

令和8年度

仕 様 書

業務名称 白石清掃工場空気圧縮機整備業務

札幌市環境局環境事業部白石清掃工場

共通仕様書

I 委託業務の概要

- 1 業務名称
白石清掃工場空気圧縮機整備業務
- 2 業務内容
本委託業務は、工場全体の安定した稼働を確保することを目的とし、空気圧縮機の円滑かつ継続的な運転を図るための点検、整備、清掃等を行うものである。
- 3 履行期限
契約日から令和9年3月31日まで
- 4 履行場所
札幌市白石区東米里2170番1
札幌市白石清掃工場
- 5 設備概要
別添の白石清掃工場空気圧縮機整備業務図面（複写厳禁）による。
- 6 業務範囲
本共通仕様書、整備仕様書及び図面（複写厳禁）のとおり。
- 7 再委託について
再委託する場合は、事前に再委託承諾願を提出し、委託者の承諾を得ること。
なお、受託者は、次に掲げるものを再委託することは出来ないものとする。
 - (1) 総合的な業務履行計画及び進捗管理
 - (2) 整備手法の決定及び技術的判断
- 8 用語の定義
本仕様書で用いる用語は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修、令和5年版建築保全業務共通仕様書による。

II 一般事項

- 1 提出図書等
 - (1) 業務着手時に提出するもの
 - ア 業務着手届 1部
契約後、業務に着手した時は直ちに届け出ること。
着手届の余白部分に労働基準監督署からの「労働保険関係成立の証」受領印があること。または、契約日から遡及して1年以内の受付及び受付印が押印されている保険関係成立届、年度更新申告書等の法定様式控え等を添付すること。なお、上記保険成立印取得に時間を要する場合は、「労働者災害補償保険関係成立証明書」を後日提出することも認めるが、その間現場での実作業は行えない。
 - イ 業務責任者指定通知書 1部
 - ウ 業務責任者経歴書 1部
 - エ 業務日程表 1部
 - (2) 現場作業前に提出するもの（該当しない項目は除外可）
事前に施設管理担当者に提出の上、承諾を得ることとし、内容に不足、疑義等があった場合には、承諾を得るまで作業はできないものとする。
 - ア 安全管理体制表 1部

- 7) 安全管理体制・安全活動計画
 イ 施工管理 1部
 7) 履行（施工）計画書
 ① 連絡体制・履行体制表
 ② 資格者名簿（本業務に必要な資格）
 ③ 仮設・搬入計画
 ｲ) 整備要領書
 整備毎に整備手法、手順など詳細な作業手順書を記載すること。
 ㍑) 立会項目一覧表
 施設管理者の立会を要する項目と予定日時を記載すること。
 ウ 品質管理 1部
 7) 品質管理体制・社内検査体制表
 ｲ) 測定機器一覧
 （使用予定測定機器の検査成績書及び校正履歴等の管理記録）
- (3) 現場作業中に提出するもの
- ア 作業日報 1部
 イ 週間予定表 1部
- (4) 業務完了時に提出するもの
- ア 提出図書目録 1部
 イ 整備報告書 1部
 整備毎に整理し、一括提出すること。
 整備及び検査等に使用する測定機器等については、検査成績書及び校正履歴などの管理記録を併せて提出すること。また、該当設備・機器について熟知した者が作業を行い、次回交換推奨部品や点検推奨項目等を報告書に記載すること。
- ウ 業務記録写真 1部
 業務記録写真は、各整備の整備前、整備中、整備後を撮影し提出すること。
 原則として印刷物及び電子媒体の両方を提出すること。印刷物の1部は両面カラーコピーとする。
 また、写真の整理は以下のとおりとする。
 - ・写真は、有効画素数が100万画素程度から300万画素程度（1200×900ピクセル程度から2000×1500ピクセル程度）のデジタル写真とする。
 - ・写真の大きさは、原則としてDSC（89×119）とする。
 - ・写真はA4S版以内のファイルに整理する。
 - ・プリンターはフルカラーで300dpi以上
 - ・用紙、インク等は通常の条件のもとで、3年間程度顕著な劣化の生じないもの
- エ 試験成績表（各種測定表を含む） 1部
 測定結果については、委託者が別途示す基準値及び許容値を併記し、良否判断が可能な構成とすること。
- オ 業務完了届 1部
- (5) 発注者の必要に応じて提出を求めるもの
 名称及び提出時期は次のとおり。
- ア 施設管理担当者との打合せ記録簿（打合せの都度） 1部
 イ 異常報告書（速報） 1部
 各種測定記録時等に管理基準値外の数値を計測した場合又は異常の疑いが見られる場合にはただちに速報を提出すること。
- (6) 提出図書等の様式
 提出する書類等の様式は、事前に施設管理担当者と協議のうえ、確認を受けること。

