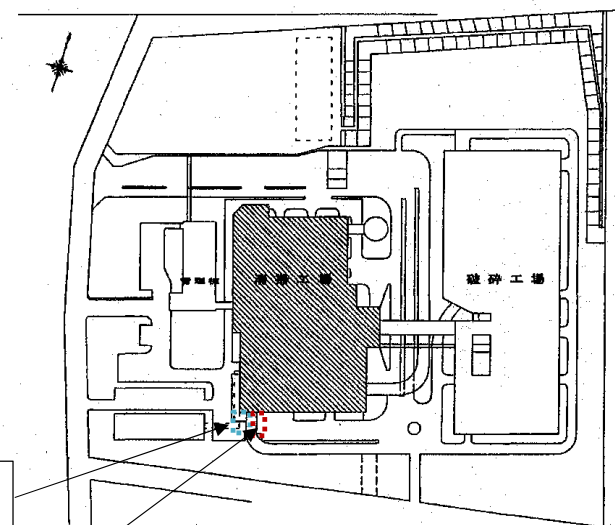




駒岡清掃工場 札幌市南区真駒内602番地

駒岡清掃工場位置図 1 : 1 2 0 0 0



駒岡清掃工場配置図 1 : 3 0 0 0

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	1	位置図・配置図



業務対象範囲

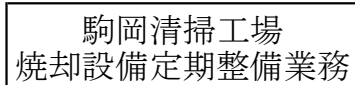


駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

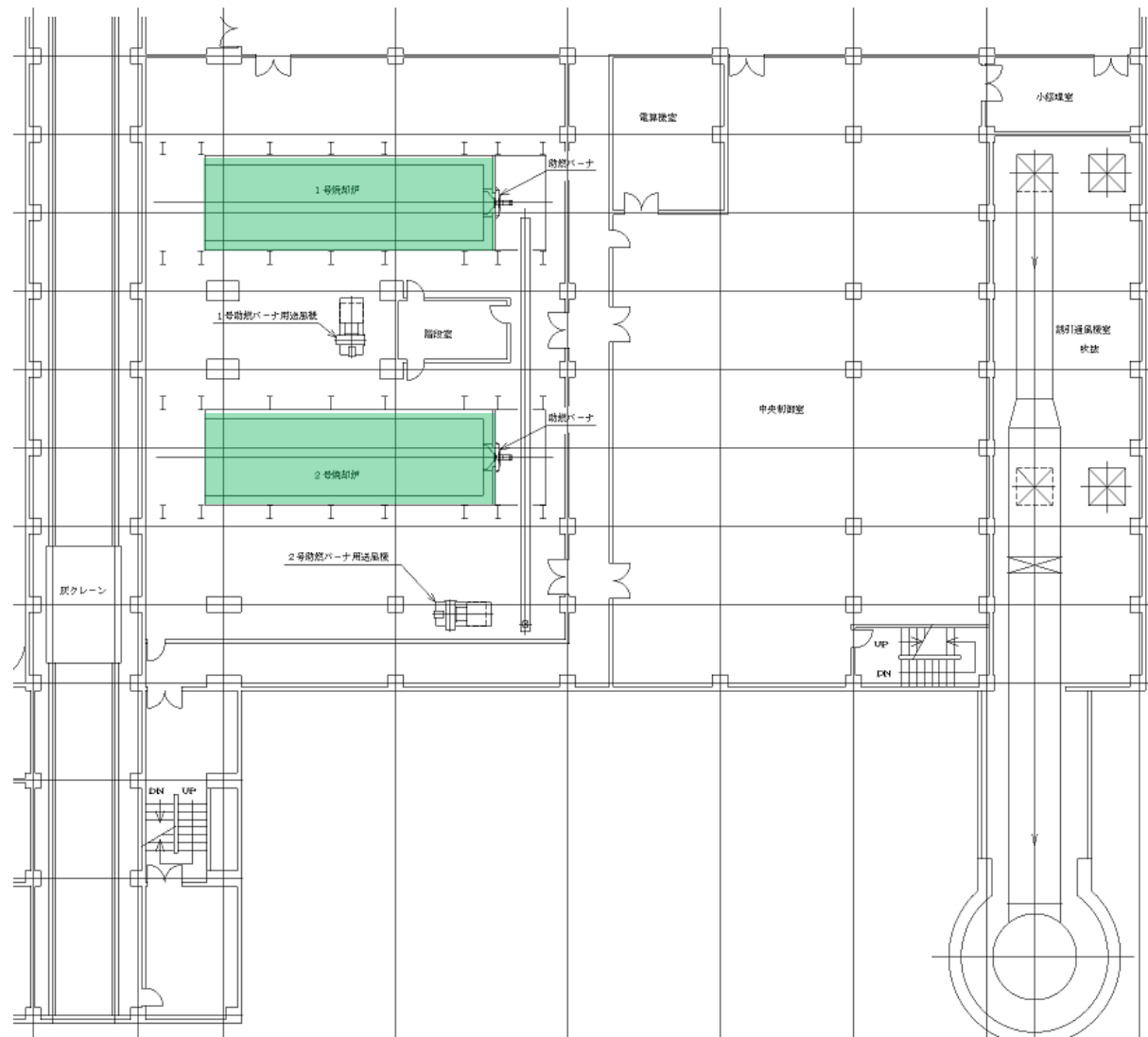
図番

2

工場棟断面図



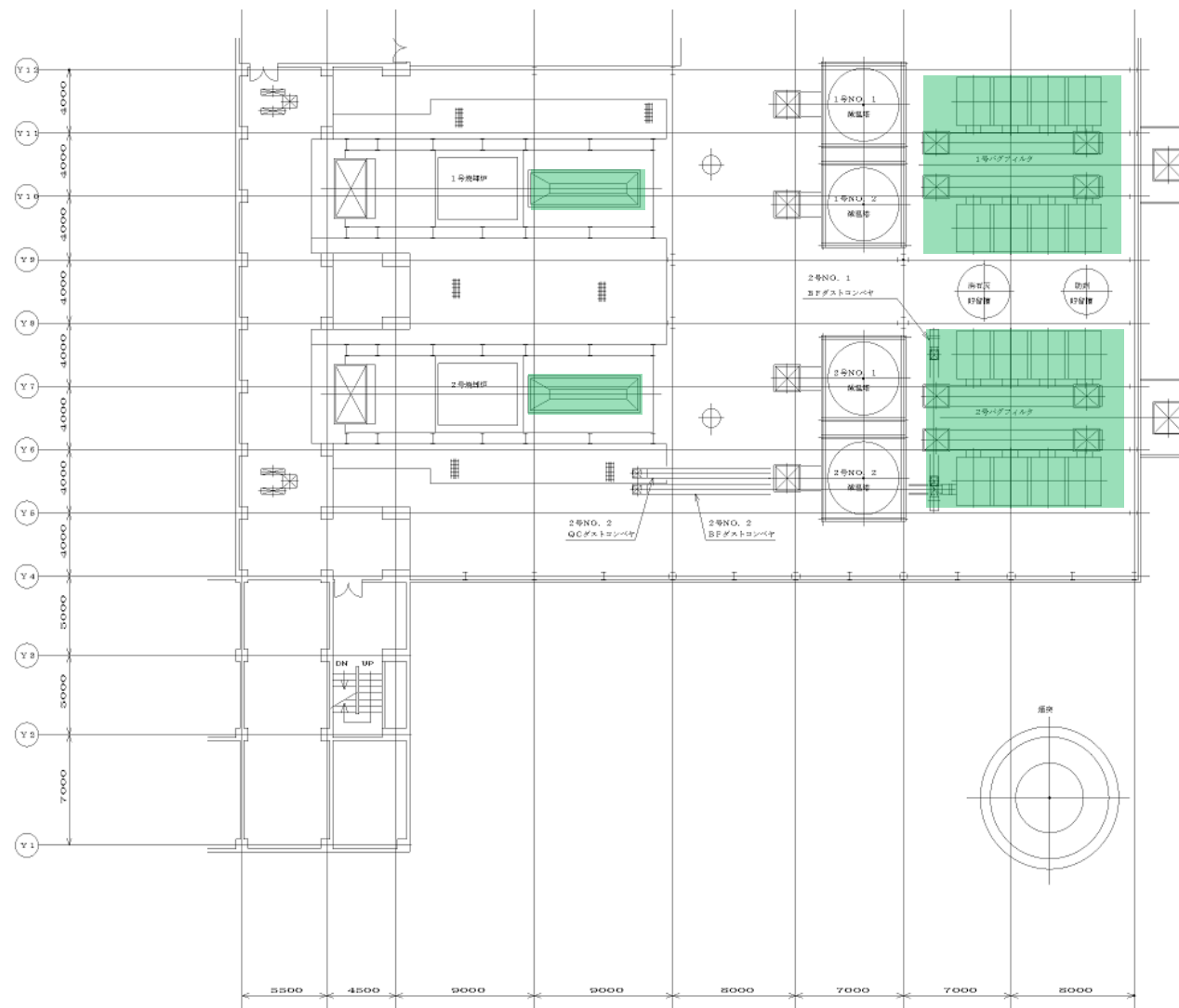
場内平面図(B1F)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	5	場内平面図(2F)

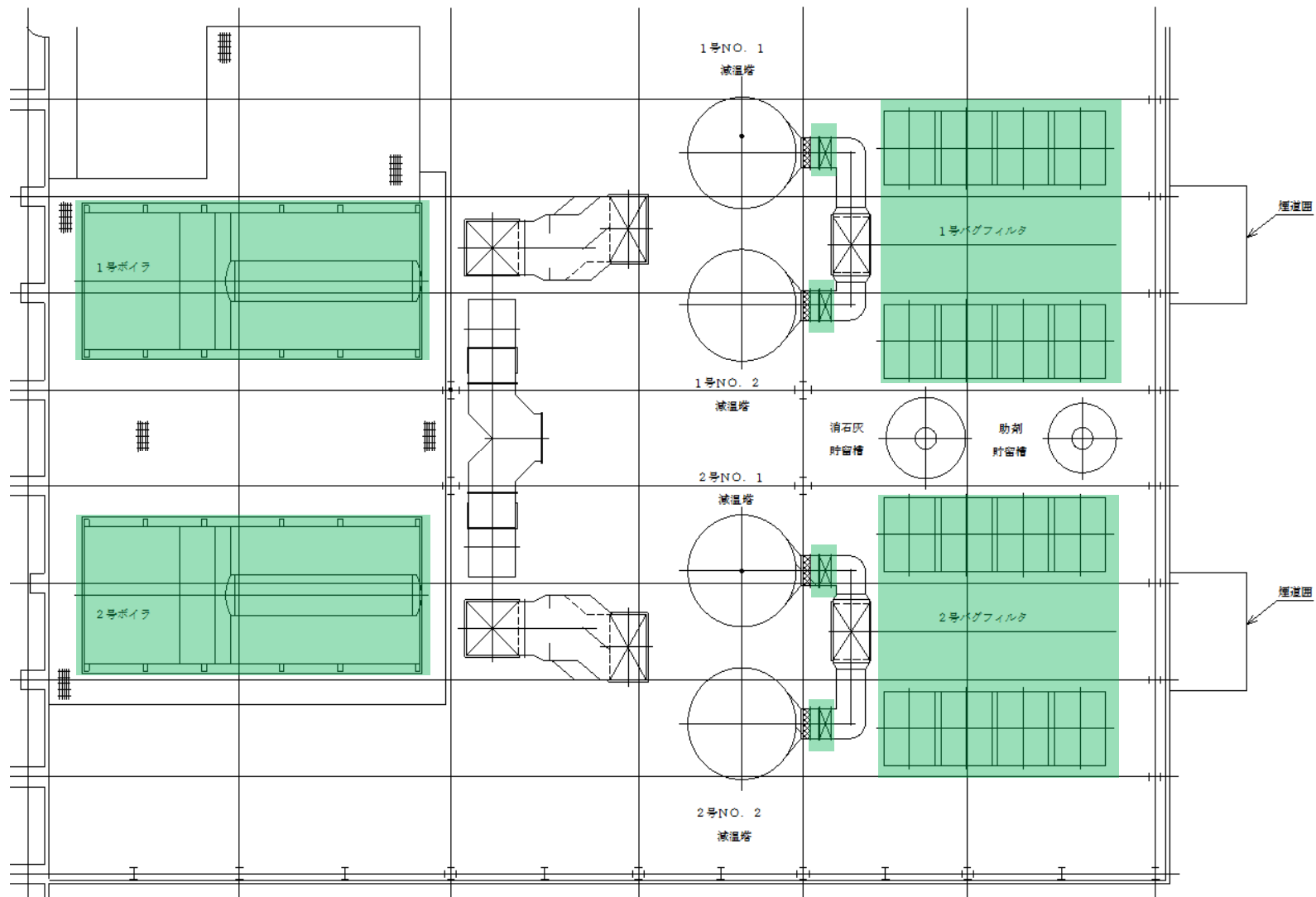


業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	7	場内平面図(4F)

場内平面図(5F・6F)



業務対象範囲

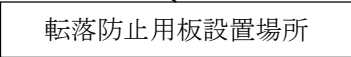


駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

図番

9

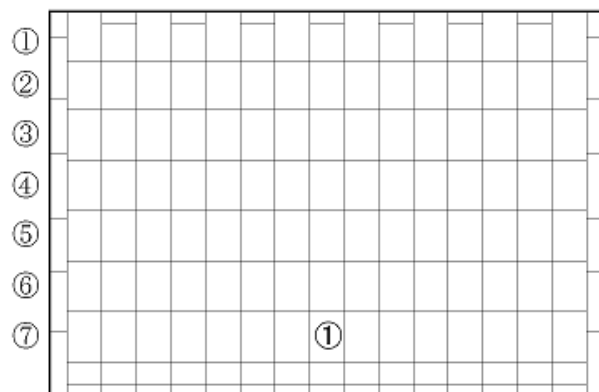
場内平面図(7F)



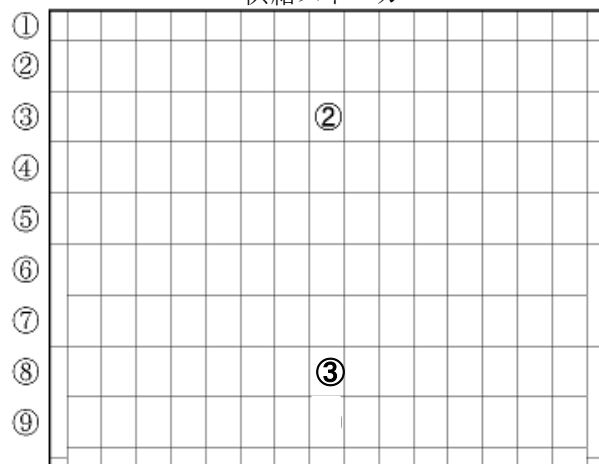
業務対象範囲

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	10	炉内・ストーカ・シュート下清掃

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



供給ストーカ



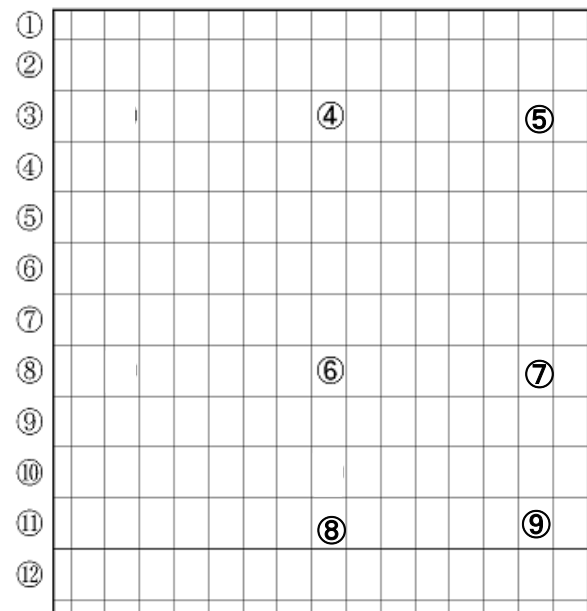
乾燥ストーカ

熱電対感熱
試験位置
①～⑩

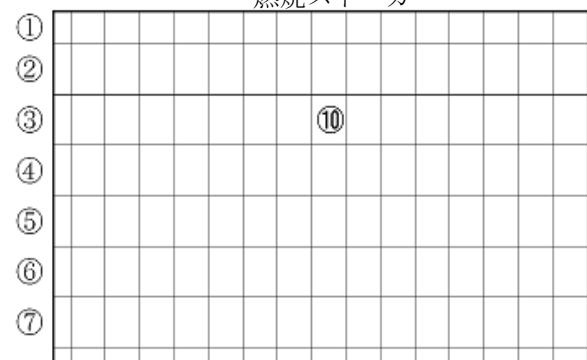
①
②
③
④
⑤
⑥
⑦

①
②
③
④
⑤
⑥
⑦
⑧
⑨

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



燃焼ストーカ

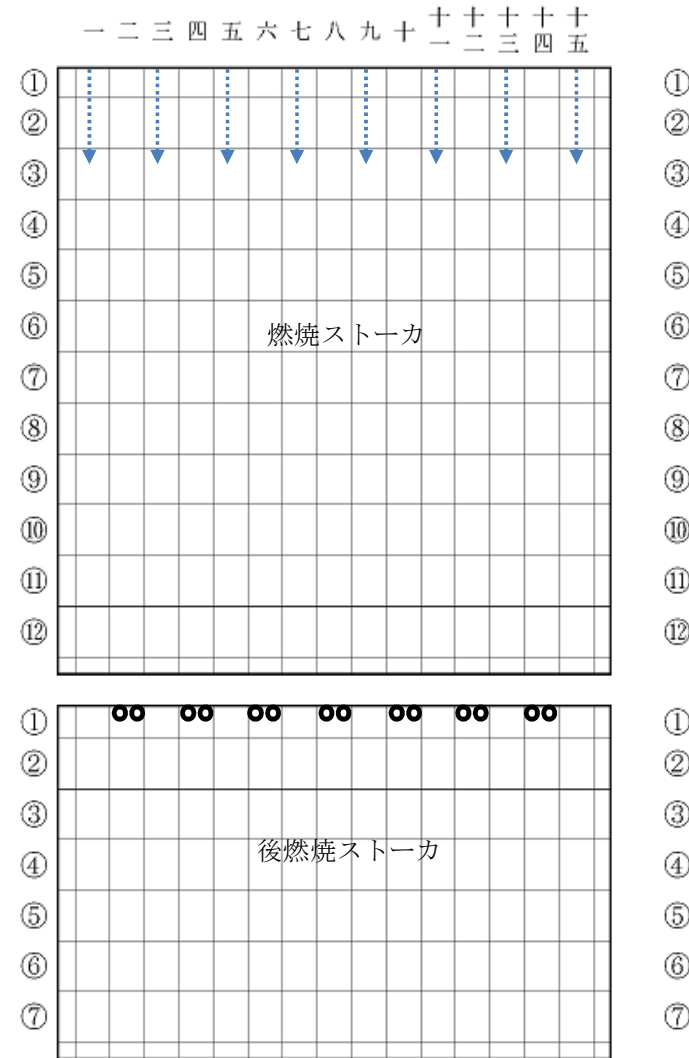
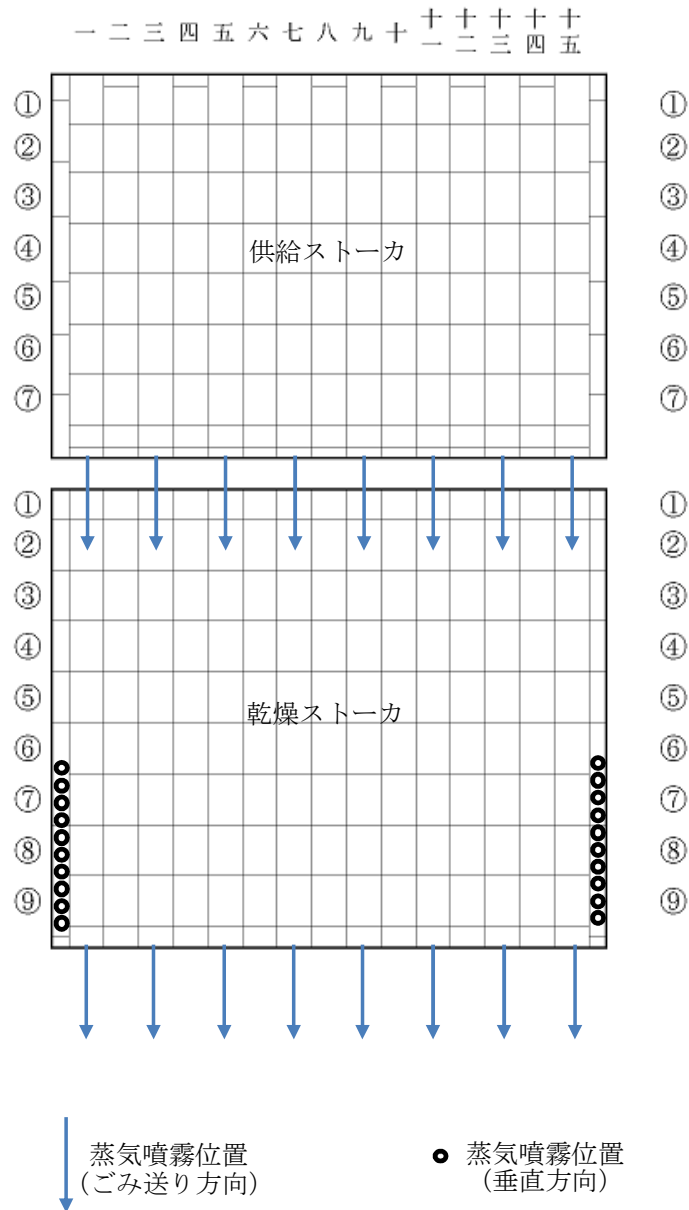


