( ごみクレーン1・2号用 )

# 別紙 点検報告書様式

#### 1号ごみクレーン年次点検表

点検日:令和 年 月 日

責任者

検査証番号:第63097号

吊上荷重(定格荷重):15.9t(9.0t)

揚程:34.75m 点検者

点検整備 結果 NO 点検方法 判定基準 実施設備内容 箇所 項目 鋼構造部 ガーダ 構造部の異常変形、亀裂、 目視 無 1 有 エンドキャリッジ 著しいねじれがないこと。 継手部ボルトの緩み、脱落、 有 2 目視 無 **亀裂又は著しい腐蝕がないこと。** 歩道・手摺の変形、ねじれ、 目視 有 3 無 ボルトの緩み、脱落がないこと。 著しい錆、剥がれ又は 目視 無 有 4 横行フレーム 脹れがないこと。 ロードセル取付部の亀裂又は 巻上フレーム 5 目視 無 有 著しい磨耗がないこと。 構造部の異常変形、亀裂、 目視 無 有 6 著しいねじれがないこと。 継手部ボルトの緩み、脱落、 7 目視 無 有 亀裂又は著しい腐蝕がないこと。 歩道・手摺の変形、ねじれ、 8 目視 無 有 ボルトの緩み、脱落がないこと。 著しい錆、剥がれ又は 9 目視 無 有 脹れがないこと。 変形、頭部のダレ及び 10 目視 無 有 著しい磨耗がないこと。 側面の著しい磨耗及び変形が 走行レール 許容値:58.5mm 目視、ノギスないこと。 (原寸の-10%) 無 11 実測値:64.4mm 1号、2号クレーン レール頭部幅原寸値:65mm 共通 フックボルト・レール押え・ 12 目視 無 有 継目板のボルトの緩み、脱落、 変形がないこと。 レールパットのはみ出しが 有 目視 無 13 レール ないこと。 変形、頭部のダレ及び著しい 14 目視 無 有 横行レール 磨耗がないこと。 側面の著しい磨耗及び変形が 許容値:45.8mm 目視、ノギスないこと。 (原寸の-10%) 無 有 15 実測値:49.5mm レール頭部幅原寸値:50.8mm レール押え・継目版の 16 目視 ボルトの緩み、脱落、変形が 無 有 ないこと。

NO	点	検整備	点検方法	判定基準	<u>%</u> ±:	果	実施設備内容
NO	箇所	項目	点恢力 伝	刊足基毕	<b></b>	木	天旭政佣的谷
17	<b>空</b> ムラ 、1		目視	安全ネットが円滑に作動 すること。	良	否	
18	安全ネット		目視	ネットの脱落、損傷がないこと。	無	有	
19			目視	吊り金具に損傷がないこと。	無	有	
20	給電装置	走行給電	目視	キャリアが円滑に作動すること。	良	否	
21			目視	ケーブルに損傷がないこと。	無	有	
22			目視	レールが曲がったり、変形 したり、損傷していないこと。 (1号、2号クレーン共通)	無	有	
23			目視	給電ブラケットの変形、損傷が ないこと。	無	有	
24		横行給電	目視	キャリアが円滑に作動すること。	良	否	
25			目視	ケーブルに損傷がないこと。	無	有	
26			目視	レールが曲がったり、変形 したり、損傷していないこと。	無	有	
27			目視	給電ブラケットの変形、損傷が ないこと。	無	有	
28	巻上装置	減速機歯車及び 軸受	目視	無負荷及び負荷状態に 騒音、異常振動又は著しい 発熱がないこと。	無	有	
29			目視	給油が適正であること。	良	否	
30		減速機ケージング	目視	亀裂、著しい変形又は損傷がないこと。 また油漏れがないこと。	無	有	
31			オイルゲージ	油量が適正で油に著しい 汚れがないこと。	無	有	
32			目視	取付ボルトの緩み、脱落がないこと。	無	有	
33		カバー	目視	亀裂、著しい変形又は損傷が ないこと。	無	有	
34			目視	取付ボルトの緩み、脱落がないこと。	無	有	
35			目視	回転体と干渉している箇所が ないこと。	無	有	
36		ドラム本体	目視	ワイヤーロープ取付部の亀裂、 また変形がなく取付金具に 緩みがないこと。	無	有	
37			目視	ドラムフランジ取付ボルトの 緩み、脱落がないこと。	無	有	
38			目視	ドラムに亀裂、著しい変形が ないこと。	無	有	

NO	点	検整備	点検方法	判定基準	結	:果	実施設備内容
	箇所	項目	71110000 121		71:11		) ( / L   ) (   ) (   ) (     ) (   )
39	巻上装置	ドラム本体	目視	ドラムの著しい磨耗がないこと。 溝磨耗限度:ロープ径の20%以内	無	有	
40			目視	脱落した跡がないこと。	無	有	
41		ドラム軸及び軸受	目視	亀裂又は著しい磨耗がないこと。	無	有	
42			目視	給油が適正であること。	良	否	
				ドラムを回転させ、軸受の異音、			
43			目視	異常発熱又は異常磨耗が	無	有	
				ないこと。			
44		ワイヤロープ	目視	仕様が合ってること。	良	否	
				下限時、ワイヤロープが			
45			目視	ドラムに2巻以上残って	良	否	
				いること。			
46			目視	キンク部分がないこと。	無	有	
				給油状態が良いこと。			
				ロープ表面に砂・ほこり・水分			
47			目視	などが付いていないこと。	良	否	
				油が劣化してかさかさになって			
				いないこと。			
			- 10	素線の断線がないこと。(ロープルより			
48			目視	の間において素線の数が10%以上 切断しているものは交換)	無	有	
				窪み、きず、浮き、錆、腐食の			
49			目視	発生がないこと。	無	有	
				端末金具の損傷、脱落が			
50			目視	ないこと。	無	有	
				ワイヤロープ表面がこすれて			
				光ってる所、細くなって			許容値:20.9mm
51			目視しぎス	る所がないこと。(公称径の7%)	無	有	実測値: Φ22.3mm
			H 00()	ワイヤロープ公称径: φ 22. 4mm			入(人)[[]. 1 22.011111
		たわみ軸継手		本体の亀裂及び損傷が			
		7042-7 中国所在 1		ないこと。またキーの緩み、			
52			目視	抜け出し又は著しい変形が	無	有	
				ないこと。			
			 目視	軸継手を作動させ、			
53				著しい周振れ又は面振れ	無	有	
			, , , , , ,	がないこと。	7111	1.1	
				ゴムブッシュに著しい摩耗、			
54			目視	ボルトの緩み又は	無	有	
			H //4	脱落がないこと。	7111	11	
		スプロケット&チェーン		本体の亀裂及び破損が			
				ないこと。またキーの			
55			目視	緩み、抜け出し又は著しい	無	有	
				変形がないこと。			
56			 目視	給油が適正であること。	良	否	
00				チェーンに著しいたるみが		Ш	
57			目視	ないこと。	無	有	
				1,4 . CO			

NO	点	検整備	H 10 -1- VI-	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	<b>√</b> -1-	ш	
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	結	未	実施設備内容
58	巻上装置	スプロケット&チェーン	目視	スプロケットを作動させ著しい 周振れ又は面振れが ないこと。	無	有	
59			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
60		電動機	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
61			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有	
62			メガ	絶縁抵抗値が規定の範囲内であること。 0.5MΩ以上 (ロータリーエンコーダには 絶縁体抵抗値測定や絶縁耐圧 測定は絶対に行はないこと。)	良	否	
63			目視	発熱、うなり又は振動がないこと。	無	有	
64		電磁ディスクブレーキ	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
65			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有	
66			ノギス、 スキマゲージ	ディスクとパッドとの隙間が 適正であり、片効き等がなく、 効き具合が適正であること。	良	否	
67			目視	電磁石の作動状態において、 異音又は異臭がなく、 ストローク、トルクが適正で 作動が円滑であること。	均	否	
68		回転型リミットスイッチ	目視	カムが正常に作動すること。	良	否	
69			目視	作動位置は適正であること。	良	否	
70			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有	
71		位置検出器	目視	正常に作動してること。	良	否	
72			目視	検出器本体、取付部に損傷がないこと。 また取合カップリングに異常がないこと。	無	有	

NIO	点	検整備	F <del>1</del>	がいたまな	<b>%</b> +∙	н	<b>生生业集中</b> 克
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	結	朱	実施設備内容
73	横行装置	カバー	目視	亀裂、著しい変形又は損傷が ないこと。	無	有	
74			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
75			目視	回転部と干渉している箇所が ないこと。	無	有	
76		車輪本体	目視、ノギス	フランジに亀裂、著しい変形、 磨耗又は損傷がないこと。	無	有	
77			目視、外パス	踏面に著しい磨耗がないこと。	無	有	
78			目視	異常音、著しい発熱又は 振動がないこと。	無	有	
79		開放歯車	目視	異音、著しい発熱又は振動が ないこと。 また著しい磨耗又は損傷が ないこと。	無	有	
80			目視	ボス、アーム、歯等に亀裂、 著しい変形又は損傷がないこと。	無	有	
81			目視	キーの緩み、抜け出し又は 著しい変形がないこと。	無	有	
82			目視	片当たりがなく、噛み合い 深さが適正であること。	無	有	
83			目視	給油が適正であること。	良	否	
84		ストッパー	目視	亀裂、著しい変形又は 脱落がないこと。	無	有	
85			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
86			目視	ストッパーゴムの著しい 損傷がないこと。	無	有	
87		電動機	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
88			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有	
89			メガ	絶縁抵抗値が規定の範囲内であること。 0.5MΩ以上(ロータリーエンコーダには絶縁体抵抗値測定や絶縁耐圧測定は絶対に行わないこと。)	良	否	
90			目視	発熱、うなり又は振動が ないこと。	無	有	

NO	点	検整備	E+A+->+	がかけ 34k	<b>∜</b> -1-	· #I	
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	<b>介</b> 古	果	実施設備内容
91	横行装置	電磁ディスクブレーキ	目視	取付ボルトの緩み又は脱落が	無	有	
31		(電動機内蔵)	н //ц	ないこと。	YIII	ľ	
			ノギス、	ブレーキギャップの隙間が			
92			スキマゲージ	適正であり、効き具合が適正	良	否	
				であること。			
				電磁石の作動状態において、			
93			目視	異音又は異臭がなく	無	有	
				効き具合が適正であること。			
				ブレーキカバーの			
94			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が	無	有	
				ないこと。			
95		リミットスイッチ	目視	作動位置は適正であるとこと。	良	否	
96			目視	近接スイッチが正常に	良	否	
				作動すること。			
97			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が	無	有	
				ないこと。		, .	
98		位置検出器	目視	正常に作動していること。	良	否	
				検出器本体、取付部に			
99			目視	損傷がないこと。	無	有	
				また取合カップリングに異常が			
				ないこと。			
100			目視	亀裂、著しい変形又は 884世のよう	無	有	
-		バッファ及びストッパー		脱落がないこと。			
101			目視	取付ボルトの緩み又は	無	有	
100			<u>п</u>	脱落がないこと。	/mrt.	+:	
102	土⁄二壮里	/4/	目視	バッファの著しい損傷がないこと。	無	有	
102	走行装置	減速機軸受	□ 7目	無負荷及び負荷状態に	無	#	
103			目視	おける異音、異常振動	灬	有	
104			 目視	又は著しい発熱がないこと。 給油が適正であること。	白	不	
104				油量が適正で油に	良	否	
105		減速機ケージング	オイルゲージ	番しい汚れがないこと。	無	有	
		109以上17文/		着しい行れいかないこと。 亀裂、著しい変形又は損傷がな			
106			目視	電表、者しい変形又は損傷がないこと。    いこと。 また油漏れがないこと。	無	有	
				取付ボルトの緩み、脱落が			
107			目視	ないこと。	無	有	
		<u> </u>		.4			

NO	点	検整備	点検方法	判定基準	結	甲.	実施設備内容
NO	箇所	項目	点換力払	刊定签中	小口	木	大旭以湘门台
108	走行装置	開放歯車及び軸	目視	異音、著しい発熱又は振動が ないこと。 また著しい磨耗又は損傷が	無	有	
109			目視	ないこと。 ボス、アーム、歯等に亀裂、 著しい変形又は損傷がないこと。	無	有	
110			目視	キーの緩み、抜け出し又は 著しい変形がないこと。	無	有	
111			目視	片当たりがなく、噛み合い 深さが適正であること。	無	有	
112			目視	給油が適正であること。	良	否	
113			目視	軸の著しい振れがないこと。	無	有	
114		開放歯車軸受	目視	本体に亀裂及び損傷がないこと。	無	有	
115			目視	給油が適正であること。	良	否	
116			目視	無負荷及び負荷状態に おける異音、異常振動 又は著しい発熱がないこと。	無	有	
117		カバー	目視	亀裂、著しい変形又は損傷が ないこと。	無	有	
118			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
119			目視	回転部と干渉している箇所がないこと。	無	有	
120		車輪本体	目視、ノギス	フランジに亀裂、著しい変形、 磨耗又は損傷がないこと。	無	有	
121			目視、外パス	踏面に著しい磨耗がないこと。	無	有	
122			目視	異常音、著しい発熱 又は振動がないこと。	無	有	
123		車両軸及び軸受	目視	給油が適正であること。	良	否	
124			目視	車輪を回転させ、著しい がたつき又は偏心がないこと。	無	有	
125			目視	取付ボルトの緩み、脱落が ないこと。	無	有	
126		バッファ及びストッパー	目視	亀裂、著しい変形又は 脱落がないこと。	無	有	
127			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有	
128			目視	バッファの著しい損傷がないこと。	無	有	
129		長軸	目視	本体の亀裂及び破損が ないこと。 またキーの緩み、 抜け出し又は著しい変形が ないこと。	無	有	
130			目視	軸を作動させ著しい 振れがないこと。	無	有	

NIO	点	検整備	F +V +-V+	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	<b>√</b> +	Ħ	
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	結	果	実施設備内容
131	走行装置	ギヤカップリング 割型カップリング	目視	本体の亀裂及び破損が ないこと。 またキーの緩み、 抜け出し又は著しい変形が ないこと。	無	有	
132			目視	カップリングを作動させ、 著しい周振れ又は面振れが ないこと。	無	有	
133			目視	給油が適正であること。	良	否	
134			目視	ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有	
135		電動機	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
136			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有	
137			メガ	絶縁抵抗値が規定の範囲内であること。 0.5MΩ以上(ロータリーエンコーダには 絶縁体抵抗値測定や 絶縁耐圧測定は 絶対に行はないこと。)	良	否	
138			目視	発熱、うなり又は振動が ないこと。	無	有	
139			目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
140		電磁ディスクブレーキ	目視	取付ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有	
141			ノギス、 スキマゲージ	ディスクとパッドとの隙間が 適正であり、片効き等がなく、 効き具合が適正であること。	良	否	
142			目視	電磁石の作動状態において、 異音又は異臭がなく ストローク、トルクが適正で 作動が円滑であること。	良	否	
143		リミットスイッチ	目視	作動位置は適正で あるとこと。	良	否	
144			目視	近接スイッチが正常に 作動すること。	良	否	
145			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有	
146		位置検出器	目視	正常に作動していること。	良	否	
147			目視	検出器本体、取付部に 損傷がないこと。	無	有	

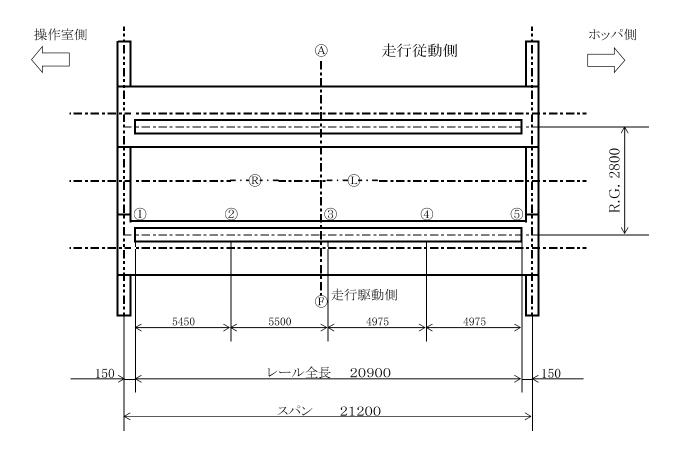
NO	点	検整備	L+A+3+	加力甘油	<b>√</b> +	. н	<b>生长凯供由</b> 索
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	祚	果	実施設備内容
148	制御盤関係	共用保護盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
149			目視	接触子が接触したときに、接触面に隙間がなく、確実に着脱すること。	良	否	
150			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
151			目視	電磁接触機、継電器、限時 継電器が正しく作動していること。	良	否	
152		電源回生 制御盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
153			目視	接触子が接触したときに、接触面に隙間がなく、確実に着脱すること。	良	否	
154			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
155			目視	電磁接触機、継電器、限時継 電器が正しく作動していること。	良	否	
156		巻上制御盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
157			目視	接触子が接触したときに、接触面に隙間がなく、確実に着脱すること。	良	否	
158			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
159			目視	電磁接触機、継電器、限時継 電器が正しく作動していること。	良	否	
160		横行·走行 制御盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
161			目視	接触子が接触したときに、 接触面に隙間がなく、確実に 着脱すること。	良	否	
162			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
163			目視	電磁接触機、継電器、限時継電器が正しく作動していること。	良	否	

NO	点	検整備	F 40 - 1-74	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	<b>√</b> -1-	ш	
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	治	果	実施設備内容
164	制御盤関係	PLC盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
165			目視	接触子が接触したときに、接 触面に隙間がなく、確実に 着脱すること。	良	否	
166			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
167			目視	電磁接触機、継電器、限時継 電器が正しく作動していること。	良	否	
168		コントローラ	目視	コントローラが円滑に 作動すること。	良	否	
169			目視	ストッパ又はハンドル停止位置で、 ロックが確実に作用すること。	良	否	
170			目視	各部に緩みがないこと。	無	有	
171			目視	軸受部分の給油が適正で あること。	良	否	
172	端子箱	建屋端子箱	目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
173		トロリ上端子箱	目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
174		ガータ上端子箱	目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
175	機内配線	露出配線	目視	被覆の損傷がないこと。	無	有	
176			目視	張り過ぎ、ねじれ、クランプの 緩みなどの異常がないこと。	良	否	
177	照明装置 信号灯等		目視	端子の締付け部に緩みが ないこと。	無	有	
178			目視	装置の取付部の緩みが無いこと。	無	有	
179			目視	破損、はずれ等の異常がないこと。	無	有	

NO	Ÿ	<b>T検整備</b>	占於七汁	411 字 甘 淮	%±:	i果	字齿乳供内索
NO	箇所	項目	一 点検方法	判定基準	<b>が</b> 口	未	実施設備内容
180	作動確認	巻上運転	目視	異音、著しい発熱又は	無	有	
	(無負荷)			振動がないこと。	_		
101	0%		4D	電動機、ブレーキ、減速機、	fror		
181			目視	軸、カップリング等に異常が	無	有	
				ないこと。			
182			目視	常用リミットが所定の	良	否	
				位置にて作動する。 非常上限リミットスイッチが	+	$\vdash$	
183			目視	非常上限位置にて作動する。	良	否	
		横行運転		停止時クレーンが			
184		(人) (全年)	目視	蛇行しないこと。	無	有	
				異音、著しい発熱又は			
185			目視	振動がないこと。	無	有	
				電動機、ブレーキ、減速機、		.	
186			目視	軸等に異常がないこと。	無	有	
107				車輪のフランジが極端に	frort	+	
187			目視	レールに触れていないこと。	無	有	
100			□ <del>/</del> □	車輪が車輪止めに	占	<b></b>	
188			目視	左右同時に当っていること。	良	否	
189			目視	リミットが所定の位置にて	良	否	
109			日化	作動すること。	尺	百.	
190		走行運転	目視	停止時クレーンが	無	   有	
130			H 1/L	蛇行しないこと。	7///	Г	
191			目視	異音、著しい発熱又は	無	有	
				振動がないこと。		'	
				電動機、ブレーキ、減速機、			
192			目視	軸、カップリング等に異常が	無	有	
				ないこと。			
193			目視	車輪のフランジが極端に	無	有	
				レールに触れていないこと。	-	$\vdash$	
194			目視	バッファがストッパーに左右	良	否	
				同時に当っていること。	+	$\vdash$	
195			目視	リミットが所定の位置にて	良	否	
	作動確認	巻上運転		作動すること。 異音、著しい発熱又は	+	+	
196	(実負荷)	仓上连拉	目視	振動がないこと。	無	有	
	100%			電動機、ブレーキ、減速機、			
197	100/0		目視	軸、カップリング等に異常が	無	有	
101				ないこと。	////	'	
				常用リミットが所定の	1	_	
198			目視	位置にて作動する。	良	否	
			- +	非常上限リミットスイッチが			
199			目視	非常上限位置にて作動する。	良	否	
000		横行運転	□ <del>1</del> □	停止時クレーンが	Anr	+-	
200			目視	蛇行しないこと。	無	有	
				•			

NO	点	検整備	点検方法	判定基準	絵	果	実施設備内容
110	箇所	項目	が収り行	刊是至于	か口	<b>/</b> \	大地区 [[ ] 7]
201	作動確認	横行運転	目視	異音、著しい発熱	無	有	
	(実負荷)			又は振動がないこと。			
202	100%		目視	電動機、ブレーキ、減速機、	無	有	
				軸等に異常がないこと。			
203			目視	車輪のフランジが極端に	良	否	
			17.00	レールに触れていないこと。			
204		走行運転	目視	車輪が車輪止めに	良	否	
201			H Du	左右同時に当っていること。	1		
205			目視	リミットが所定の位置にて	無	有	
200				作動すること。	2277	.13	
206			目視	停止時クレーンが	無	有	
200				蛇行しないこと。	755	<b>1</b> H	
207			目視	異音、著しい発熱又は	無	有	
201				振動がないこと。	***	71	
208			目視	電動機、ブレーキ、減速機、軸、	無	有	
208			日化	カップリング等に異常がないこと。	採	作	
209			目視	車輪のフランジが極端に	無	有	
209				レールに触れていないこと。	終	Į	
210			目視	バッファがストッパーに左右	良	否	
210				同時に当っていること。	×		
211			目視	リミットが所定の位置にて	良	否	
411			H 176	作動すること。	K		

## 1号ごみクレーン横行レールゲージ測定



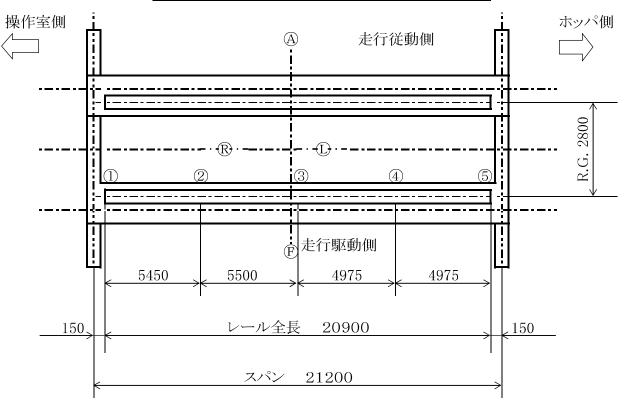
横行レールゲージ設計値 2800mm

				単位: r	nm
測定箇所	1	2	3	4	(5)
実 測 値					
公 差					

許容値±5mm

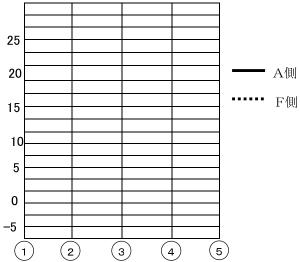
判定:

# 1号ごみクレーン横行レールレベル測定



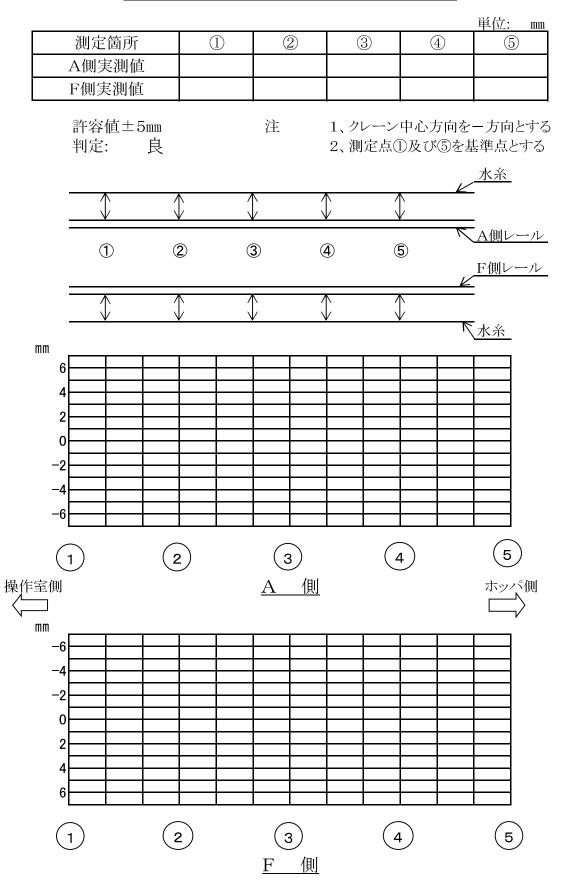
				単位: 1	nm
測定箇所	1	2	3	4	5
A側実測値					
F側実測値					
左右水平差					
(F-A)					

A側の①点を基準点とする 左右水平差はA側基準



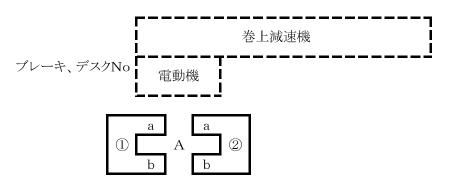
左右の水平差: 5.6mm以内(レールゲージ×1/500=2800×1/500=5.6) 判定: 良

### 1 号ごみクレーン横行レール湾曲度測定



# 1号ごみクレーンブレーキ点検表

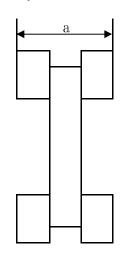
用途	巻上用	巻上用									
名称		ディスク形電磁ブレーキ									
型式	BRP2-2	BRP2-280									
電磁石ギャップ値	電磁石定格	電磁石定格ギャツプ値 3.5mm									
	電磁石最大	てギャゾ	ソプ値	5. 0mr	1		判	調	整	未	済
ブレーキNo	実測値	(mr	n)	調整	後(r	nm)	定	要	否		
1											
2											
スプリング長L	L=147m	1					判	調	整	未	済
ブレーキNo	実測値	実測値(mm) 調整後(mm)			定	要	否				
① a											
① b											
② a											
② b											
ディスク厚	設定値	許容	最大	原寸まで	での10	<b>)</b> 0/ まっ	判	調	整	未	済
ノイベク字	30mm	27	mm		(0)1(	) /0 よ し	定	要	否		
ディスク A	実活	則値				-					
パッドの厚さ	厚さが3mmになったら取替える			判	調	整	未	済			
/ ソバ <i>V</i> /子C	子C//-0		ン/Lの. 	こり以骨える			定	要	否		
1	実測値(r	nm)	а		b						
2	実測値(r	実測値(mm) <b>a</b> b									



# 1号ごみクレーンブレーキ点検表

用途	横行用	横行用							
名称	電動機内蔵ディスク形ブレーキ								
型式	FB-8B								
横行電動機内蔵ブレー	・キ(主桁側)								
電磁石ギャップ値	電磁石定格	兹石定格 電磁石最大 ギャップ							
	ギャップ値	ギャッ	プ値	ゲージ					
	0.5	1		0.5	判	調	整	未	済
	実測値	•	Ē	調整後	定	要	否		
	初期値:10mm				判	調	整	未	済
パッドの厚	基準 : 厚さが	6mm(こ	なったら	取替える	定	要	否		
	実測値		a		良				
横行電動機内蔵ブレー	キ(補桁側)		•		•		•	•	
電磁石ギャップ値	電磁石定格	電磁	石最大	ギャップ					
	ギャップ値	ギャッ	プ値	ゲージ					
	0.5	1		0.5	判	調	整	未	済
	実測値		Ē	調整後	定	要	否		
	初期値:10mm				判	調	整	未	済
ブレーキライニング	基準 : 厚さが	6mm(こ	なったら	取替える	定	要	否		
の厚	実測値								
	大侧胆 ————————————————————————————————————		a						

# ブレーキライニング



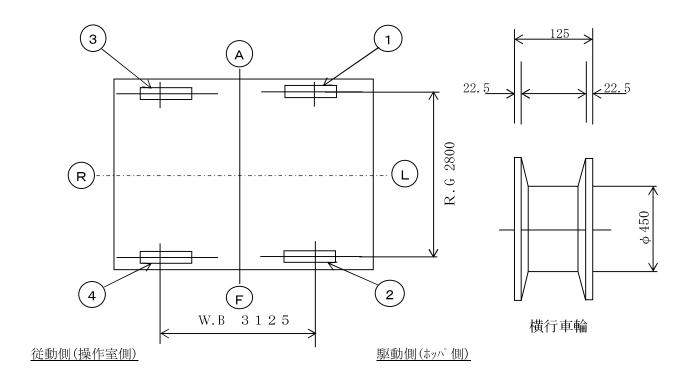
# 1 号ごみクレーンブレーキ点検表

用途	走行用	走行用								
名称	直流電磁流	直流電磁ディスクブレーキ								
型式	QBSP-1	QBSP-1616-L								
電磁石ギャップ値	電磁石定標	電磁石定格 電磁石最大 ギャップ								
	ギャップ値	ギャ	ップ値	ゲージ						
	0.7	1		0.7	判	調	整	未	済	
	実	則値	Ī	調整後	定	要	否			
ストロークL	L=5mm				判	調	整	未	済	
					定	要否				
	実活	則値	調整後							
ディスク厚	設定値	許容最大	原寸ま	での10%まで	, ,	調	整	未	済	
	15	13.5			定	要	否			
	実測値									
パッドの厚	基準 : 厚	ーー 厚さが2mmに	こなったら	取替える	判定	調 要	整 否	未	済	
/ ・ツトV//子 	実活	則値	a b							

パット位置 操作室側 a a b

ホッパー側

#### 1号ごみクレーン横行車輪測定



横行車輪径測定

原寸値 φ 450mm

単位:mm

測定箇所	1	2	3	4
実測値				

判定:

許容値は原寸の3%以内( $\phi$ 450×0.97= $\phi$ 436.5mm)

横行車輪フランジ厚さ測定

原寸値 22.5mm

単位:mm

測 定	箇 所	1	2	3	4
実測値	内側フランジ				
天 例 但	外側フランジ				

判定:

許容値は原寸の50%以内 (22.5×0.5= $\phi$ 11.25mm)