2 検査に使用する測定器及び計装用計器(以下、「測定器等」という)

- (1) 検査に使用する測定器等は、校正又は点検調整済みの機器とし、事前に校正記録、検査成績書、点検表及び使用期限を明示した記録を提出し、施設管理担当者の確認を受けること。
- (2) 測定器等は、その測定に必要とされる精度のものを使用すること。
- (3) 測定器等は十分な保管管理を行い、使用しない時は専用のケース及び場所に保管し損傷等による測定値の誤りのないようにすること。
- (4) 測定器等を損傷させた場合及び誤測定が発生した場合は、代替品により再測定を行うこと。この場合も(1)同様事前確認を受けること。

3 適用法令

- (1) 「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」「電気事業法」「労働安全衛生法」等の関係法令に基づいて業務を行うこと。
- (2) その他適用法令及び適用規格
業務の履行にあたり、下記の関連法令及び規格を遵守すること。
 - ア 日本産業規格
 - イ 内線規程
 - ウ 消防法
 - エ 建築基準法
 - オ 建設業法
 - カ その他関連法令、規格

4 業務条件

業務の実施時間帯は、原則として下記のとおりとする。

・業務時間：8時30分～17時00分

休日（土・日曜日及び祝祭日）に業務を行う場合及び下記時間帯を超過する場合は、施設管理担当者
と協議すること。

- (1) ごみ受入、ごみ焼却炉の運転、焼却灰搬出の停止期間及び履行期間中の他予定業務・工事は特記による。
- (2) 施設内入退出について
施設内への入退出場所・方法・時間については、施設管理担当者
と調整し、確認を受けること。

5 業務責任者等

- (1) 業務の実施に先立ち業務責任者を選任し、次の事項について書面をもって提出する。なお、副業務責任者を選任する場合や業務責任者等に変更があった場合も同様とする。
 - ア 氏名
 - イ 生年月日
 - ウ 経歴書
 - エ 受託者との雇用関係を証明する書類等
- (2) 業務責任者は常駐とし、業務担当者に作業内容及び施設管理担当者の指示事項等を伝え、その周知徹底を図ること。業務責任者がやむを得ない理由により常駐しない期間が発生する場合は副業務責任者が常駐すること。なお、常駐とは、実際に整備作業（資材・機材の搬入、仮設作業等を含む）が行われている期間を示し、以下の期間を除く。
 - ・契約から現場施工に着手するまでの期間
 - ・炉の切替期間など、整備作業が全面的に一時中止している期間
- (3) 本業務期間中に別契約の業務委託又は工事と重複する場合、他の業務責任者又は現場代理人と工程調整を図ること。

6 業務担当者

- (1) 次のような資格者による作業が必要な場合、関係法令等に従い、適切に有資格者を配置すること。なお、資格者は重複しても差し支えないものとする。

- ア 日立汎用圧縮機ライセンス証 HISCREW 7.5 以上
- イ 日立汎用圧縮機ライセンス証 DSP 単、二段
- ウ その他関連法令等上で必要となる資格