後燃焼ストーカ

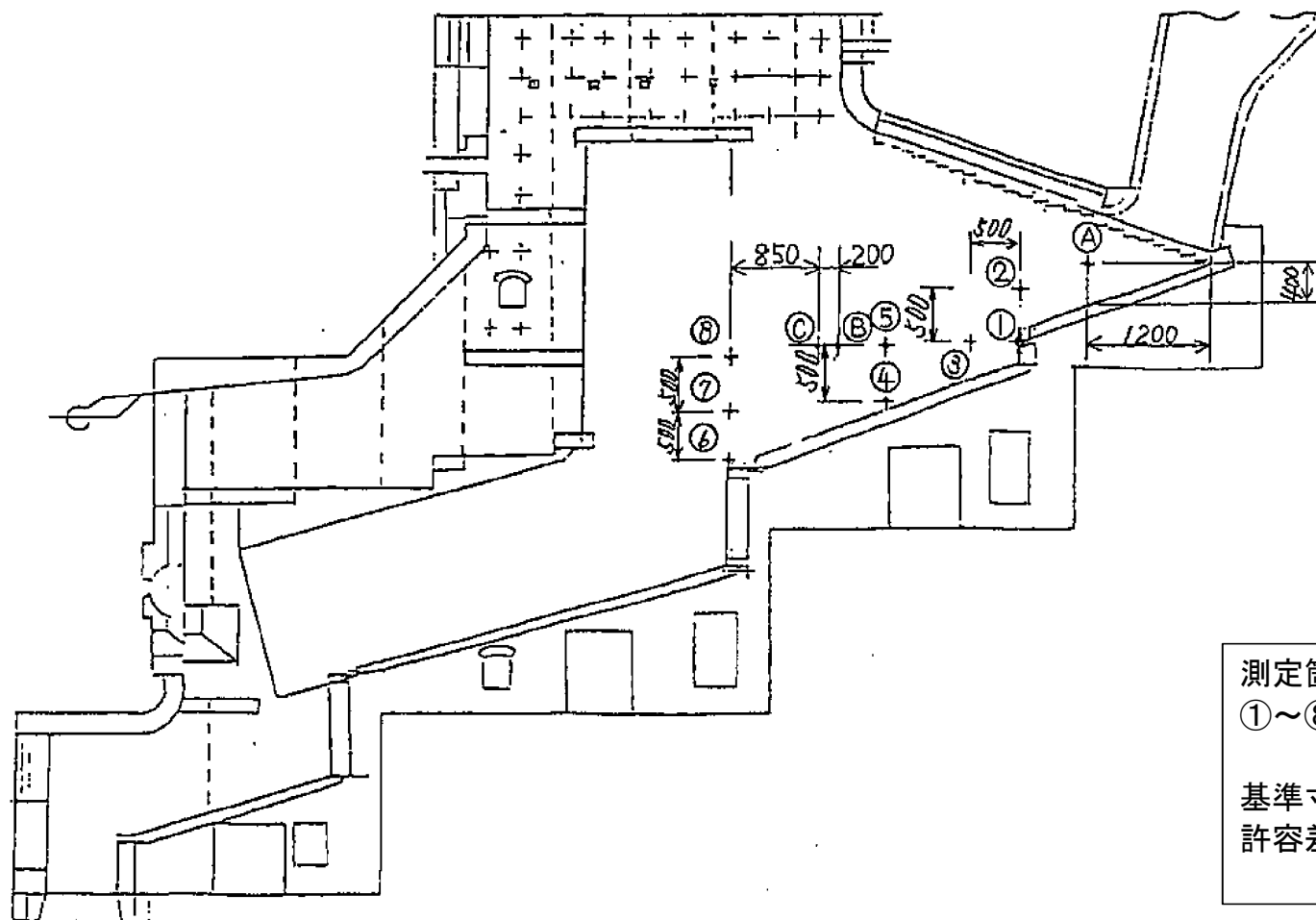
①
②
③
④
⑤
⑥
⑦
⑧
⑨
⑩
⑪
⑫

①
②
③
④
⑤
⑥
⑦

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	11	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (熱電対感熱試験位置)



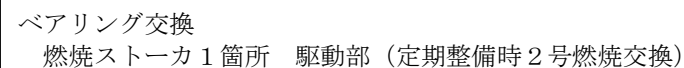
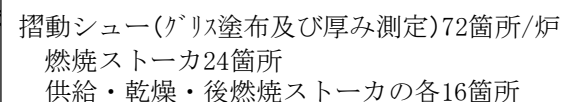
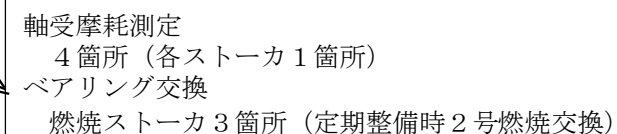
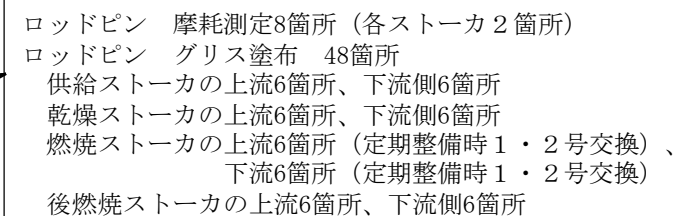
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	12	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (クリンカ防止蒸気)



測定箇所
①～⑧、A～C(計11箇所)

基準寸法:3900mm
許容差:±120mm

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	13	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (炉幅測定箇所)



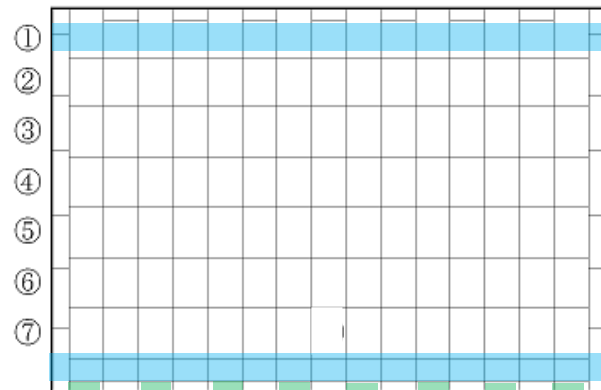
各スト一カ下

必要資材(支給品)		数量
定期整備	ハイモリグリス#01 15kg	1缶
定期清掃	ハイモリグリス#01 15kg	1缶
定期整備(1・2号)	ロッドピン M64 SCM435	24個
定期整備(1・2号)	ブッシュ M63M SCM435	24個
定期整備(1・2号)	キープレート 64B S45C	24個
定期整備(2号)	ベアリング H72 500FCD	3組
定期整備(2号)	ベアリングH72S 500SP	1組
定期整備(2号)	パッキン KS-51 19.1	1組

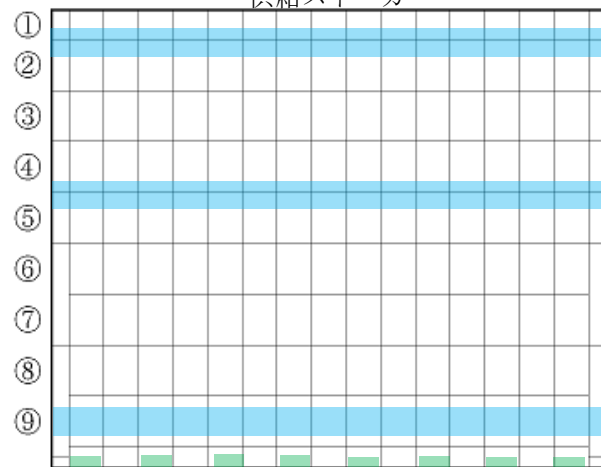
業務対象範囲

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	14	ストーカ摺動部整備

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



供給ストーカ



乾燥ストーカ

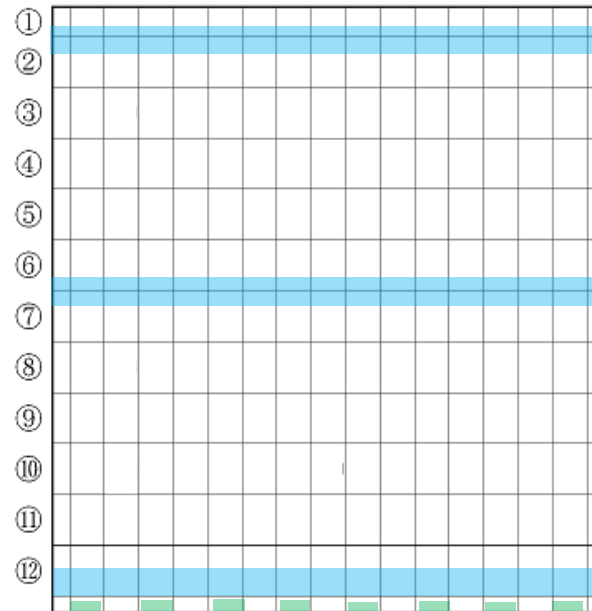
火格子先端隙間
測定箇所



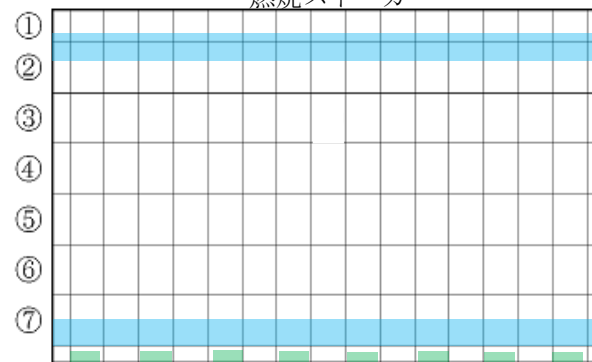
ストーカ幅測定箇所



一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五

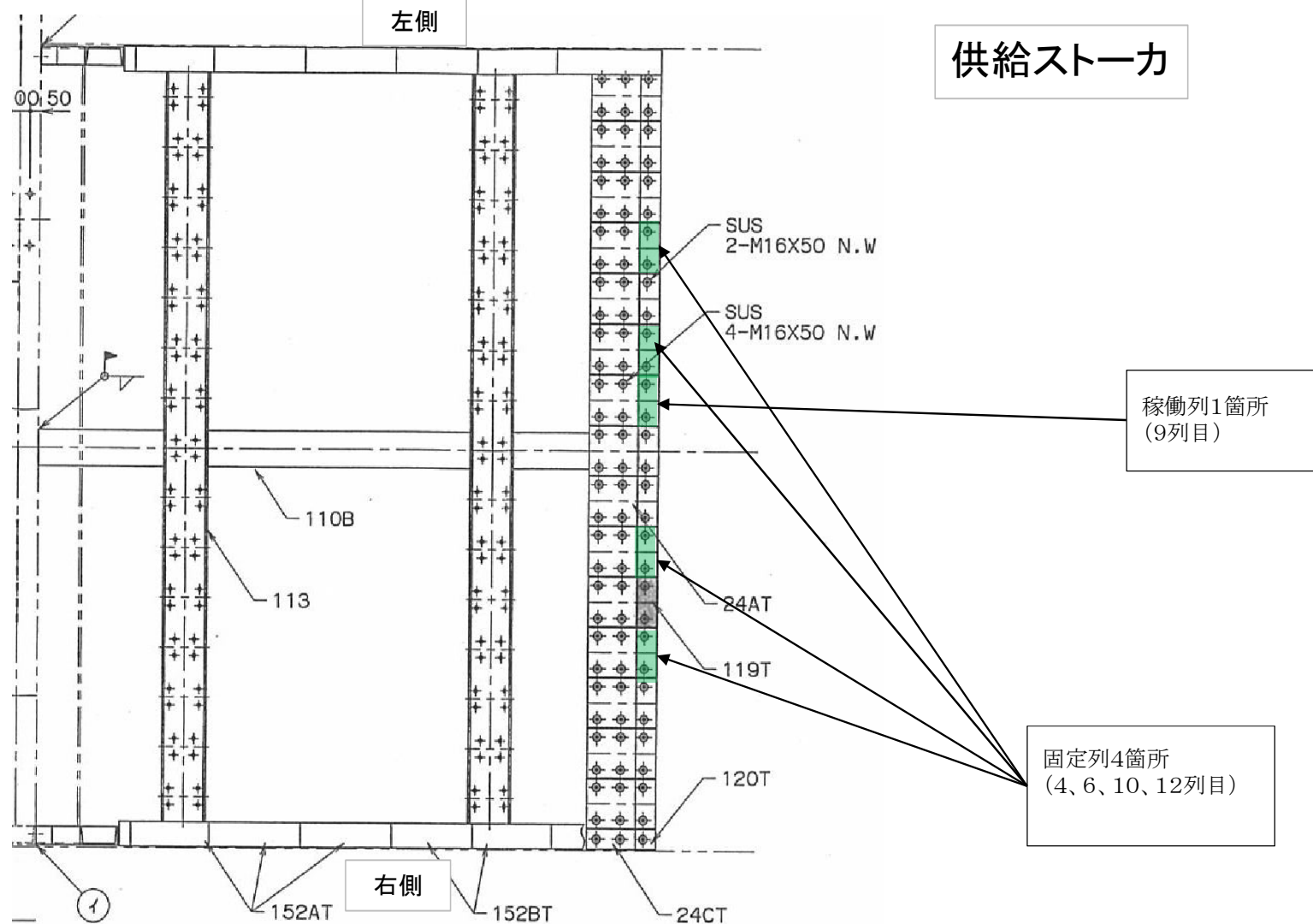


燃焼ストーカ



後燃焼ストーカ

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	15	ストーカ摺動部整備



必要資材(支給品)		数量
1	シールメンバー保護板 119T	5枚
2	取付ボルト、ナット SUS M16-50 B,N	10組

業務対象範囲

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	16	シールメンバー保護板取替

	⑫	⑪	⑩	⑨	⑧	⑦	⑥	⑤	④	③	②	①	
													右サイド
													一
													二
													三
													四
													五
													六
													七
													八
													九
													十
													十一
													十二
													十三
													十四
													十五
													左サイド
燃焼ストーカ													
←ごみ進行方向													

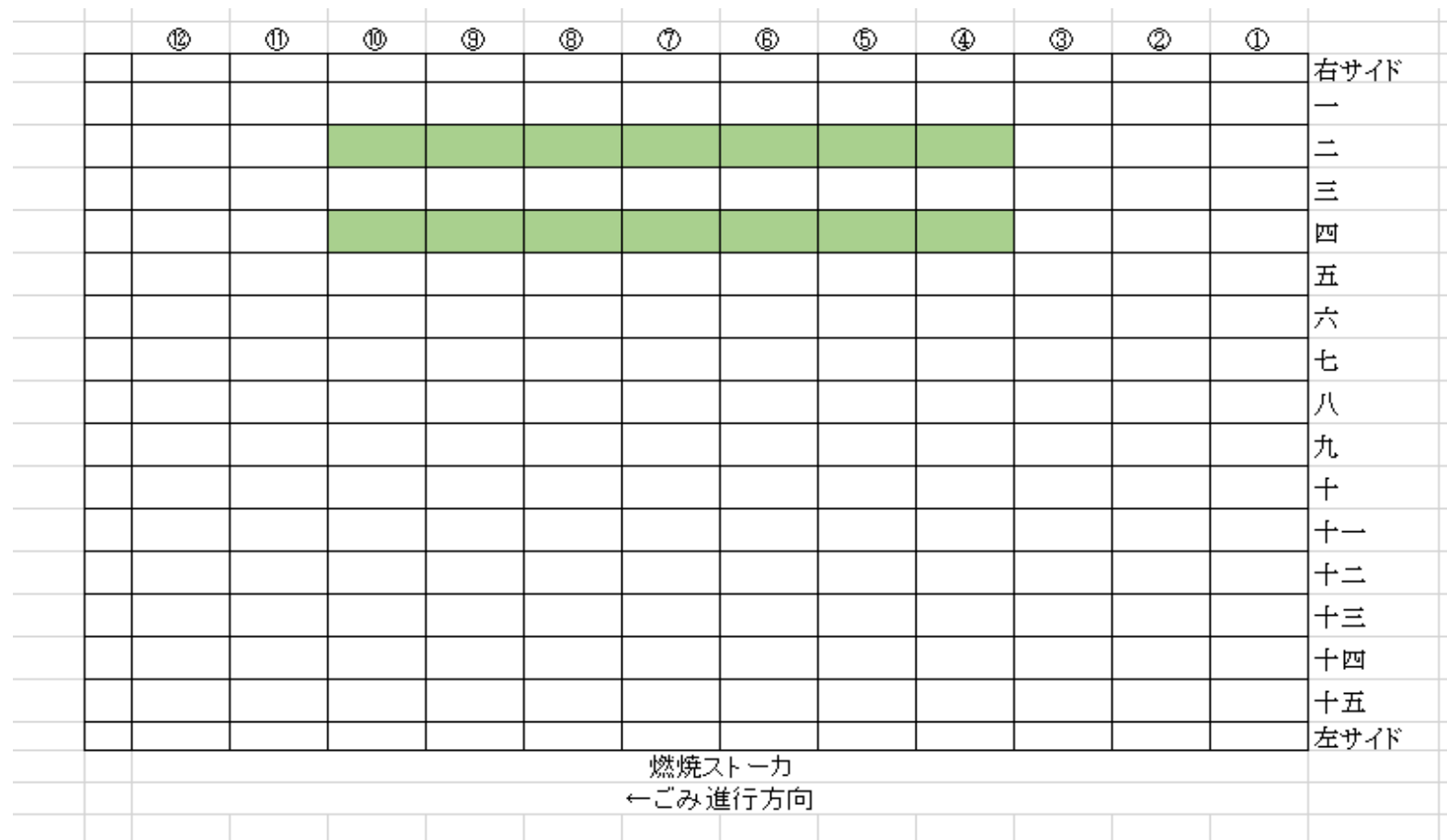
※交換対象はストーカの劣化状況により同範囲程度の別箇所に変更する場合がある。

交換箇所



必要資材(支給品)		数量
1 火格子枠	12T5 TRS27	10個
2 火床板	12T5L,R TRS27	10組
3 13T5用取付ボルト	SCM435 M16×70L N,W	4組
4 13T5L,R用取付ボルト	SCM435 M16×75L N,W	8組
5 12T5用取付ボルト	SCM435 M16×70L N,W	40組
6 12T5L,R用取付ボルト	SCM435 M16×60L N,W	20組
7 ヤーンパッキン	φ12×480L	2本