左右車輪直径差

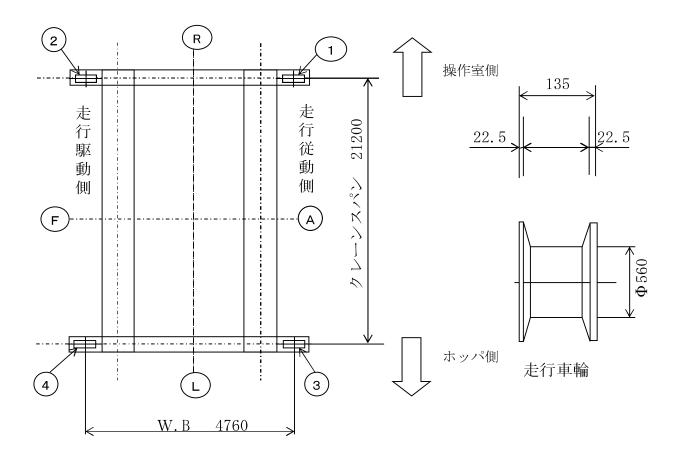
単位:mm

		1 1
測定箇所	駆動側①-②	従動側③-④
測定値		

判定:

許容値は原寸の0.2%以内( $\phi$ 450×0.002=0.9mm) 従動側が原寸の0.5%( $\phi$ 450×0.005=2.25mm)

#### 1号ごみクレーン走行車輪測定



走行車輪径測定

原寸值 Φ 560mm

単位: mm

測定箇所	1	2	3	4
実測値				

判定: 良 許容値は原寸の 3 %以内 ( $\Phi$ 560×0.97= $\Phi$ 543.2mm)

走行車輪フランジ厚さ測定

原寸値 22.5mm

単位:mm

測定(	箇 所	1	2	3	4
実測値	内側フランジ				
天例他	外側フランジ				

判定: 良 許容値は原寸の50%以内(22.5×0.5= $\Phi$ 11.25mm)

左右車直径差

単位:mm

		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
測定箇所	駆動側②-④	徒動側①-③
測定値		

判定 良 許容値は原寸の0.2%以内 ( $\Phi$ 560×0.002=1.12mm) 従動側が原寸の0.5% ( $\Phi$ 560×0.005=2.8mm)

## 1号ごみクレーン絶縁測定測定

測定日: 測定機器:

測定者: 許容値:0.5MΩ以上

侧足有:			J. 31VI12以上			
測定回路		端子番号	測定値(MΩ)	判定	測定場所	備考
クレーン操作回	路 ————	RC1			共用保護盤	
		NC1			六川小吃盆	
開閉操作回路		RCP1			共用保護盤	
		NCP1			六川小改盆	
巻上電動機		U11				
		V11			巻上制御盤	
		W11				
巻上ブレーキ	ホッパ側	NB11				
	ハンハ関	PB11			* 巻上制御盤	
	操作室側	NB12			仓上	
	1条1十三1则	PB12				
横行電動機		U151				端子台から
	補桁側	V151	1		横行走行制御盤	ケーブル外して
		W151				
横行電動機		U152				端子台から
	主桁側	V152			横行走行制御盤	ケーブル外して
		W152				
横行ブレーキ	•	RB15			4世7二、七7二、4日76日南九	
(2台共通)		TB15			横行走行制御盤	
走行電動機		U16				端子台から
		V16	1		横行走行制御盤	ケーブル外して
		W16	1			
走行ブレーキ		RB16			よはスニーナスニ みょび n 向九	端子台から
, , , ,		TB16	1		横行走行制御盤	ケーブル外して
バケット油圧モー	ータ	U14				
, ,,—		V14	1		共用保護盤	
		W14	1			
ケーブルリール		R13				
		S13	1		共用保護盤	
		T13	1			
警報		NC1			PLC盤	
- · · ·		A6005	1			
表示灯		NC1			PLC盤	
		A6003A	1			
		A6004A	1			
		A6005A	1			
		A6006A	1			
		A6007A	1			
		RL1			共用保護盤	
× - × //4		TL1	1		× 1/14 KIVHY TIII	
コンセント		TCN11			共用保護盤	
~ ~ ~ 1	AC200V	NCN11	1		Z 1 / 14 V N HZ IIII.	
		RCN12			共用保護盤	1
	AC100V	TCN12	1		/ハハリハル1文(mi.	
		TUNIZ			]	

#### 1号ごみクレーン電流電圧測定

(巻上装置) 電動機仕様: 200kW 6P 60%ED 1台

定格電圧:AC360V 定格電流:410A

電圧許容値: 電圧:定格値の±10%以内(360V~440V)

電流許容值: 電流:定格值以下(410A以下)

測定端子No.: U11,V11,W11

試験荷重	運動	測定回数	電重	動機	判定
武	八級門里 ) 生到	側疋凹剱	電圧(V)	電流(A)	刊化
	巻上	1			
無負荷	山包	2			
Ot	巻下	1			
	— 包	2			
	巻上	1			
100%荷重 9. 0t 巻下	山	2			
	<b>業</b> 下	1			
	苍广	2			

(横行装置) 電動機仕様: 5.5kW 4P 40%ED 2台

定格電圧:AC400V 定格電流:11.2A

電圧許容値: 電圧:定格値の±10%以内(360V~440V)

電流許容值: 電流:定格值以下(11.2A以下)

測定端子No.: U151,V151,W151(補桁側)·U152,V152,W152(主桁側)

- 5 m/s - 14 m/s	1X1VC>1111 1 1			電動機	,, e 1 e <b>1</b> ,	102, 11102 (
試験荷重	運動	測定回数	位置	電圧(V)	電流(A)	判定
		1	主桁側			
無負荷	前進	2	工作則			
	刊促	1	補桁側			
		2	111111111111111111111111111111111111111			
Ot		1	主桁側			
	後退	2				
		1   補材	補桁側			
		1				
100%荷重		2	主桁側			
100/0 時里	前進	1	1412 64			
		2	補桁側			
		1	主桁側			
	後退	2	土扣侧			
9. Ot	夜ළ	1	補桁側			
		2	ניאו נודנווו			

(走行装置) 電動機仕様: 15kW 6P 40%ED 1台

定格電圧:AC400V 定格電流:31A

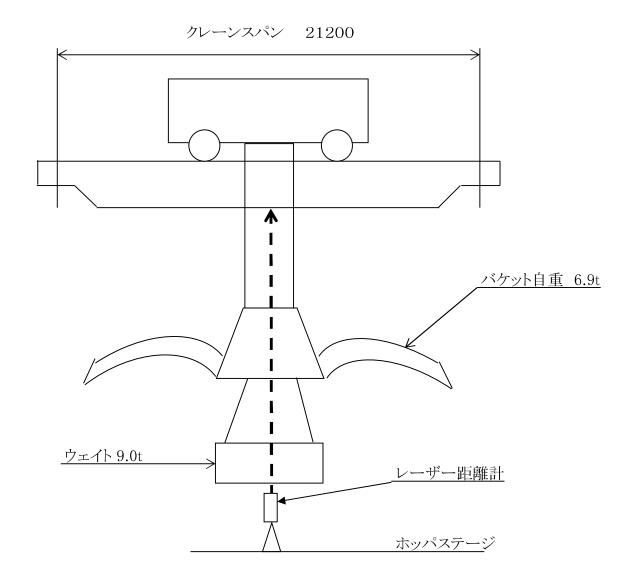
電圧許容値: 電圧:定格値の±10%以内(360V~440V)

電流許容值: 電流:定格值以下(31A以下)

測定端子No.: U16,V16,W16

	(A) (C10, V10, VV10									
試験荷重	運動	測定回数	電重	功機	判定					
四次 电	建勁	例是四数	電圧(V)	電流(A)	刊足					
	右走行	1								
無負荷	11 JE 11	2								
Ot	左走行	1								
		2								
	右走行	1								
100%荷重	11 K-11	2								
9. Ot	左走行	1								
	工止[]	2			-					

# 1号ごみクレーンたわみ測定



測定日:

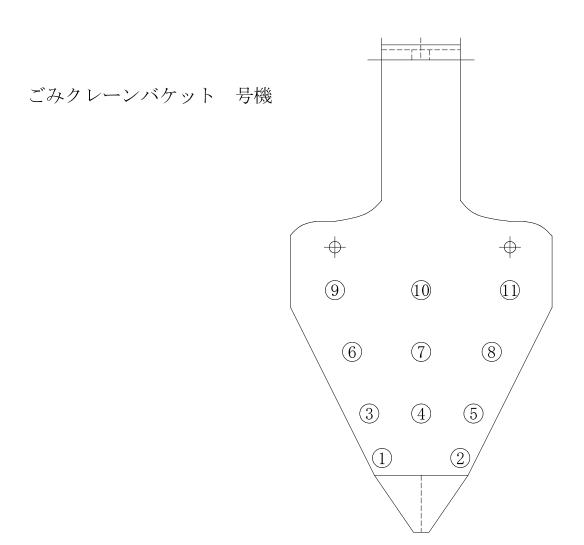
			側足口:
	たわみ量 (mm)	判定	たわみ度
無負荷			
吊上荷重(15.9t)、バケット自重(6.9t) 100%荷重 9.0t	F側:		$\frac{1}{21200} = - < \frac{1}{800}$
	A側:		$\frac{1}{21200} = - < \frac{1}{800}$

判定基準; クレーンスパンに対して1/800以下= $\frac{21200}{800}$ = 26.5mm以下

## 1号ごみクレーン不具合部詳細

区分番号	詳細状況(原因等含む)	修理、処置	交換部品	修理完了 年月日

# 爪翼板計測表



爪No. 計測箇所	1	2	3	4	5	6
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
(1)						

板厚原寸:12mm 許容値:7mm

判定:

#### 2号ごみクレーン年次点検表

点検日:令和 年 月 日

検査証番号:第63098号

吊上荷重(定格荷重):15.9t(9.0t)

揚程:34.75m

責任者

点検者 点検整備 結果 NO 点検方法 判定基準 実施設備内容 箇所 項目 鋼構造部 ガーダ 構造部の異常変形、亀裂、 目視 無 1 有 エンドキャリッジ 著しいねじれがないこと。 継手部ボルトの緩み、脱落、 有 2 目視 無 **亀裂又は著しい腐蝕がないこと。** 歩道・手摺の変形、ねじれ、 目視 有 3 無 ボルトの緩み、脱落がないこと。 著しい錆、剥がれ又は 目視 無 有 4 横行フレーム 脹れがないこと。 ロードセル取付部の亀裂又は 巻上フレーム 5 目視 無 有 著しい磨耗がないこと。 構造部の異常変形、亀裂、 目視 無 有 6 著しいねじれがないこと。 継手部ボルトの緩み、脱落、 7 目視 無 有 亀裂又は著しい腐蝕がないこと。 歩道・手摺の変形、ねじれ、 8 目視 無 有 ボルトの緩み、脱落がないこと。 著しい錆、剥がれ又は 9 目視 無 有 脹れがないこと。 変形、頭部のダレ及び 10 目視 無 有 著しい磨耗がないこと。 側面の著しい磨耗及び変形が 走行レール 許容値:58.5mm 目視、ノギスないこと。 (原寸の-10%) 無 11 実測値:64.4mm 1号、2号クレーン レール頭部幅原寸値:65mm 共通 フックボルト・レール押え・ 12 目視 無 有 継目板のボルトの緩み、脱落、 変形がないこと。 レールパットのはみ出しが 有 目視 無 13 レール ないこと。 変形、頭部のダレ及び著しい 14 目視 無 有 横行レール 磨耗がないこと。 側面の著しい磨耗及び変形が 許容値:45.8mm 目視、ノギスないこと。 (原寸の-10%) 無 有 15 実測値:49.5mm レール頭部幅原寸値:50.8mm レール押え・継目版の 16 目視 ボルトの緩み、脱落、変形が 無 有 ないこと。

NO	点	検整備	点検方法	判定基準	<u>%</u> ±:	果	実施設備内容
NO	箇所	項目	点恢力 伝	刊足基毕	<b></b>	木	天旭政佣的谷
17	<b>空</b> ムラ 、1		目視	安全ネットが円滑に作動 すること。	良	否	
18	安全ネット		目視	ネットの脱落、損傷がないこと。	無	有	
19			目視	吊り金具に損傷がないこと。	無	有	
20	給電装置	走行給電	目視	キャリアが円滑に作動すること。	良	否	
21			目視	ケーブルに損傷がないこと。	無	有	
22			目視	レールが曲がったり、変形 したり、損傷していないこと。 (1号、2号クレーン共通)	無	有	
23			目視	給電ブラケットの変形、損傷が ないこと。	無	有	
24		横行給電	目視	キャリアが円滑に作動すること。	良	否	
25			目視	ケーブルに損傷がないこと。	無	有	
26			目視	レールが曲がったり、変形 したり、損傷していないこと。	無	有	
27			目視	給電ブラケットの変形、損傷が ないこと。	無	有	
28	巻上装置	減速機歯車及び 軸受	目視	無負荷及び負荷状態に 騒音、異常振動又は著しい 発熱がないこと。	無	有	
29			目視	給油が適正であること。	良	否	
30		減速機ケージング	目視	亀裂、著しい変形又は損傷がないこと。 また油漏れがないこと。	無	有	
31			オイルゲージ	油量が適正で油に著しい 汚れがないこと。	無	有	
32			目視	取付ボルトの緩み、脱落がないこと。	無	有	
33		カバー	目視	亀裂、著しい変形又は損傷が ないこと。	無	有	
34			目視	取付ボルトの緩み、脱落がないこと。	無	有	
35			目視	回転体と干渉している箇所が ないこと。	無	有	
36		ドラム本体	目視	ワイヤーロープ取付部の亀裂、 また変形がなく取付金具に 緩みがないこと。	無	有	
37			目視	ドラムフランジ取付ボルトの 緩み、脱落がないこと。	無	有	
38			目視	ドラムに亀裂、著しい変形が ないこと。	無	有	

NO	点	検整備	点検方法	判定基準	結	:果	実施設備内容
	箇所	項目	71110000 121		71:11		) ( / L   ) (   ) (   ) (     ) (   )
39	巻上装置	ドラム本体	目視	ドラムの著しい磨耗がないこと。 溝磨耗限度:ロープ径の20%以内	無	有	
40			目視	脱落した跡がないこと。	無	有	
41		ドラム軸及び軸受	目視	亀裂又は著しい磨耗がないこと。	無	有	
42			目視	給油が適正であること。	良	否	
				ドラムを回転させ、軸受の異音、			
43			目視	異常発熱又は異常磨耗が	無	有	
				ないこと。			
44		ワイヤロープ	目視	仕様が合ってること。	良	否	
				下限時、ワイヤロープが			
45			目視	ドラムに2巻以上残って	良	否	
				いること。			
46			目視	キンク部分がないこと。	無	有	
				給油状態が良いこと。			
				ロープ表面に砂・ほこり・水分			
47			目視	などが付いていないこと。	良	否	
				油が劣化してかさかさになって			
				いないこと。			
			- 10	素線の断線がないこと。(ロープルより			
48			目視	の間において素線の数が10%以上 切断しているものは交換)	無	有	
				窪み、きず、浮き、錆、腐食の			
49			目視	発生がないこと。	無	有	
				端末金具の損傷、脱落が			
50			目視	ないこと。	無	有	
				ワイヤロープ表面がこすれて			
				光ってる所、細くなって			許容値:20.9mm
51			目視しぎス	る所がないこと。(公称径の7%)	無	有	実測値: Φ22.3mm
			H 00()	ワイヤロープ公称径: φ 22. 4mm			入(人)[[]. 1 22.011111
		たわみ軸継手		本体の亀裂及び損傷が			
		7042-7 中国所在 1		ないこと。またキーの緩み、			
52			目視	抜け出し又は著しい変形が	無	有	
				ないこと。			
			 目視	軸継手を作動させ、			
53				著しい周振れ又は面振れ	無	有	
			, , , , , ,	がないこと。	7111	1.1	
				ゴムブッシュに著しい摩耗、			
54			目視	ボルトの緩み又は	無	有	
			H //4	脱落がないこと。	7111	11	
		スプロケット&チェーン		本体の亀裂及び破損が			
				ないこと。またキーの			
55			目視	緩み、抜け出し又は著しい	無	有	
				変形がないこと。			
56			 目視	給油が適正であること。	良	否	
00				チェーンに著しいたるみが		Ш	
57			目視	ないこと。	無	有	
				1,4 . CO			

NO	点	検整備	H 10 -1- VI-	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	<b>√</b> -1-	ш		
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	結	未	実施設備内容	
58	巻上装置	スプロケット&チェーン	目視	スプロケットを作動させ著しい 周振れ又は面振れが ないこと。	無	有		
59			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有		
60		電動機	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有		
61			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有		
62			メガ	絶縁抵抗値が規定の範囲内であること。 0.5MΩ以上 (ロータリーエンコーダには 絶縁体抵抗値測定や絶縁耐圧 測定は絶対に行はないこと。)	良	否		
63			目視	発熱、うなり又は振動がないこと。	無	有		
64		電磁ディスクブレーキ	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有		
65			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有		
66			ノギス、 スキマゲージ	ディスクとパッドとの隙間が 適正であり、片効き等がなく、 効き具合が適正であること。	良	否		
67			目視	電磁石の作動状態において、 異音又は異臭がなく、 ストローク、トルクが適正で 作動が円滑であること。	均	否		
68		回転型リミットスイッチ	目視	カムが正常に作動すること。	良	否		
69			目視	作動位置は適正であること。	良	否		
70			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有		
71		位置検出器	目視	正常に作動してること。	良	否		
72			目視	検出器本体、取付部に損傷がないこと。 また取合カップリングに異常がないこと。	無	有		

NIO	点	検整備	F <del>1</del>	がいたまな	<b>%</b> +∙	н	<b>生生业集中</b> 克
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	結	朱	実施設備内容
73	横行装置	カバー	目視	亀裂、著しい変形又は損傷が ないこと。	無	有	
74			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
75			目視	回転部と干渉している箇所が ないこと。	無	有	
76		車輪本体	目視、ノギス	フランジに亀裂、著しい変形、 磨耗又は損傷がないこと。	無	有	
77			目視、外パス	踏面に著しい磨耗がないこと。	無	有	
78			目視	異常音、著しい発熱又は 振動がないこと。	無	有	
79		開放歯車	目視	異音、著しい発熱又は振動が ないこと。 また著しい磨耗又は損傷が ないこと。	無	有	
80			目視	ボス、アーム、歯等に亀裂、 著しい変形又は損傷がないこと。	無	有	
81			目視	キーの緩み、抜け出し又は 著しい変形がないこと。	無	有	
82			目視	片当たりがなく、噛み合い 深さが適正であること。	無	有	
83			目視	給油が適正であること。	良	否	
84		ストッパー	目視	亀裂、著しい変形又は 脱落がないこと。	無	有	
85			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
86			目視	ストッパーゴムの著しい 損傷がないこと。	無	有	
87		電動機	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
88			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有	
89			メガ	絶縁抵抗値が規定の範囲内であること。 0.5MΩ以上(ロータリーエンコーダには絶縁体抵抗値測定や絶縁耐圧測定は絶対に行わないこと。)	良	否	
90			目視	発熱、うなり又は振動が ないこと。	無	有	

NO	点	検整備	E+A+->+	がかけ 34k	<b>∜</b> -1-	· #I	
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	<b>介</b> 古	果	実施設備内容
91	横行装置	電磁ディスクブレーキ	目視	取付ボルトの緩み又は脱落が	無	有	
31		(電動機内蔵)	н //ц	ないこと。	YIII	ľ	
			ノギス、	ブレーキギャップの隙間が			
92			スキマゲージ	適正であり、効き具合が適正	良	否	
				であること。			
				電磁石の作動状態において、			
93			目視	異音又は異臭がなく	無	有	
				効き具合が適正であること。			
				ブレーキカバーの			
94			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が	無	有	
				ないこと。			
95		リミットスイッチ	目視	作動位置は適正であるとこと。	良	否	
96			目視	近接スイッチが正常に	良	否	
				作動すること。			
97			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が	無	有	
				ないこと。		, .	
98		位置検出器	目視	正常に作動していること。	良	否	
				検出器本体、取付部に			
99			目視	損傷がないこと。	無	有	
				また取合カップリングに異常が			
				ないこと。			
100			目視	亀裂、著しい変形又は 884世のよう	無	有	
-		バッファ及びストッパー		脱落がないこと。			
101			目視	取付ボルトの緩み又は	無	有	
100			<u>п</u>	脱落がないこと。	/mrt.	+:	
102	土⁄二壮里	/4/	目視	バッファの著しい損傷がないこと。	無	有	
102	走行装置	減速機軸受	□ 7目	無負荷及び負荷状態に	無	#	
103			目視	おける異音、異常振動	灬	有	
104			 目視	又は著しい発熱がないこと。 給油が適正であること。	白	不	
104				油量が適正で油に	良	否	
105		減速機ケージング	オイルゲージ	番しい汚れがないこと。	無	有	
		109以上17文/		着しい行れいかないこと。 亀裂、著しい変形又は損傷がな			
106			目視	電表、者しい変形又は損傷がないこと。    いこと。 また油漏れがないこと。	無	有	
				取付ボルトの緩み、脱落が			
107			目視	ないこと。	無	有	
		<u> </u>		.4			

NO	点	検整備	点検方法	判定基準	結	甲.	実施設備内容
NO	箇所	項目	点換力払	刊定签中	小口	木	大旭以湘门台
108	走行装置	開放歯車及び軸	目視	異音、著しい発熱又は振動が ないこと。 また著しい磨耗又は損傷が	無	有	
109			目視	ないこと。 ボス、アーム、歯等に亀裂、 著しい変形又は損傷がないこと。	無	有	
110			目視	キーの緩み、抜け出し又は 著しい変形がないこと。	無	有	
111			目視	片当たりがなく、噛み合い 深さが適正であること。	無	有	
112			目視	給油が適正であること。	良	否	
113			目視	軸の著しい振れがないこと。	無	有	
114		開放歯車軸受	目視	本体に亀裂及び損傷がないこと。	無	有	
115			目視	給油が適正であること。	良	否	
116			目視	無負荷及び負荷状態に おける異音、異常振動 又は著しい発熱がないこと。	無	有	
117		カバー	目視	亀裂、著しい変形又は損傷が ないこと。	無	有	
118			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
119			目視	回転部と干渉している箇所がないこと。	無	有	
120		車輪本体	目視、ノギス	フランジに亀裂、著しい変形、 磨耗又は損傷がないこと。	無	有	
121			目視、外パス	踏面に著しい磨耗がないこと。	無	有	
122			目視	異常音、著しい発熱 又は振動がないこと。	無	有	
123		車両軸及び軸受	目視	給油が適正であること。	良	否	
124			目視	車輪を回転させ、著しい がたつき又は偏心がないこと。	無	有	
125			目視	取付ボルトの緩み、脱落が ないこと。	無	有	
126		バッファ及びストッパー	目視	亀裂、著しい変形又は 脱落がないこと。	無	有	
127			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有	
128			目視	バッファの著しい損傷がないこと。	無	有	
129		長軸	目視	本体の亀裂及び破損が ないこと。 またキーの緩み、 抜け出し又は著しい変形が ないこと。	無	有	
130			目視	軸を作動させ著しい 振れがないこと。	無	有	

NO	点	検整備	上松士沙	<b>州之甘淮</b>	<b>√</b> +	н	安抚凯供由家
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	紺	果	実施設備内容
131	走行装置	ギヤカップリング 割型カップリング	目視	本体の亀裂及び破損が ないこと。 またキーの緩み、 抜け出し又は著しい変形が ないこと。	無	有	
132			目視	カップリングを作動させ、 著しい周振れ又は面振れが ないこと。	無	有	
133			目視	給油が適正であること。	良	否	
134			目視	ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有	
135		電動機	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
136			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有	
137			メガ	絶縁抵抗値が規定の範囲内であること。 0.5MΩ以上(ロータリーエンコーダには 絶縁体抵抗値測定や 絶縁耐圧測定は 絶対に行はないこと。)	良	否	
138			目視	発熱、うなり又は振動が ないこと。	無	有	
139		電磁ディスク ブレーキ	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
140			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有	
141			ノギス、 スキマゲージ	ディスクとパッドとの隙間が 適正であり、片効き等がなく、 効き具合が適正であること。	良	否	
142			目視	電磁石の作動状態において、 異音又は異臭がなく ストローク、トルクが適正で 作動が円滑であること。	良	否	
143		リミットスイッチ	目視	作動位置は適正で あるとこと。	良	否	
144			目視	近接スイッチが正常に 作動すること。	良	否	
145			目視	取付ボルトの緩み又は 脱落がないこと。	無	有	
146		位置検出器	目視	正常に作動していること。	良	否	
147			目視	検出器本体、取付部に 損傷がないこと。	無	有	

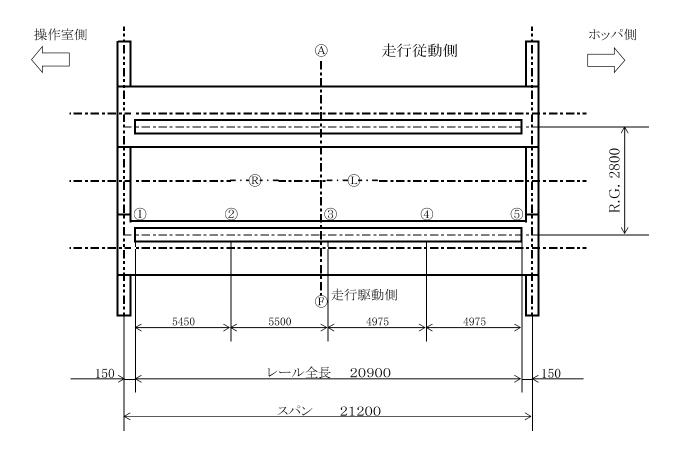
NO	点検整備		上松十沙	加力甘焼	%±: ⊞		字振乳供力索
	箇所	項目	点検方法	判定基準	結果		実施設備内容
148	制御盤関係	共用保護盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
149			目視	接触子が接触したときに、接触面に隙間がなく、確実に着脱すること。	良	否	
150			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
151			目視	電磁接触機、継電器、限時 継電器が正しく作動していること。	良	否	
152		電源回生 制御盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
153			目視	接触子が接触したときに、接触面に隙間がなく、確実に着脱すること。	良	否	
154			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
155			目視	電磁接触機、継電器、限時継電器が正しく作動していること。	良	否	
156		巻上制御盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
157			目視	接触子が接触したときに、接触面に隙間がなく、確実に着脱すること。	良	否	
158			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
159			目視	電磁接触機、継電器、限時継 電器が正しく作動していること。	良	否	
160		横行·走行 制御盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
161			目視	接触子が接触したときに、 接触面に隙間がなく、確実に 着脱すること。	良	否	
162			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
163			目視	電磁接触機、継電器、限時継電器が正しく作動していること。	良	否	

NO	点検整備		上4个十八十	加宁甘沸	結果		字坛凯供内容
	箇所	項目	→ 点検方法	判定基準	が古	禾	実施設備内容
164	制御盤関係	PLC盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
165			目視	接触子が接触したときに、接触面に隙間がなく、確実に着脱すること。	良	否	
166			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
167			目視	電磁接触機、継電器、限時継 電器が正しく作動していること。	良	否	
168		コントローラ	目視	コントローラが円滑に 作動すること。	良	否	
169			目視	ストッパ又はハンドル停止位置で、 ロックが確実に作用すること。	良	否	
170			目視	各部に緩みがないこと。	無	有	
171			目視	軸受部分の給油が適正で あること。	凼	否	
172	端子箱	建屋端子箱	目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
173		トロリ上端子箱	目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
174		ガータ上端子箱	目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
175	機内配線	露出配線	目視	被覆の損傷がないこと。	無	有	
176			目視	張り過ぎ、ねじれ、クランプの 緩みなどの異常がないこと。	良	否	
177	照明装置 信号灯等		目視	端子の締付け部に緩みが ないこと。	無	有	
178			目視	装置の取付部の緩みが無いこと。	無	有	
179			目視	破損、はずれ等の異常がないこと。	無	有	

NO	Ÿ	<b>T検整備</b>	占於七汁	411 字 甘 淮	%±:	i果	字齿乳供内索
NO	箇所	項目	一 点検方法	判定基準	<b>が</b> 口	未	実施設備内容
180	作動確認	巻上運転	目視	異音、著しい発熱又は	無	有	
	(無負荷)			振動がないこと。	_		
101	0%		4D	電動機、ブレーキ、減速機、	fror		
181			目視	軸、カップリング等に異常が	無	有	
				ないこと。			
182			目視	常用リミットが所定の	良	否	
				位置にて作動する。 非常上限リミットスイッチが	+	$\vdash$	
183			目視	非常上限位置にて作動する。	良	否	
		横行運転		停止時クレーンが			
184		(人) (全年)	目視	蛇行しないこと。	無	有	
				異音、著しい発熱又は			
185			目視	振動がないこと。	無	有	
				電動機、ブレーキ、減速機、		.	
186			目視	軸等に異常がないこと。	無	有	
107				車輪のフランジが極端に	frort	+	
187			目視	レールに触れていないこと。	無	有	
100			□ <del>/</del> □	車輪が車輪止めに	占	<b></b>	
188			目視	左右同時に当っていること。	良	否	
189			目視	リミットが所定の位置にて	良	否	
109			日化	作動すること。	尺	百.	
190		走行運転	目視	停止時クレーンが	無	   有	
130			H 1/L	蛇行しないこと。	7///	Г	
191			目視	異音、著しい発熱又は	無	有	
				振動がないこと。		'	
				電動機、ブレーキ、減速機、			
192			目視	軸、カップリング等に異常が	無	有	
				ないこと。			
193			目視	車輪のフランジが極端に	無	有	
				レールに触れていないこと。	-	$\vdash$	
194			目視	バッファがストッパーに左右	良	否	
				同時に当っていること。	+	$\vdash$	
195			目視	リミットが所定の位置にて	良	否	
	作動確認	巻上運転		作動すること。 異音、著しい発熱又は	+	+	
196	(実負荷)	仓上连拉	目視	振動がないこと。	無	有	
	100%			電動機、ブレーキ、減速機、			
197	100/0		目視	軸、カップリング等に異常が	無	有	
101				ないこと。	////	'	
				常用リミットが所定の	1	_	
198			目視	位置にて作動する。	良	否	
			- +	非常上限リミットスイッチが			
199			目視	非常上限位置にて作動する。	良	否	
000		横行運転	□ <del>1</del> □	停止時クレーンが	Anr	+-	
200			目視	蛇行しないこと。	無	有	
				•			