7 建物内外施設等の利用

(1) 居室等の利用

原則として利用できない。

(2) 資材置場、仮設事務所

資材置場・仮設事務所等に必要とする用地については、施設管理担当者と十分協議し、当工場の運転管理に支障が生じないように計画すること。

8 駐車スペースの利用

業務履行に伴う車両の駐車に必要な用地は、施設管理担当者と調整し、当工場の運転管理に支障が生じないように計画し利用すること。

9 安全衛生管理

(1) 業務責任者は業務担当者の労働安全衛生に関する安全教育に努め、関係法令に従い作業環境を良好な状態に保つことに留意し、特に換気、騒音防止、照明の確保等を心掛けること。

(2) 酸欠等作業場所

施設内は、酸素欠乏等の危険な箇所もあることから事前に確認し、業務担当者に周知するとともに、法律等関係法令を遵守し事故防止に努めること。

10 火気の取扱

火気を使用する場合は、あらかじめ施設管理担当者の確認を受けるものとし、その取扱いに際しては十分注意すること。

11 喫煙の禁止

喫煙は、工場敷地内（車両内を含む）において禁止する。

12 出入禁止箇所

業務に関係のない場所及び部屋への出入は禁止する。

13 服装等

(1) 業務関係者は、特記事項による他、業務に適した服装、履物で業務を実施すること。

(2) 業務関係者は、前号に定める場合、また特別な作業に従事する他は、名札又は腕章の着用を義務付ける。

14 施設管理担当者の立会い

作業に際して施設管理担当者の立会いを求める場合は、原則事前の申し出による。

15 業務の立会い、確認

施設管理担当者の指示に従い、次の立会い、確認を受けること。

(1) 業務開始前

当該設備の現状を確認し、履行体制等の準備の後、原則として施設管理担当者の確認を受けること。

(2) 業務実施中

ア 自主検査

受託者は、各機器の整備終了次第チェックシート等により検査し、報告すること。

イ 段階確認ほか

各整備は、指定された期間内に実施するものとし、前述の自主検査を終了した後、施設管理担当者の立会、確認を受けること。

なお、施設管理担当者より改善指示書が出された場合は指定する期日までに改善するとともに、当該箇所の改善報告書を提出し、施設管理担当者の立会、確認を受けること。

1.6 復旧

他の設備及び既存物件の損傷・汚染防止に努め、万一損傷又は汚染が生じた場合は、速やかに施設管理担当者へ報告するとともに、受託者の責任において原状復旧すること。

1.7 その他

- (1) 作業は本仕様書に基づいて行い、部品等については明記のない場合及び汎用品を除き、部品等はメーカー純正品とし規格・型番等は厳格に守ること。
- (2) 各作業について職種別に人工数を作業日誌等で報告すること。
- (3) 各機器整備後の試運転調整、完了条件は特記事項による。
- (4) 特許等に関わる事項は、受託者にて整理すること。

III 特記事項

1 受託者の負担の範囲

受託者の負担の範囲は次による。

- (1) 業務の実施に必要な車両に係る経費
- (2) 業務の実施に必要な工具、校正証書付計測器等機材（機器付属品は除く）
- (3) 業務の実施に必要な消耗部品、材料、油脂等（支給品除く）
- (4) 業務の実施に必要な外線電話等の使用に係る経費
- (5) 文具等の事務消耗品
- (6) 日誌及び報告書の用紙、記録ファイル

2 業務条件

- (1) 履行期間中においても、ごみの受入れ及び焼却炉の運転は継続していることから、関連設備の整備を行う場合は、運転中の焼却炉等に支障のない方法で行うこと。
- (2) 履行期間中において、焼却炉の運転休止に関する作業については施設管理担当者と綿密な調整を図りながら、次の予定停止期間内で実施すること。
- (3) 焼却炉等の予定停止期間
 - ア 中間整備期間（全炉停止期間、焼却施設および灰処理施設）
令和8年8月2日～令和8年9月27日
 - イ 全停電期間 ※予定
焼却施設：令和8年（2026年）8月22日（土）
灰処理施設：令和8年（2026年）8月22日（土）および8月23日（日）
- (4) 本業務履行期間中における他予定業務、工事は次のとおりである。
 - ア 白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
 - イ 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
 - ウ 白石清掃工場焼却設備中間整備業務
 - エ 白石清掃工場電気設備整備業務
 - オ 白石清掃工場クレーン設備整備業務
 - カ 白石清掃工場蒸気タービン設備整備業務
 - キ 白石清掃工場ガスタービン設備整備業務
 - ク 白石清掃工場ダイオキシン類濃度測定業務
 - ケ 白石清掃工場ボイラ及び第一種圧力容器点検整備業務

