

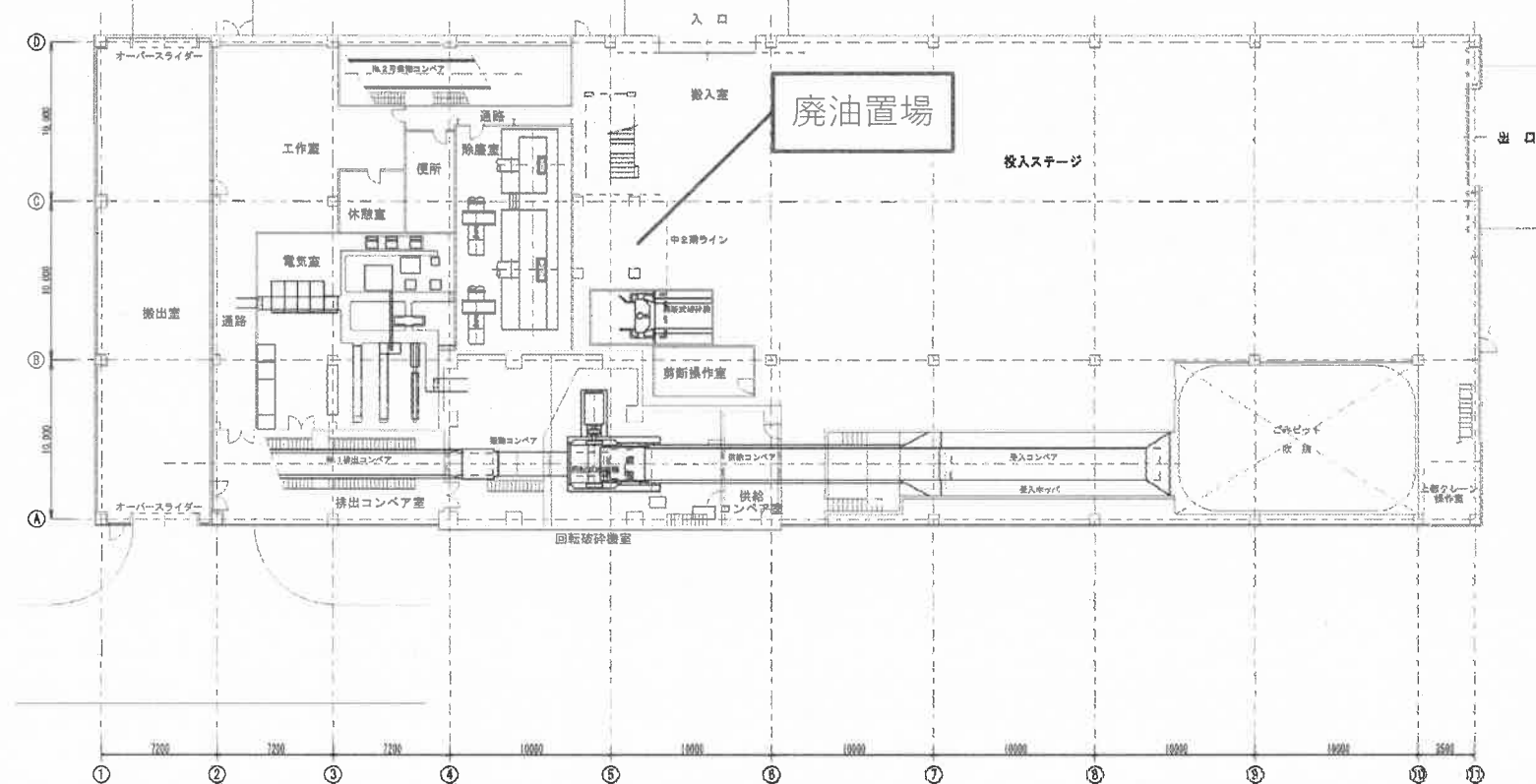
令和7年度

設計図面

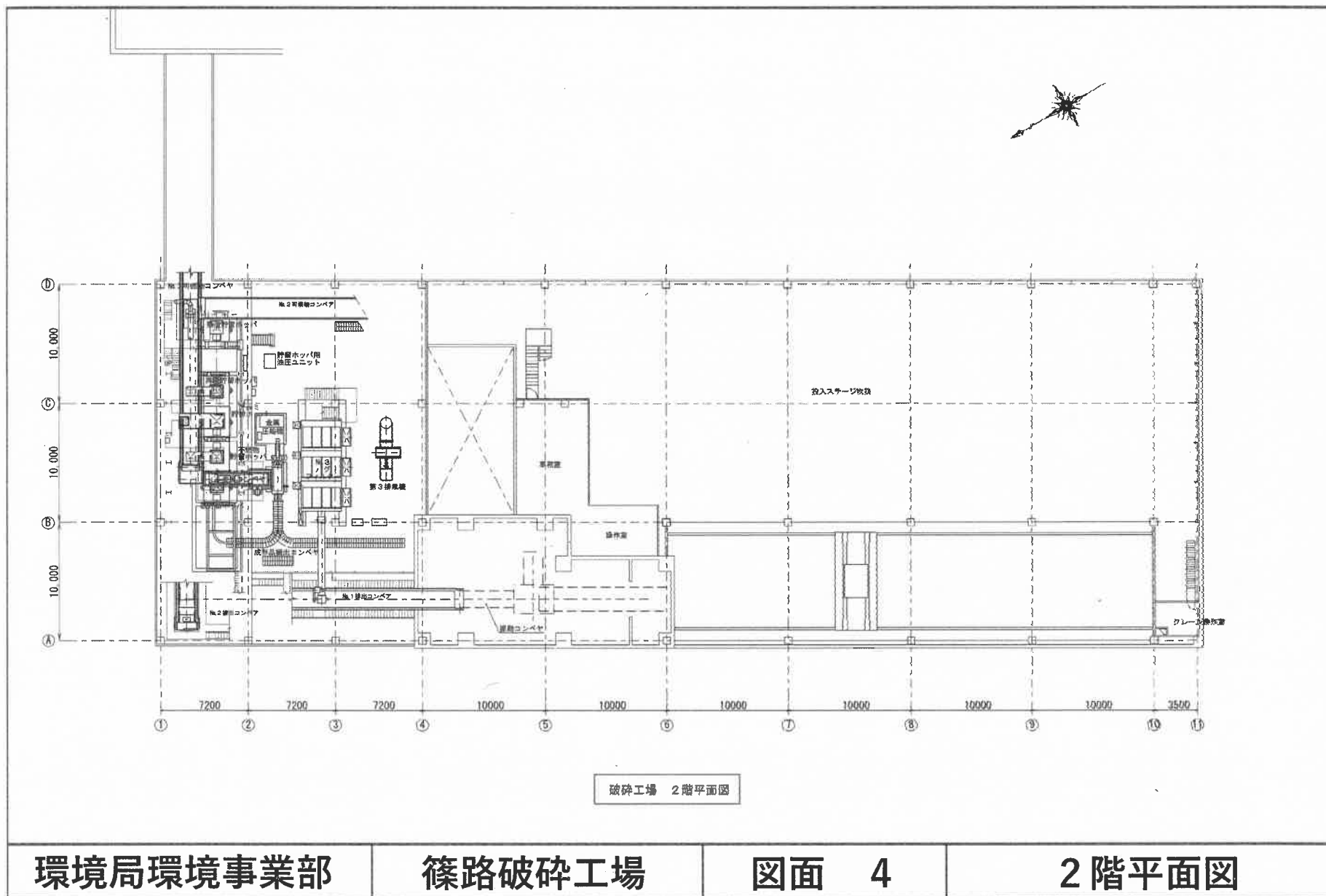
業務名称 篠路破碎工場定期整備業務

1	配置図	11	ベッド・プッシャー等整備	21	金属圧縮機整備②
2	地階平面図	12	ウイング整備	22	
3	1階平面図	13	油圧ユニット整備①	23	
4	2階平面図	14	油圧ユニット整備②	24	
5	3階平面図	15	油圧ユニット整備③	25	
6	フロー図	16	ハンマー整備	26	
7	カッター整備①	17	センターディスク・エンドディスク整備	27	
8	カッター整備②	18	カッターバー整備	28	
9	カッター整備③	19	高圧電動機整備	29	
10	クロスカッター整備	20	金属圧縮機整備①	30	