NO	点	検整備	点検方法	判定基準	絵	果	実施設備内容
110	箇所	項目	が収り行	刊是至于	介口	<b>/</b> \	大地区 [[ ] 7]
201	作動確認	横行運転	目視	異音、著しい発熱	無	有	
	(実負荷)			又は振動がないこと。			
202	100%		目視	電動機、ブレーキ、減速機、	無	有	
				軸等に異常がないこと。			
203			目視	車輪のフランジが極端に	良	否	
			17.00	レールに触れていないこと。			
204		走行運転	目視	車輪が車輪止めに	良	否	
201			H Du	左右同時に当っていること。	1		
205			目視	リミットが所定の位置にて	無	有	
200				作動すること。	2277	.13	
206			目視	停止時クレーンが	無	有	
200				蛇行しないこと。	755	<b>1</b> H	
207			目視	異音、著しい発熱又は	無	有	
201				振動がないこと。	***	71	
208			目視	電動機、ブレーキ、減速機、軸、	無	有	
208			日化	カップリング等に異常がないこと。	採	作	
209			目視	車輪のフランジが極端に	無	有	
209			口化	レールに触れていないこと。	終	Į	
210			目視	バッファがストッパーに左右	良	否	
210				同時に当っていること。	×		
211			目視	リミットが所定の位置にて	良	否	
411			H 176	作動すること。	K		

### 2号ごみクレーン横行レールゲージ測定



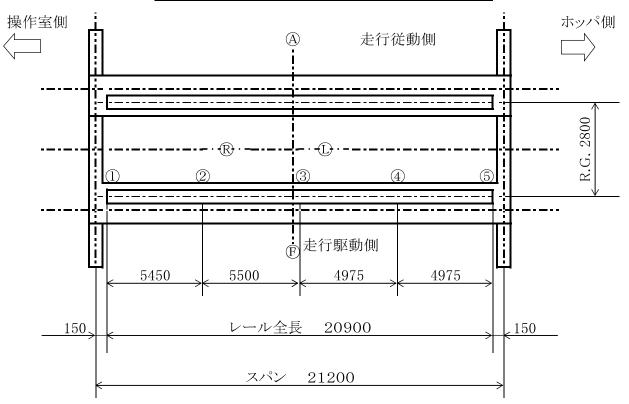
横行レールゲージ設計値 2800mm

				単位: r	nm
測定箇所	1	2	3	4	(5)
実 測 値					
公 差					

許容値±5mm

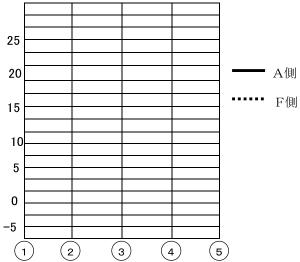
判定:

### 2号ごみクレーン横行レールレベル測定



				単位: 1	nm
測定箇所	1	2	3	4	5
A側実測値					
F側実測値					
左右水平差					
(F-A)					

A側の①点を基準点とする 左右水平差はA側基準



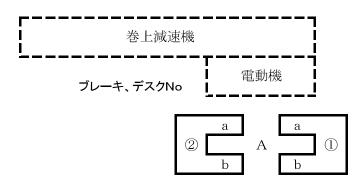
左右の水平差: 5.6mm以内(レールゲージ×1/500=2800×1/500=5.6) 判定: 良

## 2号ごみクレーン横行レール湾曲度測定

測定箇所							1		1		単位:	
		測定箇月	折	1		2		3	(4	1)		5
		A側実測	値									
許容値±5mm 判定: 良 2、測定点①及び⑤を基準点とする 水糸		F側実測	値									
判定: 良 2、測定点①及び⑤を基準点とする 水糸 ① ② ③ ④ ⑤ F側レール ① ② ③ ④ ⑤ F側レール ① ② ③ ④ ⑤ F側レール ① A 側 ホッパ側 ② ③ 4 ⑤ 「					· l							
水糸   八側   小糸   小糸   小糸   小糸   小糸   小糸   小糸   小					注							
A側レール   A側レール   大糸   下側レール   大糸   下側レール   大糸   下側レール   大糸   下側レール   大糸   下側レール   大糸   下側   大水糸   下側   下側   下側   下側   下小   下側   下側   下側		判定:	良				2、測	定点	D及び	⑤を基	<b>と準点</b> 。	とする
Table   Ta											水糸	
① ② ③ ④ ⑤ F側レール    ***   **   ***   ***   ***   ***   ***   ***   ***   ***   ***   ***   **   **   *					<u></u>		<u> </u>		<u> </u>	V		•
T 2 3 4 5 F側レール 水糸 水糸 水糸				,	V	\	/	\	/			
下側レール 水糸  ボ糸  「1 2 3 4 5  ホッパ側  「1 2 3 4 5										K	A側レ	ノール
The state of th		(1)	(2)	) (	3	(4	4)	(i	5)		To /mlo	.1
水糸   水糸   水糸     水糸										K	上側レ	<u> </u>
水糸   水糸   水糸     水糸		$\overline{}$			<u> </u>	/	\	/	\			
1 2 3 4 5 1 2 3 4 5				•	$\vee$		/	\	/	_	-dk ⊀⁄s	
6 4 2 0 0 -2 -4 -6 1 2 3 4 5 xyパ側 -6 -4 -2 0 2 4 6 1 1 2 3 4 5 5 1 1 2 3 4 5 5 4 5 6 1 1 2 3 3 4 5 5 6 4 7 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	mm									./	<u> </u>	•
4 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0												
2		<del></del>										
1 2 3 4 5 至側 A 側 ホッパ側 コートー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		-										
1 2 3 4 5 至側 A 側 下文(側 下文(側 下文( 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「		-										
1 2 3 4 5 至側 A 側 ホッパ側 mm -6 -4 -2 0 2 3 4 5 1 2 3 4 5 5 5 1 2 3 4 5 5 5 6 1 2 3 4 5 5 5 6 1 5 6 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6		<b></b>										
1 2 3 4 5 ボッパ側 ホッパ側 コー ロー	-2											
1 2 3 4 5 xyパ側 xyパ側 xyパ側 xyパ側 xyパ側 xyパ側 xyパ側 xyパ側	-4											
至側 A 側 ホッパ側 ホッパ側 -6 -4 -2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	-6											
至側 A 側 ホッパ側 ホッパ側 -6 -4 -2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		<u> </u>		<u> </u>								l -
A 側 ホッパ側   ホッパ側   1		1	(2	)	(3	3)			1)		(5	$(\cdot)$
1 2 3 4 5											+	. © /⊞il
-6       -4         -2       -0         0       -2         4       -6         1       2         3       4         5	·至側 一				$\underline{A}$	<u> </u>					- 小ツ/	
-6       -4         -2       -0         0       -2         4       -6         1       2         3       4         5	mm											7
1 2 3 4 5												
1 2 3 4 5												
1 2 3 4 5												
1 2 3 4 5												
1 2 3 4 5	0											
1 2 3 4 5	2											
1 2 3 4 5	4		_									
1 2 3 4 5	6											
			1 1	1	1	<u> </u>						
		1)	(2			3)		(4	1)		(5	5)
												/

## 2号ごみクレーンブレーキ点検表

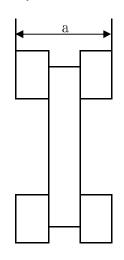
用途	巻上用										
名称	ディスク形	電磁	ブレー	キ							
型式	BRP2-2	280									
電磁石ギャップ値	電磁石定格	各ギャン	ソプ値	3. 5mn	1						
	電磁石最大	電磁石最大ギャツプ値 5.0mm			判	調	整	未	済		
ブレーキNo	実測値 (mm) 調整後 (mm)		定	要	否						
1											
2											
スプリング長L	L=147mm			判	調	整	未	済			
ブレーキNo	No 実測値 (mm) 調整後 (mm)		定	要	否						
① a											
① b											
② a											
② b											
ディスク厚	設定値	許容	最大	原寸まで	രമ 10	10/ まで	判	調	整	未	済
ノイベク序	30mm	27	mm		C 0710	) /0 J. C	定	要	否		
ディスク A	実活	則値									
パッドの厚さ	同くが2mm	1772	ったた	助麸ラス			判	調	整	未	済
/ \ソドック 子で	厚さが3mmになったら取替える		定	要	否						
1	実測値(r	nm)	а		b						
2	実測値(r	nm)	а		b						



# 2 号ごみクレーンブレーキ点検表

用途	横行用								
名称	電動機内蔵ディ	スク形	ジブレージ	+					
型式	FB-8B								
横行電動機内蔵ブレー	キ(主桁側)								
電磁石ギャップ値	電磁石定格	電磁	石最大	ギャップ					
	ギャップ値	ギャッ	プ値	ゲージ					
	0.5	1		0.5	判	調	整	未	済
	実測値		Ī	<b>凋整後</b>	定	要	否		
	初期値:10mm				判	調	整	未	済
パッドの厚	基準 : 厚さが	6㎜(こ	なったら	取替える	定	要	否		
	実測値		a		良				
横行電動機内蔵ブレー	キ(補桁側)								
電磁石ギャップ値	電磁石定格	電磁	石最大	ギャップ					
	ギャップ値	ギャッ	プ値	ゲージ					
	0.5	1		0.5	判	調	整	未	済
	実測値		Į	<b>澗整後</b>	定	要	否		
	初期値:10mm				判	調	整	未	済
ブレーキライニング	基準 : 厚さが	6㎜(こ	なったら	取替える	定	要	否		
の厚	実測値		a						

## ブレーキライニング



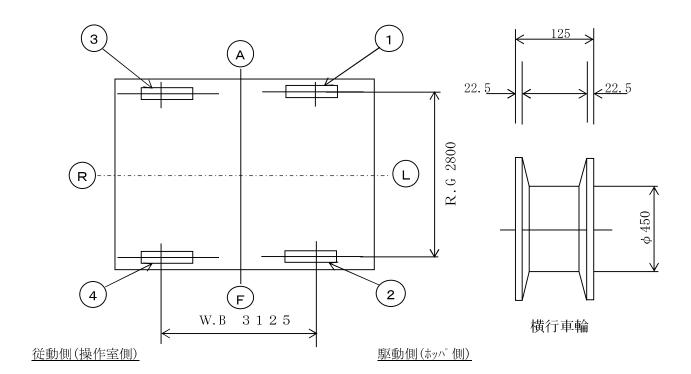
# 2 号ごみクレーンブレーキ点検表

用途	走行用								
名称	直流電磁	直流電磁ディスクブレーキ							
型式	QBSP-1	616-R							
電磁石ギャップ値	電磁石定標	各 電磁	石最大	ギャップ					
	ギャップ値	ギャ	ップ値	ゲージ					
	0.7	1		0.7	判	調	整	未	済
	実活	則値	Ē	調整後	定	要	否		
ストロークL	L = 5mm				判	調	整	未	済
					定	要	否		
	実活	則値	Ē	調整後					
ディスク厚	設定値	許容最大	原寸まで	での10%まで		調	整	未	済
	15	13.5			定	要	否		
	実活	則値							
	甘.淮 , □	ョ キャボのmm !?	ii2mmになったら取替える		判	調	整	未	済
パッドの厚	<b>巫毕</b> , 片	ř¢n⁴∠IIIII(c	-/4")/25	みを行んの	定	要	否		
^ ・ノ   ` <i>^ レ</i> /子	実測値		a						
		.,	b						

パット位置 操作室側 a b

ホッパー側

### 2 号ごみクレーン横行車輪測定



横行車輪径測定

原寸値 φ 450mm

単位:mm

				<u> </u>
測定箇所	1)	2	3	4
実測値				

判定:

許容値は原寸の3%以内( $\phi$ 450×0.97= $\phi$ 436.5mm)

横行車輪フランジ厚さ測定

原寸値 22.5mm

単位:mm

測 定	箇 所	1	2	3	4
実測値	内側フランジ				
天 例 但	外側フランジ				

判定:

許容値は原寸の50%以内 (22.5×0.5= $\phi$ 11.25mm)

左右車輪直径差

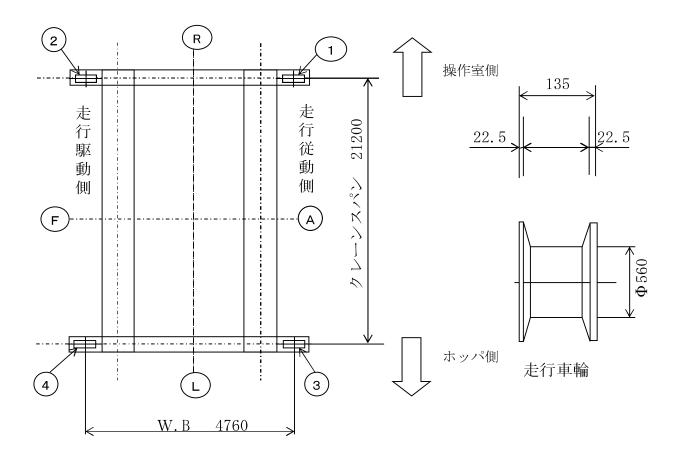
単位:mm

		——————————————————————————————————————
測定箇所	駆動側①-②	従動側③-④
測定値		

判定:

許容値は原寸の0.2%以内( $\phi$ 450×0.002=0.9mm) 従動側が原寸の0.5%( $\phi$ 450×0.005=2.25mm)

#### 2 号ごみクレーン走行車輪測定



走行車輪径測定

原寸值 Φ 560mm

単位: mm

測定箇所	1	2	3	4
実測値				

判定: 良 許容値は原寸の 3 %以内 ( $\Phi$ 560×0.97= $\Phi$ 543.2mm)

走行車輪フランジ厚さ測定

原寸値 22.5mm

単位:mm

測定(	箇 所	1	2	3	4
実測値	内側フランジ				
<b>天</b> 例他	外側フランジ				

判定: 良 許容値は原寸の50%以内 (22.5×0.5= $\Phi$ 11.25mm)

左右車直径差

単位:mm

		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
測定箇所	駆動側②-④	徒動側①-③
測定値		

判定 良 許容値は原寸の0.2%以内 ( $\Phi$ 560×0.002=1.12mm) 従動側が原寸の0.5% ( $\Phi$ 560×0.005=2.8mm)

### 2号ごみクレーン絶縁測定測定

測定日: 測定機器:

測定者: 許容値 :0.5MΩ以上

侧足有:			). 51/11/21/21 上			
則定回路		端子番号	測定値(MΩ)	判定	測定場所	備考
クレーン操作回	路	RC2 NC2			共用保護盤	
開閉操作回路		RCP2				統括盤2ELB3
用的采门凹屿		NCP2			共用保護盤	をOFF
巻上電動機		U21				2011
<b>立上电</b> 期機		V21			巻上制御盤	
		W21				
巻上ブレーキ		NB21				
	ホッパ側	PB21	-			
	I H M . I . I . I	NB22			巻上制御盤	
	操作室側	PB22	-			
横行電動機		U251				端子台から
	補桁側	V251	-		横行走行制御盤	ケーブル外して
	נאו נודוווד	W251	-			
横行電動機		U252				端子台から
	主桁側	V252	-		横行走行制御盤	ケーブル外して
	7.111 1861	W252				
横行ブレーキ	<u> </u>	RB25				
(2台共通)		TB25			横行走行制御盤	
走行電動機		U26				端子台から
<b>足1] 电到</b> 放		V26			横行走行制御盤	ケーブル外して
		W26	-			
走行ブレーキ		RB26				端子台から
VC117 6 1		TB26			横行走行制御盤	ケーブル外して
バケット油圧モ	<b>ー</b> タ	U24				7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
		V24			共用保護盤	
		W24			) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	
ケーブルリール		R23				
<i>)                                    </i>		S23			共用保護盤	
		T23	_		7 (7 14 P) (4 Z III.	
警報		NC2			PLC盤	
		A6005	1		, 20 m.	
表示灯 表示灯		NC2			PLC盤	
E 4 /4		B6003A	1			
		B6004A	1			
		B6005A	1			
		B6006A				
		B6007A				
ガーダ灯		RL2			共用保護盤	
> > 1.4		TL2			× 1/14 F1 - H-X 11117	
コンセント	4 600077	TCN21			共用保護盤	
	AC200V	NCN21	1		× 1/14   V   1   H × 11111	
	1.01000	RCN22		<u> </u>	共用保護盤	
	AC100V	TCN22	1		~ 1/14 b b b h 文 刊III	

### 2 号ごみクレーン電流電圧測定

(巻上装置) 電動機仕様: 200kW 6P 60%ED 1台

定格電圧:AC360V 定格電流:410A

電圧許容値: 電圧:定格値の±10%以内(360V~440V)

電流許容值: 電流:定格值以下(410A以下)

測定端子No.: U21,V21,W21

試験荷重 運動		測定回数	電重	動機	判定
武	連動	側疋凹剱	電圧(V)	電流(A)	刊化
	巻上	1			
無負荷	山包	2			
Ot	巻下	1			
		2			
	巻上	1			
100%荷重	山	2			
9. Ot	巻下	1			
	<b>を</b> 「	2			

(横行装置) 電動機仕様: 5.5kW 4P 40%ED 2台

定格電圧:AC400V 定格電流:11.2A

電圧許容値: 電圧:定格値の±10%以内(360V~440V)

電流許容值: 電流:定格值以下(11.2A以下)

測定端子No.: U251,V251,W251(補桁側)·U252,V252,W252(主桁側)

3 h m/s 44 - 7.	1X1VF5III 1 1			電動機	17 0202, 12	
試験荷重	運動	測定回数	位置	電圧(V)	電流(A)	判定
		1	主桁側			
無負荷	前進	2				
	1117/2	1	補桁側			
		2				
Ot		1	主桁側			
	後退	2				
		1	補桁側			
		2				
1 = = 0/ 44 -		1	主桁側			
100%荷重	前進	2				
	1111/	1 *				
		2	補桁側			
		1	主桁側			
	後退	2	工和関			
9. Ot	反坦	1	補桁側			
(   ( -)		2				

(走行装置) 電動機仕様: 15kW 6P 40%ED 1台

定格電圧:AC400V 定格電流:31A

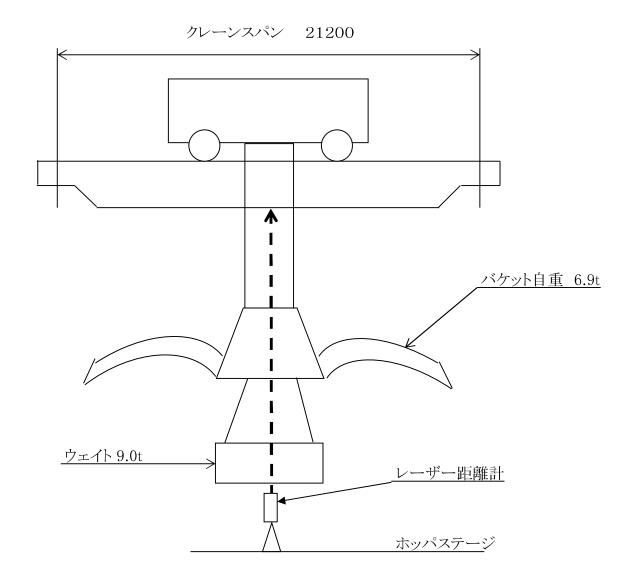
電圧許容値: 電圧:定格値の±10%以内(360V~440V)

電流許容值: 電流:定格值以下(31A以下)

測定端子No.: U26,V26,W26

181 AL AIII 1 110 C20, V 20, V 20								
試験荷重	運動	測定回数	電重	<b></b>	判定			
此歌 里	)	例是四数	電圧(V)	電流(A)	刊足			
	右走行	1						
無負荷	41年11	2						
Ot	左走行	1						
		2						
	右走行	1						
100%荷重 9. Ot	石足11	2						
	左走行	1						
	工足11	2						

# 2号ごみクレーンたわみ測定



測定日:

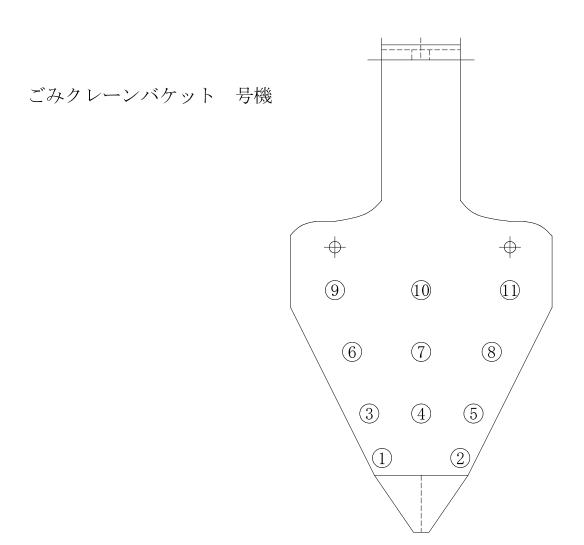
			侧足口:
	たわみ量 (mm)	判定	たわみ度
無負荷			
吊上荷重(15.9t)、バケット自重(6.9t) 100%荷重 9.0t	F側:		$\frac{1}{21200} = - < \frac{1}{800}$
	A側:		$\frac{1}{21200} = - < \frac{1}{800}$

判定基準; クレーンスパンに対して1/800以下= $\frac{21200}{800}$ = 26.5mm以下

### 2号ごみクレーン不具合部詳細

区分番号	詳細状況(原因等含む)	修理、処置	交換部品	修理完了 年月日

# 爪翼板計測表

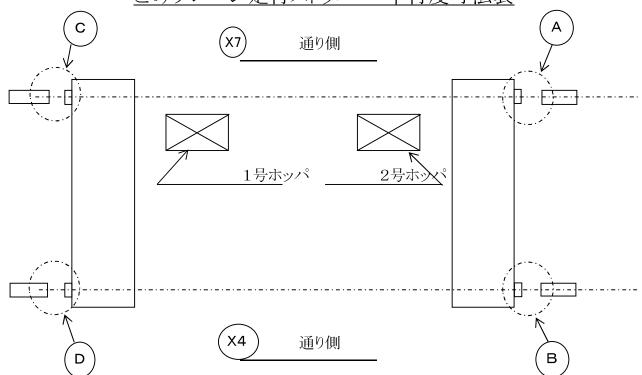


爪No. 計測箇所	1	2	3	4	5	6
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
(1)						

板厚原寸:12mm 許容値:7mm

判定:

# ごみクレーン走行ストッパ 平行度寸法表



ごみクレーン平行度

A箇所	mm	2号ごみクレーン
B箇所	mm	2万二 かりレ ン
C箇所	mm	1号ごみクレーン
D箇所	mm	1万二みグレーン

A Bにおける平行差 mm隙間

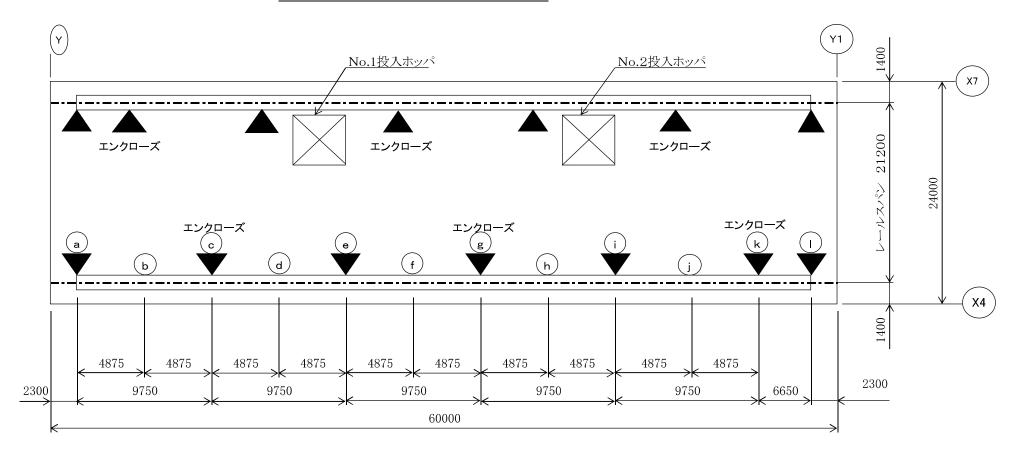
C Dにおける平行差 mm隙間

許容值:50mm以內 判定:

# \_\_ごみクレーン走行レール点検リスト\_\_

点検項目	測定位	値	許容値	判定		
スパン	最大 -	mm	±10mm			
~~~	最小 -	mm	±10mm			
			42.2mm以内			
左右の水平差	最大	mm	(スパン×1/500=			
			$21200 \times 1/500 = 42.4$ )			
上下方向の曲り	最大	mm	10mにつき10mm以内			
	レール長さ	55m400				
走行範囲内の全勾配	X7通り	mm	1/500以内(110.8mm)			
	X4通り	mm				
レール継目の間隙	最大	mm	最大 3mm			

### ごみクレーン走行レール測定表



a ~(I) 印部 測定点

印部 レールジョイント

# ごみクレーン走行レールスパン&走行レール継目隙間測定表

### 走行レールスパン測定(レールスパン 設計値 212000)

(単位 : mm)

測定箇所	а	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k	1
実測値												
公差値												

### 走行レール継目隙間測定

(単位 : mm)

測定箇所	F	G	Н	I	J	・ホッパ側(X7通り側)
実測値	1		ı		_	40岁/19月(7月1月97月)
測定箇所	А	В	С	D	Е	操作室側(X4通り側)
実測値	1		1		-	発作主側(A4)

# ごみクレーン走行レールレベル測定表

### ホッパ側(X7通り側)

(単位 : mm)

測定箇所	a	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k	1
実測値												
公差値												

### 操作室側(X4通り側)

(単位 : mm)

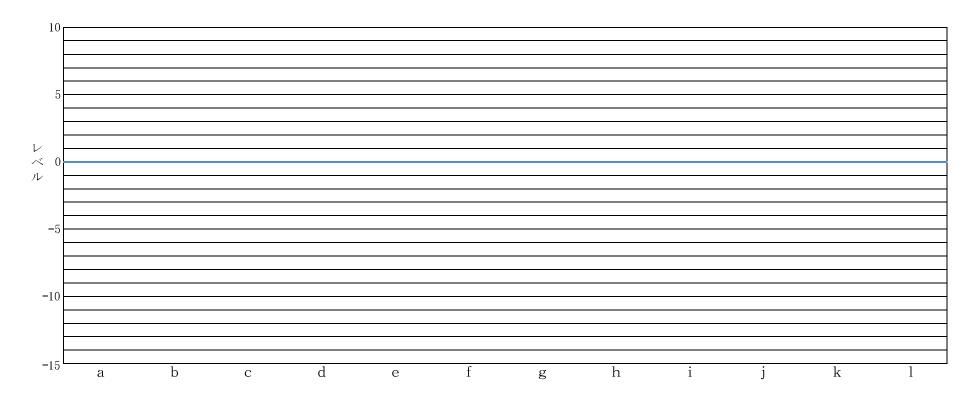
測定箇所	а	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k	i
実測値												·
公差値												

### 走行レール左・右水平差

(単位 : mm)

測定箇所	a	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k	i
左右水平差												

### ごみクレーン走行レールレベル



- - 📥- - ホッパ側 🗕 — 操作室側

# ごみクレーン共通部不具合部詳細

区分番号	詳細状況(原因等含む)	修理、処理	交換部品	修理完了 年月日

# <u>電動油圧クラブバケット 整備点検チェックシート</u>

		<u> </u>
客 先 名:	殿	
用途別(型式):		点 検 者

 $\bigcirc$  → 良好  $\times$  → 不良  $\triangle$  → 要注意  $\longrightarrow$  該当せず

区分	点 検 項 目	検 査 方 法	自主検査	立会検査		状況及び処	置
	1.作動油の油量	目視点検					
	2.作動油の変色	目視点検					
	3.作動油圧力	計測				MPaセット	
	4.開閉速度	計測 基準 11.5/16.5			開	sec 閉	sec
.N <del>.</del> H.	5.リリーフバルブ	作動確認					
油	6.電磁切替弁	作動確認					
圧	7.油圧ポンプ	聴音					
ユ	8.ポンプ吐出高圧ホース	目視点検					
	9.高圧ホース-開側	目視点検					
ツ	10.高圧ホース-閉側	目視点検					
<b>ا</b>	11.エアブリーザー	目視点検					
,	12.サクションフィルター	年次は交換					
	13.温度計(油面計付)	目視点検					
	14.ユニット内部油漏れ	目視点検					
	15.チェーンカップリング	目視点検					
	16.各部締付けボルトの緩み	目視点検					
	17.油圧シリンダ油漏れ	目視点検					
	18.シリンダホース	目視点検					
	19.本体の外観状態	目視点検					
ガ	20.ショック受けタイヤ	目視点検		_			
タ	21.コネクチングバー	目視点検					
及 び	22.メインピン	目視点検					
バ	23.シリンダーピン	目視点検					
ケッ	24.コネクチングバーピン	目視点検	_	_			
1	25.グリース給油状態	目視点検					
	26.各部締付ボルトの緩み	目視点検					
	27.爪の状態・摩耗・曲り	目視点検					
	28.吊下金具	目視点検					

区分	点 検 項 目	検 査 方 法	自主検査	立会検査	状況及び処置
	29.油圧検出スイッチ	目視点検			
	30.タイマー	目視点検			
	31.開閉用コントローラ	目視点検			
電	32.開閉完了表示	目視点検			
気	33.電動機	目視点検			
関	34.端子台	目視点検、増締			
係	35.ケーブルの状態	目視点検			
	36.ケーブル押えブラケット	目視点検			
	37.同上保護ホース	目視点検			
	38.各部締付けボルトの緩み	テストハンマー			
	39.球面軸受及びエルボ	目視点検			
	40.ガータ吊下部ボス	目視点検			
	41.ポンプ吸込側ホース	目視点検			
	42.圧力計取出口塞ぎプラグ	目視点検			
	43.タンクドレーンプラグ	目視点検			
	44.チェック弁配管パイプ	目視点検			
その	45.配管アッセンブリ	目視点検			
他	46.クラック亀裂確認	目視点検			
	47.横架材	目視点検			
	48.ケーブルグランド箱	目視点検			
	49. 防水パッキン類	目視点検			
	50.起動時エァー混入の有無	目視点検			

備考

( 灰クレーン用 )

# 別紙 点検報告書様式

### 灰クレーン年次点検表

検査証番号:第 号

吊上荷重(定格荷重): 8.6t (3.5t)

点検日:令和 年 月 日~ 月 日

责任者 揚程:13.26m 点検者

NO	点	検整備	点検方法	判定基準	結	i果	実施整備内容
1,0	箇所	項目			/ru	1/1	人加亚加口石
1	鋼構造部	ガーダ・サドル	目視	構造部の異常変形、亀裂、著しい ねじれがないこと。	無	有	
2			目視	継手部ボルトの緩み、脱落、亀裂 又は著しい腐蝕がないこと。	無	有	
3			目視	歩道・手摺の変形、ねじれ、ボルト の緩み、脱落がないこと。	無	有	
4			目視	著しい錆、剥がれ又は脹れが ないこと。	無	有	
5		巻上・横行 フレーム	目視	ロードセル取付部の亀裂又は 著しい摩耗がないこと。	無	有	
6			目視	構造部の異常変形、亀裂、著しい ねじれがないこと。	無	有	
7			目視	継手部ボルトの緩み、脱落、亀裂 又は著しい腐蝕がないこと。	無	有	
8			目視	歩道・手摺の変形、ねじれ、ボルト の緩み、脱落がないこと。	無	有	
9			目視	著しい錆、剥がれ又は脹れが ないこと。	無	有	
10	レール	走行レール	目視	変形、頭部のダレ及び著しい 磨耗がないこと。	無	有	
11			目視、ノギス	側面の著しい磨耗及び変形がないこと。 レール頭部幅原寸値:50.8mm(原寸の-10%)	無	有	許容値:45.8mm 実測値:
12			目視	フックボルト・レール押え・継目板の ボルトの緩み、脱落、変形がないこと。	無	有	
13			目視	レールパットのはみ出しがないこと。	無	有	
14		横行レール	目視	変形、割れ及び著しい磨耗がないこと。	無	有	
15			目視、ノギス	側面の著しい磨耗及び変形がないこと。 レール頭部幅原寸値:44mm(原寸の-10%)	無	有	許容値:39.6mm 実測値:
16			目視	レール取付部の溶接の割れや 亀裂がないこと。	無	有	
17	給電装置	走行給電	目視	キャリアが円滑に作動すること。	良	否	
18			目視	ケーブルに損傷がないこと。	無	有	
19			目視	レールが曲がったり、変形したり、 損傷していないこと。	無	有	
20			目視	給電ブラケットの変形、損傷がないこと。	無	有	
21		横行給電	目視	ケーブルに損傷がないこと。	無	有	

NO	点	京検整備	上松十沙	和今井 淮	<b>%</b> +:	· Ħ	字指數供內容
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	桁	果	実施整備内容
22	巻上装置	減速機歯車及び 軸受	目視	無負荷及び負荷状態で異音、異常 振動又は著しい発熱がないこと。	無	有	
23			目視	給油が適正であること。	良	否	
		減速機ケーシング		亀裂、著しい変形又は損傷			
24			目視	がないこと。	無	有	
				また油漏れがないこと。			
25		減速機ケーシング	オイルゲージ	油量が適正で油に著しい汚れが	消	有	
20				ないこと。	200	H	
26			目視	取付ボルトの緩み、脱落がないこと。	無	有	
27		カバー	目視	<b>亀裂、著しい変形又は</b>	無	有	
				損傷がないこと。			
28			目視	取付ボルトの緩み、脱落が	無	有	
				ないこと。			
29			目視	回転体と干渉している箇所が	無	有	
		10= 1 + 4+		ないこと。 ワイヤーロープ取付部の亀裂、			
30		ドラム本体	  目視		無	有	
30			日化	または変形がなく取付金具に 緩みがないこと。	無	乍	
				ドラムフランジ取付ボルトの緩み、			
31			目視	脱落がないこと。	無	有	
32			 目視	ドラムの亀裂、著しい変形がないこと	無	有	
33			目視	ドラム溝の著しい磨耗がないこと。	無無	有	
34			目視	脱落した跡がないこと。	無	有	
35		ドラム軸及び軸受	-	亀裂又は著しい磨耗がないこと。	無	有	
36			目視	給油が適正であること。	良	否	
				ドラムを回転させ、軸受の異音、			
37			目視	異常発熱又は異常磨耗がないこと。	無	有	
38		ワイヤロープ	目視	仕様が合ってること。	良	否	
39			目視	下限時、ワイヤロープがドラムに	良	否	
39			口걘	2巻以上残っていること。	尺		
40			目視	キンク部分がないこと。	無	有	
				給油状態が良いこと。			
41			目視	ロープ表面に砂・ほこり・水分などが	良	否	
				付いていないこと。油が劣化して			
				かさかさになっていないこと。			
42			目視	素線の断線がないこと。	無	有	
43			目視	窪み、きず、浮き、錆、腐食の ※ 4 ぶないこと	無	有	
4.4			п <del>/</del> П	発生がないこと。	/mr.	+	
44			目視	端末金具の損傷、脱落がないこと。	無	有	
				ワイヤロープ表面がこすれて			許容値:20.9mm
45			目視、ノギス	光ってる所、細くなってる所が ないこと。 (公称径の7%)	無	有	許容値: 20.9mm 実測値:
				ないこと。 (公林住の7%) ワイヤロープ公称径: φ 22. 4mm			大例他,
		1		ノコ 1 P - ノ 石柳田 , Ψ ΔΔ , 4 ШШ			

	ار -	点検整備	► IA I.VI.	101 + + >//-	./_1.		
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	治	果	実施整備内容
	巻上装置	たわみ軸継手		本体の亀裂及び損傷がないこと。			
46			目視	またキーの緩み、抜け出し	無	有	
				又は著しい変形がないこと。			
				軸継手を作動させ、			
47			目視	著しい周振れ又は面振れ	無	有	
				がないこと。			
				ゴムブッシュに著しい摩耗			
48			目視	ボルトの緩み又は	無	有	
				脱落がないこと。			
		スプロケット&		本体の亀裂及び破損がないこと。			
49		チェーン又は	目視	またキーの緩み、抜け出し又は	無	有	
		タイミングベルト		著しい変形がないこと。			
50			目視	チェーンの給油が適正であること。	良	否	
- 1			□ <del>1</del> □	チェーン又はタイミングベルトに	hur		
51			目視	著しいたるみがないこと。	無	有	
<b>5</b> 0			AD	スプロケットを作動させ著しい	fore		
52			目視	周振れ又は面振れがないこと。	無	有	
<b>5</b> 0				取付ボルトの緩み	free		
53			目視	又は脱落がないこと。	無	有	
54		電動機	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
			AD	取付ボルトの緩み	fore		
55			目視	又は脱落がないこと。	無	有	
				絶縁抵抗値が規定の範囲内で			
				あること。 0.5MΩ以上			
56			メガ	(ロータリーエンコーダには	良	否	
				絶縁抵抗値測定や絶縁			
				耐圧測定は絶対に行はないこと。)			
57			目視	発熱、うなり又は振動がないこと。	無	有	
58		電磁ディスクブレーキ	目視	取付脚部に亀裂がないこと。	無	有	
F0			口担	取付ボルトの緩み	Δπr.	+	
59			目視	又は脱落がないこと。	無	有	
			ノギス、	ディスクとパッドとの隙間が			
60			スキマゲージ	適正であり、片効き等がなく、	良	否	
				効き具合が適正であること。			
				電磁石の作動状態において、			
C1			口担	異音又は異臭がなく、ストロー	占	<u></u> <del>∡</del>	
61			目視	ク、トルクが適正で作動が	良	否	
				円滑であること。			
62		回転型リミットスイッチ	目視	カムが正常に作動すること。	良	否	
63			目視	作動位置は適正であること。	良	否	
CA			口担	取付ボルトの緩み	/mr	+	
64			目視	又は脱落がないこと。	無	有	

NO	ķ	京検整備	上松十沙	和今井滩	<b>%</b> -1:	· Ħ	字抚敷供内穴
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準	桁	果	実施整備内容
65	巻上装置	位置検出器	目視	正常に作動してること。	良	否	
				検出器本体、取付部に損傷が			
66			目視	ないこと。 また取合カップ	無	有	
				リングに異常がないこと。			
	横行装置	開放歯車		異音、著しい発熱又は振動が			
67			目視	ないこと。  また著しい摩耗	無	有	
				又は損傷がないこと。			
CO			□ <del>/</del> □	歯等に亀裂、著しい変形	fπr.	有	
68			目視	又は損傷がないこと。	無	作	
CO			□ <del>/</del> □	キーの緩み、抜け出し又は	/mr.	+	
69			目視	著しい変形がないこと。	無	有	
70		開放歯車	□ <del>1</del>	片当たりがなく、噛み合い	Æur.	+	
70			目視	深さが適正であること。	無	有	
71			目視	給油が適正であること。	良	否	
72			目視	軸の著しい振れがないこと。	無	有	
70		カバー	□ <del>/</del> □	亀裂、著しい変形又は損傷が	∕mr.	+	
73			目視	ないこと。	無	有	
7.4			□ <del>1</del> □	取付ボルトの緩み又は	/mr	<i>-</i>	
74			目視	脱落がないこと。	無	有	
7.5			□ <del>1</del> □	回転部と干渉している	/mr	<i>-</i>	
75			目視	箇所がないこと。	無	有	
7.0		車輪本体	ロ畑 ルギュ	フランジに亀裂、著しい変形、	∕tur.	+	
76			目視、ノギス	磨耗又は損傷がないこと。	無	有	
77			目視、外パス	踏面に著しい磨耗がないこと。	無	有	
70			□ <del>/</del> □	異音、著しい発熱又は	/mr.	+	
78			目視	振動がないこと。	無	有	
79		車輪軸・ベアリング	目視	給油が適正であること。	良	否	グリース交換
				車輪を回転させ、著しい			
80			目視	がたつき又は偏心が	無	有	
				ないこと。			
0.1			□ <del>/</del> □	取付ボルトの緩み、脱落	/mr.	+	
81			目視	がないこと。	無	有	
82		ストッパ	目視	<b>亀裂、著しい変形又は</b>	無	有	
02			日化	脱落がないこと。	ж.	甲	
83			目視	取付ボルトの緩み又は	無	有	
83			日化	脱落がないこと。	灬	作	
84		電動機	目視	取付部に亀裂がないこと。	無	有	
85			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が	無	有	
00			口化	ないこと。	無	月	
				絶縁抵抗値が規定の範囲内で			
				あること。 0.5MΩ以上			
86			メガ	 (ロータリーエンコーダには絶縁抵	良	否	
				抗値測定や絶縁耐圧測定は絶対			
				に行わないこと。)			
		-	-	-	-	-	-

NO	点	検整備	上44十分	小小子	<b>√</b> -1-	· #	安抚敢供力会
NO	箇所	項目	点検方法	判定基準		果	実施整備内容
87	横行装置	電動機	目視	発熱、うなり又は振動が ないこと。	無	有	
88		電磁ディスクブレーキ	目視	カバー部に亀裂や破損がないこと。	無	有	
89		(電動機内蔵)	1月 不見	取付ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有	
90			•	ブレーキギャップの隙間が 適正であり、効き具合が適正 であること。	良	否	
91			目視	電磁石の作動状態において、 異音又は異臭がなく、 効き具合が適正であること。	無	有	
92		リミットスイッチ	目視	作動位置は適正であるとこと。	良	否	
93			目視	近接スイッチが正常に 作動すること。	良	否	
94			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
95		位置検出器	目視	正常に作動していること。	良	否	
96			目視	検出器本体.取付部に損傷が ないこと。	無	有	
97		バッファ	目視	亀裂、著しい変形又は脱落が ないこと。	無	有	
98			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
99			目視	バッファの著しい損傷がないこと。	無	有	
100	走行装置	開放歯車	目視	異音.著しい発熱又は振動がないこと。 また著しい磨耗 又は損傷がないこと。	無	有	
101			目視	ボス、アーム、歯等に亀裂、著しい 変形又は損傷がないこと。	無	有	
102			目視	キーの緩み、抜け出し又は著しい変形がないこと。	無	有	
103			目視	片当たりがなく、噛み合い深さが 適正であること。	無	有	
104			目視	給油が適正であること。	良	否	グリース給油
105			目視	軸の著しい振れがないこと。	無	有	
106		カバー	目視	亀裂.著しい変形又は損傷が ないこと。	無	有	
107			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有	
108			甘視	回転部と干渉している箇所がないこと。	無	有	
109		車輪本体	目視、ノギス	フランジに亀裂、著しい変形、磨耗 又は損傷がないこと。	無	有	
110			目視、外パス	踏面に著しい磨耗がないこと。	無	有	

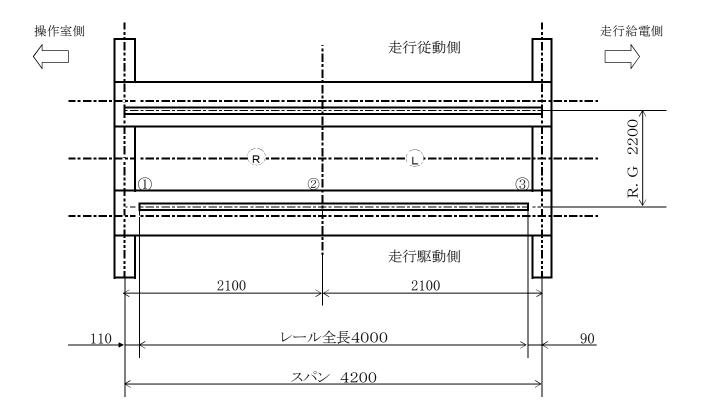
NO	点検整備       箇所     項目		上松十沙	加学甘潍	<b>√</b> +	н	実施整備内容	
NO			点検方法	判定基準		果	<b>夫</b>	
111	走行装置	車輪本体	目視	異音、著しい発熱又は振動が ないこと。	無	有		
112		車輪軸・ベアリング	目視	給油が適正であること。	良	否		
113			目視	車輪を回転させ、著しいがたつき 又は偏心がないこと。	無	有		
114			目視	取付ボルトの緩み、脱落がないこと。	無	有		
115		バッファ	目視	亀裂、著しい変形又は脱落が ないこと。	無	有		
116			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有		
117			目視	バッファの著しい損傷がないこと。	無	有		
118		電動機	目視	取付部に亀裂がないこと。	無	有		
119			目視	取付ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有		
120			メガ	絶縁抵抗値が規定の範囲内であること。 0.5MQ以上(ロータリーエンコーダには絶縁抵抗値測定や絶縁耐圧測定は絶対に行はないこと。)	良	否		
121			目視	発熱、うなり又は振動がないこと。	無	有		
122		電磁ディスクブレーキ	目視	カバー部に亀裂や破損がないこと。	無	有		
123		(電動機内蔵)	目視	取付ボルトの緩み又は脱落が ないこと。	無	有		
124			·	ブレーキギャップの隙間が 適正であり、効き具合が適正 であること。	良	否		
125			目視	電磁石の作動状態において、 異音又は異臭がなく、 効き具合が適正であること。	無	有		
126		リミットスイッチ	目視	作動位置は適正であるとこと。	良	否		
127			目視	レバー(ローラー)が正常に 作動すること。	良	否		
128			目視	取付ボルトの緩み又は脱落がないこと。	無	有		
129		位置検出器	目視	正常に作動していること。	良	否		
130			目視	検出器本体、取付部に損傷が ないこと。	無	有		
131	制御盤関係	共用保護盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有		
132			目視	接触子が接触したときに、 接触面に隙間がなく、確実に 着脱すること。	良	否		
133			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有		

NO	箇所 項目		上松十沙	加宁甘淮	結果		安抚敢供也会
NO			- 点検方法	判定基準		未	実施整備内容
134	制御盤関係	共用保護盤	目視	電磁接触機、継電器、限時 継電器が正しく作動していること。	良	否	
135		電源回生 制御盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
136			目視	接触子が接触したときに、接触面に隙間がなく、確実に着脱すること。	良	否	
137			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
138			目視	電磁接触機、継電器、限時継電器が正しく作動していること。	良	否	
139		動力制御盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
140			目視	接触子が接触したときに、接 触面に隙間がなく、確実に 着脱すること。	良	否	
141			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
142			目視	電磁接触機、継電器、限時 継電器が正しく作動していること。	良	否	
143		PLC盤	目視	接触子接触面に著しい荒れ 又は磨耗がないこと。	無	有	
144			目視	接触子が接触したときに、接触面に隙間がなく、確実に着脱すること。	良	否	
145			目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
146			目視	電磁接触機、継電器、限時継電器が正しく作動していること。	良	否	
147		コントローラ	目視	コントローラが円滑に作動 すること。	良	否	
148			目視	ストッパ又はハンドル停止 位置で、ロックが確実に作用 すること。	良	否	
149			目視	各部に緩みがないこと。	無	有	
150			目視	軸受部分の給油が適正 であること。	良	否	
151	端子箱	建屋端子箱	目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
152		トロリ上端子箱	目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
153		ガータ上端子箱	目視	端子取付部に緩みがないこと。	無	有	
154	機内配線	露出配線	目視	被覆の損傷がないこと。	無	有	
155			目視	張り過ぎ、ねじれ、クランプの 緩みなどの異常がないこと。	良	否	
156	照明装置 信号灯等		目視	端子の締付け部分に緩みが ないこと。	無	有	
157			目視	装置の取付部分の緩みが 無いこと。	無	有	

NO	点	検整備	上松十沙	和今井洙	<b>√</b> +:	· Ħ	字坛敢供由宏
NO	箇所	項目	- 点検方法	判定基準		果	実施整備内容
158	照明装置		目視	破損、はずれ等の異常が	無	有	
	信号灯等			ないこと。	7111	1,	
159	作動確認	巻上運転	目視	異音、著しい発熱又は振動が	無	有	
	(無負荷)			ないこと。			
1.00	0%		H 4H	電動機、ブレーキ、減速機、	frr	<b>→</b>	
160			目視	軸、カップリング等に異常が	無	有	
				ないこと。 常用リミットが所定の位置にて			
161			目視	作動する。	良	否	
				非常上限リミットスイッチが非常			
162			目視	上限位置にて作動すること。	良	否	
		横行運転		停止時クレーンが蛇行			
163		17(17)	目視	しないこと。	無	有	
101			H 70	異音、著しい発熱又は振動が	frr		
164			目視	ないこと。	無	有	
1.05			口切	電動機、ブレーキ、減速機、軸、	∕mr.	<del></del>	
165			目視	カップリング等に異常がないこと。	無	有	
166			目視	車輪のフランジが極端にレールに	無	有	
100			H 17t	触れていないこと。	7777	Ή	
167			  目視	車輪が車輪止めに左右同時	良	否	
10.				に当っていること。		П	
168			目視	リミットが所定の位置にて	良	否	
		1- /- VT 1		作動すること。			
169		走行運転	目視	停止時クレーンが蛇行	無	有	
				しないこと。			
170			目視	異音、著しい発熱又は振動が ないこと。	無	有	
				電動機、ブレーキ、減速機、			
171			  目視	軸、カップリング等に異常が	無	有	
111				ないこと。	7111	13	
			H TH	車輪のフランジが極端にレールに			
172			目視	触れていないこと。	無	有	
170			<del>п /п</del>	バッファがストッパーに	占	<b>┰</b>	
173			目視	左右同時に当っていること。	良	否	
174			目視	リミットが所定の位置にて	良	否	
114			口顶	作動すること。	以		
175	作動確認	巻上運転	  目視	異音、著しい発熱又は	無	有	
	(実負荷)			振動がないこと。	1111	1.1	
	100%			電動機、ブレーキ、減速機、	<u>.</u> .	,	
176			目視	軸、カップリング等に異常が	無	有	
				ないこと。			
177			目視	常用リミットが所定の位置にて	良	否	
				作動すること。			

NO			点検方法	判定基準		果	字坛散供内容
NO	箇所	項目		刊化基準		未	実施整備内容
178	作動確認 (実負荷)	巻上運転	目視	非常上限リミットスイッチが 非常上限位置にて作動すること。	良	否	
179	100%	横行運転	目視	停止時クレーンが蛇行 しないこと。	無	有	
180			目視	異音、著しい発熱又は振動が ないこと。	無	有	
181			目視	電動機、ブレーキ等に異常が ないこと。	無	有	
182			目視	車輪のフランジが極端にレールに 触れていないこと。	良	否	
183			目視	車輪が車輪止めに左右 同時に当っていること。	良	否	
184			目視	リミットが所定の位置にて 作動すること。	無	有	
185		走行運転	目視	停止時クレーンが蛇行 しないこと。	無	有	
186			目視	異音、著しい発熱又は振動が ないこと。	無	有	
187			目視	電動機、ブレーキ等に異常が ないこと。	無	有	
188			目視	車輪のフランジが極端にレールに 触れていないこと。	無	有	
189			目視	バッファがストッパーに左右 同時に当っていること。	良	否	
190			目視	リミットが所定の位置にて 作動すること。	良	否	

### 灰クレーン横行レールゲージ測定

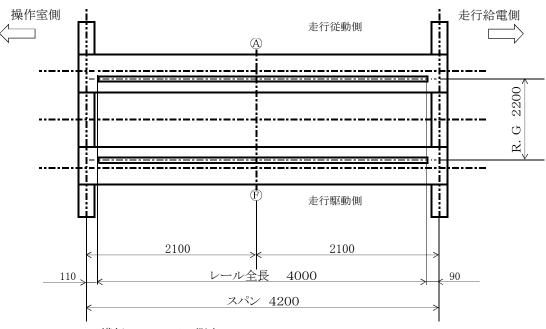


横行レールゲージ設計値 2200mm

			<u>単位: mm</u>
測定箇所	1	2	3
実測値			
公 差			

許容値±5mm 判定:

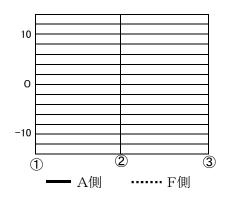
#### 灰クレーン横行レールレベル測定



横行レールレベル測定

(関1) レー/レレット/レ(則) ひ	_			
			単位:	mm
測定箇所	1	2	3	
A側実測値		_		
F側実測値		_		
左右水平差(F-A)		_		

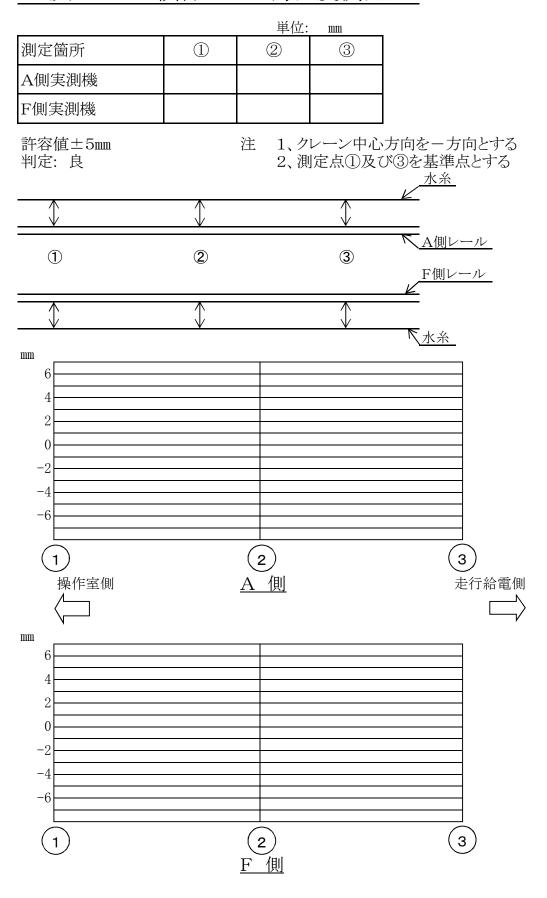
A側の①点を基準点とする。 左右水平差はA側基準



左右の水平差:4.48mm以内(レールゲージ×1/500=2200×1/500=4.4)

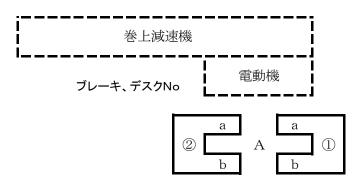
判定: 良

## 灰クレーン横行レール湾曲度測定



## 灰クレーンブレーキ点検表

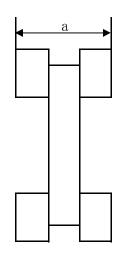
用途	巻上用	巻上用									
名称	ディスク形	ディスク形電磁ブレーキ									
型式	BRP2-1	SRP2-180									
電磁石ギャップ値	電磁石定格	タギャン	ソプ値	3. 0mr	n						
	電磁石最大	電磁石最大ギャツプ値 5.0mm				判	調	整	未	済	
ブレーキNo	実測値	実測値 (mm) 調整後 (mm)			定	要	否				
1											
2											
スプリング長L	L=75mm			判	調	整	未	済			
ブレーキNo	実測値	実測値 (mm) 調整後 (mm)			定	要	否				
① a											
① b											
② a											
② b											
ディスク厚	設定値	許容	最大	原寸まで	での10	1%まで	判	調	整	未	済
ノイハノ子	30mm	27	mm	がりよ	(0)1(	J /0 & C	定	要	否		
ディスク A	実	則値									
パッドの厚さ	同々がΩmm	厚さが3mmになったら取替える			判	調	整	未	済		
ハンドの序で	子でかる皿				定	要	否				
1)	実測値(n	nm)	а		b			_			
2	実測値(n	実測値(mm) <b>a</b> b									



## 灰クレーンブレーキ点検表

用途	横行用								
名称	電動機内蔵ディ	スク形	ジレージ	+					
型式	FB-1D								
横行電動機内蔵ブレー	キ(主桁側)								
電磁石ギャップ値	電磁石定格	電磁	石最大	ギャップ					
	ギャップ値	ギャッ	プ値	ゲージ					
	0.3~0.4	0.6		0.4	判	調	整	未	済
	実測値	実測値 調整後		定	要	否			
	初期値:7mm				判	調	整	未	済
パッドの厚	基準 : 厚さが	6mm/こ	なったら	取替える	定	要	否		
	実測値		a		良				
横行電動機内蔵ブレー	キ(補桁側)								
電磁石ギャップ値	電磁石定格	電磁	石最大	ギャップ					
	ギャップ値	ギャッ	プ値	ゲージ					
	0.3~0.4	0.6		0.4	判	調	整	未	済
	実測値			調整後	定	要	否		
	初期値:7mm				判	調	整	未	済
ブレーキライニング	基準 : 厚さが	6mm/こ	なったら	取替える	定	要	否		
の厚	実測値								
	天例他		a						

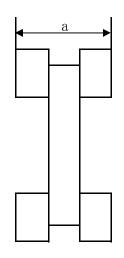
## ブレーキライニング



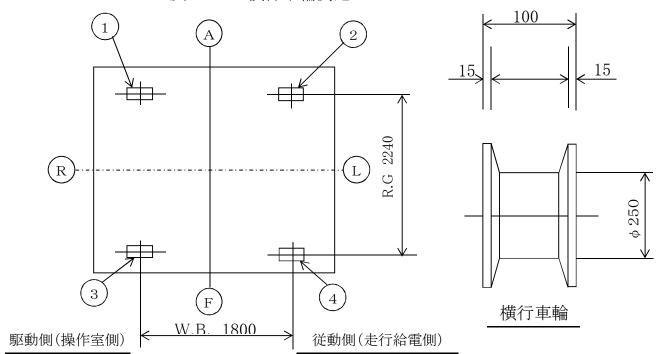
## 灰クレーンブレーキ点検表

用途	走行用								
名称	電動機内蔵ディ	スク形	ジレージ	+					
型式	FB-8B								
走行電動機内蔵ブレー	キ(主桁側)								
電磁石ギャップ値	電磁石定格	電磁	石最大	ギャップ					
	ギャップ値	ギャッ	プ値	ゲージ					
	0.5	1 0.5		判	調	整	未	済	
	実測値	実測値 調整後		定	要	否			
	初期値:10mm				判	調	整	未	済
パッドの厚	基準 : 厚さが	6mm/こ	なったら	取替える	定	要	否		
	実測値		a		良				
走行電動機内蔵ブレー	キ(補桁側)								
電磁石ギャップ値	電磁石定格	電磁	石最大	ギャップ					
	ギャップ値	ギャッ	プ値	ゲージ					
	0.5	1		0.5	判	調	整	未	済
	実測値			<b>凋整後</b>	定	要	否		
	初期値:10mm	_	_		判	調	整	未	済
ブレーキライニング	基準 : 厚さが	6mm/こ	なったら	取替える	定	要	否		
の厚	実測値	_							
	<b>夫</b> 側他		a						

## ブレーキライニング



#### 灰クレーン横行車輪測定



横行車輪径測定

原寸値 φ250mm

単位: mm

				1 1
測定箇所	1	2	3	4
実測値				

判定:

許容値は原寸の3%以内( $\phi$ 250×0.97= $\phi$ 242.5mm)

横行車輪フランジ厚さ測定

原寸值 15mm

単位: mm

測定箇所		1	2	3	4
実測値	内側フランジ				
天侧胆	外側フランジ				

判定:

許容値は原寸の50%以内(15×0.5=7.5mm)

#### 左右車直径差

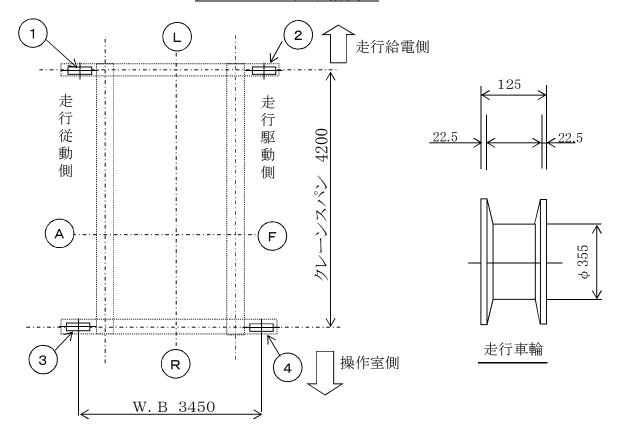
単位: mm

測定箇所	駆動側②-④	徒動側①-③
測定値	0	0

判定:

許容値は原寸の0.2%以内( $\phi$ 250×0.002=0.5mm) 徒動側が原寸の0.5%( $\phi$ 250×0.005=1.25mm)

#### 灰クレーン走行車輪測定



走行車輪径測定

原寸値 φ350mm

単位: mm

				于154.	ШШ
測定箇所	1	2	3	4	
実測値					

判定: 許容値は原寸の3%以内( $\phi$ 355×0.97= $\phi$ 344.35mm)

走行車輪フランジ厚さ測定

原寸值 22.5mm

単位: mm

測	1	2	3	4	
実測値	内側フランジ				
天側旭	外側フランジ				

判定:

許容値は原寸の50%以内(22.5.×0.5= $\phi$ 11.25mm)

#### 左右車直径差

単位: mm

測定箇所	駆動側②-④	徒動側①-③
測定値	0	0

判定: 良

許容値は原寸の0.2%以内( $\phi$ 355×0.002=0.71mm) 徒動側が原寸の0.5%( $\phi$ 350×0.005=1.775mm)

## 灰クレーン絶縁測定測定

測定日: 測定機器:

測定者: 許容値 :0.5MΩ以上

			), 01V122/X	tore I . New Just and the	tti. I.a
測定回路		端子番号	測定値(MΩ) <sup>±</sup>	判定 測定場所	備考
クレーン操作回路		RC1		共用保護盤	
		NC1	7	共用   休 设	
開閉操作回路		RCP1			
MINITAL INTE		NCP1	1	共用保護盤	
巻上電動機		U11	+		端子台から
仓工电别成	6. 工电到版		1	動力制御盤	ケーブル外して
		V11	╡	到刀刑仰盆	7 - 7 70950 (
2/4 [82 ]-	1	W11			
巻上ブレーキ	走行給電側	NB11	4 1		
	/C14/H-204	PB11		<b>—</b> 動力制御盤	
	操作室側	NB12	_	2907.2 10.1 12 1. 11117	
	沐下主网	PB12			
横行電動機		U151			端子台から
	補桁側	V151	1	動力制御盤	ケーブル外して
		W151	7	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
横行電動機		U152			端子台から
12/11/12/2/1/2	主桁側	V152	1	動力制御盤	ケーブル外して
	T-111 1841	W152	┪	30/01/10/10/10/10/10/10/10/10/10/10/10/10	
横行ブレーキ		RB15			
			-	動力制御盤	
(2台共通)	1	TB15			1曲 ラ 7、2、8
走行電動機		U161	4 1	<b>エレ し サロノケロウロ</b>	端子台から
	走行給電側	V161	4	動力制御盤	ケーブル外して
		W161			
走行電動機		U162			端子台から
	操作室側	V162		動力制御盤	ケーブル外して
		W162			
走行ブレーキ	<del>-</del>	RB16		毛4 - 1- 4- 1 公 1 向几	
(2台共通)		TB16	1	動力制御盤	
バケット油圧モー	-タ	U14			
· / /		V14	1	共用保護盤	
		W14	1	)	
<b>警</b> 報		NC1	+	PLC盤	
≓ +K		A6006A	╡		
表示灯		NC1		DI C船	
			╡	PLC盤	
		A6003A	-		
		A6004A	4		
		A6005A	4		
			_		
ガーダ灯		RL1		共用保護盤	
		TL1	]		
コンセント		TCN11		共用保護盤	
	AC200V	NCN11	7		
		RCN12	†	共用保護盤	
	AC100V	TCN12	┥ !	/\/\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
		I CIVIZ			

#### 灰クレーン電流電圧測定

(巻上装置) 電動機仕様:55kW 4P 60%ED 1台

定格電圧:AC370V 定格電流:105A

電圧許容値:電圧:定格値の±10%以内(333V~407V)

電流許容值:電流:定格値以下(105A以下)

測定端子No.:U11,V11,W11

****	冶老	油中口水	電重	<b>動機</b>	和中	
試験荷重	運動	測定回数	電圧(V)	電流(A)	判定	
	巻上	1			良	
無負荷	苍上	2			良	
Ot	巻下	1			良	
		2			良	
	巻上	1			良	
100%荷重 3.5t	仓上	2			良	
	巻下	1			良	
	苍卜	2			良	

(横行装置) 電動機仕様:0.75kW 4P 40%ED 2台

定格電圧:AC400V 定格電流:1.94A

電圧許容値:電圧:定格値の±10%以内(360V~440V)

電流許容值:電流:定格值以下(1.94A以下)

測定端子No.:U151,V151,W151(補桁側)・U152,V5152,W152(主桁側)

**************************		迎	,	電動機	,	
試験荷重	運動	測定回数	位置	電圧(V)	電流(A)	判定
		1	主桁側			
無負荷	前進	2	工作的			
	1117	1	補桁側			
		2	1111111111111			
Ot		1	主桁側			
	後退	2				
		1	補桁側			
		2				
1000/ 拱垂		1	主桁側			
100%荷重	前進	2				
		2	補桁側			
3. 5t		1				
5. 50		2	主桁側			
	後退	1	15166			
		2	補桁側			

## 灰クレーン電流電圧測定

(走行装置) 電動機仕様:5.5kW 4P 40%ED 2台

定格電圧:AC400V 定格電流:11. 2A

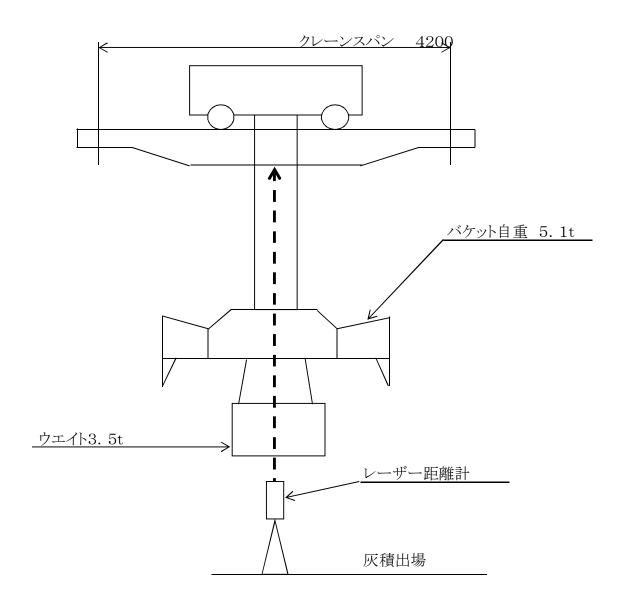
電圧許容値:電圧:定格値の±10%以内(360V~440V)

電流許容值:電流:定格值以下(11.2A以下)

測定端子No.:U161,V161,W161(走行給電側)·U162,V162,W162(操作室側)

試験荷重	運動	測定回数	ŕ	電動機		判定
武 明 里	連判	例是四数	位置	電圧(V)	電流(A)	刊足
		1	走行			
無負荷	左行	2	給電側			
	71.11	1	操作室側			
		2	深下主则			
Ot		1	走行			
	右行	2	給電側			
	<b>∕</b> □11	1	操作室側			
		2	深下主则			
		1	走行			
100%荷重	左行	2	給電側			
	71.11	1	操作室側			
		2	深下主则			
3. 5t		1	走行			
	右行	2	給電側			
	√⊓ J 1	1	操作室側			
		2	米川王則			

## 灰クレーンたわみ測定



測定日:令和 年 月 日

	たわみ量 (mm)	判定	た わ み 度
無負荷	0		
吊上荷重(8.6t)、バケット自重(5.1t)	F側:1	良	
100%荷重 3.5t	1 灰1・1	尺	4200 800
F側:走行駆動側	A側:1	良	1
A側:走行従動側	A'则:I	尺	4200 800

判定基準; クレーンスパンに対して1/800以下:  $\frac{4200}{800}$  = 5. 25mm以内

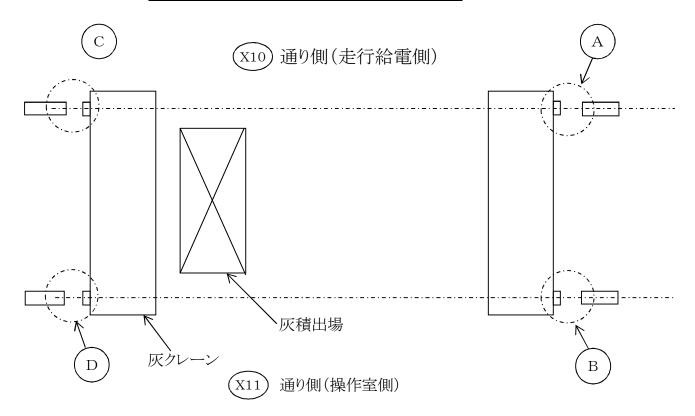
#### 灰クレーン運転時間測定

測定日: 令和 年 月 日

動作	項目	測定値
巻上	運転時間計	Н
仓上	ブレーキ動作回数カウンター	回
開閉	運転時間計	Н
横行	運転時間計	Н
1與1 ]	ブレーキ動作回数カウンター	回
走行	運転時間計	Н
<b>足1</b> ]	ブレーキ動作回数カウンター	回

※1: 客先殿にてデータを採って、途中でリセットしている時は、前回点検時の 日付とそれからの加算データを客先殿確認の上記録する。

## 灰クレーン走行ストッパ 平行度寸法表



A箇所	mm	灰クレーン
B箇所	mm	
C箇所	mm	
D箇所	mm	

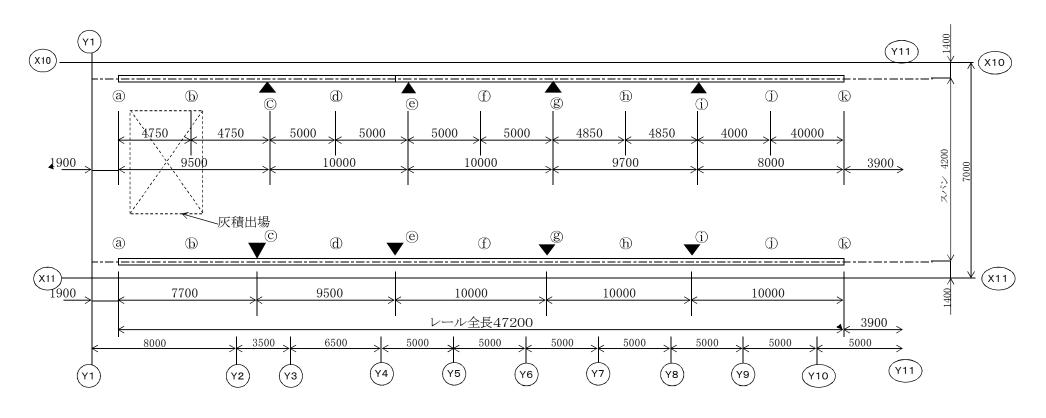
<u>A B における平行差</u>	mm隙間
C D における平行差	mm隙間

許容値:15㎜以内

## 灰クレーン走行レール点検リスト

点検項目	測定値	Í	許容値	判定
スパン	最大	mm	±10mm	
	最小	mm	<u> </u>	
			8.4㎜以内	
左右の水平差	最大	mm	(スパン×1/500=	
			$4200 \times 1/500 = 8.4$	
上下方向の曲り	最大	mm	10mにつき10mm以内	
	レール長さ472	200mm		
走行範囲内の全勾配	X10通り	mm	1/500以内	
	X11通り	mm		
レール継目の間隙	最大	mm	最大 3㎜	

#### 灰クレーン走行レール測定表



(a) ∼ ℝ印部 測定点

印部 レールジョイント

## 灰クレーン走行レールスパン&走行レール継目隙間測定表

測定日: 令和 年 月 日

#### 測定寸法表

走行レールスパン測定表(レールスパン 設計値 4200)

(単位 : mm)

測定箇所	a	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k
実測値											
公差値											

#### 走行レール継目隙間測定

(単位 : mm)

測定箇所	С	е	g	i	
実測値					走行給電側(X10通り側)
公差値					操作室側(X11通り側)

## 灰クレーン走行レールレベル

測定日: 令和 年 月 日

#### 測定寸法表

走行給電側(X10通り側)

走行給電側の(a)点を基準点とする。

(単位 : mm)

測定箇所	a	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k
実測値											

#### 操作室側(X11通り側)

(単位 : mm)

測定箇所	a	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k
実測値											

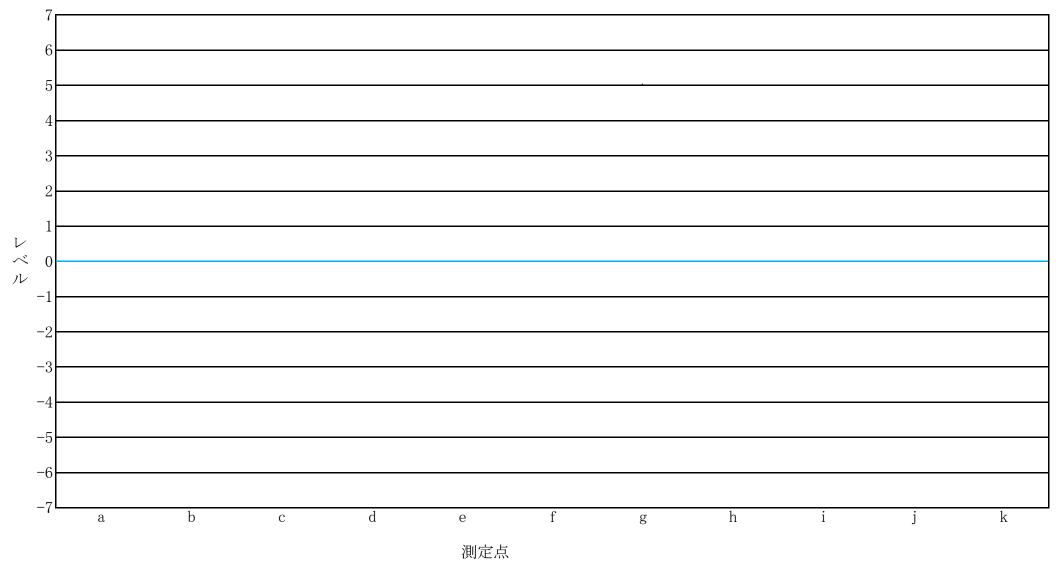
#### 走行レール左・右水平差

走行給電側の(X10)通り側を基準点とする。

(単位 : mm)

測定箇所	a	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k
左右水平差											

## 灰クレーン走行レールレベル



**---▲--** : 走行給電側 **---** : 操作室側

## 灰クレーン不具合部詳細

区分番号	詳細状況(原因等含む)	修理、処置	交換部品	修理完了 年月日

## 電動油圧クラブバケット 整備点検チェックシート

令和	年	月	$\exists$	(実施)

客 先 名:札幌市発寒清掃	二場殿	_会社名:
用途別(型式):焼却灰用 G	H-3.5-1.0W	_点検者:

 $\bigcirc$   $\rightarrow$  良好  $\times$   $\rightarrow$  不良  $\triangle$   $\rightarrow$  要注意  $\longrightarrow$  該当せず

区分	点 検 項 目	検 査 方 法	良否	状況及び処置
	1.作動油の油量	目視点検		
	2.作動油の変色	目視点検		
	3.作動油圧力	計測		
	4.開閉速度	計測 基準 8.0/13.5		
\.	5.リリーフバルブ	作動確認		
油	6.電磁切替弁	作動確認		
圧	7.油圧ポンプ	聴音		
ユ	8.ポンプ吐出高圧ホース	目視点検		
11	9.高圧ホースー開側	目視点検		
ツ	10.高圧ホース-閉側	目視点検		
4	11.エアブリーザー—	目視点検		
1	12.サクションフィルター	年次は交換		
	13.温度計(油面計付)	目視点検、年次は交換		
	14.ユニット内部油漏れ	目視点検		
	15.チェーンカップリング	目視点検		
	16.各部締付けボルトの緩み	目視点検		
	17.油圧シリンダ油漏れ	目視点検		
	18.シリンダホース	目視点検		
	19.本体の外観状態	目視点検		
ガ	20.ショック受けタイヤ	目視点検		
タ	21.コネクチングバー	目視点検		
及 び	22.メインピン	目視点検		
バ	23.シリンダーピン	目視点検		
ケッ	24.コネクチングバーピン	目視点検		
7	25.グリース給油状態	目視点検		
	26.各部締付ボルトの緩み	目視点検		
	27.爪の状態・摩耗・曲り	目視点検		
	28.吊下金具	目視点検		

区分	点 検 項 目	検 査 方 法	良否	状況及び処置
	29.圧力スイッチ	目視点検		
	30.タイマー	目視点検		
	31.開閉用コントローラ	目視点検		
電	32.開閉完了表示灯	目視点検		
気	33.電動機(端子)	目視点検		
関	34.コンセント(端子)	目視点検		
係	35.ケーブルの状態	目視点検		
	36.ケーブル押えブラケット	目視点検		
	37.同上保護ホース	目視点検		
	38.各部締付けボルトの緩み	テストハンマー		
	39.球面軸受及びエルボ	目視点検		交換
	40.ガータ吊下部ボス	目視点検		
	41.ポンプ吸込側ホース	目視点検		交換
	42.圧力計取出口塞ぎプラグ	目視点検		
	43.タンクドレーンプラグ	目視点検		
その	44.チェック弁配管パイプ	目視点検		
他	45.配管アッセンブリ	目視点検		
	46.クラック亀裂確認	目視点検		
	47.横架材	目視点検		
	48.ケーブルグランド箱	目視点検		
	49. 防水パッキン類	目視点検		交換
	50.起動時エアー混入の有無	目視点検		

備考

灰積出場用ホイスト

# 別紙 点検報告書様式

## ホイスト式クレーン年次点検表(灰積出場用)

		1.14	1	(検日	年		日 (	( )
	ı		点検:			点検		
		外観	形状の変形など目視点検				否	
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良・	否	
		ギヤオイル	汚れ、漏れ、量			良・	否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部	異物の有無		良・	否	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の	有無		良・	否	
	<b>*</b> =	押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の	有無		良・	否	
	手元 スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	走行、停止抗	操作を行う	良・	否	
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータの	停止を確認		良・	否	
上		安全装置	非常停止スイッチの作動	を確認		良・	否	
電		リミットレバー	破損、変形のないこと			良・	否	
気	リミット	ストッパー	変形のないこと			良・	否	
チ		機能テスト	上下リミットの確認			良・	否	
゛ェ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと			良・	否	
ン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測り	定(別紙基準	値一覧表)	良・	否	
ブ		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良・	否	
		上下金具	目視点検			良・	否	
ッ		アイドルシーブ	鎖を上下に動かしスムー	ズに回転すん	ること	良・	否	
ク		クサリバネ	変形のないこと			良・	否	
	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで測力	定(別紙基準	値一覧表)	良・	否	
		フックの動き	スムーズに回転すること			良・	否	
		クサリバケット	取付ネジ、バケット内異	物の有無		良・	否	
		ケーブル	損傷のないこと			良・	否	
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズに	動くこと、		良・	否	
	給電装置	グークル市り士	等間隔で取り付けられて	いること		R ·		
		ワイヤーハンガーの固定	固定物の点検			良・	否	
		接地	異常の有無			良・	否	
横		外観	形状の変形など目視点検			良・	否	
行電	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良・	否	
気	77,14,	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良・	否	
× ۱ ۱		吊金具	変形、ボルトゆるみの確	認		良・	否	
	土仁	車輪踏面	変形、摩耗の確認			良・	否	
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良・	否	
I		ストッパー	変形のないこと			良・	否	
		ヒューズ	ヒューズが切れていない	か確認		良・	否	
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩み	等の確認		良・	否	
		受電圧測定	400V ± 10%			V	良・	· 否
	共通	電流値測定 (巻上げ)	定格電流値以下であるこ	٢		А	良・	• 否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(5	00Vメガー)		МΩ	良・	• 否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			良・	否	
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと(	荷重5.5 t )		良・	否	
		<u>.</u>	1					

# 別紙 点検報告書様式

### タービン発 電機 天 井クレーン 年 次 点 検 表

点検日 月 点検者 項目 結 果 点 検 項 目 結 果 処 検 処 置 置 良・否 スイッチボックス 良・否 異 常 音 良・否 コンタクト・トランス 良・否 本 部 走 ギャォイル 良・否 観 良・否 ワ 行 体 ブレーキ 走 行 面 の 磨 耗 良・否 良・否 ] ネームプレート 接 良・否 良・否 ガ 機能テスト 良・否 磨 耗 良・否 イースイッチ 1 ストッパ 配線各部の状態 良・否 良・否 タ ブレーキ 機 良・否 クルマ踏面部・歯部の磨耗 良・否 レ リミットレハ゛ー・変 形 フレームの変形 良・否 良・否 過 t リミットレハ゛ー 取付け部 サイドローラ・歯部の磨耗 良・否 良・否 ル バッファ リミットスイッチ 良・否 良・否 置 機能テスト 良・否 駆 ギヤオイル・グリース 良・否 1 動 1 モータブレーキ 外 観 良・否 良・否 装 暖起動装置 塗 油 良・否 置 良・否 1 異 常 良・否 フックボルトの 緩み 良・否 磨 耗 (ピッチ の 測 定) 塗装の状態 良・否 良・否 ホ 走行テスト 良・否 良・否 ブ 揚 量 表 示 良・否 良・否 フ フックの形状寸法 良・否 ボルトの緩み 良・否 イ ツ フックの動き 溶接箇所の状態 良•否 良•否 ク 安全レバー T 型 ツ リ テ 良・否 良・否 ネームプレート 良・否 ケーブル 良・否 ス 横 横行テスト 集 良・否 通電箇所の締め付け部 良・否 モータ減速機フレーム取付部 各装置の取付け部 良・否 良・否 行 クルマ踏面部・歯部の磨耗 受電圧の状態 良・否 良・否 1 電 フレームの変形 ヒューズ容量 良・否 良・否 ストッパ 良・否 絶縁抵抗の状態(測定値) 良・否(  $\Omega$ ) 置 良・否 配線端末の状態良・否 定格荷重試験 mm 負荷時電流 V つり上げ荷重: 7.6t スパン: 9.2m 備考

