

令和8年度

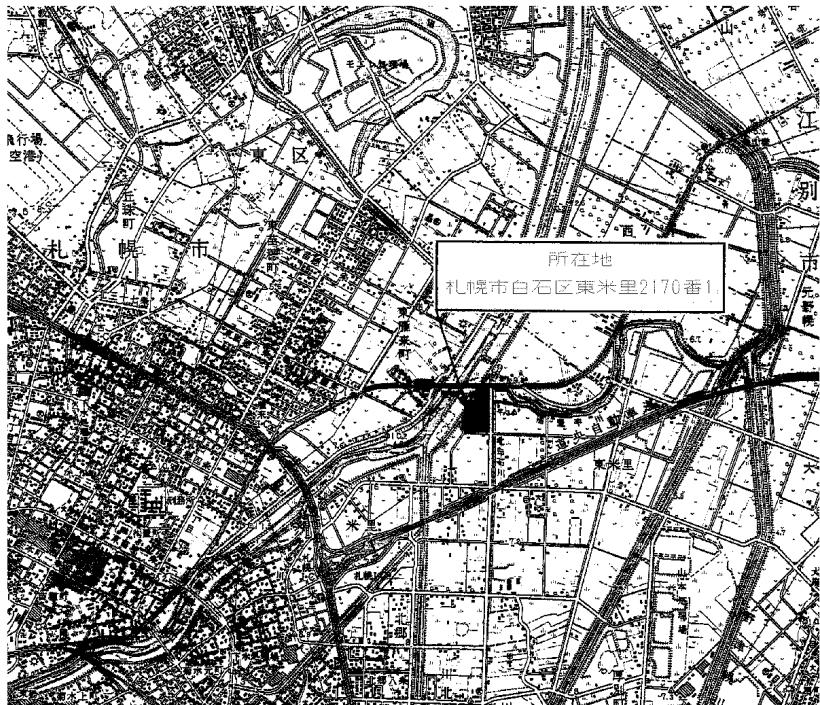
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務 図面<目次1>

1	工場位置図・配置図	19	ボイラ水管測定位置図(1/6)	37	熱水管系統図(3号ボイラ給水吸込側)
2	1階平面図(機器配置図)	20	ボイラ水管測定位置図(2/6)	38	熱水管系統図(3号ボイラ給水吐出側)
3	2階平面図(機器配置図)	21	ボイラ水管測定位置図(3/6)	39	熱水管系統図(3号過熱器減温水)
4	3階平面図(機器配置図)	22	ボイラ水管測定位置図(4/6)	40	熱水管系統図(3号SAH蒸気ドレン)
5	4階平面図(機器配置図)	23	ボイラ水管測定位置図(5/6)	41	ドラム・過熱器用安全弁組立図
6	5階平面図(機器配置図)	24	ボイラ水管測定位置図(6/6)	42	脱気器用安全弁組立図
7	6階平面図(機器配置図)	25	ボイラ本体配管系統図(1/2)	43	主蒸気止弁組立図
8	7階平面図(機器配置図)	26	ボイラ本体配管系統図(2/2)	44	給水止弁組立図
9	炉内・ストーカ下シート清掃範囲図	27	天井外部ケーシング組立図	45	ごみ投入ホッパ全体図
10	炉本体縦断図(耐火物目地補修)	28	燃焼室右側面外部ケーシング(2F～3F)	46	ストーカ全体図
11	耐火物補修範囲図	29	燃焼室右側面外部ケーシング(4F～7F)	47	脱気器レベル引抜弁外形図
12	ボイラドラム構造図1	30	燃焼室左側面外部ケーシング(2F～3F)	48	3号炉廻配管図(5FL)
13	ボイラドラム構造図2	31	燃焼室左側面外部ケーシング(4F～7F)	49	3号炉廻配管図(6FL)
14	ボイラドラム水面計・弁組立図	32	テールエンド右側面外部ケーシング	50	減温塔全体図
15	脱気器構造図	33	テールエンド左側面外部ケーシング	51	ろ過式集じん機断面図
16	脱気器水面計・弁組立図	34	高压蒸気溜外形図	52	ダイオキシン類測定業務実施箇所
17	水管清掃範囲図	35	熱水管厚み測定点検箇所(1/2)	53	2階・3階DXN養生参考図
18	別途発注工事施工予定範囲図	36	熱水管厚み測定点検箇所(2/2)	54	4階・5階DXN養生参考図

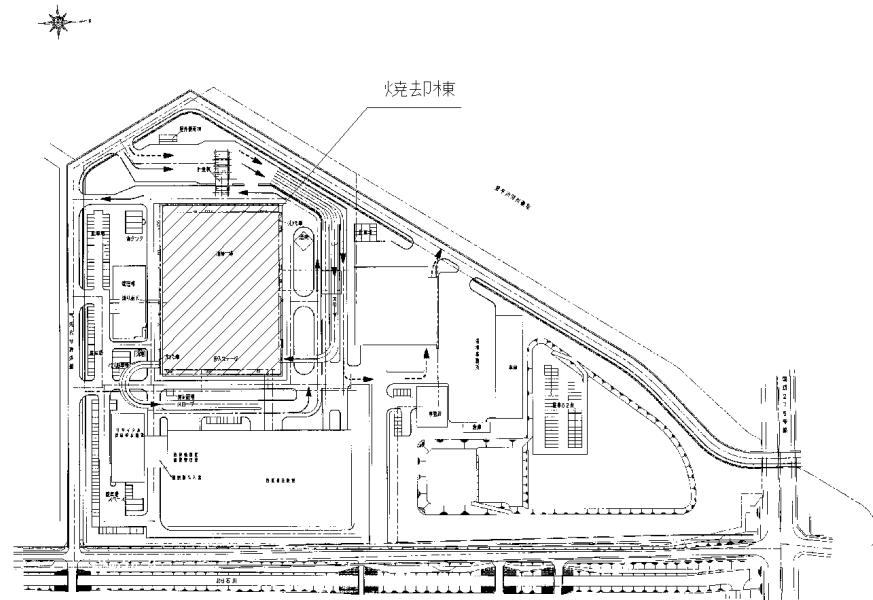
令和8年度

白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務 図面<目次2>

55	6階DXN養生参考図			
56	1階平面図(管理区域・清掃範囲)			
57	2階平面図(管理区域・清掃範囲)			
58	3階平面図(管理区域・清掃範囲)			
59	4階平面図(管理区域・清掃範囲)			
60	5階平面図(管理区域・清掃範囲)			
61	6階平面図(管理区域・清掃範囲)			
62	7階平面図(管理区域・清掃範囲)			
63	炉内清掃範囲図(2号)			
64	バス水管清掃範囲(2号)			
65	駐車場・通行路等指定箇所図			



白石清掃工場位置図

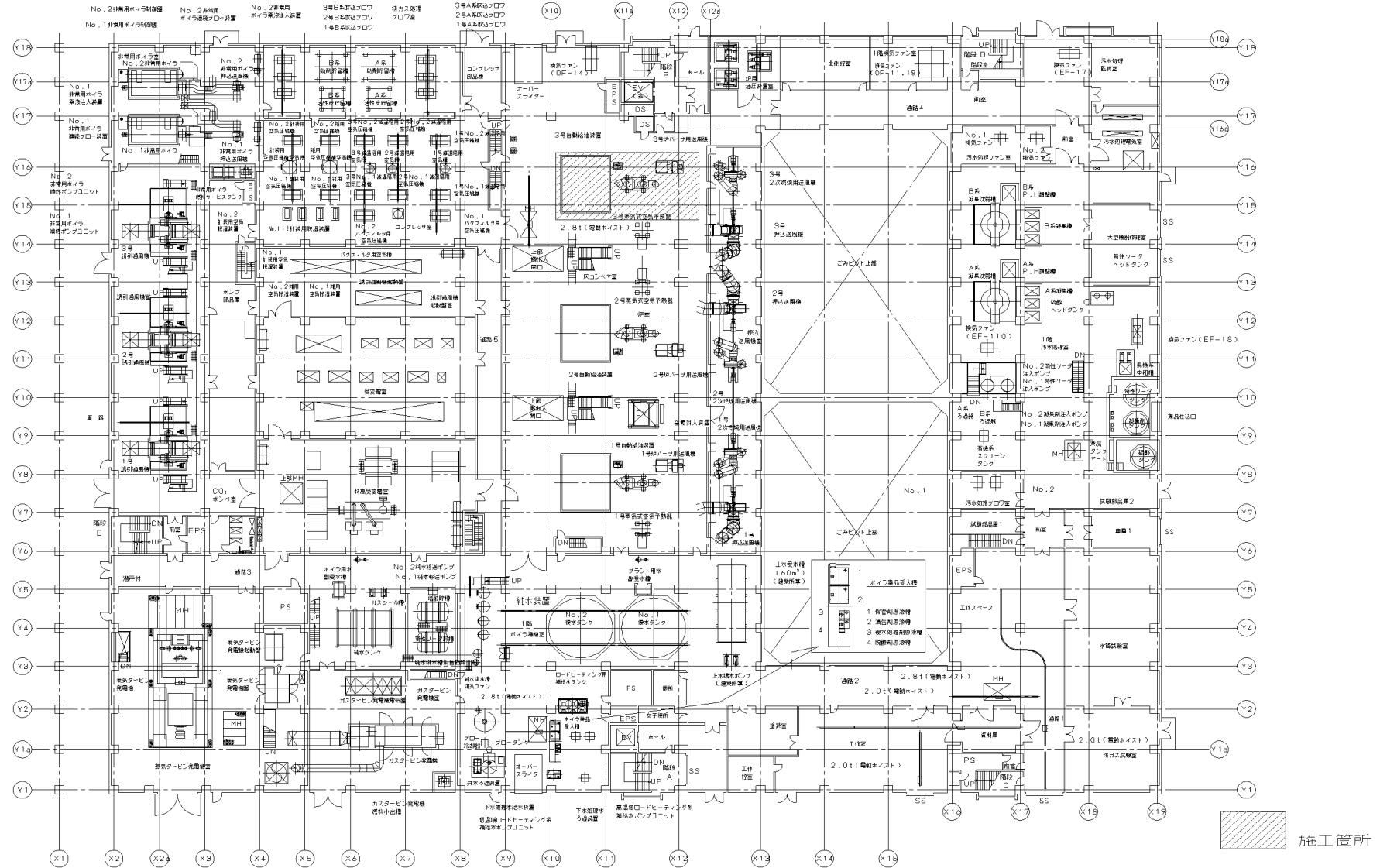


白石清掃工場配置図

複写厳禁

環境局環境事業部

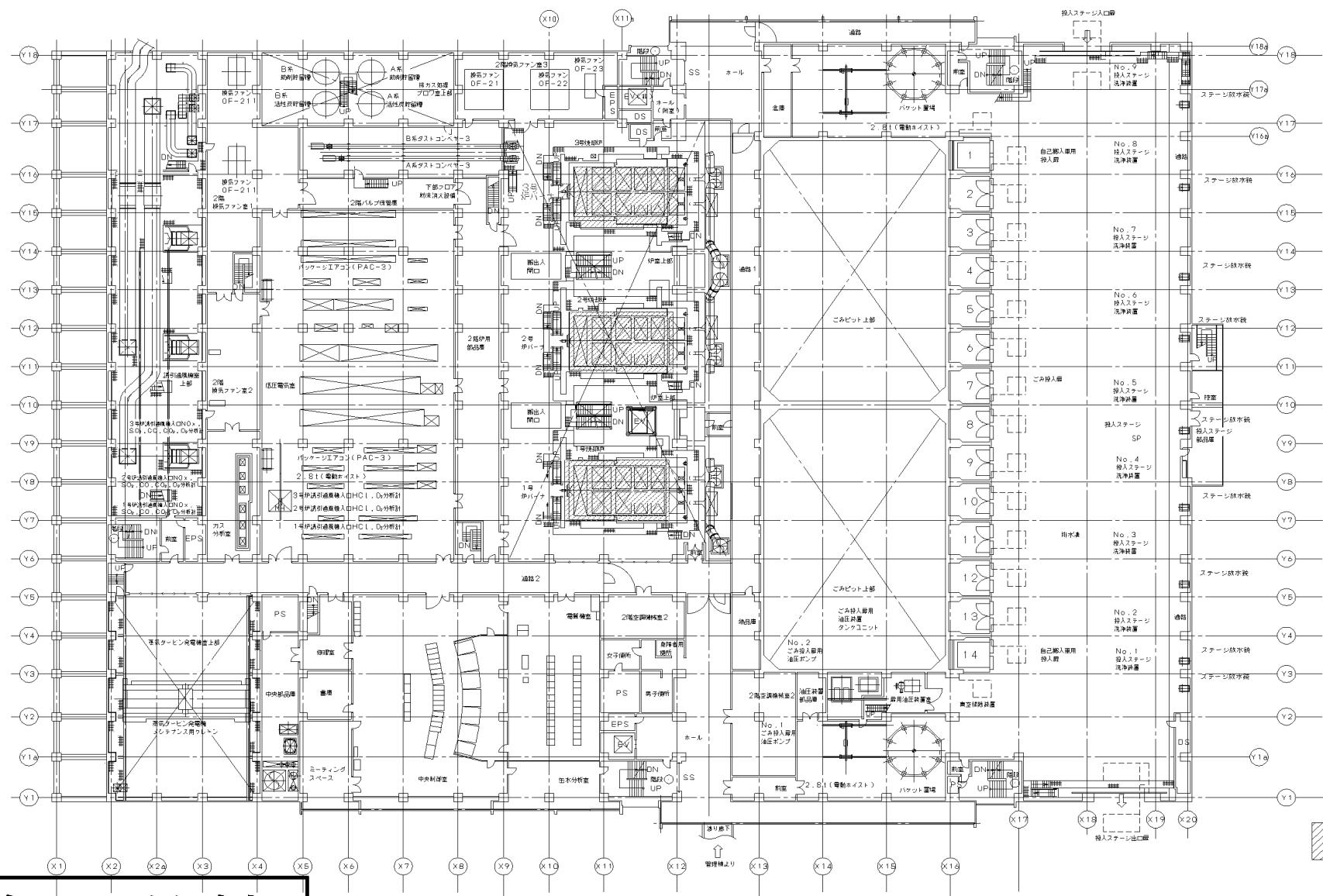
件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務						
図面名	工場位置図・配置図					



複写嚴禁

環境局環境事業部

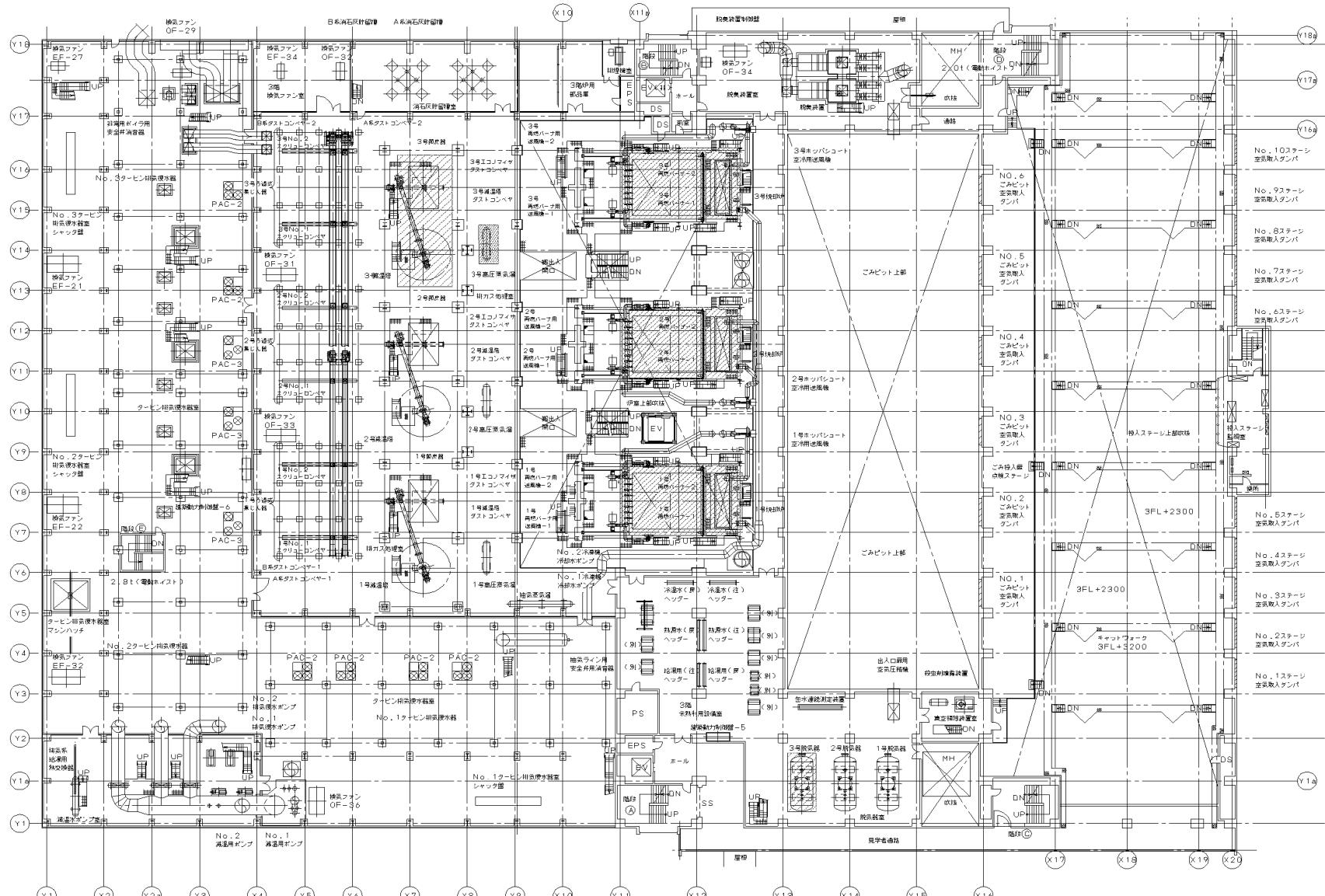
件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名 1階平面図(機器配置図)						2



複写厳禁

環 境 局 環 境 事 業 部

環境局環境事業部	件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
	図面名 2階平面図(機器配置図)						3

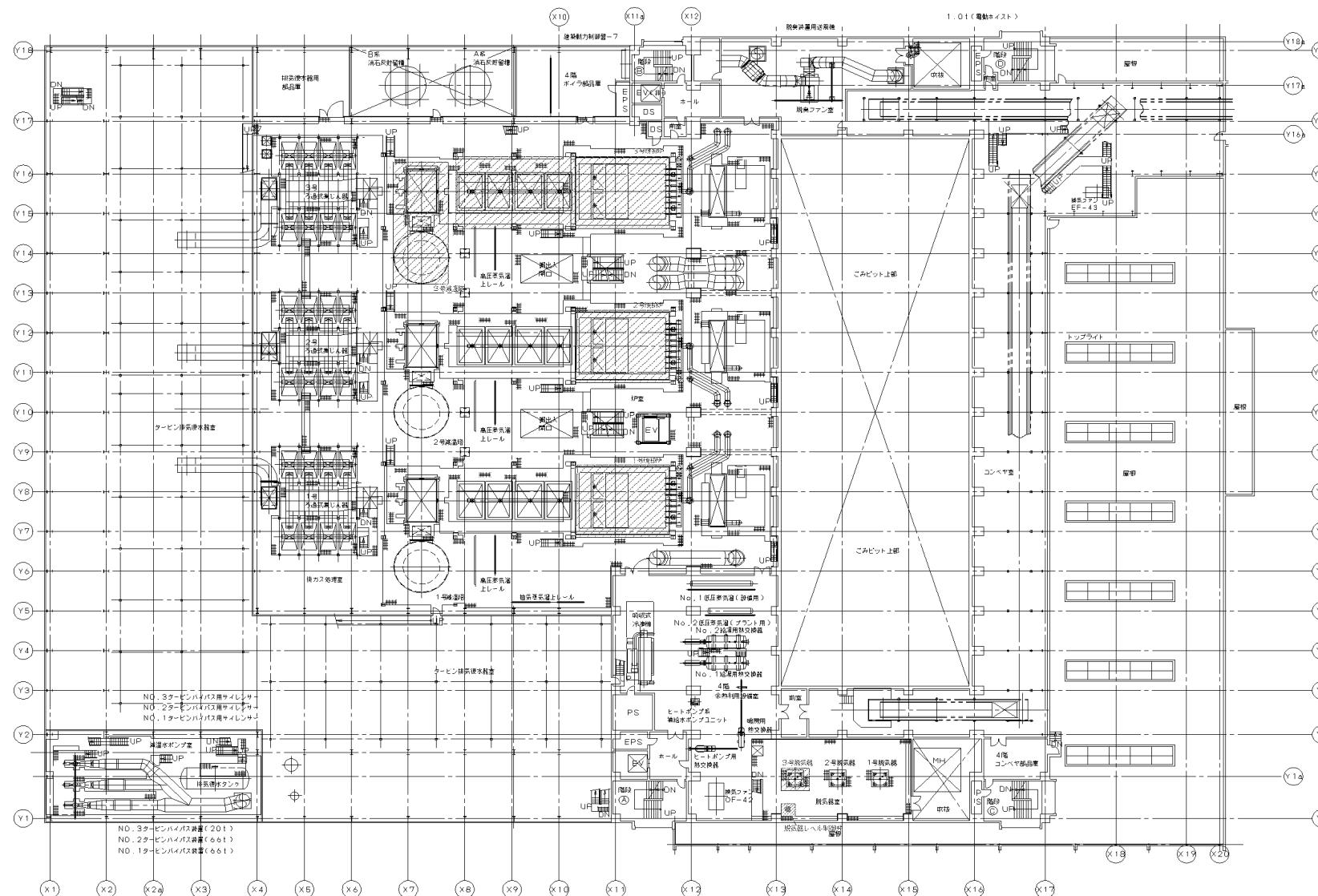


複写嚴禁

環 境 局 環 境 事 業 部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 3階平面図(機器配置図)

課長係長審査設計施工図番



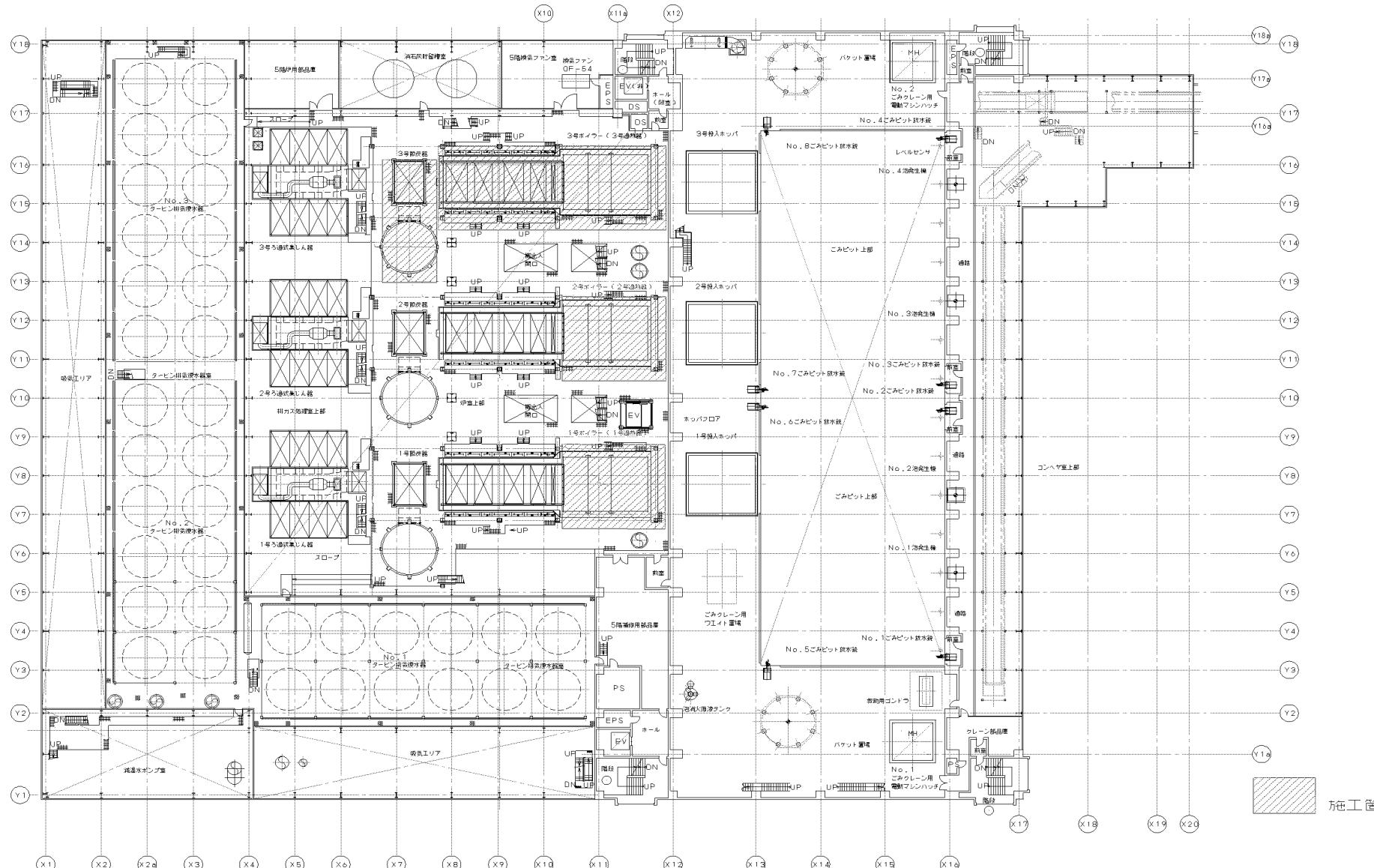
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
4階平面図(機器配置図)