札幌市環境局環境事業部白石清掃工場



破砕工場 1階平面図

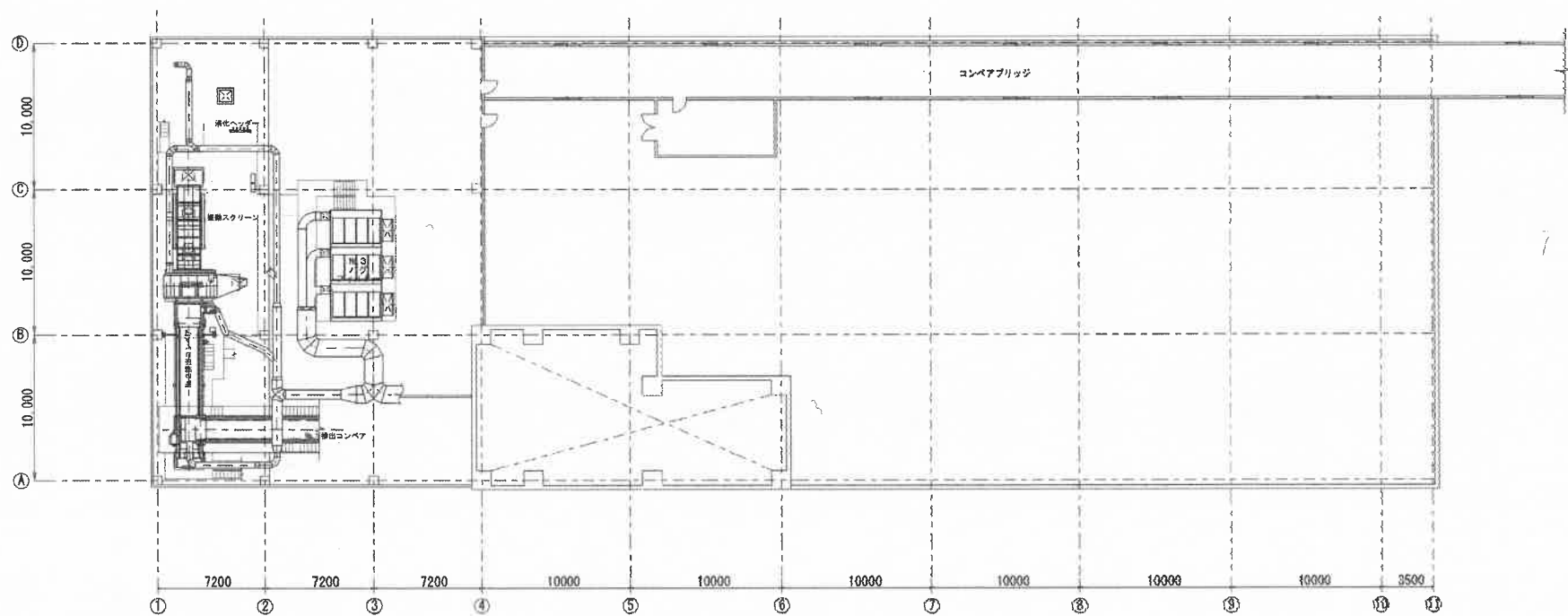


環境局環境事業部

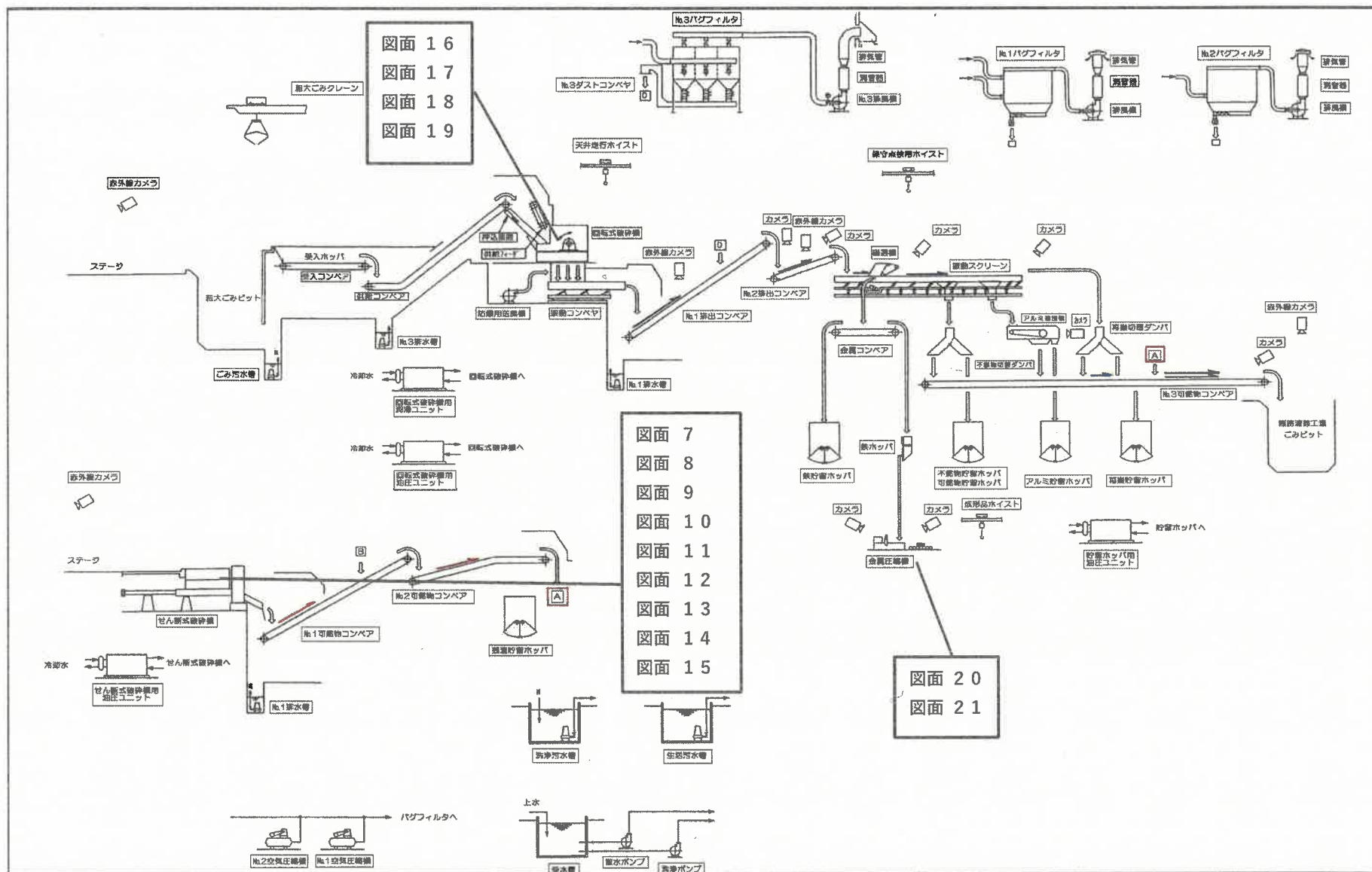
篠路破碎工場

図面 4

2階平面図



破碎工場 3階平面図

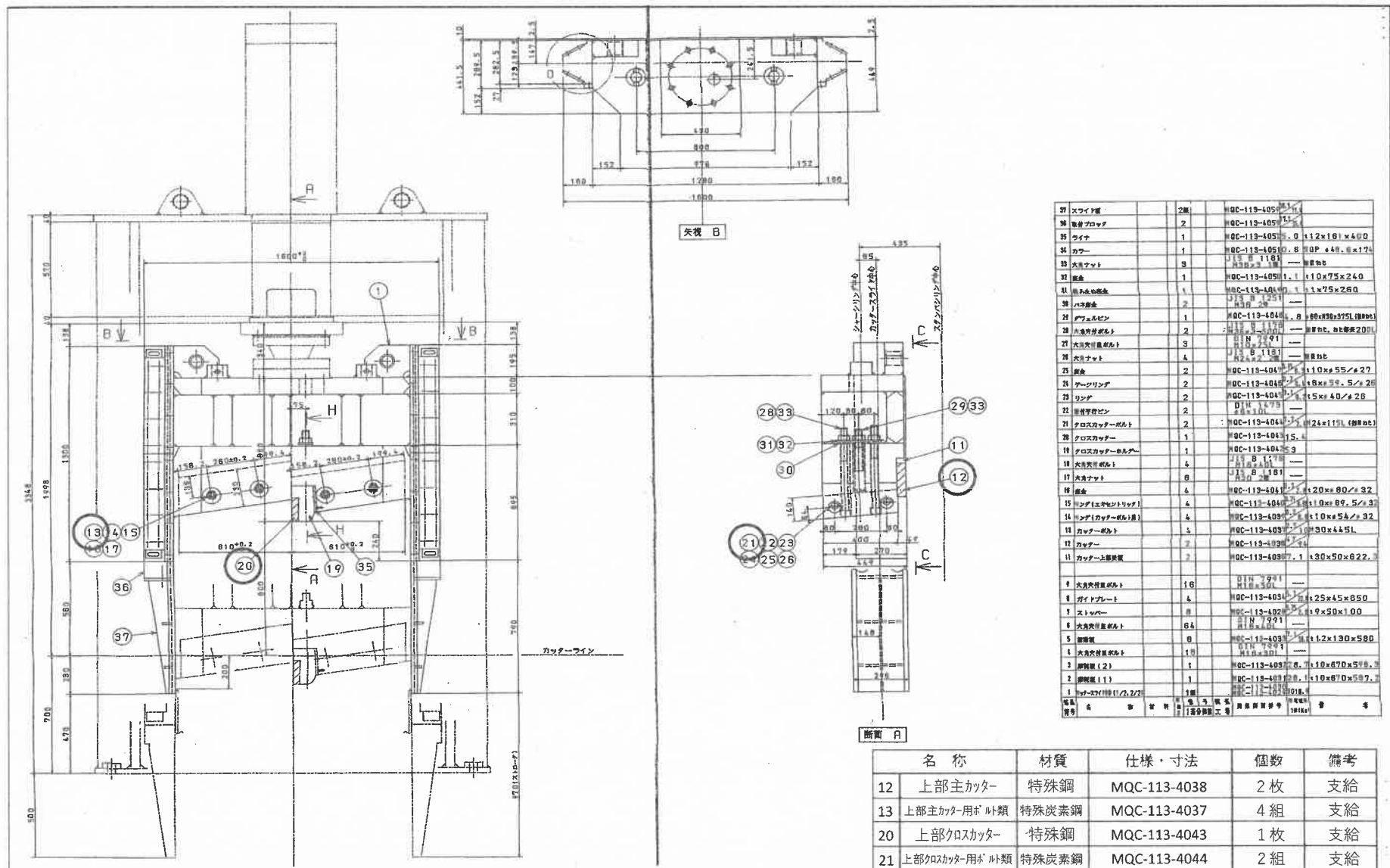


環境局環境事業部

篠路破砕工場

図面 6

フロー図

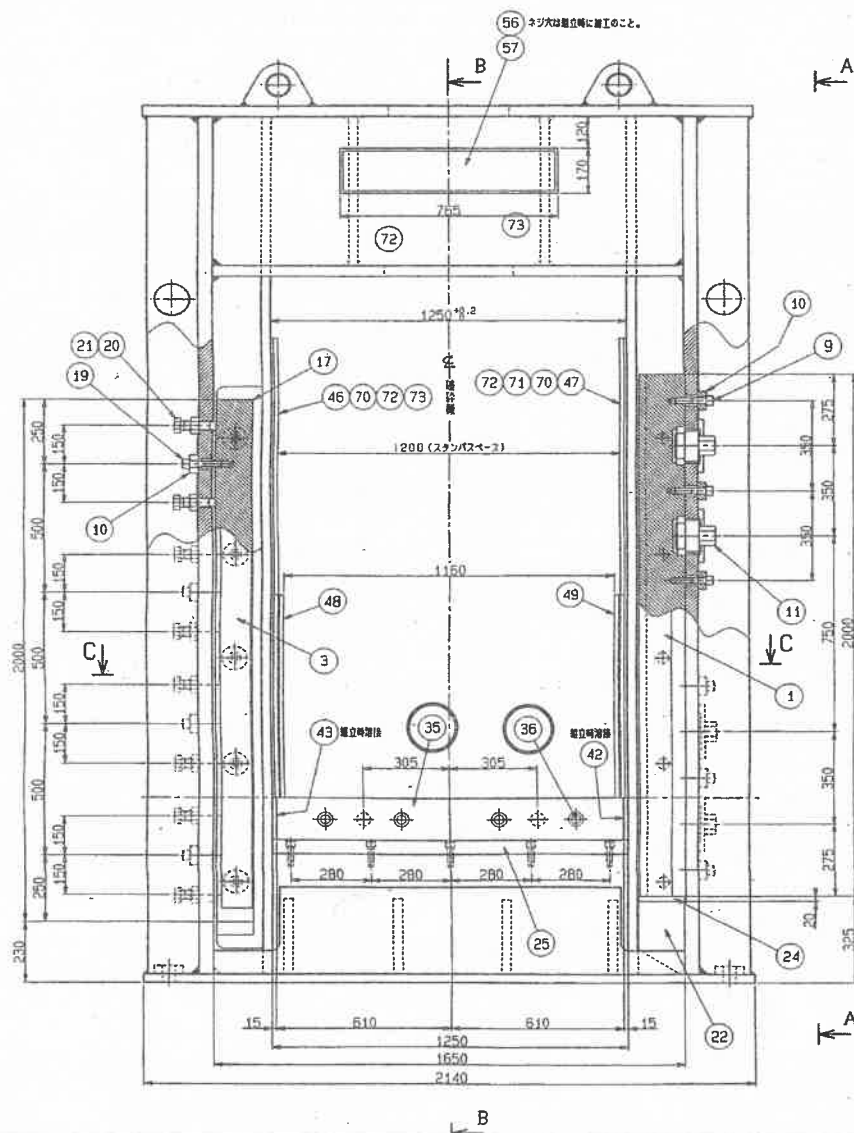


環境局環境事業部

篠路破砕工場

図面 7

カッター整備①



49	厚板	1	MQC-111-4067	31.6	t15x349x770
48	厚板	1	MQC-111-4066	31.6	t15x349x770
47	厚板	1	MQC-111-4065	38.4	t25x400x600
46	厚板	1	MQC-111-4064	38.4	t25x400x600
45	ストッパー	1	MQC-111-4063	8.0	
44	インレットテーブル	2	MQC-111-4062	4.5	t15x120x225
43	カバープレート(左)	1	MQC-111-4061	2.4	t15x120x225
42	カバープレート(右)	1	MQC-111-4060	2.4	t15x120x225
41	六角ナット	8			M30
40	底金	4	MQC-111-4059	0.7	φ80xφ32x125
39	リング(カッターボルト用)	4	MQC-113-4039	0.2	φ54xφ32x110
38	ゲーザリング	4	MQC-113-4040	0.2	φ69.5/φ32x110
37	ゲーザリング	4	MQC-111-4058	0.2	φ69.5/φ32x110
36	カッターボルト	4	MQC-111-4057	3.3	
35	カッター(下部)	2	MQC-111-4056	40.0	
34	底金	10	MQC-111-4055	0.3	φ80xφ38x125
33	ベッパ付板	1		31.0	30x100x1320
32	タリエレピン	2	MQC-111-4054	1.0	φ40.7xφ55L
31	六角穴付止めネジ	2			M12x18L
30	六角ナット(締め止め付)	10			M36xp3
29	六角穴付ボルト	10			M36xp3x140L