( ホイスト式クレーン用 )

# 別紙 点検報告書様式

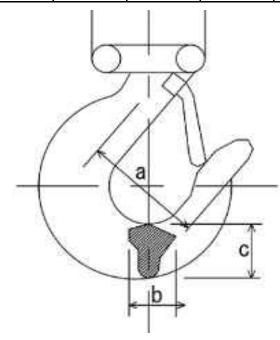
## ホイスト式クレーン年次点検表

No.		設置箇所	トン数	メーカー	年次点検表	異常の有無	特記事項
1	1F	ごみ汚水ポンプ室	1t	㈱キトー	2	有・無	
2	1F	汚水処理室 MH用	1t	㈱キトー	2	有・無	
3	1F	汚水処理室 排水調整槽用	1t	㈱キトー	1	有・無	
4	1F	汚水処理室 無機系汚水槽用	1t	㈱キトー	1	有・無	
5	1F	汚水処理室 処理水槽用	1t	㈱キトー	1	有・無	
6	1F	工作資材庫 工作室用	2.8 t	㈱キトー	3	有・無	
7	1F	ボイラ用ポンプ室用	1t	㈱キトー	2	有・無	
8	1F	給水設備室用	1t	㈱キトー	2	有・無	
9	1F	ブロータンク室用	1t	㈱キトー	1	有・無	
10	1F	脱水機室 開口部用	1t	㈱キトー	1	有・無	
<del>-11</del>	1F	脱水機室 脱水機用	2 t	(株)キトー	2	有・無	昨年年次点検中ホイスト制御盤内チャタリングあり 使用不可にし休止中
12	1F	非常用発電機室用	2.8 t	象印チェンブロック(株)	4	有・無	
13	2F	炉室2F用	2.8 t	㈱キトー	3	有・無	
14	2F	コントロールセンター用	2 t	㈱キトー	2	有・無	
15	2F	誘引通風機室用	2.8 t	㈱キトー	3	有・無	
16	2F	投入ステージ用	2.8 t	㈱キトー	3	有・無	
17	3F	コンデンサ吸気ヤード用	2.8 t	象印チェンブロック(株)	3	有・無	
18	3F	電気集じん器室の中央用	2.8 t	㈱キトー	3	有・無	
19	3F	電気集じん器室 抽気蒸気溜用	1t	㈱キトー	2	有・無	
20	4F	消石灰サイロ室用	1 t	㈱キトー	2	有・無	
21	3F	電気集じん器室 高圧蒸気溜用	1t	㈱キトー	2	有・無	
22	6F	炉室天井用	2.8 t	㈱キトー	3	有・無	
23	6F	電気集じん器室(天井用)	2.8 t	㈱キトー	3	有・無	
24	5F	ごみクレーン部品庫	1t	㈱キトー	2	有・無	
25	6F	ごみクレーンNo.1側	2.8 t	(株)キトー	3	有・無	
26	6F	ごみクレーンNo.2側	2.8 t	(株)キトー	3	有・無	

# 基準値一覧表

フック (キトー)

定格荷重(t)	a寸法			b寸法			c寸法				
足俗的里(1)	基準		限界	基準		限界		基準		限界	
1		50	基準値を		22.5		21.4		31		29.4
2		62.5	超えない		29		27.6		40		38
2.8		75	こと		34.5		32.8	4	7.5		45



鎖 (キトー)

線形	定格荷重	5リンクピットの和(mm)			
がバルン	(t)	基準	限界		
6.3	1-L	95.5	98.3		
7.1	1-S、2-L	106	109.1		
10	2-S、2.8	151	155.5		

## ホイスト式クレーン年次点検表(ごみ汚水ポンプ室用)

		1.14	1	点検日	年			日 (
	ı			<u></u>				
		外観	形状の変形など目視点を	<b>)</b>			•	
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	•	否
		ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機	器の油脂を記述	載)	良	•	否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内	部異物の有無		良	•	否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の	の有無		良	•	否
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の	の有無		良	•	否
巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	走行、停止技	燥作を行う	良	•	否
上		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良	•	否
電		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	•	否
気	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	•	否
チ		クロスガイド	動きの確認			良	•	否
ı		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	<u>ل</u>		良	•	否
レン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	峰値一覧表)	良	•	否
ブ		結合用穴	変形のないこと			良	•	否
	金具	上下金具	目視点検			良	•	否
ッツ		クサリバネ	変形のないこと			良	•	否
ク		フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	(値一覧表)	良	•	否
		フックの動き	スムーズに回転するこ	と		良	•	否
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	•	否
		ケーブル	損傷のないこと			良	•	否
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		良		否
	給電装置	7 7 7 11 1 7 -	等間隔で取り付けられ	ていること				П
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認				٠	否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	•	否
横		外観	形状の変形など目視点を	<b></b>		良	•	否
行電	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	•	否
気	77,14,	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	•	否
Xt		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	•	否
	+ 4=	クルマ踏面	変形、摩耗の確認			良	•	否
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	•	否
1		ストッパー	変形のないこと			良	•	否
		ヒューズ	ヒューズが切れていな	いか確認		良	•	否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩の	み等の確認		良	•	否
		受電圧測定	400V ± 10%				V	良・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと		,	A	良・否
		絶縁抵抗測定	5ΜΩ以上であること(	(500Vメガー)		M	Ω	良・否
		作動試験 (無負荷)	機能に異常のないこと			良	•	否
		荷重試験 (定格荷重)	機能に異常のないこと			良	_	否

## ホイスト式クレーン年次点検表 (汚水処理室 MH用)

		1.14	1 .	点検日	年	,,		日 (	
	T			<b></b>					
		外観	形状の変形など目視点を	<b></b>			•		
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	•	否	
		ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機	器の油脂を記述	載)	良	•	否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部	部異物の有無		良	•	否	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の	の有無		良	•	否	
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の	の有無		良	•	否	
巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	走行、停止技	燥作を行う	良	•	否	
上		ブレーキ	操作を停止後、モータの	の停止を確認		良	•	否	
電		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	•	否	
気	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	٠	否	
チ		クロスガイド	動きの確認			良	٠	否	
ı		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	٢		良	•	否	
レン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	則定(別紙基準	峰値一覧表)	良	•	否	
ブ		結合用穴	変形のないこと			良	•	否	
	金具	上下金具	目視点検			良	•	否	
ッツ		クサリバネ	変形のないこと			良	•	否	
ク		フックの形状	目視点検、又はノギスで	則定(別紙基準	(値一覧表)	良	•	否	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٢		良	•	否	
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	•	否	
		ケーブル	損傷のないこと			良	•	否	
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	こ動くこと、		良		否	
	給電装置	) ) / (I) ) <del>[</del>	等間隔で取り付けられ	ていること					
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認				•	否	
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない。	こと		良	•	否	
横		外観	形状の変形など目視点な	矣		良	•	否	
行電	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	٠	否	
気	74.14.	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	٠	否	
Xt		吊金具	変形、ボルトゆるみの	<b>雀</b> 認		良	٠	否	
' 	+ 4=	クルマ踏面	変形、摩耗の確認			良	•	否	
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	•	否	
1		ストッパー	変形のないこと			良	•	否	
		ヒューズ	ヒューズが切れていない	ハか確認		良	•	否	
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩る	み等の確認		良	•	否	
		受電圧測定	400V ± 10%				V	良・	否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である。	こと		,	Α	良・	否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(	(500Vメガー)		M !	Ω	良・	否
		作動試験 (無負荷)	機能に異常のないこと			良	•	否	
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	•	否	

## ホイスト式クレーン年次点検表 (汚水処理室 排水調整槽用)

大藤俊				点検日	年	月	日 ( )	
### ### ### ### #####################			点検項目	点検方法		点検結	i果	
***         ***         ディーメバケット         取付ネジのゆるみ、内部異物の有無         良・・ 否           #元         押しボタンスイッチ         ケースの変形、割れ等の有無         良・・ 否           #元         押しボタンコード         コードの亀製、損傷等の有無         良・・ 否           プレーキ         操作を停止後、モータの停止を確認         良・・ 否           ブレーキ         操作を停止後、モータの停止を確認         良・・ 否           ブレーキ         操作を停止後、モータの停止を確認         良・・ 否           ブレーキ         操作を停止後、モータの停止を確認         良・・ 否           ブンーネ         要形のないこと         良・・ 否           クロスガイド         動きの確認         良・・ 否           外親および途油状態         要形のないこと         良・・ 否           摩耗         目視点検、又は/ギスで測定(別級基準値一覧表)         良・・ 否           クリスネ         変形のないこと         良・・ 否           クサリバネ         要形のないこと         良・・ 否           フックの形状         日視点検、又は/ギスで測定(別級基準値一覧表)         良・・ 否           フックの動き         スムーズに回転すること         良・・ 否           フックの動き         スムーズに回転すること         良・・ 否           オープル中         損傷がなく、スムーズに動くこと、         良・・ 否           オンセンジャーワイヤー         提り星合の確認         良・・ 否           プレード 開端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・・ 否           クルマ         市の調         東外の本         東外の本         東外の本			外観	形状の変形など目視点検		良・	否	
キャンイル   汚れ、漏れ、量   良 ・ 否   ア・コンパケット   取付ネジのゆるみ、内部異物の有無   良 ・ 否   押しボタンスイッチ   ヤーボタンスイッチ   ア・スの変形、割れ等の有無   良 ・ 否   ア・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス		<b>本</b> 体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否	
#レボタンスイッチ ケースの変形、割れ等の有無 良 ・ 否		44	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量		良・	否	
#レボタンコード コードの亀裂、損傷等の有無 良 ・ 否			チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部異物の有無		良・	否	
************************************			押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の有無		良・	否	
プレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良 ・ 否		手元	押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の有無		良・	否	
上電気         フレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認         良・否           リミットレパー 破損、変形のないこと         良・否           クロスガイド 動きの確認         良・否           外観および塗油状態 変形、鏡、傷のないこと         良・否           摩耗 目視点検、又は/ギスで測定 (別紙基準値一覧表)         良・否           上下金具 りサリバネ 変形のないこと         良・否           フックの形状 フックの形状 日視点検、又は/ギスで測定 (別紙基準値一覧表)         良・否           フックの影き スムーズに回転すること         良・否           フックラッチ 変形のないこと         良・否           ケーブル 損傷のないこと         良・否           ケーブル吊り手 第間隔で取り付けられていること 第間隔で取り付けられていること スッセンジャーワイヤー 張り具合の確認         良・否           リード線端子の取付 ネジ類のゆるみがないこと         良・否           外観 本体 スル・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落         良・否           クルマ 摩耗の有無 日金具 変形、ボルトゆるみの確認         良・否           クルマ 磨積の有無 日金具 変形のないこと         良・否           アース認面 変形 摩耗の確認         良・否           フルマ路面 変形 摩耗の確認         良・否           アース線の接続 アース線取付ボルト緩み等の確認         良・否           アース線の接続 アース線取付ボルト緩み等の確認         良・否           学電上別定         400V±10%         ト語           機線抵抗測定 作動試験 (無負荷) 機能に異常のないこと         人・否           仲動試験 (無負荷)         機能に異常のないこと         人・否	*	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、走行、停止操	操作を行う	良・	否	
電			ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良・	否	
ステ			リミットレバー	破損、変形のないこと		良・	否	
プロックロスガイド         動きの確認         良・否           が観および塗油状態         変形、錆、傷のないこと         良・否           摩耗         目視点検、又は/ギスで測定 (別紙基準値一覧表)         良・否           結合用穴         変形のないこと         良・否           上下金具         目視点検         良・否           クサリパネ         変形のないこと         良・否           フックの形状         目視点検、又は/ギスで測定 (別紙基準値一覧表)         良・否           フックの動き         スムーズに回転すること         良・否           ブックラッチ         変形、破損のないこと         良・否           ケーブル         損傷のないこと         良・否           メッセンジャーワイヤー         損傷がなく、スムーズに動くこと、         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみ・脱落         良・否           クルマ         摩耗の有無         良・否           クルマ         摩耗の有無         良・否           内ルマ         変形、ボルトゆるみの確認         良・否           カルマ路面         変形、原発の確認         良・否           取付ボルト         ゆるみ・脱落         良・否           ス・パース         変形のないこと         良・否           セニーズ         フルマ路面         変形、原発の砂糖認         良・否           エース         ヒューズが切れているので         良・否           アース線の砂糖         アース線取付ボルト表み等の確認         良・否 <td></td> <td>リミット</td> <td>ストッパー</td> <td>変形のないこと</td> <td></td> <td>良・</td> <td>否</td>		リミット	ストッパー	変形のないこと		良・	否	
マンプロック       外観および塗油状態       変形、錆、傷のないこと       良・否         産料       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         店合用穴       変形のないこと       良・否         上下金具 クサリパネ       クサリパネ       良 のないこと         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         ケーブル吊り手       損傷のないこと       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         グルマ 擦耗の有無       良・否         R金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         クルマ 磨耗の有無       良・否         R金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         クルマ踏面       変形のないこと       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         フース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         変配値測定       定・否         大ので       2年格電流値測定       など、否         大ので       2年の表       2年の表         大のパルト       2年の表       2年の表         大のパルト       2年の表       2年の表			クロスガイド	動きの確認		良・	否	
ンプロック         摩耗         自視点検、又は/ギスで測定(別紙基準値一覧表)         良・否           括合用穴         変形のないこと         良・否           と下金具         自視点検         良・否           クサリパネ         変形のないこと         良・否           フックの形状         自視点検 又は/ギスで測定(別紙基準値一覧表)         良・否           フックの動き         スムーズに回転すること         良・否           フックラッチ         変形、破損のないこと         良・否           ケーブル         損傷のないこと         良・否           ケーブル目手         損傷のないこと         良・否           メッセンジャーワイヤー         長り具の確認         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・否           グルマ 摩耗の確認         良・否           クルマ 摩耗の有無         良・否           本体 レール         変形、ボルトゆるみの確認         良・否           本行レール         変形のないこと         良・否           本行レール         変形のないこと         良・否           大のパボート・カット・割ピン類 ゆるみ・脱落         良・否           クルマ踏面 取付ボルト         変形のないこと         良・否           を形のないこと         良・否           大のないこと         良・否           とューズ フース線取付ボルト 緩み等の確認         良・否           アース線取付ボルト 表み等の確認         良・否           アース線取付ボルト 表み等の確認         良・否           変形のないこと         A 良・否	1		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと		良・	否	
結合用穴 変形のないこと 良 ・ 否		鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準位	值一覧表)	良・	否	
ロックク         上下金具 クサリバネ 変形のないこと 良 ・ 否			結合用穴	変形のないこと		良・	否	
ウサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         外観       形状の変形など目視点検       良・否         クルマ       摩耗の有無       良・否         月金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         クルマ協面       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         フルマ路面       変形、がよのないこと       良・否         セューズ       アース線取付ボルト       良・否         大き行レール       セューズが切れていないか確認       良・否         大き行レール       マース線取付ボルト       ウる・脱落         東直       変形のないこと       良・否         大き行レール       マース線取付ボルト       ウス線取付ボルト         大き行レール       マース線取付ボルト       マース線取付ボルト         大き行いと       ウェース線取付ボルト       フェース線取付ボルト         大き行いと       ウェース線取付ボルト       フェース線取付ボルト         大き行いと       ウェースを       総縁抵抗測定       人・否         大き行いより       大きで       会様を         大き行いより       大きで       大きで         大きで       <			上下金具	目視点検		良・	否	
2 全具 フックの形状 目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・ 否 フックの動き スムーズに回転すること 良・ 否 フックラッチ 変形、破損のないこと 良・ 否 操傷でないこと 良・ 否 操傷で取り付けられていること りゅ・ 否 操傷で取り付けられていること りゅ・ 否 リード線端子の取付 ネジ類のゆるみがないこと 良・ 否 リード線端子の取付 ネジ類のゆるみがないこと 良・ 否 がけいト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落 りゅうな・脱落 りゅうな・ アース線の接続 アース線取付ボルト緩み等の確認 りゅうな アース線取付ボルト緩み等の確認 りゅうな・ 否 できまます できまます ちゅうないこと りゅうな・ 音 できまます からないこと りゅうな・ 音 できままます できまます からないこと りゅうな・ 音 できままます できまます からないこと りゅうないこと りゅうないこと りゅうない できること からない できること を絶縁抵抗測定 た格電流値以下であること からないこと りゅうない 大きな できまます からない できること を絶縁抵抗測定 ための以上であること (500Vメガー) から からない できること をきまます からない できること (500Vメガー) から りゅうで できること からない こと できまます からない できること もの をままます からない できること ものない こと もできまます からない できること (500Vメガー) からない からない できること (500Vメガー) からない たままます からない たままます からない たままます はない からない たままます からない たままます からない たままます からない からない たままます はない からない たままます はない からない からない たままます からない たままます からない できる からない からない からない からない からない からない からない からない			クサリバネ	変形のないこと		良・	否	
フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         ケーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、等間隔で取り付けられていること       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         外観       形状の変形など目視点検       良・否         プルマ       摩耗の有無       良・否         月金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         クルマ       摩耗の有無       良・否         日金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         カルマ踏面       東・否       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         取付ボルト       ウンス 変形のないこと       良・否         ヒューズ       セューズが切れていないか確認       良・否         アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         産務抵抗測定       定格電流値以下であること       A 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否		金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準作	值一覧表)	良・	否	
指電装置       ケーブル       損傷のないこと       良・否         がってがい吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         大の変形など目視点検       良・否         ボルト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落       良・否         クルマ 溶耗の有無       良・否         吊金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         ストッパー       変形のないこと       良・否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			フックの動き	スムーズに回転すること		良・	否	
### ### #############################			フックラッチ	変形、破損のないこと		良・	否	
大一ブル吊り手       等間隔で取り付けられていること       良・否         横行 トロリー       本体			ケーブル	損傷のないこと		良・	否	
新電報管       等間隔で取り付けられていること         技術       大ッセンジャーワイヤー 張り具合の確認       良・否         大の実施するで目視点検       かくりします。         大の変形など目視点検       大の変形など目視点検       良・否         クルマ       摩耗の有無       良・否         インマ踏面       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         大のでボルト       なのみ・脱落       良・否         大のでボルト       とューズ       とューズが切れていないか確認       良・否         大ので展開がよります。       でおのおいこと       とューズ       とューズが切れていないか確認       良・否         大のでによります。       で表します。       で表します。       などのではよります。       などのではよります。       で表します。       などのではよります。       などのではますます。       などのではよります。       などのではよります。       などのではよります。 <td r<="" td=""><td></td><td></td><td>ケーブルワルチ</td><td>損傷がなく、スムーズに動くこと、</td><td></td><td>ė <b>.</b></td><td>不</td></td>	<td></td> <td></td> <td>ケーブルワルチ</td> <td>損傷がなく、スムーズに動くこと、</td> <td></td> <td>ė <b>.</b></td> <td>不</td>			ケーブルワルチ	損傷がなく、スムーズに動くこと、		ė <b>.</b>	不
サード線端子の取付 ネジ類のゆるみがないこと 良 ・ 否		給電装置	グークが市り士	等間隔で取り付けられていること		K.		
横行します       外観       形状の変形など目視点検       良・否         プルマ 摩耗の有無			メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認		良・	否	
横行 トロリー 本体 トロリー リー トロリー リー トロリー トラー を			リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがないこと		良・	否	
行けしい       本体	構		外観	形状の変形など目視点検		良・	否	
クルマ       摩耗の有無       良・否         日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日		<del>太</del> 休	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否	
日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日		44	クルマ	摩耗の有無		良・	否	
リー       走行レール       クルマ踏面       変形、摩耗の確認       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         ストッパー       変形のないこと       良・否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			吊金具	変形、ボルトゆるみの確認		良・	否	
取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・ 否         ストッパー       変形のないこと       良・ 否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・ 否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・ 否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・ 否		+ 4=	クルマ踏面	変形、摩耗の確認		良・	否	
ストッパー       変形のないこと       良・否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			取付ボルト	ゆるみ・脱落		良・	否	
アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			ストッパー	変形のないこと		良・	否	
共通       受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5M Ω以上であること (500Vメガー)       M Ω 良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良 ・ 否			ヒューズ	ヒューズが切れていないか確認		良・	否	
共通       電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良 ・ 否			アース線の接続	アース線取付ボルト緩み等の確認		良・	否	
絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ       良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			受電圧測定	400V ± 10%		V	良・否	
作動試験(無負荷) 機能に異常のないこと 良・ 否		共通	電流値測定	定格電流値以下であること		А	良・否	
The state of the s			絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(500Vメガー)		ΜΩ	良・否	
荷重試験(定格荷重) 機能に異常のないこと 良・ 否			作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと		良・	否	
			荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと		良・	否	

## ホイスト式クレーン年次点検表 (汚水処理室 無機系汚水槽用)

点検項目         点検方法         点検結果           本体         形状の変形など目視点検         良・否           ボルト・ナット・割ピン類         ゆるみ・脱落         良・否           ギヤオイル         汚れ、漏れ、量         良・否           チェーンパケット         取付ネジのゆるみ、内部異物の有無         良・否           押しボタンスイッチ         ケースの変形、割れ等の有無         良・否           オーレボタンコード         コードの亀裂、損傷等の有無         良・否           ブレーキ         操作を停止後、モータの停止を確認         良・否           リミットレバー         破損、変形のないこと         良・否           クロスガイド         動きの確認         良・否           外観および塗油状態         変形のないこと         良・否           外観および塗油状態         変形のないこと         良・否           接着合用穴         変形のないこと         良・否           上下金具         目視点検         良・否           クサリバネ         変形のないこと         良・否           フックの影き         スムーズに回転すること         良・否           フックラッチ         変形、破損のないこと         良・否           ケーブル         損傷のないこと         良・否           経電装置         大のブルース         現場がなく、スムーズに動くこと、等間隔で取り付けられていること         良・否	
# 本体 ボルト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落 良・否	
本体       ギヤオイル       汚れ、漏れ、量       良・否         チェーンパケット       取付ネジのゆるみ、内部異物の有無       良・否         押しボタンスイッチ       ケースの変形、割れ等の有無       良・否         押しボタンコード       コードの亀裂、損傷等の有無       良・否         作動テスト       手元スイッチでの上下、走行、停止操作を行う       良・否         ブレーキ       操作を停止後、モータの停止を確認       良・否         リミットレバー       破損、変形のないこと       良・否         クロスガイド       動きの確認       良・否         外親および塗油状態       変形、錆、傷のないこと       良・否         結合用穴       変形のないこと       良・否         上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又は/ギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         特間隔で取り付けられていること       良・否	
巻上電       ボヤオイル       汚れ、漏れ、量       良・否否         チェーンパケット       取付ネジのゆるみ、内部異物の有無       良・否否         押しボタンスイッチ       ケースの変形、割れ等の有無       良・否否         押しボタンコード       コードの亀裂、損傷等の有無       良・否否         が助テスト       手元スイッチでの上下、走行、停止操作を行う       良・否否         ブレーキ       操作を停止後、モータの停止を確認       良・否否の         リミットレバー       破損、変形のないこと       良・否否の         クロスガイド       動きの確認       良・否否の         外観および塗油状態       変形のないこと       良・否否の         摩耗       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否否の         上下金具のの形状       自視点検       良・否否の         クサリパネ       変形のないこと       良・否否の         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否定の         フックの形状       フックの動きの       スムーズに回転すること       良・否定の         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否定の         大ーブル       損傷のないこと       良・否定の         大ーブル       関係がなく、スムーズに動くこと	
#Lボタンスイッチ ケースの変形、割れ等の有無 良・否 押しボタンコード コードの亀裂、損傷等の有無 良・否 作動テスト 手元スイッチでの上下、走行、停止操作を行う 良・否 ブレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良・否 リミットレバー 破損、変形のないこと 良・否 クロスガイド 動きの確認 良・否 内ロスガイド 動きの確認 良・否 自視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・否 結合用穴 変形のないこと 良・否 変形のないこと しり・否 を形のないこと しり・否 を形のないこと しり・否 を形のないこと しり・否 を形のないこと しり・否 を形のないこと しり・否 で カサリバネ 変形のないこと しり・否 フックの形状 目視点検 スはノギスで測定(別紙基準値一覧表) しり・否 で カナリバネ 変形のないこと しり・否 アーブル 損傷のないこと しり・否 で で ブックラッチ 変形、破損のないこと しり・否 な形のないこと しり・否 で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	
#しボタンコード コードの亀裂、損傷等の有無 良 ・ 否 作動テスト 手元スイッチでの上下、走行、停止操作を行う 良 ・ 否 操作を停止後、モータの停止を確認 良 ・ 否 操作を停止後、モータの停止を確認 良 ・ 否 以ミットレバー 破損、変形のないこと 良 ・ 否 クロスガイド 動きの確認 良 ・ 否 解記 自視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良 ・ 否 知 知 知 知 知 知 知 知 知 知 知 知 知 知 知 知 知 知	
巻上       中動テスト       手元スイッチでの上下、走行、停止操作を行う       良・否         ブレーキ       操作を停止後、モータの停止を確認       良・否         リミット       破損、変形のないこと       良・否         クロスガイド       動きの確認       良・否         外観および塗油状態       変形、錆、傷のないこと       良・否         が起去び塗油状態       変形のないこと       良・否         自視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         給電装置       ケーブル吊り手       領傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること       良・否	
できたします。       プレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良・否 別ミットレバー 破損、変形のないこと 良・否 変形のないこと クロスガイド 動きの確認 良・否 野耗 目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・否 結合用穴 変形のないこと 良・否 指合用穴 変形のないこと 良・否 担視点検 フはノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・否 アックの形状 目視点検 スはノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・否 アックの形状 フックの形状 目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・否 アックの動き スムーズに回転すること フックラッチ 変形、破損のないこと 良・否 変形のないこと 良・否 がったいます。         本具 ケーブル 損傷のないこと 損傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること       良・否 否 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百 百	
上電気       リミット       操作を停止後、モータの停止を確認       良・否         リミット       ファット       破損、変形のないこと       良・否         クロスガイド       動きの確認       良・否         外観および塗油状態       変形、錆、傷のないこと       良・否         が結合用穴       変形のないこと       良・否         上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         指傷のないこと       良・否         特間隔で取り付けられていること       良・否	
電気       リミット       収割・アンプロスガイド       破損、変形のないこと       良・否         が観および塗油状態       変形、錆、傷のないこと       良・否         摩耗       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         結合用穴       変形のないこと       良・否         上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         指傷のないこと       良・否         ケーブル       損傷がなく、スムーズに動くこと、       良・否         第間隔で取り付けられていること       良・否	
気       リミット       ストッパー クロスガイド       動きの確認       良・否         外観および塗油状態       変形、錆、傷のないこと       良・否         摩耗       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         結合用穴       変形のないこと       良・否         上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         給電装置       ケーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること       良・否	
チェ       クロスガイド       動きの確認       良・否         外観および塗油状態       変形、錆、傷のないこと       良・否         摩耗       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         結合用穴       変形のないこと       良・否         上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷がなく、スムーズに動くこと、       良・否         指傷がなく、スムーズに動くこと、       良・否         等間隔で取り付けられていること       良・否	
エンプロック     外観および塗油状態     変形、錆、傷のないこと     良・否       FR     目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)     良・否       結合用穴     変形のないこと     良・否       上下金具     目視点検     良・否       クサリバネ     変形のないこと     良・否       フックの形状     目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)     良・否       フックの動き     スムーズに回転すること     良・否       フックラッチ     変形、破損のないこと     良・否       ケーブル     損傷がなく、スムーズに動くこと、       海間隔で取り付けられていること     良・否       等間隔で取り付けられていること	