課長
係長
審査
設計
製図
図番

5

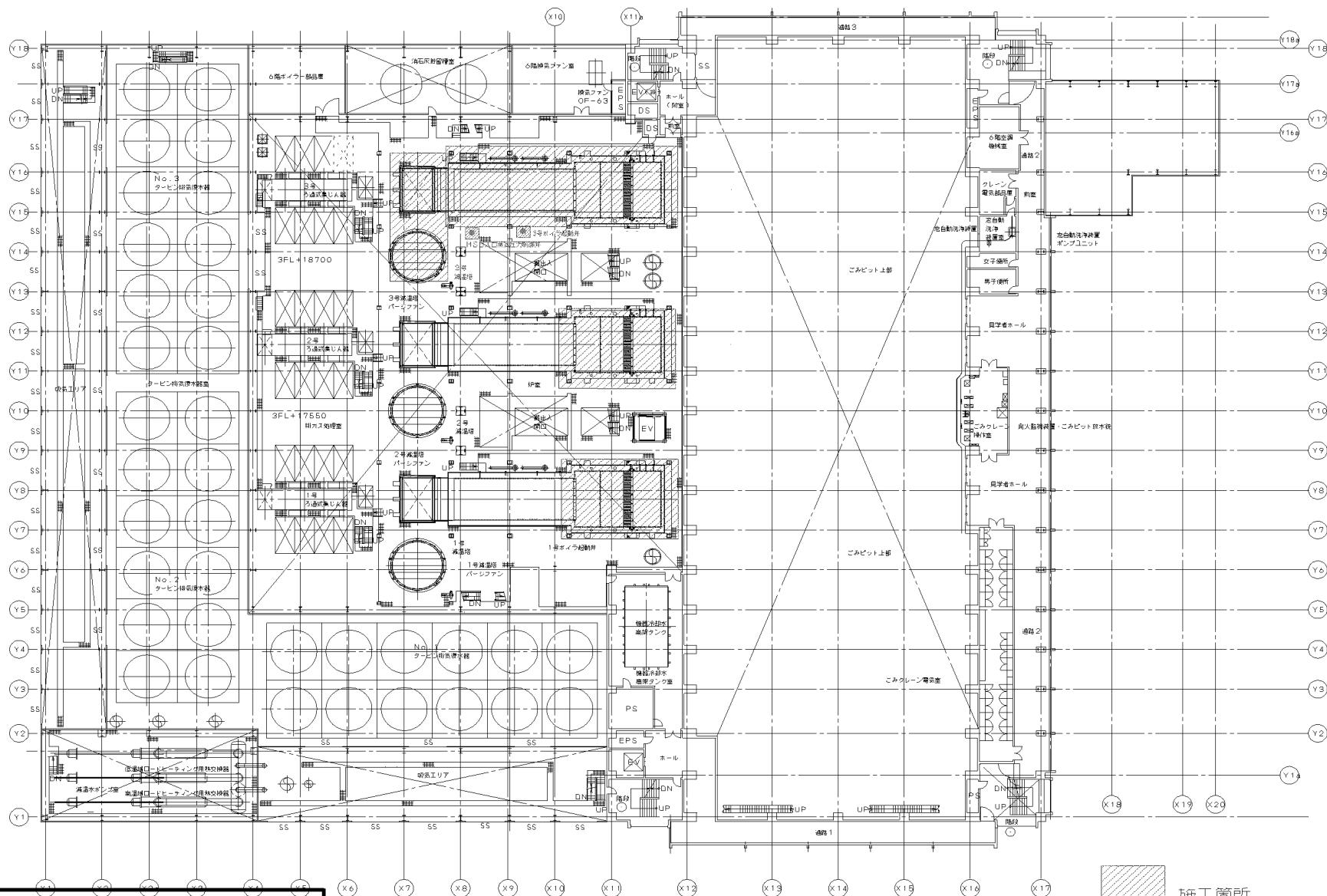


複写厳禁

環境局環境事業部

件名	課長	係長	審査	設計	監修	製図	図番
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務							6

図面名 5階平面図(機器配置図)

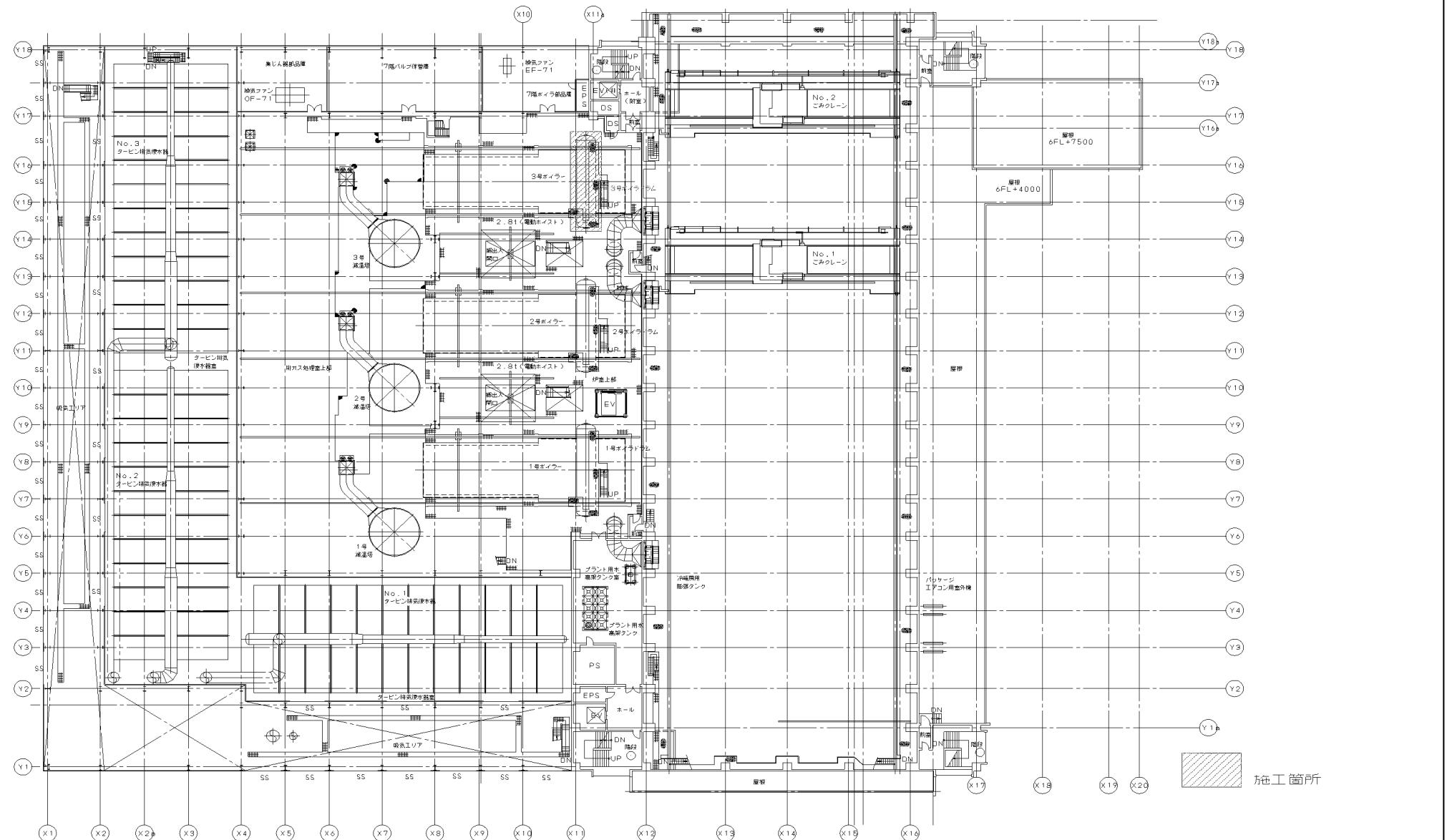


複写厳禁

環 境 局 環 境 事 業 部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 6階平面図(機器配置図)

課長係長審査設計製図図番

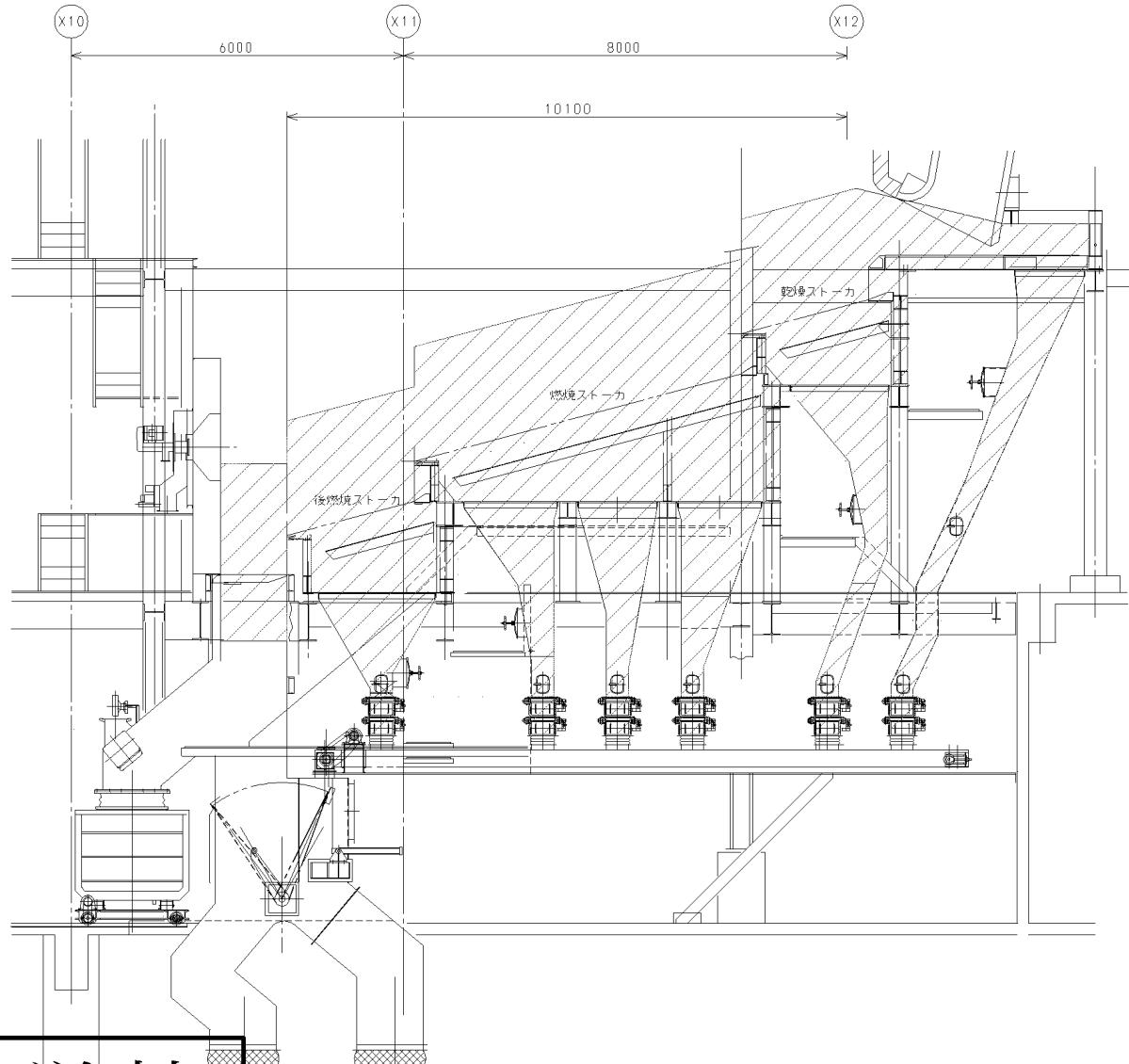


複写崩禁

環 境 局 環 境 事 業 部

件名	白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名	7階平面図(機器配置図)

課長係長番査設計製図番



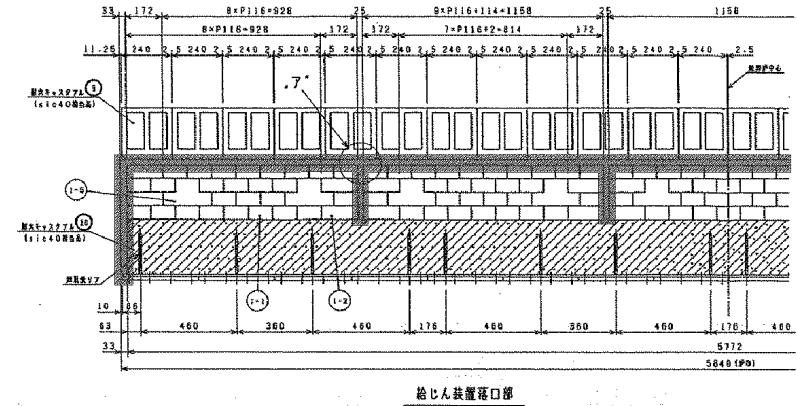
ストーカ上側壁部は2m程度の高さ
まで清掃すること。

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
炉内・ストーカ下シート清掃範囲図

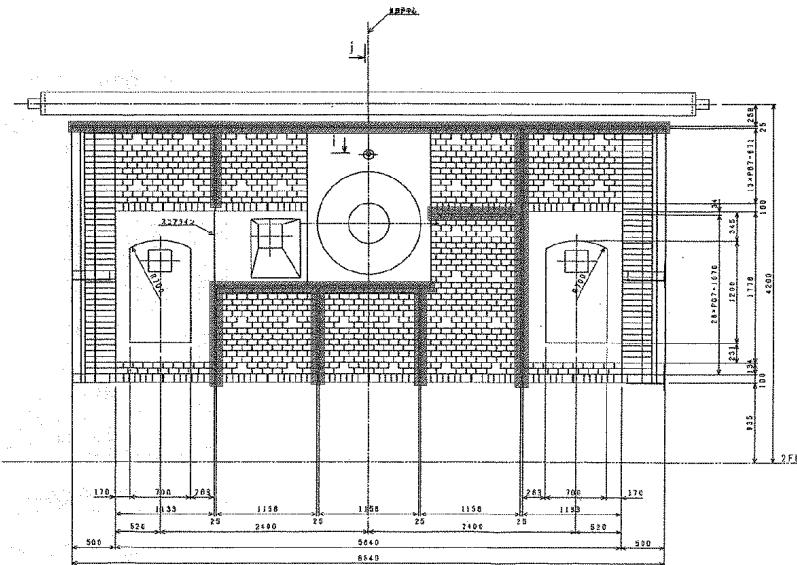
課長	係長	審査	設計	製図	図番
					9



ファインフレックスビオプランケット 90枚

耐火物目地補修範囲

L壁も同様の施工範囲とする。
給じん装置落ち口部のL側も範囲とする。

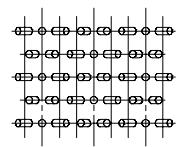
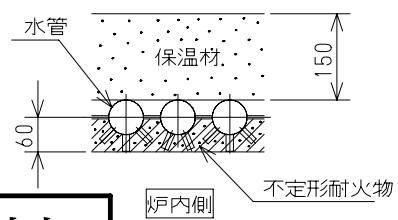
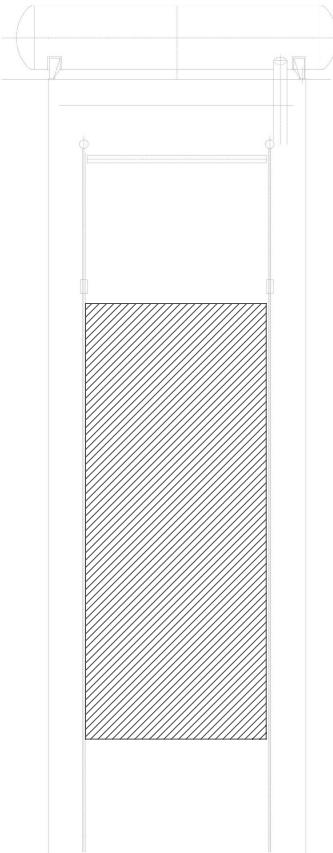
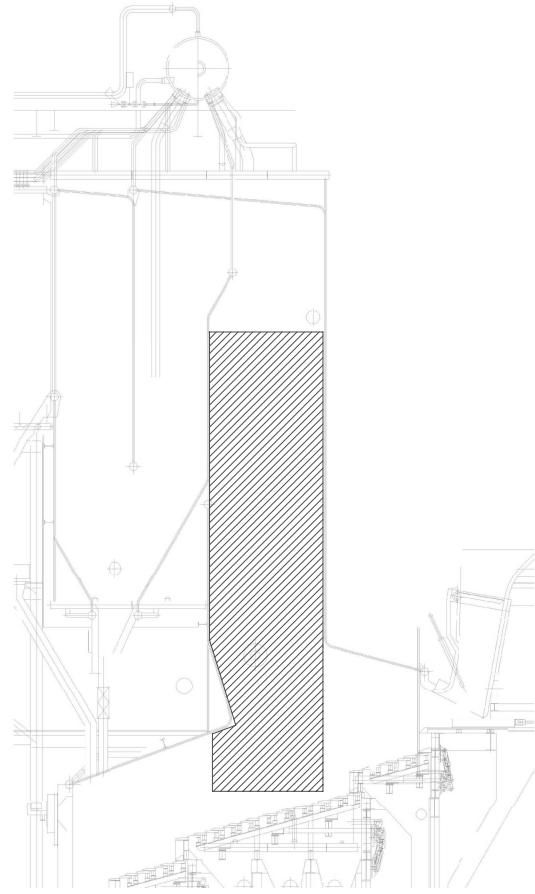
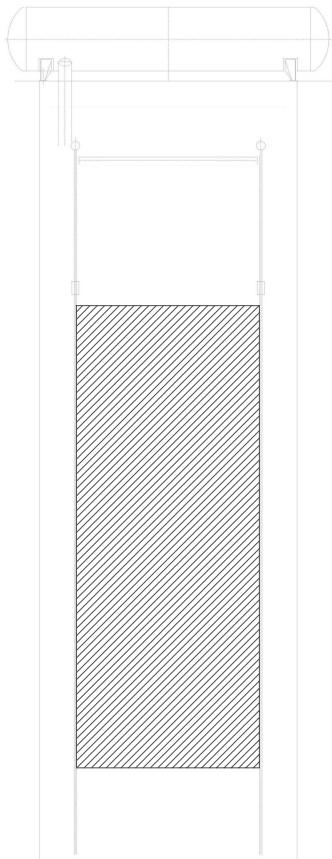
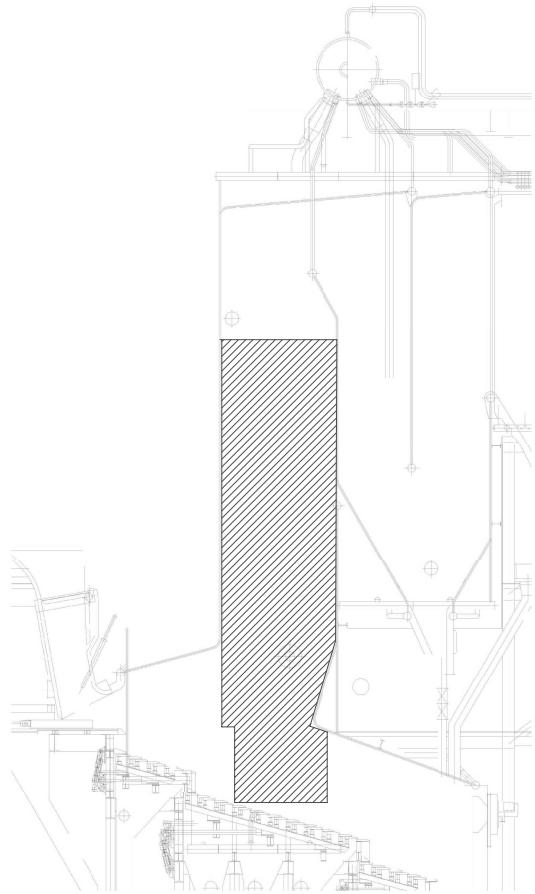


複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
炉本体縦断図(耐火物目地補修)

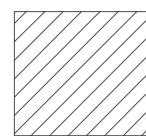
課長	係長	審査	設計	製図	図番
					10



A～視図

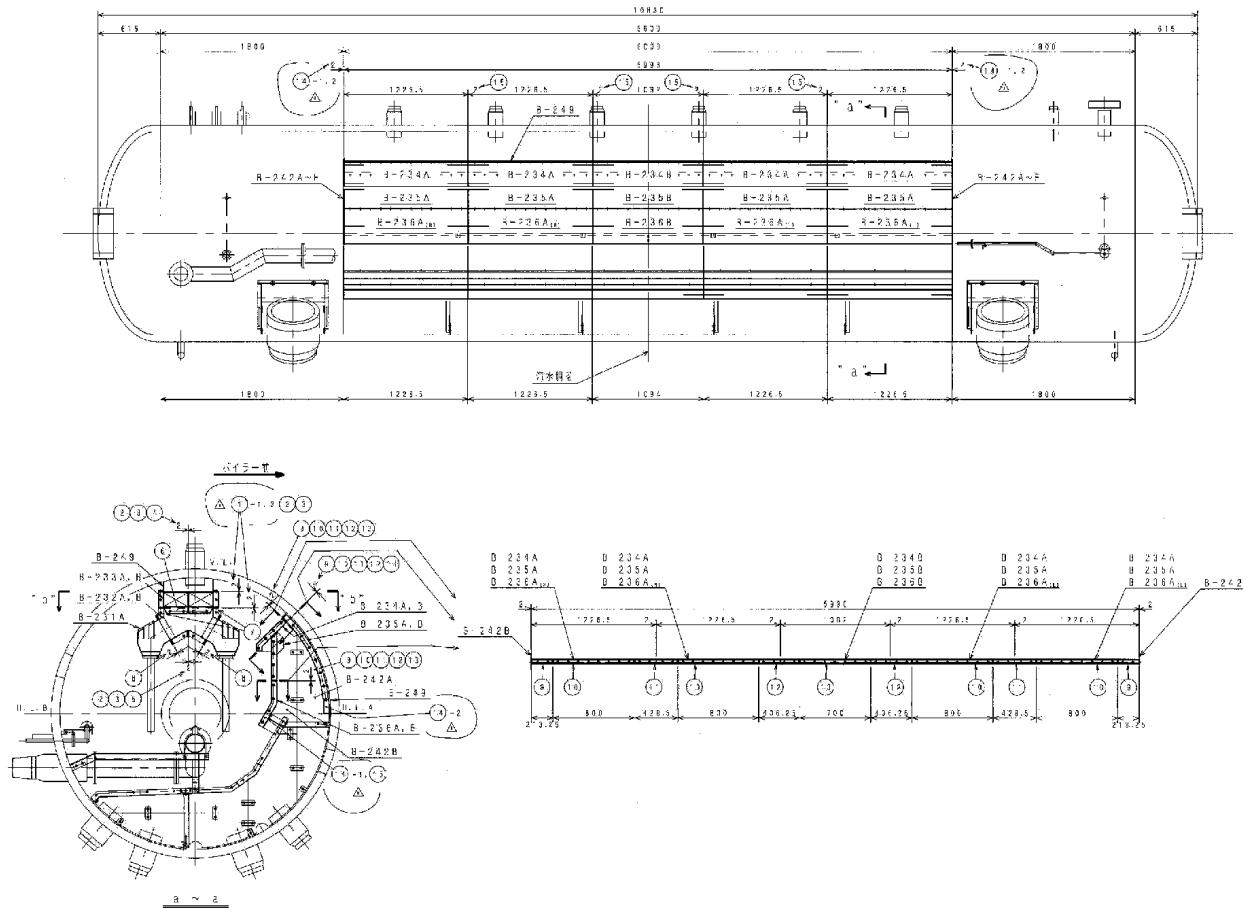
耐火物補修範囲より施設管理担当者の定める場所の補修を行うこと。

3号 35m²



耐火物補修範囲

複写厳禁



品番	部品名称	形式	数量	備考
1	ドラムガスケット(8851ND)	照合1	4	
2	ドラムガスケット(8851ND)	照合2	24	
3	ドラムガスケット(8851ND)	照合3	18	
4	ドラムガスケット(8851ND)	照合4	2	
5	ドラムガスケット(8851ND)	照合5	2	
6	ドラムガスケット(8851ND)	照合6	4	
7	ドラムガスケット(8851ND)	照合7	12	
8	ドラムガスケット(8851ND)	照合8	10	
9	ドラムガスケット(8851ND)	照合9	6	
10	ドラムガスケット(8851ND)	照合10	12	
11	ドラムガスケット(8851ND)	照合11	6	
12	ドラムガスケット(8851ND)	照合12	6	
13	ドラムガスケット(8851ND)	照合13	3	
14	ドラムガスケット(8851ND)	照合14	2	
15	ドラムガスケット(8851ND)	照合15	4	

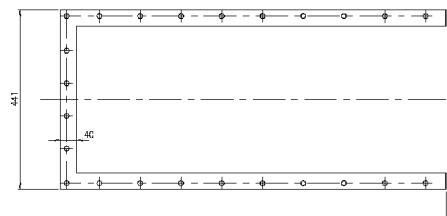
各1炉分

複写厳禁

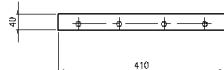
環 境 局 環 境 事 業 部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 ホイラドラム構造図1

