

仕 様 書

I 委託業務の概要

1 業務名称

中沼プラスチック選別センター 圧縮梱包機油圧電磁弁ほか交換整備業務

2 業務概要

本業務は、中沼プラスチック選別センターの安定した稼働を確保することを目的とし、2L、3L圧縮梱包機における油圧電磁弁の交換及びタンク内清掃などの整備を行うものである。

3 業務内容は以下のとおりとする

取付に使用する物品については別表を参照し、各電磁弁ほかの位置等については、2L圧縮梱包機は別添図面1を、3L圧縮梱包機は別添図面2参照すること。

(1) 2L圧縮梱包機

- ア 別表1に記載するNo. 1～No. 21の物品の既存撤去
- イ 油圧オイルタンク内のオイル抜き取り、オイルタンク内の清掃
- ウ 各配管及びシリンダ内部のオイル抜き取り
- エ 別表1に記載するNo. 1～No. 21の物品の取付け
- オ 別表1に記載するNo. 21の物品については、別添図面3を参考に現地確認を行い、取付ピッチ、厚み、長さ等の実寸法を計測のうえ製作し、交換すること。
また、製作したパッキンの取付ピッチ等の実寸法は記録し、業務報告書に記載すること。
- カ 油圧オイルタンク、各配管、シリンダに新規オイルの注入
- キ 試運転調整

(2) 3L圧縮梱包機

- ア 別表2に記載するNo. 1～No. 6の物品の既存撤去
- イ 油圧オイルタンク内のオイル抜き取り、オイルタンク内の清掃
- ウ 各配管及びシリンダ内部のオイル抜き取り
- エ 別表2に記載するNo. 1～No. 6の物品の取付け
- オ 別表2に記載するNo. 6の物品については、別添図面4を参考に現地確認を行い、取付ピッチ、厚み、長さ等の実寸法を計測のうえ製作し、交換すること。
また、製作したパッキンの取付ピッチ等の実寸法は記録し、業務報告書に記載すること。
- カ 油圧オイルタンク、各配管、シリンダに新規オイルの注入
- キ 試運転調整
- ※ 別表1、2に示す物品のほか整備に必要な物品は受託者が調達すること。
- ※ タンク内に異物等がある場合は除去し入念に清掃すること。
- ※ 別表1で取外したNo.1～No.18の物品については、支給品で渡した箱に梱包し委託者に渡すこと。
- ※ 別表1で取外したNo.19～No.21及び別表2で取外したNo.1～No.6物品については、受託者で廃棄処理すること。

- ※ 廃油については、委託者が用意する200ℓドラム缶に移すこと。
- ※ 2L圧縮梱包機については、整備着手前に、各電磁弁の動作時間等を確認し、整備前と同様に正常な運転が行えるようにすること。
- ※ 3L圧縮梱包機については、整備完了後は、整備前と同様に正常な運転が行えるようにすること。

4 履行期限

令和9年1月15日（金）

5 業務場所・検査場所

札幌市東区中沼町45番地11
中沼プラスチック選別センター

6 担当課

環境局環境事業部施設管理課 管理係 長谷川
(札幌市中央区北1条西2丁目 札幌市役所本庁舎13階)
電話：011-211-2922

II 一般事項

1 提出図書等

- | | |
|-------------------------------------|----|
| (1) 業務着手届 | 1部 |
| (2) 業務責任者指定通知書 | 1部 |
| (3) 業務責任者経歴書 | 1部 |
| (4) 業務報告書 | 2部 |
| 整備した内容及び試運転結果について、報告書としてまとめて提出すること。 | |
| (5) 業務記録写真 | 2部 |
| 写真は、各整備の整備前・整備後を撮影すること。 | |
| (6) 業務完了届 | 1部 |

2 適用法令

廃棄物の処理及び清掃に関する法律、電気事業法、労働安全衛生法、フロン排出抑制法などの関係法令に基づいて業務を行うこと。

3 業務条件

業務の実施時間帯は、設備が平日に稼働していることから、原則として土曜、日曜日の8時30分～17時00分とする。上記時間帯を超過する場合は、施設管理者と協議すること。

- (1) 業務履行期間中の他予定業務・工事は別途打ち合わせによる。
施設でのごみの受入時間、施設の運転時間、その他作業時間に留意すること。
- (2) 施設内入退出について
施設内への入退出場所・方法・時間については、施設管理者と調整すること。

4 安全衛生管理

業務責任者は、業務担当者の労働安全衛生に関する安全教育に努め、関係法令に従い作業環境を良好な状態に保つことに留意し、特に換気、騒音防止、照明の確保

等に心掛けること。

5 火気取扱

火気を使用する場合は、あらかじめ担当課及び施設管理者の承諾を得るものとし、その取扱いに際しては十分注意すること。

6 喫煙の禁止

喫煙は、工場敷地内（車両内を含む）において禁止する。

7 復旧

他の設備及び既存物件の損傷、汚染防止に努め万一損傷または汚染が生じた場合は、速やかに施設管理者へ報告するとともに、受託者の責任において現状復旧すること。

8 環境負荷の低

- ・本業務の履行においては、委託者である札幌市の環境マネジメントシステムに準じ、環境負荷の低減に努めること。
- ・施設内清掃作業にあたっては、環境に配慮した資機材及び装備等を使用し、極力節約に努めること。
- ・自動車等を使用する場合は、できるだけ環境負荷の少ない車両を使用し、極力節約に努めること。
- ・本業務の履行において使用する物品・材料等は極力環境に配慮したものを使用すること。
- ・業務に伴い排出される廃棄物は極力、減量、リサイクルすること。

