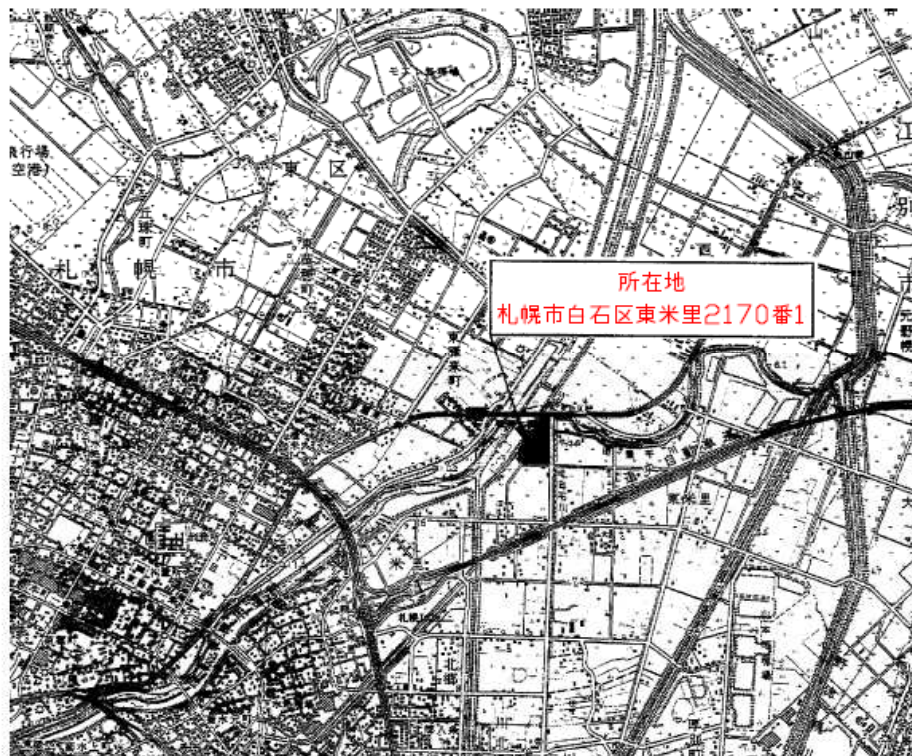


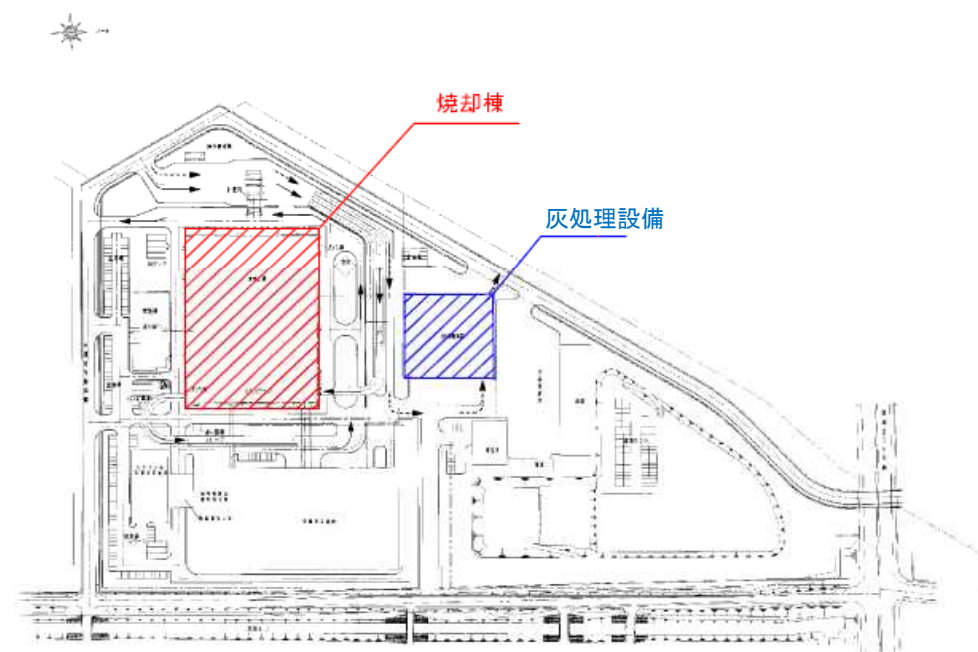
設計図面

業務名称 白石清掃工場灰処理設備中間整備業務

1	工場位置図・配置図		
2	廃棄物引渡場所図		
3	撤去材洗浄場所及び廃棄物引渡場所図		
4	B1F 機器養生図		
5	1F 機器養生図		
6	2F機器配置図		
7	焼却灰バイパスコンベヤ2全体組立図		
8	焼却灰バイパスコンベヤ2断面図		
9	焼却灰バイパスコンベヤ2コーナーレール取替範囲ほか		
10	焼却灰バイパスコンベヤ2チェーン編成図		
11	焼却灰コンベヤ4全体組立図		
12	焼却灰コンベヤ3全体組立図		
13	排風機 組立図		
14	排風機 構造図		