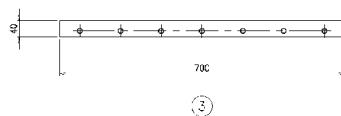
課長 係長 審査 設計 製図 又 番



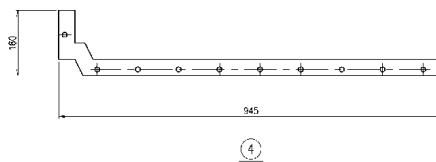
①



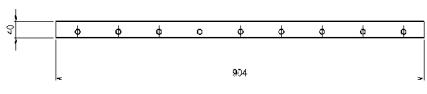
②



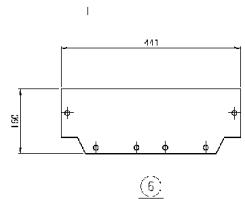
③



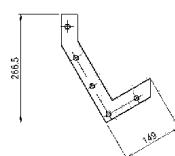
④



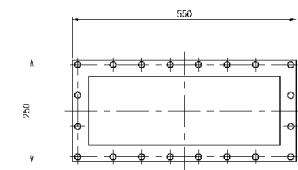
⑤



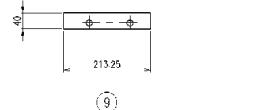
⑥



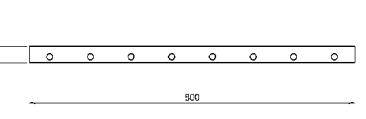
⑦



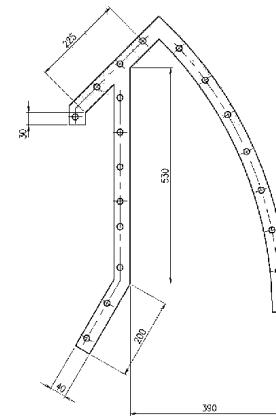
⑧



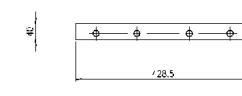
⑨



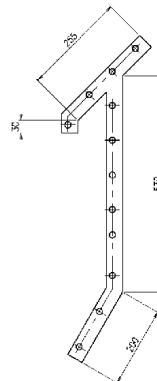
⑩



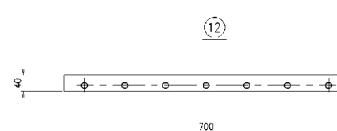
⑪



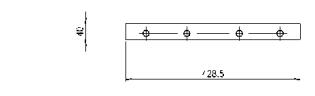
⑫



⑬



⑭



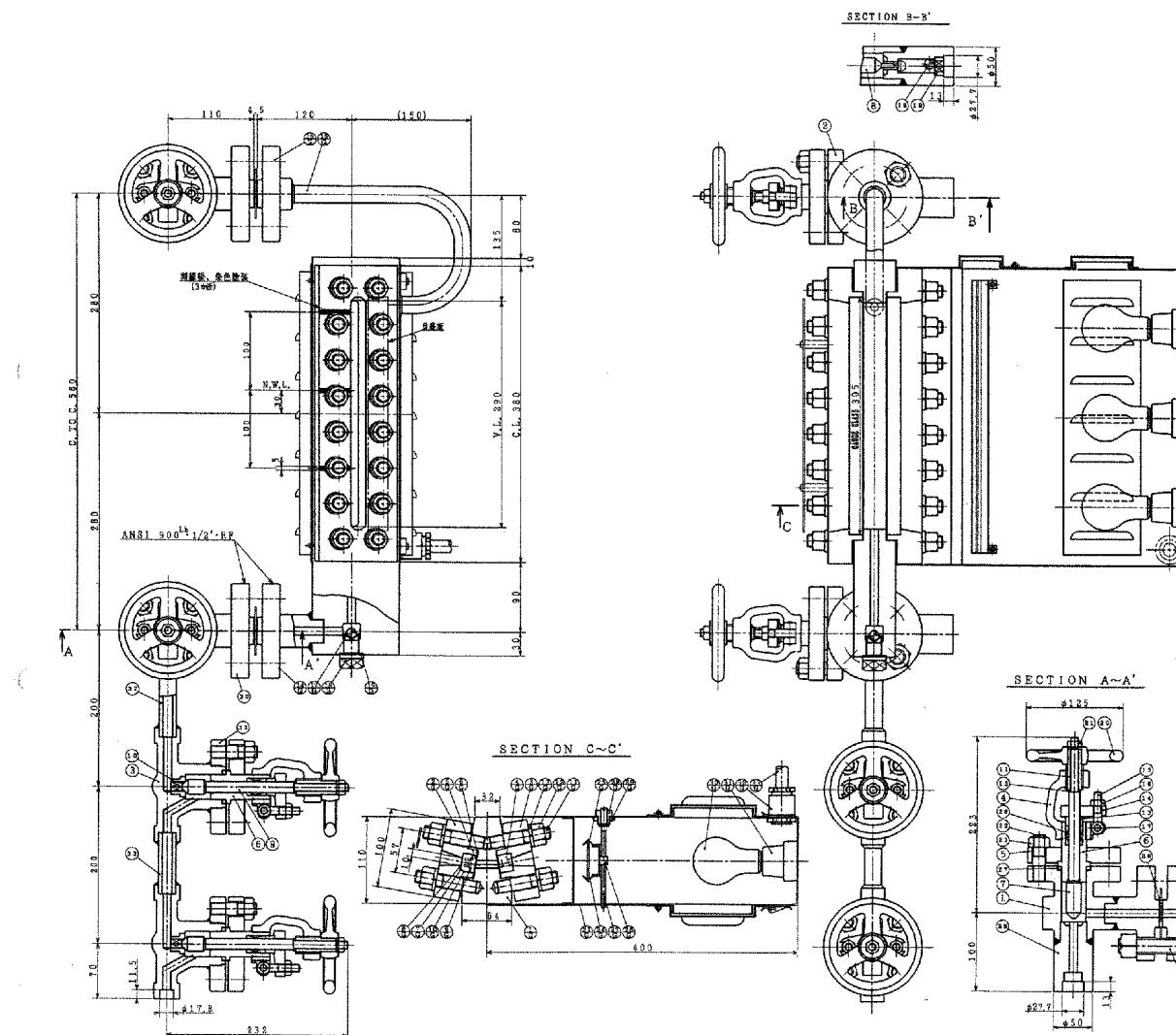
⑮

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
ボイラドラム構造図2

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					13



G-33 ガラスケット	2PNCUT 2×2mm	2mm
G-32 クラント	FC200	JIS F8801 A.20a
G-31 ソケット	PORCELAIN	JIS F8401 FE-26
G-30 クリップン電球		100V 50Hz
G-29 ロックナット	C3602	
G-28 指輪合物	C3602	
G-27 調節ネジ	SS400	
G-26 フィルターホルダー	SS400	
G-25 フィルターグラス	COLOR GLASS	RED
G-24 フィルターグラス	COLOR GLASS	BLUE
G-23		
G-22		
G-21 頭明義ケース	SS400	
G-20		
G-19 ガスケット	C1100	
G-18 ブラグ	SS400	
G-17 球弁	SUS304	
G-16 ベンドパイプ	STPT370	15A
G-15 フランジ	SF440A	
G-14 フランジ	SF440A	
G-13 ノッ金物	SWRH	
G-12 ナット	S45C	
G-11 ボルト	SNB7	
G-10 エンドバッキン	TOMBO #1000	
G-9 サイドバッキン	TOMBO #1000	
G-8 鋼板	S45C	
G-7 タイツシヤバッキン	TOMBO # 1000	
G-6 ガスケット	MACFOL # 8520	
G-5 マイクロシート	MICA	
G-4 透かしモテージグラス	PYX	No.305
G-3 後方カバー	S45C	
G-2 前方カバー	S45C	
G-1 ゲージ本体	SE440A	
33 バブ	STPT370	15A
32 バブ	STPT370	15A
31 フランジ	SF440A	
30 フランジ	SF440A	
29 シヤット	SF440A	
28 タイトバッキン	VALQUA # 596	
27 タイトバッキン	VALQUA # 590	
26 クラントバッキン	P.#114. #315	
25 ナット	S45C	
24 ボルト	SNB7	
23 ナット	S45C	
22 スタードボルト	SNB7	
21 ナット	SS400	
20 ハンドル	FC200	
19 球弁受	SUS304	
18 球弁	SUS304	
17 ピン	S25C	
16 ナット	S25C	
15 ボルト	S45C	
14 フランジ	SF440A	
13 バッキン押え	SS400	
12 座金	S25C	
11 スピンドルブッシュ	S25C	
10 ハリブート	SUS304	
9 スピンドル	SUS304	
8 スピンドル	SUS304	
7 スピンドル	SUS304	
6 ハリカバー	S45C	
5 ハリカバー	SF440A	
4 ヨーク	SF440A	
3 ドレンバルブ本体	SF440A	
2 上部バルブ本体	SF440A	
1 下部バルブ本体	SF440A	

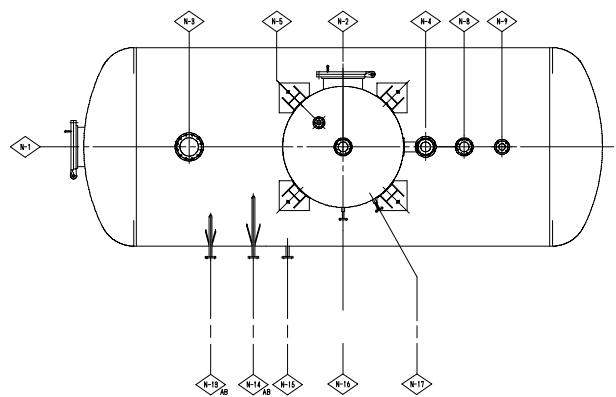
○：交換部品

複写嚴禁

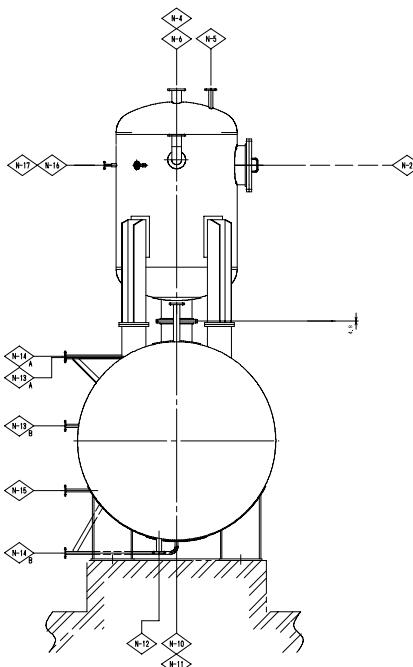
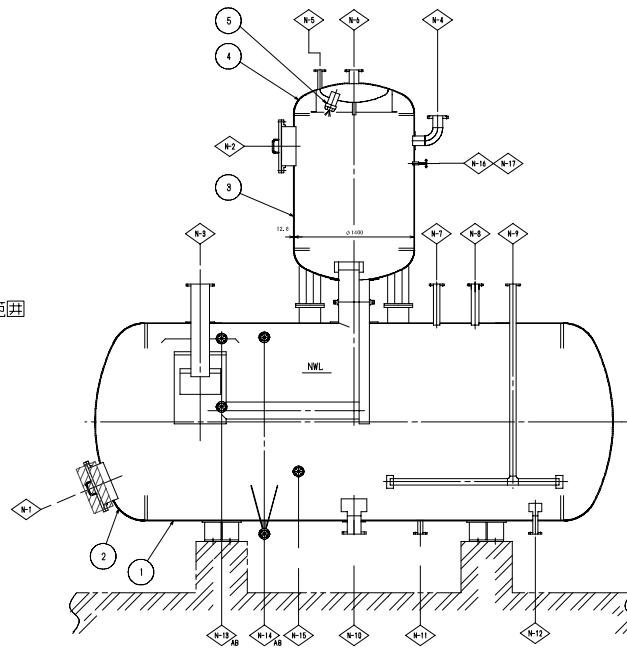
環 境 局 環 境 事 業 部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名 ボイラドラム水面計・弁組立図						14

○：交換部品



施工対象範囲



主 仕 様	
型 式	蒸気加圧スプレー式
数 量	3基
処 理 能 力	69 t/h
貯 水 量	19 m ³
構 造	溶接鋼板型
処理水酸素含有量	0.007 mg/l
常 用 壓 力	0.3 MPa
常 用 溫 度	143 °C
最 高 使 用 壓 力	0.48 MPa
最 高 使 用 溫 度	158 °C

主要部材箇			
号	名 称	材 質	数 量
1	下部胴(本)	SS400	1
2	下部鏡板	SS400	2
3	上部胴(本)	SS400	1
4	上部鏡板	SS400	2
5	スフレーナズル	SCS13	7

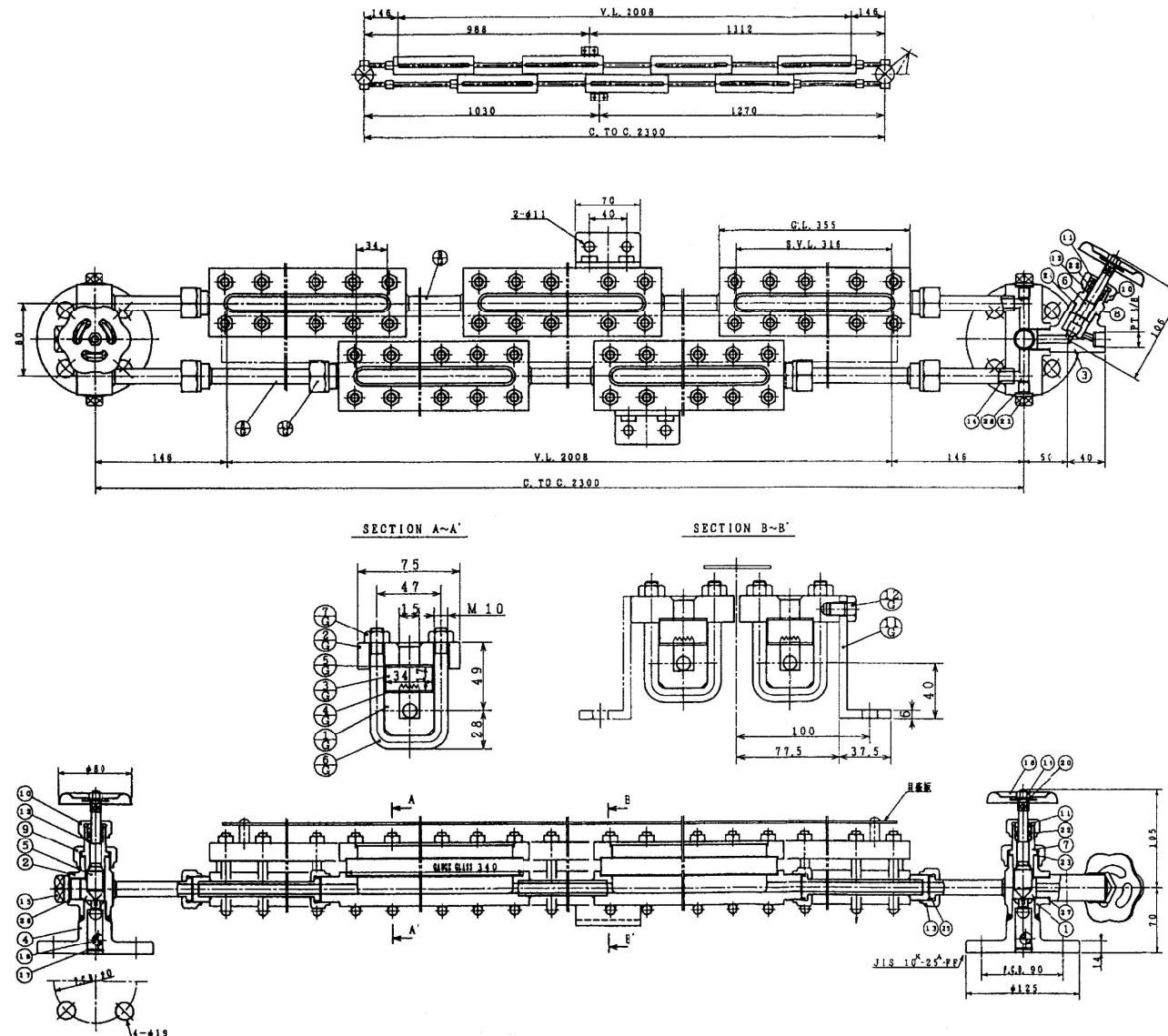
記号	数量	呼び径	フランジ形式	用	途	備考
N-1	1	450 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	マンホール		
N-2	1	450 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	マンホール		
N-3	1	200 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	蒸気入口		
N-4	1	100 ^A	JIS B 8210 JIS 10 K -RF	安全弁		
N-5	1	40 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	空気抜き		
N-6	1	100 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	給水入口		
N-7	1	65 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	ミニマムフロー		
N-8	1	80 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	蒸気式空気予熱器		
N-9	1	65 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	暖気用		
N-10	1	150 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	給水出口		
N-11	1	50 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	プロータンクへ		
N-12	1	50 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	復水タンクへ		
N-13 _A B	2	25 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	レベル発信器		
N-14 _A B	2	25 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	水面計		
N-15	1	25 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	温度計		
N-16	1	15 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	圧力計		
N-17	1	15 ^A	JIS 10 K ^{S9} _{PF}	圧力検出		

複写嚴禁

環境局環境事業部

部	件名	白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
	図面名	脱気器構造図

三里長關係長審查設計審議會



G-12	ボルト	SS400	4
G-11	指示金具	SS400	2
G-10	グランドナット	SS400	2
G-9	リードバイブ	STPT1370	3/8
G-8	リードバイブ	STPT1370/SUS304	3/8
G-7	ナット	SS400	126
G-6	"U"ボルト	SS400	63
G-5	クッションバッキン	TOYO #2240	7
G-4	ガスケット	VALQUA #6501	7
G-3	反射式ゲージグラス	BO-SI GLASS	No.98
G-2	カバーナット	SS400	7
G-1	ゲージ本体	S25C	7
28	銅バッキン	C1100P	19 x 13 x 1
27	銅バッキン	C1100P	28 x 23 x 1.5
26	銅バッキン	C1100P	28 x 23 x 1
25	銅バッキン	C1100P	23 x 10 x 1.5
24	銅バッキン	C1100P	31 x 25 x 1.5
23	銅バッキン	C1100P	31 x 24 x 1
22	グランドバッキン	PILLAR #150	3
21	フラグ	SS400	4
20	バネザガネ	SMRH	3
19	ナット	SS400	3
18	ハンドル	SS400	3
17	ボール受	SUS304	2
16	球弁	SUS304	2
15	フラグ	SS400	1
14	リードバイブ	SUS304	4
13	グランドナット	SS400	4
12	バッキングワッシャー	SS400	3
11	バッキング押工	SS400	3
10	グランドナット	SS400	3
9	グランドナット	SS400	2
8	カバーナット	SS400	1
7	バルブカバー	SS400	2
6	スピンドル	SUS304	1
5	スピンドル	SUS304	2
4	フランジ	SP440A	2
3	トレインバルブ本体	SP440A	1
2	上部バルブ本体	SP440A	1
1	下部バルブ本体	SP440A	1
品番	部品名	材質	備考
			数量

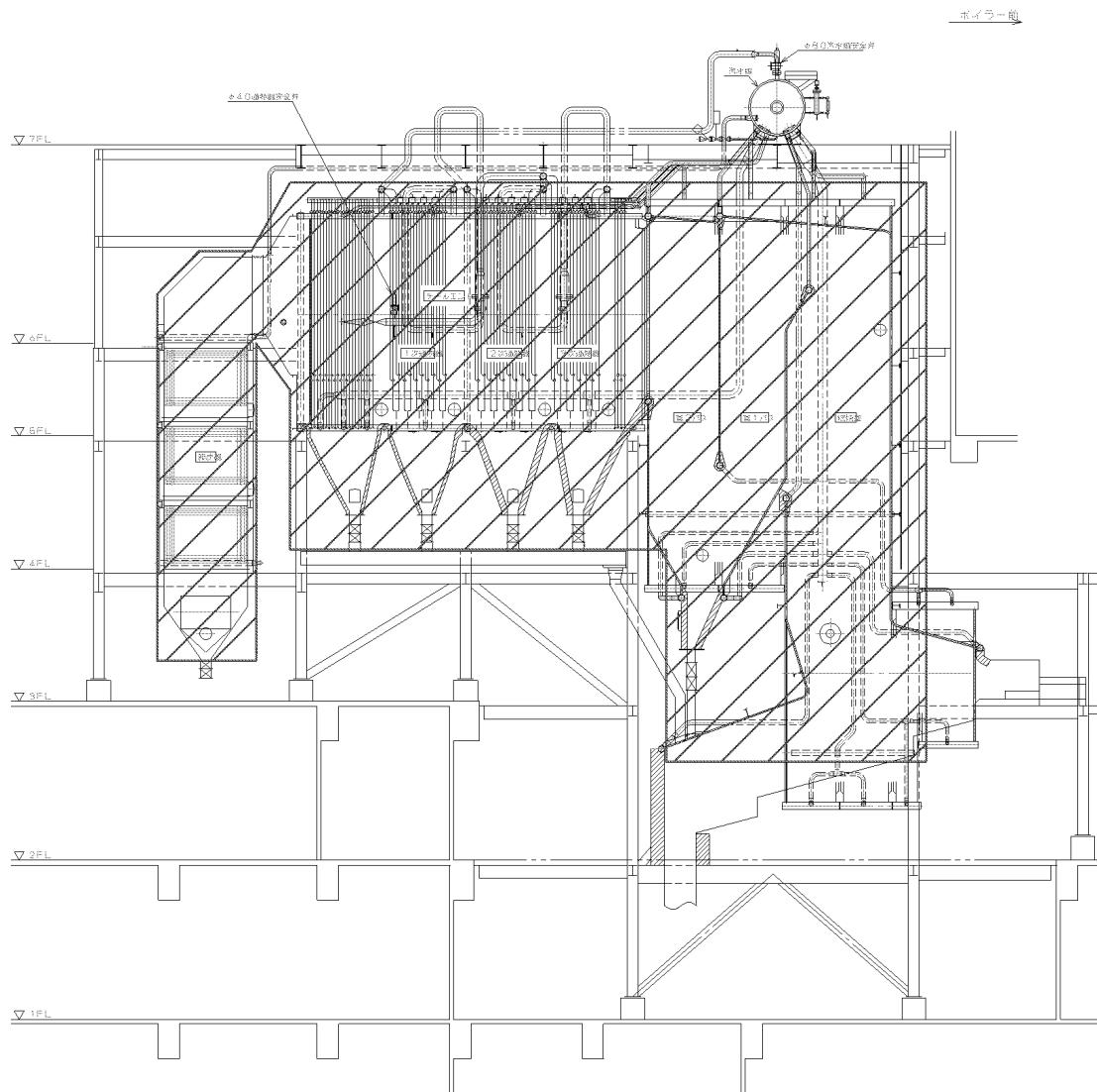
○：交換部品

複写嚴禁

環 境 局 環 境 事 業 部

件名	白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名	脱気器水面計・弁組立図

課長係長審査設計製図番

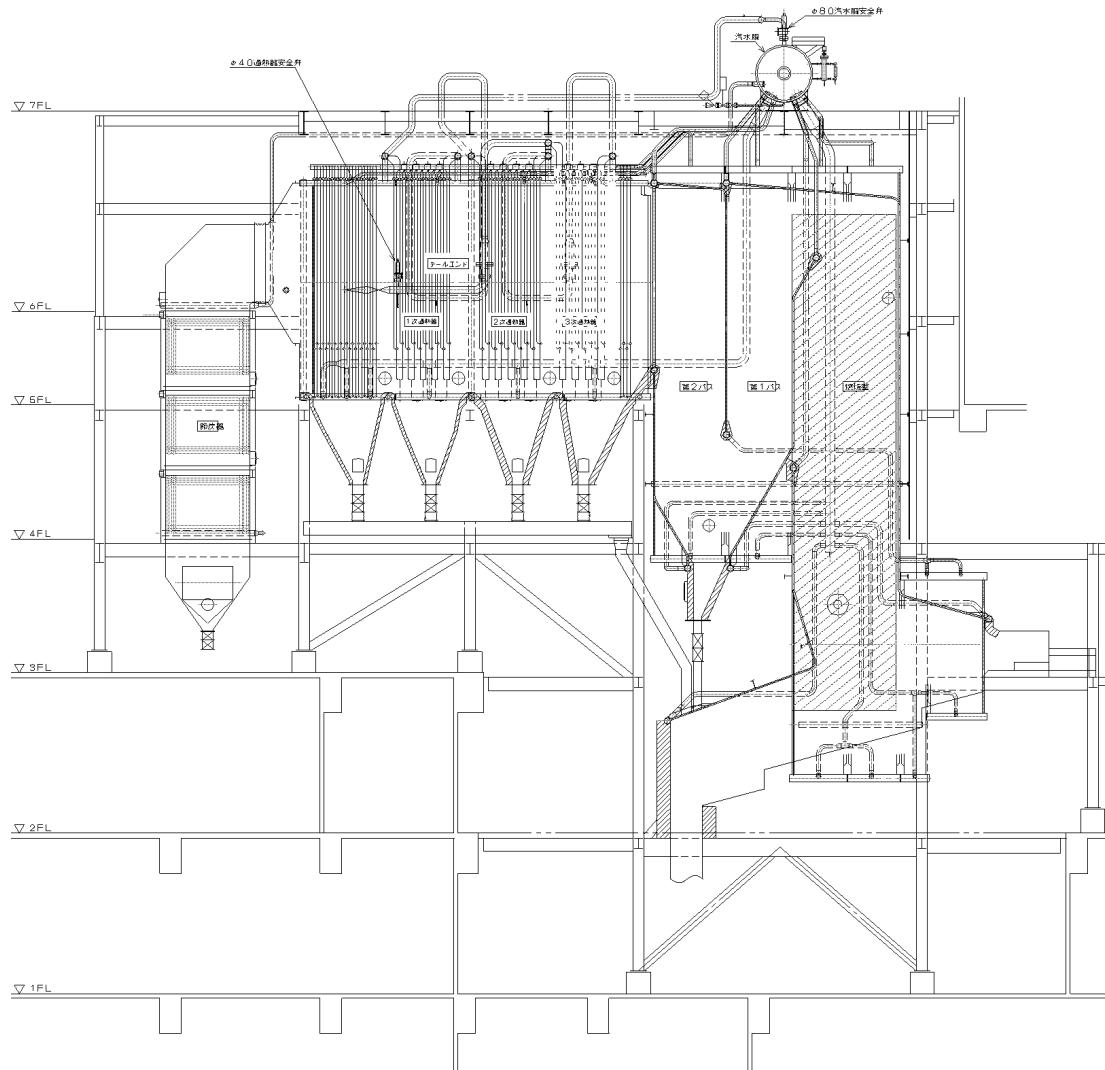


複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
水管清掃範囲図

課長	係長	審査	設計	製図	図番
----	----	----	----	----	----



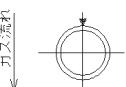
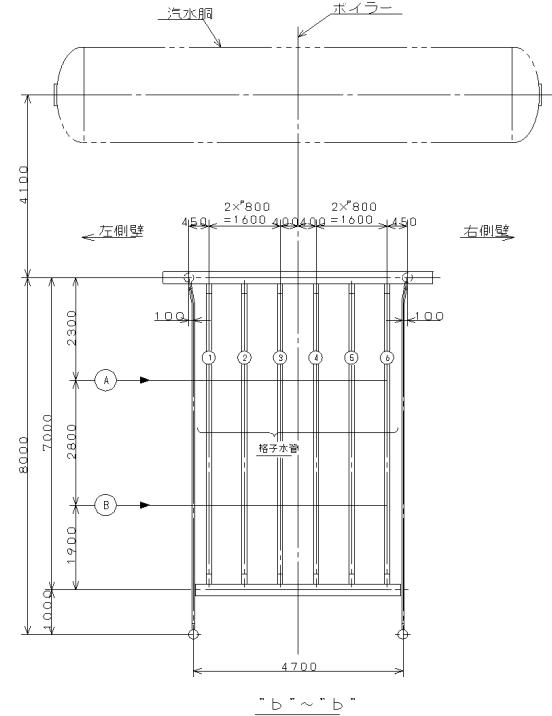
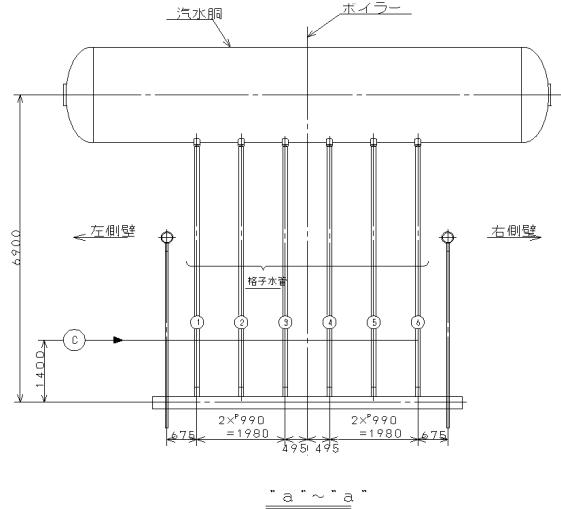
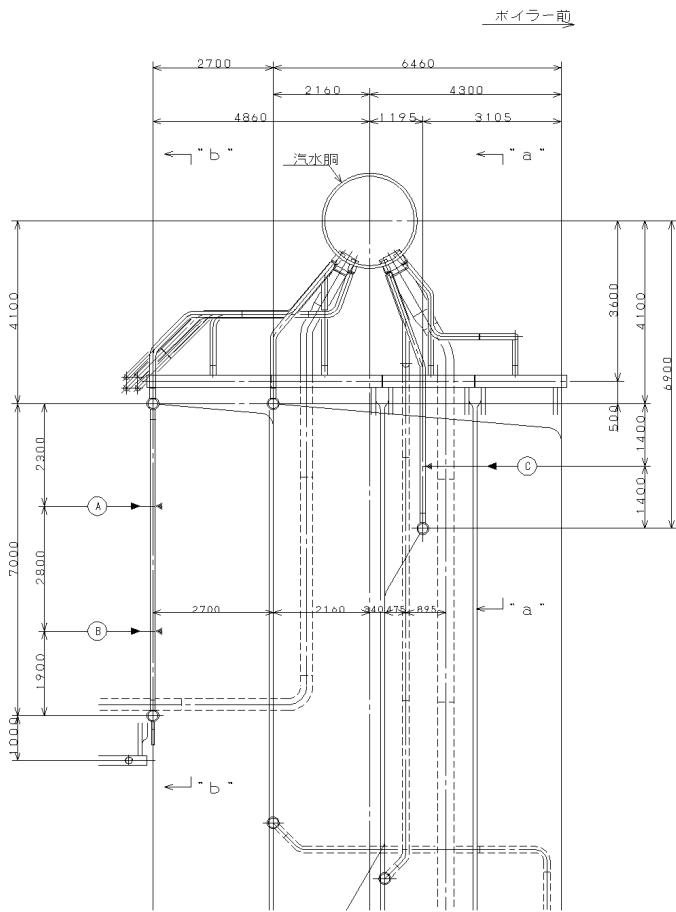
複写嚴禁

