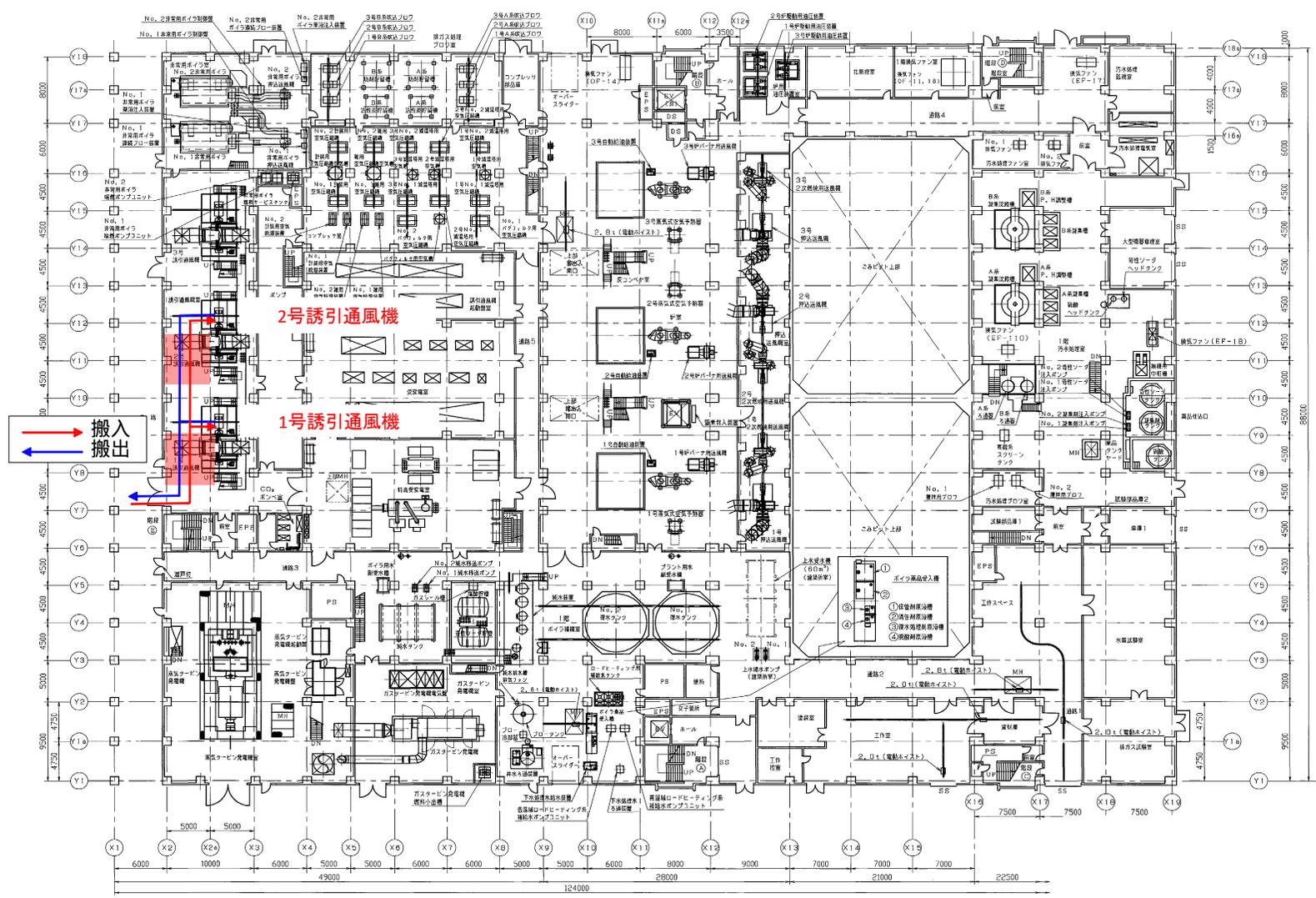


令和7年度

白石清掃工場電動機整備業務 図面

1	焼却施設 1階平面図（機器配置図）
2	誘引通風機用電動機



環境局環境事業部

件名	白石清掃工場 電動機整備業務				課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却施設 1階平面図(機器配置図)									1