- コ 白石清掃工場吸収式冷凍機点検整備業務
- サ 白石清掃工場ポンプ設備整備業務
- シ 白石清掃工場ごみ受入設備整備業務
- ス 白石清掃工場ごみピット放水銃等整備業務
- セ 白石清掃工場計装システム保守業務
- ソ 白石清掃工場塩化水素・ばいじん濃度計保守業務
- タ 白石清掃工場排ガス4分析計保守業務

3 ダイオキシン類ばく露防止対策

整備にあたっては、「廃棄物焼却施設内作業におけるダイオキシン類ばく露防止対策要綱」(平成26年1月10日付基発0110第1号)に基づき作業を実施するものとし、粉じん対策ダイオキシン類飛散防止対策については、次のことに留意すること。

(1) 管理区域

保護具は管理区域別に、施設管理担当者の確認を受けて措置すること。

場所名	管理区域	保護具レベル	備考
炉室	1	1	
炉内等	2	2・3	

4 アスベスト事前調査等

(1) 「石綿事前調査等結果報告書(アスベスト調査票)」並びに「当該施設のしゅん功図等」を貸与するので、図面及び現場の目視調査で施工場所におけるアスベスト及びその他有害物質の有無を有資格者によって確認すること。

(2) アスベスト及びその他有害物質の使用が不明な見え隠れ部分の調査については、保護具を装着して、必要に応じて建材を湿潤に保ちながら手ばらしで行い、新たにアスベスト及びその他有害物質を発見した場合には、速やかに作業を中止し、監督員と施工方法等について協議すること。

(3) 調査結果の報告

事前調査が完了した際は、石綿障害予防規格及び大気汚染防止法に基づき、以下のとおり各種報告書等を行うこと。

- ①委託者に事前調査の結果等を書面で交付し、説明すること。
- ②労働基準監督署及び札幌市(環境局)に事前調査の結果等について報告を行うこと。
- ③事前調査の結果等については、公衆にみやすいように掲示すること。