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	17	燃焼ストーカ整備

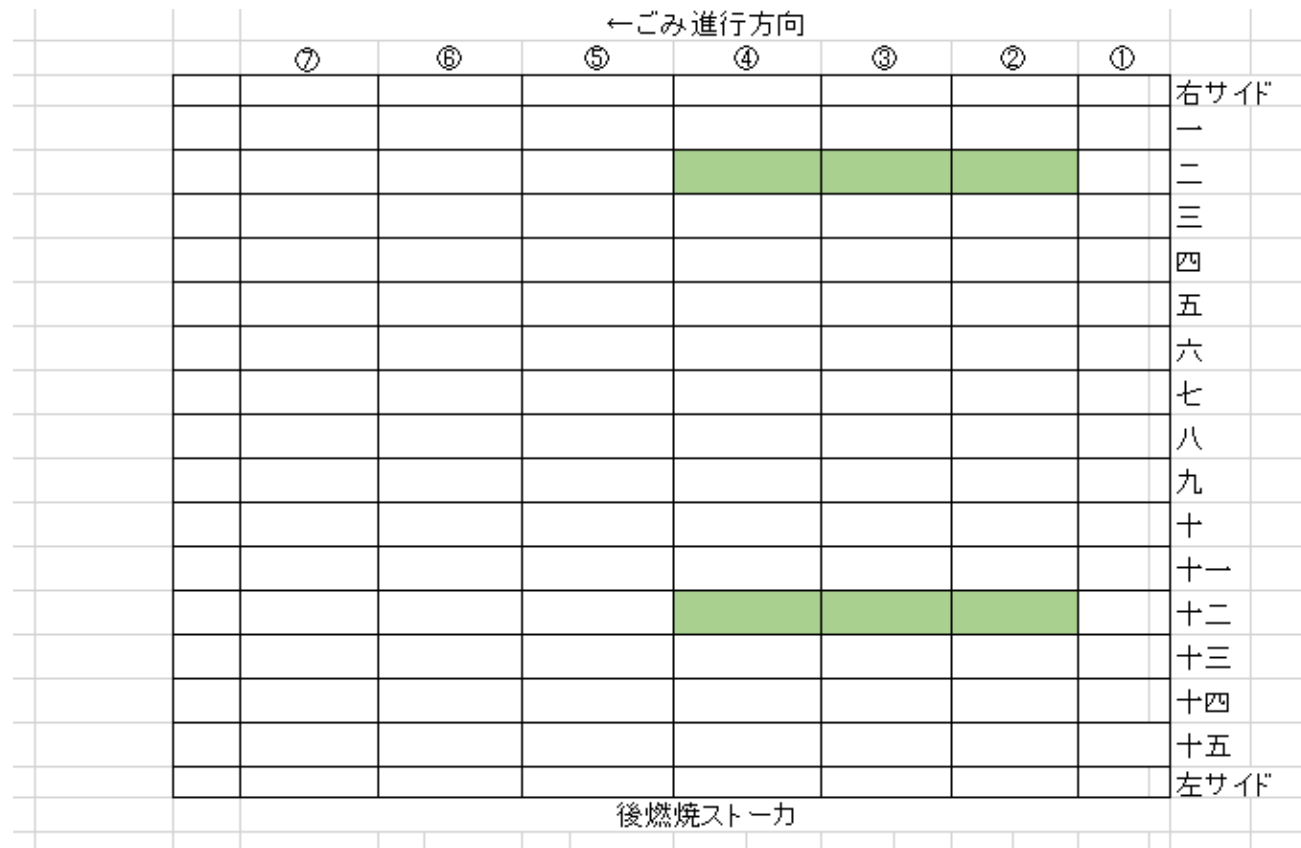


※交換対象はストーカの劣化状況により同範囲程度の別箇所に変更する場合がある。

交換箇所

必要資材(支給品)		数量
1 火格子枠	12T5 TRS27	14個
2 火床板	12T5L,R TRS27	14組
3 13T5用取付ボルト	SCM435 M16×70L N,W	4組
4 13T5L,R用取付ボルト	SCM435 M16×75L N,W	8組
5 12T5用取付ボルト	SCM435 M16×70L N,W	56組
6 12T5L,R用取付ボルト	SCM435 M16×60L N,W	28組
7 ヤーンパッキン	φ12×480L	4本

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	18	燃焼ストーカ整備



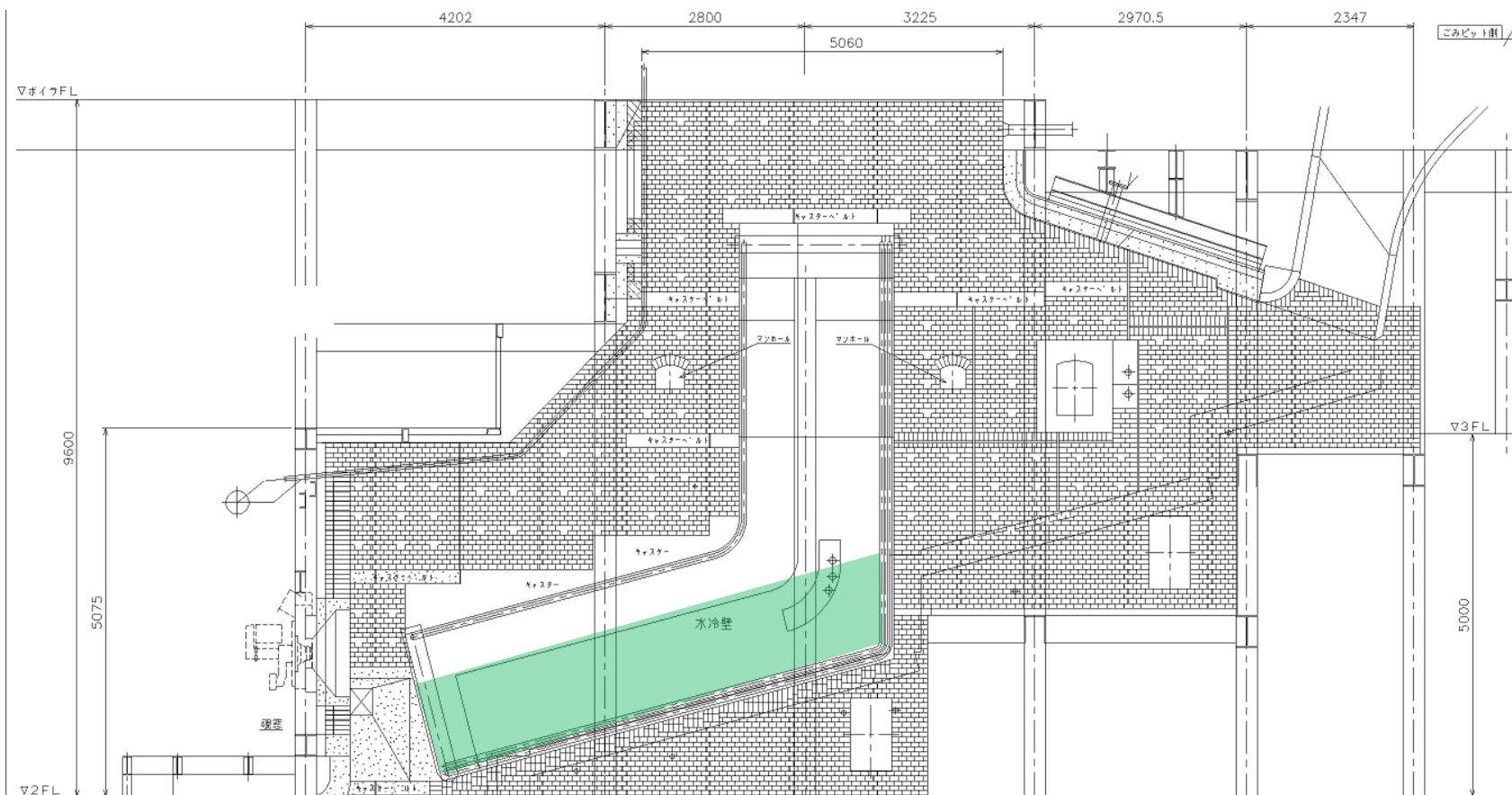
※交換対象はストーカの劣化状況により同範囲程度の別箇所に変更する場合があります。

交換箇所



必要資材(支給品)			数量
1 火格子	13T2 TRS27		2個
2 火格子枠	12T-A TRS27		4個
3 クリップ	12T-B TRS27		4個
4 13T2用取付ボルト	SCM435 M16×40L SQW		4組
5 13T2用取付ボルト	SCM435 M16×70L SQW		4組
6 12T-A用取付セットビス	リベットφ18×50L		8組

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	19	後燃焼ストーカ整備

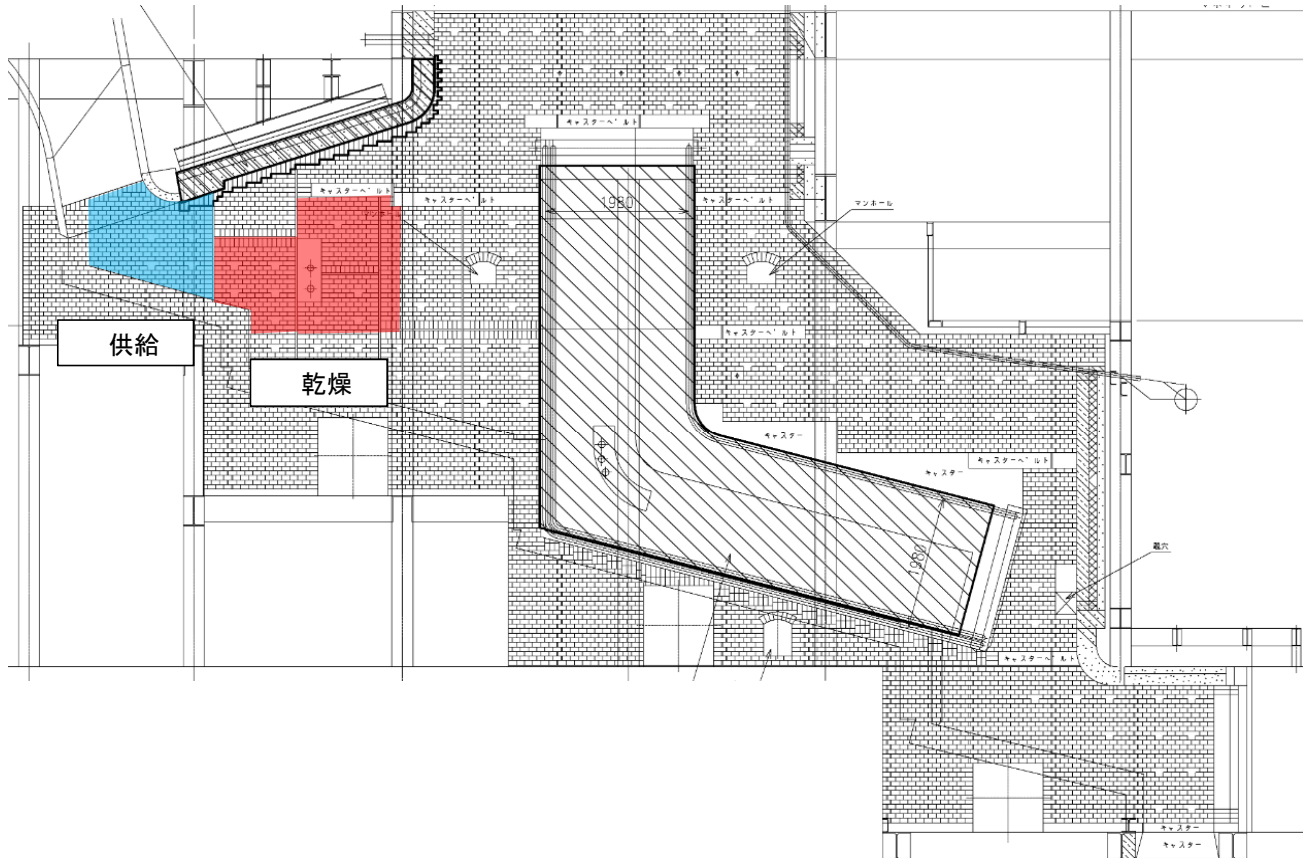


必要資材(支給品)		数量
1	パッチング材(L・R用) PAT-90A	600kg

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	20	燃焼室側壁耐火物補修 (L・R側壁)

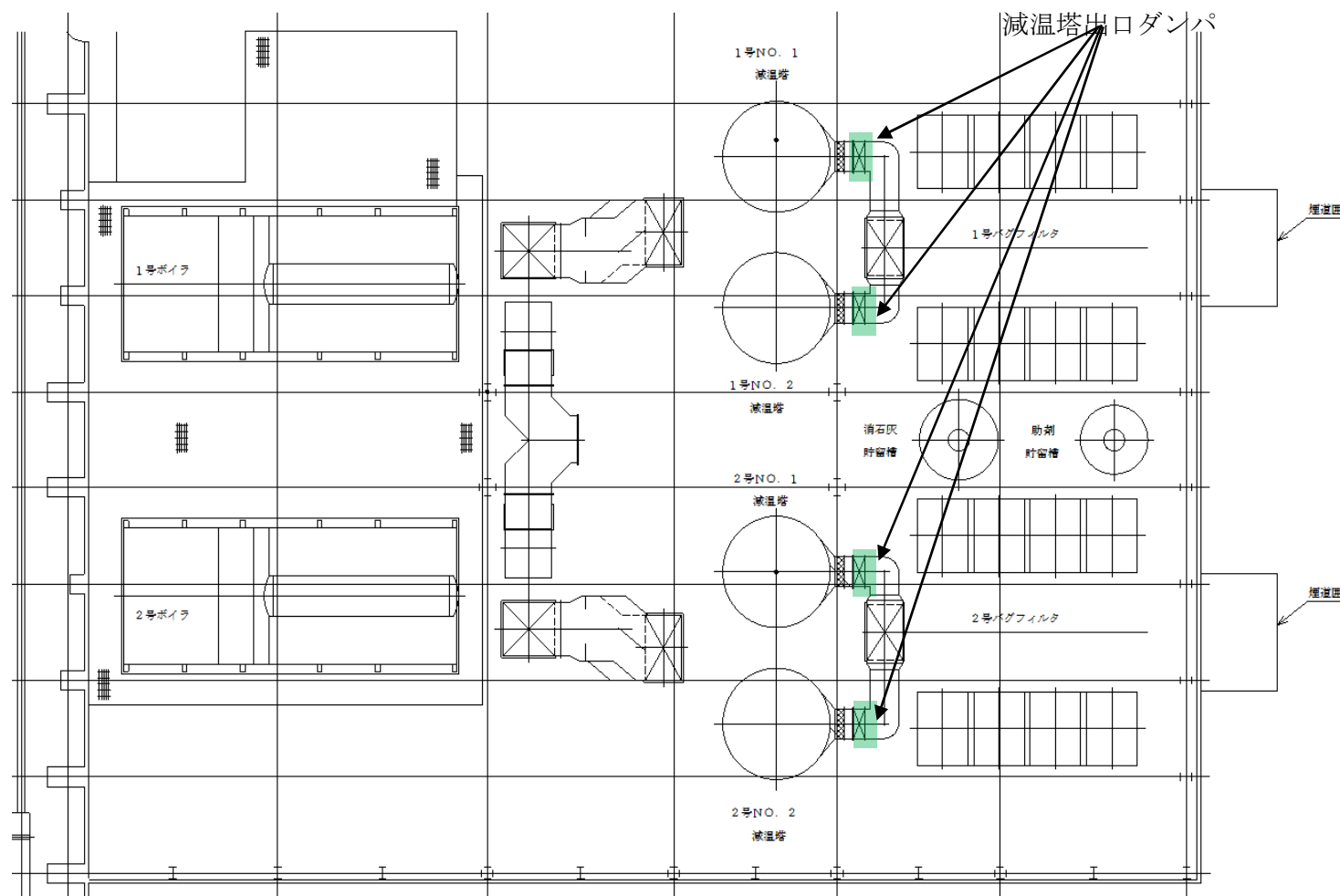


必要資材(支給品)		数量
供給		
1 並耐火煉瓦	NX-L	200枚
2 一丁半煉瓦	NX-L BR-288	35枚
3 引張煉瓦	NX-L BR-486	4枚
4 引張金物	SUS310S 壁厚475mm	4個
5 断熱煉瓦	B-2	165枚
6 耐火モルタル	NX-L用(MHTC-16D)	75kg
7 断熱モルタル	ASD-10	30kg
8 ファインフレックス	t25×600×900	1枚
9 岩綿板	125t	2.3㎡
乾燥		
1 並耐火煉瓦	CX-BH	370枚
2 一丁半煉瓦	CX-BH BR-288	64枚
3 引張煉瓦	CX-BH BR-486	7枚
4 引張金物	SUS310S 壁厚475mm	7個
5 煉瓦受部煉瓦	CX-BH BR-488	5枚
6 煉瓦受部煉瓦	CX-BH BR-489	12枚
7 断熱煉瓦	B-2	280枚
8 耐火モルタル	CX-BH用(M-Aモルタル)	125kg
9 断熱モルタル	ASD-10	50kg
10 耐火キャスト	CST-A63	100kg
11 断熱キャスト	LC-10	50kg
12 ナスファイバー	SUS304	3kg
13 アンカー	YL14-435L-φ16 SUS310S	4本
14 ファインフレックス	t25×600×900	4枚
15 岩綿板	125t	3.9㎡
共通		
1 フレコンバッグ	φ110(丸型)×108	8枚
2 土のう袋	48×62	480枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	21	燃焼室L側壁耐火物補修

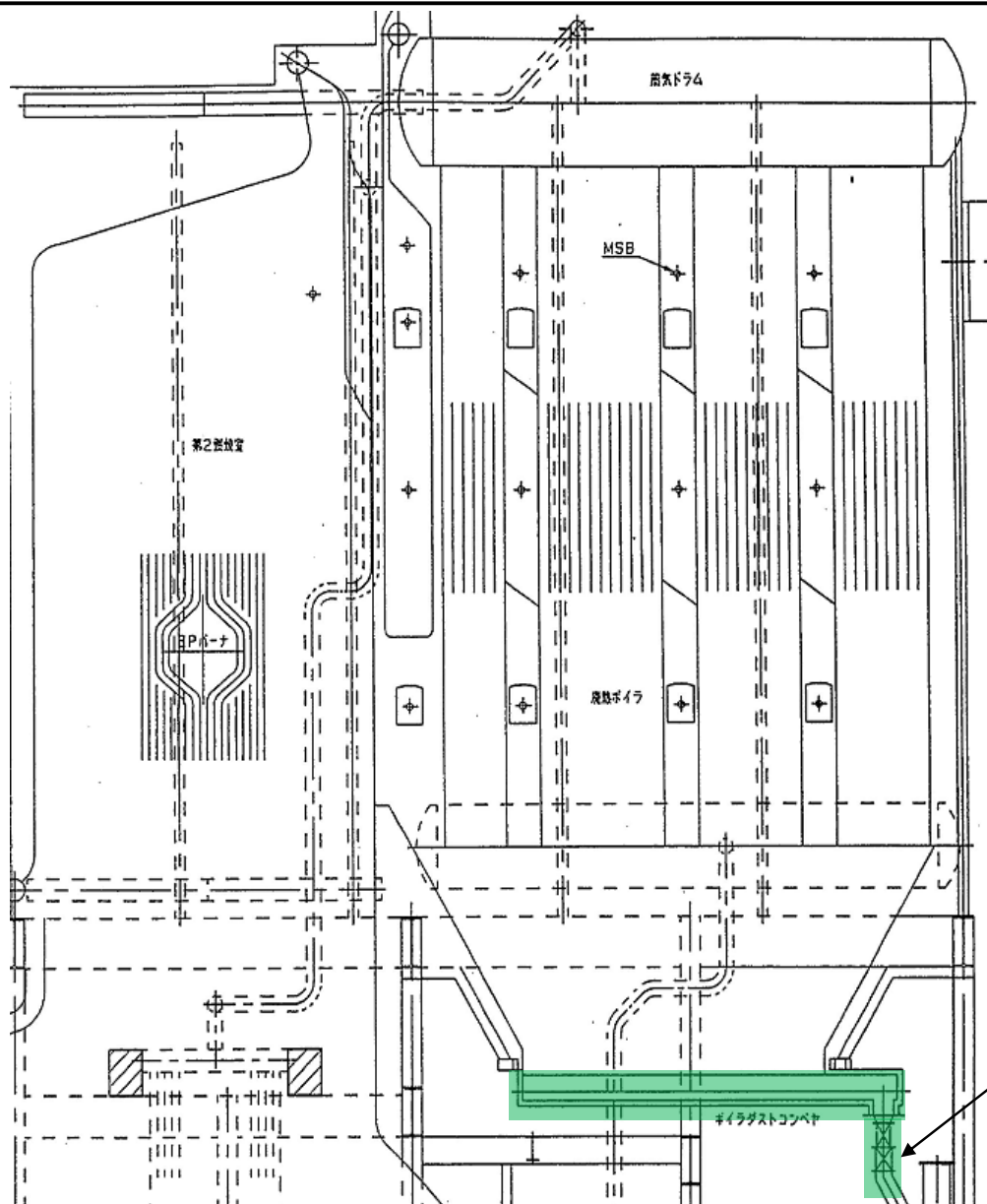


7階平面図

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	23	ボイラ水管清掃 (減温塔出口ダンパ)

