

令和 4 年度

業 務 名

駒岡破碎工場せん断式機械設備定期整備業務

整 備 内 容 書

整備箇所	図番	整備内容及び特記事項	必要資材	数量	資材の範囲
1 NO.1破碎機			部品番号		
(1) シャー本体	2,3,4	1 カッターナイフ交換 2 シャー分解組立 3 キブロックライナー交換 4 ライナー隙間調整	1 カッターナイフ (A) NO.28 2 カッターナイフ (B) NO.29 3 六角ボルト M24×100 SCM435 NO.105 4 六角ボルト M24×200 SCM435 NO.103 5 ハードロックナット M24 NO.130 6 爪付ワッシャー NO.70 7 ライナー (J) NO.23 8 六角穴付平ボルト M12×25 NO.128	2 枚 3 枚 6 本 9 本 13 個 15 個 4 枚 64 本	支給材料 支給材料 支給材料 支給材料 支給材料 支給材料 支給材料 支給材料
(2) シャーフレーム	2,3,5	1 カッターナイフ交換 2 カッター隙間調整 3 筋盛溶接補修 4 肉盛溶接補修	1 カッターナイフ (A) NO.28 2 シム (A) NO.71 3 六角ボルト M24×140 SCM435 NO.104 4 六角ボルト M24×100 SCM435 NO.105 5 ハードロックナット M24 NO.130 6 爪付ワッシャー NO.70	6 枚 6 組 12 本 6 本 6 個 18 個	支給材料 支給材料 支給材料 支給材料 支給材料 支給材料
(3) スタンパー	2,3,6	1 プレート交換 2 ボルト点検 3 スタンパー分解組立	1 プレート (F) NO.37 2 プレート (G) NO.38 3 プレート (H) NO.39 4 プレート (I) NO.40 5 六角穴付平ボルト M12×25 NO.128 6 六角ボルト M16×30 NO.108	2 枚 2 枚 1 枚 1 枚 56 本 16 本	支給材料 支給材料 支給材料 支給材料 支給材料 支給材料
(4) 油圧シリンダー	7～11	1 シャーロッドパッキン交換 2 スタンパーロッドパッキン交換 3 スタンパー油圧シリンダーリング交換 4 油圧配管分解組立 5 右ウイングロッドパッキン交換	1 パッキン DR280 2 パッキン DR125 3 リング DR125用 ヘッドカバー部 4 パッキン DR112	1 個 2 個 2 個 1 個	支給材料 支給材料 支給材料 支給材料
(5) 油圧ユニット	3,12	1 No.2油ポンプ交換 2 芯出し調整	1 油圧ポンプ LZ-500-110R1F(B/D)-R1130-R	1 台	支給材料
(6) ウィング接続部	3,13	1 亀裂補修		2 箇所	
(7) 出口シュート	3,14	1 出口シュート補修	1 L50×50×6t 1500mm	1 箇所	支給材料