件名 白石清 瑣境局 瑏境事務部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 ポイラ水管測定位置図(1/6)

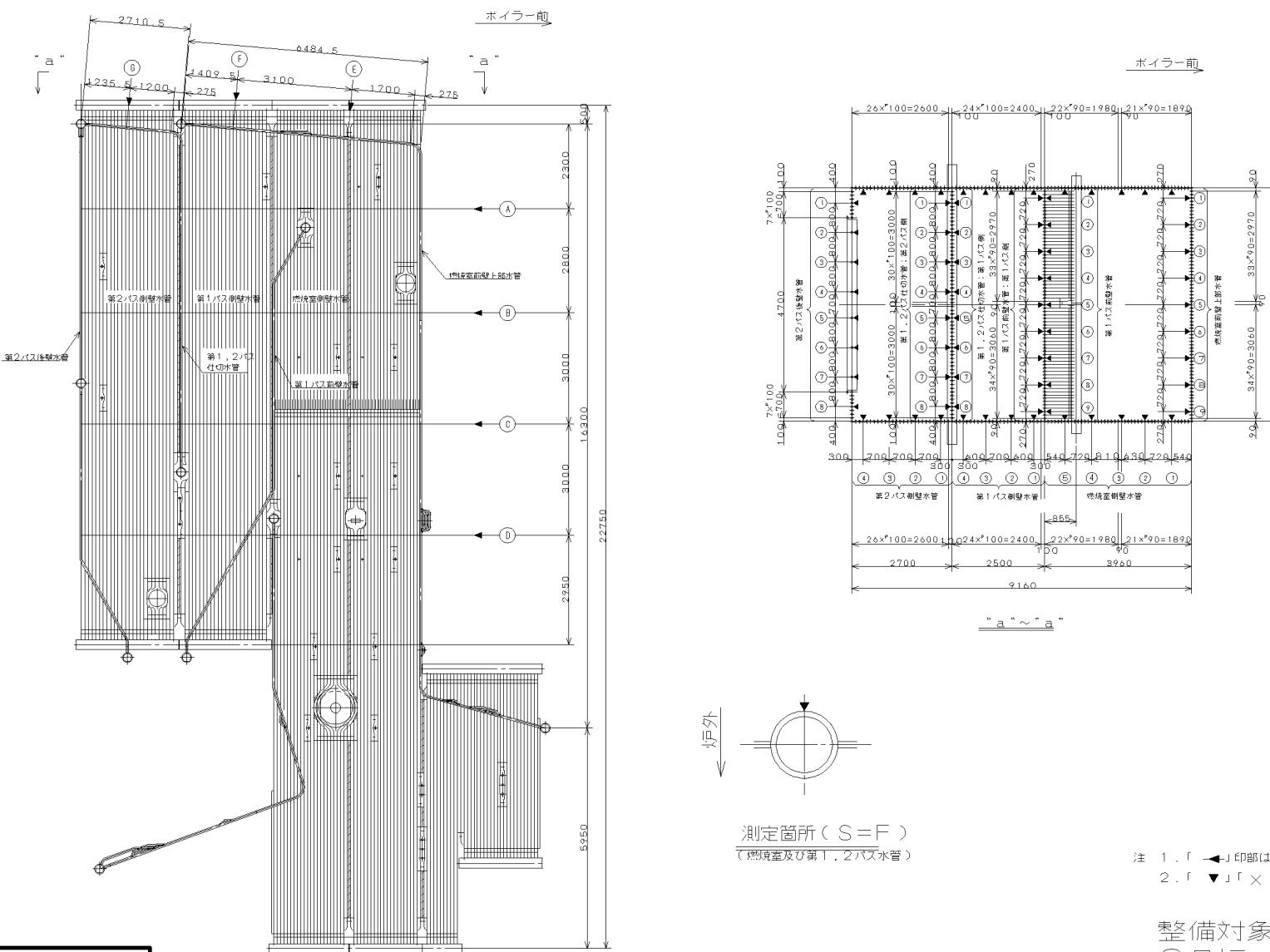
注 1. 「」印部は肉厚測定ライン(レベル)を示す。
2. 「」印部は肉厚測定箇所を示す。

整備対象範囲 3号炉



測定箇所 (S=F)

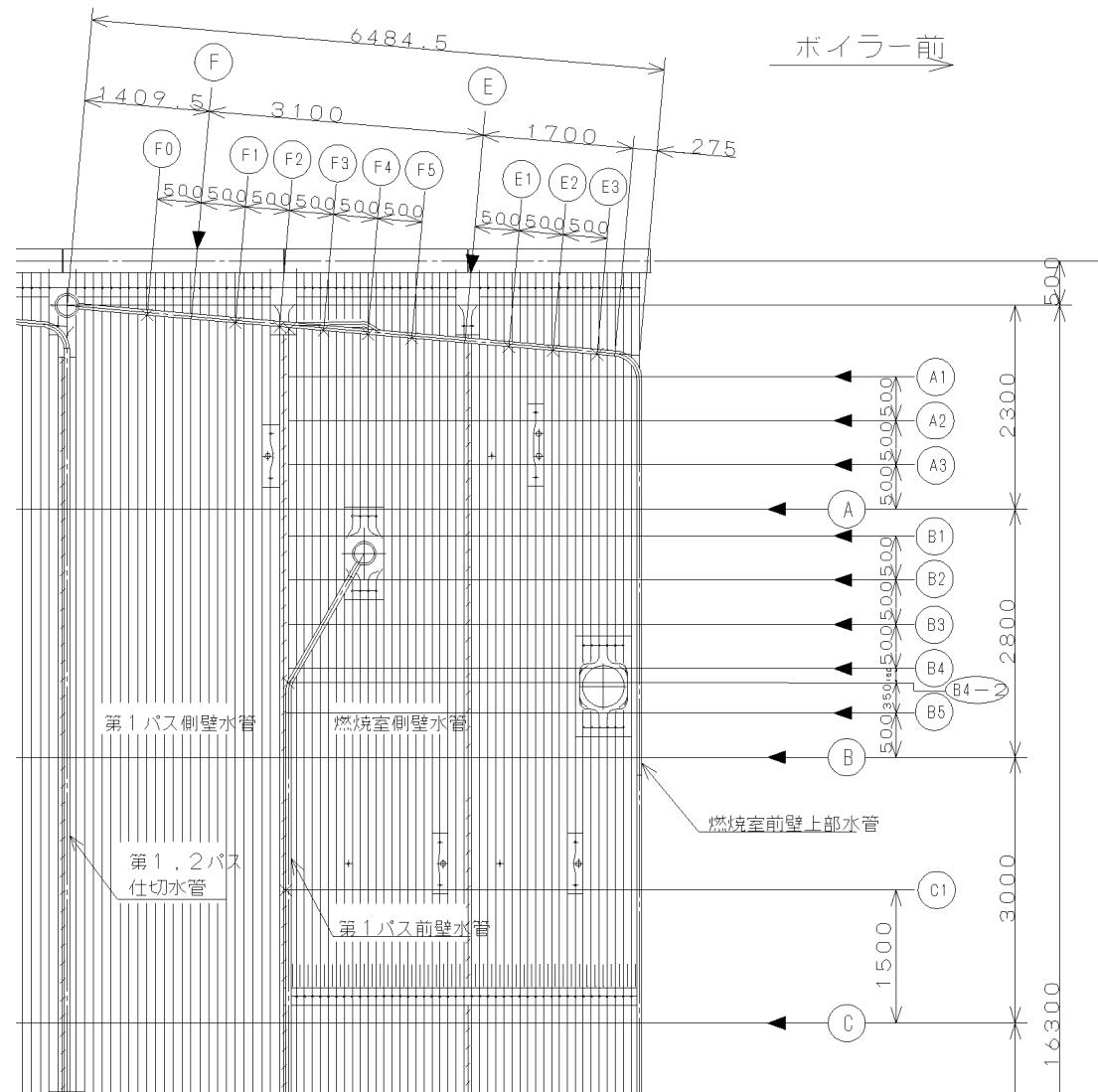
課長係長審査設計製図番号
19



複写厳禁

環境局環境事業部

件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務 図面名 ホイラー水管測定位置図(2/6)						20



※ 各測定位置については、図面番号22参照

A 1～A 3、B 1は燃焼室前壁、燃焼室側壁

B 2、B 3、B 4、B 5は燃焼室前壁、1バス前壁(燃焼室側、1バス側)、燃焼室側壁

C 1、B 4～2は1バス前壁(1バス側)

F 0～F 5、E～E 3は燃焼室前壁

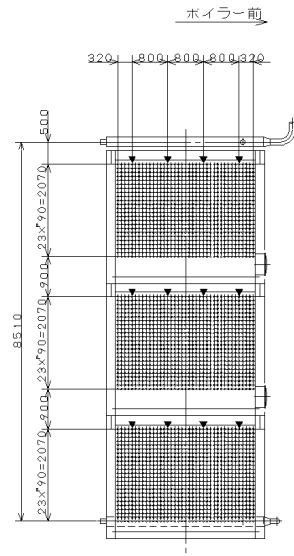
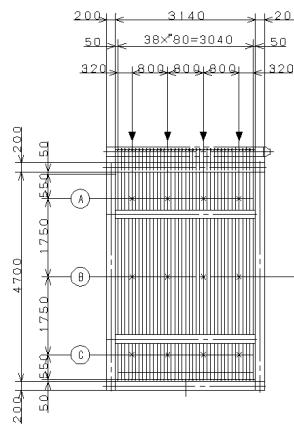
注 1. 「←」印部は肉厚測定ライン(レベル)を示す。
2. 「▼」「×」印部は肉厚測定箇所を示す。

整備対象範囲
3号炉

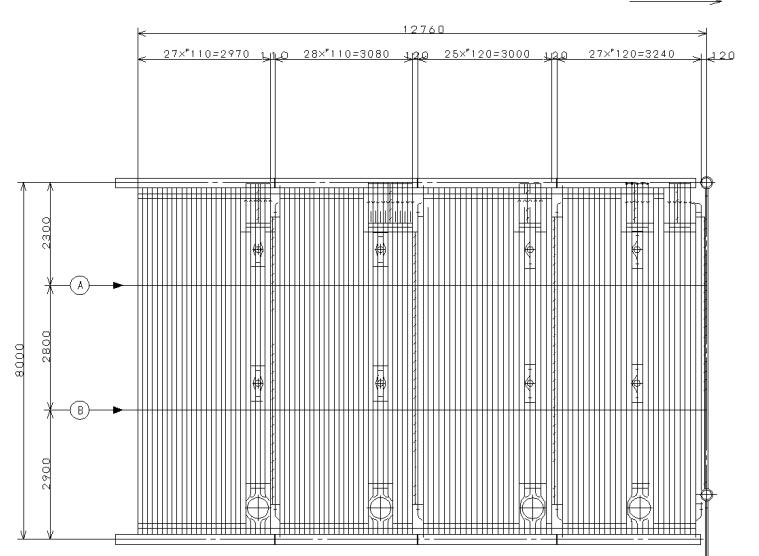
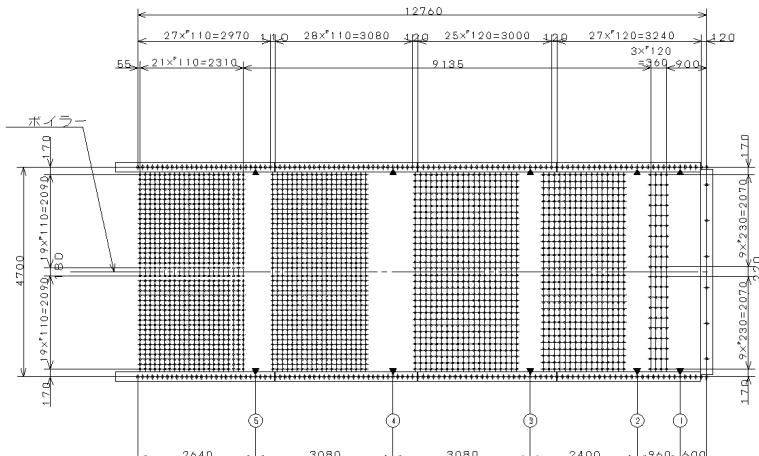
複写厳禁

環境局環境事業部

件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務						
図面名 ボイラ水管測定位置図(3/6)						



複写厳禁

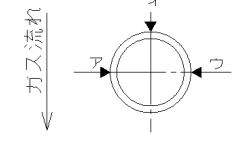
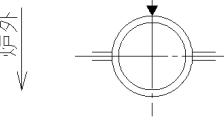


環境局環境事業部

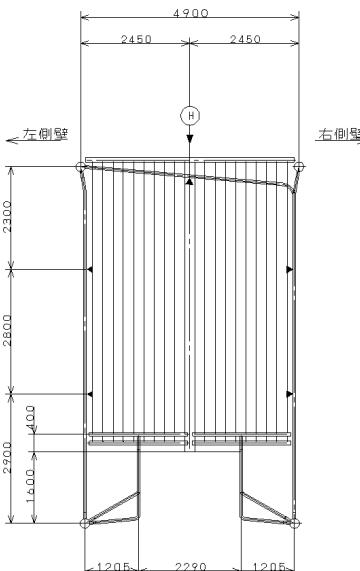
件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
ボイラ水管測定位置図(4/6)

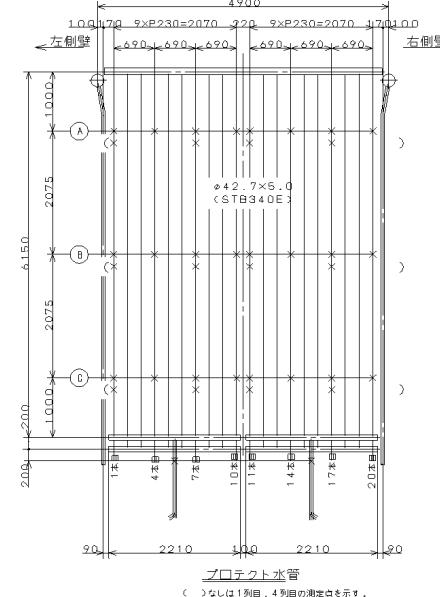
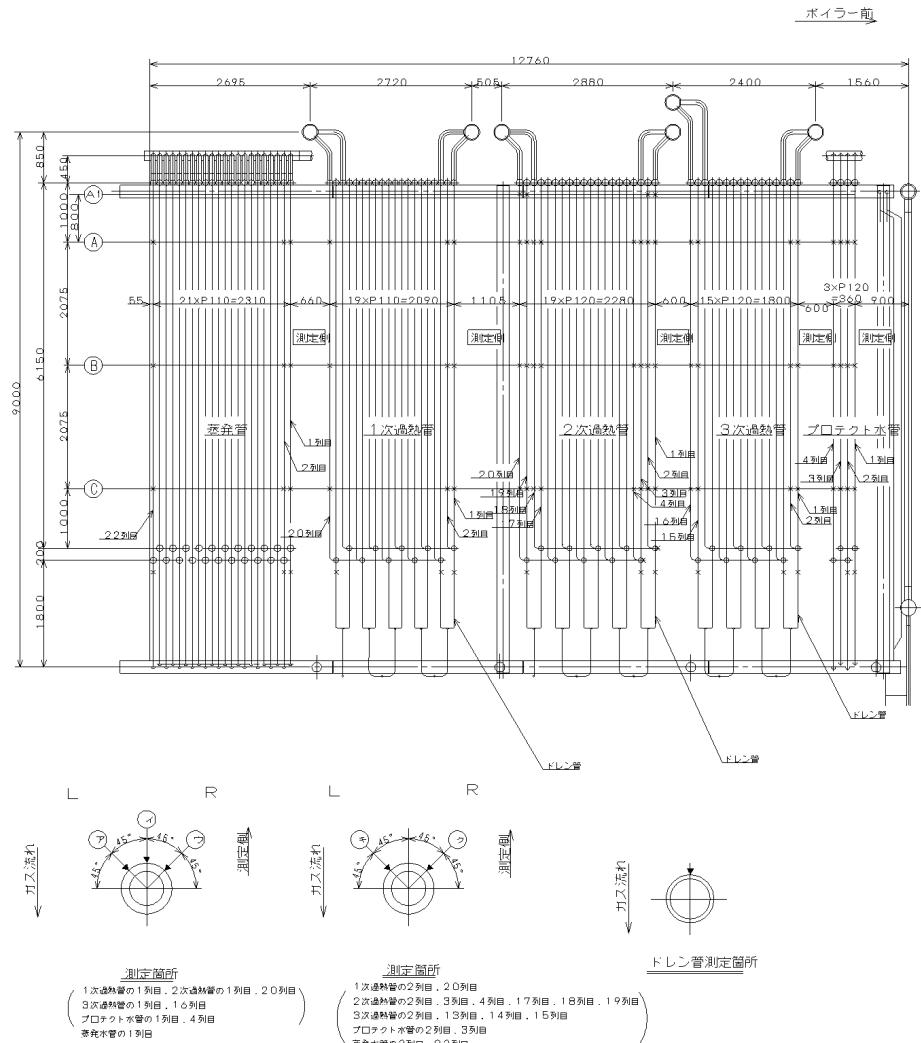
課長	係長	審査	設計	製図	図番
----	----	----	----	----	----

整備対象範囲
3号炉



注
1. 「←」印部は内厚測定ライン(レベル)を示す。
2. 「▼」「×」印部は内厚測定箇所を示す。





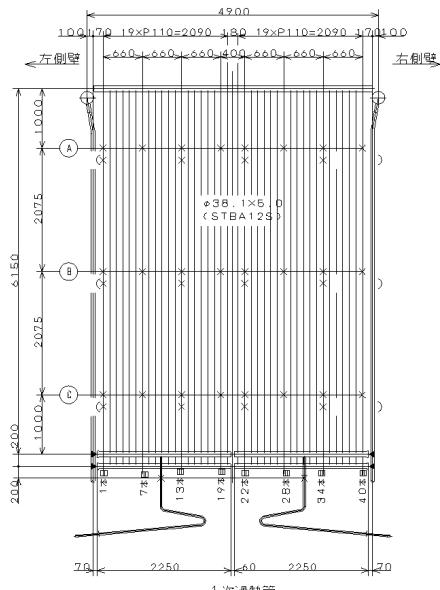
注 1. 位置を間違えないようにマーキング等の方法を考慮すること。
2. \times 、 \blacktriangledown 印は肉厚測定点とする。
3. プロテクト水管は、それぞれの測定側より奥行き 2 本までを測定すること。

複写厳禁

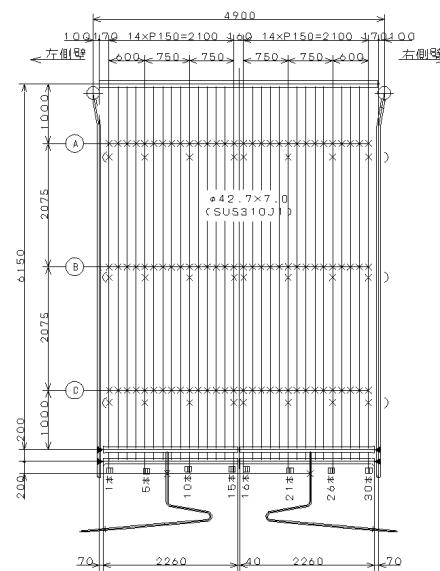
環境局環境事業部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 ポイラ水管測定位置図(5/6)

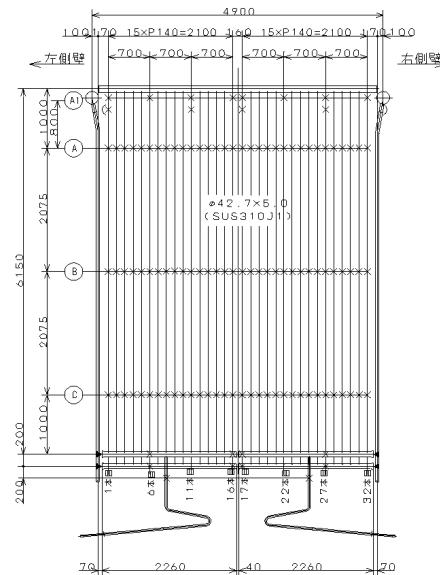
整備対象範囲 3号炉



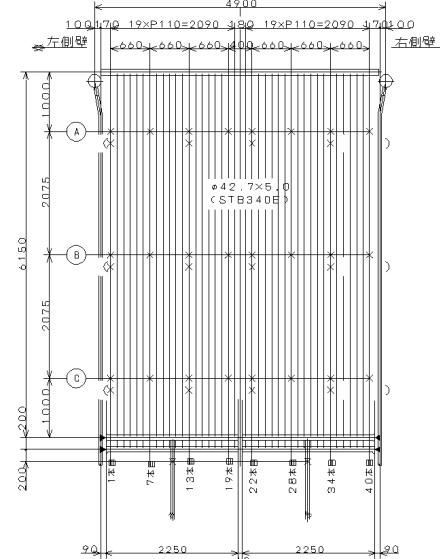
()なしは1列目の測定点を示す、()付きは2列目、20列目の測定点を示す。



（ ）なしは1列目、15列目、16列目の測定点を示す、（ ）付きは2列目、13列目、14列目の測定点を示す。



A～Cラインについて、1～4列目、17～20列目の1～32本目を測定点とする。
A1ラインについて、1、2、19、20列目を測定し、()なしは1、20列目、()付きは2、19列目の測定点を示す。



（）なしは1列目の測定点を示す、（）付きは2列目、22列目の測定点を示す。

注 1. 位置を間違えないようにマーキング等の方法を考慮すること。
2. \times , \blacktriangledown 印は肉厚測定点とする。
3. プロテクト水管は、それぞれの測定例より奥行き 2 本までを測定すること。