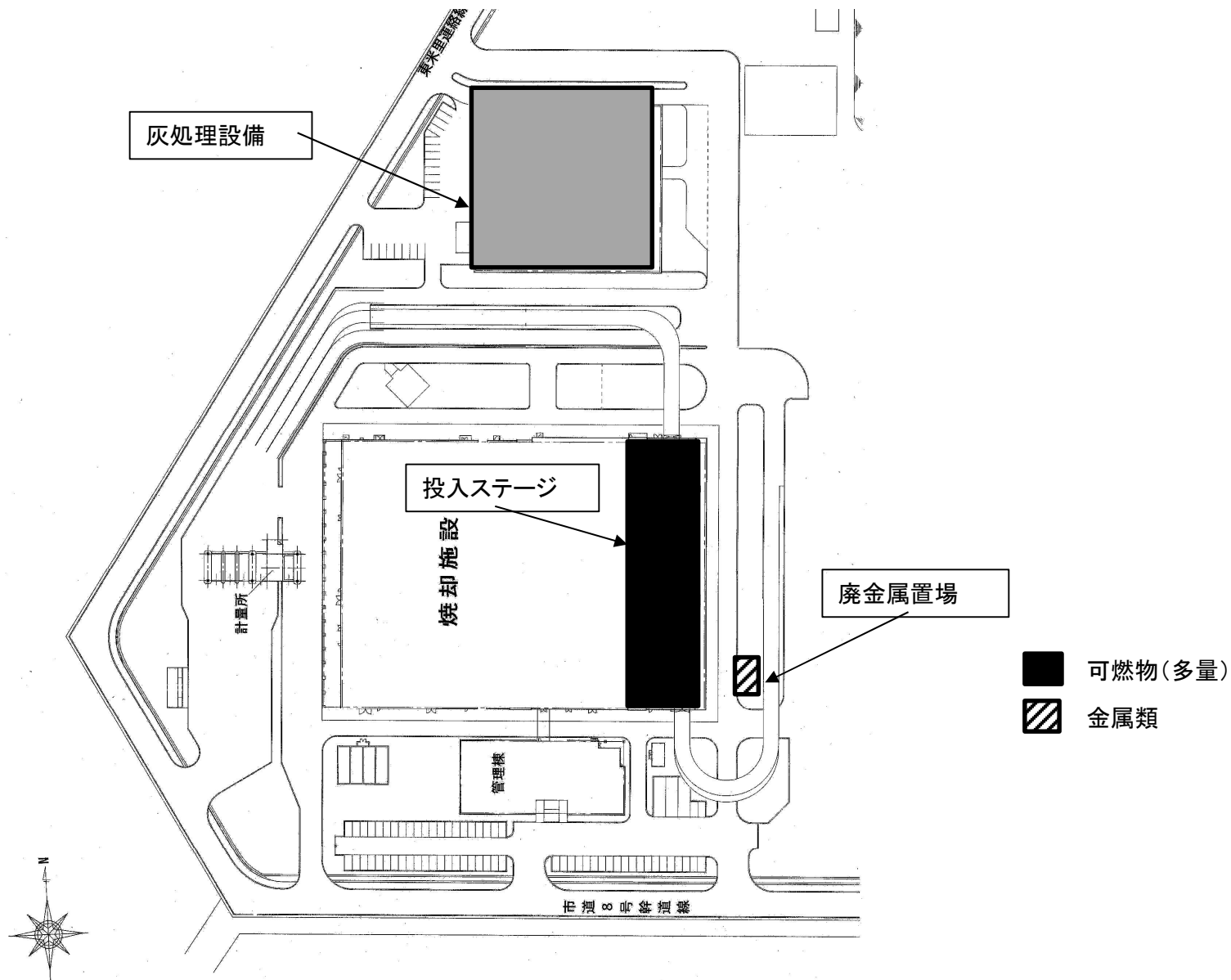
白石清掃工場位置図



白石清掃工場配置図

環境局環境事業部

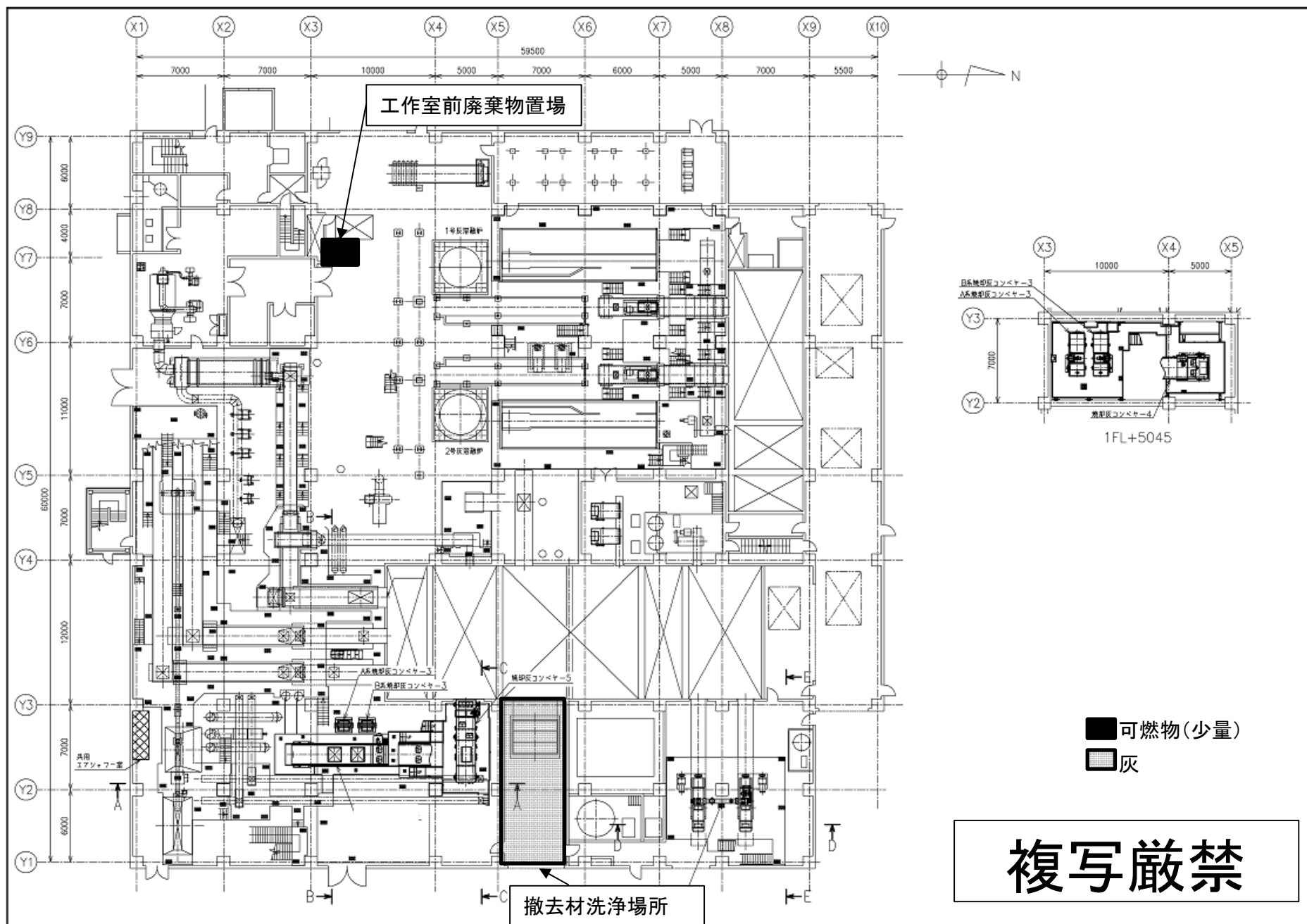
件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場灰処理設備中間整備業務						
図面名						
工場位置図・配置図						1