少ププロック       金具       摩耗       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         給電装置       ケーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること       良・否	
プロック       結合用穴       変形のないこと       良・否         上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         給電装置       ケーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、         等間隔で取り付けられていること       良・否	
L下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         給電装置       ケーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること       良・否	
クサリバネ     変形のないこと     良・否       フックの形状     目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)     良・否       フックの動き     スムーズに回転すること     良・否       フックラッチ     変形、破損のないこと     良・否       ケーブル     損傷のないこと     良・否       指傷がなく、スムーズに動くこと、     良・否       等間隔で取り付けられていること     良・否	
ク       金具       フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         給電装置       ケーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること       良・否	
フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         給電装置       ケーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、         等間隔で取り付けられていること       良・否	
ケーブル     損傷のないこと     良・ 否       指傷がなく、スムーズに動くこと、     良・ 否       *** 管間隔で取り付けられていること     良・ 否	
損傷がなく、スムーズに動くこと、 会電装置 ケーブル吊り手 損傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること 良 ・ 否	
給電装置 ケーブル吊り手 等間隔で取り付けられていること 良・ 否	
給電装置   等間隔で取り付けられていること	
メッセンジャーワイヤー 張り具合の確認 良 ・ 否	
リード線端子の取付 ネジ類のゆるみがないこと 良・ 否	
外観     形状の変形など目視点検     良・ 否	
で	
11     本体       ト     クルマ     摩耗の有無       良・否	
吊金具 変形、ボルトゆるみの確認 良・ 否	
リ     走行       レール     取付ボルト     ゆるみ・脱落       良・ 否	
ストッパー 変形のないこと 良・否	
ヒューズ         ヒューズが切れていないか確認         良 ・ 否	
アース線の接続         アース線取付ボルト緩み等の確認         良・ 否	
受電圧測定 400V±10% V 良	· 否
共通 電流値測定 定格電流値以下であること A 良	· 否
絶縁抵抗測定 $5M\Omega$ 以上であること( $500V$ メガー) $M\Omega$ 良	· 否
作動試験 (無負荷) 機能に異常のないこと 良・・ 否	
荷重試験 (定格荷重) 機能に異常のないこと 良・・ 否	

## ホイスト式クレーン年次点検表 (汚水処理室 処理水槽用)

			点検日	年	月	日 ( )
点検項目			点検方法		点検結果	
		外観	形状の変形など目視点検		良・	否
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
	44	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量		良・	否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部異物の有無		良・	否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の有無		良・	否
	手元	押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の有無		良・	否
巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、走行、停止擦	操作を行う	良・	否
上		ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良・	否
一電		リミットレバー	破損、変形のないこと		良・	否
気	リミット	ストッパー	変形のないこと		良・	否
チ		クロスガイド	動きの確認		良・	否
ェ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと		良・	否
ン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準	値一覧表)	良・	否
ブ		結合用穴	変形のないこと		良・	否
		上下金具	目視点検		良・	否
リッ		クサリバネ	変形のないこと		良・	否
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準	値一覧表)	良・	否
		フックの動き	スムーズに回転すること		良・	否
		フックラッチ	変形、破損のないこと		良・	否
		ケーブル	損傷のないこと		良・	否
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズに動くこと、		良・	否
	給電装置	グークが市り士	等間隔で取り付けられていること		R	
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認		良・	否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがないこと		良・	否
横		外観	形状の変形など目視点検		良・	否
行	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
	44	クルマ	摩耗の有無		良・	否
		吊金具	変形、ボルトゆるみの確認		良・	否
リリ		クルマ踏面	変形、摩耗の確認		良・	否
J	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落		良・	否
'		ストッパー	変形のないこと		良・	否
		ヒューズ	ヒューズが切れていないか確認		良・	否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩み等の確認		良・	否
		受電圧測定	400V ± 10%		V	良・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下であること		А	良・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(500Vメガー)		МΩ	良・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと		良・	否
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと		良・	否
				Į.		

## ホイスト式クレーン年次点検表 (工作資材庫 工作室用)

			1	点検日	年	月	日 ( )
点検項目			点検方法			点検結果	
	本体	外観	形状の変形など目視点	<b>検</b>		良	• 否
		ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	• 否
	1 17	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量			良	• 否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内			良	• 否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等			良	• 否
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等	の有無		良	• 否
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	、走行、停止	操作を行う	良	· 否
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良	· 否	
上		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	· 否
電	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	· 否
気		クロスガイド	動きの確認			良	· 否
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	ح		良	· 否
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	· 否
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良	· 否
ブ		上下金具	目視点検			良	· 否
П		アイドルシーブ	鎖を上下に動かしスム	一ズに回転す	ること	良	· 否
ツ	金具	クサリバネ	変形のないこと			良	· 否
ク	並共	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	• 否
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٤		良	• 否
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	· 否
		ケーブル	損傷のないこと			良	· 否
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		良	· 否
	給電装置	/ / ル <b>ロッナ</b>	等間隔で取り付けられ	ていること		R	
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	· 否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	· 否
横		外観	形状の変形など目視点	<u>—————</u> 検		良	· 否
行工	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 否
電	十件	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	· 否
気ト		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	· 否
	土仁	車輪踏面	変形、摩耗の確認			良	· 否
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	• 否
I	V - /V	ストッパー	変形のないこと			良	· 否
		ヒューズ	ヒューズが切れていな	いか確認		良	• 否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	• 否
		受電圧測定	400V ± 10%			V	良・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと		А	良・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること	(500Vメガー)		МΩ	良・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			良	· 否
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	· 否
			L		L		

## ホイスト式クレーン年次点検表 (ボイラ用ポンプ室用)

点検項目   点検方法   点検方法   点検前果   外観   形状の変形など目視点検   良 ・ 杏   子	_				点検日	年		日 ( )
ボルト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落   良・ 否				点検方法			結果 ニュー	
本作 チェーンパケット         汚れ、漏れ、量(各機器の油脂を記載) 取付ネジのゆるみ、内部異物の有無 押しボタンスイッチ ケースの変形、割れ等の有無 押しボタンコード コードの亀製、損傷等の有無 プレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良・否 プレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良・否 プレーキ 変形のないこと 良・否 クロスガイド 動きの確認 良・否 外親および塗油状態 変形、ないこと 良・否 を形のないこと 良・否 対サリバネ 直視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)良・否 フックの形状 目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)良・否 フックの砂き スムーズに回転すること 良・否 フックの砂き スムーズに回転すること 良・否 フックラッチ 変形 破損のないこと 良・否 フックラッチ 変形のないこと 良・否 フックラッチ 変形のないこと 良・否 フックラッチ 変形のないこと 良・否 フックラッチ 変形を加いこと 良・否 フックラッチ 変形を強力のないこと 良・否 フックラッチ 変形を強力でないこと 良・否 アーブル 損傷のないこと 良・否 クーブル品リチ 等間隔で取り付けられていること タッセンジャーワイヤー 張り具合の確認 良・否 メッセンジャーワイヤー 張り具合の確認 良・否 アーブルのゆるみがないこと 良・否 アーブルの砂き ズムーズに動くこと 良・否 アーブルの砂き ズムーズに動くこと 良・否 アーブル目手 な形を放射のからないこと 良・否 アーブルのりであるがないこと 良・否 アーブルのからながないこと 良・否 アーブルのからみがないこと 良・否 アーブルのからみがないこと 良・否 アーズを発展で取り付けられていること 良・否 アーズを発展で取り付けられていること 良・否 アーズを発展で取り付けられていること 良・否 アースを発のでないこと 良・否 アースを表のでないこと 良・否 アース線のゆるみが放落 良・否 アース線の検続 アース線取付ボルト級み等の確認 良・否 アース線の検続 アース線取付ボルト級み等の確認 良・否 を発に加定 変形のないこと 日・否 を発のないこと 日・否 アース線の検続 アース線取付ボルト級み等の確認 良・否 を発に加定 変形のないこと 日・否 を発に直接に関すること (500Vメガー) Mの 良・否 を発性発調定 ちがの以上であること (500Vメガー) 内の 良・否 を発酵を発動理定 ちがの以上であること (500Vメガー) 内の 良・否 を発酵を発動理定 ちがの以上であること (500V×ガー) 内の 良・否 を発酵を発動理定 ちがの以上であること (500V×ガー) 内の 良・否 発酵を発動試験 (無負荷) 機能に異常のないこと 良・否			外観		検 		良	· 否
# キャナイル			ボルト・ナット・割ピン類				良	
# 日ボタンスイッチ ケースの変形、割れ等の有無 良 否			ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機	器の油脂を記述	載)	良	· 否
表してイッチ         中しボタンコード         コードの亀裂、損傷等の有無         良・否           イッチ・プレーキ         毎年を停止後、モータの停止を確認         良・否           リミットレパー         破損、変形のないこと         良・否           フリミットレパー         変形のないこと         良・否           クロスガイド         動きの確認         良・否           今親および塗油状態         変形、鉢、傷のないこと         良・否           上下全具         目視点検         良・否           クサリパネ         変形のないこと         良・否           フックの影状         日視点検         良・否           フックの動き         スムーズに回転すること         良・否           フックの動き         スムーズに回転すること         良・否           クーブル         損傷がなく、スムーズに動くこと、         良・否           ケーブル吊り手         損傷がなく、スムーズに動くこと、         良・否           グーブル吊り手         損傷がなく、スムーズに動くこと、         良・否           グーブルトリード線端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・否           グルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           R金具         グルマ・サイドローラ         摩託の有無         良・否           グルマ・サイドレール         クルマ酸面         変形、ボルト・ナット・動ビン類 ゆるみ・脱落         良・否           大いたしールマ・サイドレール         変形のないこと         良・否           大いアース線取付ボルト         ゆるみ・脱落         良・否           カルマ・アース線の接続         アース線取付ボルト接み等の確認         良・否 <td></td> <td>チェーンバケット</td> <td>取付ネジのゆるみ、内</td> <td>部異物の有無</td> <td></td> <td>良</td> <td>· 否</td>			チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内	部異物の有無		良	· 否
***			押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等	の有無		良	· 否
プレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良 ・ 否		1		コードの亀裂、損傷等	の有無		良	· 否
フレーキ   操作を停止後、モータの停止を確認   良 ・ 否   リミットレバー   一	巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	. 走行、停止技	操作を行う	良	· 否
Tag			ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良	· 否	
気 チェーン プロックロスガイド         動きの確認         良・否           外観および塗油状態         変形、傷のないこと         良・否           摩耗         目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)         良・否           基合用穴         差下金具         目視点検         良・否           クサリパネ         変形のないこと         良・否           フックの形状         目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)         良・否           フックの形状         目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)         良・否           フックの動き         スムーズに回転すること         良・否           フックラッチ         変形、破損のないこと         良・否           ケーブル         損傷がなく、スムーズに動くこと、         ウーブル引手           損傷がなく、スムーズに動くこと、         専門隔で取り付けられていること         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り皇合の確認         良・否           リード線端子の取付         ネジ製のゆるみがないこと         良・否           クルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           クルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           クルマ・サイドローラ         摩託の有無         良・否           ストッパー         変形のないこと         良・否           セニーズ         フィッパー         で形のので           ストッパー         変形のないこと         良・否           大のアンス線の存続         フース線取付ボルト緩み等の確認         良・否           大の経電測度         上・否         本合           大のアース線の接続			リミットレバー	破損、変形のないこと			良	· 否
チェックロスガイド       動きの確認       良・否         が観おび塗油状態       変形、鋳、傷のないこと       良・否         摩耗       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         結合用穴       変形のないこと       良・否         上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ゲーブル       損傷のないこと       良・否         メッセンジャーワイヤー       振り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         グーフル吊り手       が大の変形など目視点検       良・否         ボルト・ナット・割ピン類       ゆるみ・脱落       良・否         クルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         スニューメッパート       ゆるみ・脱落       良・否         クルマ踏面       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         取りイボルト       ゆるみ・脱落       良・否         ストッパー       変形のないこと       良・否         サーストッパー       変形のないこと       良・否         クルマ湾の接続       フース線取付ボルト級み等の確認       良・否         変形のないこと       とユーズが切れていないか確認       良・否         変配値測定       などしまーろ         変形のないこと       と、合		リミット	ストッパー	変形のないこと			良	· 否
エ         外観および塗油状態         変形、鏡、傷のないこと         良・否           庫耗         目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)         良・否           結合用穴         変形のないこと         良・否           上下金具         日視点検         良・否           クサリバネ         変形のないこと         良・否           フックの形状         目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)         良・否           フックの動き         スムーズに回転すること         良・否           フックラッチ         衰形、破損のないこと         良・否           ケーブル         損傷のないこと         良・否           ケーブル吊り手         損傷がなく、スムーズに動くこと、         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り具合の確認         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・否           機能         ボルト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落         良・否           クルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           日視点検         ・否         東部の神職         良・否           カルマ・当日視点検         ・否         での           カルマ・サイドローラ         摩託の有無         良・否           カルマ・カーストルボルト         ウるみ・脱落         良・否           カルマース線の方         東系のないこと         良・否           モニース         ヒューズ         ヒューズ         ヒューズ           アース線取付ボルト         クみみ・洗め         フェース線の接続         フェース線の接続			クロスガイド	動きの確認			良	· 否
A			外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	<u>ح</u>		良	· 否
対	1 >	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	· 否
上下金具			結合用穴	変形のないこと			良	• 否
ウサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         横電装置       ケーブル       損傷のないこと       良・否         がっプル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、       良・否         がっせいジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         水規       形状の変形など目視点検       良・否         ガルト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落       良・否         クルマ・サイドローラ 摩耗の有無       良・否         品金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         取付ボルト       なのよ・脱落       良・否         アース線の接続       フース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         共通       (無線抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良・否	`		上下金具	目視点検			良	· 否
フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         作一ブル       損傷のないこと       良・否         大ーブル吊り手       等間隔で取り付けられていること       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         水棚       形状の変形など目視点検       良・否         ブルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         日本会具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         クルマ踏面       変形、摩耗の確認       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         取付ボルト       かるみ・脱落       良・否         ストッパー       変形のないこと       良・否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         共通       大田 大	1		クサリバネ	変形のないこと			良	· 否
フックの動き       スムーズに回転すること       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         ケーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         が脱り       形状の変形など目視点検       良・否         プルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         日金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         クルマ踏面       変形、摩耗の確認       良・否         取付ボルト       夕るみ・脱落       良・否         取付ボルト       タるみ・脱落       良・否         マース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         性調補側定       定格電流値以下であること       A 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否	1	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	· 否
ケーブル       損傷のないこと       良・否         大ーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、         実間隔で取り付けられていること       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         機行電気       外観       形状の変形など目視点検       良・否         イルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         日       クルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         日本行       クルマ踏面       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         取付ボルト       変形のないこと       良・否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MQ以上であること (500Vメガー)       MQ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否	_		フックの動き	スムーズに回転するこ	と		良	· 否
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##			フックラッチ	変形、破損のないこと			良	· 否
検電装置       ケーブル吊り手       等間隔で取り付けられていること       良・ 否         メッセンジャーワイヤー リード線端子の取付       張り具合の確認 ネジ類のゆるみがないこと       良・ 否         機行電気 気ト ロリート       外観       形状の変形など目視点検       良・ 否         グルマ・サイドローラ       摩耗の有無 日金具 変形、ボルトゆるみの確認       良・ 否         クルマ踏面 取付ボルト レール       変形、ボルトゆるみの確認 フルマ踏面 取付ボルト クルマ踏面       良・ 否         取付ボルト ストッパー       変形のないこと       良・ 否         ヒューズ アース線の接続 受電圧測定       レューズが切れていないか確認 アース線取付ボルト緩み等の確認       良・ 否         受電圧測定 機縁抵抗測定       400V±10% 電流値測定 定格電流値以下であること (500Vメガー)       V 良・ 否         維縁抵抗測定 作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・ 否			ケーブル	SF 11.75			良	· 否
#**********************************			ケーブル呂り手	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		良	. 否
横行電気トロリート線端子の取付 ネジ類のゆるみがないこと       良・否         大ロリート 本体 気 トロリート 本体 気 トロリート 上の を		給電装置	7 7 7 1 1 7 3	等間隔で取り付けられ	ていること			П
株本体			メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	· 否
大阪			リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	· 否
電気       本体       ボルト・ナット・割とク類 ゆるみ・航浴 クルマ・サイドローラ 摩耗の有無 良・否 常金具 変形、ボルトゆるみの確認 良・否 かん できた	1		外観	形状の変形など目視点	倹		良	· 否
である。       クルマ・サイドローラ 摩耗の有無       良・ 否         日日	1	大休	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 否
トロリートロリートロリートロリートロリートロリートロリートロリートロリートロリー	-	77.14.	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	• 否
ロリノー       走行レール       クルマ踏面       変形、摩耗の確認       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         ストッパー       変形のないこと       良・否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	
リール       取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・ 否         ストッパー       変形のないこと       良・ 否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・ 否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・ 否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・ 否		<b>土</b> 行	クルマ踏面	変形、摩耗の確認			良	· 否
大通       ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否	リ		取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	· 否
アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         群通       電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否	Ι		ストッパー	変形のないこと			良	• 否
共通       受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良 ・ 否			ヒューズ	ヒューズが切れていない	ハか確認		良	• 否
共通       電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	• 否
絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること(500Vメガー)       MΩ       良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			受電圧測定	400V ± 10%			V	良・否
作動試験(無負荷) 機能に異常のないこと 良・ 否		共通	電流値測定	定格電流値以下である	ح 2		A	良・否
The state of the s			絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること	(500Vメガー)		MΩ	良・否
荷重試験(定格荷重) 機能に異常のないこと 良・ 否			作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			良	· 否
			荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	· 否

## ホイスト式クレーン年次点検表 (給水設備室用)

点検日 年 月 日(

株式			LIA-T []	点検日	年	月	日 ( )
ボルト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落 見、・否	点検項目			点検方法		点検結果	
# 本体			1 11 1				
# ギャオイル   汚れ、漏れ、量(各機器の油脂を記載) 良 ・ 否		本体					
#レボタンスイッチ ケースの変形、割れ等の有無 良・ 否 押しボタンコード コードの亀裂、損傷等の有無 良・ 否 アレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良・ 否 アレーキ 製きの確認 良・ 否 アレスガイド 動きの確認 良・ 否 日視点検 スはノギスで測定 (別紙基準値一覧表) 良・ 否 日視点検 スはノギスで測定 (別紙基準値一覧表) 良・ 否 アックの形状 日視高かないこと 良・ 否 アックの形状 日視点検 スはノギスで測定 (別紙基準値一覧表) 良・ 否 アックの影き スムーズに回転すること 良・ 否 アックの影き スムーズに回転すること 良・ 否 アックラッチ 変形、破損のないこと 良・ 否 アーブル吊り手 第間隔で取り付けられていること 泉・ 否 アーブル吊り手 が現のかるみがないこと 良・ 否 アーブル吊り手 が現かるみがないこと 良・ 否 アーブル 振り具合の確認 良・ 否 アーブル 振り具合の確認 良・ 否 アーズ 野田 原で取り付けられていること カード解端子の取付 ネジ 繋のゆるみがないこと 良・ 否 アーズ 野田 原で取り付かられていること カード アーガート 割ピン類 ゆるみ・ 脱落 良・ 否 アーズ 野田 原教 アーズ 野田 原稿 アルマ サイドローラ 摩耗の有無 良・ 否 アーズ 野田 原確認 良・ 否 アーズ 大きのないこと 良・ 否 アーズ 大きのないこと 良・ 否 アーズ 大きのないこと と・ アーズ 大きのないこと と・ アーズ 経験技術 アーズ 解取付 ボルト 緩み等の確認 東・ 否 アーズ 経験技術 アーズ 全衛 電流 値以下であること 人 良・ 否 電流 値 別定 定権 電流 値以下であること 人 良・ 否 電流 値 別定 定権 電流 値以下であること 人 良・ 否 電流 値 別定 定権 電流 値以下であること 人 良・ 否 と ・ 日本			ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機器の油脂を記	載)	良・	否
# し ボタンコード コードの亀裂、損傷等の有無			チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部異物の有無		良・	否
表イッチ         作動テスト プレーキ         事元スイッチでの上下、走行、停止操作を行う 規作を停止後、モータの停止を確認         良・否 の り、否 の クロスガイド         良・否 の クロスガイド         東下のないこと り、否 の の の の の の の の の の の の の の の の の の の			押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の有無		良・	否
プレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認				コードの亀裂、損傷等の有無		良・	否
プレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認	巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、走行、停止:	操作を行う	良・	否
電気       リミットレバー       破損、変形のないこと       良・否         ストッパー       変形のないこと       良・否         クロスガイド       動きの確認       良・否         外観および塗油状態       変形、錆、傷のないこと       良・否         店合用穴       変形のないこと       良・否         上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         カーツの形状       目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)       良・否         フックの形状       目視点検       スー         フックの形状       目視点検       スー         フックの形状       関係のないこと       良・否         メープル       損傷がなく、スムーズに動転すことと、 実別のかるみがないこと       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         カード 海側       かるみ・脱落       良・否         クルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         カルマースを表しまの体       良・否       会を表の確認         カルマースを表の確認       良・否         カルマースを表の体       フルマ諸面       皮・否         エーアース線の接続       アース線の存在       フース線の存在       スー<			ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良・	否
気 サンマナー ストッパー クロスガイド 動きの確認 良 ・ 否 字形 (			リミットレバー	破損、変形のないこと		良・	否
チェックロスガイド         動きの確認         良・否           が観および塗油状態         変形、錆、係のないこと         良・否           庫耗         目視点検、又は/ギスで測定(別紙基準値-覧表)         良・否           括合用穴         変形のないこと         良・否           上下金具         目視点検         良・否           クサリパネ         変形のないこと         良・否           フックの形状         目視点検、又は/ギスで測定(別紙基準値-覧表)         良・否           フックの形状         日視高検、又は/ギスで測定(別紙基準値-覧表)         良・否           大ープル         損傷のないこと         良・否           場場第3字の取り付けられていること         良・否           外観         形状の変形など目視点検         良・否           カート・インル・デット・カート・クールで表別の有無         良・否           カート・クール・デット・カート・クルマ路面         変形のないこと         良・否           カート・クラルマニーズ・ファース線の技術         ウルマ路面         良・否           カート・クリール・クリストルト・クト・クリストルト・クラルマニースを持続を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を		リミット	ストッパー	変形のないこと		良・	否
対している			クロスガイド	動きの確認		良・	否
A			外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと		良・	否
接合用穴   変形のないこと   良・否   否	\ \rangle	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準	準値一覧表)	良・	否
ロック       上下金具       目視点検       良・否         クサリバネ       変形のないこと       良・否         フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         ケーブル       損傷のないこと       良・否         グーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         ガート・ド線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         水銀       形状の変形など目視点検       ボルト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落       良・否         クルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         R金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         カノルマ踏面       変形のないこと       良・否         レール       エーズ       アース線取付ボルト ゆるみ・脱落       ウルマ踏面       変形のないこと       良・否         共通       であると       とューズ サイドローラ       変形のないこと       ウルマ語面       であると         共通       であると       とコーズが切れていないか確認       ウルマ語の rowspan="2">であると         共通       ・			結合用穴	変形のないこと		良・	否
ウサリバネ         変形のないこと         良・否           フックの形状         目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)         良・否           フックラッチ         変形、破損のないこと         良・否           ケーブル         損傷のないこと         良・否           がっプル         損傷がなく、スムーズに動くこと、         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り具合の確認         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・否           水親         形状の変形など目視点検         良・否           ボルト・ナット・割ピン類         ゆるみ・脱落         良・否           クルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           R金具         変形、ボルトゆるみの確認         良・否           カルマ・野面         変形、ボルトゆるみの確認         良・否           取付ボルトストッパー         変形のないこと         良・否           ヒューズ         ヒューズが切れていないか確認         良・否           アース線の接続         アース線取付ボルト緩み等の確認         良・否           受電圧測定         400V±10%         V 良・否           産業値測定         定格電流値以下であること         A 良・否           総縁抵抗測定         5MΩ以上であること (500Vメガー)         MΩ         良・否           作動試験 (無負荷)         機能に異常のないこと         良・否         こののよれに関する			上下金具	目視点検		良・	否
金具       フックの形状       目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)       良・否         フックラッチ       変形、破損のないこと       良・否         かープル       損傷のないこと       良・否         ケープル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         グルマ・サイドローラ       摩託の有無       良・否         日本体       クルマ・サイドローラ       摩託の有無       良・否         クルマ踏面       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         カース       マルマ踏面       良・否         取付ボルト       なみ・脱落       良・否         ストッパー       変形のないこと       良・否         ビューズ       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         農・否       企格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       た格電流値以下であること (500Vメガー)       Mの良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			クサリバネ	変形のないこと		良・	否