5 緊急措置

本仕様書に明記していない不測の事態が発生した場合は、速やかに施設管理担当者に報告の上、処置方法を協議し対処すること。

6 支給材料

整備仕様に示すとおり。また、支給材料の数量、外観、機能検査を行い、疑義がある場合は直ちに施設管理担当者へ連絡すること。

7 廃棄物の処理

(1) 業務の実施に伴う発生材の処理先(引渡場所)は以下のとおりとする。

	発生材・廃棄物名	搬出場所
ア	焼却可能なもの	指定場所へ
イ	廃金属	廃金属置き場へ
ウ	その他可燃物	指定場所へ

- (2) 仮設事務所から出る廃棄物及び仮設便所の処理費用は、受託者の負担とする。

7 完了確認

受託者は、各設備・機器の整備終了後、以下の(1)(2)の検査、並びに(3)の合格条件を満たしていることの確認を受けること。

- (1) 個別機器の整備報告書等に基づく検査

- (2) 試運転

- ア 個別機器の試運転検査

- (3) 合格条件

- ア 前述の検査において不具合、不良箇所が発見されない場合。

- イ 前述の検査において不具合が発見された場合、直ちに原因の調査、報告を行い、補修方法等について協議するものとし、

- (ア) その原因が受託者の責に帰するものである場合は、受託者の責任により復旧し、再度、前号と同様の検査方法により不具合が発見されない場合。

- (イ) その原因が受託者の責に帰するものでない場合。

8 環境負荷の低減

- (1) 本業務の履行においては、委託者である札幌市の環境マネジメントシステムに準じ、環境負荷の低減に努めること。

- (2) 施設内清掃作業にあたっては、環境に配慮した資機材及び装備等を使用し、極力節約に努めること。

- (3) 自動車等を使用する場合は、できるだけ環境負荷の少ない車両を使用し、アイドリングストップの実施など環境に配慮した運転を心掛けること。

- (4) 本業務の履行において使用する物品・材料等は極力環境に配慮したものをを使用すること。

- (5) 業務に伴い排出される廃棄物は極力、減量、リサイクルすること。

9 その他

- (1) 本仕様書に明記のない事項については施設管理担当者と協議して決定する。

- (2) 疑義の発生についても前号と同様とする。

令和8年度

整備仕様書

業務名称 白石清掃工場空気圧縮機整備業務

札幌市環境局環境事業部白石清掃工場

整備箇所	図番	整備内容及び特記事項
3 空気圧縮機整備 (ろ過式集じん器用) No.1 No.2	2 4 19 20 21 22 23 24 25	<ol style="list-style-type: none"> 1. ろ過式集じん器用空気圧縮機の点検整備を行うこと。 (No.1、No.2ともに2年目整備) 2台 2. 点検、分解、清掃に伴い、パッキン等の部品交換を行うこと。 3. 整備後、試運転調整を行うこと。 4. 整備項目については、別添「点検・整備項目一覧」を参照のこと。 5. 中間整備期間に実施すること。 6. 別添の支給品一覧の通り、必要資材を支給する。 <p style="margin-left: 40px;">〔対象機器〕 (株)日立産機システム製 OSP-55M5WN3 出力容量 55kW 数量：2台 設置場所：工場棟1F コンプレッサ室</p>
1		
焼		
却		
施		
設		

整備箇所	図番	整備内容及び特記事項
<p>1 焼 却 施 設</p> <p>4 空気圧縮機整備 (減温塔用) 1号No.1 1号No.2 2号No.1 2号No.2 3号No.1 3号No.2</p>	<p>2 5 26 27 28 29 30</p>	<p>1. 減温塔用空気圧縮機の点検整備を行うこと。 (1～3号No.1、No.2ともに1年目整備) 6台</p> <p>2. 点検、分解、清掃に伴い、パッキン等の部品交換を行うこと。</p> <p>3. 整備後、試運転調整を行うこと。</p> <p>4. 整備項目については、別添「点検・整備項目一覧」を参照のこと。</p> <p>5. 中間または定期整備期間に実施すること。</p> <p>6. 別添の支給品一覧の通り、必要資材を支給する。</p> <p>〔対象機器〕 (株)日立産機システム製 OSP-75F5WG1 出力容量 75kW 数量：6台 設置場所：工場棟1F コンプレッサ室</p>

別 添

点検・整備項目一覧

1. 焼却施設/計装用・雑用No.1 1年目整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体（ベアリング音他） 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品・始動盤（スター、デルタ、メインMg、サーマル、リレー、電子基板） 空気漏れ（配管、電磁弁、パッキン） モートル（ベアリング音） その他（吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力） 電気品冷却水循環ポンプ制御盤（MCCB、Mg、サーマル、リレー、端子） 循環ポンプ・熱交換器・各機器・流量計	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	インタークーラー分解、清掃、組立 アフタークーラー分解、清掃、組立 オイルクーラー分解、清掃、組立 圧縮機本体（冷却水ジャケット）分解、清掃、部品交換 エアシリンダ分解、清掃、消耗品交換 制御配管フィルタエレメント交換 三方電磁弁動作確認 オイルパン清掃 一次オイルエレメント清掃 二次オイルエレメント交換 潤滑油全量交換 サクションフィルタ交換 モートルグリース充填 オイルミストリムーバ分解、清掃、消耗品交換 逆止弁交換 本体側不凍液抜き全量交換、廃液処理（雑用No.1） 本体側不凍液抜き取り再使用(計装No.1) ジャケットカバー、ジャケットカバーボルト交換(雑用No.1) ジャケットカバーボルト交換(計装用No.1)	
③試運転	試運転前モートルおよび循環ポンプ絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録（ロード運転） 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 プロー運転に伴い配管切り離しサイレンサー取付運転確認 圧力調節器動作確認、流量計動作確認およびDCS確認	