9 業務の再委託に関すること

再委託する場合は、事前に再委託承諾願を提出し、委託者の承諾を得ること。
なお、受託者は、次に掲げるものを再委託することはできないものとする。

- (1) 総合的な業務履行計画及び進捗管理
- (2) 整備手法の決定及び技術的判断

10 その他

- ・履行の時期・場所等について、担当課と十分打ち合わせすること。
- ・詳細な業務内容については、契約後、事前に担当課及び施設管理者に確認すること。
- ・機器の機能を保全するため、必ず現地確認し、適切な資材を用いること。
- ・履行の際は、現地を確認のうえ関係法令・規則等に従い安全対策を行うこと。
- ・履行に伴い不要となる発生材は受託者が責任をもって処理すること。
- ・作業方法については、整備前に必ず現物を確認し、担当課と協議のうえ決定すること。その際に形状、材質などの小規模な仕様変更が生じる場合は可能な範囲で受託者の負担により行うこと。
- ・本仕様書に明記されていない事項については、担当課と協議により決定すること。

別表1

2L圧縮梱包機油圧関係交換部品

No.	品 名	規格・材質等	数量	備考
1	電磁弁付リリーフ弁(電磁切換弁)	A-S-BSG-10-2B3B-A100-53 油研工業	1台	支給品
主押シリンダ回路				
2	電磁切換弁	DSHG-10-3C40-C1-A100-43油研工業	1台	支給品
3	電磁切換弁	MRP-01-C-70 (取付ネジ4本含む) 油研工業	2台	支給品
4	パイロットチェック弁	CPDG-10-20-50 油研工業	2台	支給品
5	電磁切換弁	DSHG-06-2B3-C1-ET-A100-53 油研工業	1台	支給品
6	電磁切換弁	SV08-20-0-N-115AG(AC115V) ハイトラフ オース	1台	支給品
排出シリンダ回路				
7	電磁切換弁	DSHG-06-3C40-C1-R2-A100-53油研工業	1台	支給品
8	電磁切換弁	MRP-01-C-70 (取付ネジ4本含む) 油研工業	1台	支給品
9	パイロットチェック弁	MPW-06-2-70 油研工業	1台	支給品
ゲートシリンダ回路用				
10	Pポート減圧弁	MRP-03-H-70 油研工業	1台	支給品
11	電磁切換弁	DSG-03-3C4-A100-50 油研工業	1台	支給品
12	パイロットチェック弁	MPW-03-2-70 油研工業	1台	支給品
13	A・Bポート絞り弁	MSW-03-X-70 油研工業	1台	支給品
ウイングシリンダ回路用				
14	Pポート減圧弁	MG-03P-3-40-X ダイキン工業	1台	支給品
15	電磁切換弁	KSO-G03-4CA-20 ダイキン工業	1台	支給品
16	パイロットチェック弁	MP-03W-20-40 ダイキン工業	1台	支給品
17	A・Bポート絞り弁	MT-03W-40 ダイキン工業	1台	支給品
18	A・Bポート減圧弁	MG-03A-3-40-X ダイキン工業	1台	支給品
サクシヨンストレナほか				
19	No.1. No.2油圧ポンプ用サクシヨンス トレナ	IDN-20-A JW社	2個	支給品
20	冷却装置用サクシヨンストレナ	FSS-16-I2A-S100M-FL-16 JW社	1個	支給品
21	オイルタンクパッキン	図面3を参考に製作	1式	-
22	ダフニースーパーハイト 46A	8000 出光興産	1式	支給品

3L圧縮梱包機油圧関係交換部品

No.	品 名	規格・材質等	数量	備考
1	油圧ポンプ	VZ100C14RHX-10 (23F) ダイキン工業	2台	支給品
2	油圧電動機用チェーンカップリング	KC-6022 片山チエン	2個	支給品
サクションストレーナほか				
3	No.1. No.2油圧ポンプ用サクションストレーナ	SFT-16-150W 大生工業	2個	支給品
4	冷却装置用サクションストレーナ	SFT-12-150W 大生工業	1個	支給品
5	冷却装置用リターンフィルターエレメント	EP001-020N SMC社	1個	支給品
6	オイルタンクパッキン	図面4を参考に製作	1式	-
7	出光ダブニースーパーハイトル46A	800ℓ 出光興産	1式	支給品