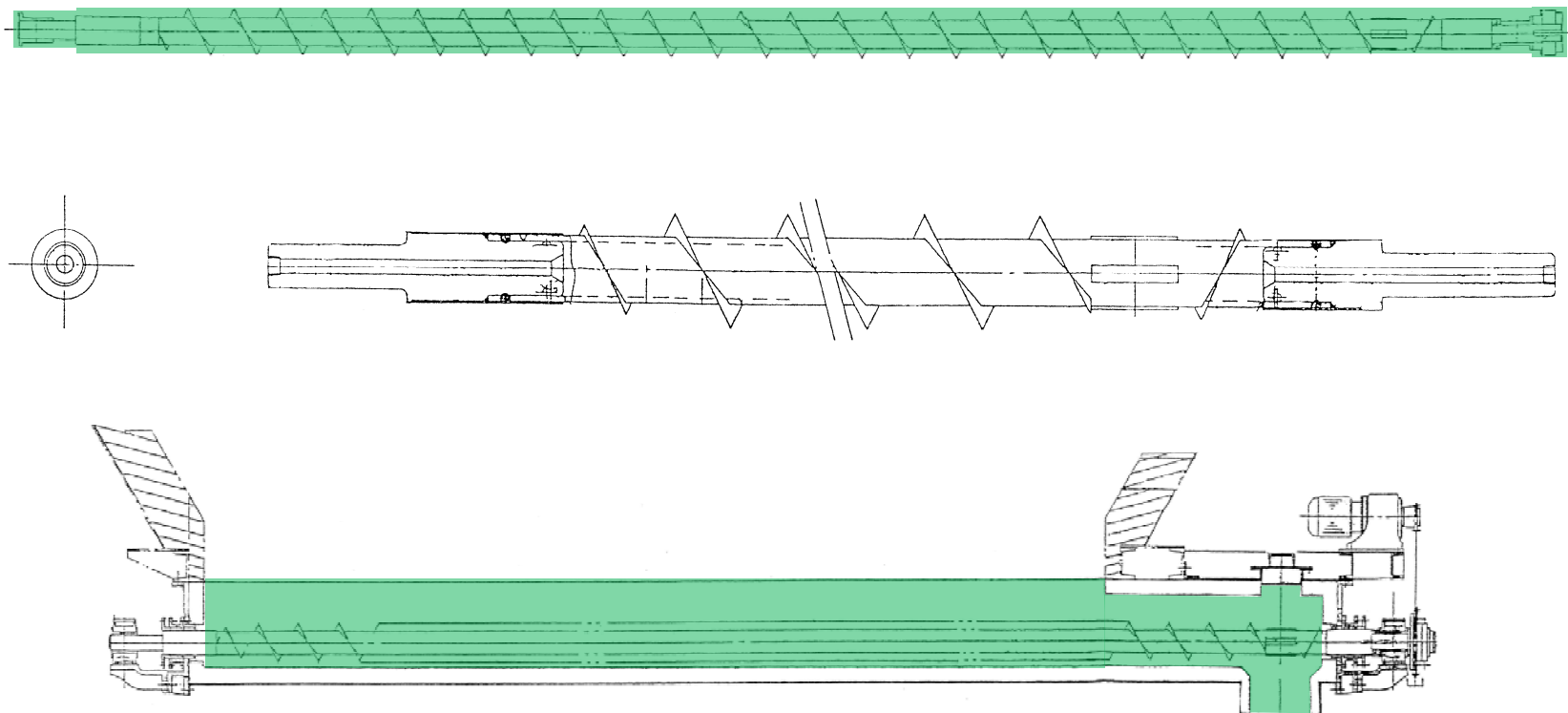


業務対象範囲

定期整備
定期清掃
臨時清掃



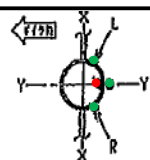
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期清掃・整備(1・2号) 臨時清掃(2号)
図番	24	ボイラ水管清掃 (ボイラスクリュウコンベヤ)



必要資材(支給)			数量
定期整備	1	グラントパッキン V# VFT-22×3000	6巻
	2	ガラスリボンパッキン 3t×75×13000	4巻
	3	シートパッキン トラフU字パッキン	2枚
	4	コンベヤシャフト SUS316 CS-51227	再使用
定期清掃	1	グラントパッキン V# VFT-22×3000	6巻
	2	ガラスリボンパッキン 3t×75×13000	4巻
	3	シートパッキン トラフU字パッキン	2枚
	4	コンベヤシャフト SUS316 CS-51227	再使用
臨時清掃	1	グラントパッキン V# VFT-22×3000	3巻
	2	ガラスリボンパッキン 3t×75×13000	2巻
	3	シートパッキン トラフU字パッキン	1枚
	4	コンベヤシャフト SUS316 CS-51227	再使用

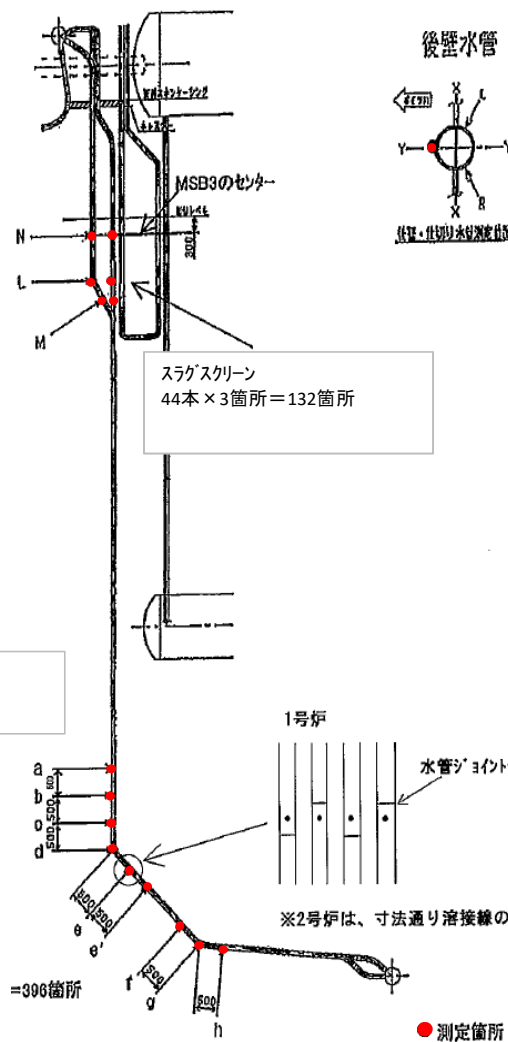
業務対象範囲

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期清掃・整備(1・2号) 臨時清掃(2号)
図番	25	ボイラスクリューコンベヤ 詳細図

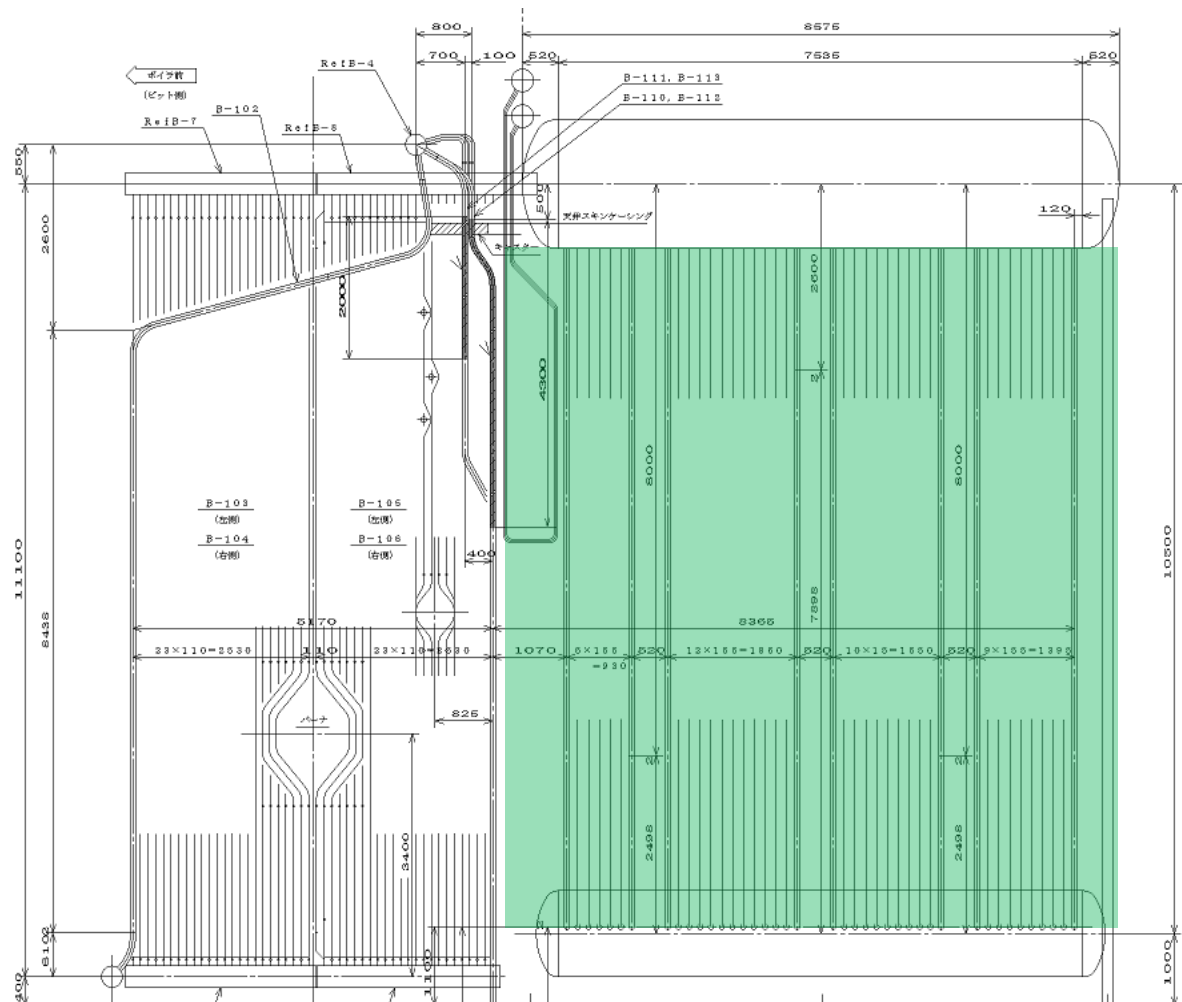


本体水管

- 測定箇所(1箇所)
- 測定箇所(3箇所)



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	26	ボイラ水管肉厚測定



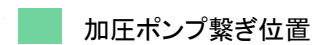
※水管清掃完了後、施設管理担当者が補修対象箇所
(40箇所予定)を指定する。

必要資材(支給品)		数量
1 水管プロテクター		40個
2 水管振れ止め金物平鉄	SSFB16mm×50mm×5.5m	4本
3 Uボルト	UボルトSS(白) 80A(N:4個付)	26組
4 ヒレ補修材	4.5mm×19mm×5.5m	2本

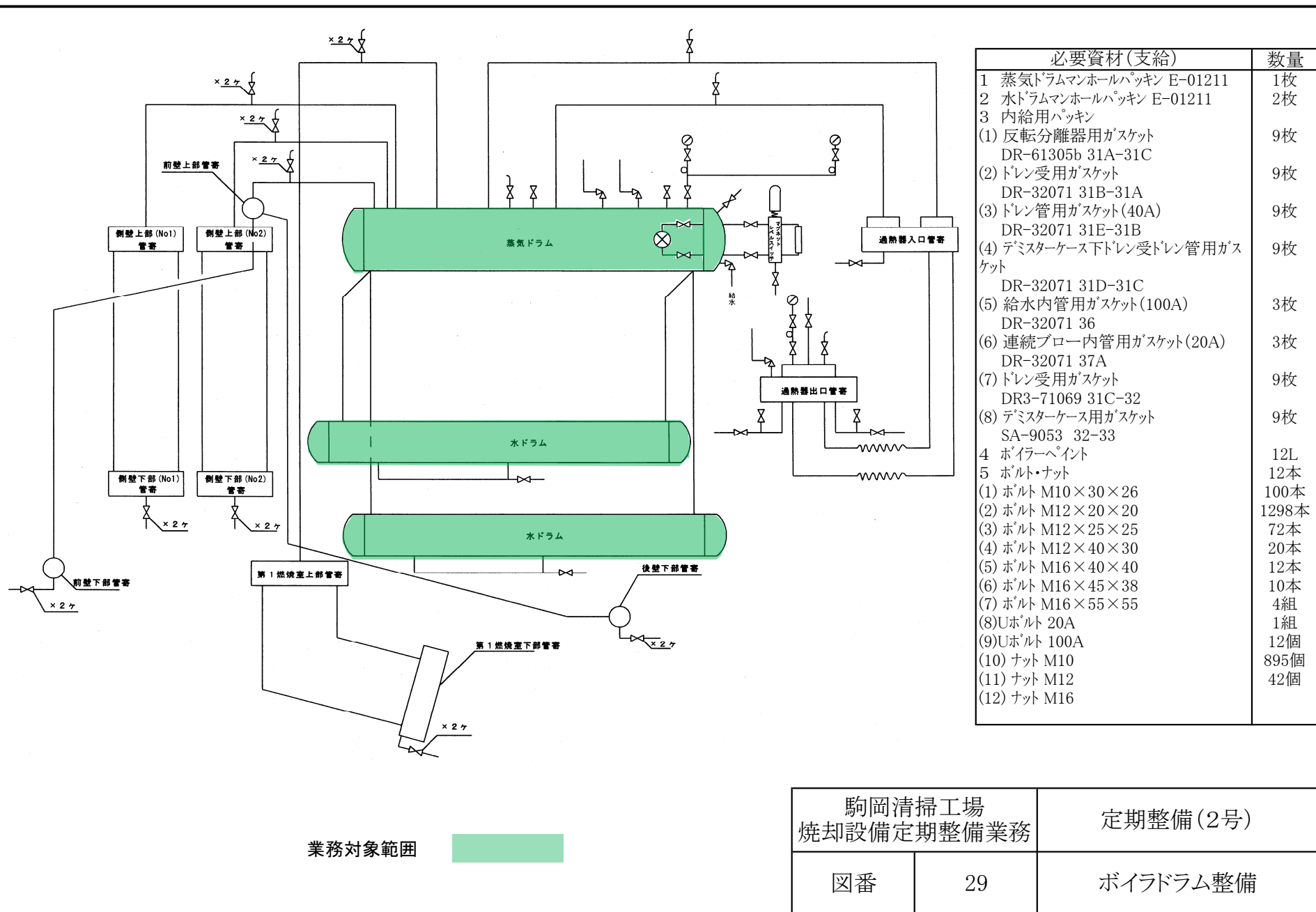
業務対象範囲



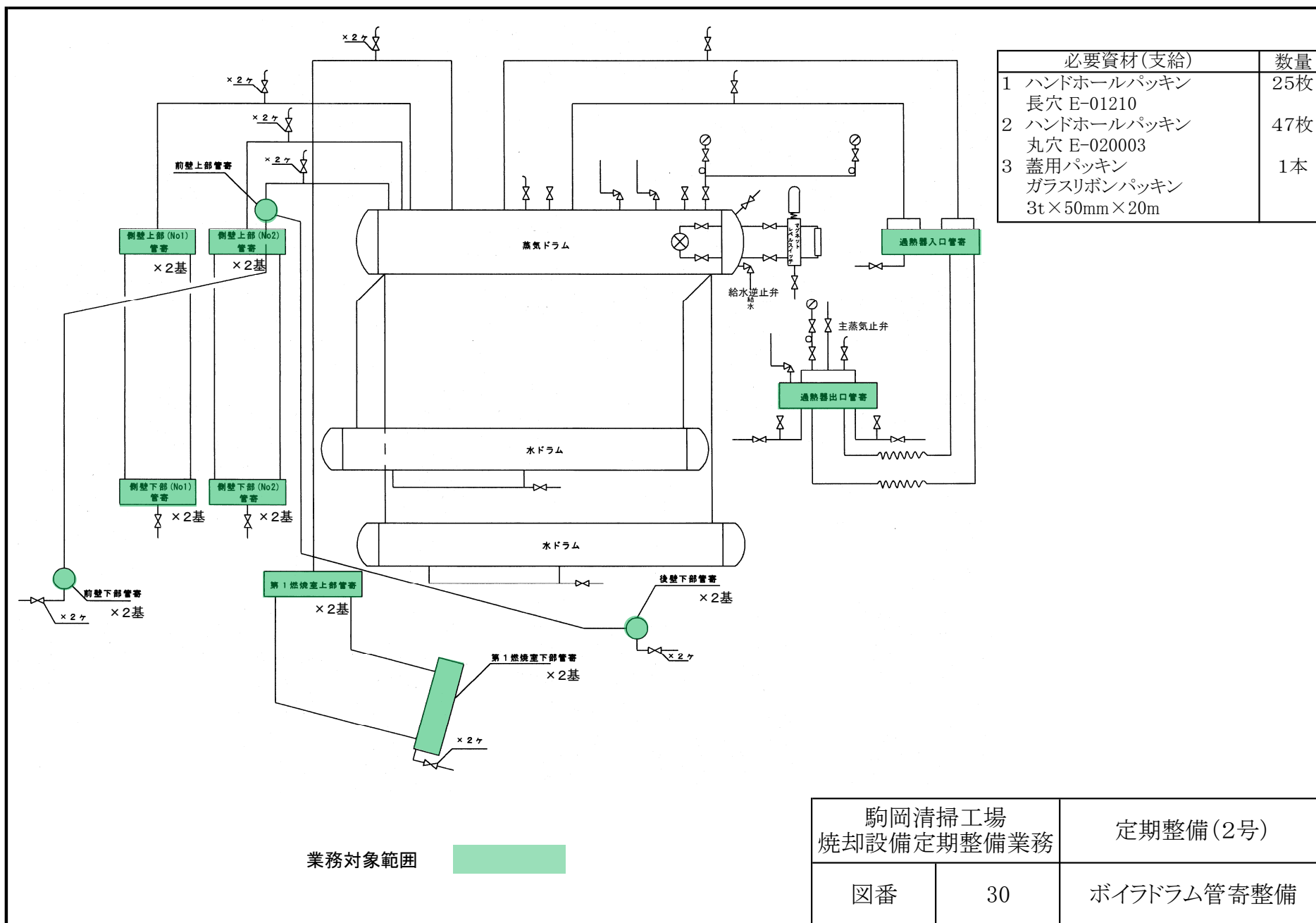
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	27	ボイラ水管等補修

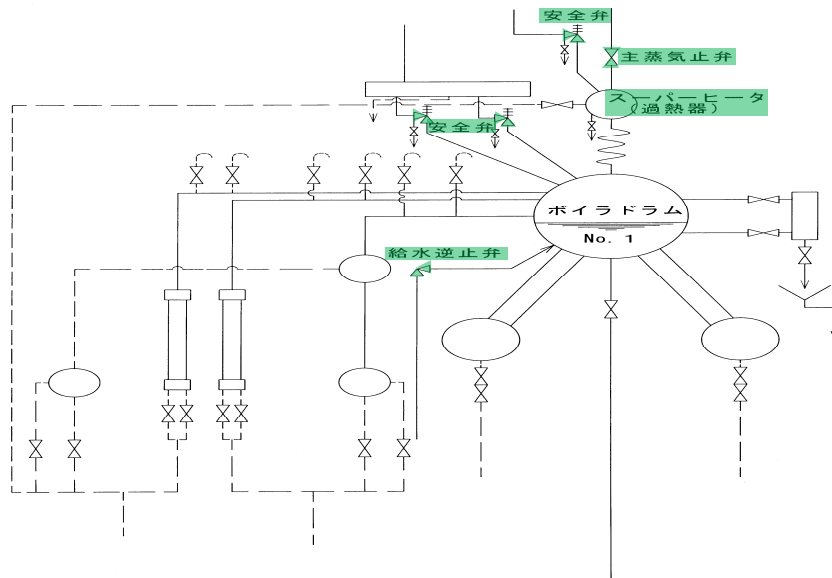


駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期清掃(1・2号) 定期整備(1・2号)
図番	28	ボイラ水圧試験

