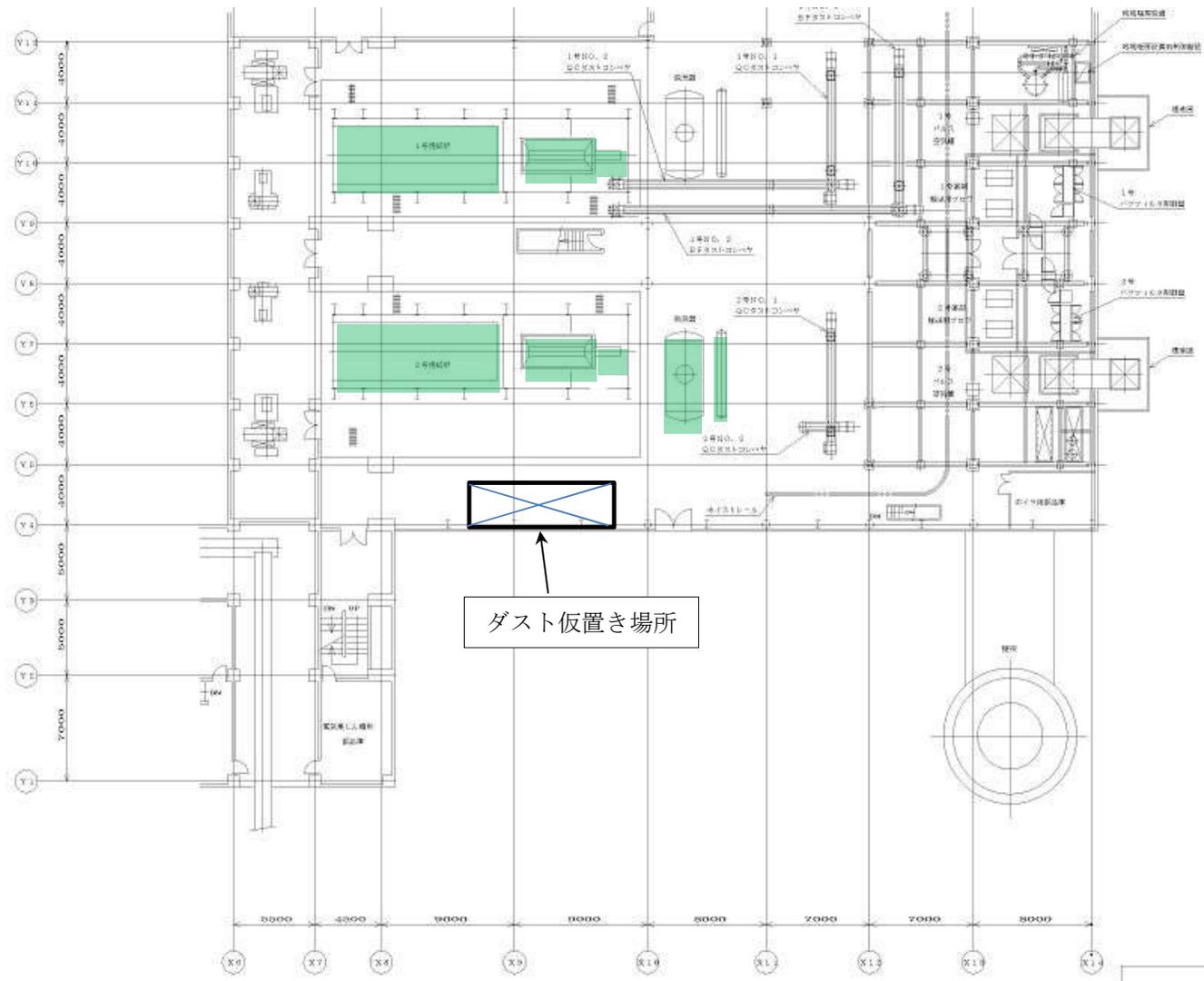
| | | |
|----------------------|---|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | |
| 図番 | 4 | 場内平面図(1F) |



業務対象範囲



| | | |
|----------------------|---|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | |
| 図番 | 5 | 場内平面図(2F) |

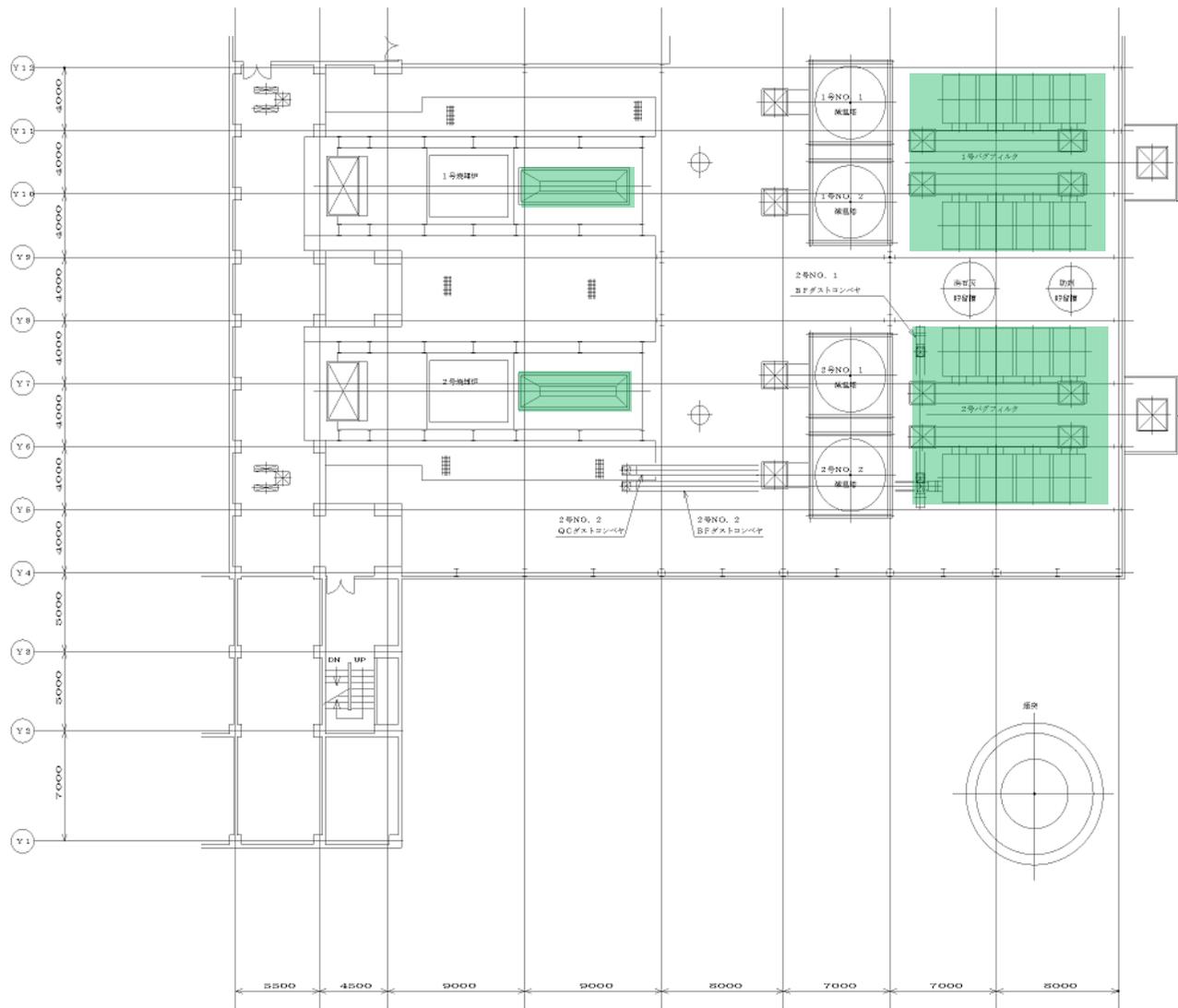


ダスト仮置き場所

業務対象範囲



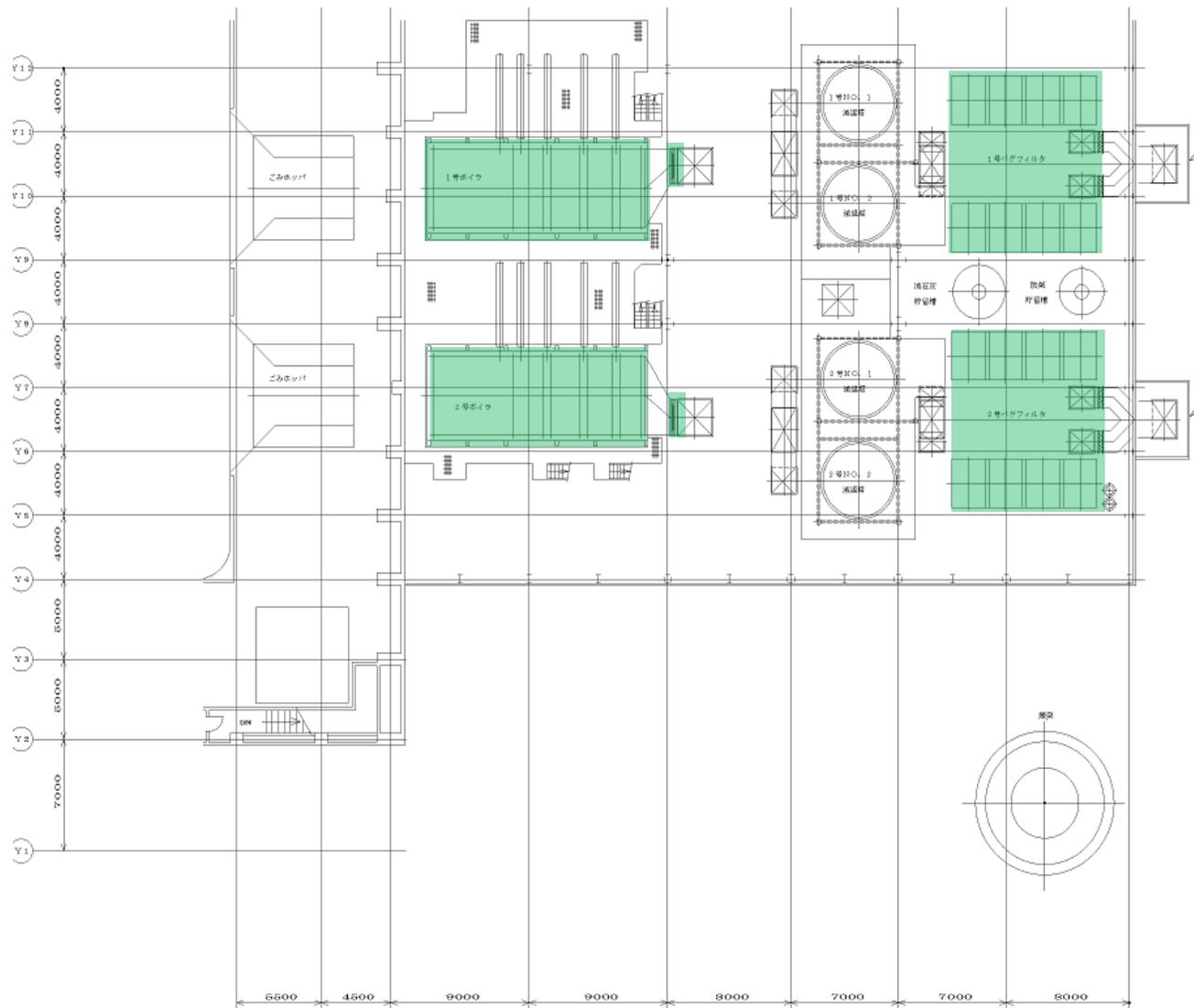
| | | |
|----------------------|---|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | |
| 図番 | 6 | 場内平面図(3F) |