2. 焼却施設/計装用・雑用No. 2 2年目整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体（ベアリング音他） 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品・始動盤（スター、デルタ、メインMg、サーマル、リレー、電子基板） 空気漏れ（配管、電磁弁、パッキン） モートル（ベアリング音） その他（吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力） 電気品冷却水循環ポンプ制御盤（MCCB、Mg、サーマル、リレー、端子） 循環ポンプ・熱交換器・各機器・流量計	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	インタークーラー分解、清掃、組立 アフタークーラー分解、清掃、組立 オイルクーラー分解、清掃、組立 圧縮機本体（冷却水ジャケット）分解、清掃、部品交換 エアシリンダ分解、清掃、消耗品交換 制御配管フィルタ交換 三方電磁弁動作確認・ドレン電磁弁・補助リレー交換 オイルパン清掃 一次オイルエレメント清掃 二次オイルエレメント交換 潤滑油全量交換 サクションフィルタ交換 モートルグリース充填 オイルミストリムーバ分解、清掃、消耗品交換 逆止弁交換 温調弁交換 オイルポンプ分解、清掃、消耗品交換 油面計・安全弁交換 ジャケットカバーボルト交換 本体側不凍液抜き取り再使用	
③試運転	試運転前モートルおよび循環ポンプ絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録（ロード運転） 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 ブロー運転に伴い配管切り離しサイレンサー取付運転確認 圧力調節器動作確認、流量計動作確認およびDCS確認	

3. 焼却施設/ろ過式集じん器用No.1およびNo.2 2年目整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体（ベアリング音他） 容量制御装置（装置全体、安全弁） 電気品・始動盤（スター・デルタ・メインMg、サーマル、リレー、電子基板） 空気漏れ（配管、電磁弁、パッキン） モートル（ベアリング音） その他（吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力、電磁弁、冷却ファン）	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	クーラー清掃 メカニカルシール油漏れ点検 オイルセパレータエレメント交換 オイルフィルタエレメント交換 サクションフィルタエレメント交換 吸込み絞り弁分解・清掃・部品交換組立 調圧弁ピストン・逆止弁ピストン部品交換組立 オイルゲージ交換 温調弁分解・清掃・部品交換組立 吸い込みパイプ交換 モータグリース補給、グリース受け清掃 Y形ストレーナ清掃、パッキン・Oリング交換 潤滑油全量交換	
③試運転	試運転前モータ絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録（ロード運転） 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 ブロー運転に伴い配管切り離しサイレンサー取付運転確認	

4. 焼却施設/減温塔用1～3号No.1およびNo.2 1年目整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体（ベアリング音他） 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品・始動盤（スター、デルタ、メインMg、サーマル、電子基板） 空気漏れ（配管、電磁弁、パッキン） モートル（ベアリング音） 圧力調整弁、減圧弁、調圧弁 その他（吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力）	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	クーラー清掃 メカニカルシール油漏れ点検 オイルセパレータエレメント交換 オイルフィルタエレメント交換 サクションフィルタエレメント交換 モータグリース補給、グリース受け清掃 Y形ストレーナ清掃、パッキン・Oリング交換 潤滑油補充	
③試運転	試運転前モートル絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録（ロード時） 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 ブロー運転に伴い配管切り離しサイレンサー取付運転確認	

5. 焼却施設/計装用空気圧縮機プレート式熱交換器No.1 OH整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	変形・傷・腐食がないか。 漏れ（配管、プレート、パッキンほか） 取付に問題ないか その他（運転音、振動、圧力）	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	分解・洗浄・ガスケット部品交換組立 不凍液補充	
③試運転	熱負荷有での運転確認 1次側冷却水、2次側不凍液温度確認	