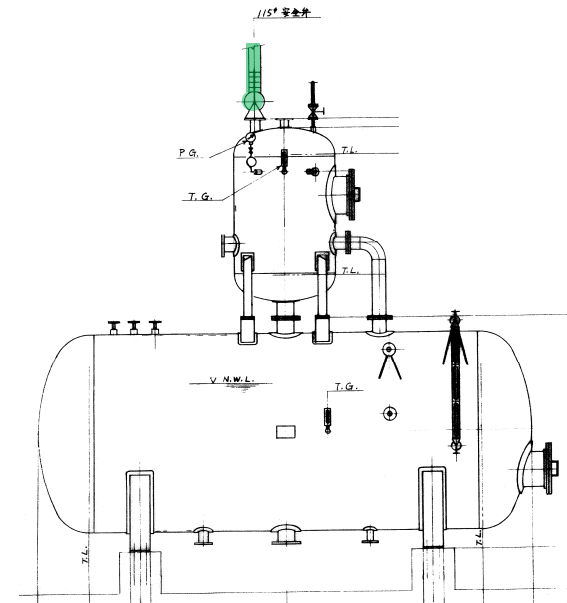


駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	29	ボイラドラム整備

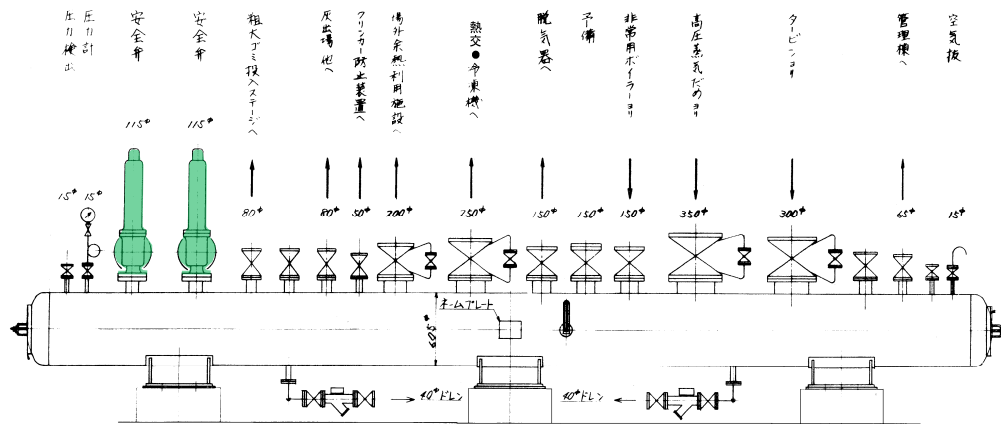




ボイラ付着弁



脱気器

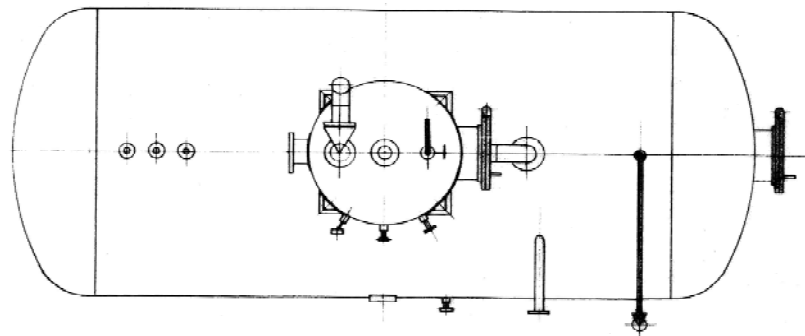


抽気蒸気溜

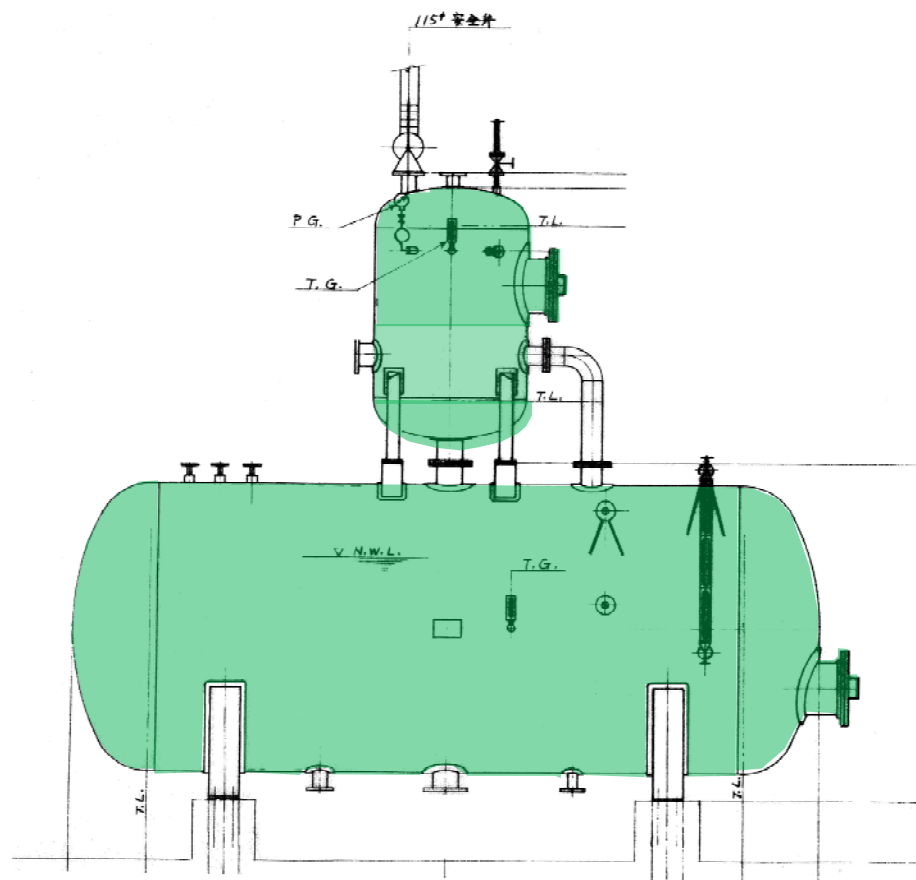
業務対象範囲



必要資材(支給)		数量
1 ガasket		
(1) 本体安全弁 入側 FF03D010 B2-1		1枚
(2) 本体安全弁 出側 FF03D010 B2-1		1枚
(3) 本体安全弁 入側 FF03D010 B1-1		1枚
(4) 本体安全弁 出側 FF03D010 B1-1		1枚
(5) S・H安全弁 入側 FF03D002 B22-11		1枚
(6) S・H安全弁 出側 FF03D002 B22-11		1枚
(7) 脱気器安全弁 入側 FF3A013 1		1枚
(8) 脱気器安全弁 出側 FF3A013 1		1枚
(9) 抽気圧蒸気溜安全弁 入側 FF03D003B51-1		2枚
(10) 抽気圧蒸気溜安全弁 出側 FF03D003 B51-1		2枚
(11) 主蒸気止弁 20k-250A		2枚
(12) 給水逆止弁 20k-100A		2枚
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	31	安全弁及びボイラ付着弁 整備



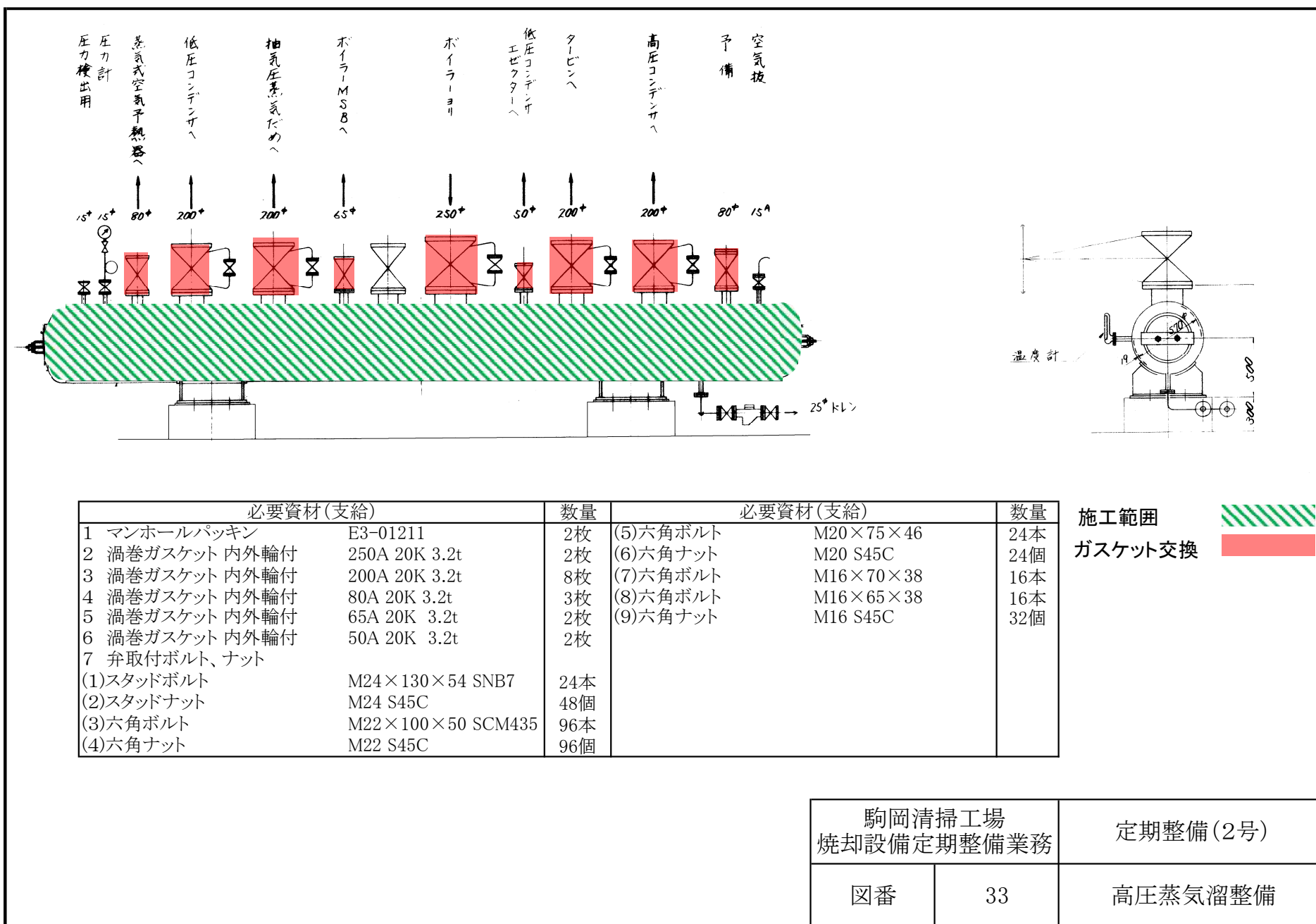
必要資材(支給)		数量
1	スプレーノズル用パッキン 33121145	4枚
2	マンホール用ガスケット 3312114164	2枚
3	水面計用部品	
(1)	シートパッキン N-61015-BIA-G2	5枚
(2)	ゲージガラス N-61015-BIA-G3	5個
(3)	クッションパッキン N-61015-BIA-G4	5個

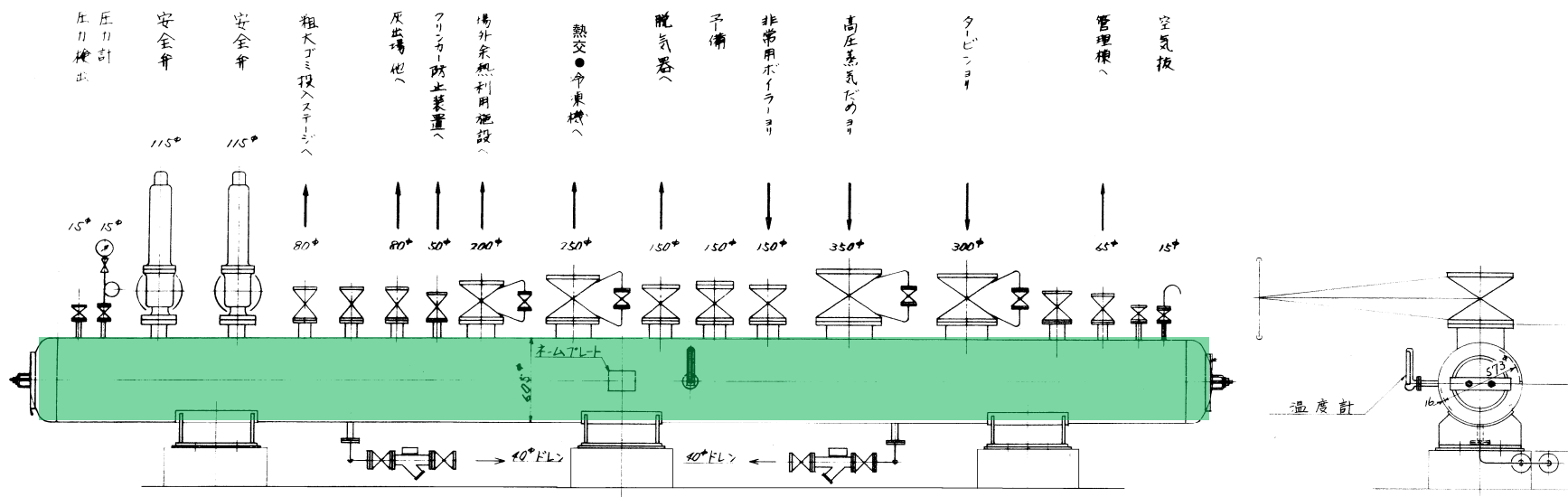


業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	32	脱気器整備





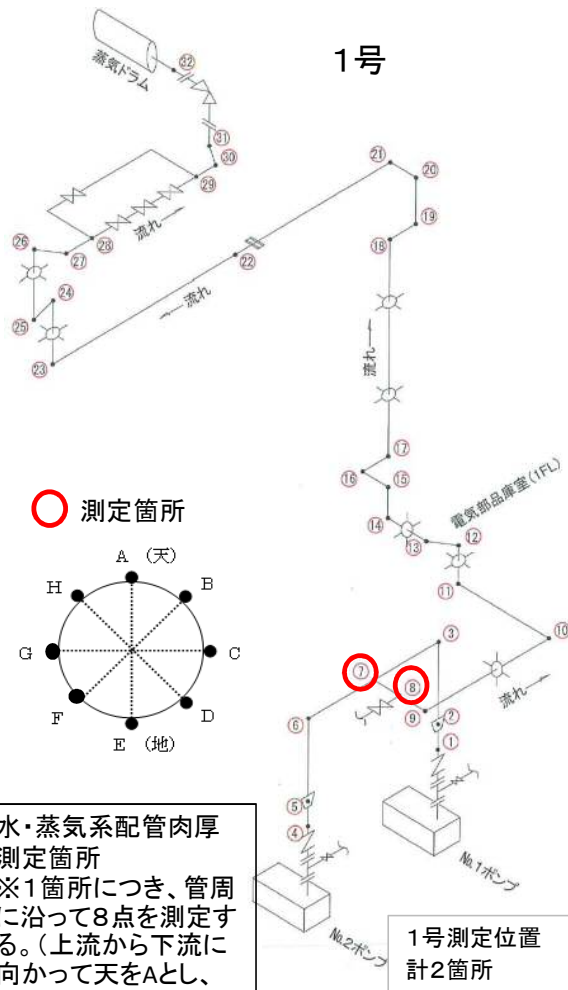
必要資材(支給)	数量
1 マンホールパッキン E3-01211	2枚

業務対象範囲

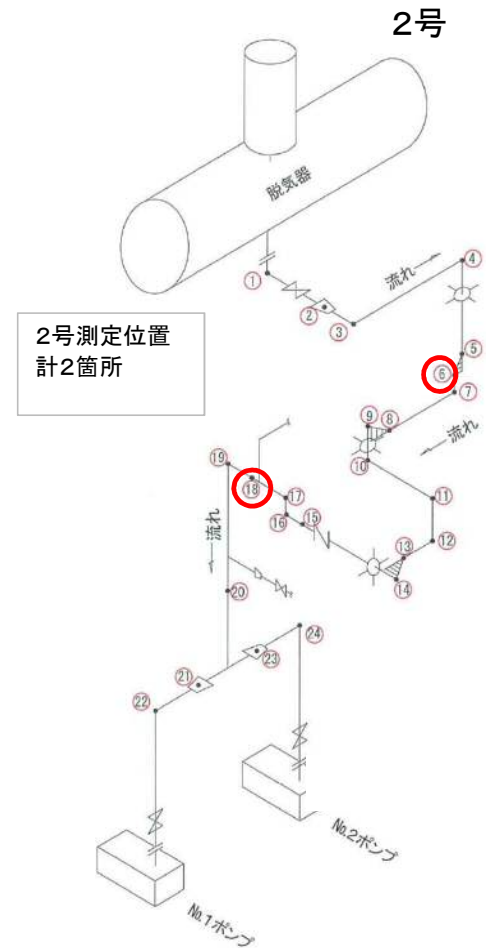


駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	34	抽気蒸気溜整備

ボイラ給水ポンプ～蒸気ドラム(地下1階～7階)



脱気器～ボイラ給水ポンプ(3階～地下1階)

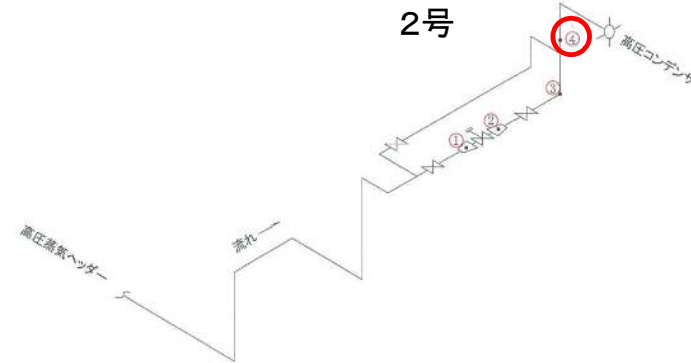


駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	35	水・蒸気系配管肉厚測定 (給水系配管)

主蒸気系(高圧ヘッダー～抽気ヘッダー)(4FL)



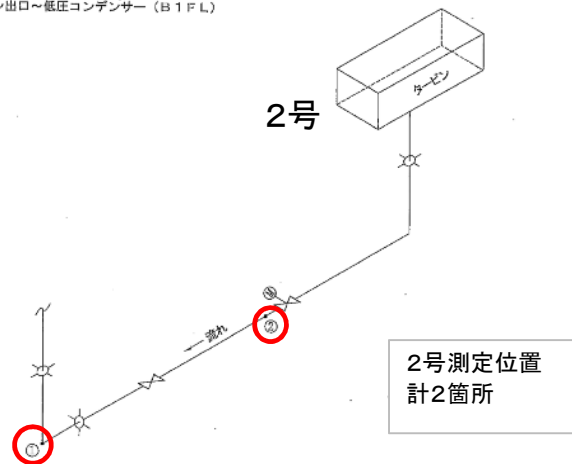
主蒸気系(高圧ヘッダー～高圧コンデンサー)(5FL)



水・蒸気系配管肉厚測定箇所
※1箇所につき、管周に沿って8点を測定する。
(上流から下流に向かって天をAとし、以降時計回りにB～Hとする。ただし、垂直管の場合は水平間の延長線上をAとする。)

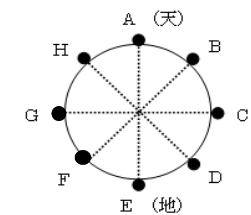
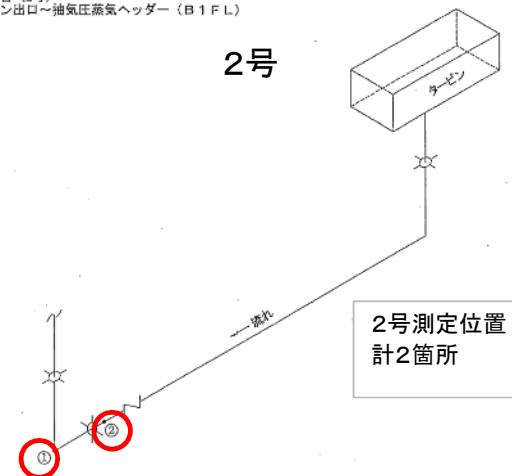
復水系(タービン出口～低圧コンデンサ)(B1FL)

復水系配管(2号)
タービン出口～低圧コンデンサー(B1FL)



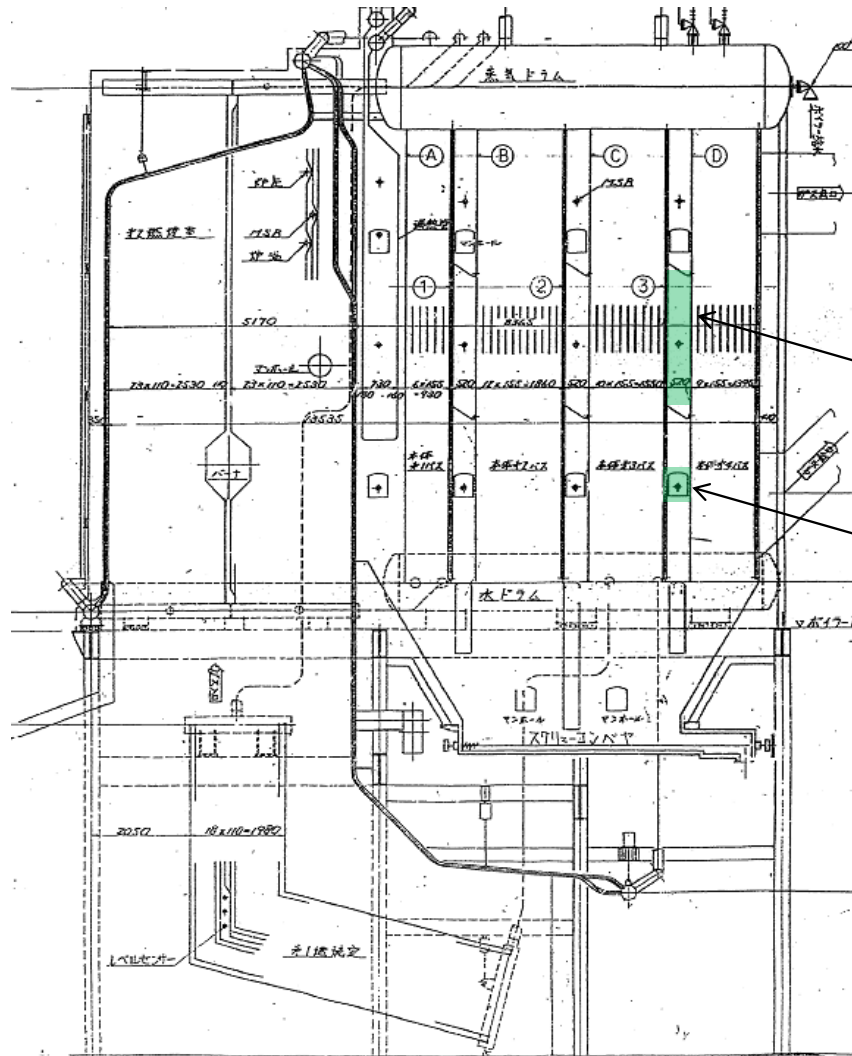
抽気系(タービン出口～抽気ヘッダー)(B1FL)