業務対象範囲



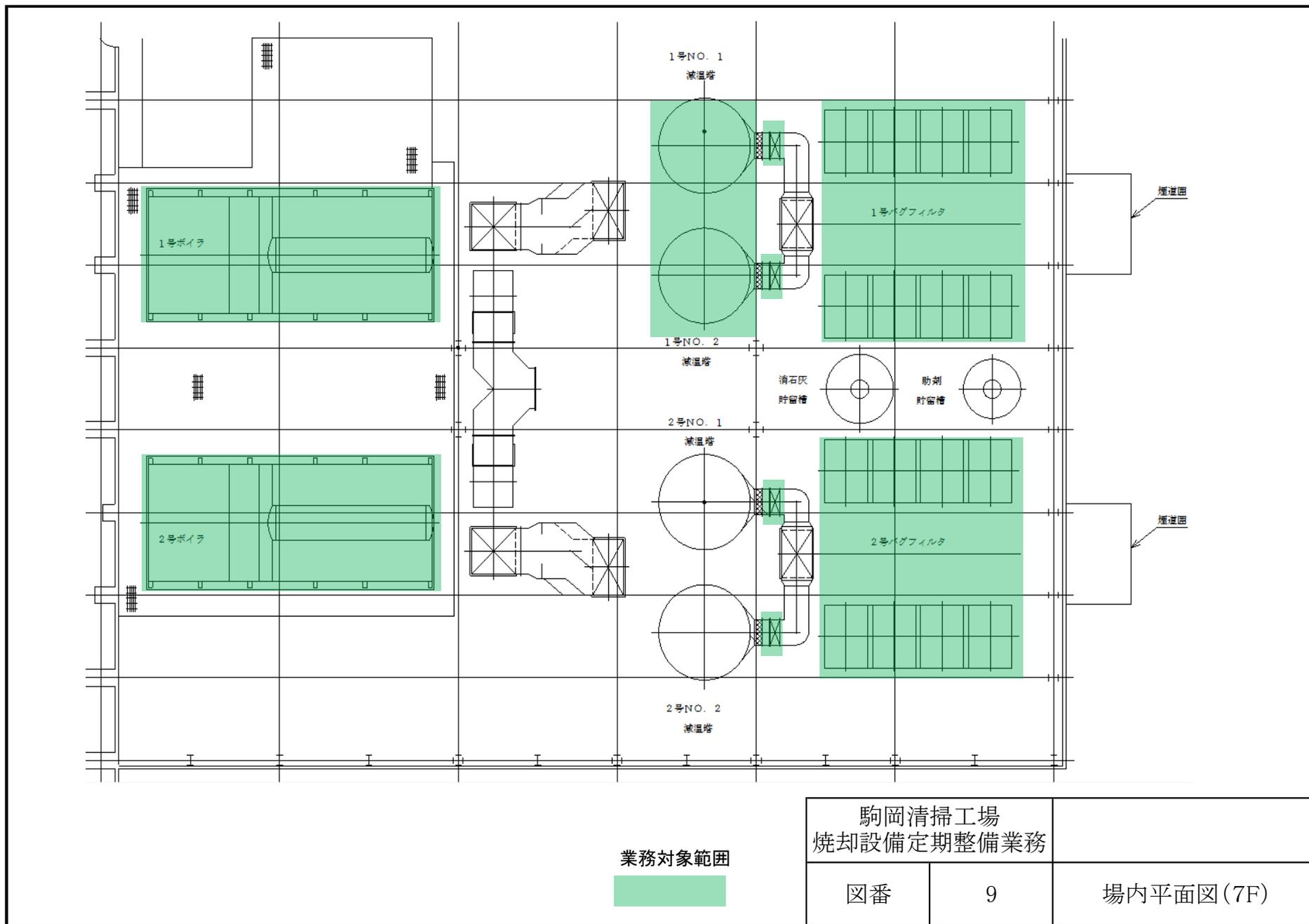
| | | |
|----------------------|---|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | |
| 図番 | 7 | 場内平面図(4F) |



業務対象範囲



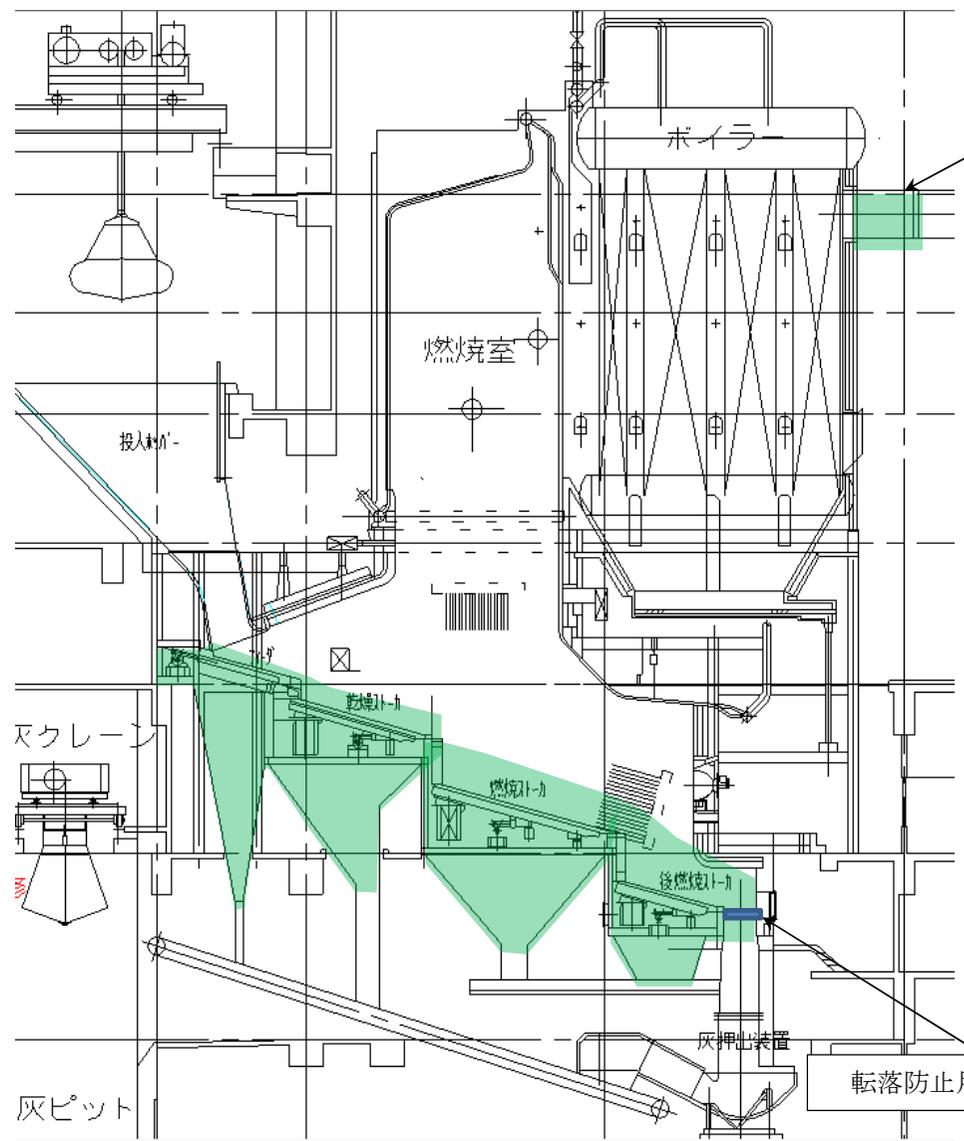
| | | |
|----------------------|---|--------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | |
| 図番 | 8 | 場内平面図(5F・6F) |



業務対象範囲



| | | |
|----------------------|---|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | |
| 図番 | 9 | 場内平面図(7F) |



ボイラ出口遮断ダンパ

転落防止用板設置場所

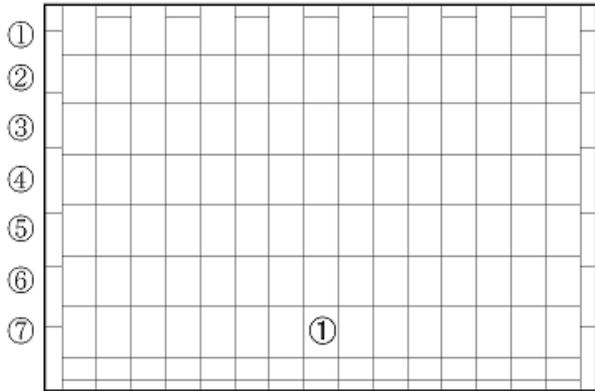
| 必要資材(支給品) | | 数量 |
|-----------|------------------|----|
| 定期整備 | 目地材 25t×600×7200 | 1巻 |
| 定期清掃 | 目地材 25t×600×7200 | 1巻 |

業務対象範囲

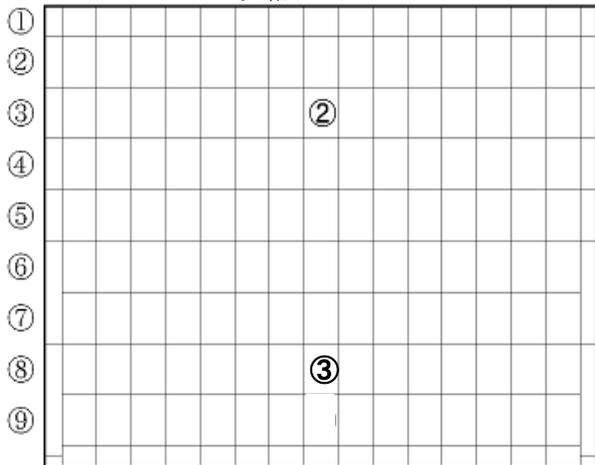


| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号) |
|----------------------|----|--------------------------|
| 図番 | 10 | 炉内・ストーカ・シュート下清掃 |