環境局環境事業部

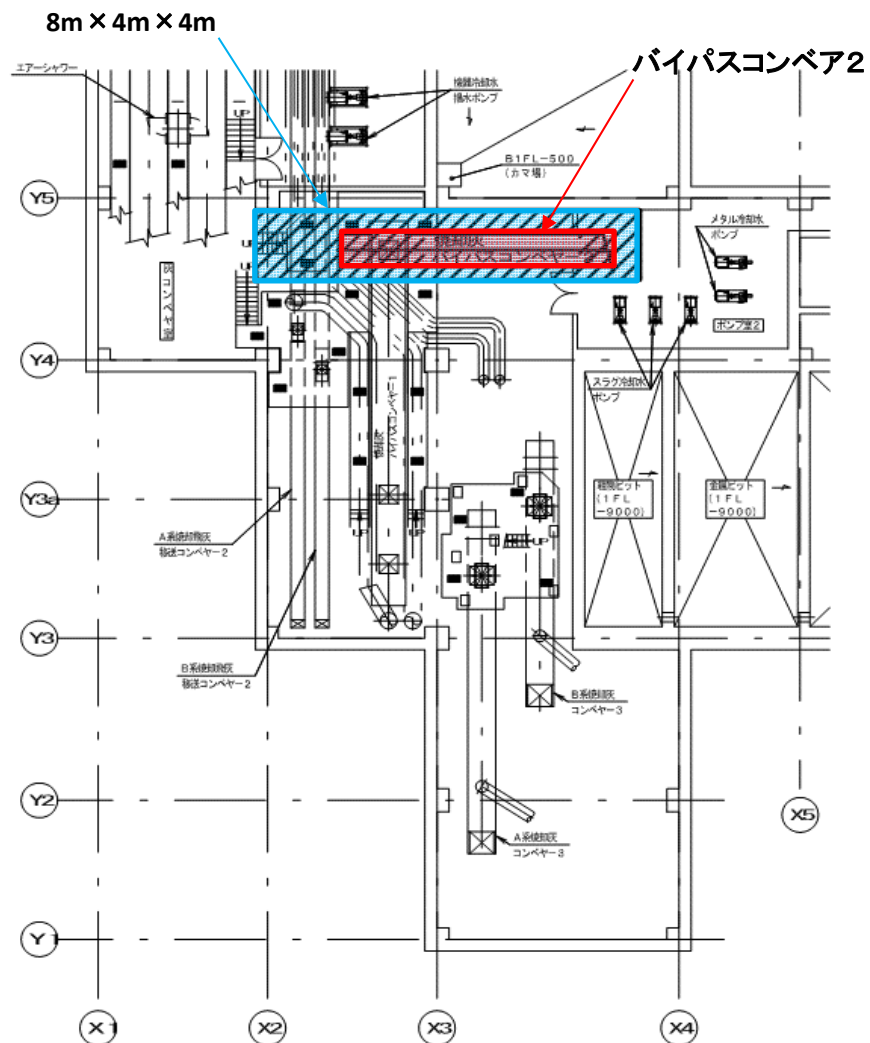
課長	係長	審査	設計	製図	図番
					2

件名 白石清掃工場灰処理設備中間整備業務
図面名 廃棄物引渡場所図

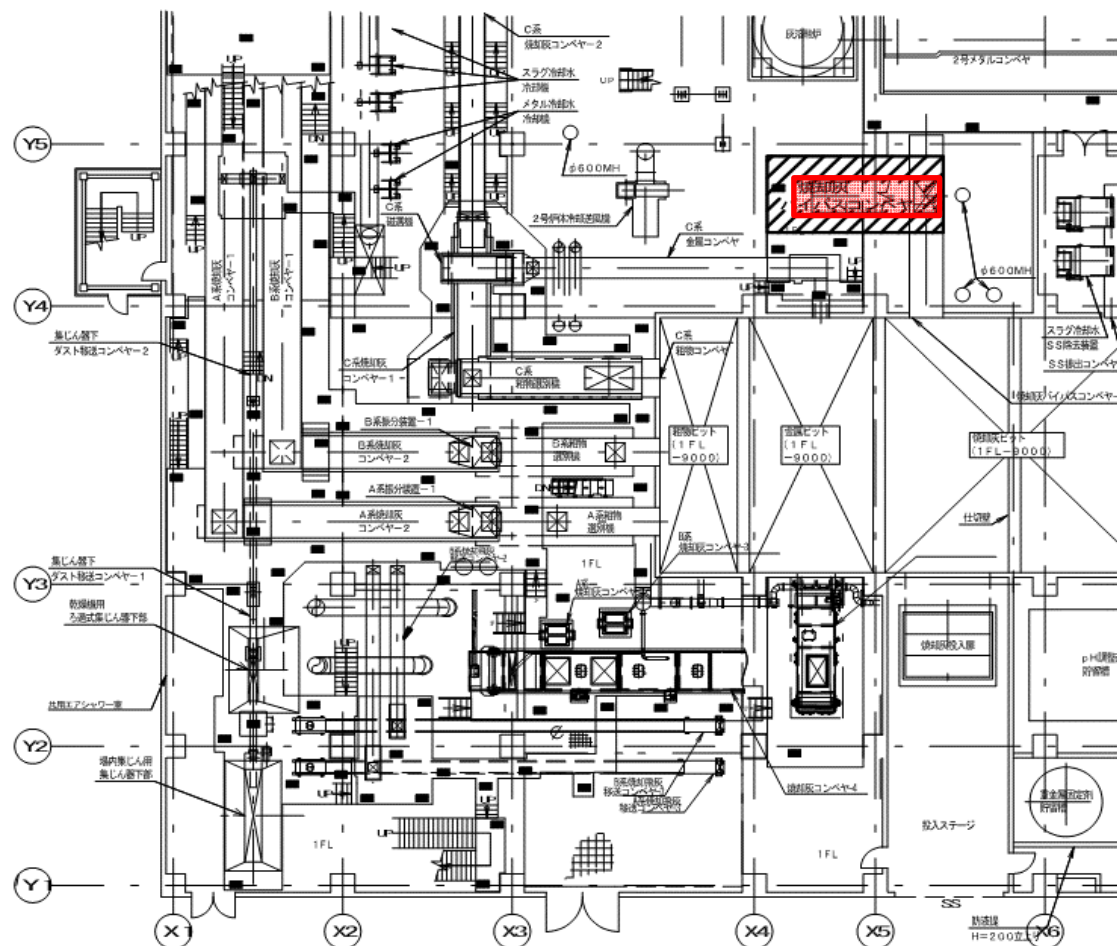


環境局環境事業部

件 名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務				
図面名	撤去材洗浄場所及び 廃棄物引渡場所図				
課長	係長	審査	設計	製図	図番
					3