図面 1

28	Aポート絞り弁	TC1G-01-40	1	YUKEN		60	フィルタ	UFI-ERA-41NCC-A(10μ)	1	UFI	備品
	Pポート減圧弁	MRP-01-C-10T	1	YUKEN							
	中座	DHG-06-3C4-A, B-60	1	T.C							
	電磁切換弁	DSG-01-3C4-A110-50(50Hz)	1	YUKEN		57	ネジ	M6x200L	4		
	ネジ	M5x110L	4			56	A, Bポート絞り弁	MSW-03-X-10T	1	YUKEN	
27	電磁切換弁	DSG-03-3C4-A110-50(50Hz)	1	YUKEN		55	パイロットチェック弁	MPW-03-2-11T	1	YUKEN	
26	電磁切換弁	SV08-20-110AG	1	H.F		54	電磁切換弁	DSG-03-3C4-A110-50(50Hz)	1	YUKEN	
	Aポート絞り弁	TC1G-01-40	1	YUKEN		53	圧力計	1.5"-30Mpa-KPT-SK	1	SKON	
	Pポート減圧弁	MRP-01-C-10T	1	YUKEN		52	Pポート減圧弁	MRP-03-H-10T	1	YUKEN	
	中座	DHG-10-3C4-60	1	T.C		51	マニホールドブロック	MBS-VIB-0LL3/F13065-B	1	P.L.I	
	電磁切換弁	DSG-01-3C4-A110-50(50Hz)	1	YUKEN							
	ネジ	M5x110L	4			49	温度スイッチ	TNS-C1034CQ	1	SAG	
24	圧力計	1.5"-30Mpa-KPT-SK	1	SKON		48	電気加熱器	3KW 3P 200V 1½°PT	1	大昇	
23	Pポート減圧弁	MRP-03-H-10T	1	YUKEN		47	ネジ	M12x130L	6		
22	マニホールドブロック	MBS-V7C3B-0CB1/F13065-B	1	P.L.I	PC661	46	ネジ	M6x200L	4		
21	端子箱	地管配線 (11番含む)	1	P.L.I		45	フランジ	F3P-10-B-8	1	P.L.I	
20	チェック弁	CV-10-0-J	2	J.W		44	フランジ	F3P-08-B-8	2	P.L.I	
19-4	フランジ	F6P-10-A-B	2	YEOSHE		43	フランジ	F3P-12-B-8	2	P.L.I	
19-3	フランジ	F5P-16-B-B(G-55 Oring)	2	P.L.I		42	フランジ	F3P-16-B-8	2	P.L.I	
19-2	ポンプフレーム	FL-D160	2	鼎峰		41	デジタル圧力計	GC61-174-57P31(0-50Mpa)	1	長野計器	
19-1	ポンプ	PV110-PAH3RM 2AON	2	YEOSHE		40	圧力スイッチ	CE40	1	ACT	
18	電動機	M40L4-500-GE/200V (全閉)	2	TECO		39	圧力計	GV50-173 40Mpa	1	長野計器	
17	カップリング	CR-6022-HT	2	H.T		38	シャトルオフ弁	ST-02-180-J	1	J.W	
16	エア-ターラー	AH-1890-CA2	1	CoolBit		37	圧力計ホルダー	NFS-02DBx2+1	1	P.L.I	
15	電動機	M3L4-500-50T-FC/200	1	Chyun Tsch			Aポート絞り弁	TC1G-01-40	1	YUKEN	
14	カップリング	NH-82-H.T加エ	1	H.T			Pポート減圧弁	MRP-01-C-10T	1	YUKEN	
13	可変ピストンポンプ	50T-36-F-RL-E.L	1	EALY		36	中座	DHG-06-2B3-E.T-60	1	T.C	外X, 外Y
12	温度スイッチ	TNS-C1070CQ	2	SAG			電磁切換弁	DSG-01-2B3L-A110-50(50Hz)	1	YUKEN	
11	防振ゴム	TNA-50	10				ネジ	M5x110L	4		
10	給油口	FB-10-J	1	J.W		35	チェック弁	CCV-T16-X2.0N	1	Drotrol	
9	エア-ブリーザー	AF-16-J	1	J.W			街禁弁	ST-798-60	1	T.C	
8	リターンフィルタ	UFI-RA-10-41CC+6K三色鉄	1	UFI		34	圧力遮し弁	SBSG-10-60	1	T.C	
7	温度計	T型BL 3"×150°C°PT×150mm	1	SKON			電磁切換弁	DSG-01-2B3B-A110-50(50Hz)	1	YUKEN	
6	フィルタ-カバー	FKS-16-J	2	J.W			ネジ	M5x85L	4		
5	液面計	LA-200-J	1	J.W		33	パイロットチェック弁	CPDG-10-30-20	2	YUKEN	
4	サクションストレーナ	FSS-16-12A-S100N-FL-16	1	J.W		32	A, Bポート絞り弁	MSW-03-X-10T	1	YUKEN	
3	サクションストレーナ	IDN-20-A	2	H.Y		31	パイロットチェック弁	MPC-06-WD-JS	1	J.S	
2	ストップバルブ	ボ-ルバルブ 1"	1			30	パイロットチェック弁	MPW-03-2-11T	1	YUKEN	
1	オイルタンク	TKG40x2-900L	1	P.L.I		29	絞り弁	CNV-082-L30N	1	Drotrol	
品番	品名	型式	数量	メーカー	備考	品番	品名	型式	数量	メーカー	備考

GP INNOVET	HD DONG H	TH THOMAS	SD SUNNY	MO	品名 IKC60KW 圧縮梱包機
尺数 SCALE	DATE				油圧部品
日付	DATE	年	月	日	CAD AD250-1-Part
					図

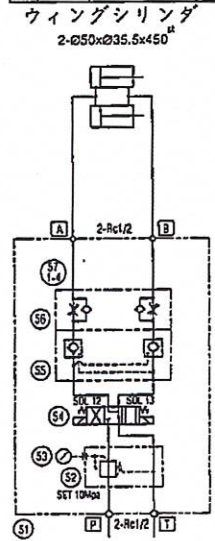
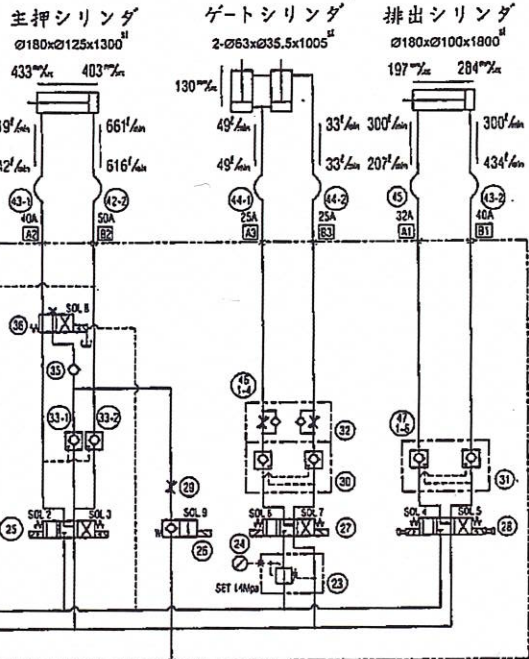
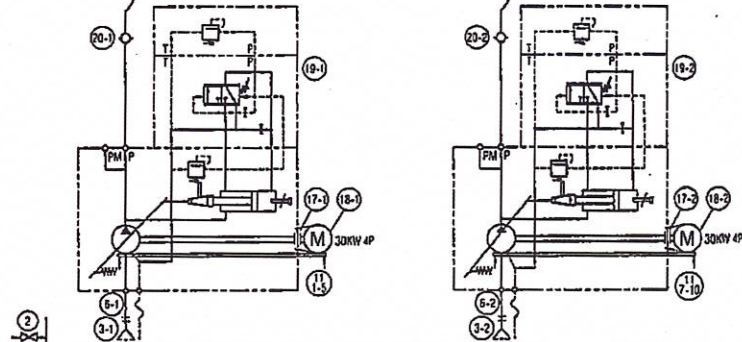
電磁弁作動名称表	
SOL1	アンロード
SOL2	主押後退
SOL3	主押前進
SOL4	排出後退
SOL5	排出前進
SOL6	ゲート開
SOL7	ゲート閉
SOL8	主押高速前進
SOL9	圧抜き
SOL12	ウイング開
SOL13	ウイング閉