28	グリースニップル	8			R1/4 ボタンヘッド
27	インサイドガイドストッパー	2			30x50x125
26	カッター	1	MQC-111-4053	59.0	t40x160x1220
25	カッター受台	1	MQC-111-4052	44.6	t55.7x85x1220
24	ディスタンスプレート	2	MQC-111-4051	2.8	
23	左側ブロック	1	MQC-111-4050	33.1	
22	右側ブロック	1	MQC-111-4049	33.1	
21	六角ナット	16			M36xp3
20	六角穴付ボルト	16			M36xp3x120L
19	六角穴付ボルト	8			M24x120L
18	六角穴付ボルト	10			M24x100L
17	インサイドガイド	2	MQC-111-4048	1.9	φ33xφ17x15
16	底金	16	MQC-111-4047	0.5	φ33xφ17x15
15	六角穴付ボルト	16			M16x50L
14	底金	8	MQC-111-4046	3.5	φ135xφ120x150
13	フラッシュ	8	MQC-111-4045	1.2	
12	スライディング	8	MQC-111-4044	3.1	
11	エキセントリックジョイント	8	MQC-111-4043	7.8	
10	底金	30	MQC-111-4042	0.2	φ70xφ27x130
9	六角穴付ボルト	12			M24x110L
8	六角穴付ボルト	8			R2"
7	底金	8	MQC-111-4041	0.5	
6	アイボルト	2			M20
5	厚板ストッパー	8	MQC-111-4037		
4	六角穴付ボルト	80			M16x40L
3	厚板	8	MQC-111-4040	10.7	
2	アウトサイドガイド(左)	1	MQC-111-4039	396.1	
1	アウトサイドガイド(右)	1	MQC-111-4038	396.1	

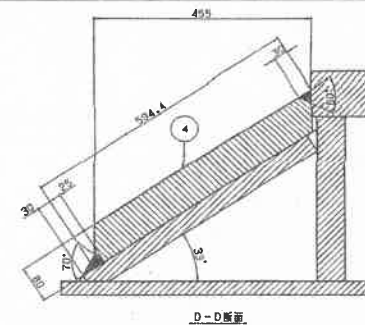
名 称	材 質	仕 様 ・ 寸 法	個 数	備 考
35 下部主カッター	特殊鋼	MQC-111-4056	2 枚	支給
36 下部主カッター用ボルト類	特殊炭素鋼	MQC-111-4057	4 組	支給

環境局環境事業部

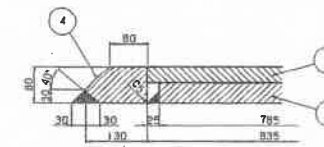
篠路破砕工場

図面 8

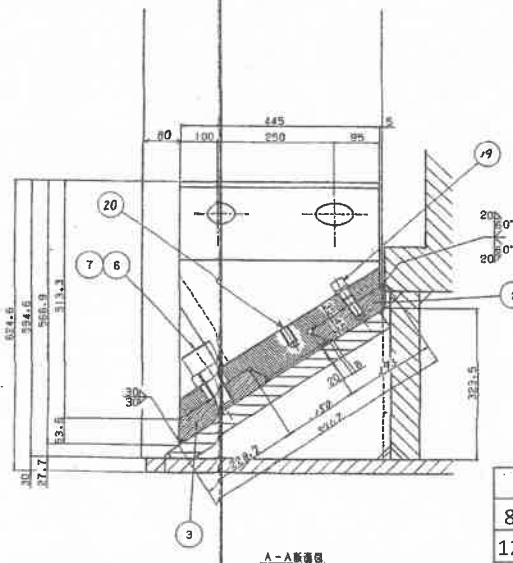