B1階平面図



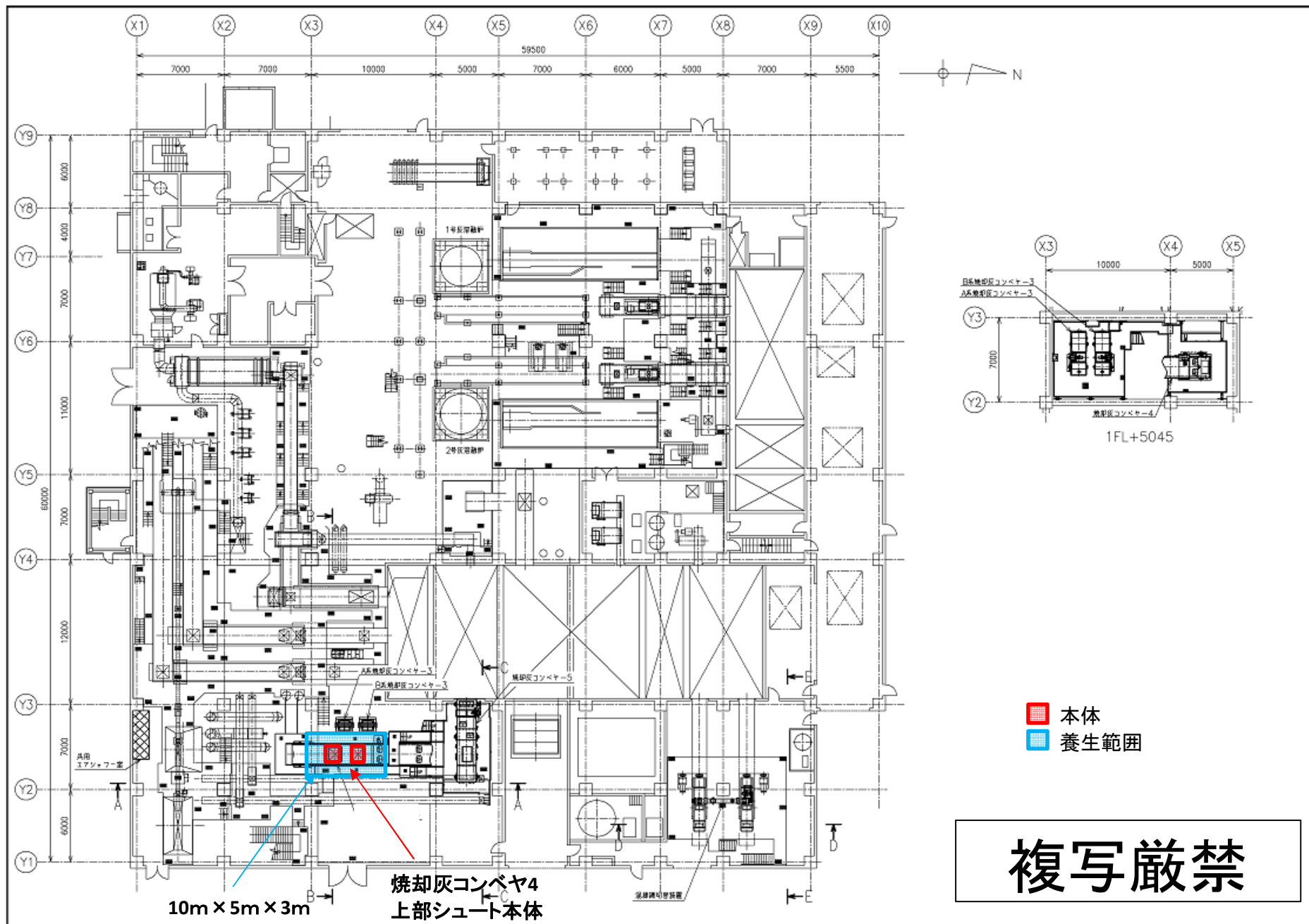
1階平面図

 本体
 養生範囲

複写厳禁

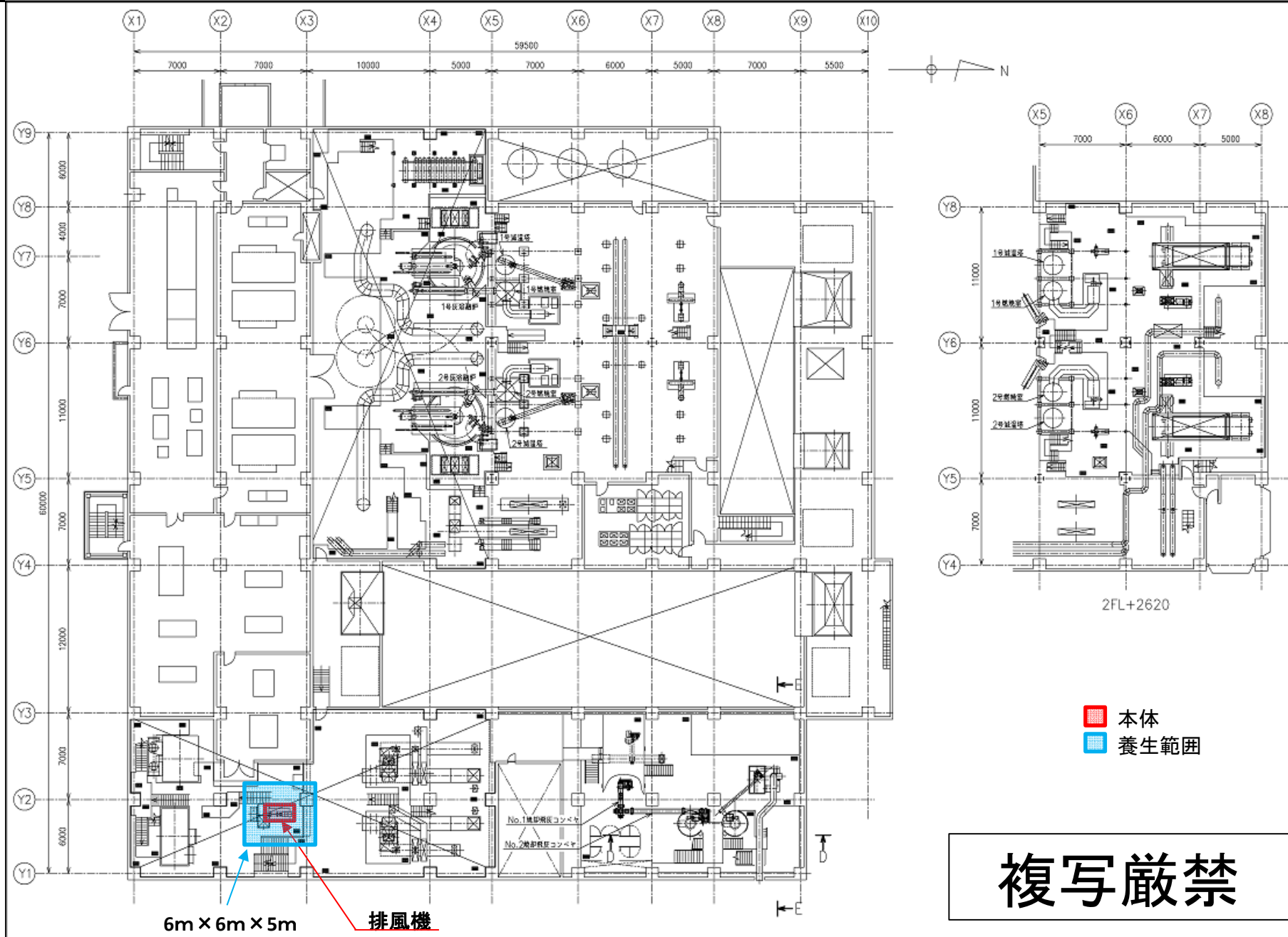
環境局環境事業部

件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場灰処理設備中間整備業務						
図面名						
B1F 機器養生図						4



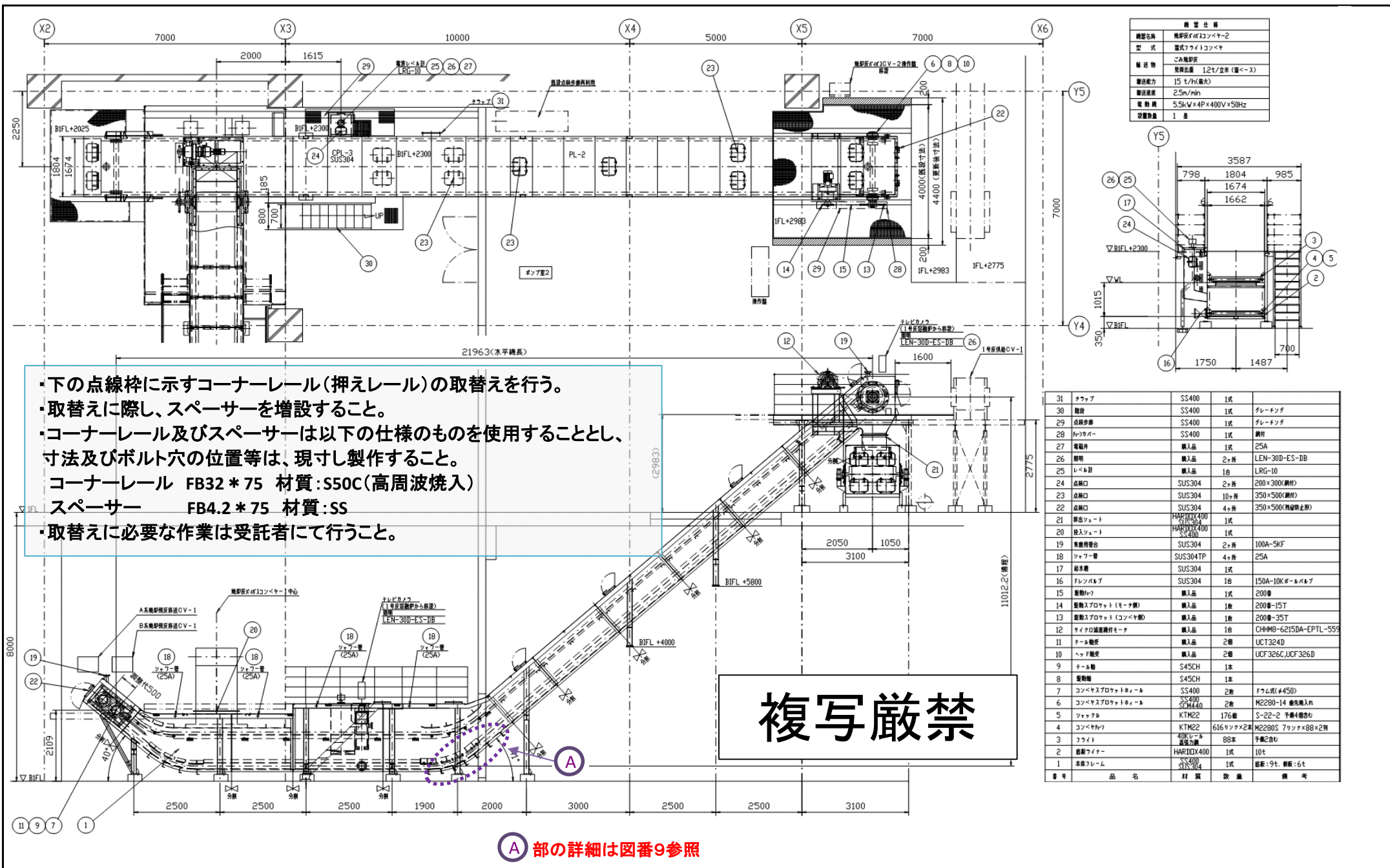
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務				
図面名	1F 機器養生図				
課長	係長	審査	設計	製図	図番
					5