圧力スイッチ設定表		
品番	作動名称	設定値
40	圧縮完了圧力	6.0Mpa
39	キストロフ作動圧	3.0Mpa
39	切断不可圧力	20.0Mpa

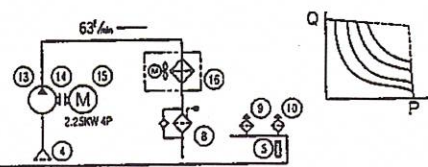
電動機仕様	
形式	全開外扇屋内形
サイクル	50HZ
電圧	200V
電流値	111A
電気容量	30KW 4P

電気加熱器仕様	
サイクル	50HZ
電圧	200V
電流値	15A
電気容量	3KW

冷却器仕様	
形式	AIH-1890-CA2
名称	ファン用 換気用
サイクル	50HZ 50HZ
電圧	200V 200V
電流値	1.2A
電気容量	250W 2.25KW
空気量	5200%
冷却能力 $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$ 時. 25000 Kcal/h	



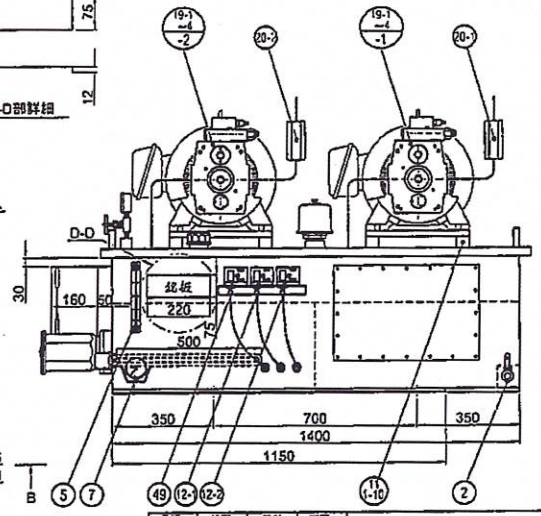
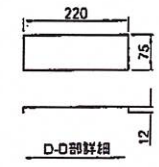
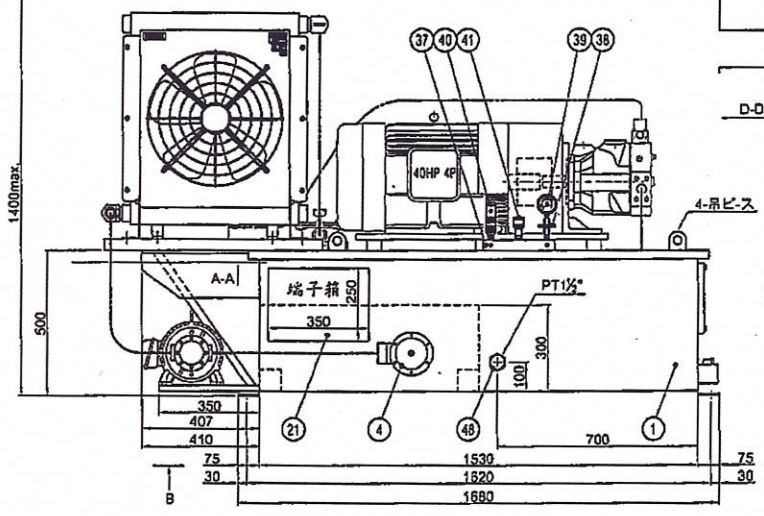
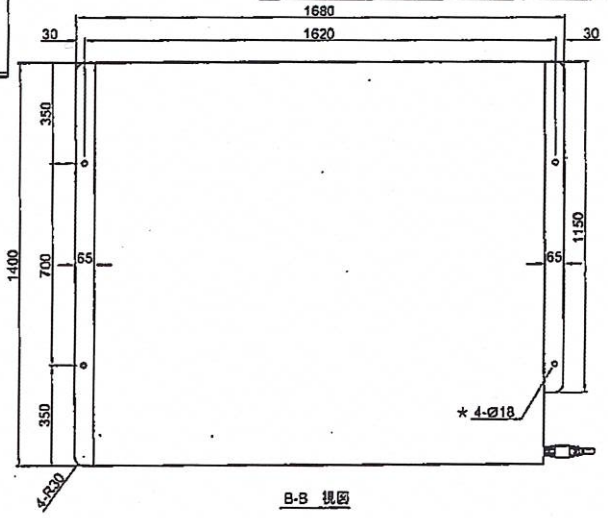
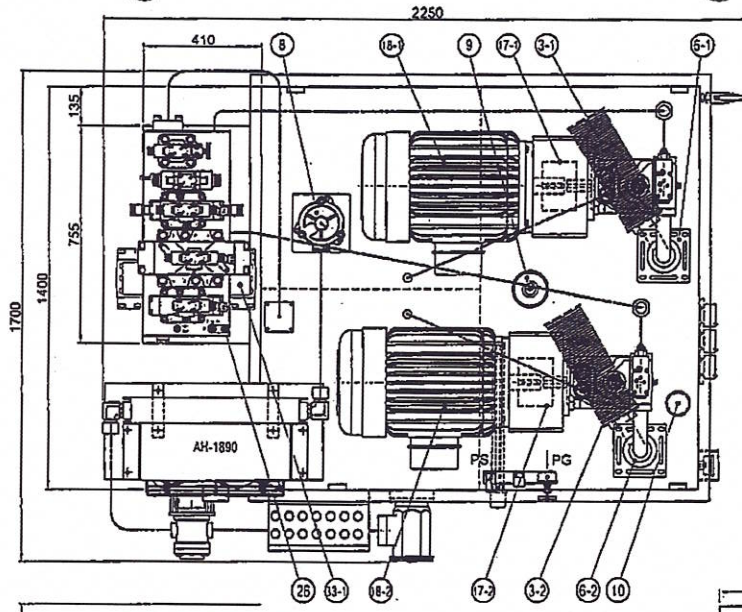
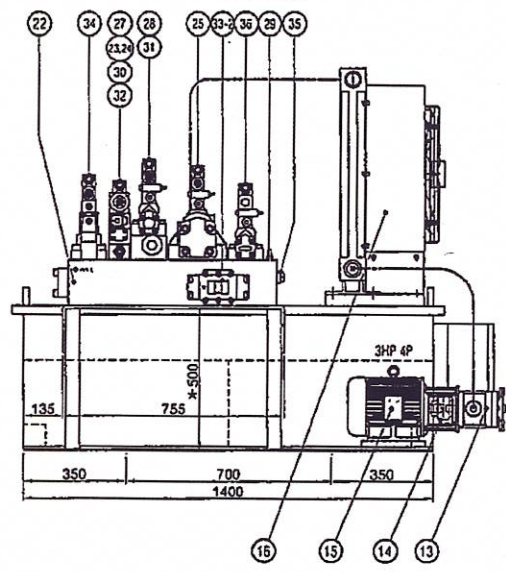
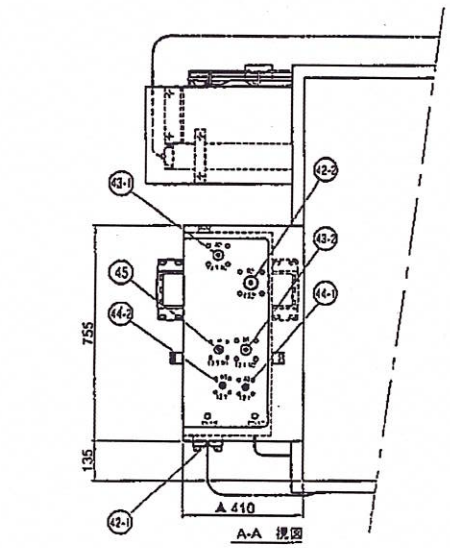
装置仕様
 使用圧力 ポンプ吐出量
 7Mpa 104 $\frac{\text{cm}^3}{\text{rev}}$
 21Mpa 52 $\frac{\text{cm}^3}{\text{rev}}$
 作動油 ISO VG46 耐摩耗性作動油
 電源 動力系 3 ϕ AC 200V 50HZ
 制御系 1 ϕ AC 110V 50HZ
 塗装色