カッター整備②



D-D断面



C-C新

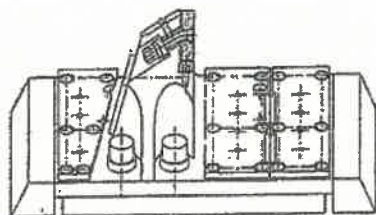
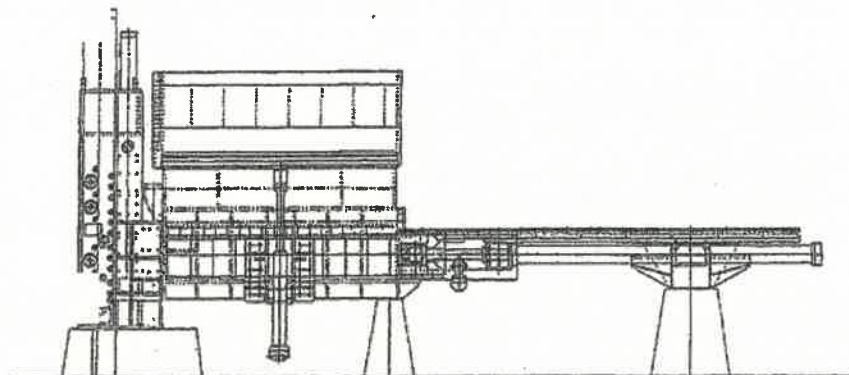
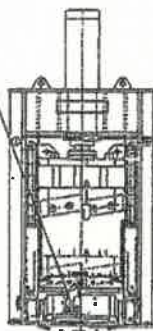


A-A断面图

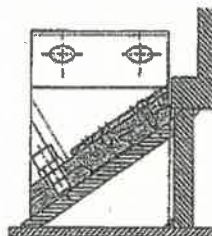
品名	単位	数量	材料	仕入	工場	開図面番号	計量単位	記
品名							1kg(kg)	
20	六角穴付止めネジ (とどろき)	2				D1N 914	M20 x3.0L	
19	六角穴付ボルト	2				JIS B 1178	M20x70L	
18	六角穴付ボルト (補固用)	4				D1N 7991	M16x40L	
17	鋼線	1				MGC-116-4020	4.0	10x121x445
16	六角穴付ボルト	4				JIS B 1176	M16x40L	
15	六角ナット	4				JIS B 1181	M16	
14	鋼線	2				MGC-116-4019	4.0	φ50x30
13	鋼材半径ピン	2				D1N 1473	φ6x1.6L	
12	カッターボルト	2				MGC-116-4018	0.8	M24x116L
11	スプーラー	3				MGC-116-4017	0.8	1x140x445
10	スプーラー	1				MGC-116-4016	0.8	2x140x445
9	カッター刃	1				MGC-116-4015	4.1	30x40x445
8	クロスカッタ (玉割)	4				MGC-116-4014	16.5	35x140x450
7	鋼 金	2				MGC-116-4013	0.1	25xφ85
6	六角穴付ボルト	2				JIS B 1176	M16x3x150L	
5	スッターブロック (左)	1				MGC-116-4012	35.0	80x130x575
4	スッターブロック (右)	1				MGC-116-4011	35.0	80x130x575
3	クレーン	1				MGC-116-4010	61.8	45x241x785
2	クレーン	1				MGC-116-4009	43.6	45x172x785
1	カッターホルダー	1				MGC-116-4008	331.2	445x556.9x8