別 添

支給品一覽

令和8年度 白石清掃工場空気圧縮機整備 支給部品

項目	図番	部品番号	品名および仕様	1台当たりの数量	数量
1			焼却施設/計装用・雑用No.1 1年目整備 (DSP-55WT5N)		×2台
-1	6	135	シヤットカバハツキン	2	4
-2		-	1ダシヤツカバヨホルト1	19	38
-3		-	1ダシヤツカバヨホルト2	1	2
-4	7	233	シヤツカバ	1	1
-5	6	235	シヤットカバハツキン	2	4
-6		-	2ダシヤツカバヨホルト	16	32
-7		-	2ダシヤツカバヨウザガネ	16	32
-8	7	316	キウイクチハツキン	1	2
-9	9	512	サクシヨハツキン	2	4
-10	9	513	キウイクハツキン	2	4
-11	9	551	エアシリンダブヒンキツ(下記参照)	1	2
			シールハツキン(1)	(3)	(6)
			シールハツキン(2)	(2)	(4)
			シールハツキン(3)	(2)	(4)
			シールワッシャー	(1)	(2)
			ピストンガスケット	(1)	(2)
			リング	(1)	(2)
			リング	(2)	(4)
			バルブガスケット	(1)	(2)
			ホウキハンシート	(1)	(2)
			エアシリンダガスケット	(2)	(4)
			フランジガスケット	(2)	(4)
			バックアップリング	(1)	(2)
			Cカトメ	(1)	(2)
-12	9	569	グリーストメ	1	2
-13	9	559	シールワッシャー	1	2
-14	9	511	アンロータハツキン	1	2
-15	10	605	クーラネストハツキン	1	2

令和8年度 白石清掃工場空気圧縮機整備 支給部品

項目	図番	部品番号	品名および仕様	1台当たりの数量	数量
-16	10	613	スィツカパ° ッキン	1	2
-17	10	615	加パ° ッキン	1	2
-18	10	626	クーラストパ° ッキン	1	2
-19	13	002	アフタークーラリング°	1	2
-20	13	036	インタークーラリング°	1	2
-21	13	003	フランジパ° ッキン(3)	1	2
-22	13	004	149.3マルリング°	1	2
-23	13	010	インタークーラ-ハツタ° パ° ッキン	1	2
-24	13	033	フランジパ° ッキン(1)	2	4
-25	13	038	アフタークーラ-ハツタ° パ° ッキン	1	2
-26	13	865	フランジパ° ッキン(2)	2	4
-27	13	870	118CUパ° ッキン	2	4
-28	13	871	ギ° ャクシパ° ッン	1	2
-29	18	007	Yストパ° ッキン	1	2
-30	18	H02	リング°	1	2
-31	15	882	オイルフィルター-エレメント	1	2
-32	15	369	ストレナリング° (1)	1	2
-33	15	H73	ストレナリング° (2)	2	4
-34	9	922	サクションフィルタエレメント	1	2
-35	16	085	セイキ° ヨフィルター-リング°	1	2
-36	16	799	セイキ° ヨフィルタエレメント	1	2
-37	17	E63	OMRショウワヒンキット(下記参照)	1	2
			リム-パ° エレメント	(1)	(2)
			インジ° ケータ	(1)	(2)
			パ° ッンシート	(2)	(4)
			パ° ネ	(2)	(4)
			パ° ッキン	(2)	(4)
			リング°	(1)	(2)
			リム-パ° リング°	(1)	(2)

令和8年度 白石清掃工場空気圧縮機整備 支給部品

項目	図番	部品番号	品名および仕様	1台当たりの数量	数量
2	焼却施設/計装用・雑用No.2 2年目整備 (DSP-55WT5N)				×2台
-1	6	135	シヤットカバハ°ツキン	2	4
-2		-	1ダ°ンシヤツカバ°ヨホルト1	19	38
-3		-	1ダ°ンシヤツカバ°ヨホルト2	1	2
-4	6	235	シヤットカバハ°ツキン	2	4
-5		-	2ダ°ンシヤツカバ°ヨホルト	16	32
-6		-	2ダ°ンシヤツカバ°ヨザカ°ネ	16	32
-7	7	884	オチヨウハ°ンリング	1	2
-8	7	316	キョウグチハ°ツキン	1	2
-9	9	512	サクシヨンハ°ツキン	2	4
-10	9	513	キョウキハ°ツキン	2	4
-11	9	551	エアシリンダ°ブヒンキット(下記参照)	1	2
			シールハ°ツキン(1)	(3)	(6)
			シールハ°ツキン(2)	(2)	(4)
			シールハ°ツキン(3)	(2)	(4)
			シールワッシャー	(1)	(2)
			ピ°ストンカ°ケット	(1)	(2)
			リング	(1)	(2)
			リング	(2)	(4)
			バルフ°カ°ケット	(1)	(2)
			ホウキハ°ンシート	(1)	(2)
			エアシリンダ°カ°ケット	(2)	(4)
			フランジ°カ°ケット	(2)	(4)
			バックアップ°リング	(1)	(2)
			Cカ°外メ	(1)	(2)
-12	9	569	グ°リ°ストメ	1	2
-13	9	559	シールワッシャー	1	2
-14	9	511	アンロータ°ハ°ツキン	1	2
-15	10	605	ク°ラ°ネ°ストハ°ツキン	1	2