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



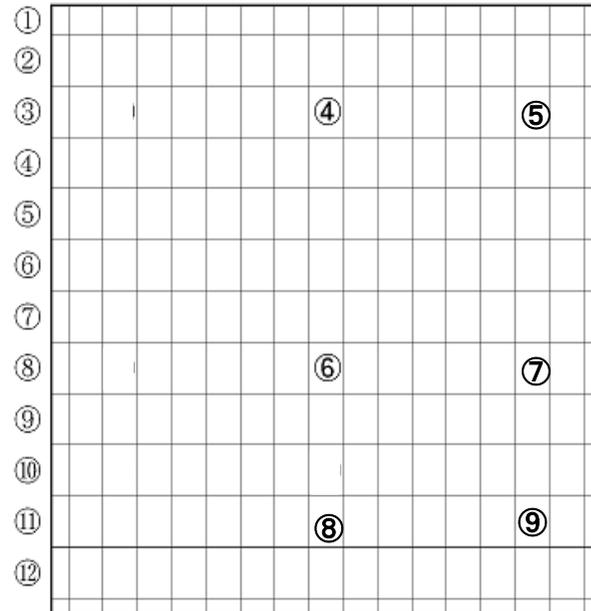
供給ストーカ



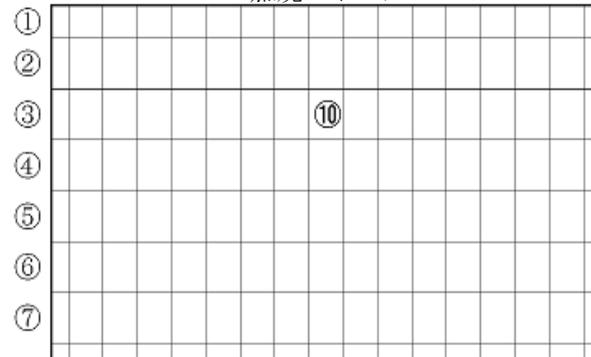
乾燥ストーカ

熱電対感熱
試験位置
①～⑩

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五

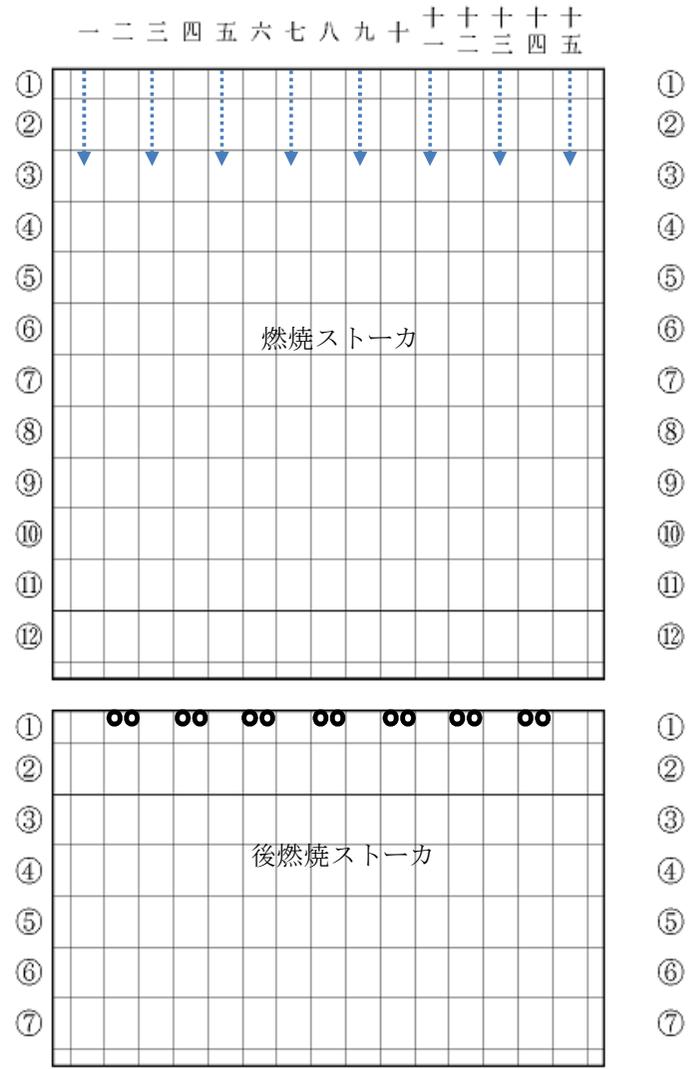
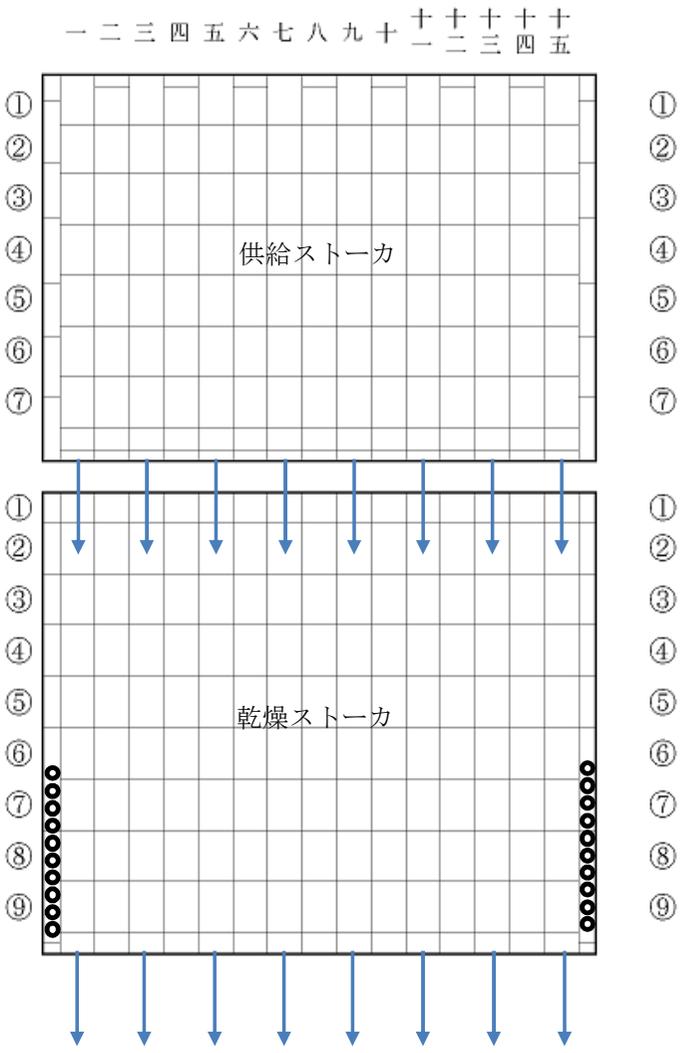


燃焼ストーカ



後燃焼ストーカ

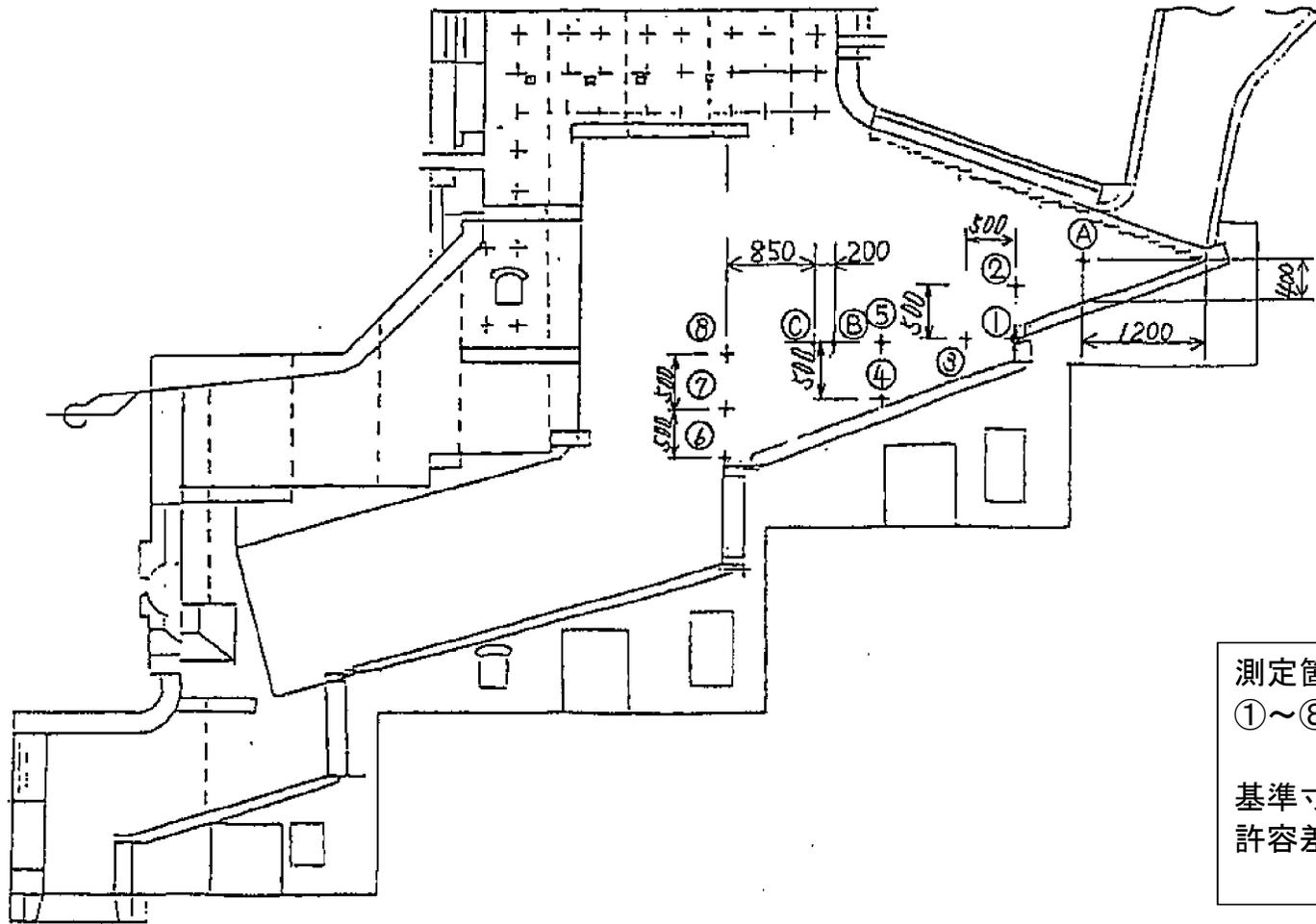
| | | |
|----------------------|----|--------------------------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) |
| 図番 | 11 | 炉内・ストーカ・シュート下清掃 (熱電対感熱試験位置) |