図号	年月日	訂正	備考
図名	SCALE	単位	材料
日付	DATE	年月日	
MO			
名 称			
IKC60KW圧縮機包気			
油圧回路図			
CAD			
AD250-2			
図章			

59

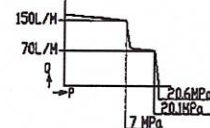
記号	年月日	訂正事項	訂正者
△			



作成 DRAWN BY	確認 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	校核 REVIEW BY	段
			MO	
尺慮 SCALE				名 称 IKC60KW圧縮梱包機 ポンプユニット組立図
日付 DATE		年 月 日		CAD AD250-3-D02
				図面

A2

品名	名称名称	额定值
32	压缩机压力	6.0 MPa
	半挂车牵引压力	3.0 MPa
31	制动不可压力	20.0 MPa



ポンプ特性表(1台当たり)

型 式	2.2kW4P(全周昇降)	△
周 波	50Hz	
電 圧	200V	
電 流	9.8A	△
電 気 容 量	2.2kW	△

	主キー		副キー		1stキー		2ndキー		主キー 位置
	位置	値	位置	値	位置	値	位置	値	
SOL. 1	0		0		0	0	0	0	
SOL. 2			0						0
SOL. 3	0	0							
SOL. 4					0				
SOL. 5					0				
SOL. 6						0			
SOL. 7							0		
SOL. 8		0						0	
SOL. 9									0
SOL. 10							0		
SOL. 11							0	0	

面2

品名 CARCER

年号 YEAR	組立図面 ASSEMBLY DRAWING	日付 DATE	番付 PAGE	数量 QTY	
△	組立図面 ASSEMBLY DRAWING	H28.02.08			
△					