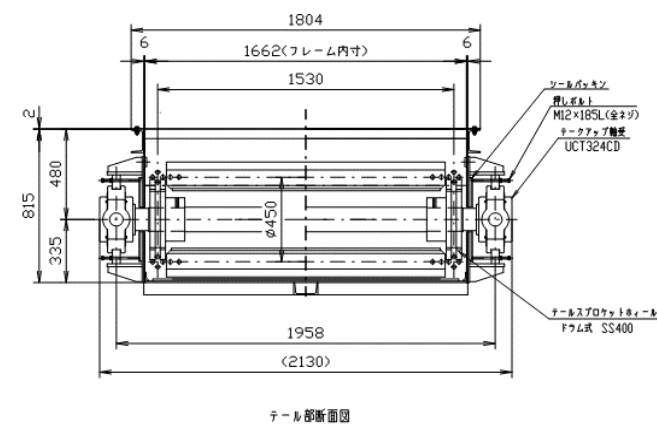
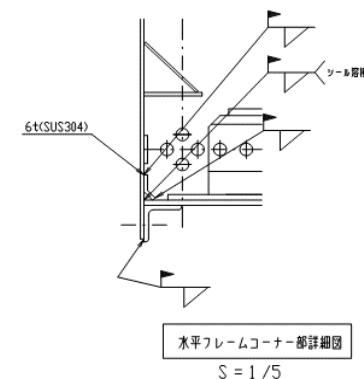
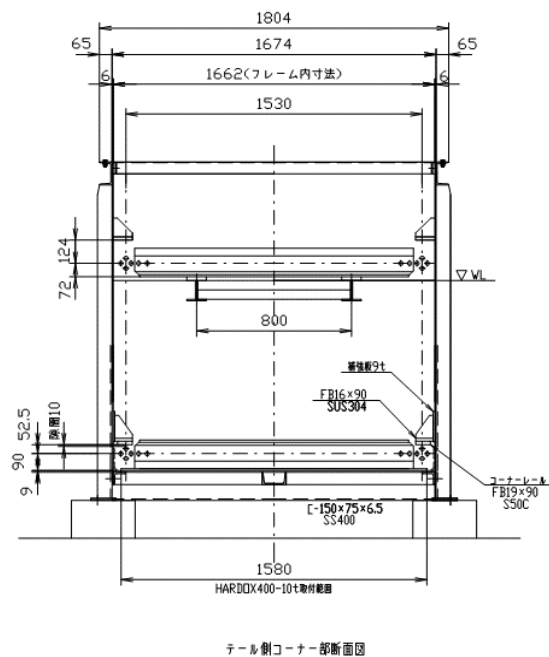
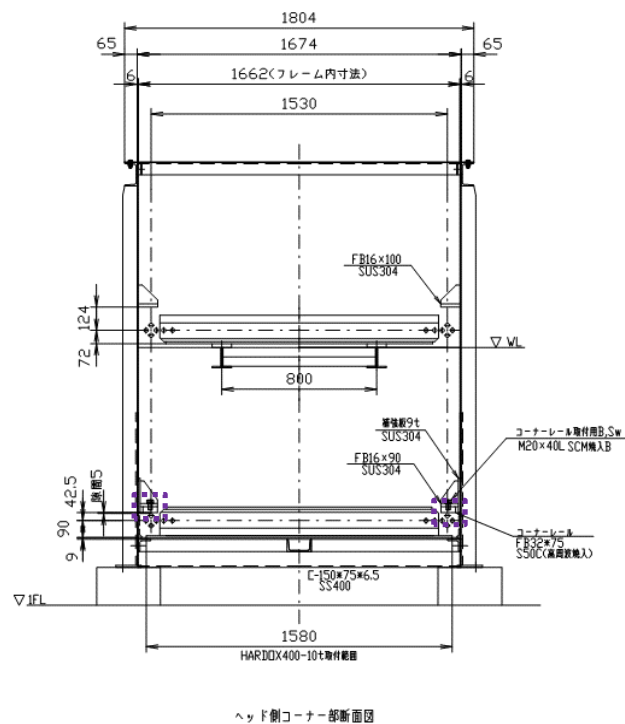


環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務					課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	2F機器配置図										6



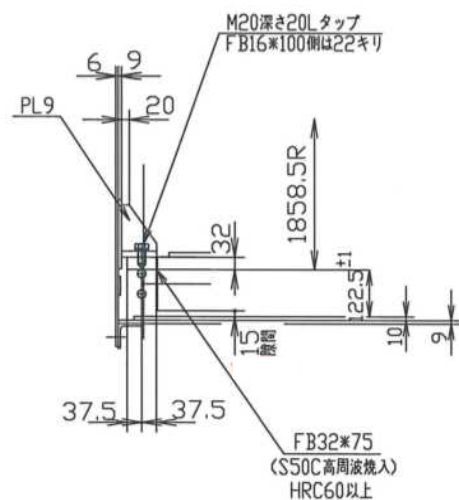
- ・下の点線枠に示すコーナーレール(押えレール)の取替えを行う。
- ・取替えに際し、スペーサーを増設すること。
- ・コーナーレール及びスペーサーは以下の仕様のものを使用することとし、寸法及びボルト穴の位置等は、現寸し製作すること。
 コーナーレール FB32 * 75 材質:S50C(高周波焼入)
 スペーサー FB4.2 * 75 材質:SS
- ・取替えに必要な作業は受託者にて行うこと。