フックの動き フックラッチ         スムーズに回転すること 変形、破損のないこと り・否 り・否 り・否 り・否 り・否 り・否 り・否 り・否 り・否 り・否		金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準	単値一覧表)	良・	否
大ーブル       損傷のないこと       良・否         大ーブル吊り手       損傷がなく、スムーズに動くこと、等間隔で取り付けられていること       良・否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・否         リード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・否         外観       形状の変形など目視点検       良・否         クルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         日本体       カルマ・サイドローラ       摩耗の有無         日本会具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         クルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         日本会具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         取付ボルト       クスタ・脱落       良・否         マース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         要電圧測定       400V±10%       以良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         経縁抵抗測定       5MQ以上であること (500Vメガー)       MQ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			フックの動き	スムーズに回転すること		良・	否
##			フックラッチ	変形、破損のないこと		良・	否
総電装置       ケーブル吊り手       等間隔で取り付けられていること       良・ 否         メッセンジャーワイヤー       張り具合の確認       良・ 否         関ートの中のでは、アーフリード線端子の取付       ネジ類のゆるみがないこと       良・ 否         外観       形状の変形など目視点検       良・ 否         クルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・ 否         日本行の中のでは、アース線の確認       良・ 否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・ 否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・ 否         レール       変形のないこと       良・ 否         とューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・ 否         アース線取付ボルト緩み等の確認       良・ 否         受電圧測定       400V±10%       V 良・ 否         要素が値測定       た格電流値以下であること       A 良・ 否         総縁抵抗測定       ケMΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・ 否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良・ 否			ケーブル	損傷のないこと		良・	否
#簡優で取り付けられていること			ケーブルワルチ	損傷がなく、スムーズに動くこと、		<b>自</b> .	不
横行電電気トロリー       本体気力ルマ・サイドローラ 摩耗の有無 良・ 否 アース線取付ボルト緩み等の確認 良・ 否 取付ボルト かるみ・脱落 良・ 否 取付ボルト なん・ アース線取付ボルト緩み等の確認 良・ 否 取付ボルト なん・ アース線取付ボルト緩み等の確認 良・ 否 とューズが切れていないか確認 良・ 否 できまが切れていないか確認 ないこと とって アース線の接続 アース線取付ボルト緩み等の確認 良・ 否 できまが切れていないか確認 ないこと とって アース線の接続 アース線取付ボルト緩み等の確認 ない また できまが切れていないが確認 ないこと とった ろ できまが切れていないが確認 ないこと とった ろ できまが切れていないが確認 ないこと とった 否 できまがします。		給電装置	グークが雨り子	等間隔で取り付けられていること		R ·	
株本体			メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			
大阪			リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがないこと		良・	否
本体			外観	形状の変形など目視点検		良・	否
でまります       クルマ・サイドローラ 摩耗の有無 良・ 否		*/*	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
R金具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         カルマ踏面       変形、摩耗の確認       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         ストッパー       変形のないこと       良・否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         プース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否	l .	本体	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無		良・	否
ロリリートレール       走行レール       取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・・ 否         取付ボルトストッパー       変形のないこと       良・・ 否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・・ 否         アース線の接続アース線取付ボルト緩み等の確認       良・・ 否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・・ 否			吊金具	変形、ボルトゆるみの確認		良・	否
リール コール コール コール コール コール コール コール コール コール コ		± /=	クルマ踏面	変形、摩耗の確認		良・	否
ストッパー       変形のないこと       良・否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			取付ボルト	ゆるみ・脱落		良・	否
アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         共通       電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否	1		ストッパー	変形のないこと		良・	否
英電圧測定       400V±10%       V 良・否         共通       電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良 ・ 否		•	ヒューズ	ヒューズが切れていないか確認		良・	否
共通       電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良 ・ 否			アース線の接続	アース線取付ボルト緩み等の確認		良・	否
絶縁抵抗測定5MΩ以上であること (500Vメガー)MΩ良・否作動試験 (無負荷)機能に異常のないこと良・否			受電圧測定	400V ± 10%		V	良・否
作動試験(無負荷) 機能に異常のないこと 良・ 否		共通	電流値測定	定格電流値以下であること		А	良・否
			絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(500Vメガー)		МΩ	良・否
			作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと		良・	否
荷重試験(定格荷重) 機能に異常のないこと   良・ 否			荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと		良・	否

## ホイスト式クレーン年次点検表(ブロータンク室用)

			点検日	年	月	日 ( )
		点検項目	点検方法		点検結果	
		外観	形状の変形など目視点検		良・	否
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
	74.14	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量		良・	否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部異物の有無		良・	否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の有無		良・	否
	手元	押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の有無		良・	否
巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、走行、停止換	操作を行う	良・	否
上		ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良・	否
電		リミットレバー	破損、変形のないこと		良・	否
気	リミット	ストッパー	変形のないこと		良・	否
チ		クロスガイド	動きの確認		良・	否
) 		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと		良・	否
レン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準	値一覧表)	良・	否
ブ		結合用穴	変形のないこと		良・	否
		上下金具	目視点検		良・	否
リッ		クサリバネ	変形のないこと		良・	否
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準	値一覧表)	良・	否
		フックの動き	スムーズに回転すること		良・	否
		フックラッチ	変形、破損のないこと		良・	否
		ケーブル	損傷のないこと		良・	否
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズに動くこと、		良・	否
	給電装置	グークル市り士	等間隔で取り付けられていること		R.	
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認		良・	否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがないこと		良・	否
横		外観	形状の変形など目視点検		良・	否
行	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
1 J  -	本体	クルマ	摩耗の有無		良・	否
		吊金具	変形、ボルトゆるみの確認		良・	否
リリ	+ /-	クルマ踏面	変形、摩耗の確認		良・	否
ו	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落		良・	否
'		ストッパー	変形のないこと		良・	否
		ヒューズ	ヒューズが切れていないか確認		良・	否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩み等の確認		良・	否
		受電圧測定	400V ± 10%		V	良・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下であること		А	良・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(500Vメガー)		ΜΩ	良・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと		良・	否
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと		· 良 · · ·	否

## ホイスト式クレーン年次点検表 (脱水機室 開口部用)

			点検日	年	月	日 ( )
		点検項目	点検方法		点検結	果
		外観	形状の変形など目視点検		良・	否
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
	个件	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量		良・	否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部異物の有無		良・	否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の有無		良・	否
	手元	押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の有無		良・	否
巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、走行、停止操	作を行う	良・	否
上上		ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良・	否
一電		リミットレバー	破損、変形のないこと		良・	否
気	リミット	ストッパー	変形のないこと		良・	否
チー		クロスガイド	動きの確認		良・	否
ェ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと		良・	否
ン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値	直一覧表)	良・	否
ブー		結合用穴	変形のないこと		良・	否
		上下金具	目視点検		良・	否
ッ		クサリバネ	変形のないこと		良・	否
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値	直一覧表)	良・	否
		フックの動き	スムーズに回転すること		良・	否
		フックラッチ	変形、破損のないこと		良・	否
		ケーブル	損傷のないこと		良・	否
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズに動くこと、		良·	否
	給電装置	グーノル市り士	等間隔で取り付けられていること		艮・	Ċ .
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認		良・	否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがないこと		良・	否
横		外観	形状の変形など目視点検		良・	否
行	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
11	本件	クルマ	摩耗の有無		良・	否
		吊金具	変形、ボルトゆるみの確認		良・	否
IJ	+ /-	クルマ踏面	変形、摩耗の確認		良・	否
1 9	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落		良・	否
'	7,0	ストッパー	変形のないこと		良・	否
		ヒューズ	ヒューズが切れていないか確認		良・	否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩み等の確認		良・	否
		受電圧測定	400V ± 10%		V	良・否
=	共通	電流値測定	定格電流値以下であること		А	良・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(500Vメガー)		МΩ	良・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと		良・	否
		荷重試験 (定格荷重)	機能に異常のないこと		良・	否

## ホイスト式クレーン年次点検表(脱水機室 脱水機用)

\				点検者				$\overline{}$	
				点検日				<u>/</u> 日(	
	$\overline{}$	 点検項目	占	<sup>                                    </sup>	4	, ,	検結:		
		外観	形状の変形など目視点検		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u>不</u> 否		
		ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良		否	
	本体	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機	器の油脂を記	載)	良		否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内		1707	/			
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等						
	手元	押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等	<u></u> の有無					
\/\		作動テスト	手元スイッチでの上下		 操作を行う	良		否	
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータ			良		否	
上		リミットレバー	破損、変形のないこと		/	良		否	
電気	リミット	ストッパー	変形のないこと			良		否	
ス チ		クロスガイド	動きの確認			良	•	否	
エ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	۲ /		良	•	否	
ン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	峰値一覧表)	良		否	
ブ		結合用穴	変形のないこと			良	•	否	
	金具	上下金具	目視点検			良	•	否	
ーツ		クサリバネ	変形のないこと			良	•	否	
ク		フックの形状	目視点検、又はメギスで	測定(別紙基準	峰値一覧表)	良	•	否	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	ک		良	•	否	
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	•	否	
		ケーブル	損傷のないこと			良	•	否	
		  ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ			良		否	
	給電装置		<b>筹</b> 間隔で取り付けられ	ていること					
		メッセンジャーワイヤー /	張り具合の確認				•		
横		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない			良		否	
行		外観	形状の変形など目視点	検 		良		否	
電	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落						
気		クルマ・サイドローラ	摩耗の有無	T T					
۲		吊金具 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	変形、ボルトゆるみの	催認			•		
П	走行	クルマ踏面	変形、摩耗の確認			良		否	
リ	レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良		否	
I		ストッパー	変形のないこと	」、よ、7女=刃		良	•	否	
		ヒムーズ	ヒューズが切れていな			良	•	否	
	/	ケース線の接続	アース線取付ボルト緩 400V±10%	か寺の唯祁		泉	.vl	否	
	共通	受電圧測定	200V = 10%   定格電流値以下である	マレ			V A	良・ 良・	
	六浬	電流値測定	上俗电流恒以下である 5MΩ以上であること			N /	Ω	<sub>良・</sub>    良・	
/		絶縁抵抗測定 作動試験 (無負荷)		(3007 > 71 —)			. 22	水.	口
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			良	·	$\overline{}$	
<u>/</u>		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	•	否	\

## ホイスト式クレーン年次点検表(非常用発電機室用)

		上松石口	 	点検日	年			( )
	1	点検項目		検方法 		点検		
		外観	形状の変形など目視点	<b>使</b>				
	本体		ゆるみ・脱落				否	
		ギヤオイル	汚れ、漏れ、量				否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内			良・	П	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等			良	否	
	手元	押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等	の有無		良	否	
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	、走行、停止:	操作を行う	良・	否	
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良・	否	
上		安全装置	非常停止スイッチの作	動を確認		良	否	
電		リミットレバー	破損、変形のないこと				否	
気	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	否	
チ		クロスガイド	動きの確認			良	否	
ェ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	と		良	否	
ン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	単値一覧表)	良	否	
ブ		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良・	否	
	金具	上下金具	目視点検			良	否	
ッ		アイドルシーブ	鎖を上下に動かしスム	ーズに回転す	ること	良	否	
ク		クサリバネ	変形のないこと			良	否	
		フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	単値一覧表)	良	否	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	۲		良	否	
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	否	
		ケーブル	損傷のないこと			良	否	
			損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		ė.		
	給電装置	ケーブル吊り手	等間隔で取り付けられ	ていること		良・	否	
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	否	
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	否	
横		外観	形状の変形など目視点	検		良	否	
行	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	否	
電気	本体	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	否	
>\ 		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	否	
	± /-	車輪踏面	変形、摩耗の確認			良	否	
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良・	否	
ĺ		ストッパー	変形のないこと			良	否	
		ヒューズ	ヒューズが切れていな	いか確認		良・	否	
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	否	
		受電圧測定	400V ± 10%			V	良	· 否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと		А	良	· 否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること	(500Vメガー)		ΜΩ	良	· 否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと					
		荷重試験 (定格荷重)	機能に異常のないこと			良 ·	- 否	
		· ····································	1			<u> </u>	-	

## ホイスト式クレーン年次点検表(炉室2F用)

			点検日	年	月	日 ( )
		点検項目	点検方法		点検結	果
		外観	形状の変形など目視点検		良・	否
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
	74.14.	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量		良・	否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部異物の有無		良・	否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の有無		良・	否
	手元	押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の有無		良・	否
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、走行、停止操	作を行う	良・	否
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良・	否
上		リミットレバー	破損、変形のないこと		良・	否
電	リミット	ストッパー	変形のないこと		良・	否
気		クロスガイド	動きの確認		良・	否
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと		良・	否
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準係	直一覧表)	良・	否
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと		良・	否
ブ		上下金具	目視点検		良・	否
П		アイドルシーブ	鎖を上下に動かしスムーズに回転する	こと	良・	否
ッ	<u> </u>	クサリバネ	変形のないこと		良・	否
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準係	直一覧表)	良・	否
		フックの動き	スムーズに回転すること		良・	否
		フックラッチ	変形、破損のないこと		良・	否
		ケーブル	損傷のないこと		良・	否
		, <u> </u>	損傷がなく、スムーズに動くこと、			4
	給電装置	ケーブル吊り手	等間隔で取り付けられていること		良・	否
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認		良・	否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがないこと		良・	否
横			形状の変形など目視点検		良・	否
行		ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
電	本体	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無		良・	否
気			変形、ボルトゆるみの確認		良・	否
<b> </b>		車輪踏面	変形、摩耗の確認		良・	否
リリ	走行	取付ボルト	ゆるみ・脱落		良・	否
1	レール	ストッパー	変形のないこと		良・	否
		ヒューズ	ヒューズが切れていないか確認		良・	否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩み等の確認		良・	否
		受電圧測定	400V ± 10%		V	良・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下であること		Α	良・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(500Vメガー)		МΩ	良・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと		良・	否
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと		良・	否
			1			

## ホイスト式クレーン年次点検表(コントロールセンター用)

			点検日	年 月 日()
			点検方法	点検結果
		外観	形状の変形など目視点検	良・否
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落	良・否
	74.14	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機器の油脂を記載)	良・否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部異物の有無	良・否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の有無	良・否
	手元	押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の有無	良・否
巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、走行、停止操作を行う	良・否
上		ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認	良・否
電		リミットレバー	破損、変形のないこと	良・否
気	リミット	ストッパー	変形のないこと	良・否
チ		クロスガイド	動きの確認	良・否
ェ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと	良・否
レン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)	良・否
ーブ		結合用穴	変形のないこと	良・否
		上下金具	目視点検	良・否
ーツ	金具	クサリバネ	変形のないこと	良・否
ク		フックの形状	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)	良・否
		フックの動き	スムーズに回転すること	良・否
		フックラッチ	変形、破損のないこと	良・否
		ケーブル	損傷のないこと	良・否
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズに動くこと、	良・否
	給電装置	グークル市り子	等間隔で取り付けられていること	K D
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認	良・否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがないこと	良・否
横		外観	形状の変形など目視点検	良・否
行	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落	良・否
電気	平件	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無	良・否
×(		吊金具	変形、ボルトゆるみの確認	良・否
	+ 4-	クルマ踏面	変形、摩耗の確認	良・否
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落	良・否
1		ストッパー	変形のないこと	良・否
		ヒューズ	ヒューズが切れていないか確認	良・否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩み等の確認	良・否
		受電圧測定	400V ± 10%	V 良·否
	共通	電流値測定	定格電流値以下であること	A 良·否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(500Vメガー)	MΩ 良·否
		作動試験 (無負荷)	機能に異常のないこと	良・否
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと	良・否
		•		

## ホイスト式クレーン年次点検表(誘引通風機室用)

			1	点検日	年	月	<u>日</u>	( )
	1			<b>倹方法</b>			結果	
		外観	形状の変形など目視点を	<b></b>		良	· 否	
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 否	
		ギヤオイル	汚れ、漏れ、量			良	· 否	:
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内	部異物の有無		良	· 否	:
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等	の有無		良	· 否	
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等	の有無		良	· 否	
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	走行、停止技	操作を行う	良	· 否	
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良	· 否	
上		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	· 否	
電	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	· 否	
気		クロスガイド	動きの確認			良	· 否	
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	۲		良	· 否	:
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	· 否	
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良	· 否	
ブ		上下金具	目視点検			良	· 否	
		アイドルシーブ	鎖を上下に動かしスム	-ズに回転す	ること	良	· 否	
ッ	△目	クサリバネ	変形のないこと			良	· 否	
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	· 否	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٤		良	· 否	:
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	· 否	
		ケーブル	損傷のないこと			良	· 否	
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		良	· 否	
	給電装置	グークル市り子	等間隔で取り付けられ	ていること		R		
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	· 否	
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	· 否	
横		外観	形状の変形など目視点	倹		良	· 否	
行	+ /+	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 否	
電	本体	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	· 否	
気		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	· 否	
	± /-	車輪踏面	変形、摩耗の確認			良	· 否	:
IJ	走行レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	· 否	:
ĺ	70	ストッパー	変形のないこと			良	· 否	
		ヒューズ	ヒューズが切れていな	いか確認		良	· 否	:
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	· 否	
		受電圧測定	400V ± 10%			V		き・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと		А	Ė	・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること	(500Vメガー)		МΩ	!	・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			良	· 否	:
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	• 否	:
1			1					

## ホイスト式クレーン年次点検表(投入ステージ用)

			1	点検日	年	月	日 ( )
	1			検方法 			結果
		外観	形状の変形など目視点	<b>検</b>		良	• 否
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	• 否
	1 17	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量			良	• 否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内			良	• 否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等			良	• 否
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等	の有無		良	• 否
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	、走行、停止	操作を行う	良	· 否
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良	· 否
上		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	· 否
電	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	· 否
気		クロスガイド	動きの確認			良	· 否
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	ح		良	· 否
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	· 否
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良	· 否
ブ		上下金具	目視点検			良	· 否
П		アイドルシーブ 鎖を上下に動かしスムーズに回転すること				良	· 否
ッ	全目	クサリバネ	変形のないこと			良	· 否
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	• 否
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٤		良	• 否
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	· 否
		ケーブル	損傷のないこと			良	· 否
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		良	· 否
	給電装置	/ / ル <b>ロ</b> ッナ	等間隔で取り付けられ	ていること		R	
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	· 否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	· 否
横		外観	形状の変形など目視点	<u>—————</u> 検		良	· 否
行工	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 否
電	十件	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	· 否
気ト		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	· 否
	土仁	車輪踏面	変形、摩耗の確認			良	· 否
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	• 否
	- //	ストッパー	変形のないこと			良	• 否
		ヒューズ	ヒューズが切れていな	いか確認		良	· 否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	· 否
		受電圧測定	400V ± 10%			V	良・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと		А	良・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること	(500Vメガー)		МΩ	良・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			良	· 否
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	· 否
			L		L		

## ホイスト式クレーン年次点検表 (コンデンサ吸気ヤード用)

			1	点検日	年	月	日 ( )
	1			検方法 			結果
		外観	形状の変形など目視点	<b>検</b>		良	• 否
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	• 否
	1 17	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量			良	• 否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内			良	• 否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等			良	• 否
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等	の有無		良	• 否
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	、走行、停止	燥作を行う	良	· 否
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良	· 否
上		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	· 否
電	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	· 否
気		クロスガイド	動きの確認			良	· 否
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	ح		良	· 否
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	· 否
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良	· 否
ブ		上下金具	目視点検			良	· 否
П		アイドルシーブ 鎖を上下に動かしスムーズに回転すること				良	· 否
ツ	全目	クサリバネ	変形のないこと			良	· 否
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	植一覧表)	良	• 否
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٤		良	• 否
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	· 否
		ケーブル	損傷のないこと			良	· 否
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		良	· 否
	給電装置	/ / ル <b>ロッナ</b>	等間隔で取り付けられ	ていること		R	
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	· 否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	· 否
横		外観	形状の変形など目視点	<u>—————</u> 検		良	· 否
行	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 否
電気	十件	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	· 否
XI 		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	· 否
	土仁	車輪踏面	変形、摩耗の確認			良	· 否
リリ	走行レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	• 否
	- //	ストッパー	変形のないこと			良	• 否
		ヒューズ	ヒューズが切れていな	いか確認		良	· 否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	· 否
		受電圧測定	400V ± 10%			V	良・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと		А	良・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること	(500Vメガー)		МΩ	良・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			良	· 否
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	· 否
			L		L		

#### ホイスト式クレーン年次点検表 (電気集じん器室 中央用)

			1	点検日	年	月	日 ( )
	1			検方法 			結果
		外観	形状の変形など目視点	<b>検</b>		良	• 否
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	• 否
	1 17	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量			良	• 否
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内			良	• 否
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等			良	• 否
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等	の有無		良	• 否
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	、走行、停止	燥作を行う	良	· 否
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良	· 否
上		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	· 否
電	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	· 否
気		クロスガイド	動きの確認			良	· 否
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	ح		良	· 否
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	· 否
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良	· 否
ブ		上下金具	目視点検			良	· 否
П		アイドルシーブ 鎖を上下に動かしスムーズに回転すること				良	· 否
ツ	全目	クサリバネ	変形のないこと			良	· 否
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	植一覧表)	良	• 否
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٤		良	• 否
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	· 否
		ケーブル	損傷のないこと			良	· 否
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		良	· 否
	給電装置	/ / ル <b>ロ</b> ッナ	等間隔で取り付けられ	ていること		R	
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	· 否
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	· 否
横		外観	形状の変形など目視点	<u>—————</u> 検		良	· 否
行	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 否
電気	十件	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	· 否
XI 		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	· 否
	土仁	車輪踏面	変形、摩耗の確認			良	· 否
リリ	走行レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	• 否
	- //	ストッパー	変形のないこと			良	• 否
		ヒューズ	ヒューズが切れていな	いか確認		良	· 否
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	· 否
		受電圧測定	400V ± 10%			V	良・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと		А	良・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること	(500Vメガー)		МΩ	良・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			良	· 否
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	· 否
			L		L		

#### ホイスト式クレーン年次点検表 (電気集じん器室 抽気蒸気溜用)

		1.14	1 .	点検日	年	,,		日 (	
	T			<b></b>					
		外観	形状の変形など目視点を	<b></b>			•		
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	•	否	
		ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機	器の油脂を記述	載)	良	•	否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部	部異物の有無		良	•	否	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の	の有無		良	•	否	