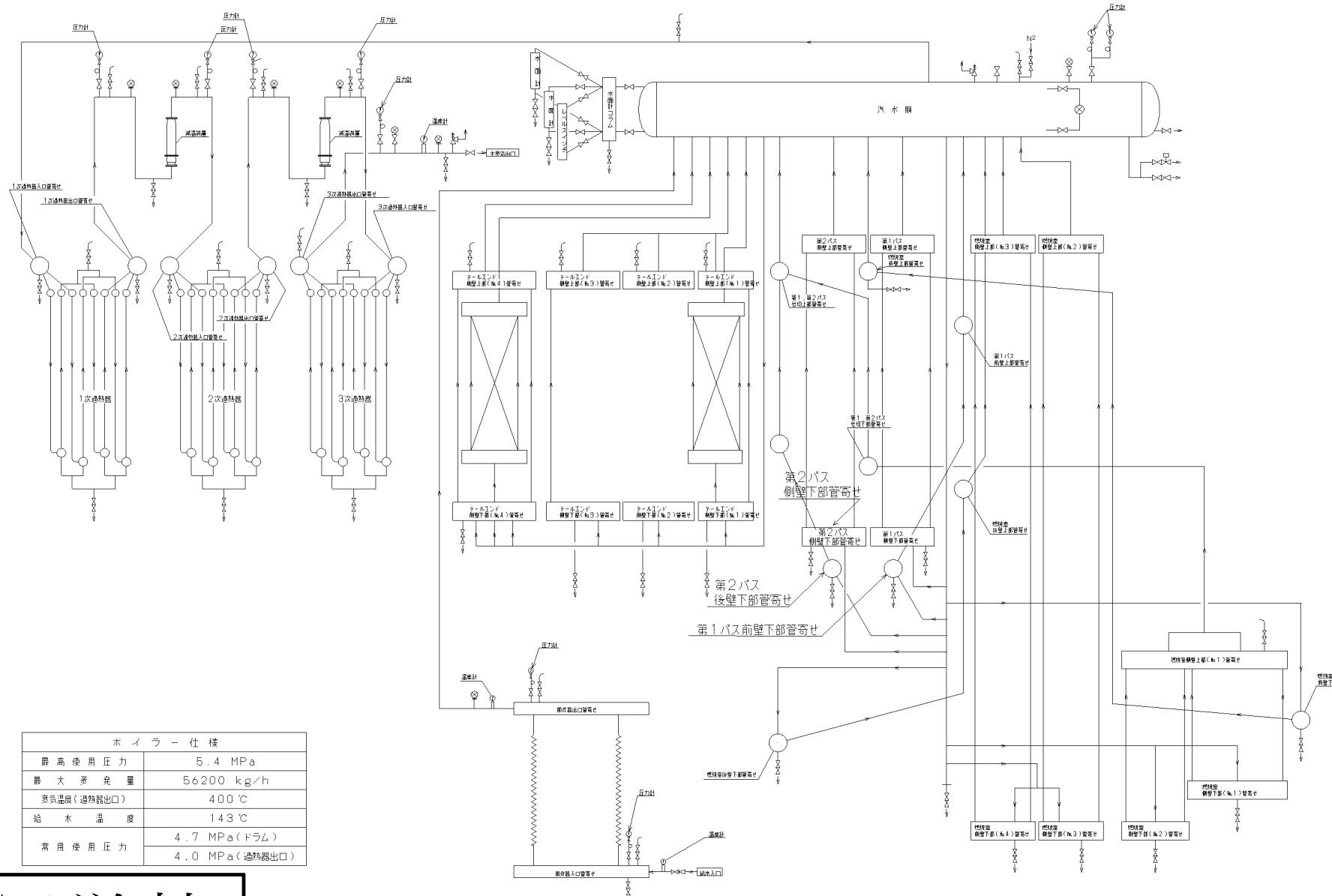
整備対象範囲 3号炉

複写嚴禁

環 境 局 環 境 事 業 部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名 ポイラ水管測定位置図(6/6)

	課長係長	番查	設計	製図	又番
					24

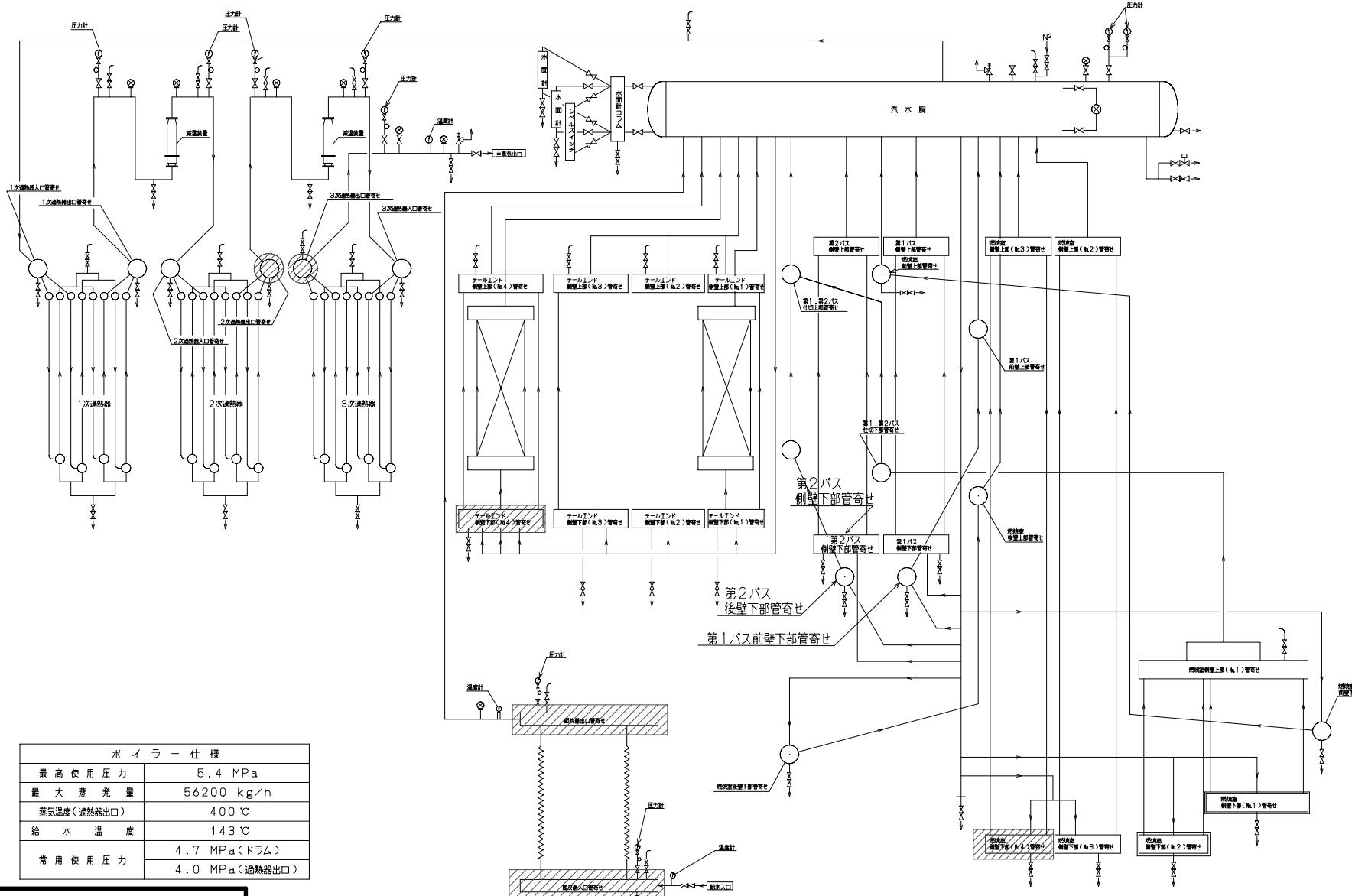


複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
ボイラ本体配管系統図(1/2)

課長 係長 審査 設計 製図 図番

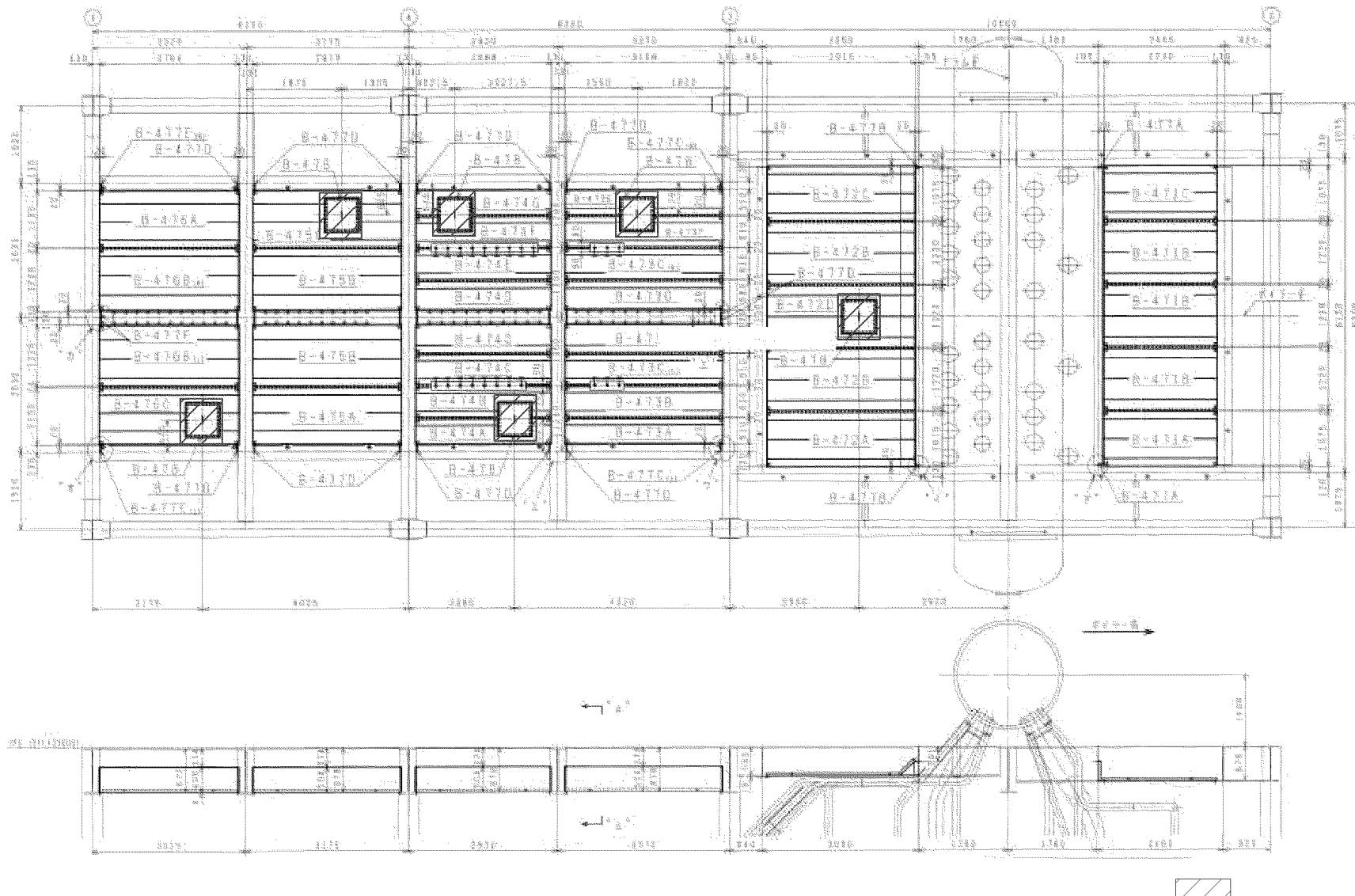


複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
ボイラ本体配管系統図(2/2)

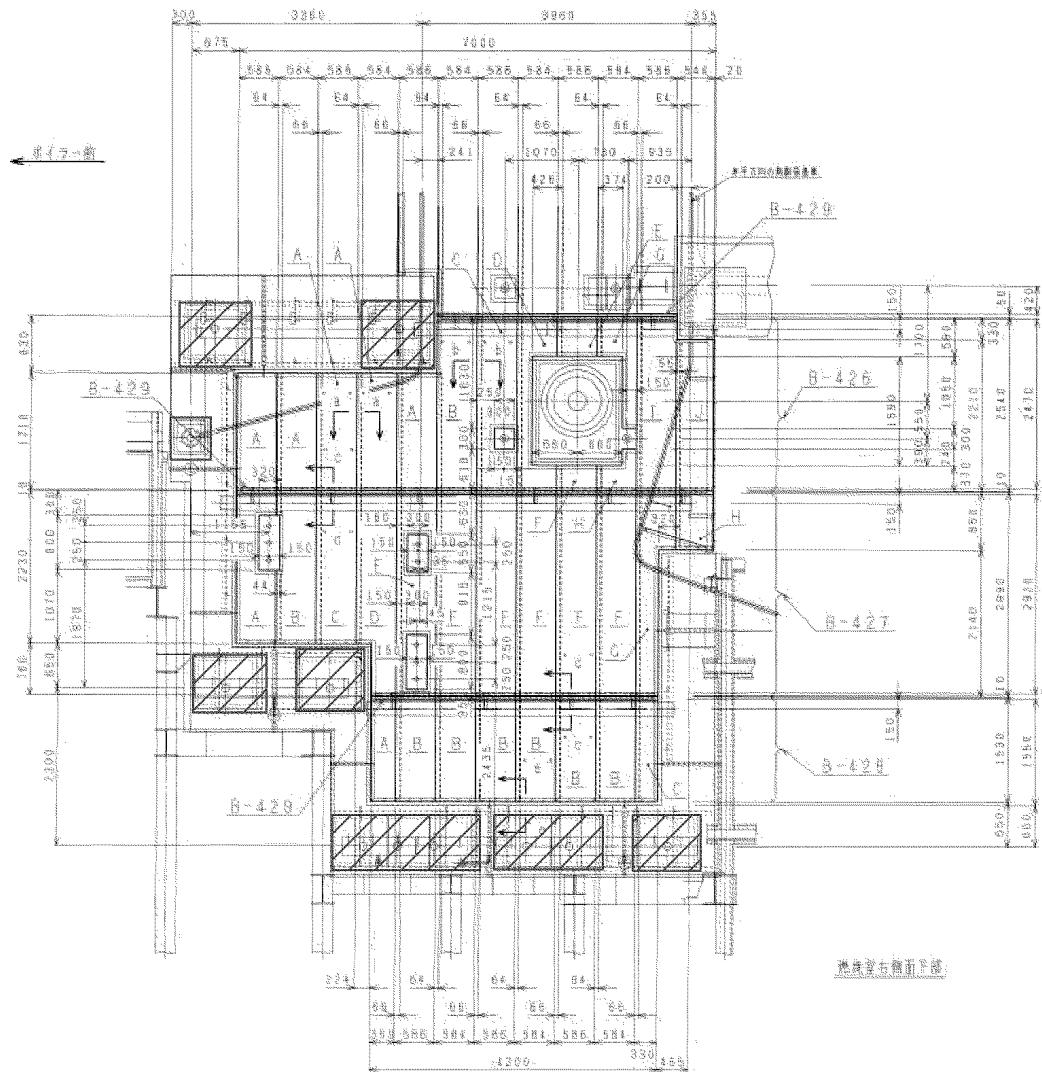
課長	係長	審査	設計	製図	図番
----	----	----	----	----	----



複写厳禁

環境局環境事業部

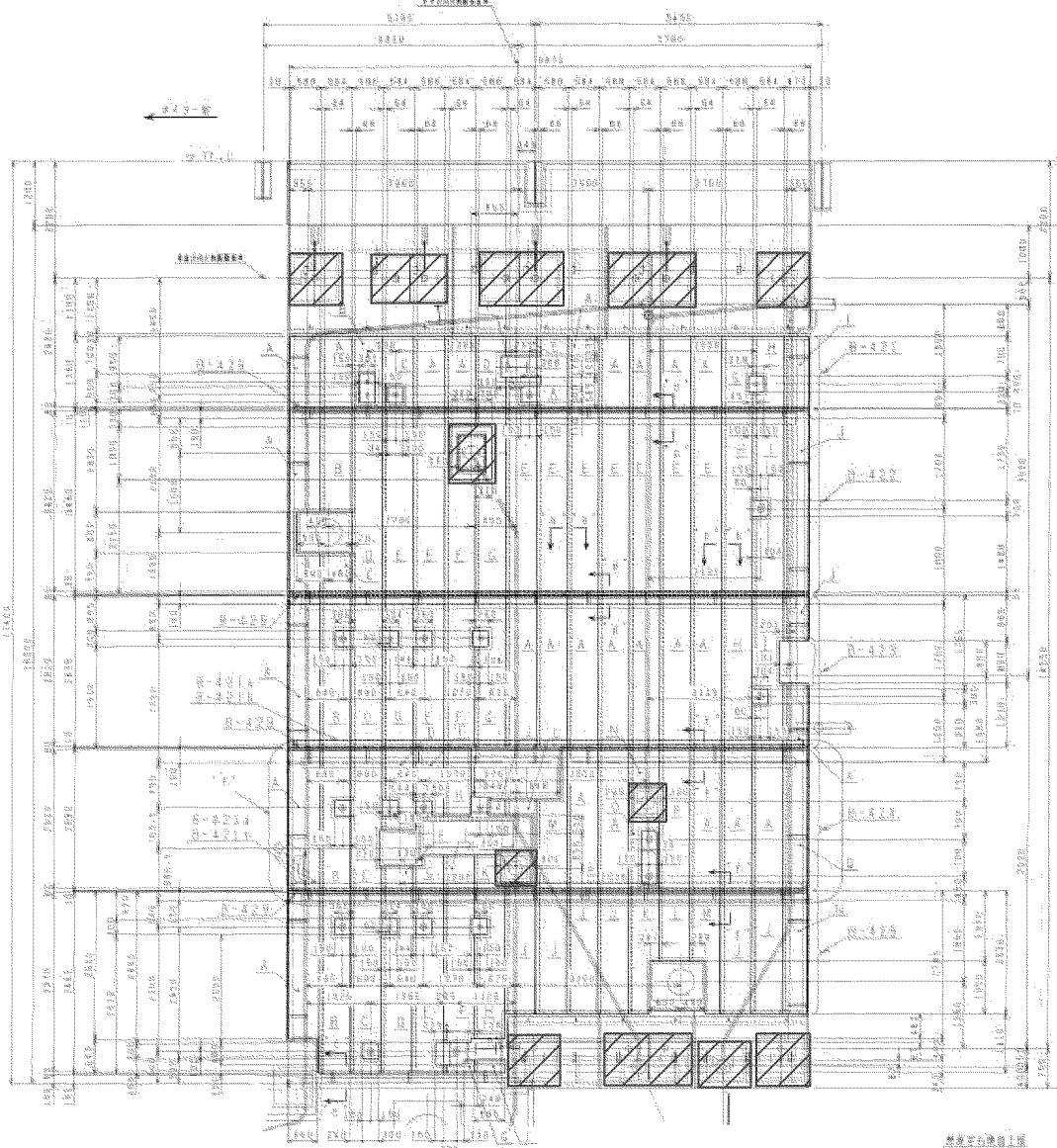
件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務 図面名 天井外部ケーリング組立図						27



件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
燃焼室右側面外部ケーシング(2F~3F)
課長
係長
審査
設計
製図
図番
28

複写
厳禁

環境局環境事業部



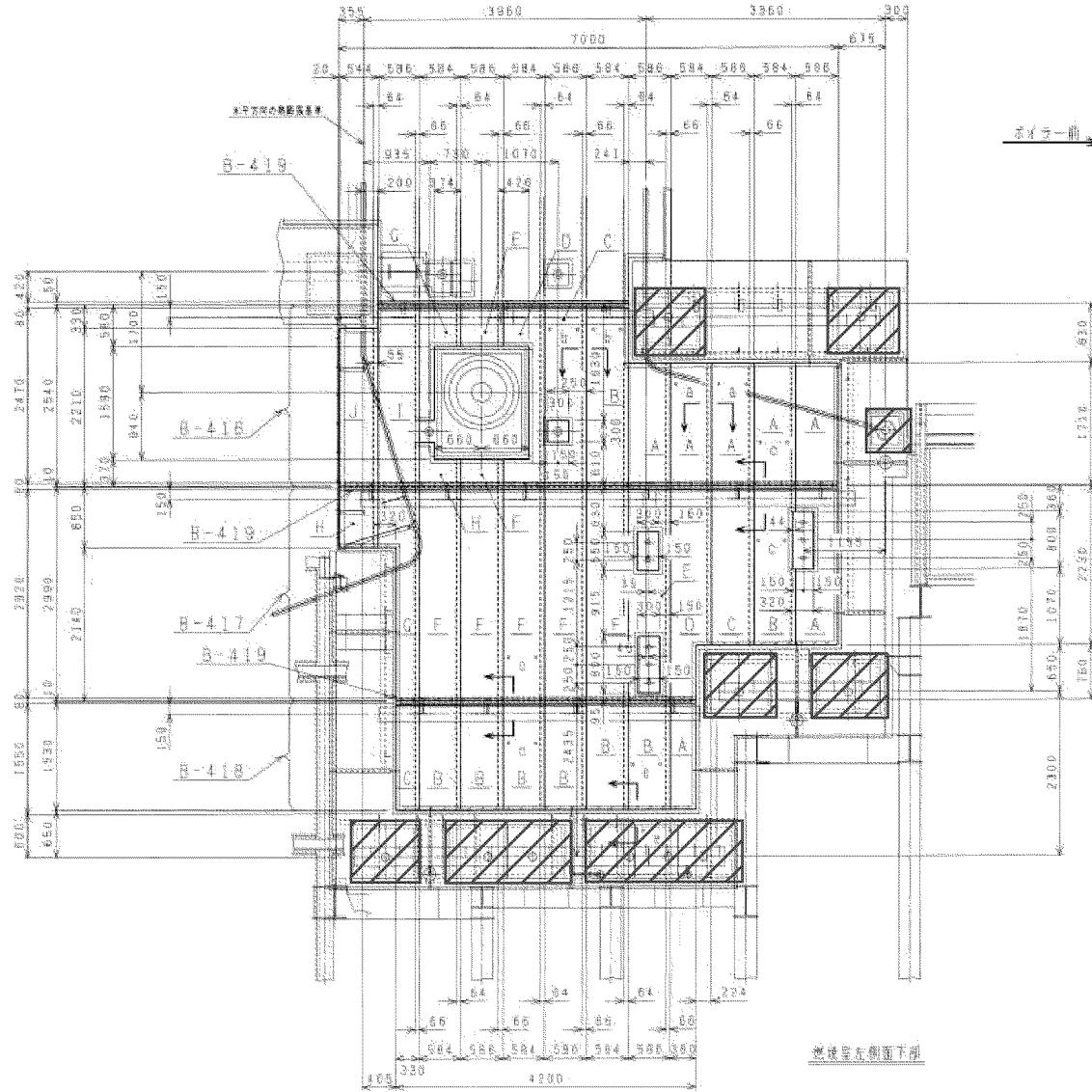
点検箇所

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
燃焼室右側面外部ケーシング(4F~7F)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
----	----	----	----	----	----

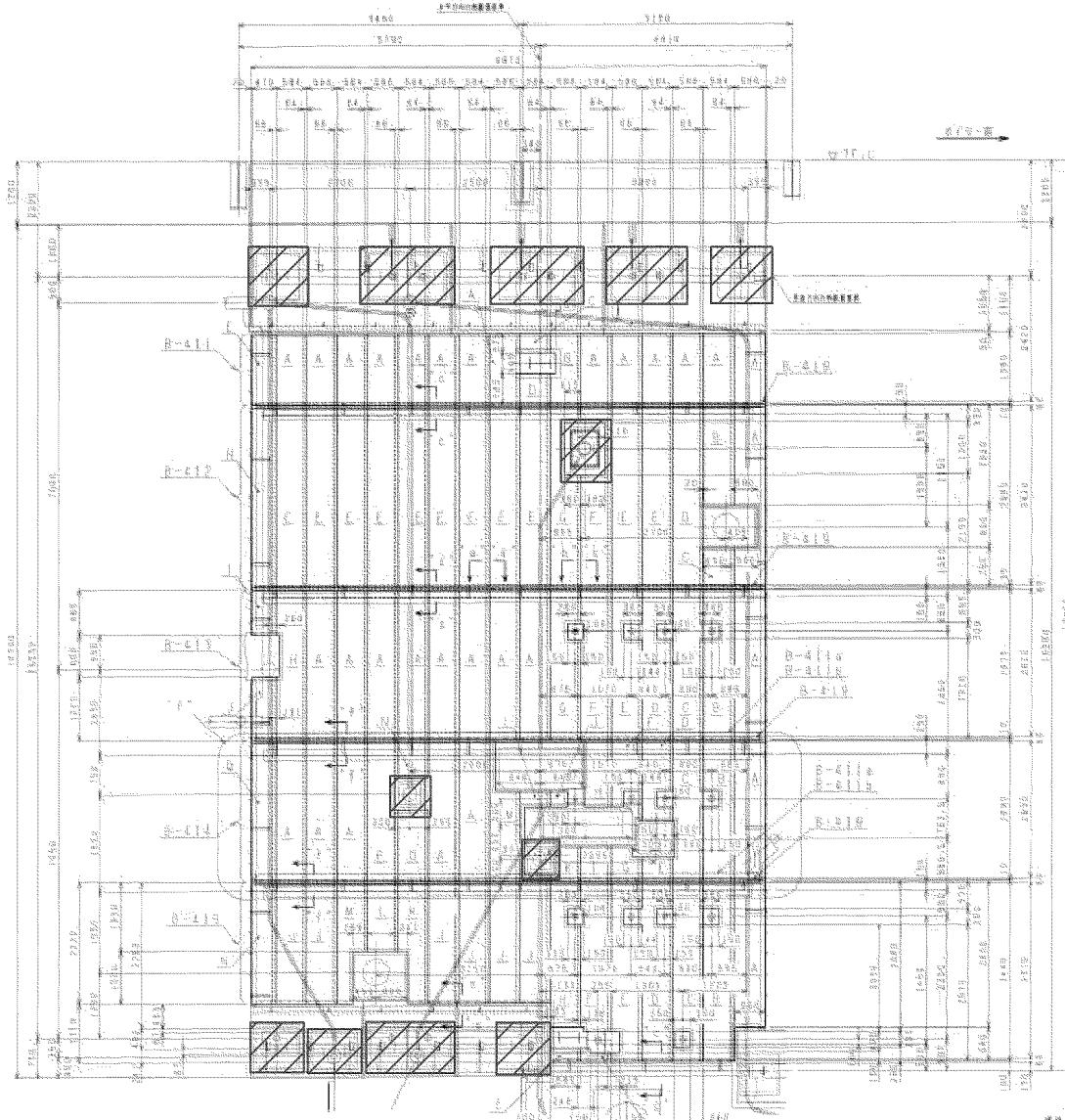


複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
燃焼室左側面外部ケーシング(2F~3F)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
----	----	----	----	----	----