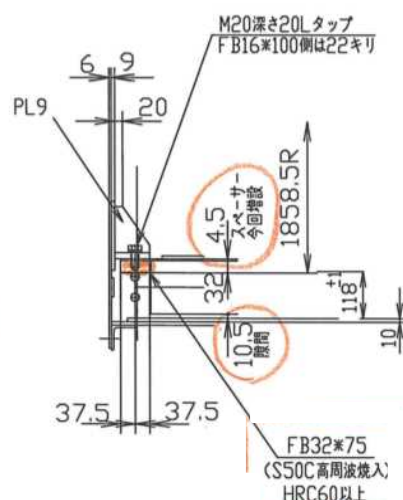
複写厳禁

環境局環境事業部

件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場灰処理設備中間整備業務						
図面名	焼却灰パイパスコンベヤ2断面図					8

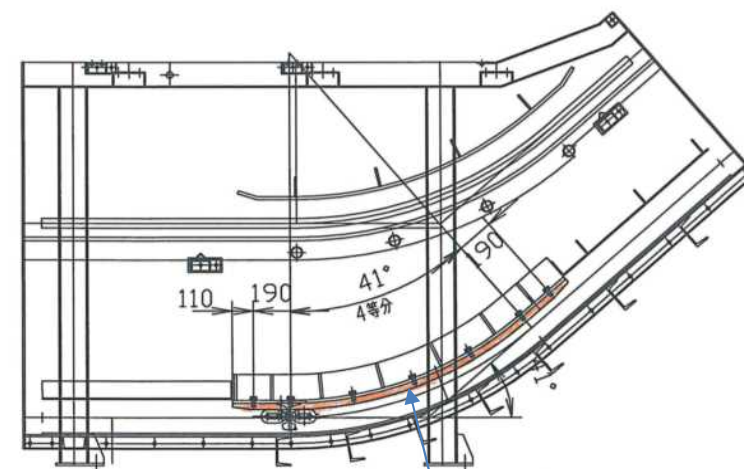


【現状】



【整備後】

Ⓐ 部詳細

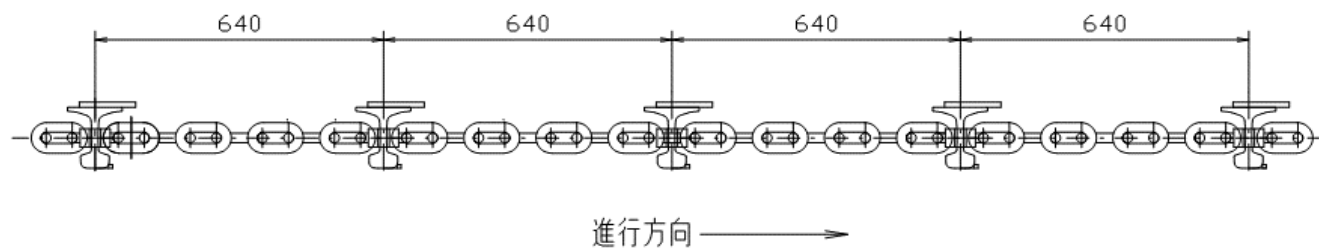
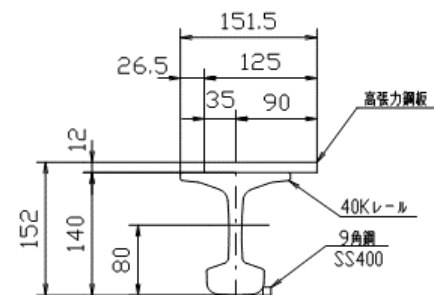
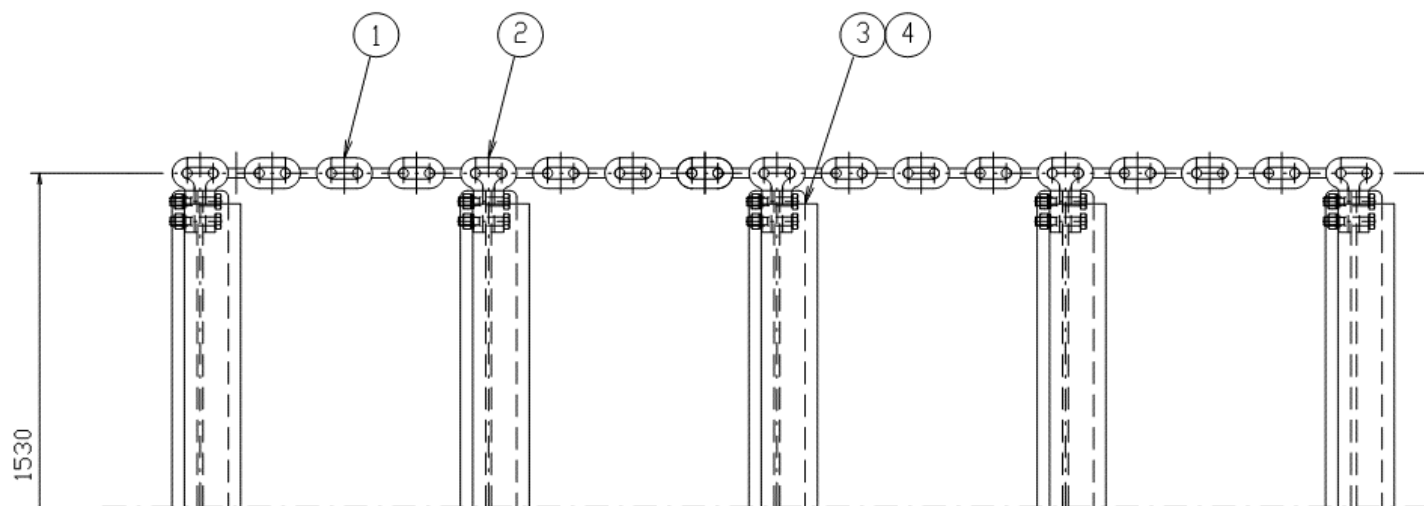


コーナーレール取替範囲
スペーサー増設範囲

複写厳禁

環境局環境事業部

件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場灰処理設備中間整備業務						
図面名						9
焼却灰バイパスコンベヤ2 コーナーレール取替範囲ほか						