↓ 蒸気噴霧位置 (ごみ送り方向)

● 蒸気噴霧位置 (垂直方向)

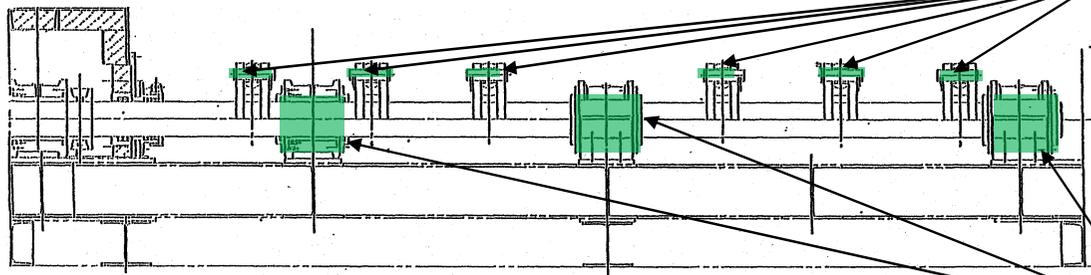
| | | |
|----------------------|----|-------------------------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号) |
| 図番 | 12 | 炉内・ストーカ・シュート下清掃 (クリンカ防止蒸気) |



測定箇所
 ①～⑧、A～C(計11箇所)

基準寸法:3900mm
 許容差:±120mm

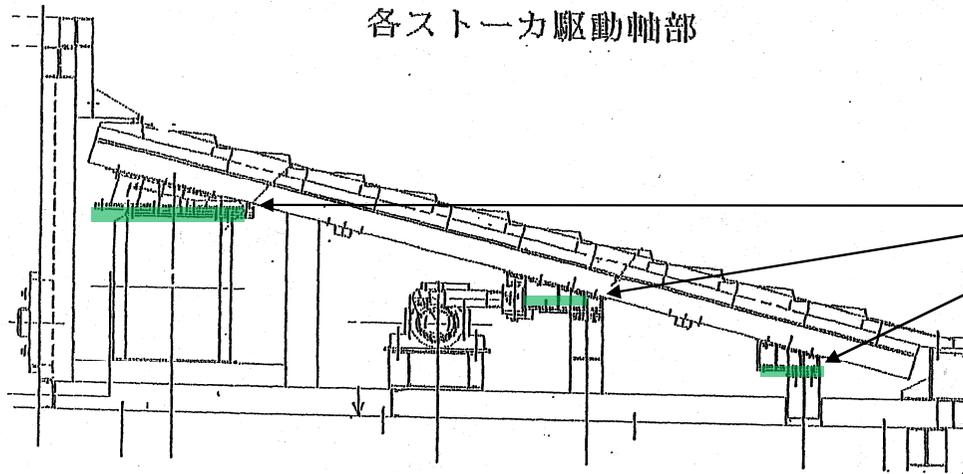
| | | |
|----------------------|----|-----------------------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) |
| 図番 | 13 | 炉内・ストーカ・シュート下清掃 (炉幅測定箇所) |



ロッドピン 摩耗測定8箇所（各ストーカ 2箇所）
 ロッドピン グリス塗布 48箇所
 供給ストーカの上流6箇所、下流側6箇所
 乾燥ストーカの上流6箇所、下流側6箇所
 燃焼ストーカの上流6箇所、下流側6箇所
 後燃焼ストーカの上流6箇所、下流側6箇所

軸受摩耗測定
 4箇所（各ストーカ 1箇所）
 ベアリング交換
 燃焼ストーカ 3箇所（1号燃焼交換）

各ストーカ駆動軸部



摺動シュー(グリス塗布及び厚み測定)72箇所/炉
 燃焼ストーカ24箇所
 供給・乾燥・後燃焼ストーカの各16箇所

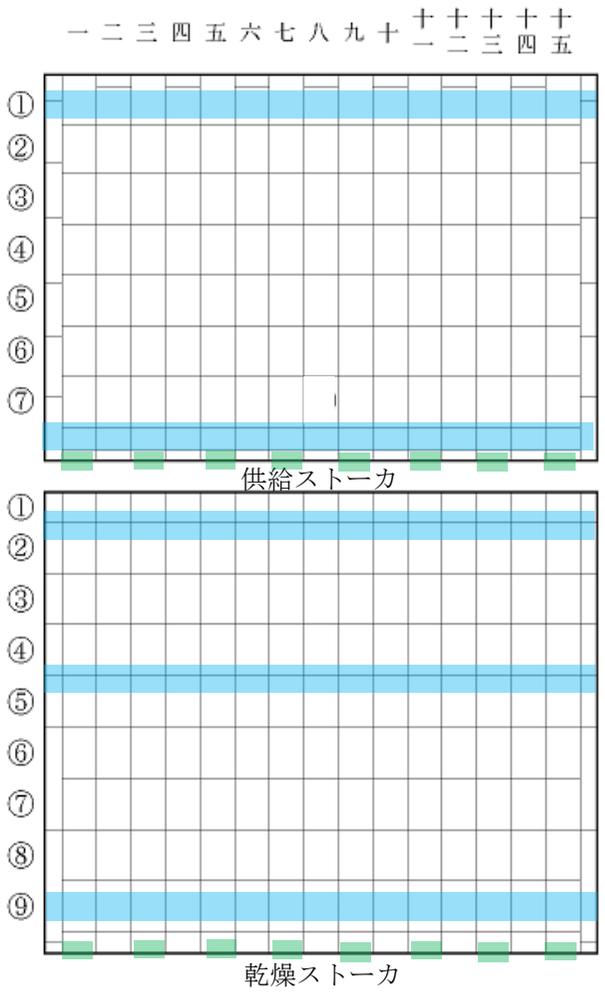
各ストーカ下

| 必要資材(支給品) | | 数量 |
|-----------|------------------|----|
| 定期整備 | ハイモリグリス#01 15kg | 1缶 |
| 定期清掃 | ハイモリグリス#01 15kg | 1缶 |
| 定期整備(1号) | ベアリング H72 500FCD | 3組 |

業務対象範囲



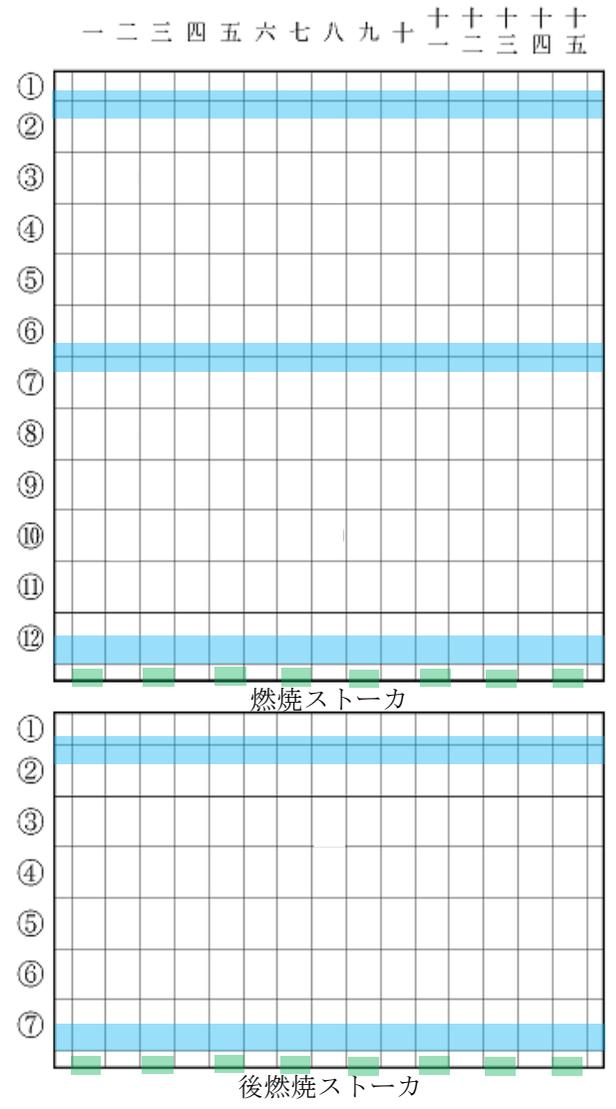
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号) |
|----------------------|----|--------------------------|
| 図番 | 14 | ストーカ摺動部整備 |



- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ⑧
- ⑨
- ⑩

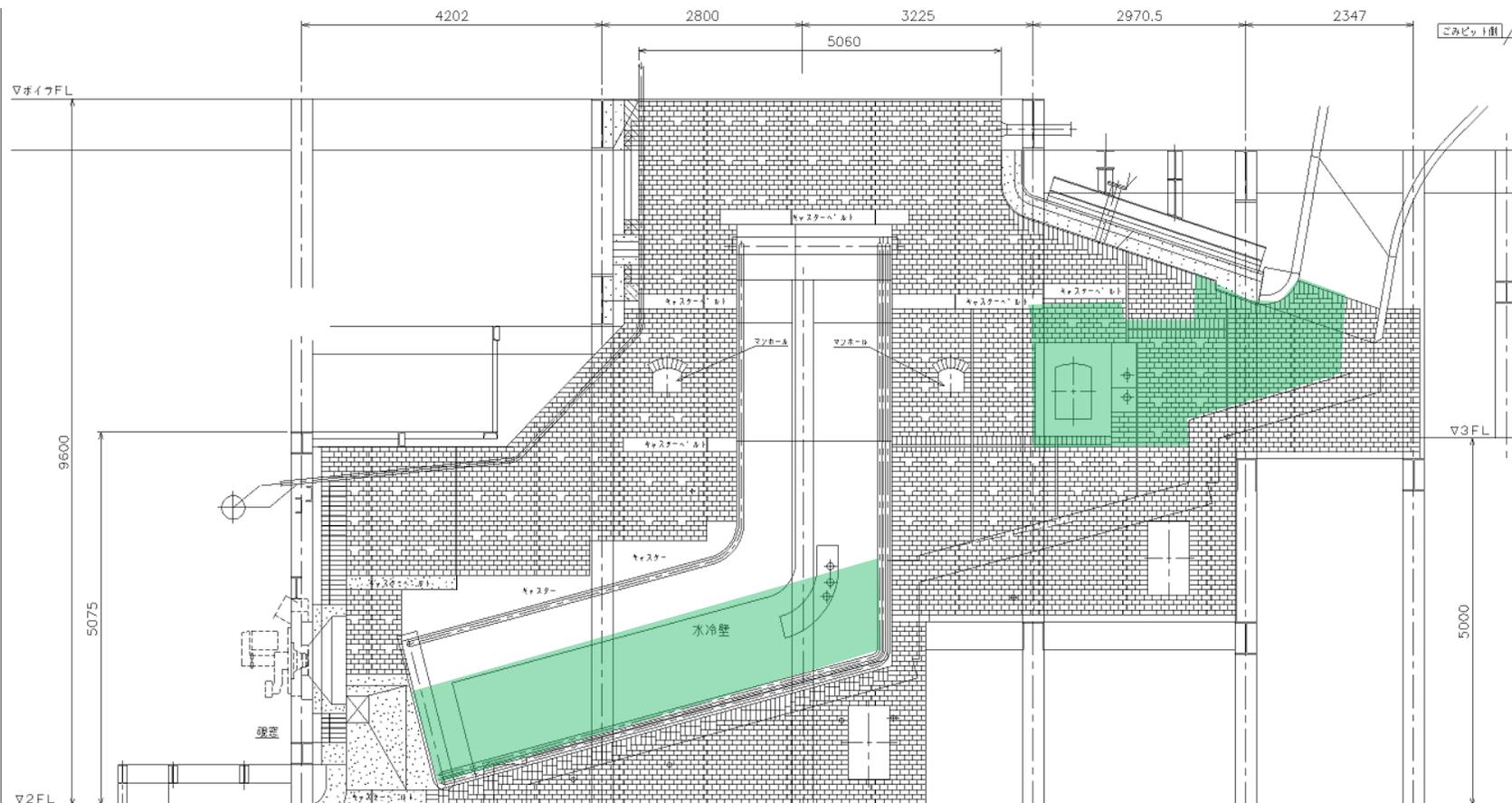
火格子先端隙間
測定箇所

ストーカ幅測定箇所



- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ⑧
- ⑨
- ⑩
- ⑪
- ⑫
- ⑬
- ⑭
- ⑮

| | | |
|----------------------|----|------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) |
| 図番 | 15 | ストーカ摺動部整備 |

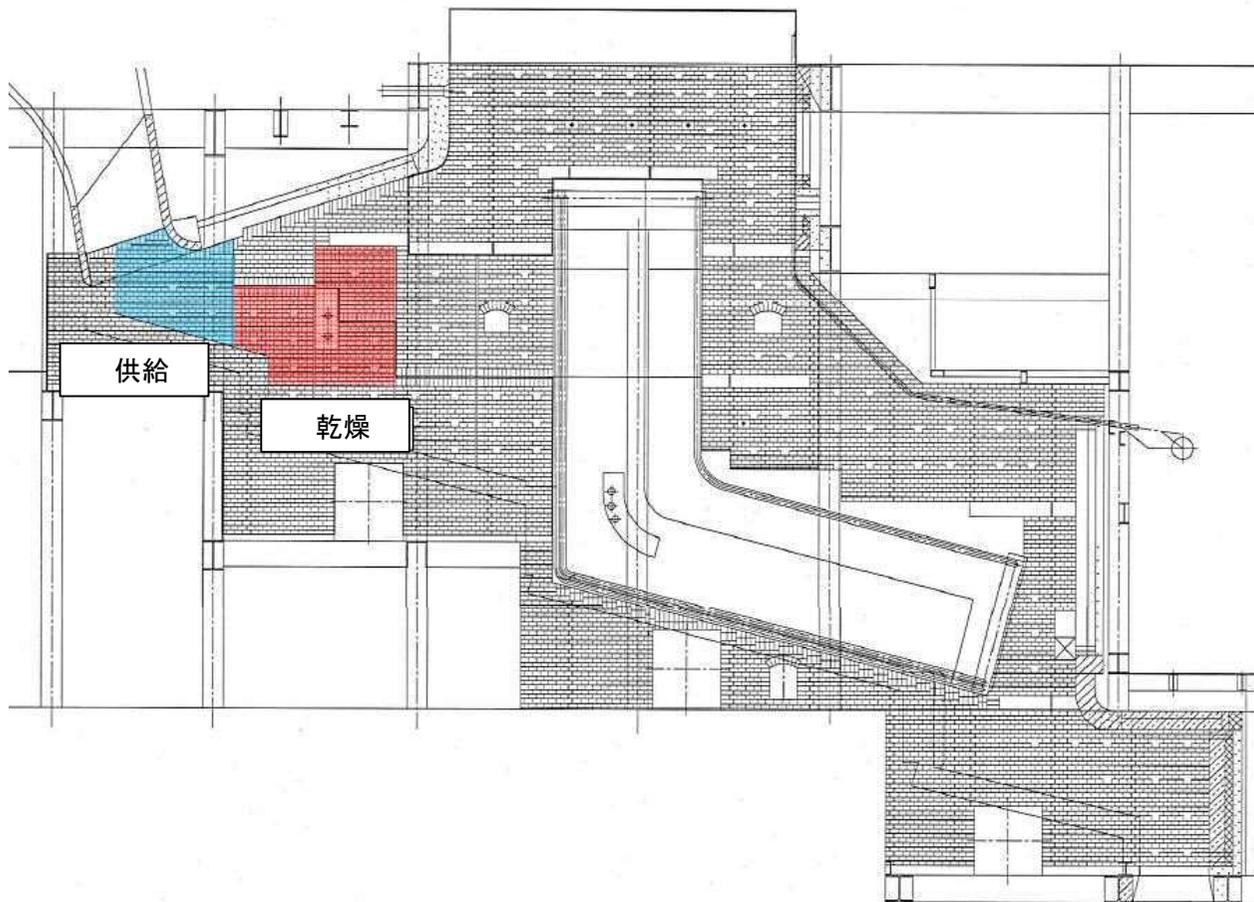


| 必要資材(支給品) | | 数量 |
|-----------|----------------------|-------|
| 1 | パッチング材(L・R用) PAT-90A | 600kg |

業務対象範囲

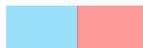


| | | |
|----------------------|----|-----------------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) |
| 図番 | 16 | 燃焼室側壁耐火物補修 (L・R側壁) |

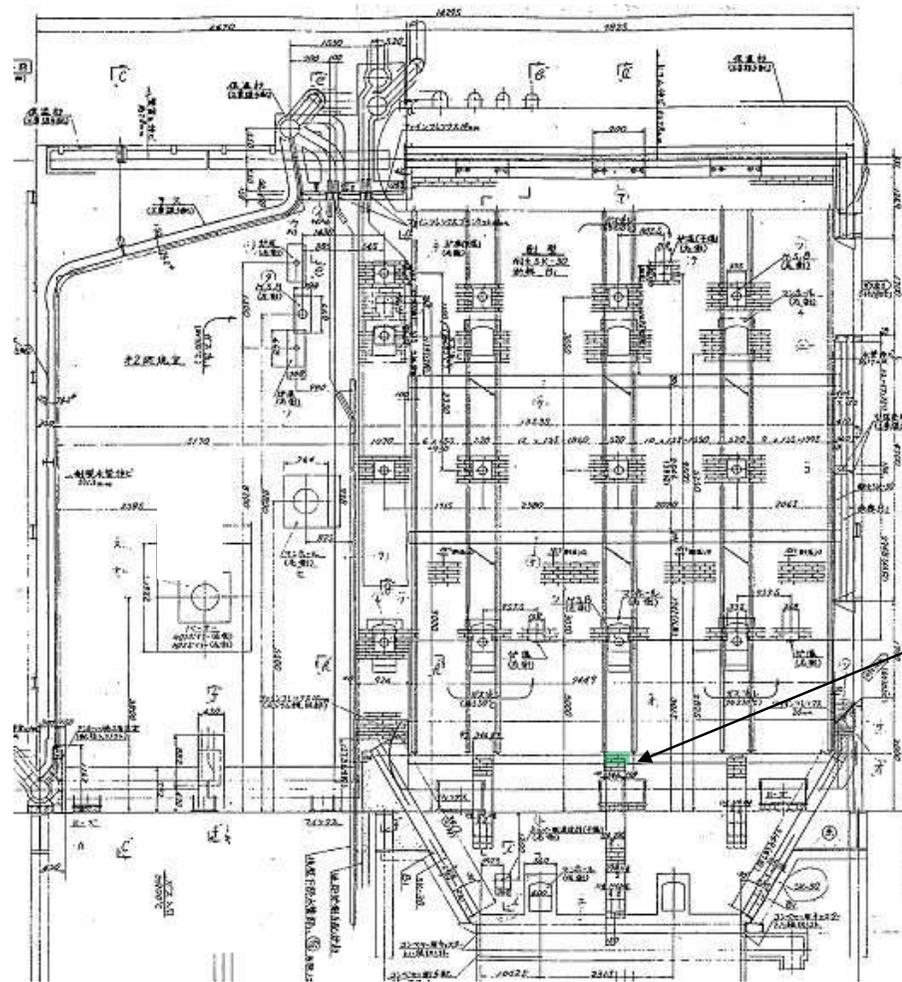


| 必要資材(支給品) | | 数量 |
|--------------|-----------------------|--------|
| 供給 | | |
| 1 並耐火煉瓦 | NX-L | 229枚 |
| 2 一丁半煉瓦 | NX-L BR-288 | 38枚 |
| 3 引張煉瓦 | NX-L BR-486 | 4枚 |
| 4 引張金物 | SUS310S 壁厚475mm | 4個 |
| 5 断熱煉瓦 | B-2 | 185枚 |
| 6 耐火モルタル | NX-L用 | 74.5kg |
| 7 断熱モルタル | ASD-10相当 | 30kg |
| 8 ファインフレックス | t25×600×900 | 1枚 |
| 9 岩綿板 | 125t | 2.6㎡ |
| 乾燥 | | |
| 1 並耐火煉瓦 | CX-BH | 435枚 |
| 2 一丁半煉瓦 | CX-BH BR-288 | 45枚 |
| 3 引張煉瓦 | CX-BH BR-486 | 9枚 |
| 4 引張金物 | SUS310S 壁厚475mm | 9個 |
| 5 煉瓦受部煉瓦 | CX-BH BR-488 | 8枚 |
| 6 煉瓦受部煉瓦 | CX-BH BR-489 | 20枚 |
| 7 断熱煉瓦 | B-2 | 285枚 |
| 8 耐火モルタル | CX-BH | 125kg |
| 9 断熱モルタル | ASD-10相当 | 50kg |
| 10 耐火キャスター | CST-A63 | 100kg |
| 11 断熱キャスター | LC-10相当 | 25kg |
| 12 ナスファイバー | SUS304 | 2kg |
| 13 アンカー | YL14-435L-φ16 SUS310S | 4本 |
| 14 ファインフレックス | t25×600×900 | 4枚 |
| 15 岩綿板 | 125t | 4.4㎡ |
| 共通 | | |
| 1 フレコンバッグ | φ110(丸型)×108 | 7枚 |
| 2 土のう袋 | 48×62 | 420枚 |