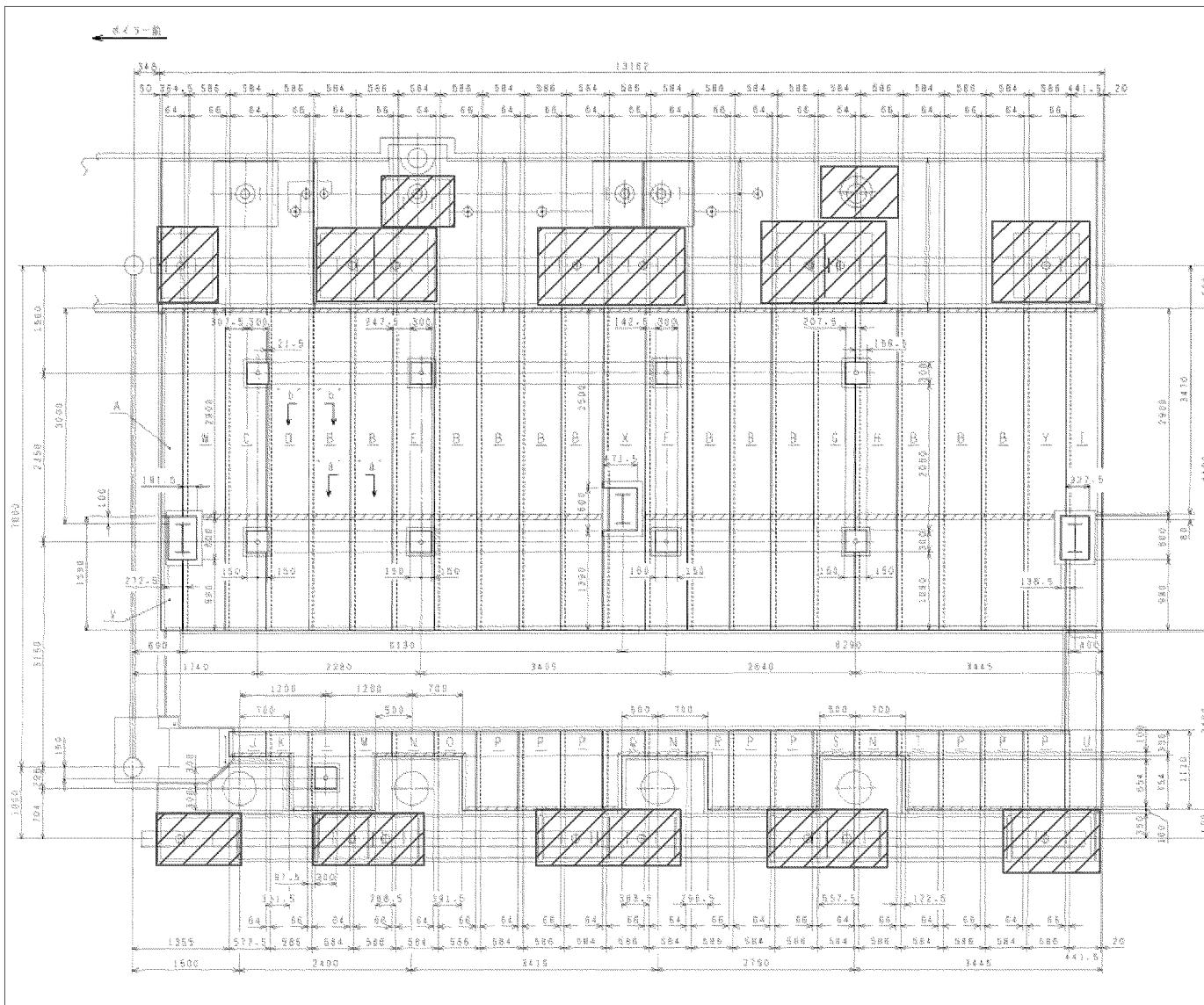
検査箇所

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
燃焼室左側面外部ケーシング(4F~7F)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
----	----	----	----	----	----



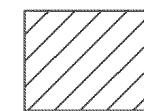
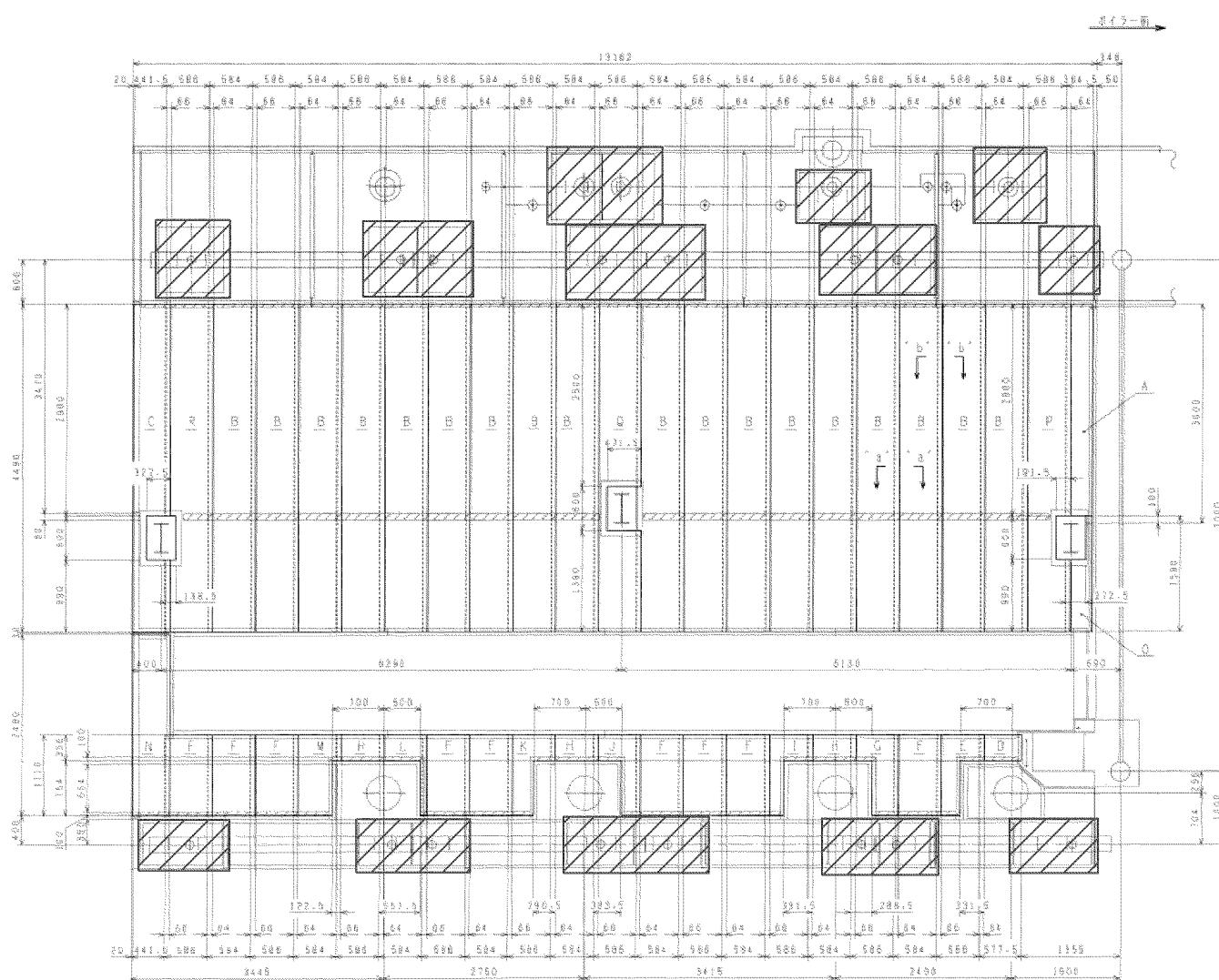
点検箇所

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
テールエンド右側面外部ケーシング

課長	係長	審査	設計	製図	図番
----	----	----	----	----	----



点検箇所

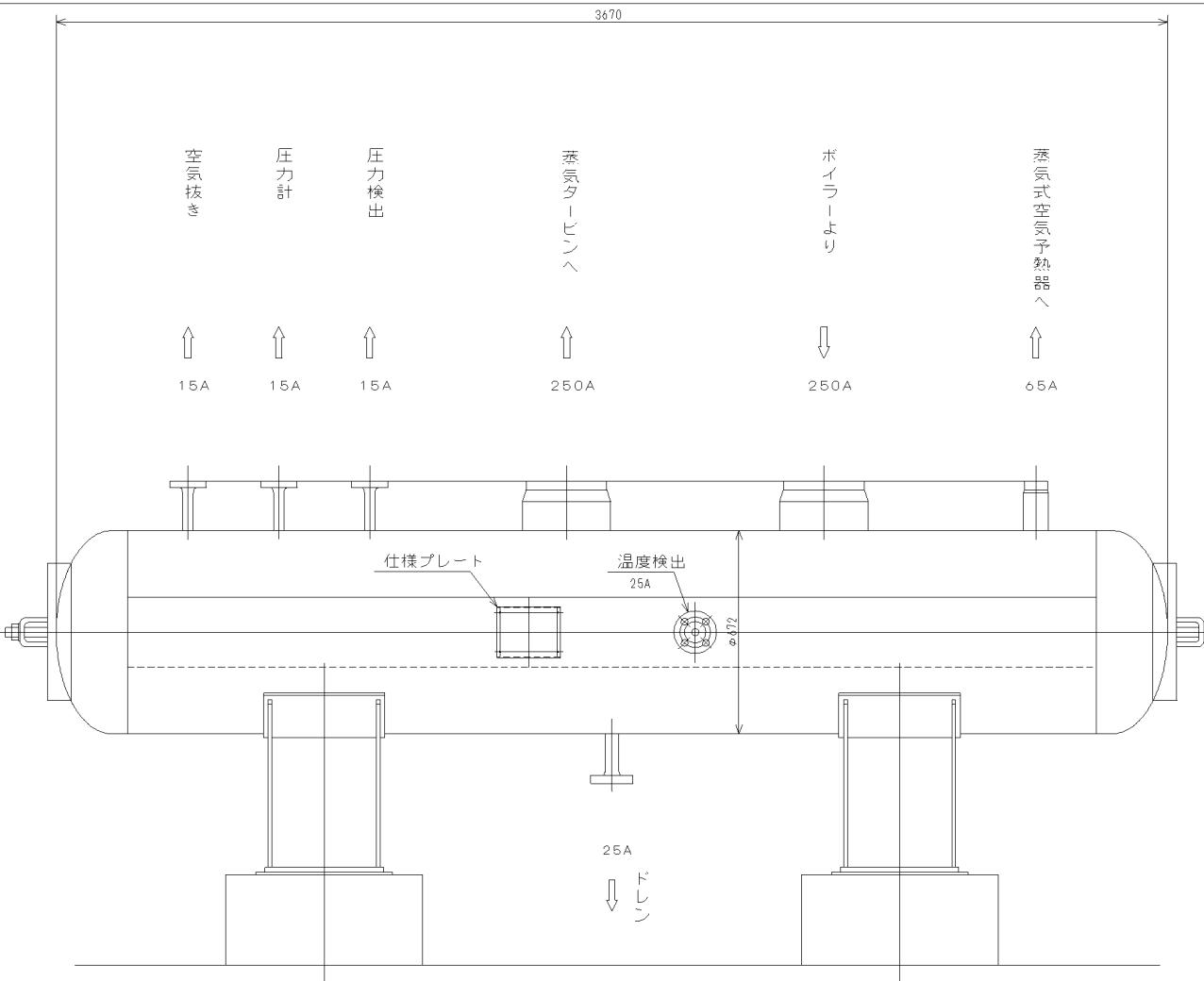
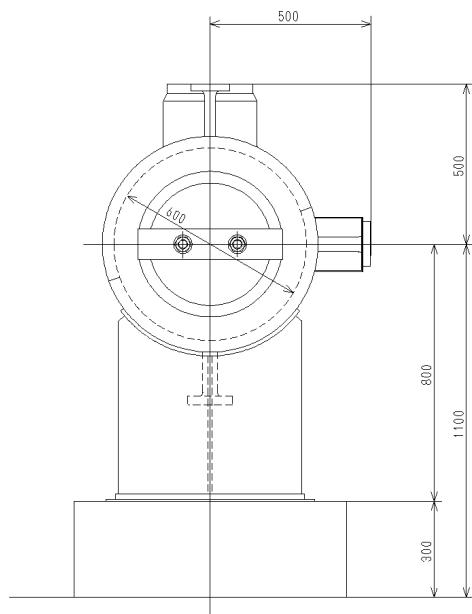
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
テールエンド左側面外部ケーシング

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					33

仕様
形式
最高使用圧力
常用圧力
最高使用温度
数量
材質



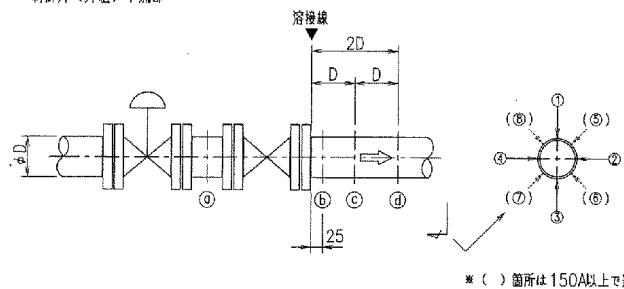
複写厳禁

環境局環境事業部

件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務						

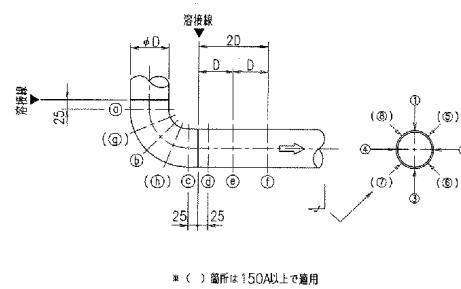
図面名 高圧蒸気溜外形図

A 制御弁(弁組)下流部

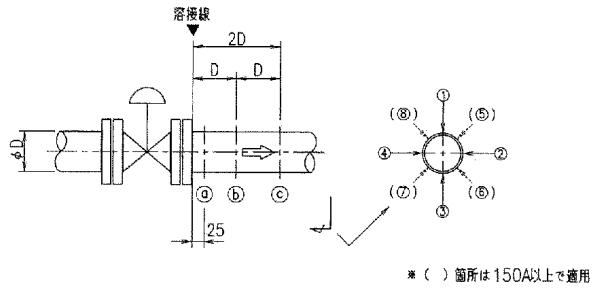


90° エルボ(45° も同様)

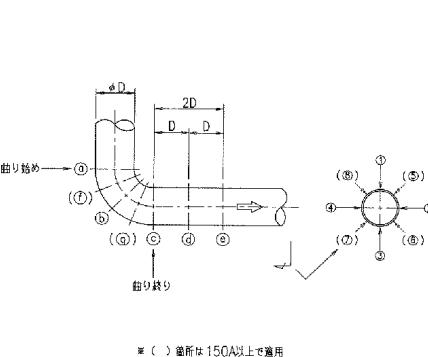
B



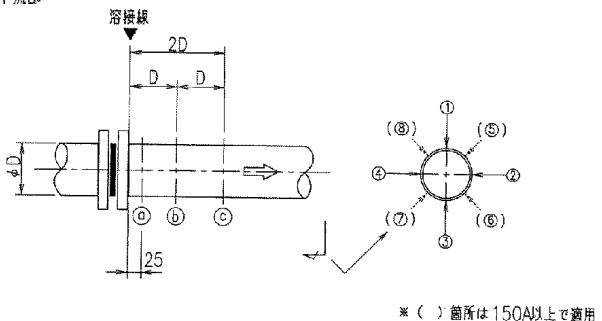
C 制御弁下流部



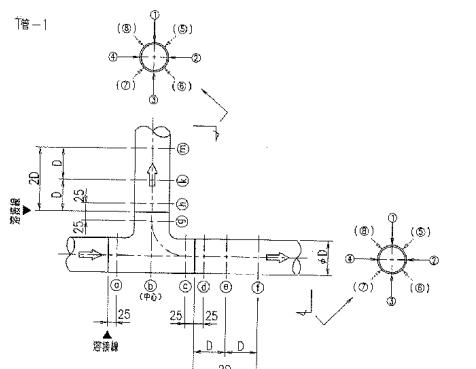
D



E オリフィス下流部



F



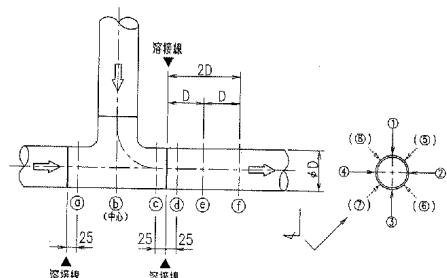
件名	白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	熱水管厚み測定点検箇所(1/2)						35

複写厳禁

環境局環境事業部

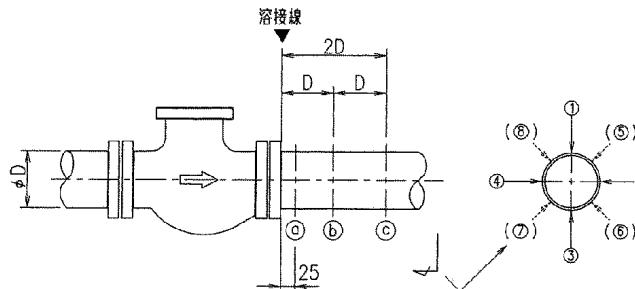
T8-2

G



逆止弁下流部

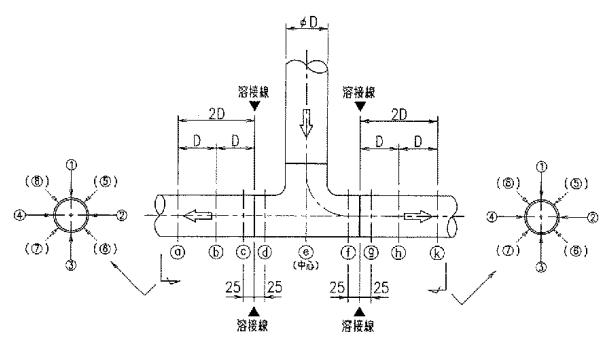
H



* ()箇所は150A以上で適用

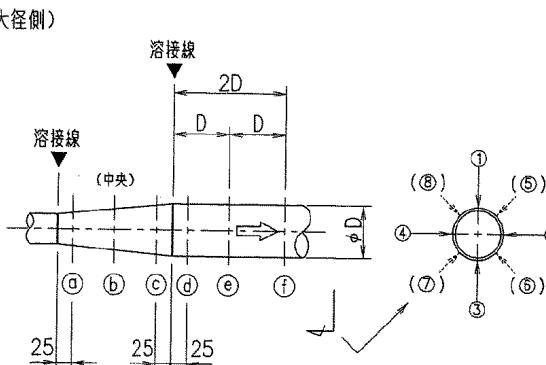
T8-3

I



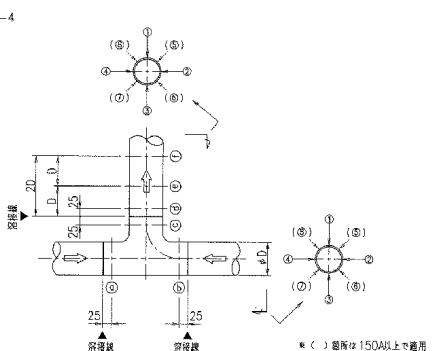
* ()箇所は150A以上で適用

J



* ()箇所は150A以上で適用

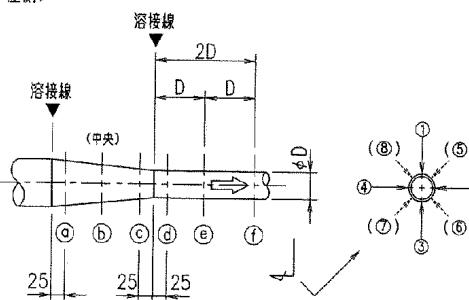
K



* ()箇所は150A以上で適用

レジューサ(小径側)

L



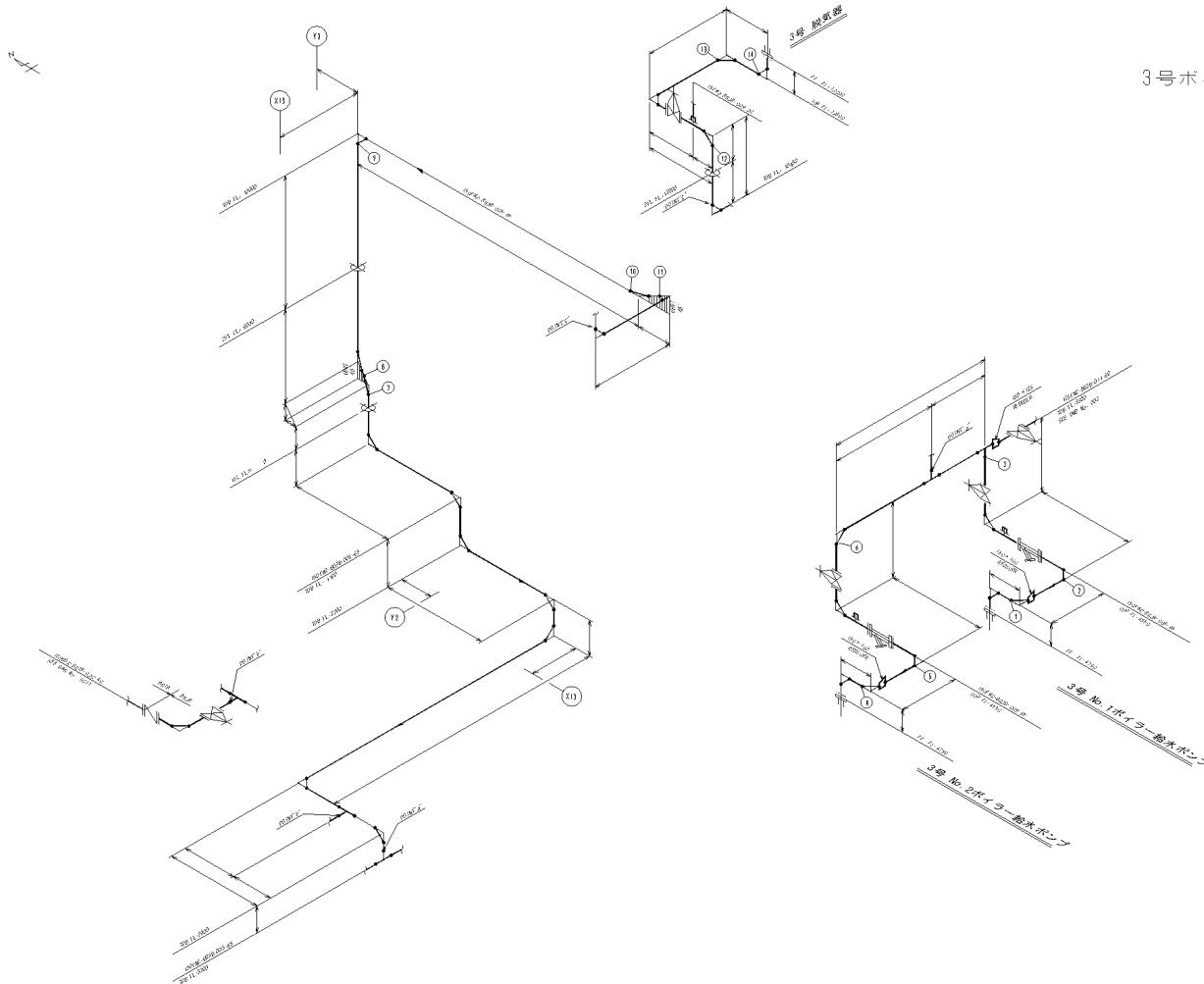
* ()箇所は150A以上で適用

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管厚み測定点検箇所(2/2)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					36



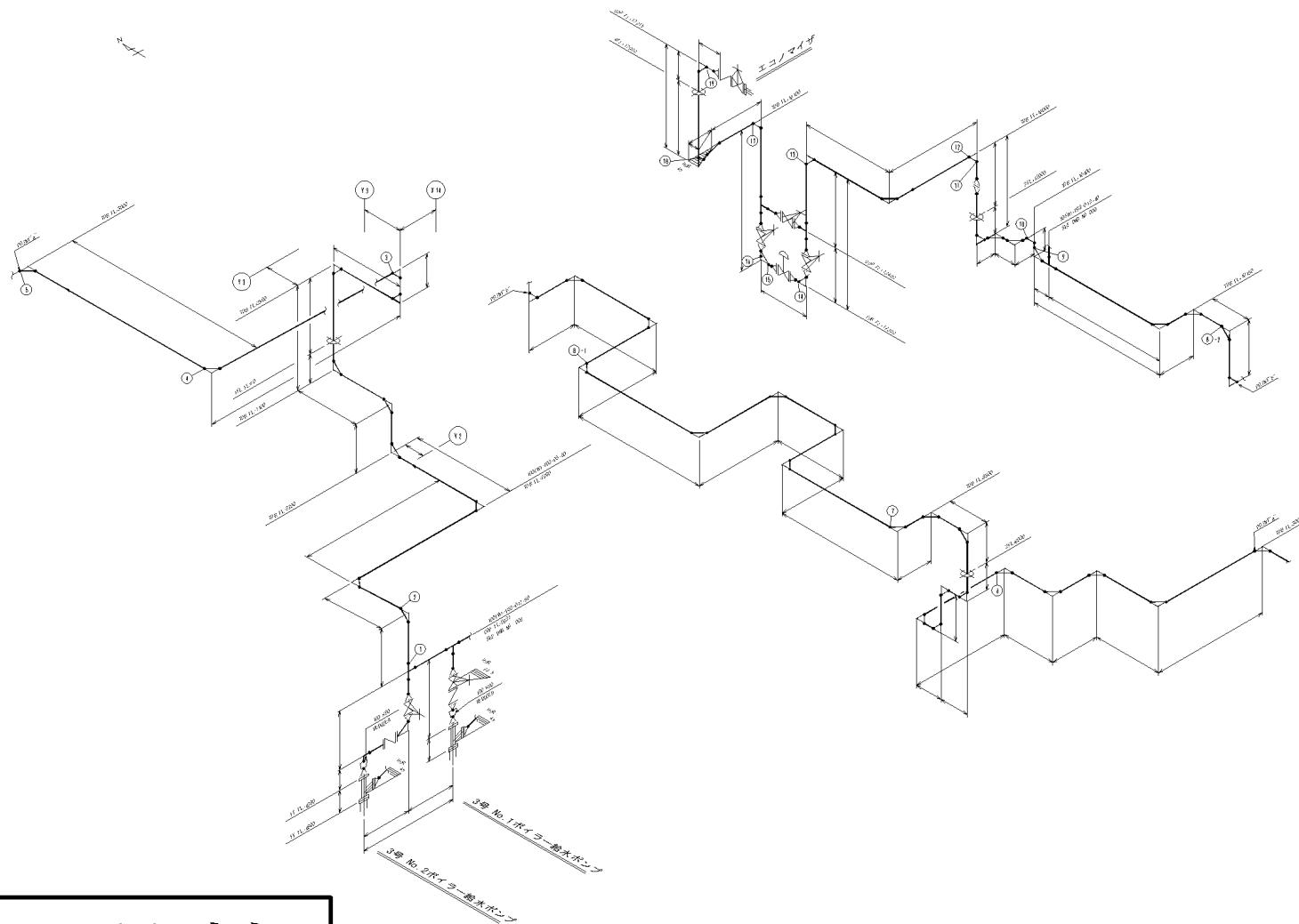
測定箇所	管形状	管径(A)
1	B	100
2	B	150
3	K	150
4	B	100
5	B	150
6	B	150
7	B	150
8	B	150
9	B	150
10	B	150
11	B	150
12	B	150
13	B	150
14	B	150