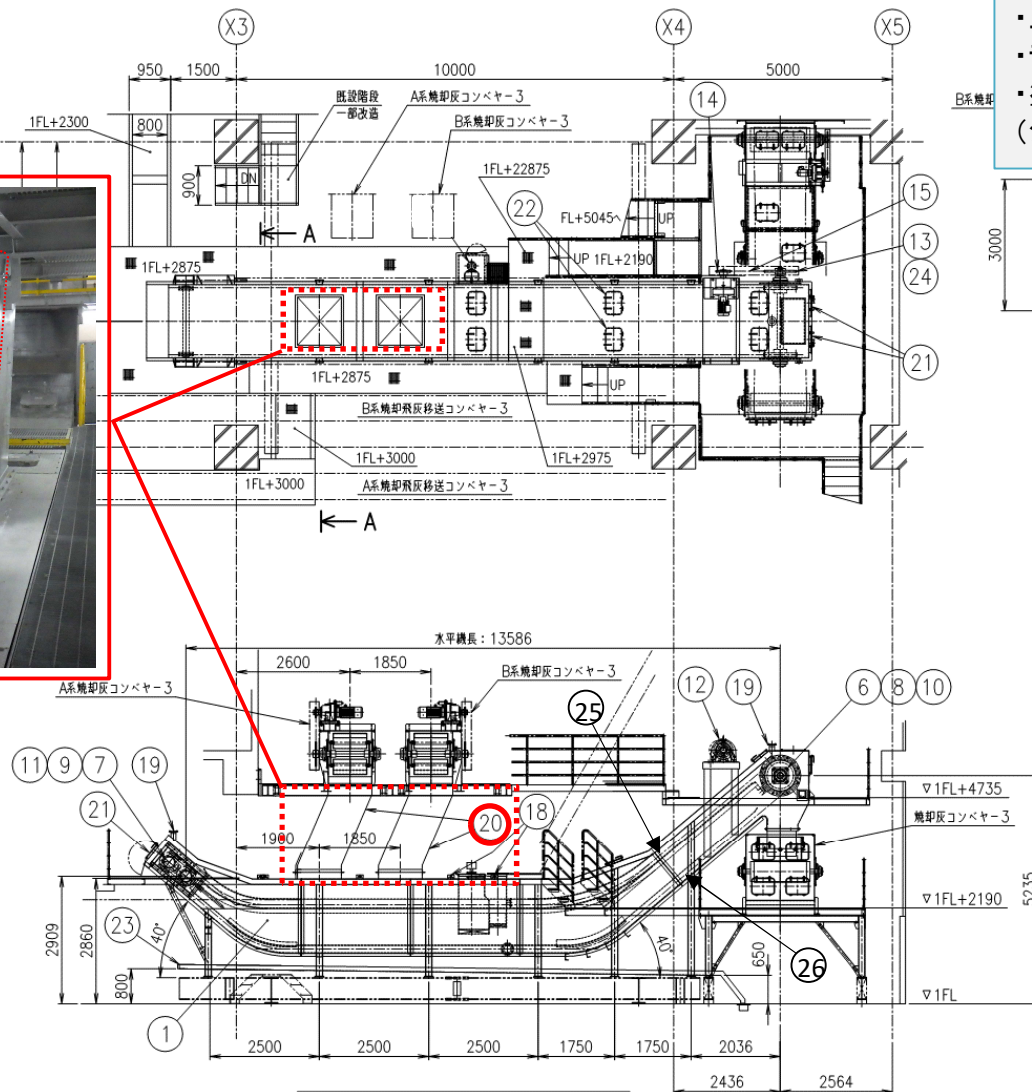
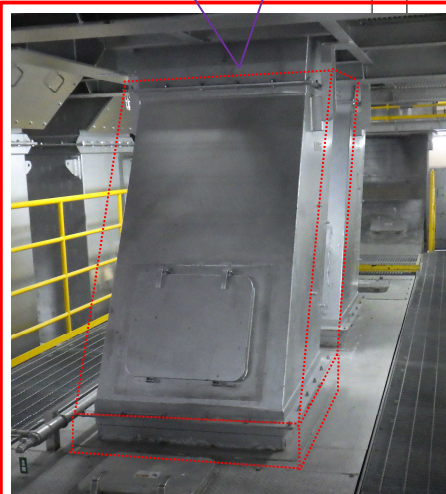


複写厳禁

環境局環境事業部

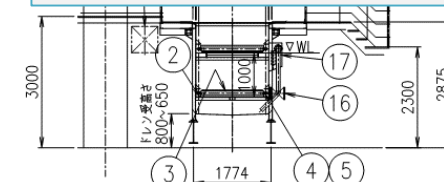
件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場灰処理設備中間整備業務						
図面名 焼却灰バイパスコンベヤ2 チェーン編成図						10

点線枠内が
シュート(A系)更新範囲
※B系も同様。



機 器 仕 様	
機器名称	焼却灰コンベヤ-4
形 式	溜式フライントコンベヤ
搬 送 物	焼却灰(溜灰) 見掛け比重: 1.0~1.2 t/m ³ PH: 12~12.5
コンベヤ速度	2.5 m/min
搬送能力	ノーマル: 7.5/H 最大: 15t/H
電 動 機	5.5kW×4P×400V×50Hz
設置基数	1 基

- ・上部シュートを製作、更新する。
- ・ライナー、点検口の仕様・位置等は既設と同じにすること。
- ・塗装は内面は錆止め2回、外面は錆止め2回、上塗り2回(シルバー)とすること。



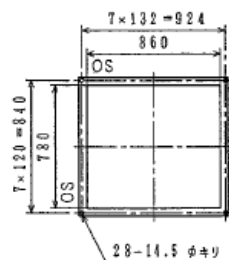
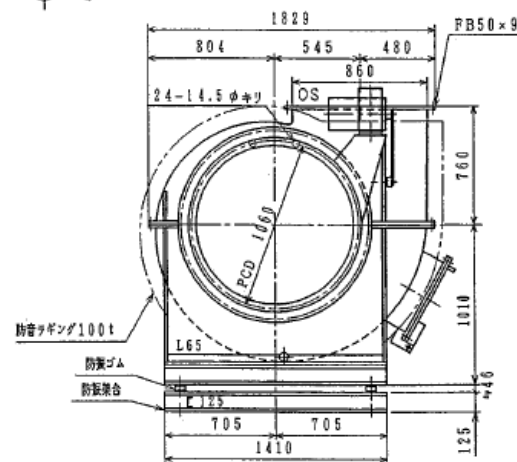
A-A 視図

26	コーナーレール	1式	SUS304		
25	リターンレール	1式	SUS304		
24	チェーンカバー	1式	SS400		鋼付
23	フレソ受	1式	SUS304		
22	点検口	6箇所	SUS304		350×500 (鋼付)
21	点検口	4箇所	SUS304		350×500 (残留防止形)
20	投入シュート	2台	HARDOX400 SS400		
19	集塵用管台	2箇所	SUS304		100A-5KFF
18	シャワー管	4台	SUS304		25A
17	給水機	1式	SUS304		超音波レベル計取付座
16	フレソバルブ	1台	SUS304		150A-10Kボールバルブ
15	駆動チェーン	1式	購入品		200番
14	駆動スプロケット(コンベヤ側)	1枚	購入品		200番-14T 歯先焼入
13	駆動スプロケット(コンベヤ側)	1枚	購入品		200番-35T 歯先焼入
12	サイクロ減速機付モータ	1台	購入品		CHHM8-62150A-ESTL-559
11	テール軸受	2個	購入品		UCT324D
10	ヘッド軸受	2個	購入品		UCF326C, UCF326D
9	テール軸	1本	S45CH		
8	駆動軸	1本	S45CH		
7	コンベヤスプロケットホイール	2枚	SS400		ドーム式
6	コンベヤスプロケットホイール	2枚	SCM440 SS400		M2280-14T 歯先焼入
5	ジャックル	102個	KMT22		S-22-2
4	コンベヤチェーン	357リンク x2本	KMT22		M2280S (7リンクx51x2)
3	フライント	51本	30レール 高力鋼		
2	底板ライナー	1式	HARDOX400		
1	本体フレーム	1式	SUS304 SS400		
照 号	名 称	数 量	材 質		記 事