名 称	材質	仕様・寸法	個数	備考
8 下部クросカッター	特殊鋼	MQC-116-4014	1 枚	支給
12 下部クросカッター用ノコリ刃	特殊炭素鋼	MQC-116-4018	2 組	支給

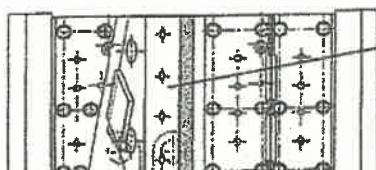
下部クロスカッターホルダー
※拡大図参照



拡大図



資材	仕様・寸法	個数	備考
下部クロスカッターホルダー摩耗板	G61A6270004-17	1個	支給
塞ぎ板	G61A6270004-24	4個	支給



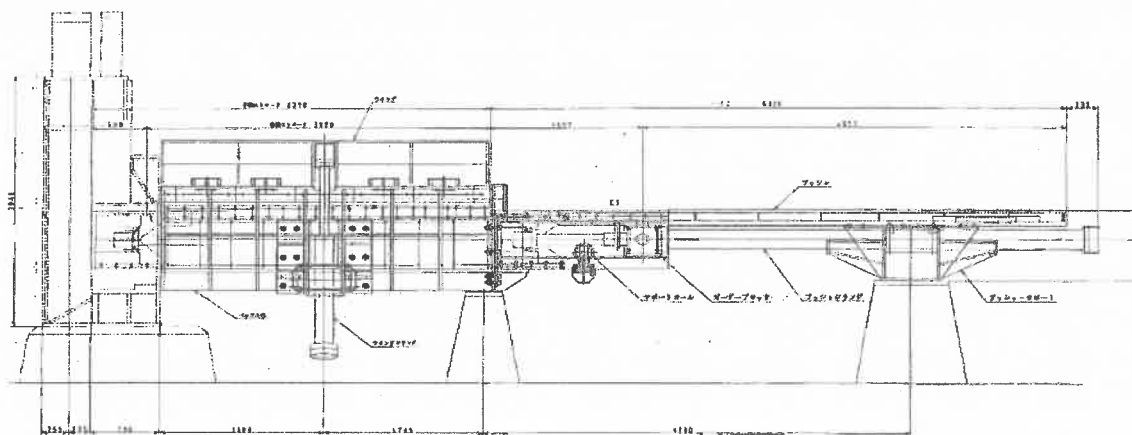
下部クロスカッターホルダー摩耗板・塞
ぎ板交換

環境局環境事業部

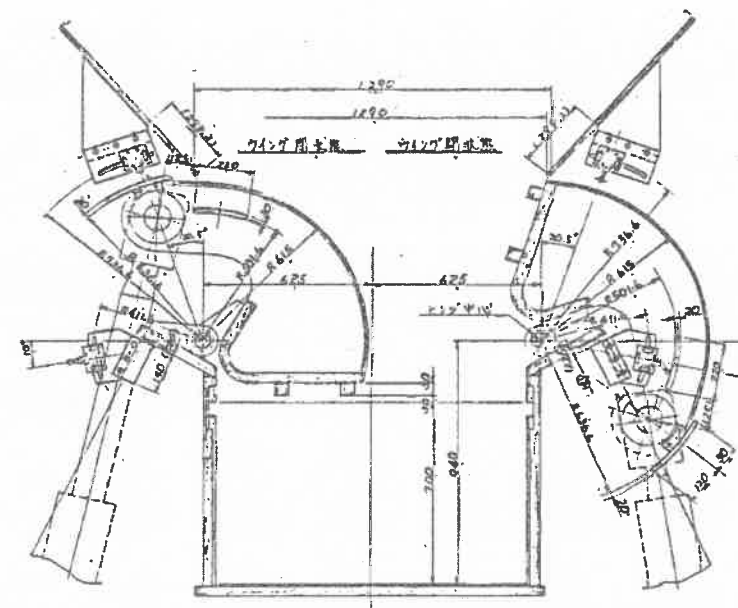
篠路破碎工場

図面 10

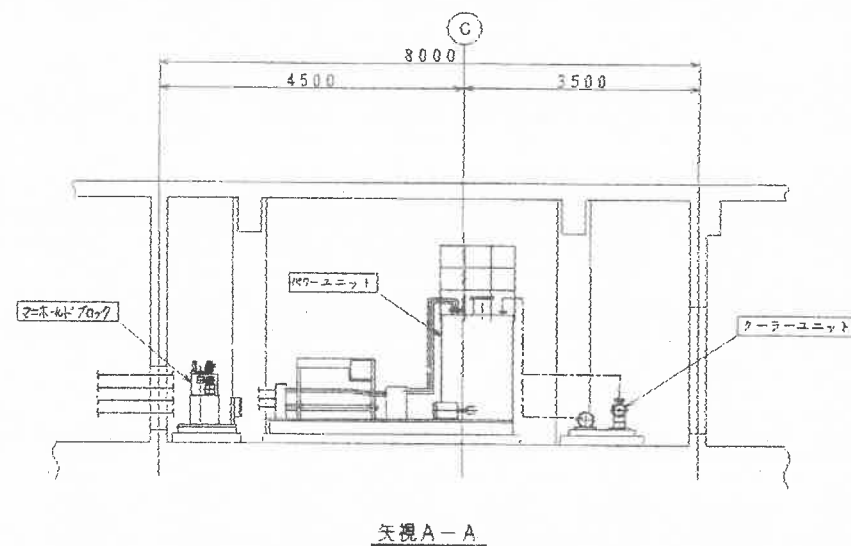
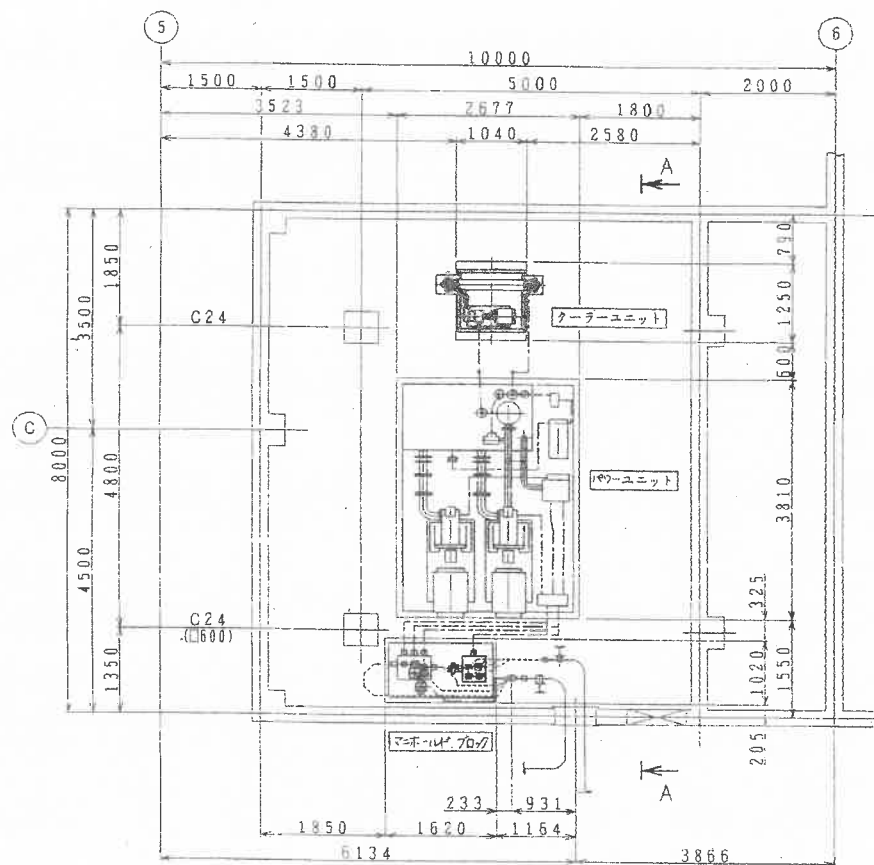
クロスカッター整備