業務対象範囲



| | | |
|----------------------|----|-------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1号) |
| 図番 | 17 | 燃焼室L側壁耐火物補修 |



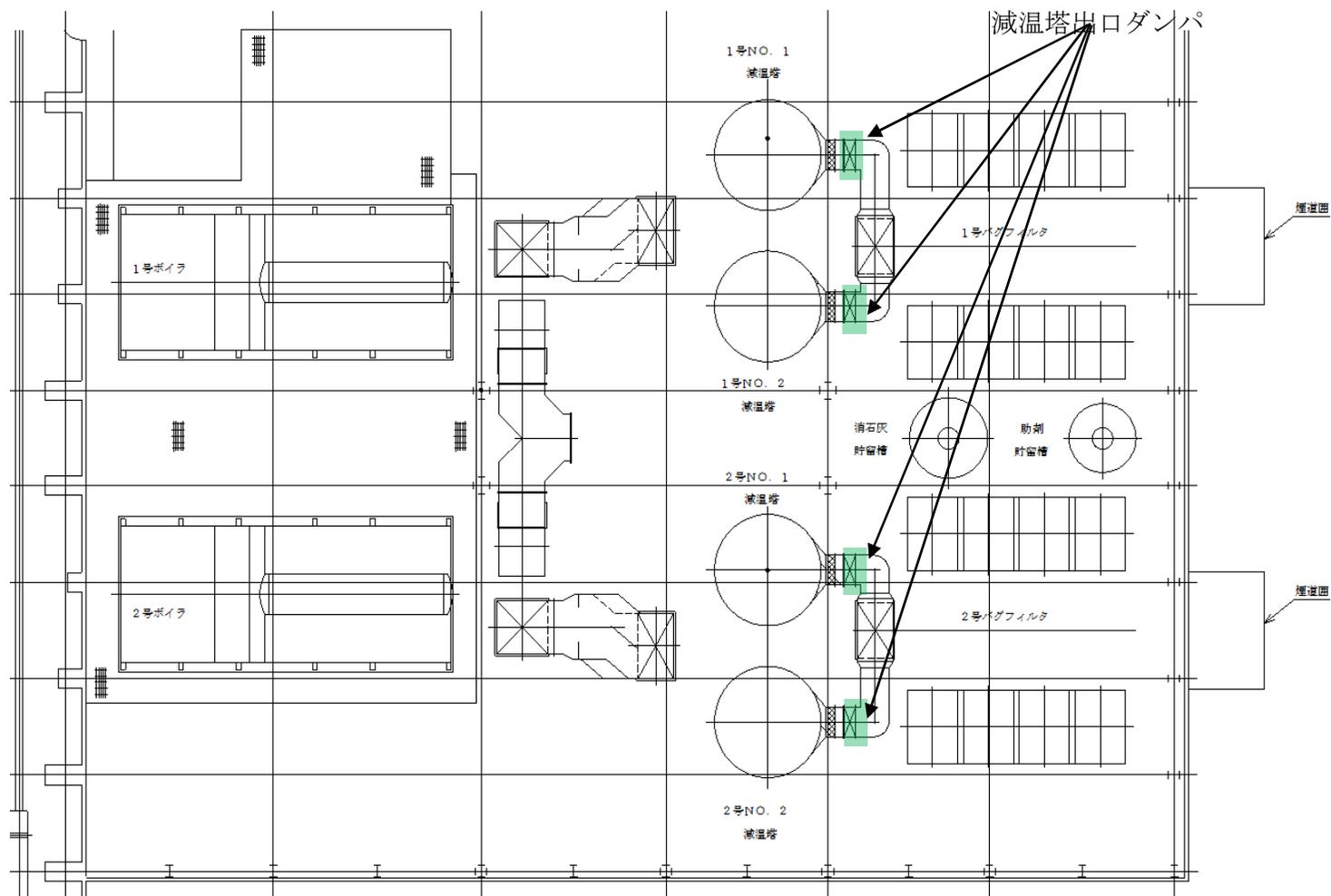
1号炉
2・3パス仕切り煉
瓦部分補修箇所

| 必要資材(支給品) | | 数量 |
|-----------|---------------|------|
| 1耐火煉瓦 | SK-34 | 78枚 |
| 2耐火モルタル | MHTC-15D | 25kg |
| 3鉄板 | 3×6 t6 | 1枚 |
| 4ボルト | M10×25 | 16個 |
| 5フレコンバック | φ 110(丸型)×108 | 1枚 |
| 6土のう袋 | 48×62 | 30枚 |

業務対象範囲



| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1号) |
|----------------------|----|-----------------------|
| 凶番 | 18 | ボイラ2・3パス仕切り煉瓦部分 補修 |

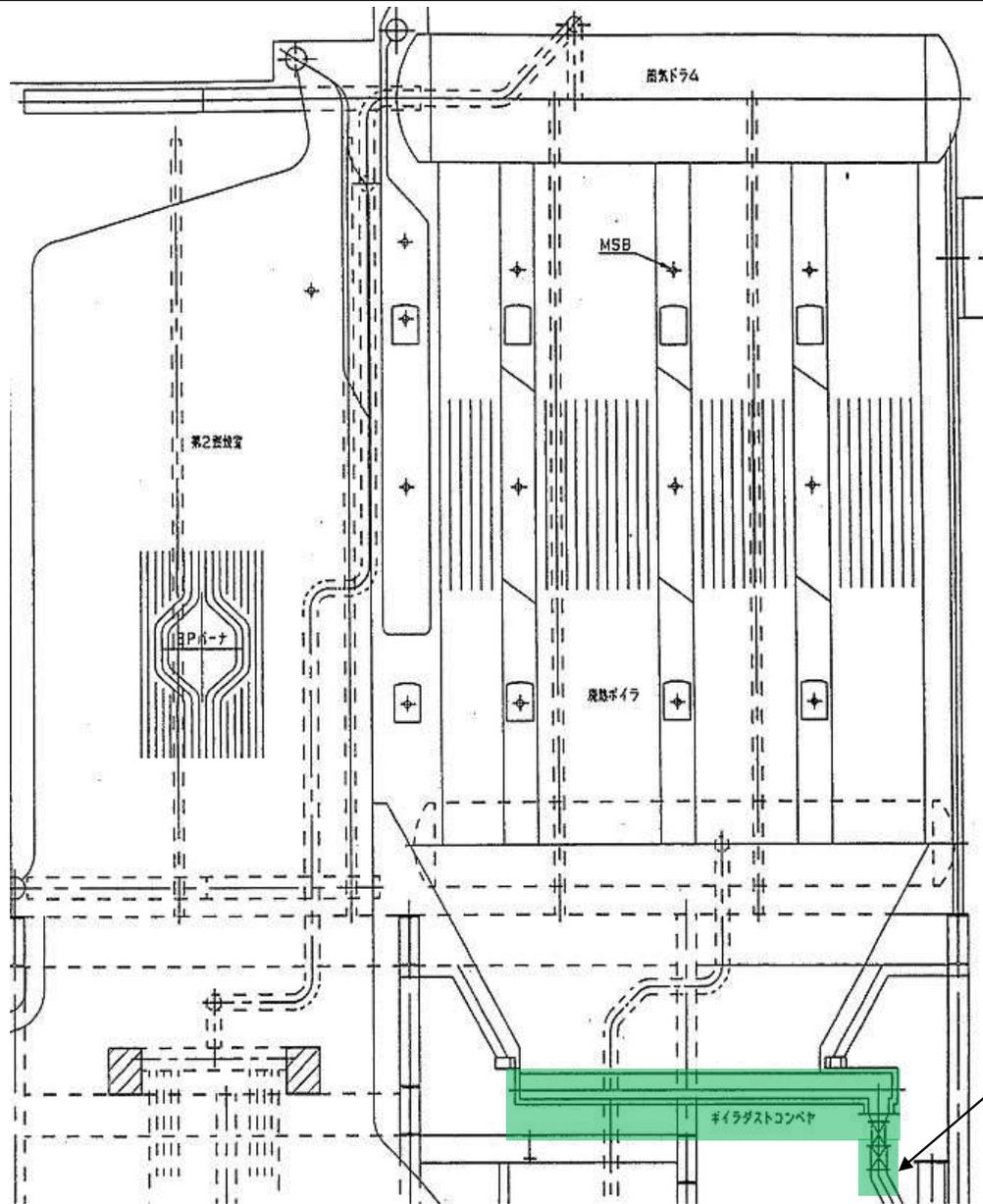


7階平面図

業務対象範囲



| | | |
|----------------------|----|-----------------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) |
| 凶番 | 20 | ボイラ水管清掃 (減温塔出口ダンパ) |

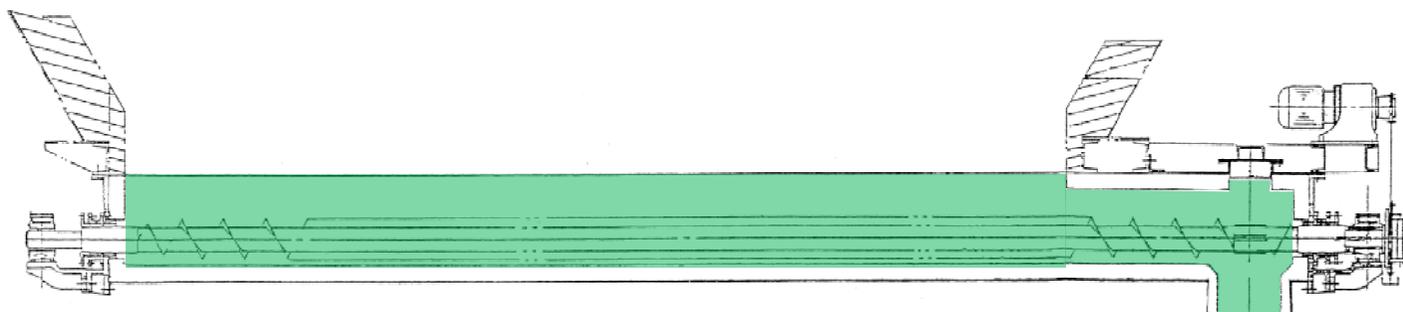
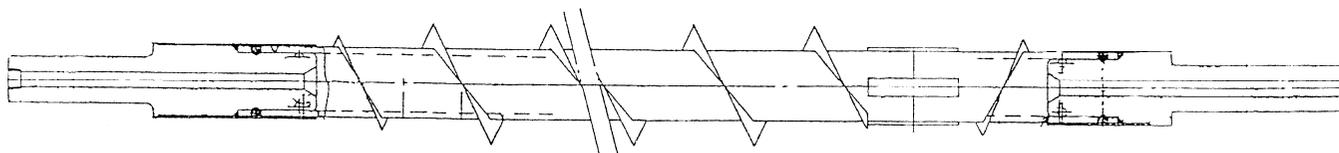
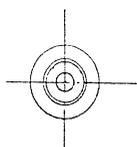