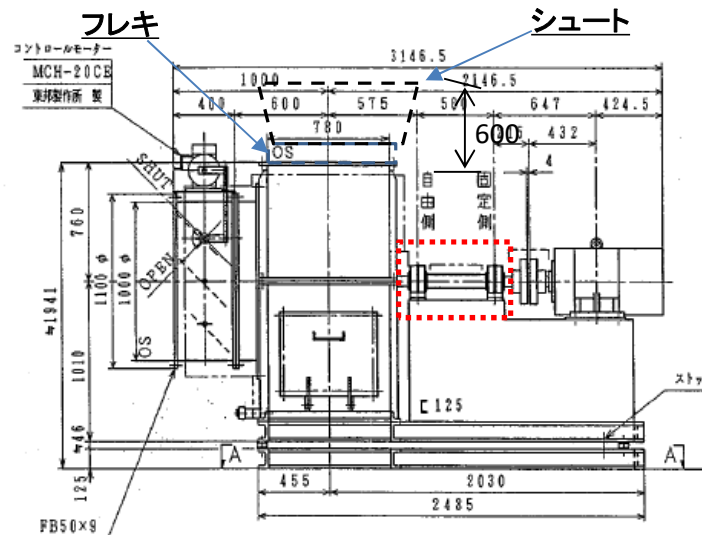
複写厳禁

環 境 局 環 境 事 業 部

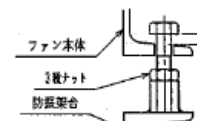
件 名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務				
図面名	焼却灰コンベヤ4 全体組立図				
課 長	係 長	審 査	設 計	製 図	図 番
					11



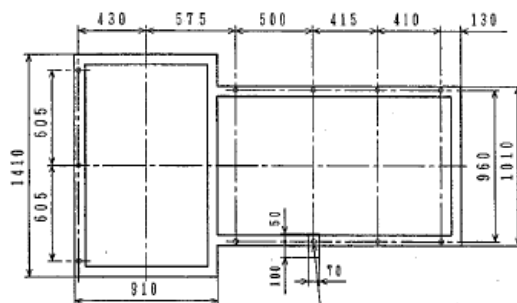
吐出口フランジ



発付後、5mmになる様にキット願います。



ストッパーボルト設置 (4ヶ所)



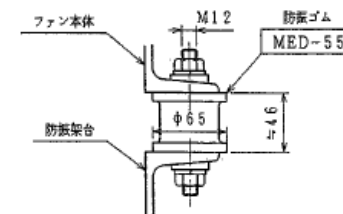
11-M16×250 基礎ボルト
10×150, 深さ300 基礎穴

A-A矢視基礎ボルト配置図

(主要部材質、主要数値)

主 軸	S45C
インペラブレード	HT590
インペラ主板	SS400
インペラ側板	SS400
インペラボス	FCD450
ケーシング	SS400
共通ベッセル	SS400
ベアリング	固定側 NG 6314 自由側 NG 6314
潤滑剤	シェラルバニア2 グリース
軸受箱	固定側 非水冷式 自由側 非水冷式
カップリング	FCL280
点検口	500×500
ドレン抜き(ソケットプラグ止)	40A
吸込ダンパ	電動式
基礎ボルト、防振ゴム、防振架台	
ターボライナ	
バックライナ	
カバー	
電動機メーカー	日立
種 番	TFOD-225S
型 式	TFO-KK

送風機総質量(M含) 2100 kg
動 荷 重 30890 N
ダンパトルク 177 N・m
GDP(電動機軸) 105 kg・m²



防振ゴム部詳細図

複写厳禁

性能	風 量	810 m ³ /min	吸込ガス密度	20℃, 1.200 kg/m ³
	静 圧	-2.55, +0.00 kPa	軸 動 力	50.50 kW
	ガス温度	20℃	駆 動	4P 55.00 kW
	回転速度	1470 min ⁻¹	電 動 機	400V 50Hz

機器名称 バッグフィルター用送風機
型 式 MVL-BD # 6.5

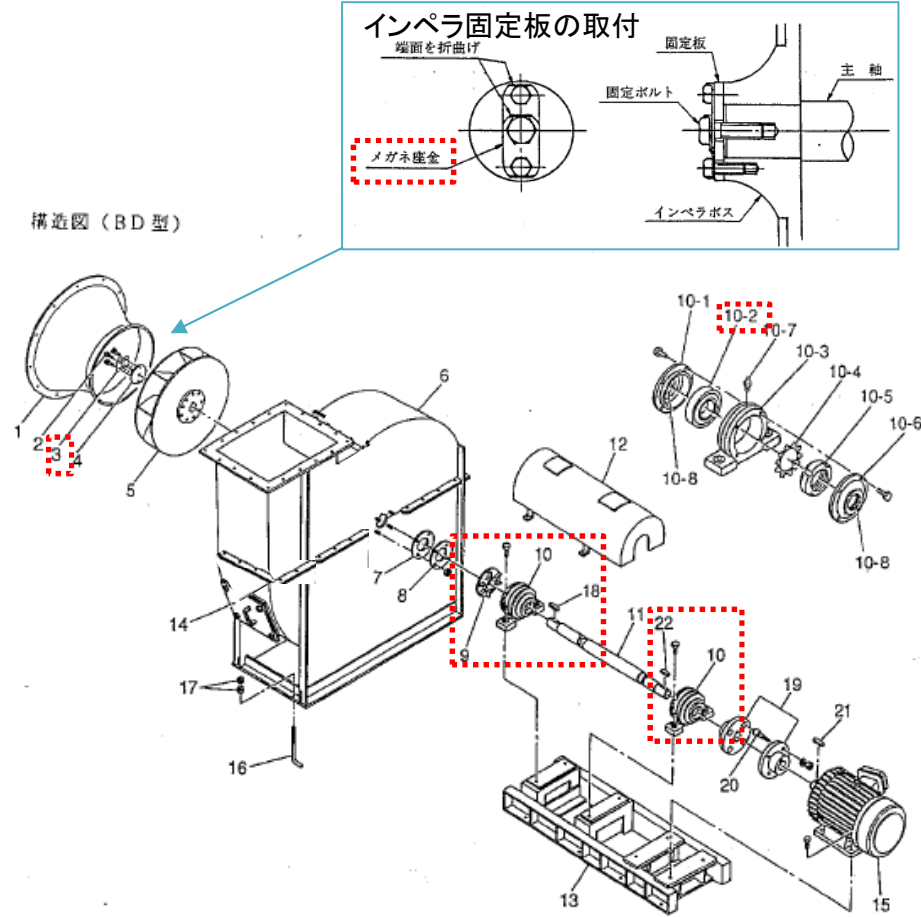
メーカー

株式会社村上製作所

環境局環境事業部

件 名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課 長	係 長	審 査	設 計	製 図	図 番
図面名	排風機 組立図						13

- ・ベアリング、キー、メガネ座金以外の部品は再利用とすること。
- ・キーは取外し後、寸法等を確認のうえ、受注者にて調達すること。
- ・ベアリング交換に必要な吸込ダンパ、インペラ等の取外・復旧は受注者にて実施すること。



1	吸込コーン	10-6	軸受箱小径側カバー
2	インペラ固定ボルト	10-7	グリースニップル
3	メガネ座金	10-8	軸受箱シール
4	インペラ固定板	11	主軸
5	インペラ	12	カバー
6	ケーシング	13	単独ベッド
7	軸シールパッキン	14	点検口
8	軸シールパッキン押え板	15	電動機
9	空冷羽根	16	基礎ボルト
10	軸受	17	基礎ボルト取り付けナット
10-1	軸受箱大径側カバー	18	インペラキー
10-2	ベアリング	19	フレキシブルカップリング
10-3	軸受箱	20	カップリング用ボルト, ゴムブシュ
10-4	ベアリングワッシャ	21	カップリングキー
10-5	ベアリングナット	22	カップリングキー

複写厳禁