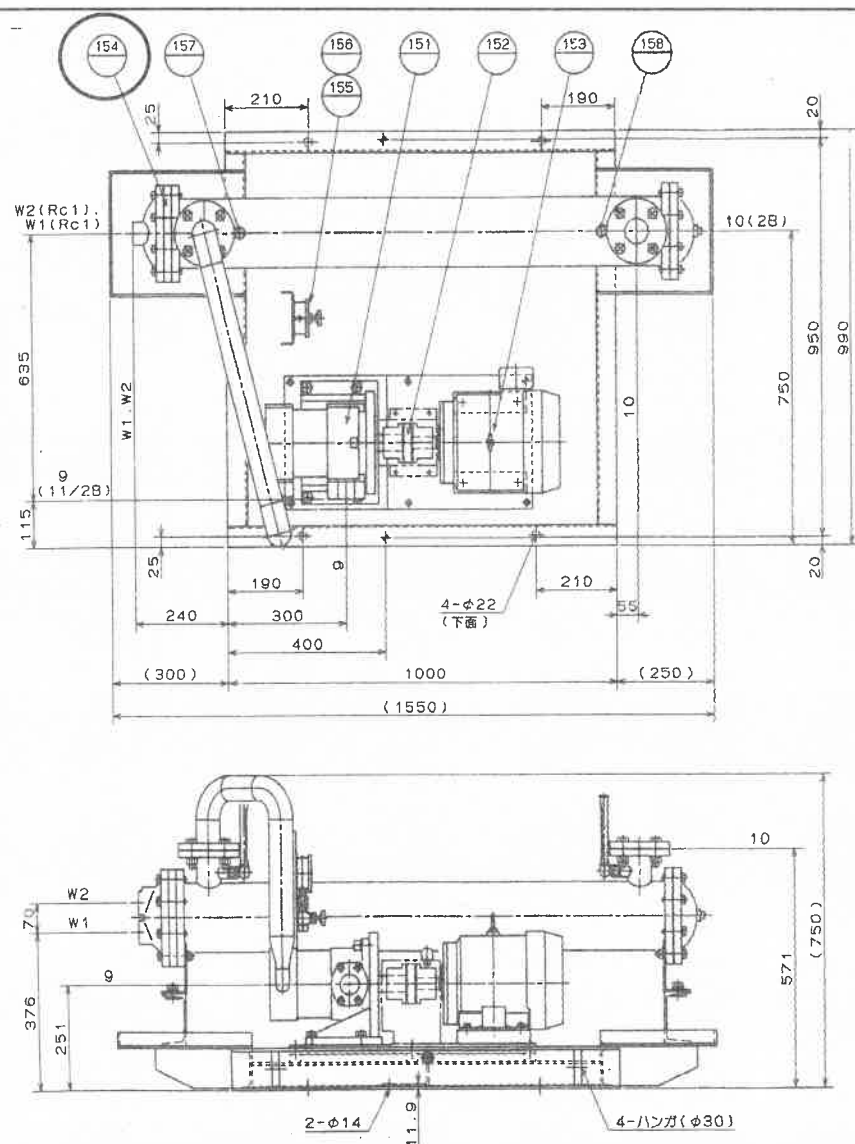


資材	仕様・寸法	個数	備考
ベッド摩耗板	MQC-101-0821_25	4枚	支給
ベッド摩耗板	MQC-101-0821_26	2枚	支給
ベッド摩耗板(左)	MQC-101-0821_27	1枚	支給
ベッド摩耗板(右)	MQC-101-0821_28	1枚	支給
プッシャーガイド摩耗板	MQC-101-0821_29	12枚	支給
プッシャーガイド摩耗板	MQC-101-0821_30	2枚	支給
ベッド摩耗板	MQC-101-0821_31	2枚	支給
ベッド摩耗板	MQC-101-0821_32	1枚	支給
プッシャーヘッド摩耗板	MQC-124-0002_7	2枚	支給
プッシャープレート摩耗板	MQC-124-0002_9	1枚	支給
プッシャープレート摩耗板	MQC-124-0002_10	2枚	支給
プッシャープレート摩耗板	MQC-124-0002_39	1枚	支給
プッシャープレート摩耗板	MQC-124-0002_40	2枚	支給
プッシャープレート摺動板	MQC-124-0002_28	6枚	支給



資材	仕様・寸法	個数	備考
ウイングワイパースポンジ	100*150*2000	1組	支給
ウイングワイパー布入りゴム	10t*135*2000	1組	支給
六角ナット	M16 2種 SS400	52本	支給
バネ座金	M16 2号 SWRH	26枚	支給
ウイングヒンジロッド	MQC-101-0821_8	2組	支給





NO	名 称	数 量	形 式
151	リーク検知ポンプ	1	QT51-125F
152	カップリング	1	42
153	電動機	1	2.2KW-6P, 400V-50HZ
154	オイルクーラ	1	LC-665F-1
155	ゲージバルブ	1	SAN-200N-3
156	圧力計	1	GY51-233- 10 K/MPA
157	温度計	1	KTM-LC-1
158	温度計	1	KTM-LC-1

名 称	材質	仕様・寸法	個数	備考
オイルクーラ用ガasket A	ノンアス	LT-5060-A10用	2 枚	支給
オイルクーラ用ガasket B	ノンアス	LT-5060-A10用	2 枚	支給
清掃ブラシ	—	LT-5060-A10用	2 本	支給