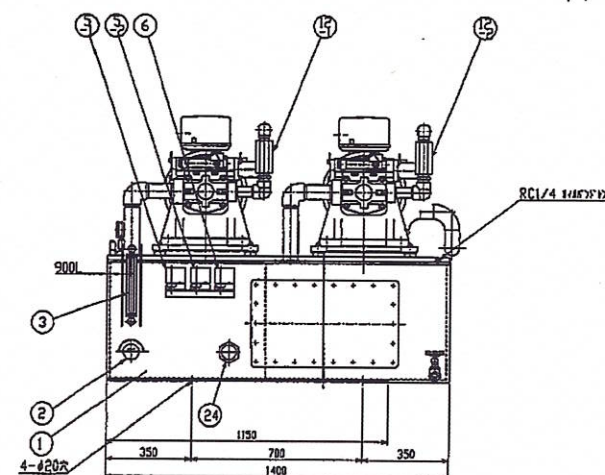
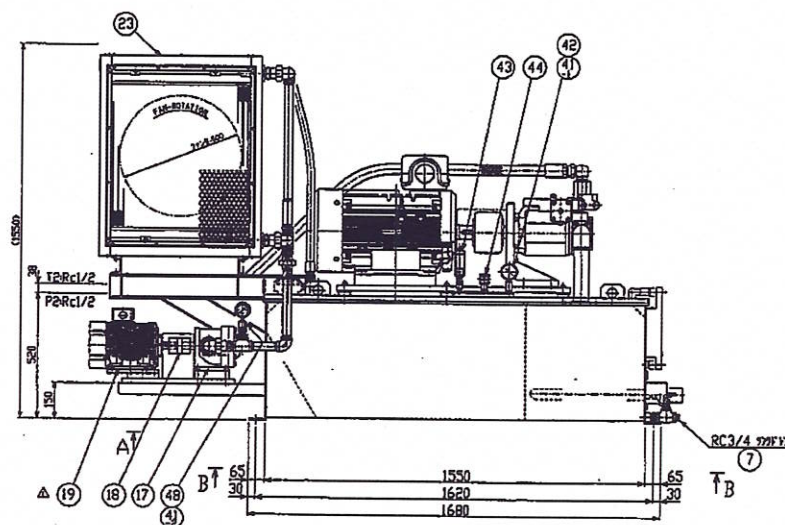
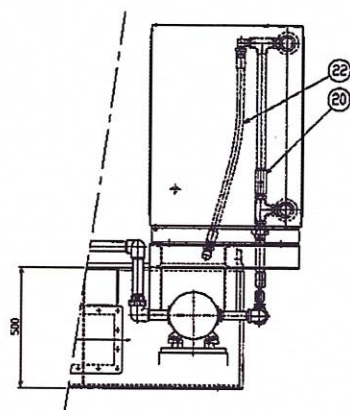
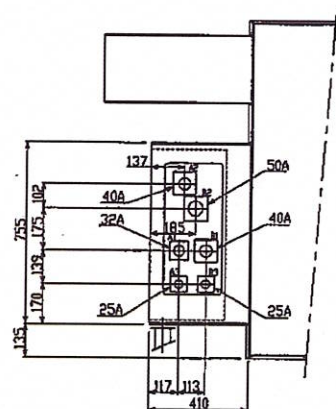
61	リターンフィラメントエレメント (予備品)	SMC	1	EP001-020N	
47	A/Bポート取り弁	ダイキン	1	HT-06V-30	
45	圧力計	長野計器	1	GV50-173 2KPa	
43	圧力計	長野計器	3	GV95-671-40MPa	
42	デジタル圧力計	長野計器	1	GC61-174-S7P3(0-50MPa)	
41	圧力スイッチ	ACT	1	CE40	
40	圧力計	長野計器	1	GV50-173 40MPa	
39	タージシアンパ	ASAHI	5	SAD-202	
38	A/Bポート減圧弁	ダイキン	1	MG-03A-3-40-X	
37	マニホールドブロック	ダイキン	1	BT-103-40	
36	A/Bポート取り弁	ダイキン	2	NT-03V-40	
35	パイロットチェック弁	ダイキン	2	NP-03V-20-40	
34	Pポート減圧弁	ダイキン	2	MG-03P-3-40-X	
33	電磁直圧減圧弁	ダイキン	2	KSO-G03-4CA-20	
32	パイロットチェック弁	ダイキン	1	HPD-06V-20-20	
31	電磁直圧減圧弁	ダイキン	1	ISH-G06-ICA-10-X	
30	A/Bポート取り弁	ダイキン	1	HT-02A-05	
29	シャットオフ弁	高岡ハルボ	1	HSD-G08-A10C-LZ-3I	
28	Fポートチェック弁	高岡ハルボ	1	FMC-06-T-D4-2I	
27	電磁直圧減圧弁	ダイキン	1	JS-G06-38A-75-Y	
26	パイロットチェック弁	油研	1	MPB-10-2-30	
25	電磁直圧減圧弁	ダイキン	1	JS-G16-4CA-30-X	
24	電磁直圧減圧弁	ダイキン	1	CERS-G06-B3A-30	
23	マニホールドブロック	エヌワフコ	1	NI	
22	ヒューズ	東洋電機	1	PIQ-230B3 3kV	
21	FANCOOLER	神成	1	ADA-360A	
20	高圧ホース	ブリタストン	1	PA0716	
19	リターンフィラメント	SMC	1	FHEAN-06-PQ20MR	
18	フェック弁	ダイキン	1	HDM1-T06-45	
17	電線	B&S	1	22x4WPF(全銅全室内用上下子)	
16	カップリング	徳本	1	L-100S	
15	ペンポンポン	達鋼	1	I50T-48-L-RL-40	
14	サクションストレート	大生工業	1	SFT-12-J50V	
13	無損ゴム	クラシキ	12	KASS-L2=10	
12	低圧ホース	ブリタストン	2	DKR-KS	
11	高圧ホース	ブリタストン	2	PA2820	
10	チェック弁	ダイキン	2	HDXN-T10-0	
9	電線	B&S	2	30x4WPF(全銅全室内用)	
8	チューンアッププリンク	片山デンチ	2	CK-60E2	
7	可変ピストンバルブ	ダイキン	2	VZ100C14RIXU-10X23F	
6	サクションストレート	大生工業	2	SFT-16-J50V	
5	スプリングバルブ	田島金庫	1	HM10K-SG-20A	
4	温度スイッチ	ヤギノミヤ	1	TNS-C1034C	
3	温度スイッチ	ヤギノミヤ	2	TNS-C1070CD	
2	純銅口溶工アプリーゼ	村田製作所	1	NSA-V70	
1	増設口	協裕	1	KLH-30DAVA	
0	温度計	鴻河計器	1	BT-H60#PTI/2-0-100°C	
0	オイルタンク	エヌワフコ	1	900L	