抽気系配管(2号)
タービン出口～抽気蒸気ヘッダー(B1FL)



○ 測定箇所

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	36	水・蒸気系配管肉厚測定 (主蒸気・復水・抽気系配管)



L側側壁補修

マンホール交換 (R側)

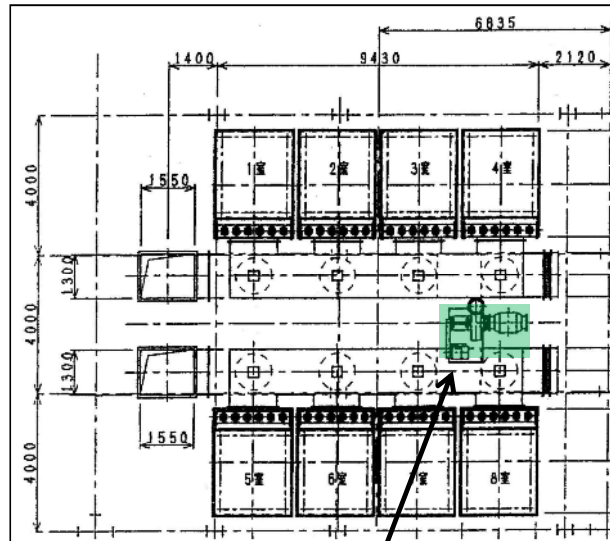
必要資材(支給品)		数量
1 耐火煉瓦	SK-34	150枚
2 耐火モルタル	MHTC-15D	50kg
3 断熱煉瓦	B2	150枚
4 断熱モルタル	ASD-10	25kg
5 耐火キヤスター	13S	125kg
6 ナスファイバー	SUS304	2kg
7 Yアンカー	SUS310S φ13	9本
8 岩綿版	125t×605×910	4枚
9 マンホール	DZ-01874 Ref.206 B,F	1個
10 土のう袋		120枚
11 フレコンバック		2枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	37	ボイラ4パス側壁耐火物ほか補修

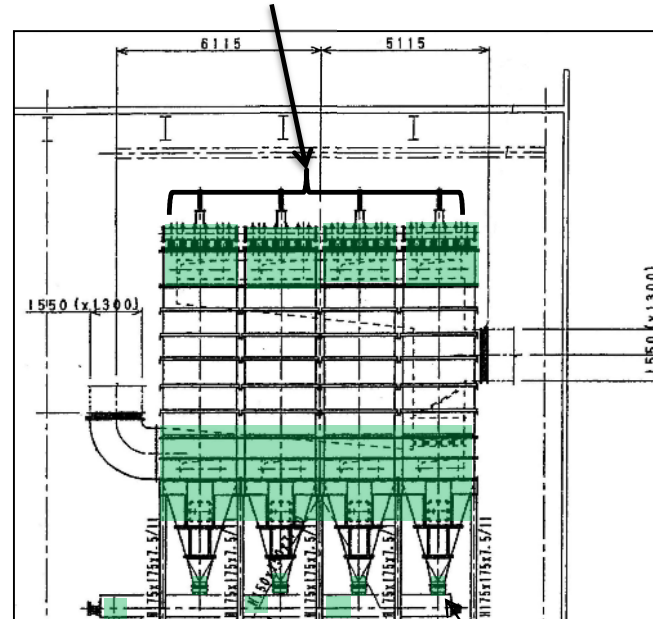
パルスバルブ(48台/炉)
プレッシャータンク(8基/炉)
タンク下部配管解放点検



温風循環タンク

天井図

業務対象範囲



ロータリーバルブGP及び
スクリュコンベアGP

スクリュコンベア点検口P

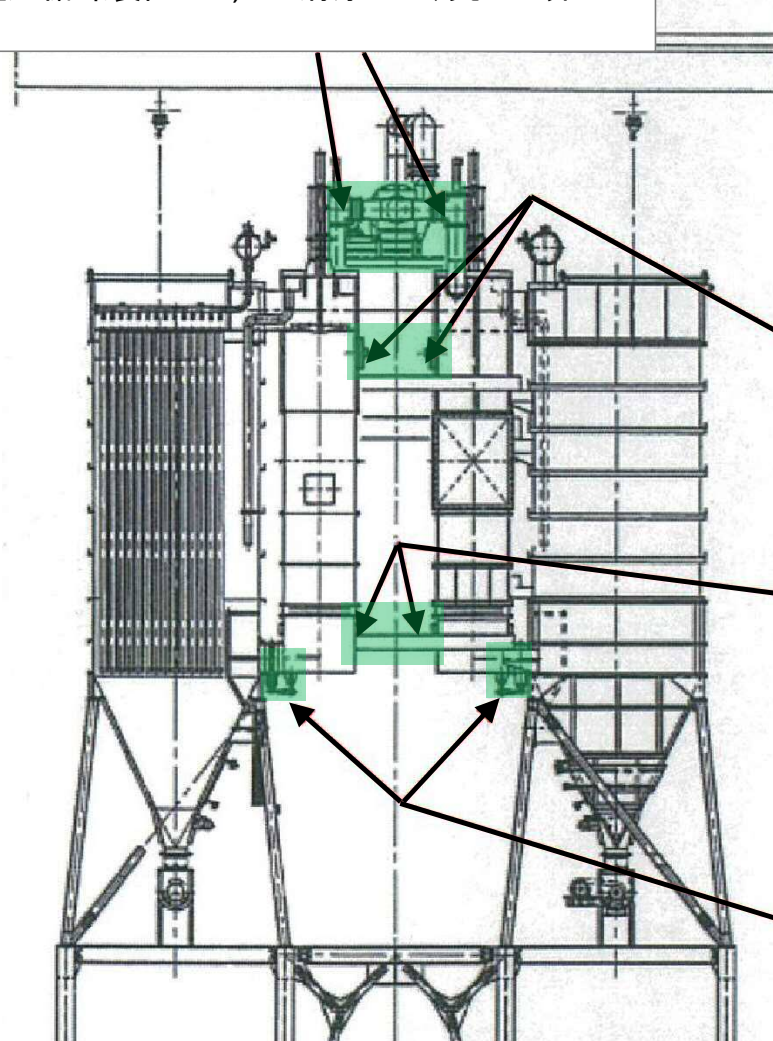
ホッパーMH内蓋P(8基/炉)

側面図

支給資材(支給)		数量
1	ハウジング用Oリング パルスバルブ用 114.4 × 3.1 φ	96個
2	メンブレン用Oリング パルスバルブ FP-3051119-5	96個
3	マンホール(点検口)パッキン 16mm × 3000L	28本
4	ホッパーマンホール内蓋パッキン ガラスリボンパッキン 2.7t×38×30000	2巻
5	入口ダンパ用グラントパッキン 12.5mm × 950L	32本
6	出口ダンパ用グラントパッキン 9.5mm × 700L	16本
7	バイパスダンパ用グラントパッキン 12.5mm × 1300L	4本
8	スクリュコンベア点検口パッキン	20本
9	スクリュコンベア用グラントパッキン 9.5mm × 1350L	8本
10	ロータリーバルブ用グラントパッキン 12.7mm × 160L	8本
11	温風循環装置用パッキン V#6502 RF 5K-300A-3t	8枚
12	プランジャー V3630527	必要数
13	メンブレン V4549902-0100	必要数

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	38	バグフィルタ点検整備

温風循環装置No1,No2清浄ガス、荒ガス弁



出口ダクト部点検

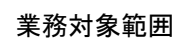
バイパスダンパ軸貫通部

入口ダンパ軸貫通

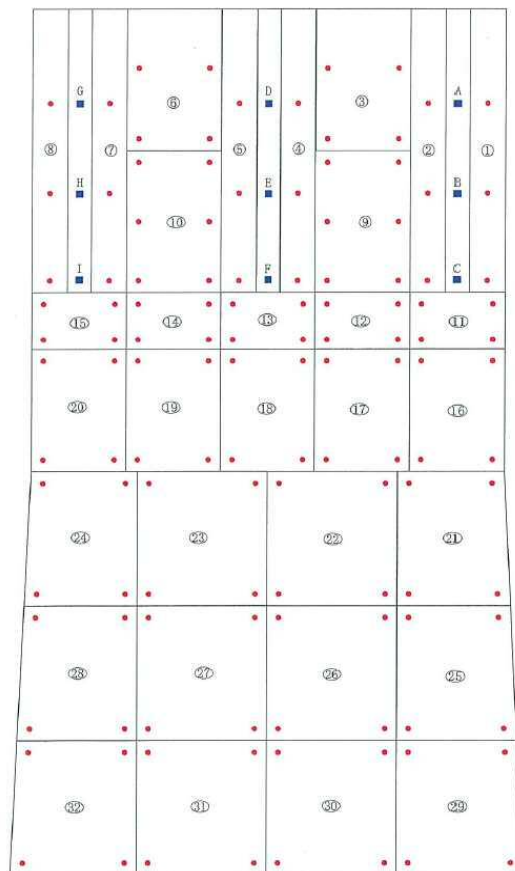
業務対象範囲



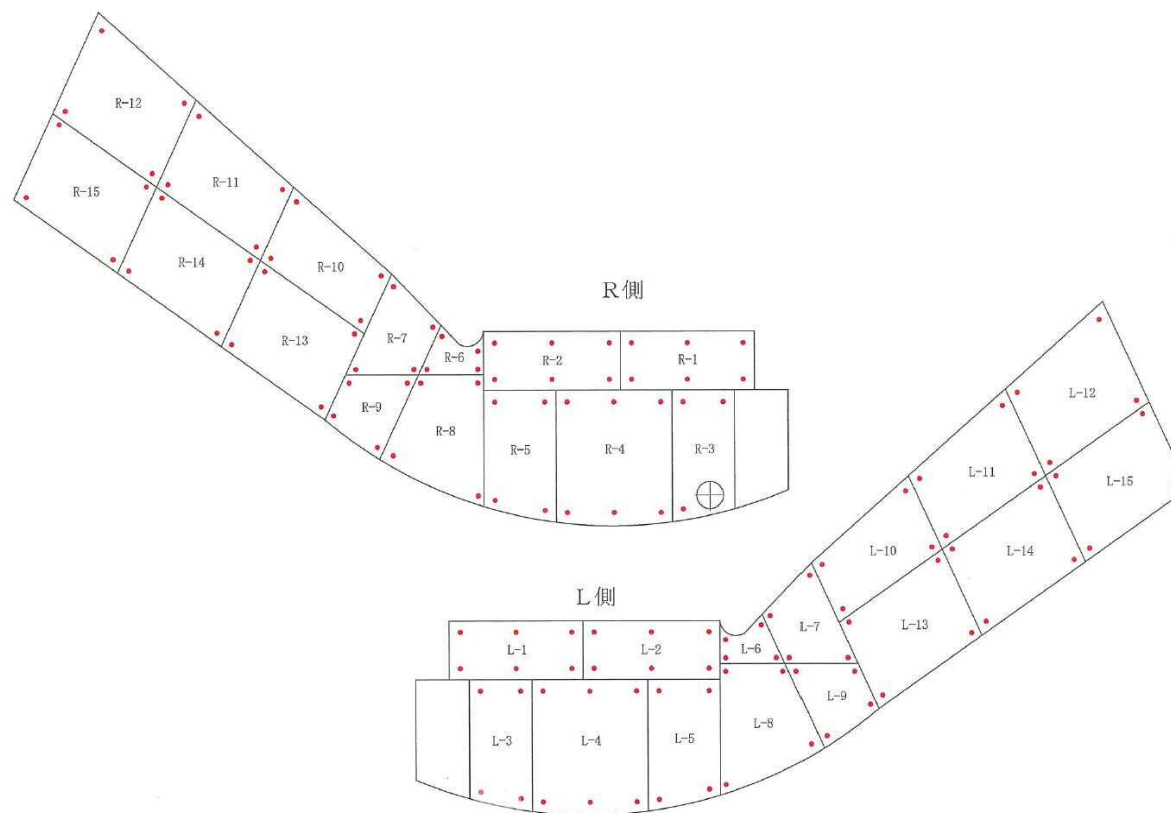
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	39	バグフィルタ点検整備 (ダンパ詳細図)



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	40	灰押出装置内部清掃



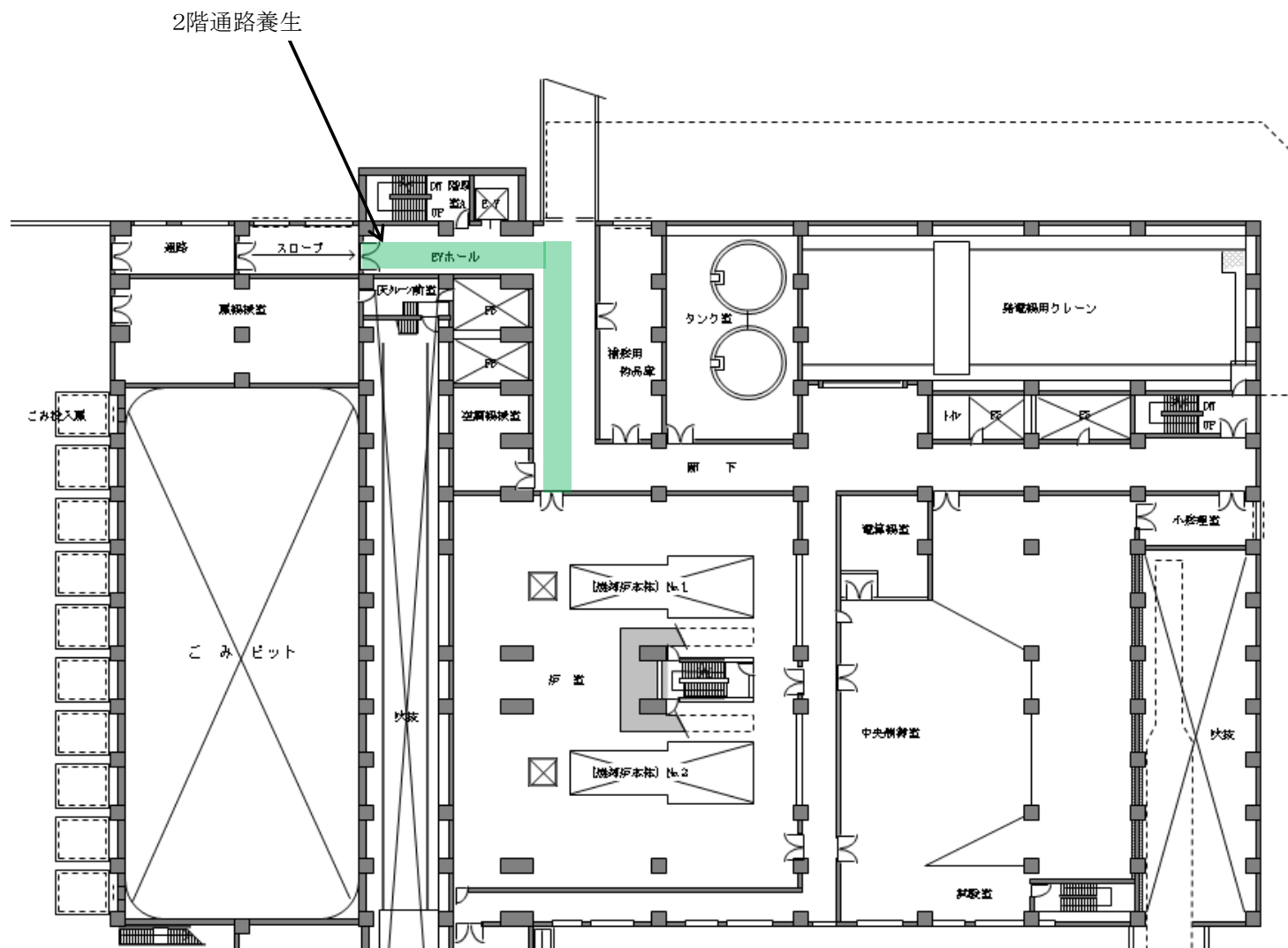
底板測定箇所



側板測定箇所

- ライナ測定箇所 (250箇所/炉)
- レール測定箇所 (9箇所/炉)

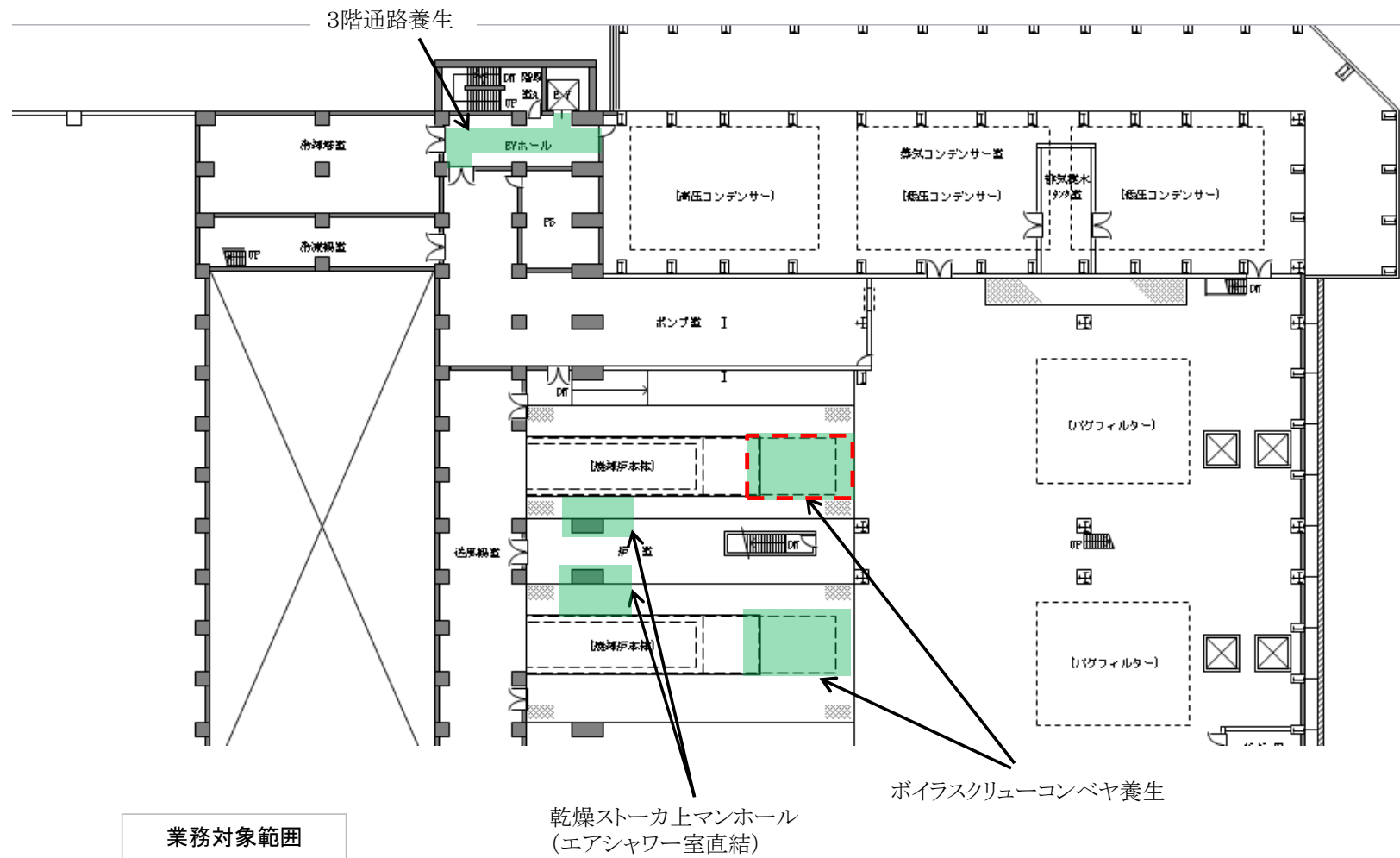
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	41	灰押出装置内部清掃 (測定箇所)