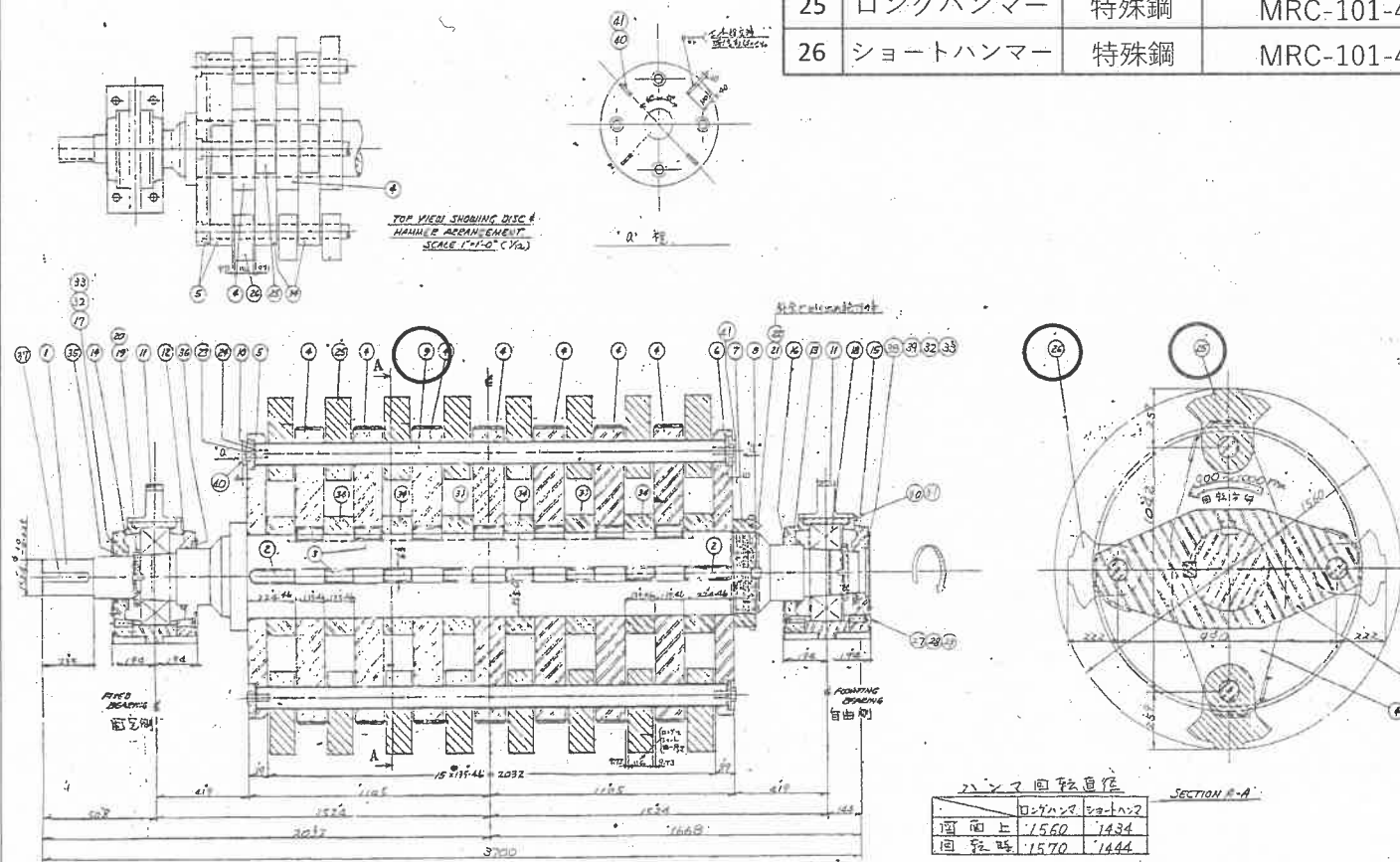
環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 1 5

油圧ユニット整備③

名 称	材質	仕様・寸法	個数	備考
9 ハンマーボルト	SCM440	MRC-101-4109	4 本	流用
25 ロングハンマー	特殊鋼	MRC-101-4307	1 6 個	反転
26 ショートハンマー	特殊鋼	MRC-101-4308	1 4 個	反転



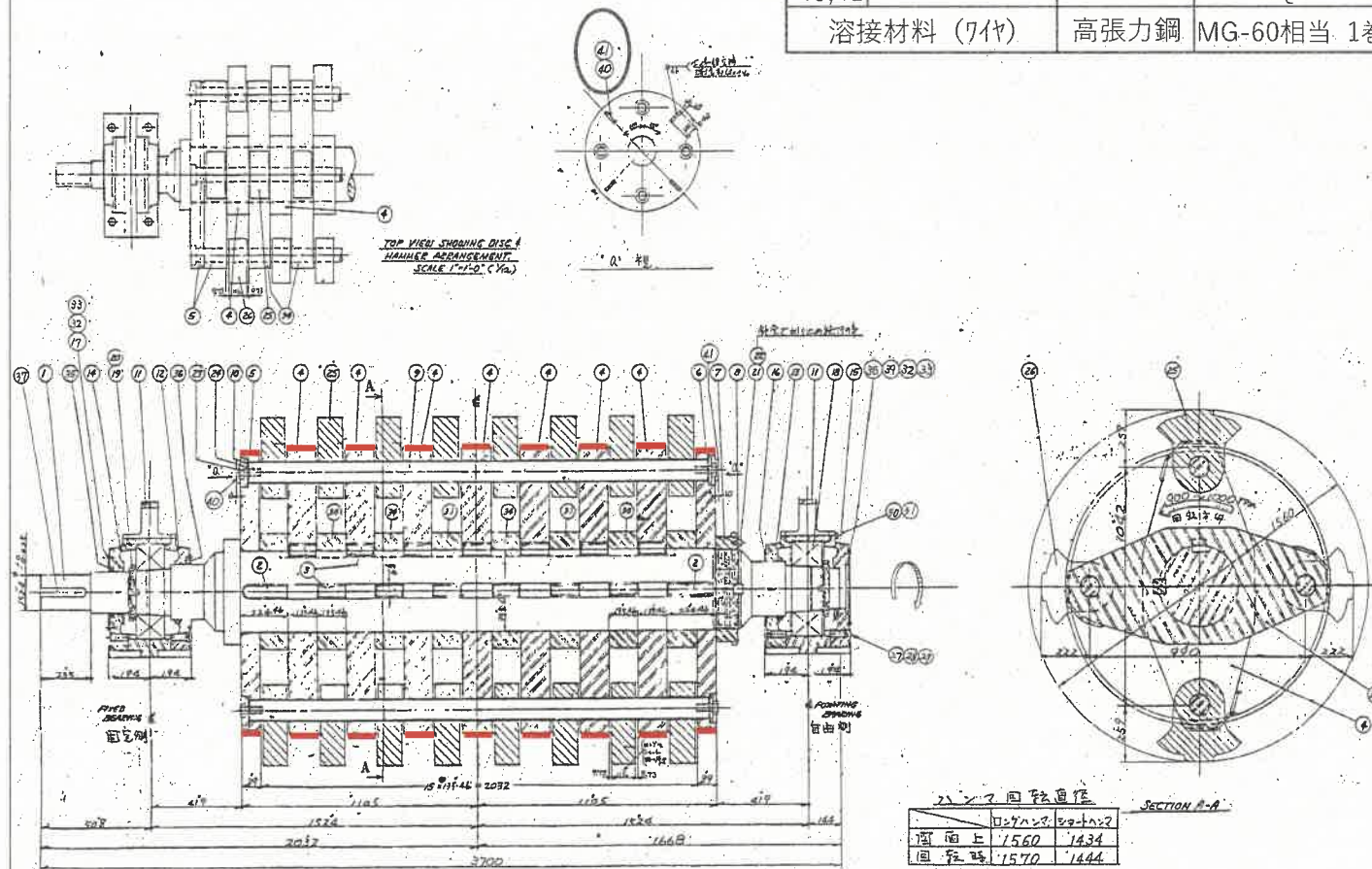
環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 1 6

ハンマー整備

名 称	材質	仕様・寸法	個数	備考
40,41 ごみ掻き板	高張力鋼	MQC-001-1185	8 枚	支給
溶接材料 (7ヤ)	高張力鋼	MG-60相当 1巻/20kg	3 巻	支給