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管系統図(3号ボイラ給水吸込側)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					37



3号ボイラ給水P吐出

測定箇所	管形状	管径(A)
1	G	100
2	B	100
3	B	100
4	B	100
5	B	100
6	B	100
7	B	100
8.1	B	100
8.2	B	100
9	B	100
10	B	100
11	E	100
12	B	100
13	B	100
14	B	100
15	C	100
16	B	100
17	B	100
18	B	100
19	B	100

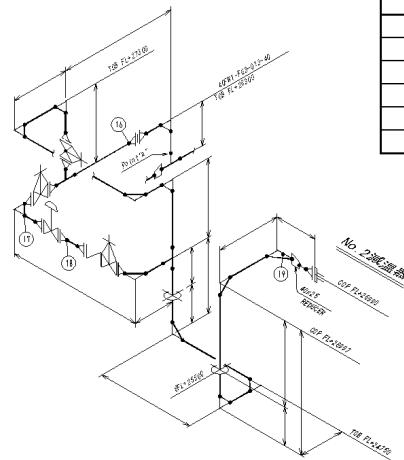
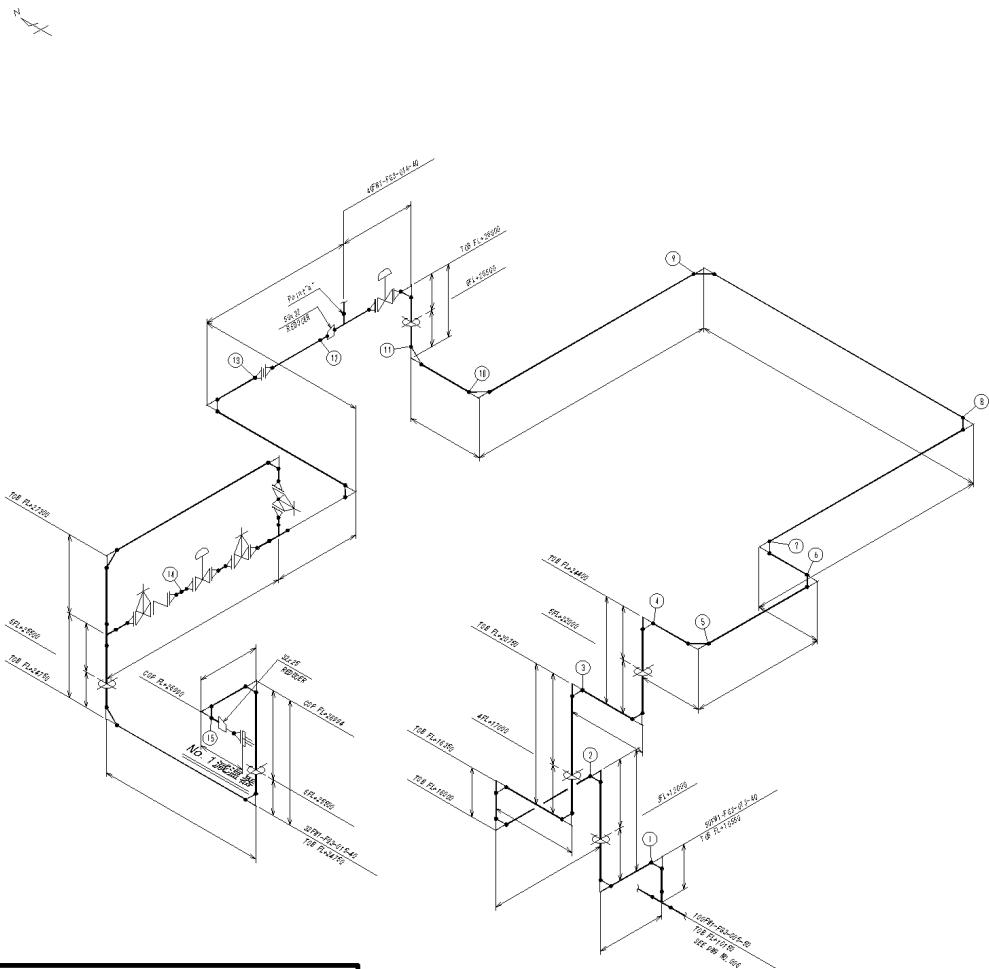
複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管系統図(3号ボイラ給水吐出側)

課長	係長	審査	設計	製図	図番
					38

3号過熱器減温水

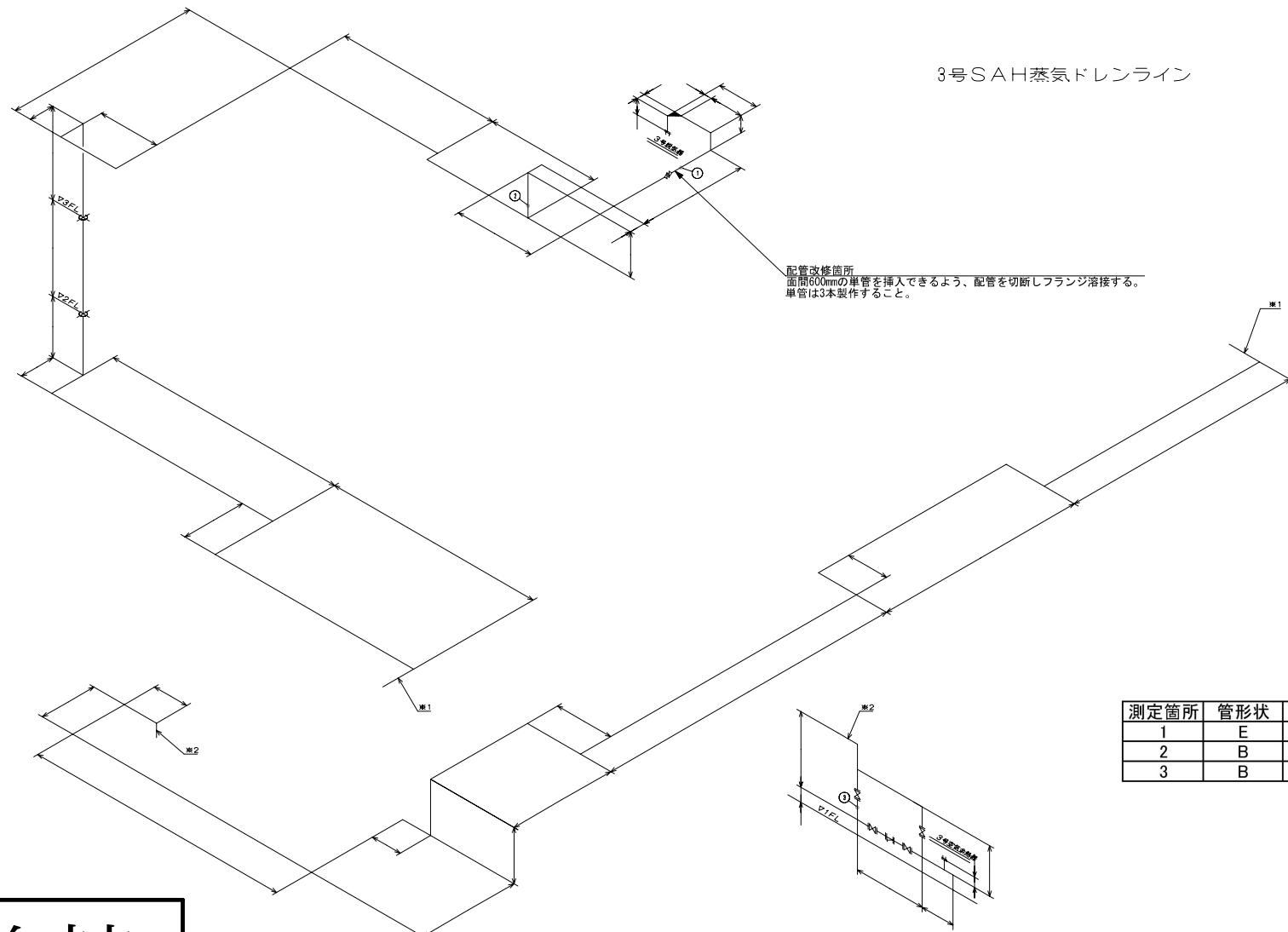


測定箇所	管形状	管径(Å)
1	B	50
2	B	50
3	B	50
4	B	50
5	B	50
6	B	50
7	B	50
8	B	50
9	B	50
10	B	50
11	B	50
12	L	50×32
13	E	32
14	C	25
15	B	32
16	E	40
17	B	32
18	C	25
19	L	40×25

複写嚴禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名	熱水管系統図(3号過熱器減温水)

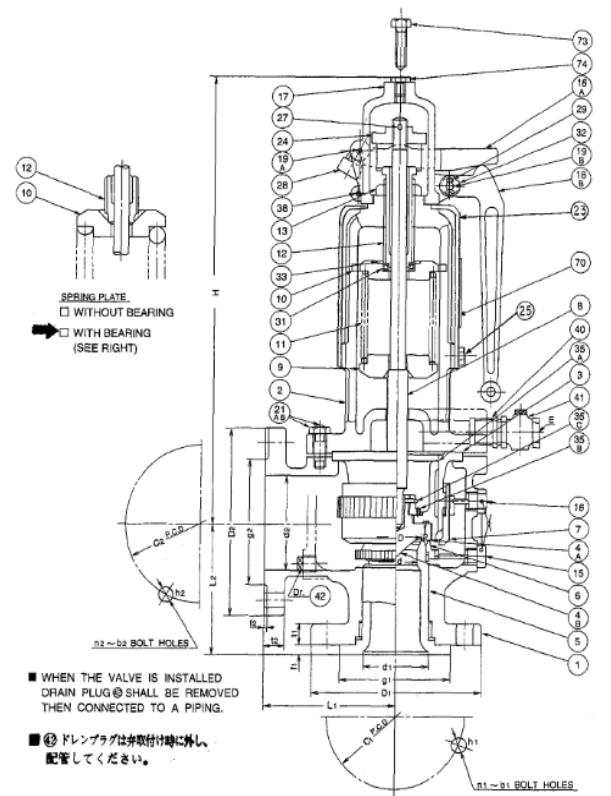


複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
熱水管系統図(3号SAH蒸気ドレン)

課長 係長 審査 設計 製図 図番

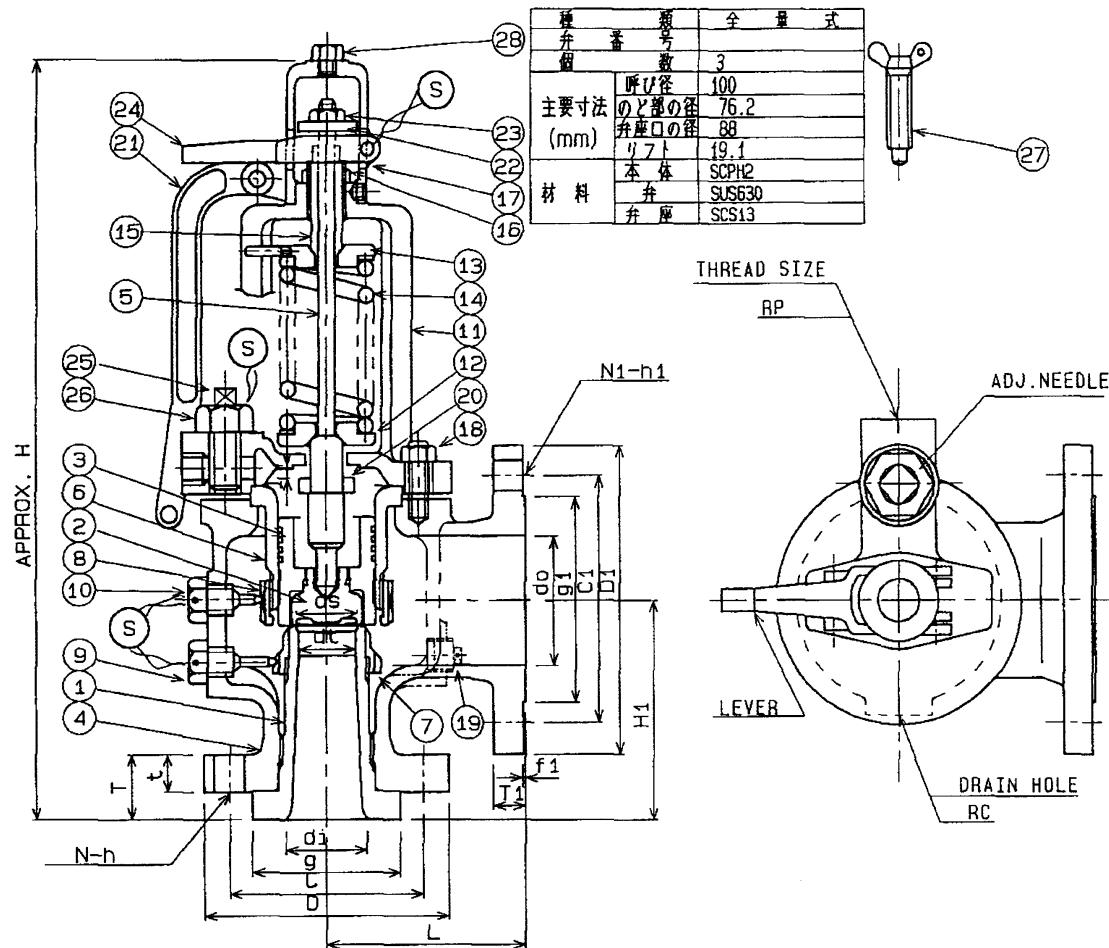


1)	PART NO.	d1=40	d1=50 & OVER
	3	SUS431	16Cr-2NCASTING
2)	PART NO.	d1=40 & 50	d1=65 & 75
	7	SUS403	SCS1
3)	PART NO.	TO 350°C, INCL	OVER 350°C
	21A	S45C	SNR7

複写厳禁

環 境 局 環 境 事 業 部

件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名 ドラム・過熱器用安全弁組立図						41



NO	ITEM	NO. OF REQ	MATERIAL	REMARKS
28	PLUG	1	SS400	
27	TEST GAG	1	SS400	
26	ADJ. NEEDLE LOCK NUT	1	SS400	
25	ADJ. NEEDLE	1	SUS304	
24	FORK LEVER	1	FCM8310	
23	LOCK NUT	1	SS400	
22	LIFTING WASHER	1	SS400	
21	EASTING LEVER	1	FCM8310	
20	LIFT STOPPER	1	SUS420J2	
19	PLUG	1	SUS304	
18	STUD BOLT & NUT	4	SB7, S45C	
17	CAP	1	FCM8310	
16	ADJ. SCREW LOCK NUT	1	SS400	
15	ADJUSTING SCREW	1	SUS403	
14	SPRING	1	SCP9	
13	UPPER SPRING WASHER	1	S25C	
12	LOWER SPRING WASHER	1	S25C	
11	YODE	1	SCP12	
10	UPPER LOCK BOLT	1	S20C	
9	LOWER LOCK BOLT	1	S20C	
8	UPPER RING	1	SUS304-TP	
7	LOWER RING	1	SUS304-TP	
6	GUIDE	1	SCS13	
5	SPINDLE	1	SUS403	
4	BODY	1	SCPH2	
3	DISC HOLDER	1	SCS1	
2	DISC	1	SUS630	
1	NOZZLE	1	SCS13	HF

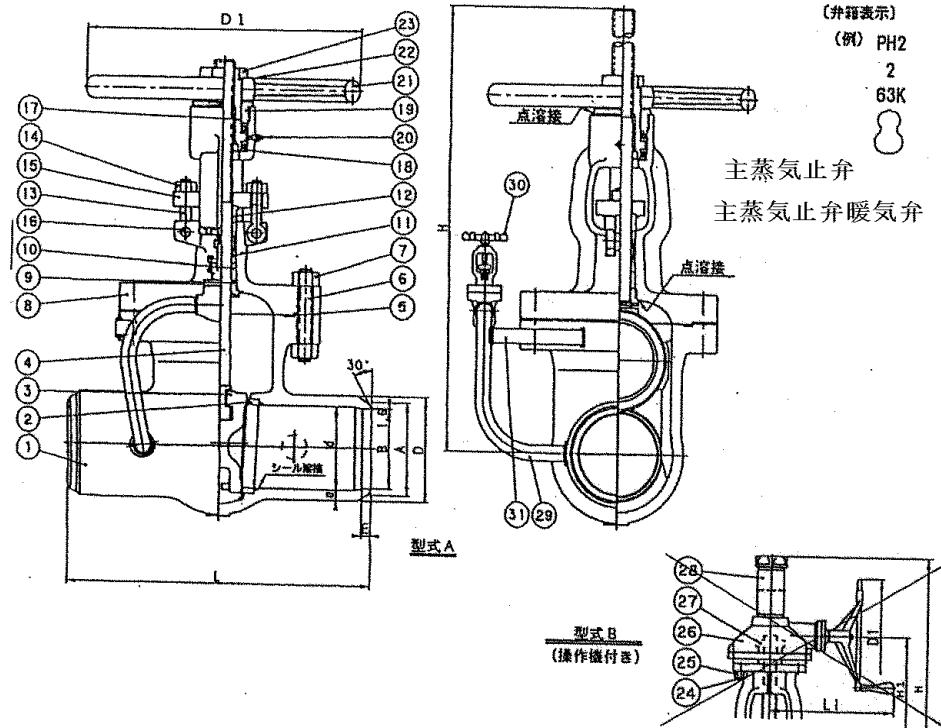
SIZE	SEAT DIA	THROAT DIA	LIFT	INLET FLANGE (JIS B 8210 10K RF)						OUTLET FLANGE (JIS B 8210 10K RF)						DRAIN HOLE SIZE	THREAD SIZE	CENTER TO FACE	APPROX HEIGHT	UNIT : mm		
				D	T	t	g	C	N	h	D1	T1	f1	g1	C1	N1	h1	RC	RP	L	H1	H
100 P2 150	88	76.2	19.1	245	54	37	100	205	8	23	280	22	2	212	240	8	23	1/2	1.1/4	200	200	885

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
脱気器用安全弁組立図

課長 係長 審査 設計 製図 図番



主 要 尺 法

弁No.	呼び (B)	L	溶接部 (Sch 80)				H		D1		d	H1	L1	a	重量 (kg)					
			D	A	B	E	型 式		型 式											
							SHUT	OPEN	B	A										
	2	292	74	60.5	49.5	8.5	358	419	250		50			11.2						
47-7	21/2	330	88	76.3	62.3	10.5	385	456	250		60			11.9						
	3	356	102	89.1	73.9	11.5	420	507	300		75			12.7						
	4	432	134	114.3	97.1	13.0	512	624	360		100			16.0						
	5	508	161	139.8	129.8	14.5	586	727	400		125			17.0						
	6	559	191	165.2	143.2	16.5	692	856	984	500	310	150	684	360	19.1					
	8	660	251	216.3	190.9	19.5	823	1039	1044	550	310	200	814	360	25.4					
	10	787	306	267.4	237.2	23.0	969	1226	1317	600	460	245	957	430	28.7					
	12	836	362	318.5	283.7	26.5	1112	1427	1470	685	460	295	1110	430	31.8					
															515					

品番	品 名	材 質	数 量	備 考
1	弁軸	SCPH2	1	
2	弁座軸	SFVC2A	2	Co-Cr-A 溶着
3	弁体	SCPH2	1	Co-Cr-A 溶着
4	弁棒	SUS403	1	
5	ガスケット	* H1604-GR	1	
6	ふたボルト	SN87	1組	
7	ふたボルト用ナット	S45C	1組	
8	ふた	SCPH2	1	
9	ふたばねねじ	SUS403	1	
10	パッキン受け軸	SUS403	1	
11	パッキン	* H2920+H2200	1組	
12	パッキン押え軸	SUS403	1	
13	アイボルト	S25C	2	
14	アイボルト用ナット	S20C	2	
15	パッキン押え	S25C	1	
16	アイボルトビン	SUS403	2	
17	ヨークスリーブ	ALBC2	1	
18	スラストベアリング	SUJ	2	
19	ヨークスリーブ用ナット	S25C	1	
20	グリスニップル	C3771BD	1	Crメッキ
21	ハンドル車	FCHB270	1	
22	鉄板	A1080P	1	
23	ハンドルナット	SS400	1	
24	鍛込みボルト	SN87	1組	
25	ナット	S45C	1組	
26	操作機		1	(日本ギア製)
27	スリーブ	HBcG3	1	
28	弁棒保護キャップ	66P	1	
29	パイプ	STP0370	1組	
30	バイパス小弁	SFVC2A	1	
31	サポート	SS400	1組	

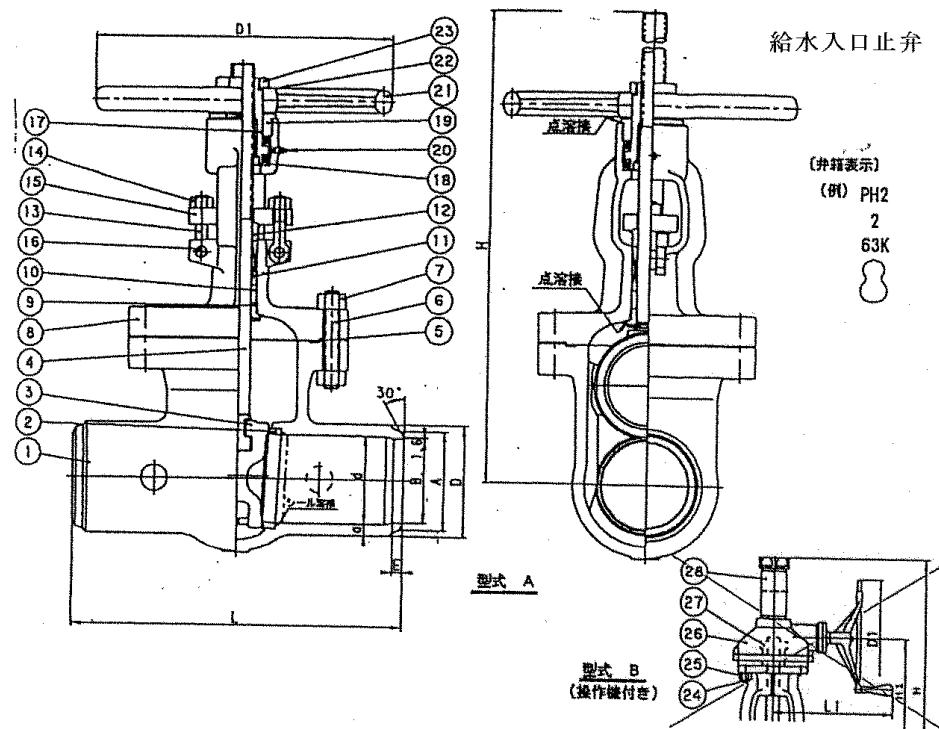
検査圧力 MPa (kgf/cm ²)	弁箱耐圧	水圧 15.8 (161)
	弁箱気密	空圧 2.45 (2.5)
	弁座モレ	水圧 11.6 (118)
	逆座モレ	空圧 1.47 (15)
	逆座モレ	水圧 11.6 (118)
接 続 部 規 格	JPI-7S-67	溶接 (BW)

複写厳禁

環境局環境事業部

件 名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
主蒸気止弁組立図

課 長
係 長
審 査
設 計
製 図
図 番



主 要 尺 法

弁 No.	溶接部 (Sch 40)					H		D1		質量 (kg)	
	呼び (B)	L	D	A	B	E	型 式				
							A	B			
2 →	2	292	74	60.5	52.7	6.0	358	419	250	50	11.2
	21/2	330	88	76.3	65.9	8.0	385	456	250	60	11.9
	3	356	102	88.1	78.1	8.5	420	507	300	75	12.7
48 →	4	432	134	114.3	102.3	9.0	512	624	360	100	16.0
	5	508	161	139.8	126.6	10.0	586	727	400	125	17.0
	6	558	191	169.2	151.0	11.0	692	856	500	150	684
	8	660	251	216.3	198.9	12.5	823	1038	1084	550	310
	10	787	306	267.4	248.8	14.0	969	1226	1317	600	200
	12	838	362	318.5	297.9	15.5	1112	1427	1470	685	460
									295	1110	430
										31.8	