令和7年度

形式

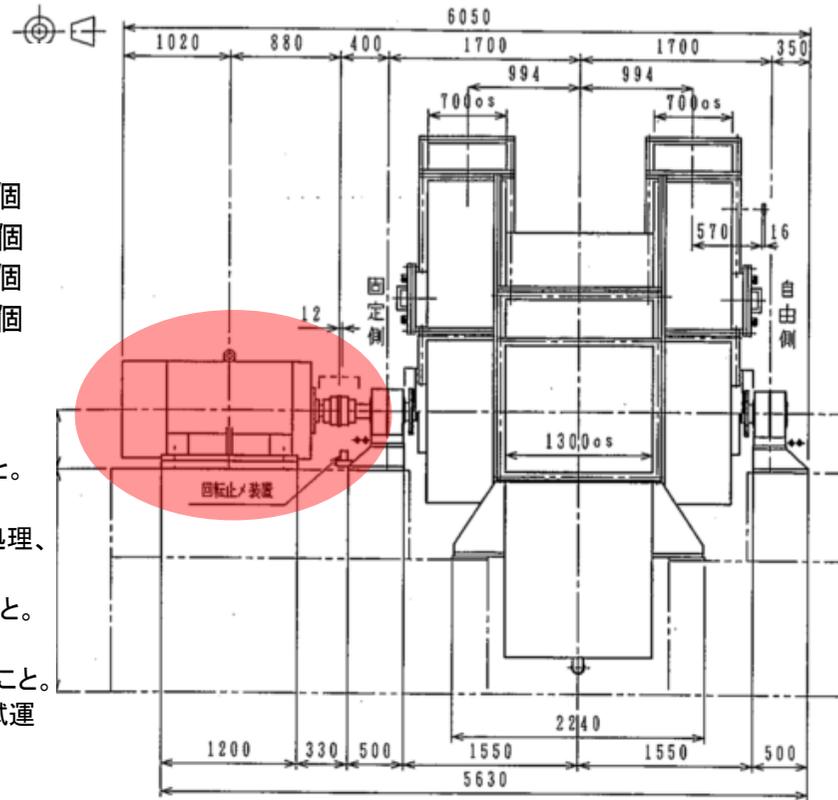
日立製 TFO-KK 2台

支給品

ベアリング	6324C3E	各1個
ベアリング	NU320UMACM	各1個
アースブラシ	BC#A135A-MH31	各2個
ギヤカップリング	GC-SSM250	各1個

整備内容

1. 解線・結線・芯出調整を行うこと。
2. 搬出・搬入及び輸送を行うこと。
3. 分解、外観・内部点検・各部寸法測定を行うこと。
4. 部品洗浄手入れ、内部塗装を行うこと。
5. 固定子コイルの洗浄、乾燥、絶縁ワニス含侵処理、仕上ワニス処理を行うこと。
6. 回転子の洗浄、乾燥、仕上ワニス処理を行うこと。
7. 負荷側及び反負荷側の軸受ベアリング交換、アースブラシ交換・組立調整・外観塗装を行うこと。
8. 絶縁診断(整備前と整備後)を行うこと。各種試運転試験(無負荷試験、拘束試験)を行うこと。



(主要部材質、主要数値)

主 軸	S45C
インペラブレード	HT590
インペラ主板	HT590
インペラ側板	HT590
インペラボス	FCD450
ケーシング	耐硫酸腐食鋼
軸受ベッド	SS400
ベアリング	固定側 規 22228BL1
	自由側 規 22228BL1

潤滑剤

エッソ・テレスソ	100	オイル
軸受箱	固定側 水冷式	
	自由側 水冷式	

冷却水量	360ℓ/hr 軸受箱1個
冷却水接続口	15A

ギヤカップリング

グリース: シェルアノバニEPI

空冷羽根

点検口	500 × 500 (3ヶ所)
ドレン抜き(ソケットプラグ止)	80A
吸込ダンパ	自動式

基礎ボルト

軸受温度計 (丸形)

カバー

電動機メーカー 日立

枠番 450

型式 TFO-KK

重量 3500 kg

送風機総重量(M含) 14000 kg

動 荷 重 18400 kg

ダンパトルク 150 kg-m

G<sup>2</sup>(電動機軸) 2500 kg-m<sup>2</sup>

環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場 電動機整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	誘引通風機用電動機						2