ボイラダスト二重ダンパ

業務対象範囲



| | | |
|----------------------|----|---------------------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号) |
| 図番 | 21 | ボイラ水管清掃 (ボイラスクリュウコンベヤ) |

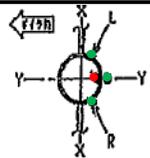


| | 必要資材 | | 数量 | 備考 |
|------|------|--------------------------|----|----|
| 定期整備 | 1 | グランドパッキン V# VFT-22×3000 | 6巻 | 支給 |
| | 2 | ガラスリボンパッキン 3t×75×13000 | 4巻 | 支給 |
| | 3 | シートパッキン トラフU字パッキン | 2枚 | 支給 |
| | 4 | コンベヤシャフト SUS316 CS-51227 | 2本 | 支給 |
| 定期清掃 | 1 | グランドパッキン V# VFT-22×3000 | 6巻 | 支給 |
| | 2 | ガラスリボンパッキン 3t×75×13000 | 4巻 | 支給 |
| | 3 | シートパッキン トラフU字パッキン | 2枚 | 支給 |
| | 4 | コンベヤシャフト SUS316 CS-51227 | 2本 | 支給 |

業務対象範囲

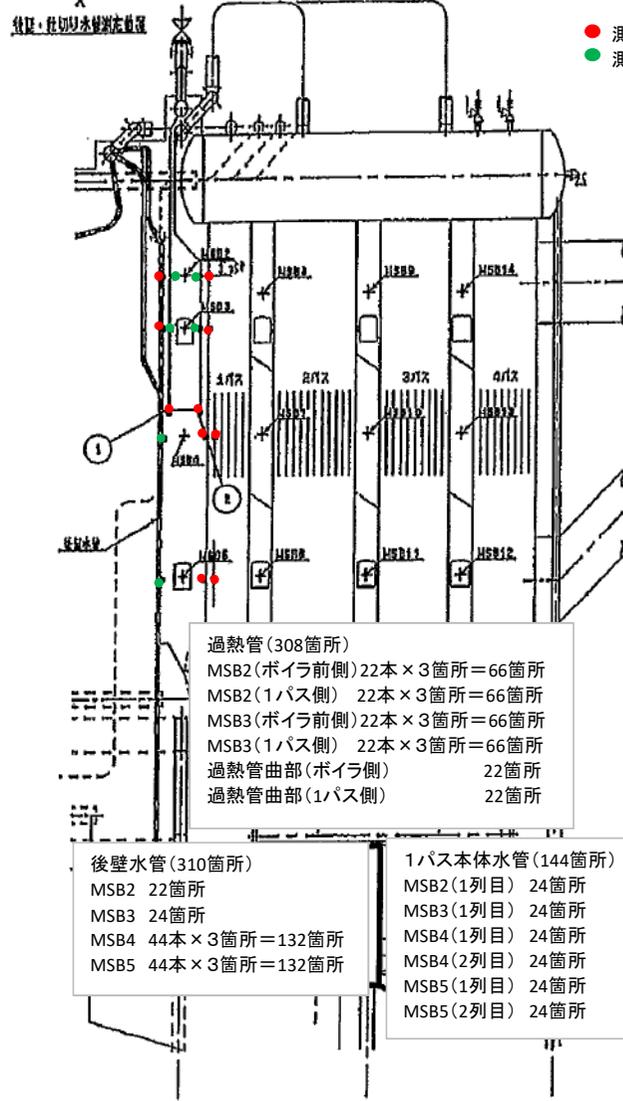


| | | |
|----------------------|----|--------------------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号) |
| 図番 | 22 | ボイラスクリューコンベヤ 詳細図 |



本体水管

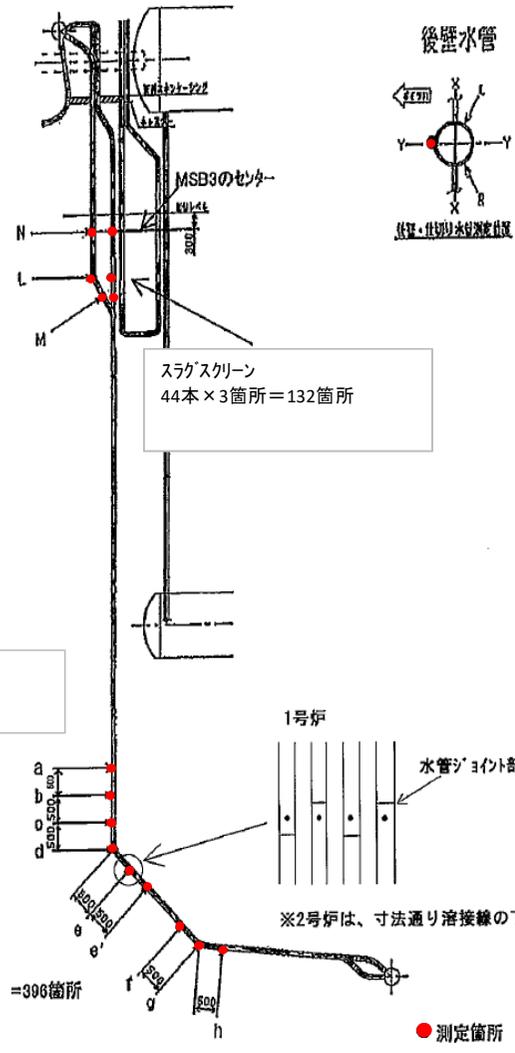
- 測定箇所(1箇所)
- 測定箇所(3箇所)



過熱管(308箇所)
 MSB2(ボイラ前側) 22本×3箇所=66箇所
 MSB2(1/パス側) 22本×3箇所=66箇所
 MSB3(ボイラ前側) 22本×3箇所=66箇所
 MSB3(1/パス側) 22本×3箇所=66箇所
 過熱管曲部(ボイラ側) 22箇所
 過熱管曲部(1/パス側) 22箇所

後壁水管(310箇所)
 MSB2 22箇所
 MSB3 24箇所
 MSB4 44本×3箇所=132箇所
 MSB5 44本×3箇所=132箇所

1/パス本体水管(144箇所)
 MSB2(1列目) 24箇所
 MSB3(1列目) 24箇所
 MSB4(1列目) 24箇所
 MSB4(2列目) 24箇所
 MSB5(1列目) 24箇所
 MSB5(2列目) 24箇所