令和8年度 白石清掃工場空気圧縮機整備 支給部品

項目	図番	部品番号	品名および仕様	1台当たりの数量	数量
-16	10	613	スィツカパ° ッキン	1	2
-17	10	615	加パ° ッキン	1	2
-18	10	626	クーラストパ° ッキン	1	2
-19	13	002	アフタークーラリング°	1	2
-20	13	036	インタークーラリング°	1	2
-21	13	003	フランジパ° ッキン(3)	1	2
-22	13	004	149.3マルリング°	1	2
-23	13	010	インタークーラ-ハツタ° パ° ッキン	1	2
-24	13	033	フランジパ° ッキン(1)	2	4
-25	13	038	アフタークーラ-ハツタ° パ° ッキン	1	2
-26	13	865	フランジパ° ッキン(2)	2	4
-27	13	870	118CUパ° ッキン	2	4
-28	13	871	ギ° ャクシパ° ッン	1	2
-29	18	007	Yストパ° ッキン	1	2
-30	18	H02	リング°	1	2
-31	15	882	オイルフィルター-エレメント	1	2
-32	15	369	ストレナリング° (1)	1	2
-33	15	H73	ストレナリング° (2)	2	4
-34	9	922	サクションフィルタエレメント	1	2
-35	11	300	オイルポンプ° フ° ビンキット	1	2
-36	7	326	オイルポンプ° リング°	1	2
-37	17	E63	OMRショウワ° ビンキット(下記参照)	1	2
			リム-パ° エレメント	(1)	(2)
			インジケータ	(1)	(2)
			パ° ッキンシート	(2)	(4)
			パ° ネ	(2)	(4)
			パ° ッキン	(2)	(4)
			リング°	(1)	(2)
			リム-パ° リング°	(1)	(2)

令和8年度 白石清掃工場空気圧縮機整備 支給部品

項目	図番	部品番号	品名および仕様	1台当たりの数量	数量
3	焼却施設/ろ過式集じん器用No.1およびNo.2 2年目整備 (OSP-55M5WN3)			×2台	
-1			キットビン(下記参照)	1	2
	22	035	Oリング	(1)	(2)
	22	056	SPIレメント(カリウムツキ)	(2)	(4)
	24	039	ハイコンOリング	(1)	(2)
	24	179	オイルフィルタレメント	(2)	(4)
	24	194	Oリング	(3)	(6)
	21	075	ピストン	(1)	(2)
	21	077	Uパッキン	(1)	(2)
	21	078	Uシャフト	(1)	(2)
	21	079	Uパネ(2)	(1)	(2)
	21	083	Oリング	(1)	(2)
	21	092	キャップシール	(1)	(2)
	21	094	Oリング	(1)	(2)
	21	098	サクションフィルタレメント	(1)	(2)
	21	104	スライバイ	(1)	(2)
	23	204	チョウアツキパッキンOリング	(1)	(2)
	23	205	チョウアツキピストン	(1)	(2)
-2	20	161	YストレナPK	1	2
-3	22	051	エメンタキット	1	2
-4	-	-	パッキン(20US)	1	2
-5	22	035	Oリング	1	2
-6	25	517	Oリング	1	2
-7	19	131	RMSゲリス400G	1	2