品番	品 名	材 質	数 量	備 考
1	弁殻	SCPH2	1	
2	弁座軸	SFVC2A	2	Co-Cr-A 溶着
3	弁体	SCPH2	1	Co-Cr-A 溶着
4	弁座	SUS403	1	
5	ガスケット	* H1804-GR	1	
6	ふたボルト	SN87	1組	
7	ふたボルト用ナット	S45C	1組	
8	ふた	SCPH2	1	
9	ふたはめ輪	SUS403	1	
10	パッキン受け軸	SUS403	1	
11	パッキン	* H2920+H2200	1組	
12	パッキン押え軸	SUS403	1	
13	アイボルト	S25C	2	
14	アイボルト用ナット	S20C	2	
15	パッキン押え	S25C	1	
16	アイボルトビン	SUS403	2	
17	ヨークスリーブ	ALBC2	1	
18	スラストベアリング	SUJ	2	
19	ヨークスリーブ用ナット	S25C	1	
20	グリスニップル	C3771BD	1	Crメッキ
21	ハンドル軸	FCMB270	1	
22	鉢板	A1080P	1	
23	ハンドルナット	SS400	1	
24	締込みボルト	SN87	1組	
25	ナット	S45C	1組	
26	操作機	—	1	(日本ギア製)
27	スリーブ	HB4G3	1	
28	弁座保護キャップ	SGP	1	

検査圧力 MPa (kgf/cm ²)	弁座耐圧	水圧	15.8 (161)
	弁座気密	空圧	2.45 (25)
	弁座モレ	水圧	11.6 (118)
	空圧	1.47 (15)	
	逆座モレ	水圧	11.6 (118)
		空圧	—

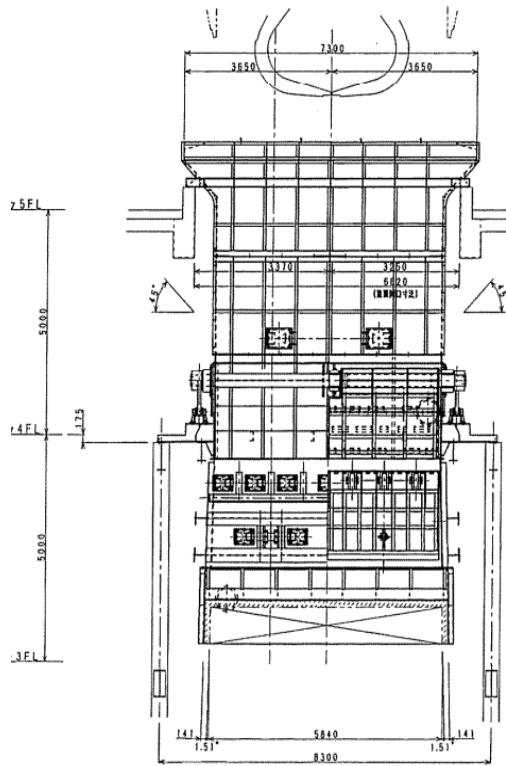
接続部規格	JP1-78-67	突合せ溶接(BW)

複写厳禁

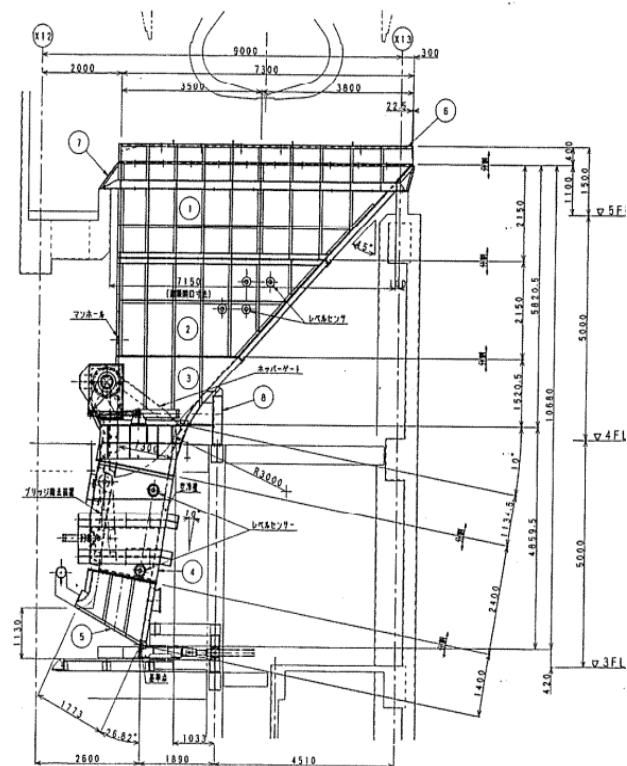
環境局環境事業部

件 名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
給水止弁組立図

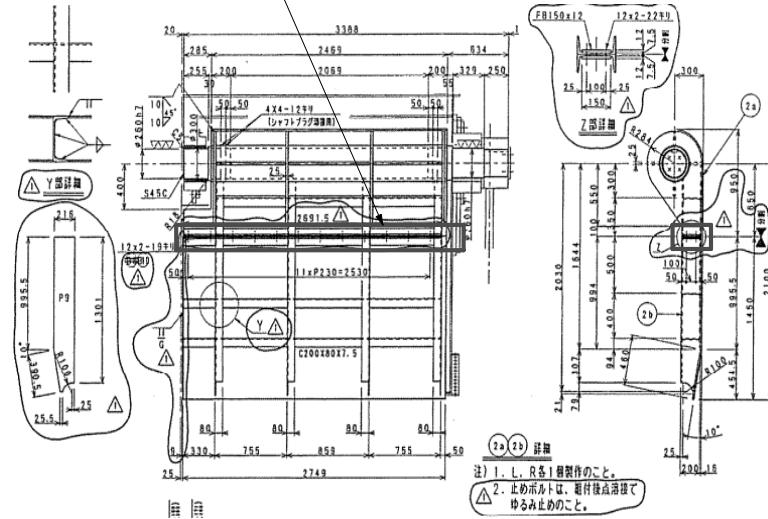
課 長 係 長 審 査 設 計 製 図 番
44



ごみ投入ホッパ全体図



取付ボルトを全数交換のこと (L, R)



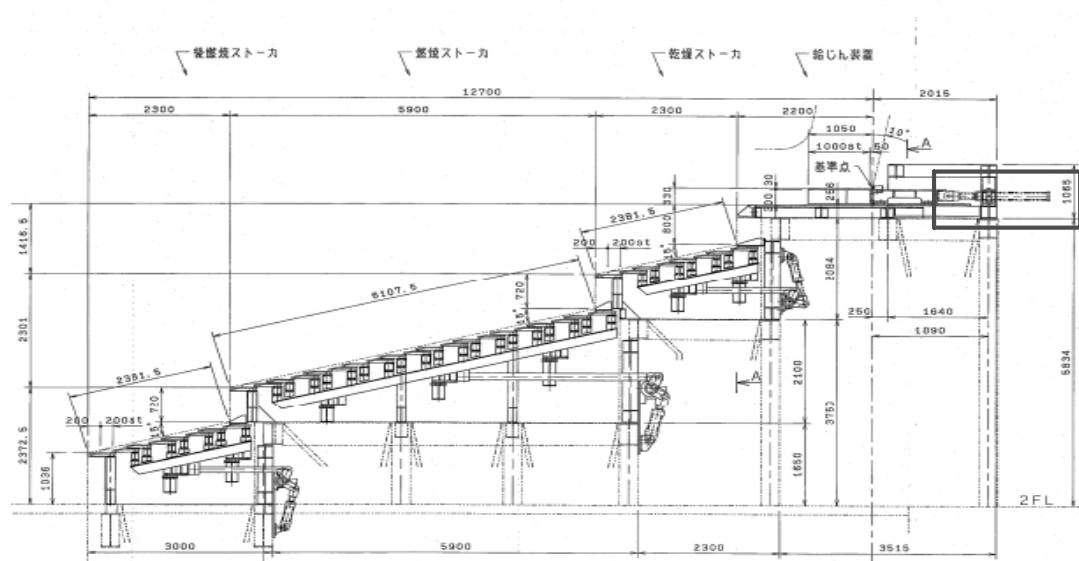
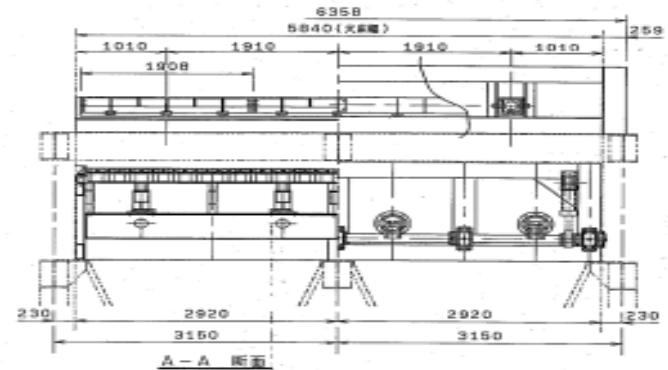
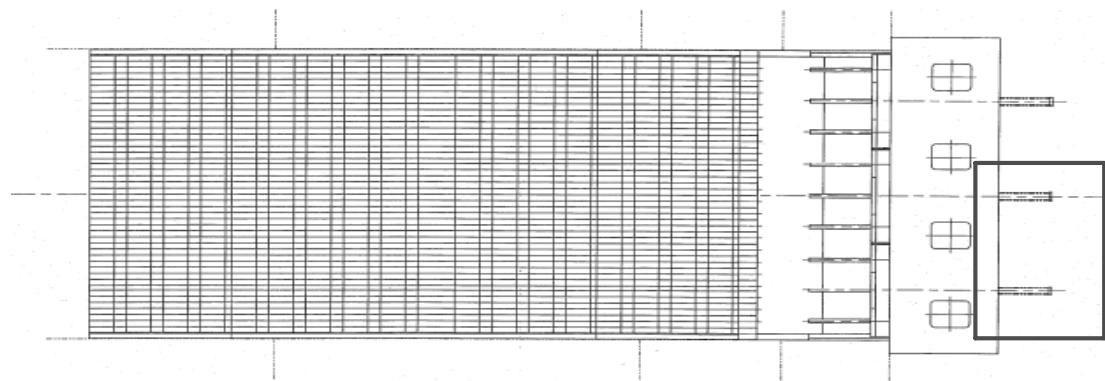
ごみ投入ホッパゲート (L)

複写厳禁

環境局環境事業部

件名
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
図面名
ごみ投入ホッパ全体図

課長	係長	審査	言文	十	製図	図番
----	----	----	----	---	----	----



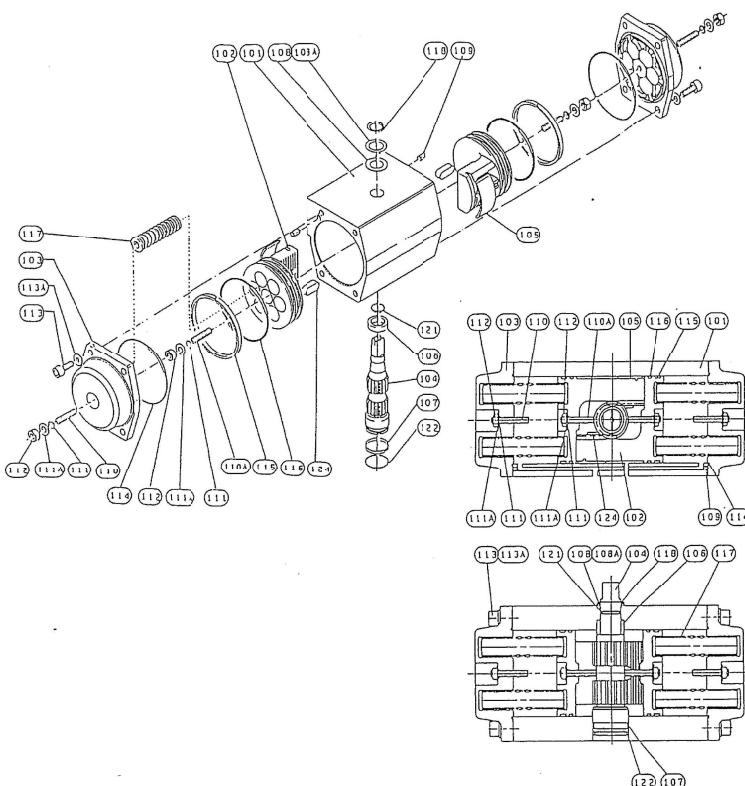
スト一力全体図

複写嚴禁

環境局環境事業部

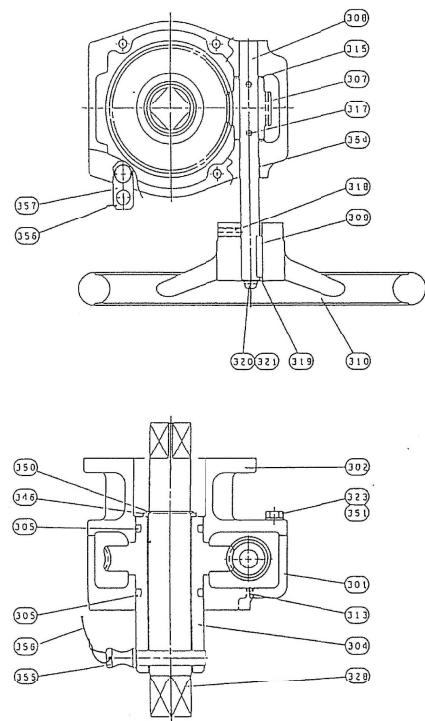
件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
	図面名 ストーク全体図					46

馬区動音

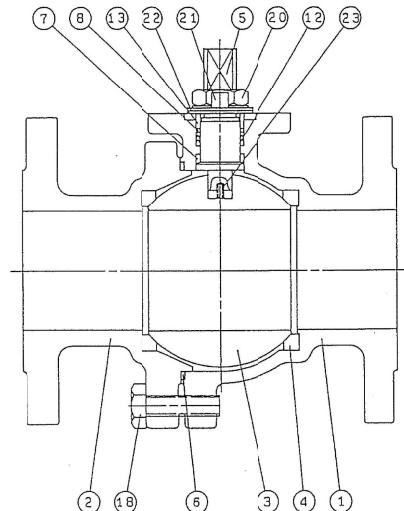


NO.	名 称	NO.	名 称	NO.	名 称	NO.	名 称
101	ボルト	108	スラストベアリング	112	六角ナット	118	軸用C形止め輪
102	ビス	108A	スラストワッシャ	113	六角穴付ボルト	121	Oリング
103	エンドキャップ	109	ビラグ	113A	平座金	122	Oリング
104	山力袖	110	ストッパー ボルト	114	Oリング	124	ガイド
105	ベアリング	110A	ストッパー ボルト	115	ベアリング		
106	ベアリング	111	Oリング	116	Oリング		
107	ベアリング	111A	平座金	117	スプリング		

操作部



弁部

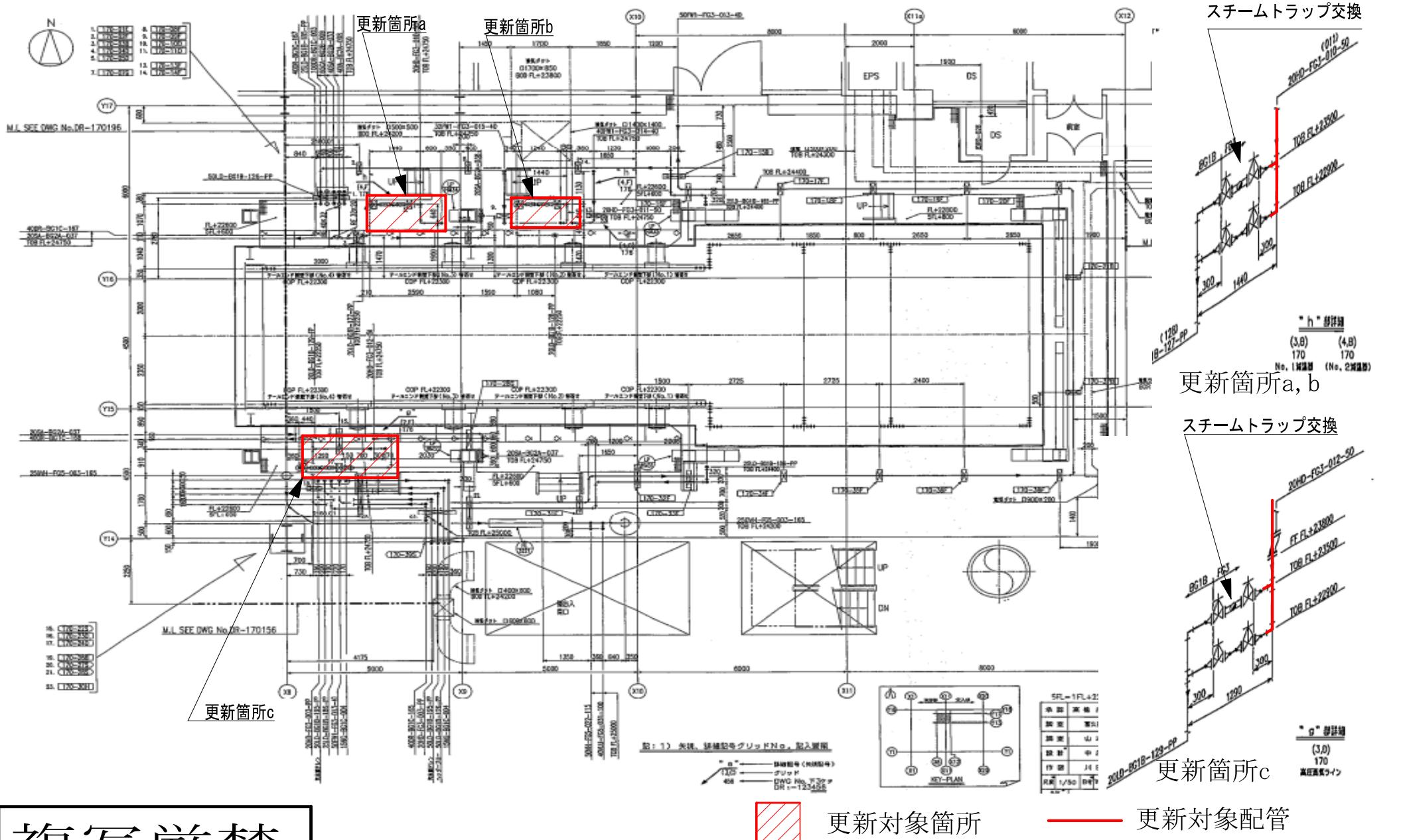


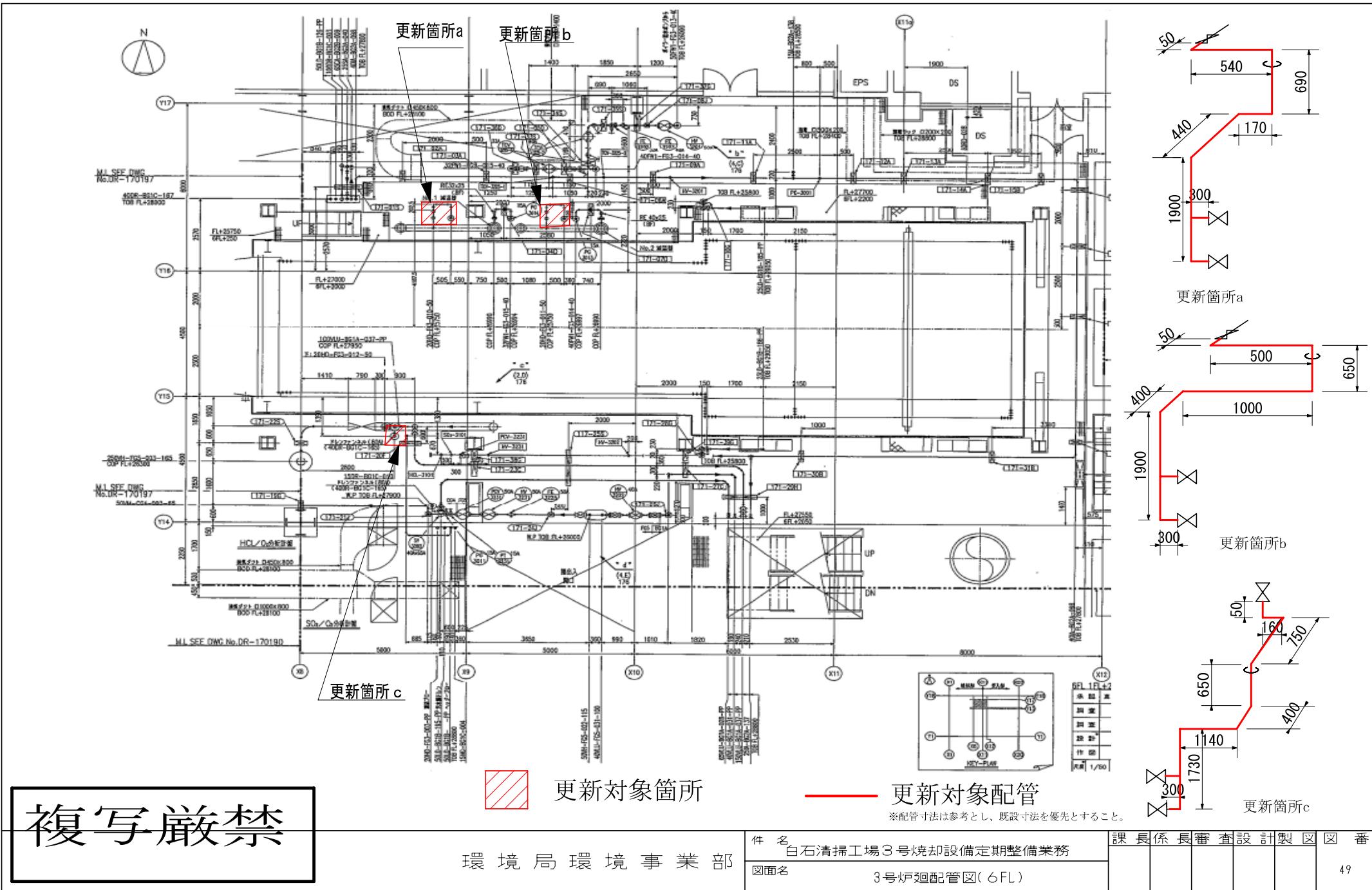
弁部本体、駆動部(操作部) 更新

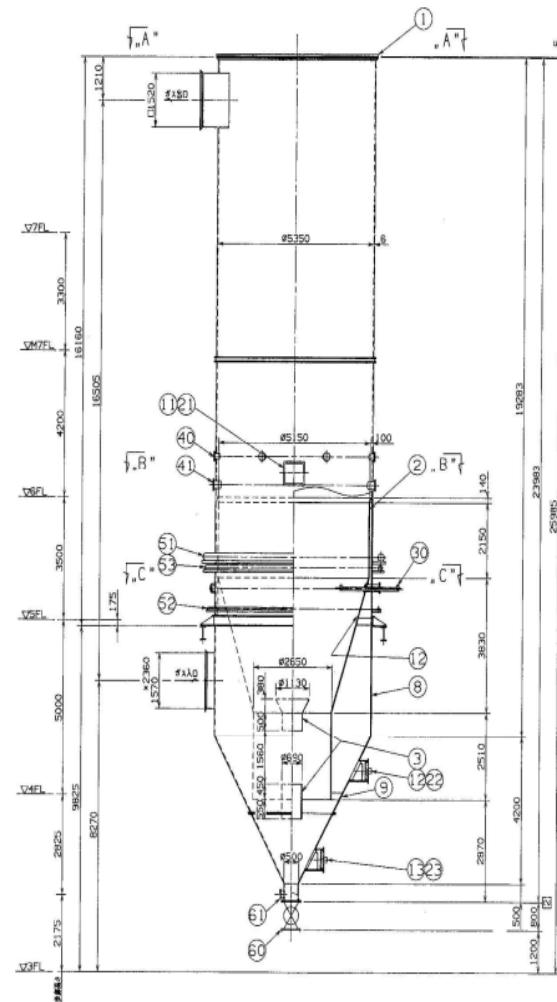
複写嚴禁

環 境 局 環 境 事 業 部

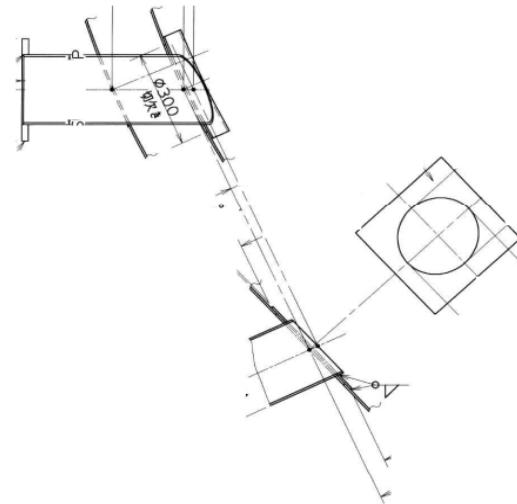
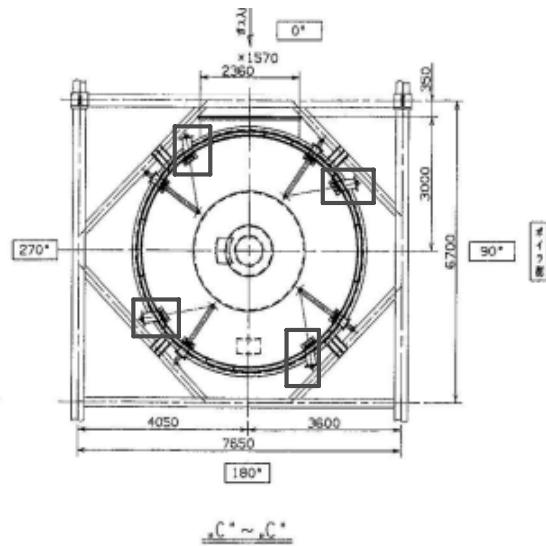
件名 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名 脱気器レベル引抜弁外形図						47







減温塔全体図



点検口管台詳細図

名称	数量	材質	特記
点検口管台	4	耐硫酸露点度食缶 SUS304TP SUS304	PL6 200A Sch20 200A JIS5KF



更新範囲

複写厳禁

環境局環境事業部

件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務						
図面名						
減温塔全体図						50