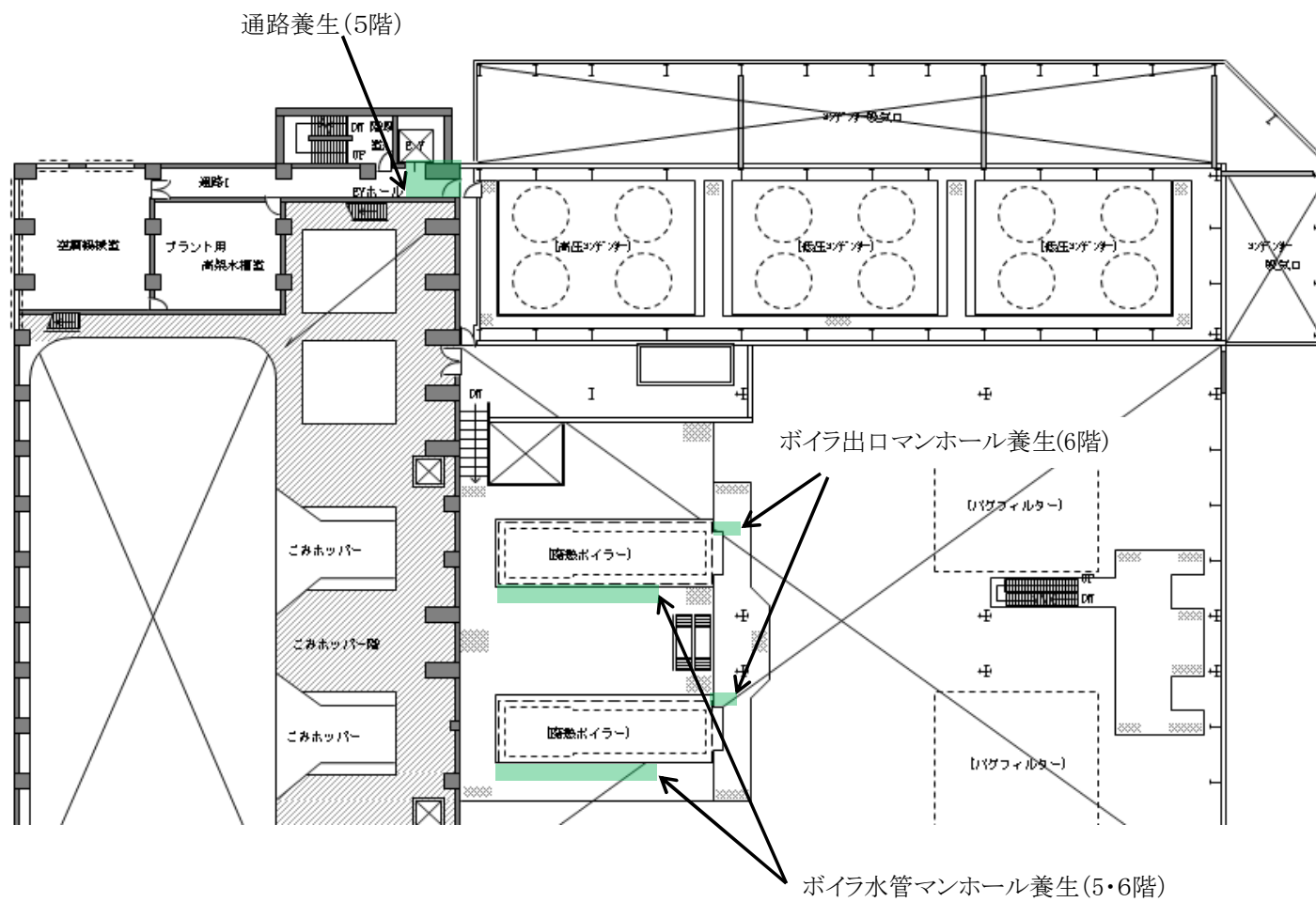
業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	43	ダイオキシン対策(2F)



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期清掃・整備(1・2号) 臨時清掃(1号)
図番	44	ダイオキシン対策(3F)

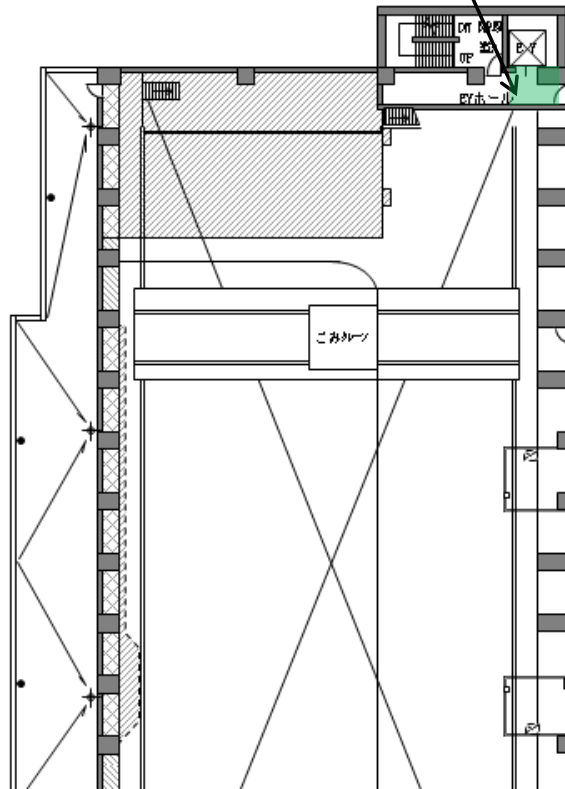


業務対象範囲

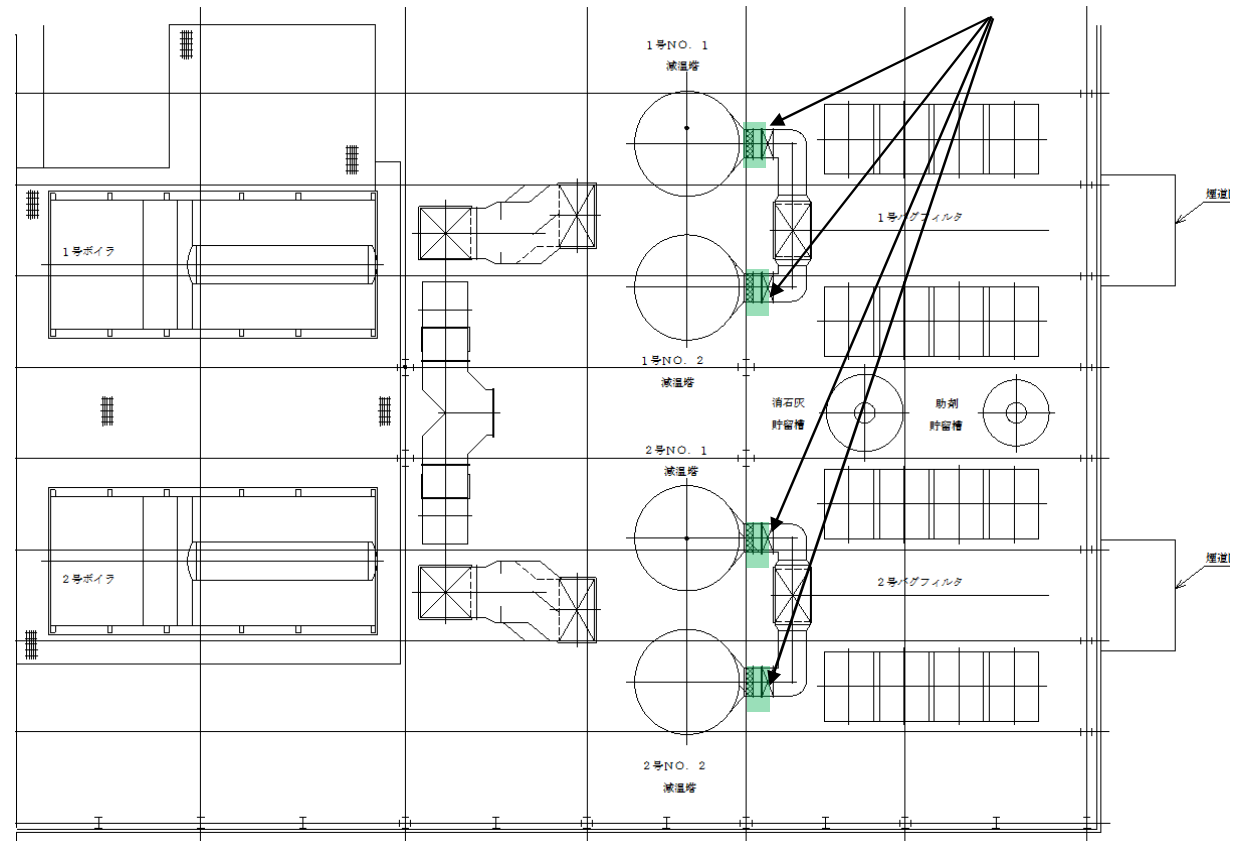


駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	45	ダイオキシン対策(5・6F)

7階通路養生



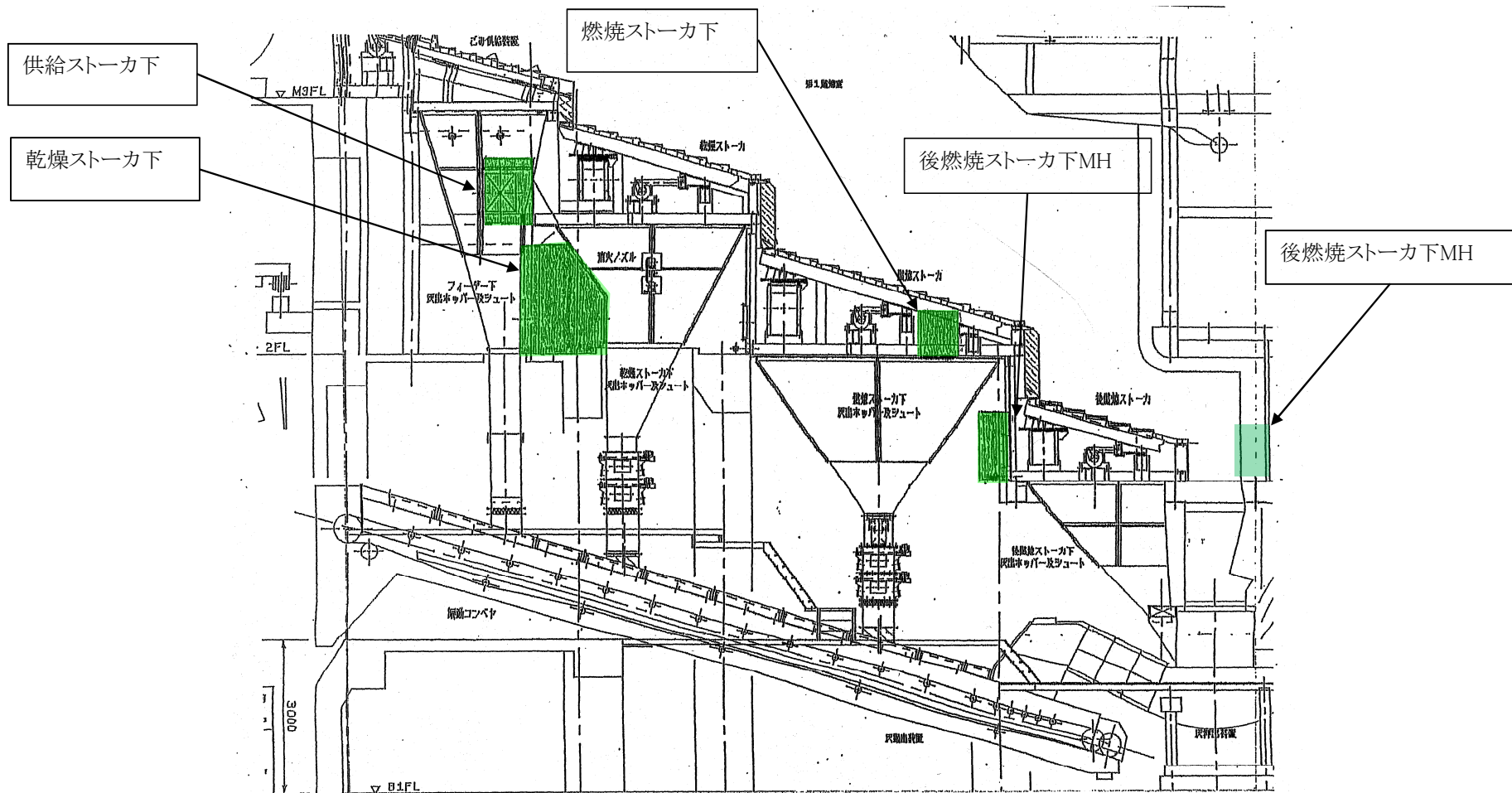
減温塔出口マンホール養生
(定期整備)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	46	ダイオキシン対策(7F)

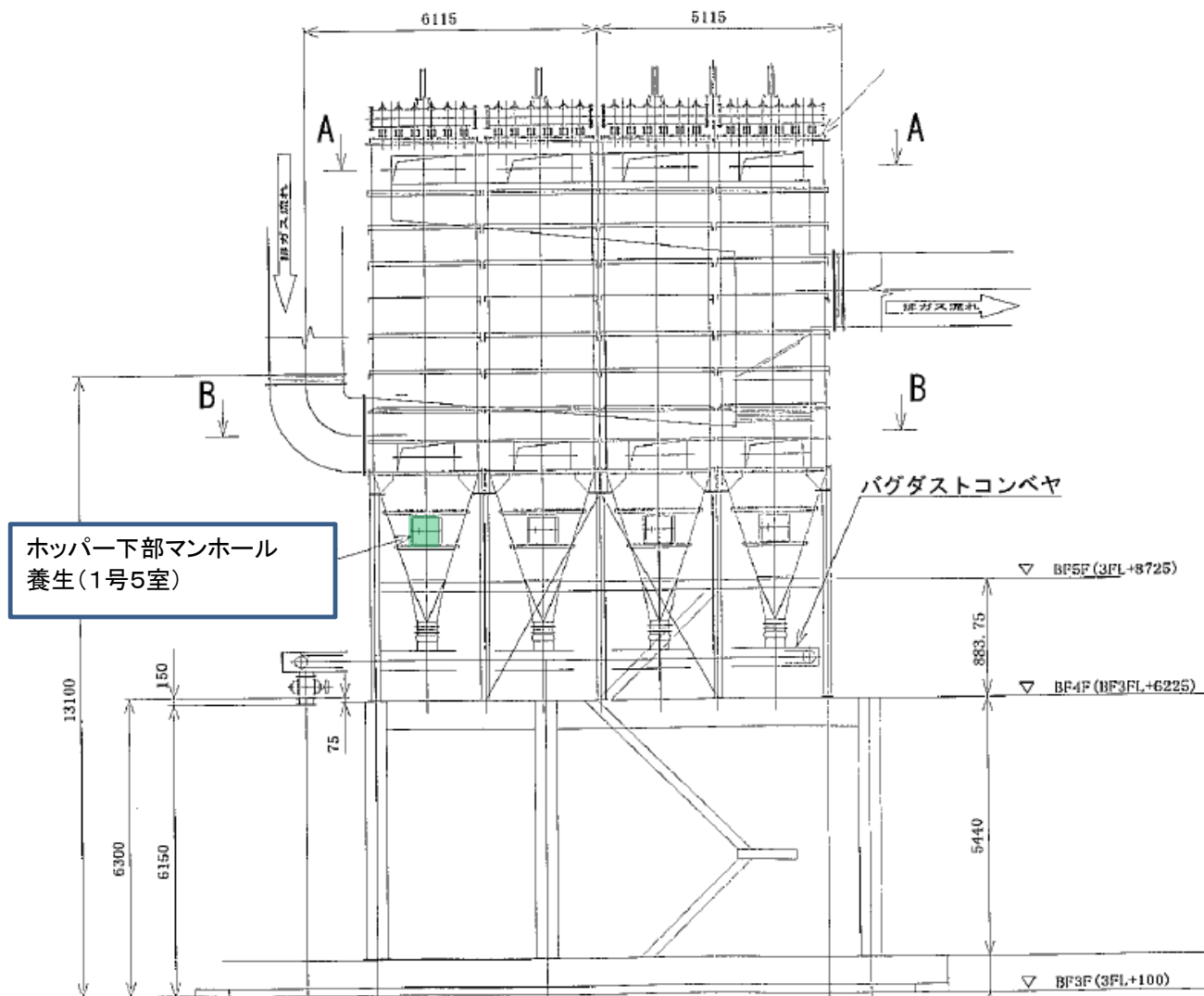


ストーカ下養生範囲図

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	47	ダイオキシン対策 (ストーカ下MH養生)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期清掃(1号)
図番	48	ダイオキシン対策 (バグフィルタホッパー)



清掃範囲



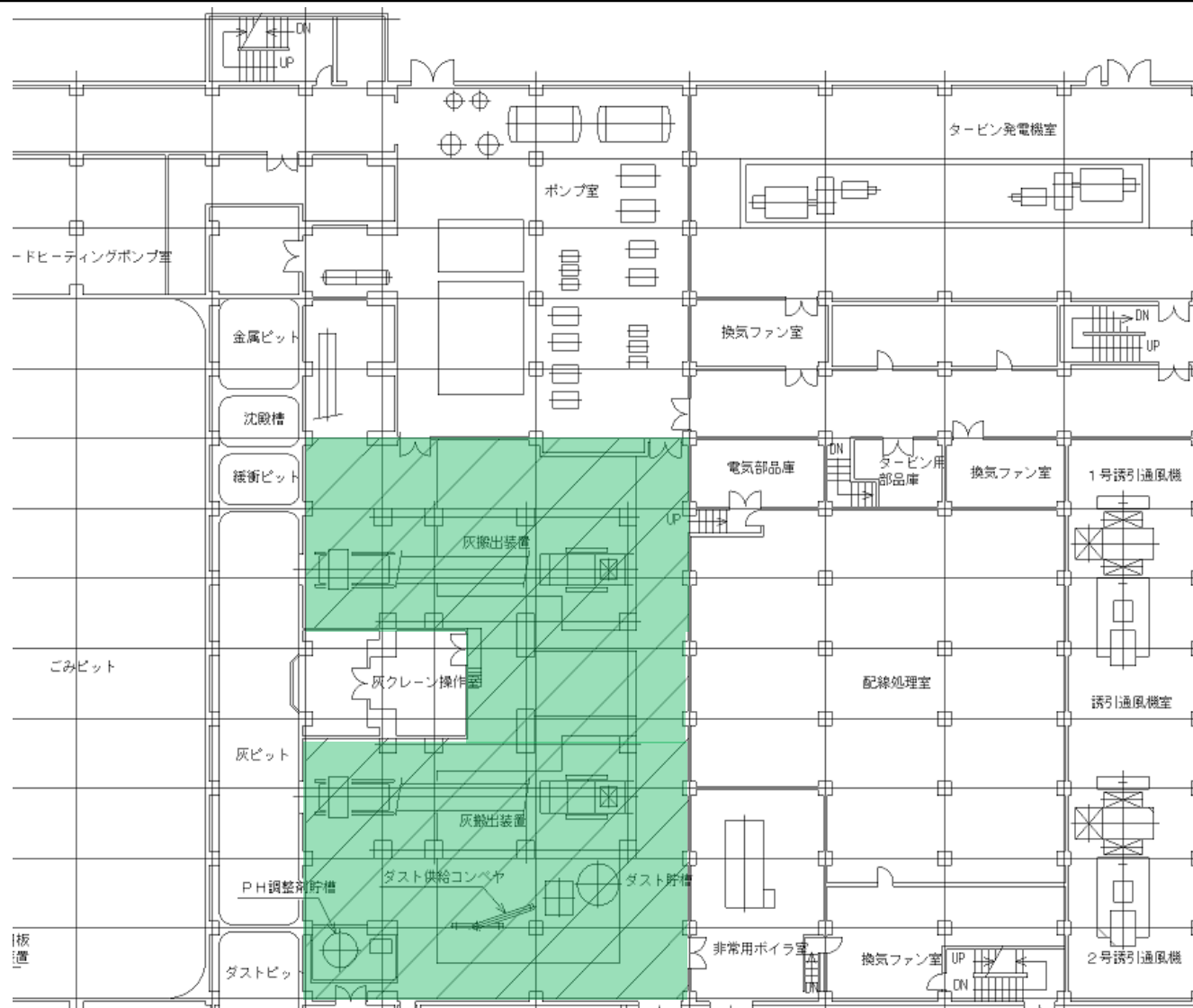
駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

定期整備(1・2号)
定期清掃(1・2号)

図番

49

場内清掃(B1F)