品名	数	単位	備考	型式
MACHIN CUSTOMER	MACHINE NAME			
圧搾機台機				
部品名 PART NAME	数量 QTY	単位 UNIT	図面タイトル DRAWING TITLE	
承認者 APPROVED BY	検出 CHECKED	戻出 RETURN BY	油圧回路図	
部番 Dwg. No.				
E554801A2				

※ ORDER NO.
ES-5548

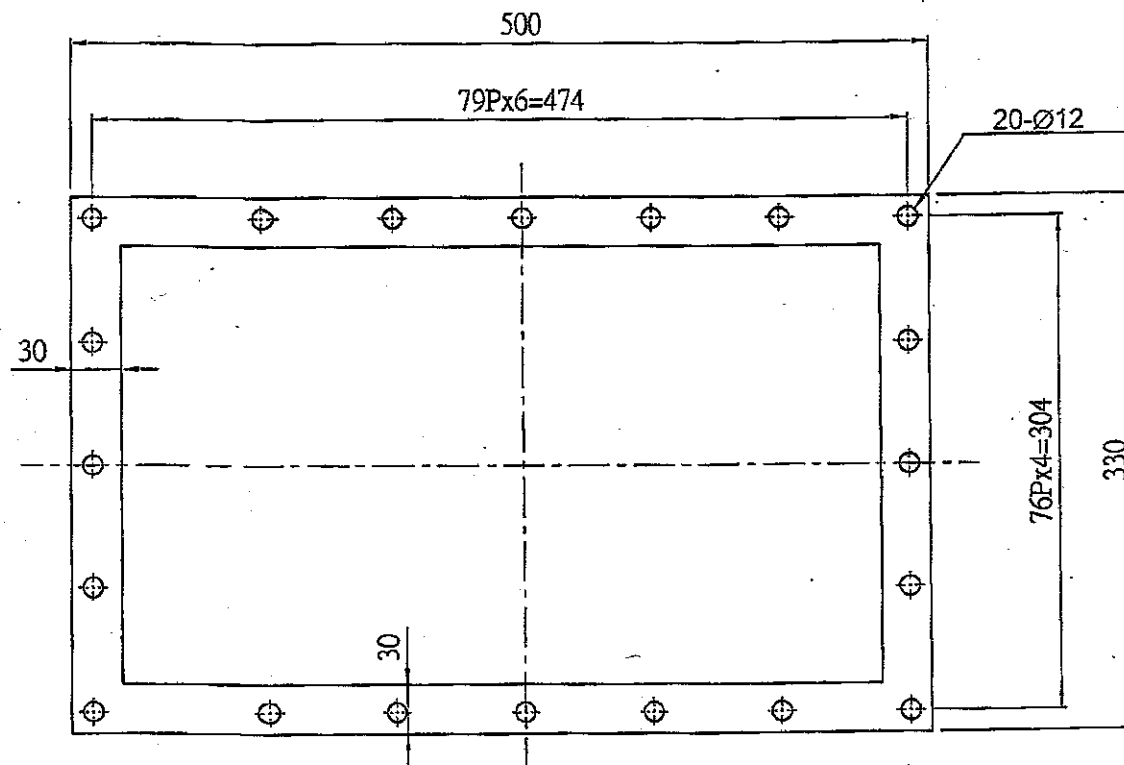
Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor unit, showing various components and dimensions. The drawing includes a top view and a side view. Key components are labeled with numbers 1 through 36. Dimensions are provided for various parts, including a 1400mm length and a 125mm width. The drawing is titled "P2-Rc-1/2" and "T2-Rc-1/2".