後壁水管



第一燃焼室後壁水管
 44本×9箇所=396箇所

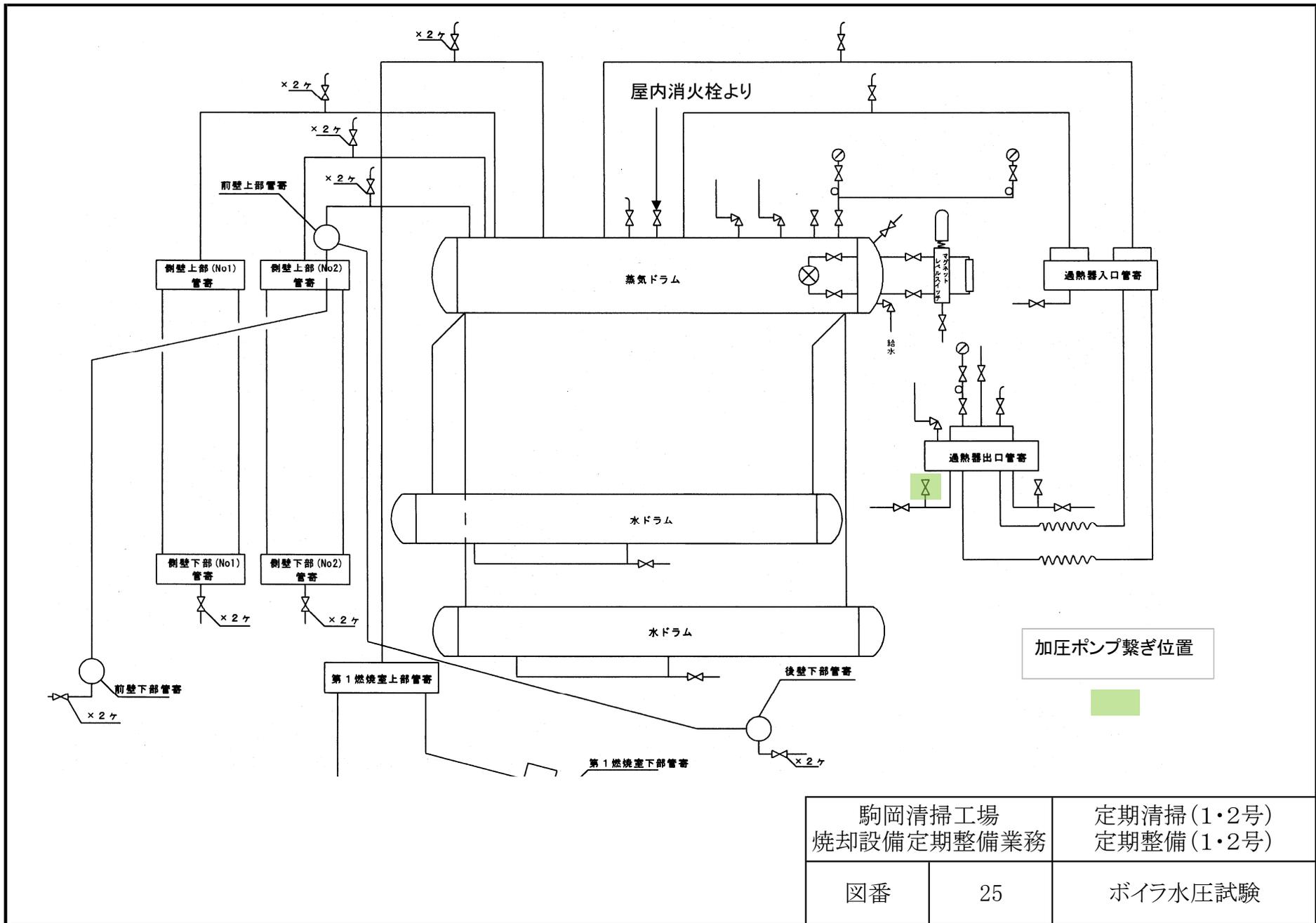
スラグスクリーン
 44本×3箇所=132箇所

1号炉
 水管ジョイント部
 ※2号炉は、寸法通り溶接線の下側

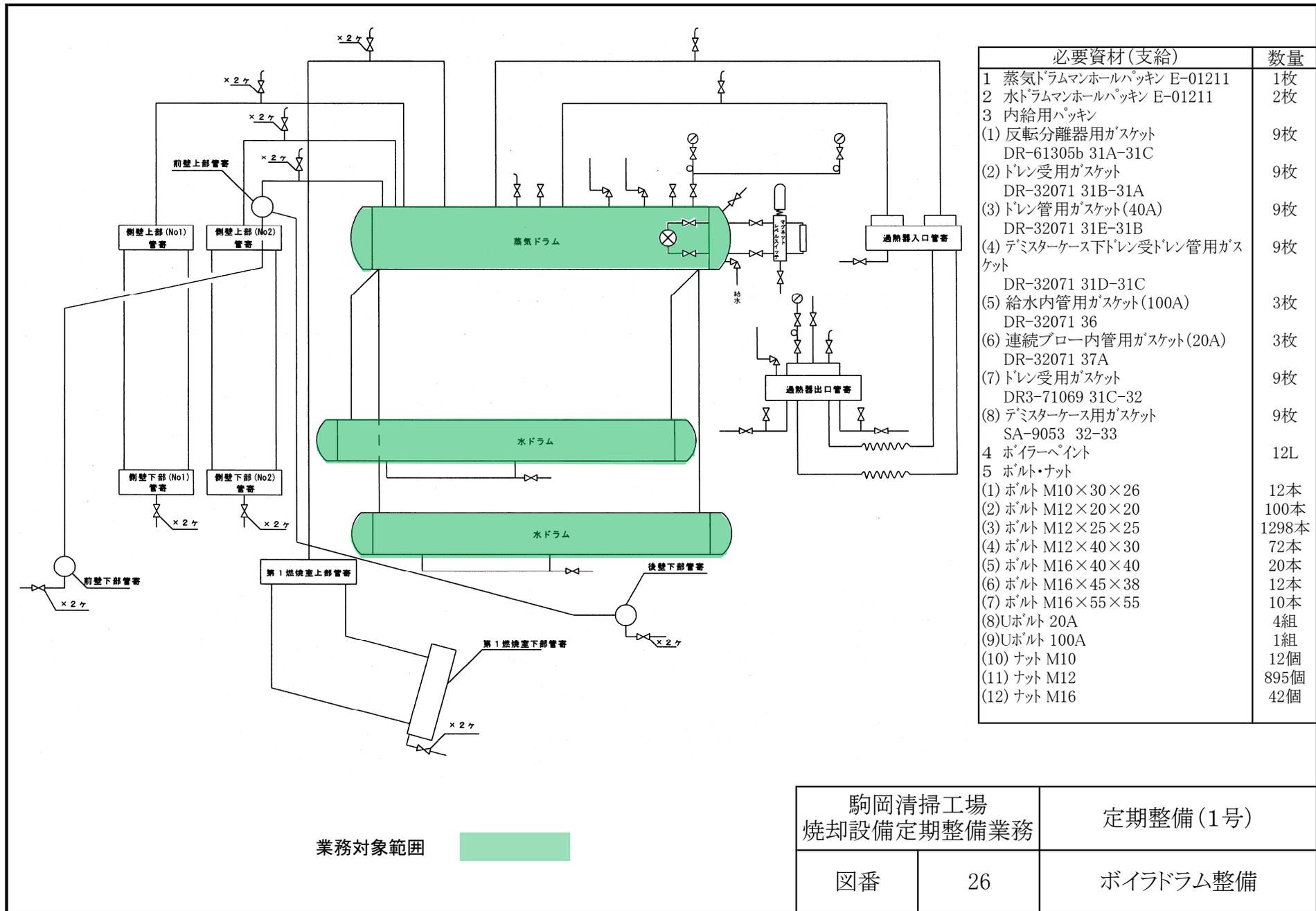
=396箇所

● 測定箇所

| | | |
|----------------------|----|------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1・2号) |
| 図番 | 23 | ボイラ水管肉厚測定 |

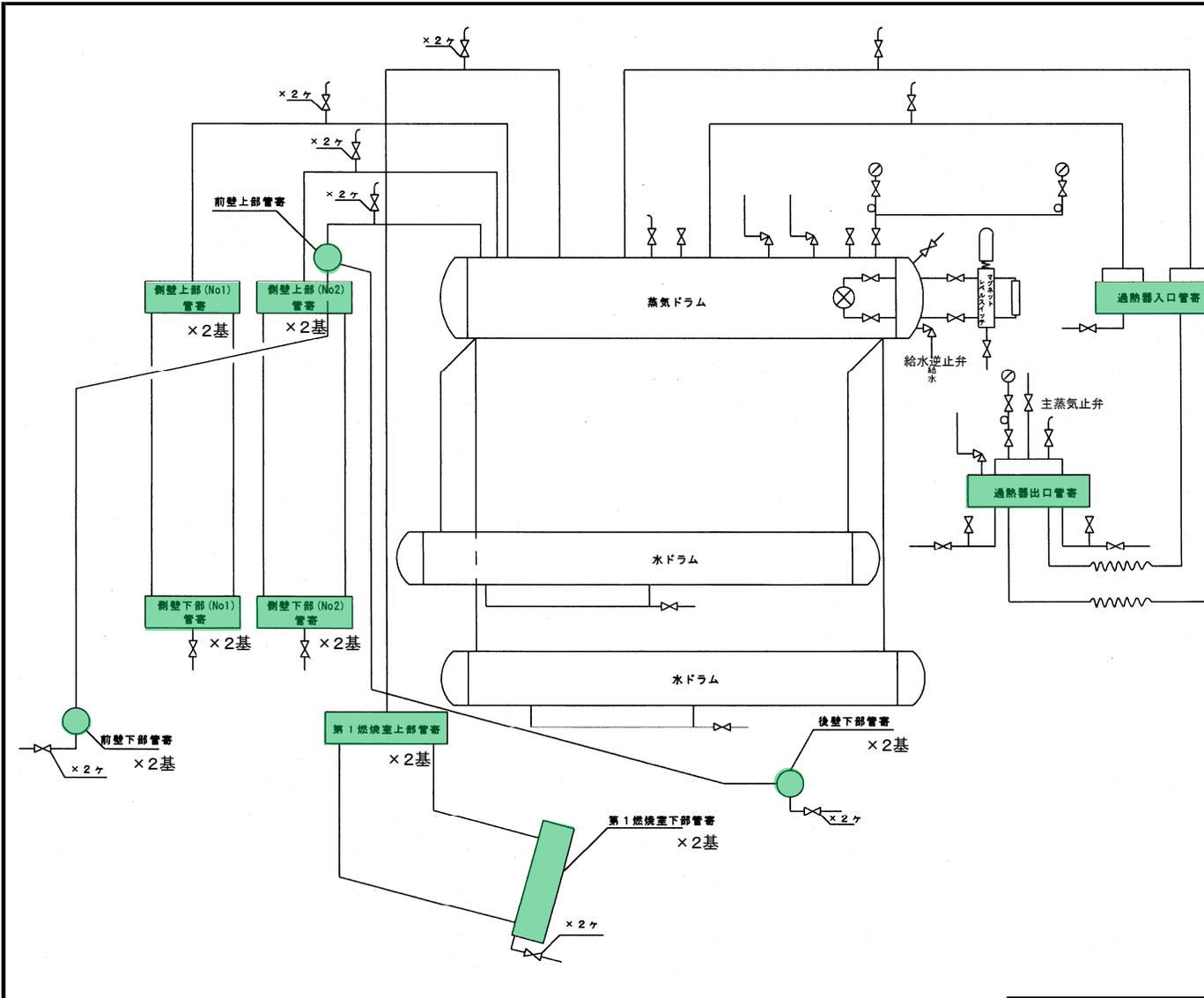


| | | |
|----------------------|----|--------------------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期清掃(1・2号) 定期整備(1・2号) |
| 図番 | 25 | ボイラ水圧試験 |



| 必要資材(支給) | 数量 |
|--|-------|
| 1 蒸気ドラムマンホールパッキン E-01211 | 1枚 |
| 2 水ドラムマンホールパッキン E-01211 | 2枚 |
| 3 内給用パッキン | |
| (1) 反転分離器用ガスケット DR-61305b 31A-31C | 9枚 |
| (2) ドレン受用ガスケット DR-32071 31B-31A | 9枚 |
| (3) ドレン管用ガスケット(40A) DR-32071 31E-31B | 9枚 |
| (4) デミスターケース下ドレン受ドレン管用ガスケット DR-32071 31D-31C | 9枚 |
| (5) 給水内管用ガスケット(100A) DR-32071 36 | 3枚 |
| (6) 連続ブロー内管用ガスケット(20A) DR-32071 37A | 3枚 |
| (7) ドレン受用ガスケット DR3-71069 31C-32 | 9枚 |
| (8) デミスターケース用ガスケット SA-9053 32-33 | 9枚 |
| 4 ホイラーペイント | 12L |
| 5 ホルト・ナット | |
| (1) ホルト M10×30×26 | 12本 |
| (2) ホルト M12×20×20 | 100本 |
| (3) ホルト M12×25×25 | 1298本 |
| (4) ホルト M12×40×30 | 72本 |
| (5) ホルト M16×40×40 | 20本 |
| (6) ホルト M16×45×38 | 12本 |
| (7) ホルト M16×55×55 | 10本 |
| (8) Uボルト 20A | 4組 |
| (9) Uボルト 100A | 1組 |
| (10) ナット M10 | 12個 |
| (11) ナット M12 | 895個 |
| (12) ナット M16 | 42個 |

| | | |
|----------------------|----|----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1号) |
| 図番 | 26 | ボイラドラム整備 |



| 必要資材(支給) | | 数量 |
|----------|-------------------------------------|-----|
| 1 | ハンドホールパッキン 長穴 E-01210 | 25枚 |
| 2 | ハンドホールパッキン 丸穴 E-020003 | 47枚 |
| 3 | 蓋用パッキン ガラスリボンパッキン 3t×50mm×20m | 1本 |

業務対象範囲

| | | |
|----------------------|----|------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務 | | 定期整備(1号) |
| 図番 | 27 | ボイラドラム管寄整備 |