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の	の有無		良	•	否	
巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	走行、停止技	燥作を行う	良	•	否	
上		ブレーキ	操作を停止後、モータの	の停止を確認		良	•	否	
電		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	•	否	
気	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	٠	否	
チ		クロスガイド	動きの確認			良	٠	否	
ı		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	٢		良	•	否	
レン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	則定(別紙基準	峰値一覧表)	良	•	否	
ブ		結合用穴	変形のないこと			良	•	否	
		上下金具	目視点検			良	•	否	
ッツ		クサリバネ	変形のないこと			良	•	否	
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	則定(別紙基準	(値一覧表)	良	•	否	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٢		良	•	否	
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	•	否	
		ケーブル	損傷のないこと			良	•	否	
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	こ動くこと、		良		否	
	給電装置	) ) / (I) ) <del>[</del>	等間隔で取り付けられ	ていること					
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認				•	否	
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない。	こと		良	•	否	
横		外観	形状の変形など目視点な	矣		良	•	否	
行電	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	٠	否	
気	74.14.	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	٠	否	
Xt		吊金具	変形、ボルトゆるみの	<b>雀</b> 認		良	٠	否	
	+ 4=	クルマ踏面	変形、摩耗の確認			良	•	否	
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	•	否	
1		ストッパー	変形のないこと			良	•	否	
		ヒューズ	ヒューズが切れていない	ハか確認		良	•	否	
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩る	み等の確認		良	•	否	
		受電圧測定	400V ± 10%				V	良・	否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である。	こと		,	Α	良・	否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(	(500Vメガー)		M !	Ω	良・	否
		作動試験 (無負荷)	機能に異常のないこと			良	•	否	
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	•	否	

## ホイスト式クレーン年次点検表(消石灰サイロ室用)

株体			LIA-T []	点検日	年	月	日 ( )
ボルト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落 良 ・ 否 押しボタンスイッチ 取付ネンのゆるみ、内部異物の有無 良 ・ 否 押しボタンスイッチ ケースの変形、割れ等の有無 良 ・ 否 押しボタンスイッチ ケースの変形、割れ等の有無 良 ・ 否 アレーキ 操作を行き 良 ・ 否 アレーキ 操作を作後、モータの停止を確認 良 ・ 否 フレーキ 操作を作後、モータの停止を確認 良 ・ 否 フレーキ 製作を作し後、モータの停止を確認 良 ・ 否 フレーキ 製作を作し後、モータの停止を確認 良 ・ 否 カスイッド 動きの確認 良 ・ 否 日 見点検、又はノギスで測定(別紙基準値―覧表) 良 ・ 否 日 見点検、又はノギスで測定(別紙基準値―覧表) 良 ・ 否 日 見点検、又はノギスで測定(別紙基準値―覧表) 良 ・ 否 フックの動き スムーズに回転すること 良 ・ 否 フックの動き スムーズに回転すること 良 ・ 否 フックの動き スムーズに回転すること 良 ・ 否 フックラッチ 凝脱のないこと り ・ 否 クックの影が、スムーズに回転すること り ・ 否 クックの手 学形のないこと り ・ 否 クックの手 学形のないこと り ・ 否 カックラッチ 変形、破損のないこと り ・ 否 カックラッチ 深形 破損のないこと り ・ 否 クック・アーブル り 損傷がなく、スムーズに動くこと、		ı		点検方法			
# 本体			1 11 1				
# ギャオイル   汚れ、漏れ、量(各機器の油脂を記載) 良 ・ 否   テェーンパケット   取付ネジのゆるみ、内部異物の有無   良 ・ 否   押しボタンスイッチ   ケースの変形、割れ等の有無   良 ・ 否   押しボタンコード   コードの电裂、損傷等の有無   良 ・ 否   押しボタンコード   フードの电裂、損傷等の有無   良 ・ 否   アレーキ   「		本体	ボルト・ナット・割ピン類				
#レボタンスイッチ ケースの変形、割れ等の有無 良・ 否 押しボタンコード コードの亀裂、損傷等の有無 良・ 否 アレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良・ 否 アレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良・ 否 アレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良・ 否 アレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認 良・ 否 アレーキ 動きの確認 良・ 否 フェッパー 変形のないこと 良・ 否 クロスガイド 動きの確認 良・ 否 日税点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・ 否 日税点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・ 否 アックの形状 目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・ 否 アックの動き スムーズに回転すること フックの形状 目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表) 良・ 否 アックの動き スムーズに回転すること 良・ 否 アーブル吊り手 禁間隔で取り付けられていること 良・ 否 アーブル吊り手 禁間隔で取り付けられていること 泉・ 否 アーブル吊り手 解析の変形など目視点検 泉・ 否 アーブルネクシャ・サイドローラ 摩耗の有無 良・ 否 アーズ 歌び付がいたと 良・ 否 アーズ 歌び付がいた カール・カート 東京のないこと 良・ 否 アーズ 大きの ないこと とューズ アース 大きの ないこと とっ アース 大きの ないこと とっ 不 アース 大きの 大きの ないこと とっ 不 アース 大きの ないこと とっ 不 で アース 大きの ないこと とっ 不 アース 大きの ないこと とっ 不 で アース 大きの 大きの ないこと とっ 不 で アース 大きの 大きの で で アース 大きの ないこと とっ 不 で アース 大きの ないこと とっ 不 アース 大きの ないこと とっ 不 で で で で で で で で で で かい ない こと とっ 不 で で で で で で で で で で で で で で で で で で			ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機器の油脂を記	載)	良・	否
# 1			チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部異物の有無		良・	否
###			押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の有無		良・	否
できまります。         ブレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認         良・ 否           気 リミットレバー 被損、変形のないこと り、 否         フロスガイド 動きの確認         良・ 否           クロスガイド 動きの確認         良・ 否           外観および塗油状態 変形、鋳、傷のないこと 現・ 否         良・ 否				コードの亀裂、損傷等の有無		良・	否
プレーキ 操作を停止後、モータの停止を確認	巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、走行、停止技	操作を行う	良・	否
電気         リミットレバー         破損、変形のないこと         良・否           ストッパー         変形のないこと         良・否           クロスガイド         動きの確認         良・否           外親および塗油状態         変形、錆、傷のないこと         良・否           諸合用穴         変形のないこと         良・否           上下金具         目視点検         良・否           クサリバネ         変形のないこと         良・否           フックの形状         目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)         良・否           フックの形状         目視点検、又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)         良・否           フックラッチ         変形、破損のないこと         良・否           ケーブル         損傷がなく、スムーズに動くこと、         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り具合の確認         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り具合の確認         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り具合の確認         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り具合の確認         良・否           グルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           クルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           プルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           ルンツ・アース線の存続         ファンボルトかった         良・否           エーバ         セューズ         ヒューズ           エーバ         セューズ         ウルマ路の確認<			ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良・	否
気 サミット ストッパー クロスガイド 動きの確認         良 ・ 否			リミットレバー	破損、変形のないこと		良・	否
チェックロスガイド         動きの確認         良・否           が観および塗油状態         変形、錆、及は/ギスで測定 (別紙基準値−覧表)         良・否           たち合用穴         変形のないこと         良・否           た下金見         目視点検         良・否           クサリパネ         変形のないこと         良・否           クサリパネ         可形のないこと         良・否           クサリパネ         目視点検         良・否           フックの彫状         目視点検、又は/ギスで測定 (別紙基準値−覧表)         良・否           フックの動き         スムーズに回転すること         良・否           フックラッチ         変形、破損のないこと         良・否           ケーブル         損傷のないこと         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り具合の確認         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみ・脱落         良・否           クルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           国を持てレール         クルマ踏面         変形、ボルトゆるみ・脱落         良・否           フース線の方がルト         クルマ踏面         変形のないこと         良・否           を形のないこと         良・否         会別の支援を         良・否           フルマ踏面         変形のないこと         良・否           フルマ活面         変形のないこと         良・否           フルマ活面         変形のないこと         良・否           フィッサイトのよりに <t< td=""><td></td><td>リミット</td><td>ストッパー</td><td>変形のないこと</td><td></td><td>良・</td><td>否</td></t<>		リミット	ストッパー	変形のないこと		良・	否
対している			クロスガイド	動きの確認		良・	否
2			外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと		良・	否
接合用穴   変形のないこと   良・否   合   合   合   日視点検   良・否   合   日視点検   クサリバネ   変形のないこと   良・否   フックの形状   日視点検   又はノギスで測定 (別紙基準値一覧表)   良・否   フックの動き   スムーズに回転すること   良・否   フックラッチ   変形、破損のないこと   良・否   一   投稿のないこと   良・否   一   投稿のないこと   良・否   一   投稿のないこと   良・否   一   上下波端子の取付   ネジ類のゆるみがないこと   良・否   小   一   上下線端子の取付   ネジ類のゆるみがないこと   良・否   小   上下水・割ピン類   ゆるみ・脱落   良・否   クルマ・サイドローラ   摩耗の有無   良・否   クルマ・サイドローラ   摩耗の有無   良・否   中ボルト・ナット・割ピン類   ゆるみ・脱落   良・否   ウルマ   砂面の   変形、摩耗の確認   良・否   中ボルト   ウスタ・脱落   良・否   日間ボルト   クルマ踏面   変形のないこと   良・否   日間ボルト   で表記を表記を表記を表記を表記を表記を表記を表記を表記を表記を表記を表記を表記を表	\ \rangle	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準	値一覧表)	良・	否
上下金具			結合用穴	変形のないこと		良・	否
ウサリバネ         変形のないこと         良・否           フックの形状         目視点検、又はノギスで測定(別紙基準値一覧表)         良・否           フックラッチ         変形、破損のないこと         良・否           ケーブル         損傷のないこと         良・否           ケーブル吊り手         損傷がなく、スムーズに動くこと、         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り具合の確認         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・否           水地ト・ナット・割ピン類         ゆるみ・脱落         良・否           クルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           電点具         変形、ボルトゆるみの確認         良・否           取付ボルト         なみ・脱落         良・否           カレマ路面         変形、産耗の確認         良・否           取付ボルト         なみ・脱落         良・否           エーズ         ヒューズが切れていないか確認         良・否           アース線の接続         アース線取付ボルト緩み等の確認         良・否           受電圧測定         400V±10%         V 良・否           共通         企格電流値以下であること         A 良・否           総縁抵抗測定         5MΩ以上であること(500Vメガー)         MΩ         良・否           作動試験(無負荷)         機能に異常のないこと         良・否         こ	1		上下金具	目視点検		良・	否
金具 フックの形状 フックの動き フムーズに回転すること フックラッチ 変形、破損のないこと 良・否 フックラッチ 変形、破損のないこと 良・否 クーブル 損傷のないこと 良・否 損傷がなく、スムーズに動くこと、 等間隔で取り付けられていること り・否 リード線端子の取付 ネジ類のゆるみがないこと 良・否 リード線端子の取付 ネジ類のゆるみがないこと 良・否 ガルト・ナット・割ピン類 ゆるみ・脱落 良・否 アース線の で 変形、がルトゆるみの確認 良・否 など、 変形のないこと また アーブル で 変形のないこと しゅ・否 ない ないか確認 りゅう で で で 変形のないこと しゅ・否 ない ないか確認 りゅう で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	ッ		クサリバネ	変形のないこと		良・	否
フックラッチ         変形、破損のないこと         良・否           オーブル         損傷のないこと         良・否           ケーブル吊り手         損傷がなく、スムーズに動くこと、等間隔で取り付けられていること         良・否           メッセンジャーワイヤー         張り具合の確認         良・否           リード線端子の取付         ネジ類のゆるみがないこと         良・否           が親         形状の変形など目視点検         良・否           ボルト・ナット・割ピン類         ゆるみ・脱落         良・否           クルマ・サイドローラ         摩耗の有無         良・否           ア金具         グルマ路面         東ボルトゆるみの確認           カルマ踏面         取付ボルト         ウるみ・脱落           カルマ踏面         取付ボルト         ウス・所落           ストッパー         変形のないこと         良・否           ビューズ         セューズが切れていないか確認         良・否           アース線の接続         アース線取付ボルト緩み等の確認         良・否           受電圧測定         400V±10%         V 良・否           経縁抵抗測定         定格電流値以下であること         A 良・否           絶縁抵抗測定         5MΩ以上であること (500V×ガー)         MΩ 良・否           作動試験 (無負荷)         機能に異常のないこと         良・否		金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準	値一覧表)	良・	否
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##		I -	フックの動き	スムーズに回転すること		良・	否
##			フックラッチ	変形、破損のないこと		良・	否
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##			ケーブル	損傷のないこと		良・	否
#			ケーブルワルチ	損傷がなく、スムーズに動くこと、		<b>白</b> .	不
リード線端子の取付 ネジ類のゆるみがないこと 良 ・ 否   日本体   一		給電装置	グークが雨り子	等間隔で取り付けられていること		及	
横行電気       本体       外観       形状の変形など目視点検       良・否         クルマ・サイドローラ 摩耗の有無       良・否         日 と行していた       クルマ踏面       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         取付ボルトストッパー       変形のないこと       良・否         ヒューズ アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         要電圧測定       400V±10%       以良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			
行電電気トロリー       本体			リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがないこと		良・	否
電気       本体       クルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         日の       日本体       クルマ・サイドローラ       摩耗の有無       良・否         日の       日本会具       変形、ボルトゆるみの確認       良・否         取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・否         ストッパー       変形のないこと       良・否         ビューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			外観	形状の変形など目視点検		良・	否
でまります       クルマ・サイドローラ 摩耗の有無 良・ 否		*/*	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否
日日	_	7+1+	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無		良・	否
ロリリトレール       走行 取付ボルト       ゆるみ・脱落       良・ 否         取付ボルト       変形のないこと       良・ 否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・ 否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・ 否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・ 否			吊金具	変形、ボルトゆるみの確認		良・	否
リール         取付ボルト		+ 4-	クルマ踏面	変形、摩耗の確認		良・	否
I       ストッパー       変形のないこと       良・否         ヒューズ       ヒューズが切れていないか確認       良・否         アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良・否			取付ボルト	ゆるみ・脱落		良・	否
アース線の接続       アース線取付ボルト緩み等の確認       良・否         受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良・否	1	- /-	ストッパー	変形のないこと		良・	否
共通       受電圧測定       400V±10%       V 良・否         電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良 ・ 否			ヒューズ	ヒューズが切れていないか確認		良・	否
共通       電流値測定       定格電流値以下であること       A 良・否         絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること (500Vメガー)       MΩ 良・否         作動試験 (無負荷)       機能に異常のないこと       良 ・ 否			アース線の接続	アース線取付ボルト緩み等の確認		良・	否
絶縁抵抗測定       5MΩ以上であること(500Vメガー)       MΩ       良・否         作動試験(無負荷)       機能に異常のないこと       良 ・ 否			受電圧測定	400V ± 10%		V	良・否
作動試験(無負荷) 機能に異常のないこと 良・否		共通	電流値測定	定格電流値以下であること		А	良・否
			絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(500Vメガー)		МΩ	良・否
荷面試験(完格荷面) 機能に異常のないこと 良 不			作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと		良・	否
NEW (ATT MARKET			荷重試験 (定格荷重)	機能に異常のないこと		良	否

#### ホイスト式クレーン年次点検表 (電気集じん器室 高圧蒸気溜用)

点検日 年 月 日( )

		1.14	1 .	点検日	年	,,		日 (	
	T			<b></b>					
		外観	形状の変形など目視点を	<b></b>			•		
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	•	否	
		ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機	器の油脂を記述	載)	良	•	否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部	部異物の有無		良	•	否	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の	の有無		良	•	否	
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の	の有無		良	•	否	
巻	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	走行、停止技	燥作を行う	良	•	否	
上		ブレーキ	操作を停止後、モータの	の停止を確認		良	•	否	
電		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	•	否	
気	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	٠	否	
チ		クロスガイド	動きの確認			良	٠	否	
ı		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	٢		良	•	否	
レン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	則定(別紙基準	峰値一覧表)	良	•	否	
ブ		結合用穴	変形のないこと			良	•	否	
		上下金具	目視点検			良	•	否	
ッツ		クサリバネ	変形のないこと			良	•	否	
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	則定(別紙基準	(値一覧表)	良	•	否	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٢		良	•	否	
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	•	否	
		ケーブル	損傷のないこと			良	•	否	
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	こ動くこと、		良		否	
	給電装置	) ) / (I) ) <del>[</del>	等間隔で取り付けられ	ていること					
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認				•	否	
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない。	こと		良	•	否	
横		外観	形状の変形など目視点な	矣		良	•	否	
行電	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	٠	否	
気	74.14.	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	٠	否	
Xt		吊金具	変形、ボルトゆるみの	<b>雀</b> 認		良	٠	否	
	+ 4=	クルマ踏面	変形、摩耗の確認			良	•	否	
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	•	否	
1		ストッパー	変形のないこと			良	•	否	
		ヒューズ	ヒューズが切れていない	ハか確認		良	•	否	
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩る	み等の確認		良	•	否	
		受電圧測定	400V ± 10%				V	良・	否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である。	こと		,	Α	良・	否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(	(500Vメガー)		M !	Ω	良・	否
		作動試験 (無負荷)	機能に異常のないこと			良	•	否	
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	•	否	

## ホイスト式クレーン年次点検表(炉室天井用)

			点検日	年	月	日 ( )	
点検項目			点検方法		点検結果		
		外観	形状の変形など目視点検		良・	否	
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否	
	本件	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量		良・	否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内部異物の有無		良・	否	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の有無		良・	否	
	手元 押しボタンコード コ		コードの亀裂、損傷等の有無		良・	否	
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、走行、停止操	作を行う	良・	否	
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータの停止を確認		良・	否	
上		リミットレバー	破損、変形のないこと		良・	否	
電	リミット	ストッパー	変形のないこと		良・	否	
気		クロスガイド	動きの確認		良・	否	
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこと		良・	否	
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準係	直一覧表)	良・	否	
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと		良・	否	
ブ		上下金具	目視点検		良・	否	
П		アイドルシーブ	鎖を上下に動かしスムーズに回転する	こと	良・	否	
ッ		クサリバネ	変形のないこと		良・	否	
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで測定(別紙基準係	直一覧表)	良・	否	
		フックの動き	スムーズに回転すること		良・	否	
		フックラッチ	変形、破損のないこと		良・	否	
		ケーブル	損傷のないこと		良・	否	
		<i>-</i> - → □ <i>T</i>	損傷がなく、スムーズに動くこと、		ė.	<u>ہ</u>	
	給電装置	ケーブル吊り手	等間隔で取り付けられていること		良・	否	
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認		良・	否	
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがないこと		良・	否	
横		外観	形状の変形など目視点検		良・	否	
行	+ /+	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落		良・	否	
電	本体	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無		良・	否	
気		吊金具	変形、ボルトゆるみの確認		良・	否	
<b> </b>		車輪踏面	変形、摩耗の確認		良・	否	
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落		良・	否	
ĺ		ストッパー	変形のないこと		良・	否	
	•	ヒューズ	ヒューズが切れていないか確認		良・	否	
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩み等の確認		良・	否	
		受電圧測定	400V ± 10%		V	良・否	
	共通	電流値測定	定格電流値以下であること		А	良・否	
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること(500Vメガー)		МΩ	良・否	
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと		良・	否	
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと		良・	否	
				<u> </u>			

#### ホイスト式クレーン年次点検表(電気集じん器室 天井用)

点検頂日				#		→ ・ は 田	( )	
点検項目			点検方法			点検結果		
		外観	形状の変形など目視点	<b>灰</b>			· 7	
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落				· 7	
		ギヤオイル	汚れ、漏れ、量				· 7	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内				· 7	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等				· 7	
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等			良	· 7	<u> </u>
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下.		操作を行う	良	· 7	
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良	· 7	
上		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	· 7	
電	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	· 7	3
気		クロスガイド	動きの確認			良	· 7	7
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	と		良	· 7	1
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	単値一覧表)	良	· 7	
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良	· 7	
ブ		上下金具	目視点検			良	· 7	<u> </u>
П		アイドルシーブ	鎖を上下に動かしスム	ーズに回転す	ること	良	· 7	
ッ	A =	クサリバネ	変形のないこと			良	· 7	7
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	単値一覧表)	良	· 7	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	<u>ک</u>		良	· 7	
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	· 7	5
		ケーブル	損傷のないこと			良	· 7	
			損傷がなく、スムーズ	に動くこと、				
	給電装置	ケーブル吊り手	等間隔で取り付けられ	ていること		良	· 7	ì
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	· 7	7
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	· 7	5
横			形状の変形など目視点	 検		良	· 7	
行		ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 7	
電	本体	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	· 7	
気・			変形、ボルトゆるみの	確認		良	· 7	
		車輪踏面	変形、摩耗の確認			良	· 7	
IJ	走行	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	· 7	
ו	レール	ストッパー	変形のないこと			良	· 결	
	I	ヒューズ	ヒューズが切れていな	 いか確認		良	· 涅	
			アース線取付ボルト緩				· 涅	
		受電圧測定	400V ± 10%					<u>-</u> 良・否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと				<u>~ ロー</u> 良・否
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること			М (		<u>~ ロー</u> 良・否
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと	(-00.7 // /			· 결	
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	<u></u> -	
			100 100 100 100 V C C C					4

## ホイスト式クレーン年次点検表 (ごみクレーン部品庫)

点検者 点検日 年 月 日 (

点検日				年	, ,	A / /	日 (		
点検項目			点検方法		点検結果				
		外観	形状の変形など目視点を	<b>)</b>			•		
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	•	否	
	74.14.	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量(各機	器の油脂を記述	載)	良	•	否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内	部異物の有無		良	•	否	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等の	の有無		良	•	否	
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等の	の有無		良	•	否	
巻		作動テスト	手元スイッチでの上下、	走行、停止技	操作を行う	良	•	否	
上		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良	•	否	
電		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	•	否	
気	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	•	否	
チ		クロスガイド	動きの確認			良	•	否	
ı		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	<u>ل</u>		良	•	否	
レン	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	•	否	
ブ		結合用穴	変形のないこと			良	•	否	
		上下金具	目視点検			良	•	否	
ッツ		クサリバネ	変形のないこと			良	•	否	
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	•	否	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	と		良	•	否	
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	•	否	
	給電装置	ケーブル	損傷のないこと			良	•	否	
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		良		否	
		7 7 7 11 1 7 7	等間隔で取り付けられ	ていること		K			
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認				•	否	
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	•	否	
横		外観	形状の変形など目視点を	<b></b>		良	•	否	
行電	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	•	否	
気	74.14.	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	•	否	
Xt		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	•	否	
	+ 4=	クルマ踏面	変形、摩耗の確認			良	•	否	
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	•	否	
		ストッパー	変形のないこと			良	•	否	
		ヒューズ	ヒューズが切れていな	いか確認		良	•	否	
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	•	否	
		受電圧測定	200V ± 10%				V	良・ <sup>2</sup>	否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと			Α	良・ <sup>2</sup>	否
		絶縁抵抗測定	5ΜΩ以上であること(	(250Vメガー)		М	Ω	良・ <sup>2</sup>	否
		作動試験 (無負荷)	機能に異常のないこと			良	•	否	
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	•	否	
		•							

# ホイスト式クレーン年次点検表(ごみクレーンNo.1側)

点検者 点検日 年 月 日 (

点検日 点検方法				年		日 ( ×+田	, )	
点検項目			点検方法			点検結果		
		外観	形状の変形など目視点	<b>灰</b>			· 否	
	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落				· 否	
		ギヤオイル	汚れ、漏れ、量				· 否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内				• 否	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等				· 否	
		押しボタンコード		コードの亀裂、損傷等の有無			· 否	
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下.		操作を行う	良	· 否	
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良	• 否	
上		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	· 否	
電	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	· 否	
気		クロスガイド	動きの確認			良	· 否	
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	ک		良	· 否	
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	峰値一覧表)	良	· 否	
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良	· 否	
ブ		上下金具	目視点検			良	· 否	
П		アイドルシーブ	鎖を上下に動かしスム	ーズに回転す	ること	良	· 否	
ツ		クサリバネ	変形のないこと			良	· 否	
ク	金具	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	峰値一覧表)	良	· 否	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٢		良	· 否	
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	· 否	
		ケーブル	損傷のないこと			良	· 否	
		4 → 1 □ □ □ T	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		ф	<b>不</b>	
	給電装置	ケーブル吊り手	等間隔で取り付けられていること			良	· 否	
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	· 否	
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	· 否	
横		外観	形状の変形など目視点	検		良	· 否	
行	-1- /-	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 否	
電	本体	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	· 否	
気		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	· 否	
h		車輪踏面	変形、摩耗の確認			良	· 否	
IJ	走行	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	· 否	
	レール	ストッパー	変形のないこと			良	· 否	
	ヒューズ		ヒューズが切れていな	いか確認		良	· 否	
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	· 否	
		受電圧測定	400V ± 10%			\	/ 良·	否
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと		ŀ		
		<b>絶縁抵抗測定</b>	5MΩ以上であること			M (		
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			_	<u>・</u> 否	_
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	<u>ロー</u> ・ 否	

# ホイスト式クレーン年次点検表(ごみクレーンNo.2側)

点検日					年	月	日 ( )	
点検項目			点検方法			点検結果		
	本体	外観	形状の変形など目視点	<b>検</b>		良	• 否	
		ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	• 否	
	1 17	ギヤオイル	汚れ、漏れ、量			良	• 否	
		チェーンバケット	取付ネジのゆるみ、内			良	• 否	
		押しボタンスイッチ	ケースの変形、割れ等			良	• 否	
		押しボタンコード	コードの亀裂、損傷等	の有無		良	• 否	
	スイッチ	作動テスト	手元スイッチでの上下、	、走行、停止	操作を行う	良	· 否	
巻		ブレーキ	操作を停止後、モータ	の停止を確認		良	· 否	
上		リミットレバー	破損、変形のないこと			良	· 否	
電	リミット	ストッパー	変形のないこと			良	· 否	
気		クロスガイド	動きの確認			良	· 否	
チ		外観および塗油状態	変形、錆、傷のないこ	ح		良	· 否	
エ	鎖	摩耗	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	· 否	
ン		ウエカナグ結合用穴	変形のないこと			良	· 否	
ブ		上下金具	目視点検			良	· 否	
П		アイドルシーブ	鎖を上下に動かしスム	一ズに回転す	ること	良	· 否	
ツ	金具	クサリバネ	変形のないこと			良	· 否	
ク	並共	フックの形状	目視点検、又はノギスで	測定(別紙基準	値一覧表)	良	• 否	
		フックの動き	スムーズに回転するこ	٤		良	• 否	
		フックラッチ	変形、破損のないこと			良	· 否	
		ケーブル	損傷のないこと			良	· 否	
		ケーブル吊り手	損傷がなく、スムーズ	に動くこと、		良	· 否	
	給電装置	/ / ル <b>ロ</b> ッナ	等間隔で取り付けられ	ていること		R		
		メッセンジャーワイヤー	張り具合の確認			良	· 否	
		リード線端子の取付	ネジ類のゆるみがない	こと		良	· 否	
横		外観	形状の変形など目視点	<u>—————</u> 検		良	· 否	
行工	本体	ボルト・ナット・割ピン類	ゆるみ・脱落			良	· 否	
電	十件	クルマ・サイドローラ	摩耗の有無			良	· 否	
気ト		吊金具	変形、ボルトゆるみの	確認		良	· 否	
	土仁	車輪踏面	変形、摩耗の確認			良	· 否	
IJ	走行 レール	取付ボルト	ゆるみ・脱落			良	• 否	
		ストッパー	変形のないこと			良	· 否	
	ヒューズ		ヒューズが切れていな	いか確認		良	• 否	
		アース線の接続	アース線取付ボルト緩	み等の確認		良	• 否	
		受電圧測定	400V ± 10%			V	良・否	
	共通	電流値測定	定格電流値以下である	こと		А	良・否	
		絶縁抵抗測定	5MΩ以上であること	(500Vメガー)		МΩ	良・否	
		作動試験(無負荷)	機能に異常のないこと			良	· 否	
		荷重試験(定格荷重)	機能に異常のないこと			良	· 否	
			L		L			