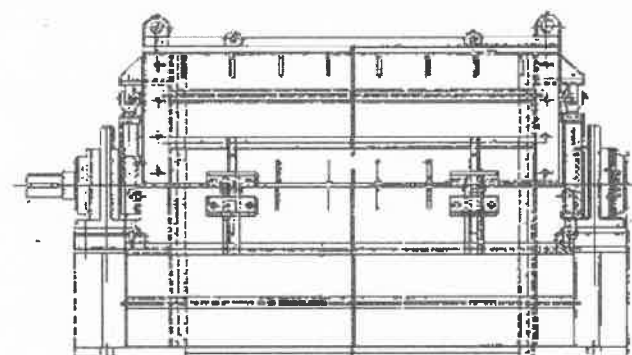
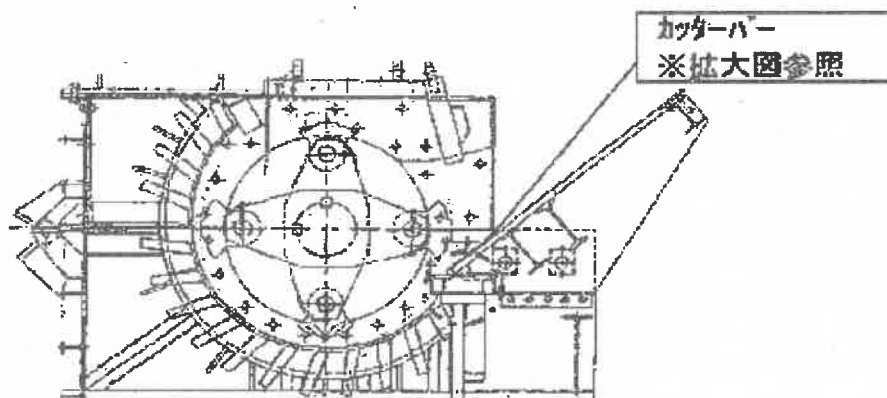
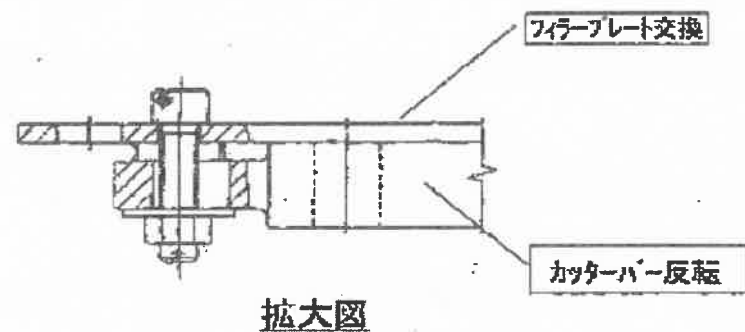
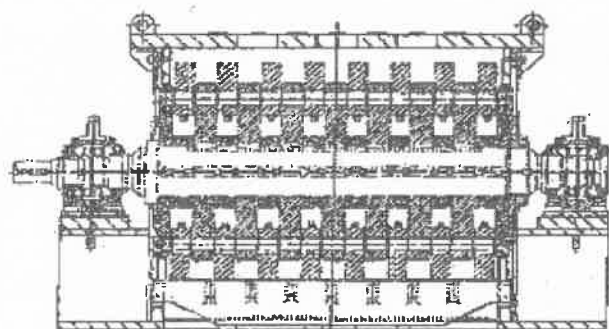
— 肉盛溶接箇所

環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 17

センターディスク・エンドディスク整備



	名 称	材質	仕様・寸法	個数	備考
12	カッターバー	SCMnH11	MQC-203-1044	1 本	流用
13	フィルタープレート	SS400	MRC-203-0002	1 枚	支給

環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 18

カッターバー整備

Figure 1 is a schematic diagram of the experimental apparatus. It shows a vertical cross-section of a furnace system. At the top, there is a component labeled 'ガスバインドラック' (Gas Binding Rack). Below this is a '電気力バー' (Electric Power Bar). The main body of the furnace is depicted with a grid-like structure. At the bottom, there is a base with a height of 1050. A reference level is marked as '▽1FL+4000'.

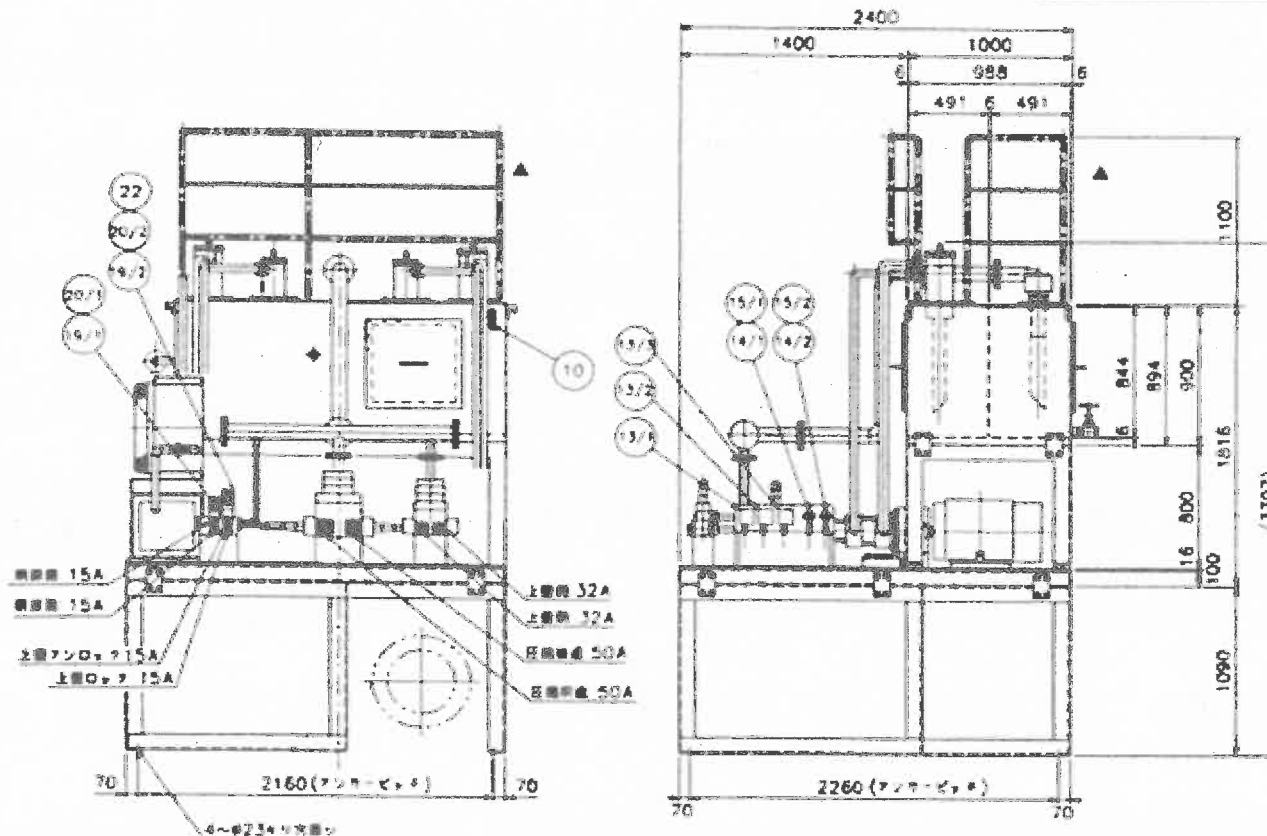


篠路破碎工場

図面 20

金属圧縮機整備①

資材	仕様・寸法	個数	備考
作動油		1600L	支給
ロジック弁	MRB-633-4422_No17	1個	支給
電磁弁 (前扉シリンダ)	MRB-633-4422_No19	1個	支給
ABポート絞り弁	MRB-633-4422_No20	1個	支給
ストレーナ	MRB-633-4422_No4	2個	支給
ストレーナ	MRB-633-4422_No5	2個	支給



環境局環境事業部

篠路破碎工場

図面 2 1

金属圧縮機整備②