清掃範囲



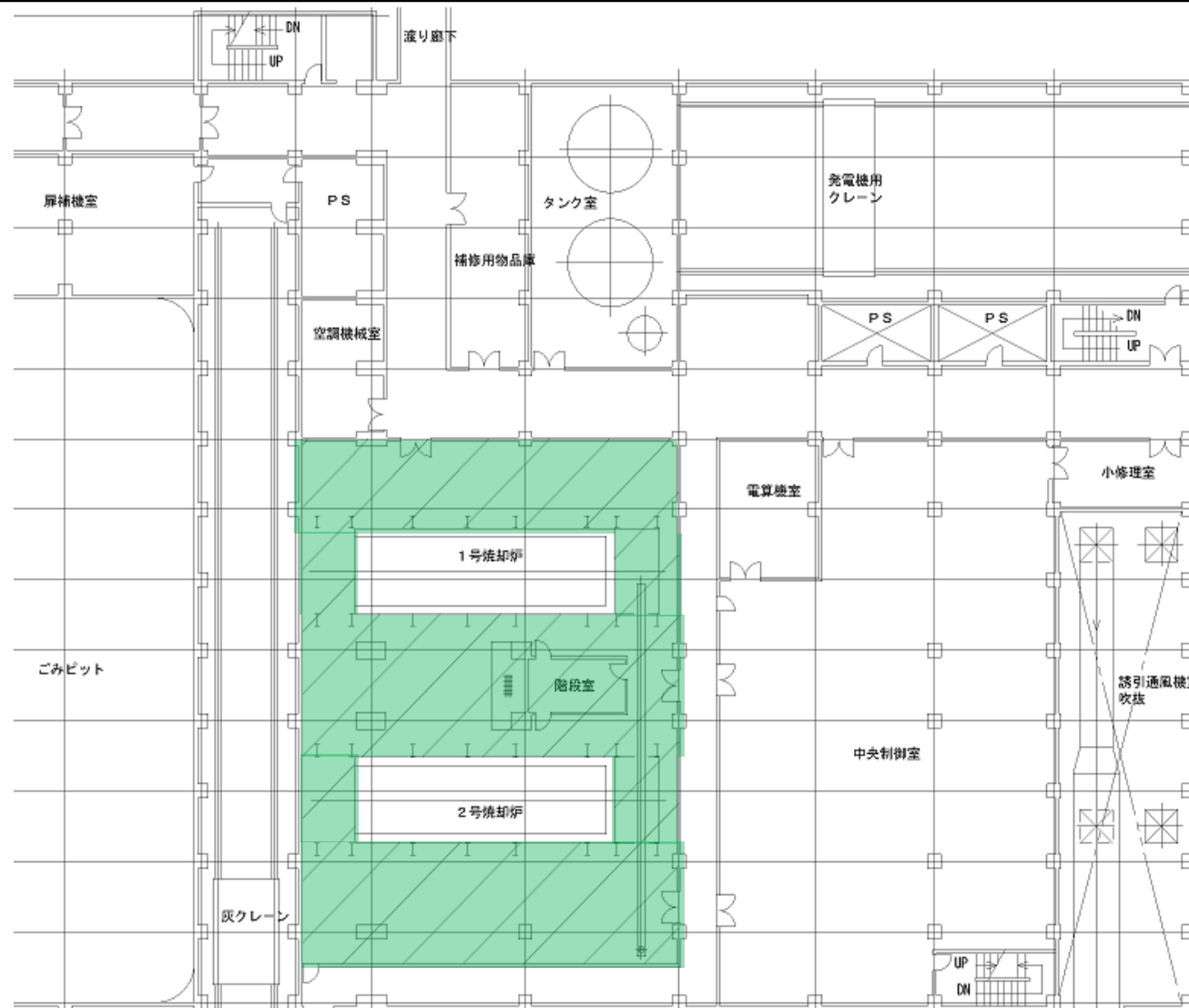
駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

定期整備(1・2号)
定期清掃(1・2号)

図番

50

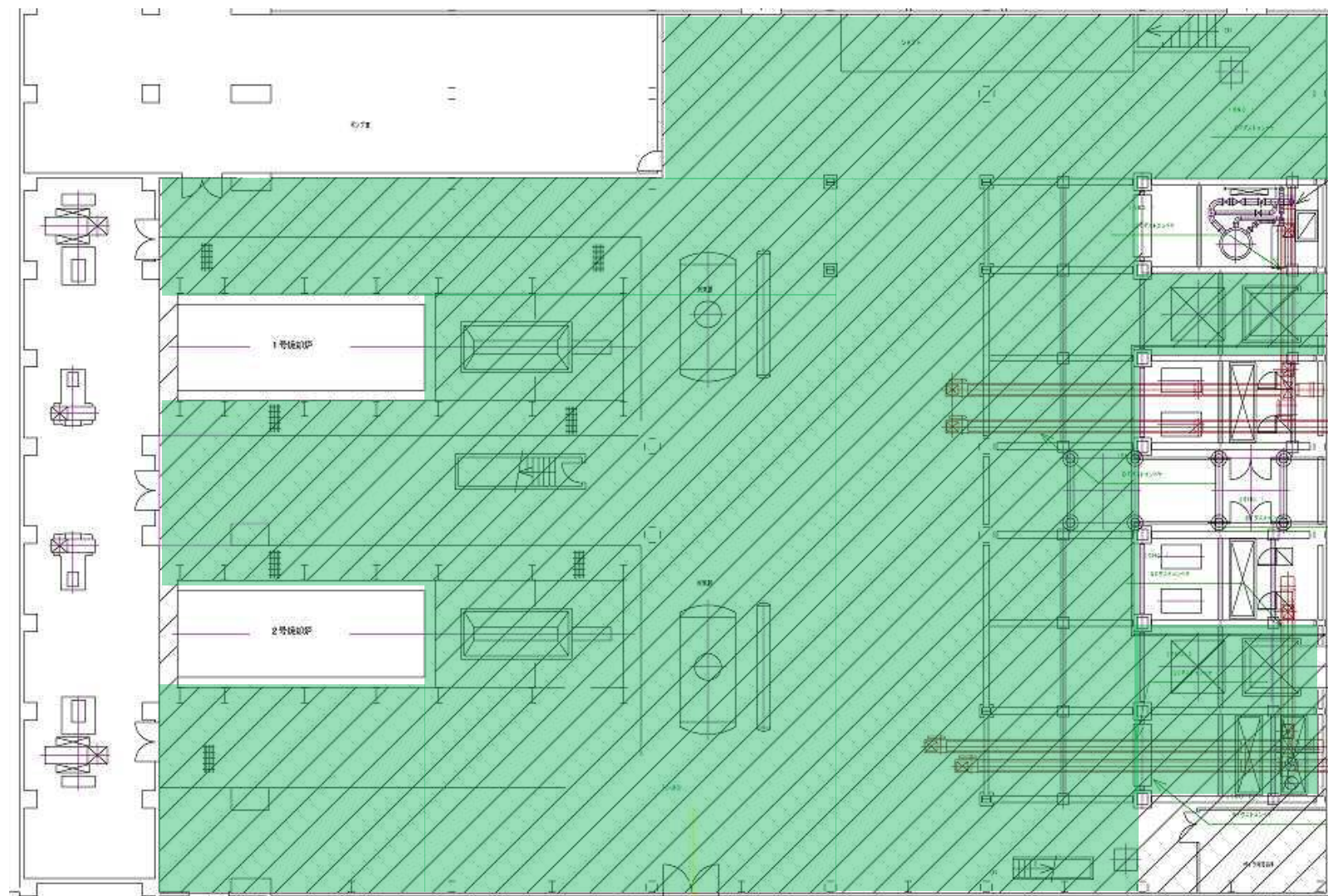
場内清掃(1F)



清掃範囲



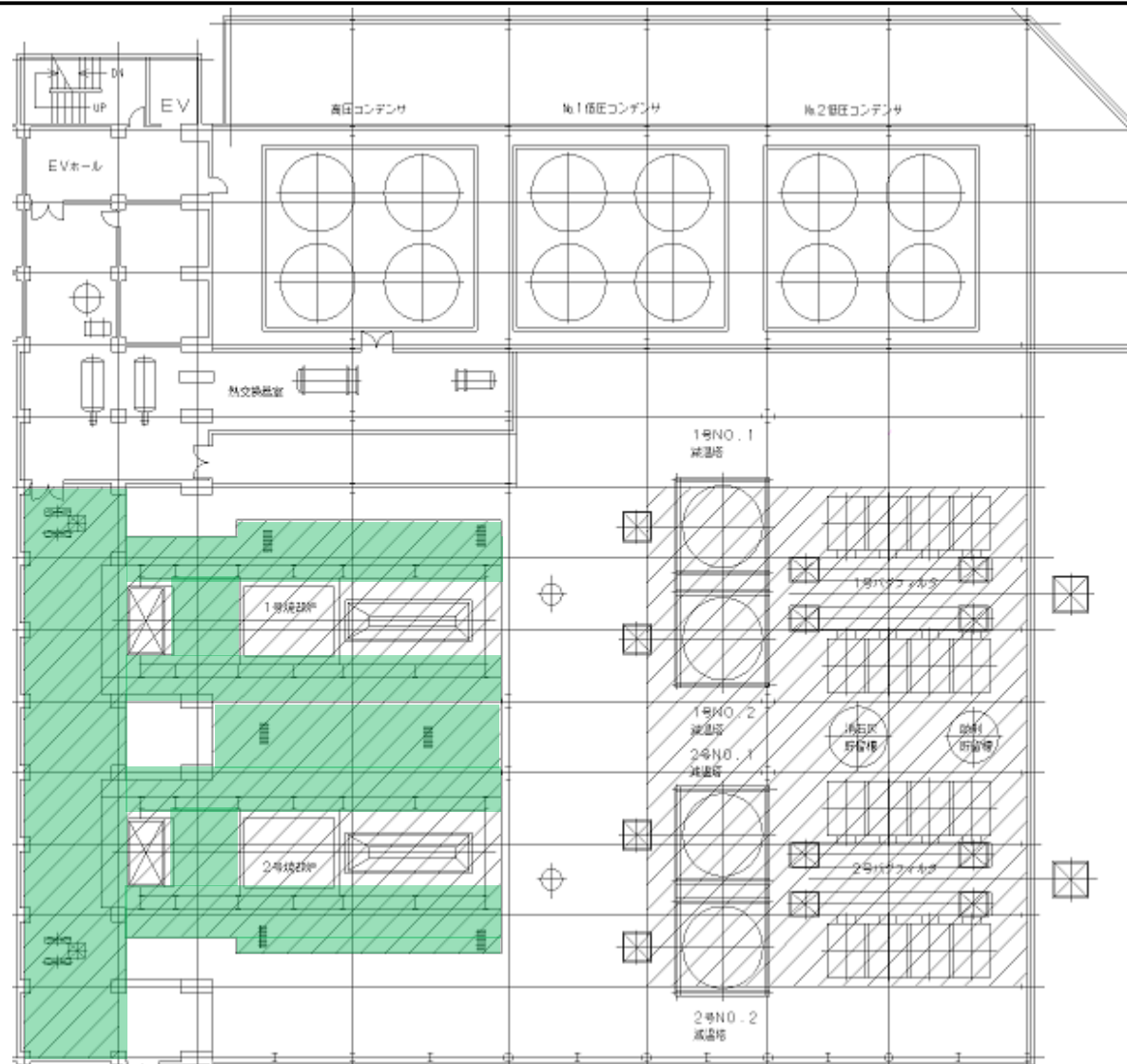
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	51	場内清掃(2F)



清掃範囲



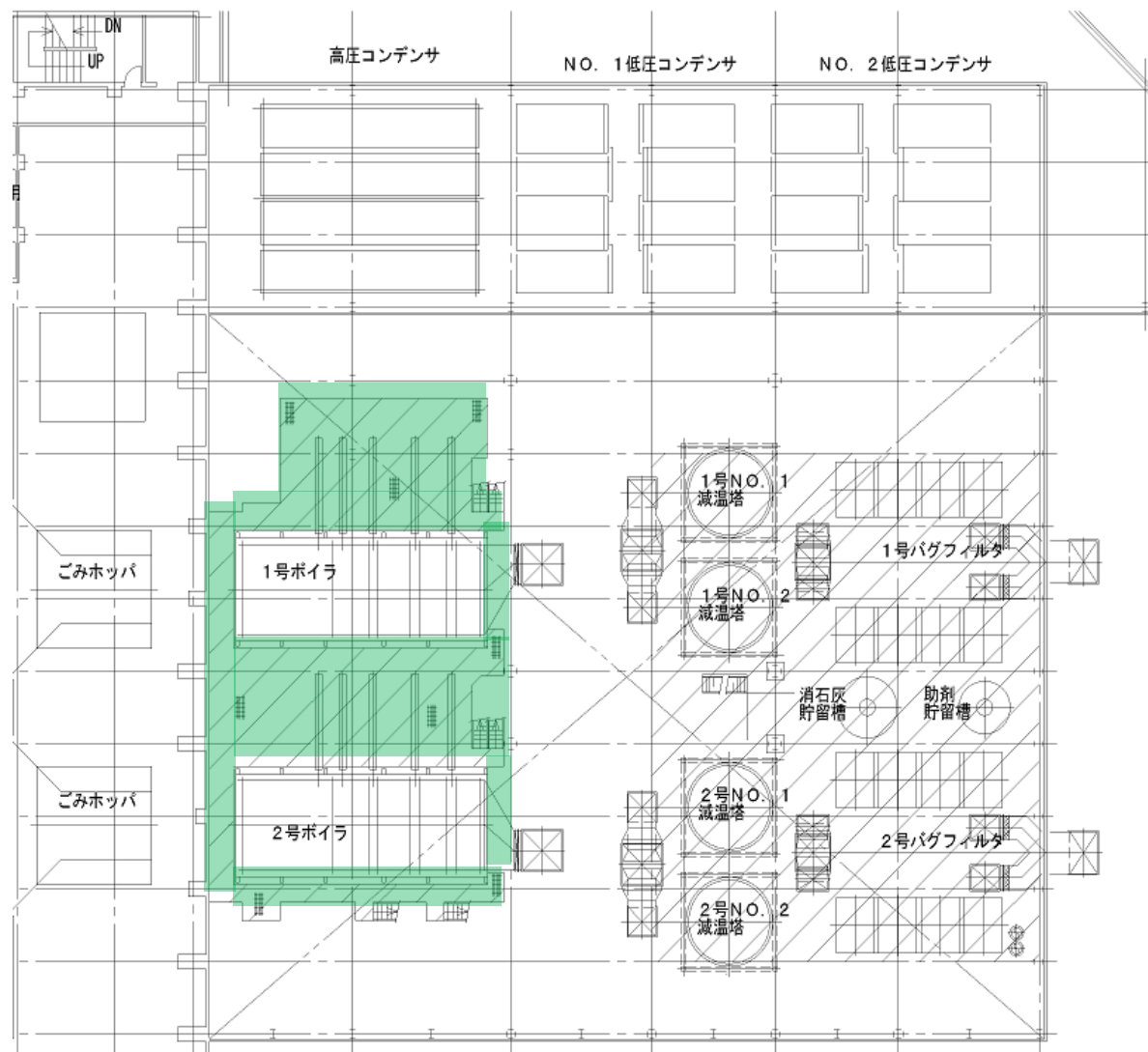
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	52	場内清掃(3F)



清掃範囲



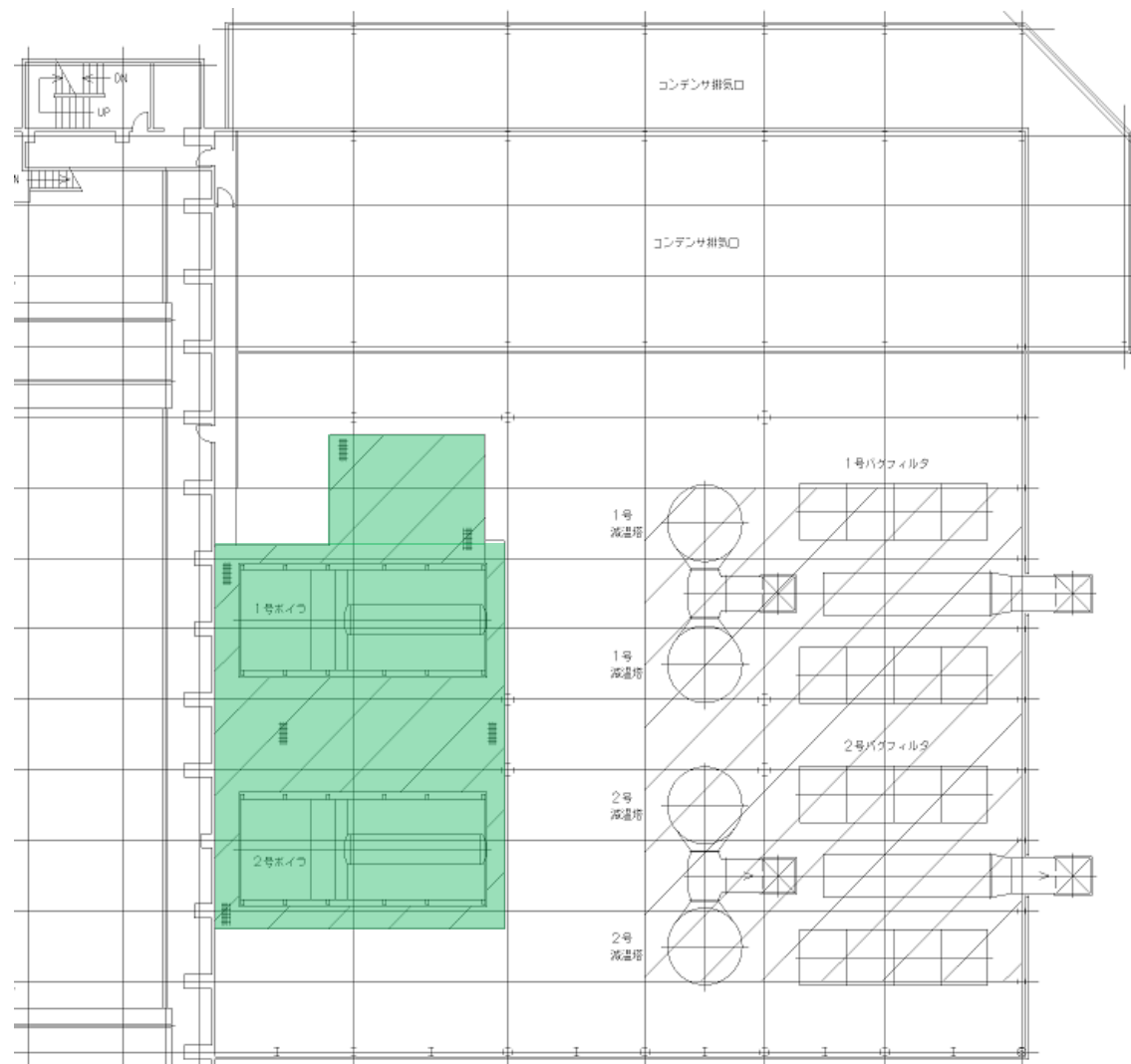
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	53	場内清掃(4F)



清掃範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	54	場内清掃(5・6F)



清掃範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	55	場内清掃(7F)

令和4年度駒岡清掃工場焼却設備定期整備業務図面

1	位置図・配置図	21	燃焼室L側壁耐火物補修	41	灰押出装置内部清掃(測定箇所)
2	工場棟断面図	22	ボイラ水管他清掃	42	ダイオキシン対策(1F)
3	場内平面図(B1F)	23	ボイラ水管清掃(減温塔出口ダンパ)	43	ダイオキシン対策(2F)
4	場内平面図(1F)	24	ボイラ水管清掃(ボイラスクリューコンベヤ)	44	ダイオキシン対策(3F)
5	場内平面図(2F)	25	ボイラスクリューコンベヤ詳細図	45	ダイオキシン対策(5・6F)
6	場内平面図(3F)	26	ボイラ水管肉厚測定	46	ダイオキシン対策(7F)
7	場内平面図(4F)	27	ボイラ水管等補修	47	ダイオキシン対策(ストーカ下MH養生)
8	場内平面図(5F・6F)	28	ボイラ水圧試験	48	ダイオキシン対策(バグフィルタホッパー)
9	場内平面図(7F)	29	ボイラドラム整備	49	場内清掃(B1F)
10	炉内・ストーカ・シュート下清掃	30	ボイラドラム管寄整備	50	場内清掃(1F)
11	炉内・ストーカ・シュート下清掃(熱電対感熱試験)	31	安全弁及びボイラ付着弁整備	51	場内清掃(2F)
12	炉内・ストーカ・シュート下清掃(クリンカ防止蒸気)	32	脱気器整備	52	場内清掃(3F)
13	炉内・ストーカ・シュート下清掃(炉幅測定箇所)	33	高圧蒸気溜整備	53	場内清掃(4F)
14	ストーカ摺動部整備(1)	34	抽気蒸気溜整備	54	場内清掃(5・6F)
15	ストーカ摺動部整備(2)	35	水・蒸気系配管肉厚測定(給水系配管)	55	場内清掃(7F)
16	シールメンバー保護板取替	36	水・蒸気系配管肉厚測定(主蒸気・復水・抽気系配管)	56	図面表紙
17	燃焼ストーカ整備(1)	37	ボイラ4パス側壁耐火物ほか補修		
18	燃焼ストーカ整備(2)	38	バグフィルタ点検整備		
19	後燃焼ストーカ整備	39	バグフィルタ点検整備(ダンパ詳細図)		
20	燃焼室側壁耐火物補修(L・R側壁)	40	灰押出装置内部清掃		