矢視 B-B

58

記号	年月日	訂正事項	図正者	承認
△				

図面3



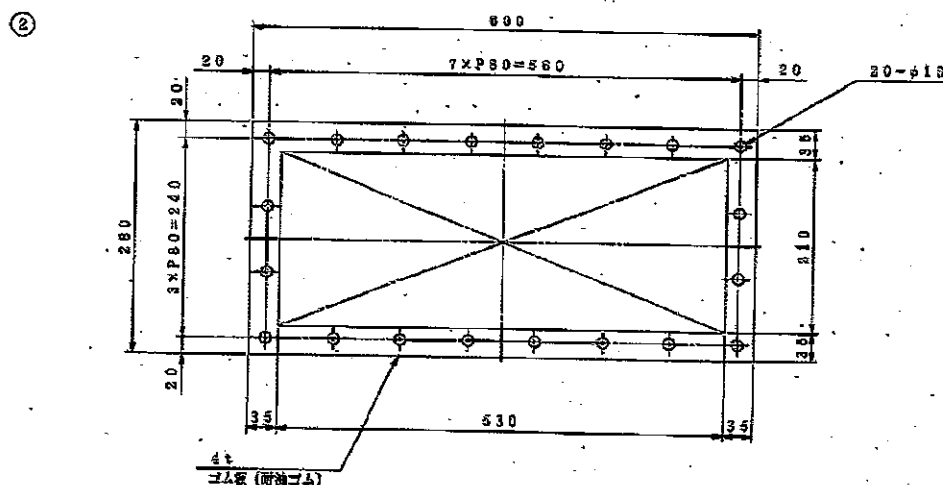
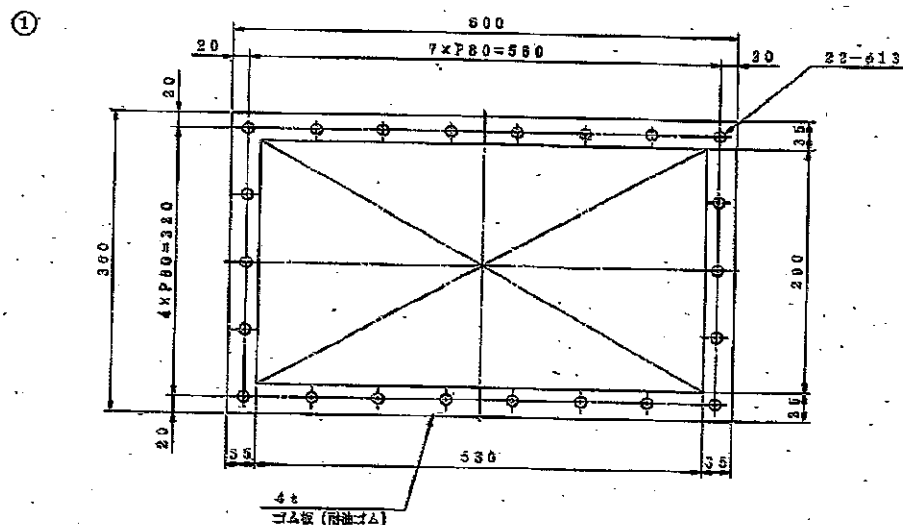
掃除口

承認 APPROVED BY	検出 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	名称 IKC60KW圧縮梱包機 パッキン
			MO	
尺度 SCALE		日付 DATE		
		年 月 日		CAD AD250-D03
				図番

△		
△		

A3

客先	
機種	梱包機
製造番号	S-013940
納期	H31.1.26出荷予定



豆衣左	
名元	
本姓	
姓第1	
姓第2	
姓第3	
資材	
家第1	
家第2	
家第3	
家第4	
家第5	
家第6	
家第7	
家第8	
家第9	
家第10	
家第11	
家第12	
家第13	
家第14	
家第15	
家第16	
家第17	
家第18	
家第19	
家第20	
家第21	
家第22	
家第23	
家第24	
家第25	
家第26	
家第27	
家第28	
家第29	
家第30	
家第31	
家第32	
家第33	
家第34	
家第35	
家第36	
家第37	
家第38	
家第39	
家第40	
家第41	
家第42	
家第43	
家第44	
家第45	
家第46	
家第47	
家第48	
家第49	
家第50	
家第51	
家第52	
家第53	
家第54	
家第55	
家第56	
家第57	
家第58	
家第59	
家第60	
家第61	
家第62	
家第63	
家第64	
家第65	
家第66	
家第67	
家第68	
家第69	
家第70	
家第71	
家第72	
家第73	
家第74	
家第75	
家第76	
家第77	
家第78	
家第79	
家第80	
家第81	
家第82	
家第83	
家第84	
家第85	
家第86	
家第87	
家第88	
家第89	
家第90	
家第91	
家第92	
家第93	
家第94	
家第95	
家第96	
家第97	
家第98	
家第99	
家第100	
家第101	
家第102	
家第103	
家第104	
家第105	
家第106	
家第107	
家第108	
家第109	
家第110	
家第111	
家第112	
家第113	
家第114	
家第115	
家第116	
家第117	
家第118	
家第119	
家第120	
家第121	
家第122	
家第123	
家第124	
家第125	
家第126	
家第127	
家第128	
家第129	
家第130	
家第131	
家第132	
家第133	
家第134	
家第135	
家第136	
家第137	
家第138	
家第139	
家第140	
家第141	
家第142	
家第143	
家第144	
家第145	
家第146	
家第147	
家第148	
家第149	
家第150	
家第151	
家第152	
家第153	
家第154	
家第155	
家第156	
家第157	
家第158	
家第159	
家第160	
家第161	
家第162	
家第163	
家第164	
家第165	
家第166	
家第167	
家第168	
家第169	
家第170	
家第171	
家第172	
家第173	
家第174	
家第175	
家第176	
家第177	
家第178	
家第179	
家第180	
家第181	
家第182	
家第183	
家第184	
家第185	
家第186	
家第187	
家第188	
家第189	
家第190	
家第191	
家第192	
家第193	
家第194	
家第195	
家第196	
家第197	
家第198	
家第199	
家第200	
家第201	
家第202	
家第203	
家第204	
家第205	
家第206	
家第207	
家第208	
家第209	
家第210	
家第211	
家第212	
家第213	
家第214	
家第215	

2	持焼ロ2バツキン	NBR	—	3
1	持焼ロ1バツキン	NBR	—	3

分類1	分類2	分類3
000	000	000
合計	合計	合計

△			
符号	訂正記録	日付	署名
材質	ゴム	製品番号	
備考	機械検査方法に適合性試験	製品番号	
名称	パツキン		

图番	MAPP-00093-10
----	---------------