

運轉管理業務提出書類一覽表

【運転管理業務提出書類一覧表】

(契約事務に係る提出書類)

項 目	提出書類の名称	提出時期	様式
契約事務	業務着手届	速やかに	様式1
	業務計画書		様式2
	・ 運転操作監視		任意
	・ 保守点検		〃
	運転管理体制通知書		様式3
	・ 業務体制表		任意
	・ 法定資格者等名簿(資格の写しを含む)		〃
	・ 勤務割表		〃
	・ 緊急時の連絡体制表		〃
	業務責任者指定通知書		様式5
	業務責任者経歴書		様式6
	業務副責任者経歴書		様式7
	業務引継工程表		任意
	運転管理体制変更通知書	変更時	様式4
	業務完了届	完了時	様式8
	特別業務実施報告書(特別業務があった場合)		様式9

(業務遂行に係る提出書類)

項 目	提出書類の名称	提出時期	様式
業務の引継	業務の引継ぎ書類	契約期間満了までに	任意
緊急時報告	緊急時の運転状況報告書	その都度	〃
事故時報告	保守点検に伴う異常及び措置報告書	速やかに	〃
	安全衛生に関する事項報告書	速やかに	〃
定期報告	運転日報	毎日	様式10
	運転月報	毎月始め	様式11
	月例点検表(法定点検等)	点検をした次の月の始め	様式12
	・ 焼却灰クレーン月例点検表		様式13
	・ 消防設備自主点検票		様式14
	・ 電動ホイスト点検表		様式15
	電気設備点検表	毎月始め	様式16
	空調機点検記録簿	点検をした次の月の始め	様式17
	中間整備業務報告書	中間整備後	任意
随時報告	運転記録(DCSデータ)	委託者の指示による	〃
	クレーン計量データ(DCSデータ)		〃
	直日勤点検日誌		様式18
	日勤機器点検表		様式19
	月例機器点検表(コンベヤ機器等)		様式20
	制御盤・空調フィルタ清掃		様式21
	機器整備計画		任意
	機器修繕履歴		〃
	消耗品管理台帳		〃
	・ Vベルト		〃
	・ 油脂類		〃
	安全衛生体制表		〃
その他	打合せ議事録		〃

(労働社会保険諸法令遵守状況確認に関する事項)

項 目	提出書類の名称	提出時期	様式
労働環境	業務従事者名簿	履行開始前	特記様式1
	業務従事者健康診断等状況報告	委託者の指示による	特記様式2
	業務従事者配置計画書	履行開始前	特記様式3
支給賃金状況	業務従事者支給賃金状況報告	委託者の指示による	特記様式4

※報告後変更があった際はその都度提出すること。

業 務 着 手 届

令和 年 月 日

札 幌 市 長 様

受託者 (住所) 札幌市〇〇区 〇〇〇 丁目
株式会社 □□□□

(氏名) 役職名 △△ △△△ 印

下記の業務は令和 年 月 日に着手したのでお届けします。

記

業務名 〇〇〇清掃工場 〇〇〇〇〇△△△ 業務

業 務 計 画 書

令和 年 月 日

札 幌 市 長 様

受託者 (住所) 札幌市〇〇区 〇〇〇 丁目
株式会社 □□□□

(氏名) 役職名 △△ △△△ (印)

業務名 〇〇〇清掃工場 〇〇〇〇〇△△△ 業務

上記業務の遂行にあたり、業務計画として以下の書類を添えて提出いたします。

1. 〇〇〇〇〇〇〇〇〇

2. △△□□△△□□

運転管理体制通知書

令和 年 月 日

札幌市長様

受託者 (住所) 札幌市〇〇区 〇〇〇 丁目
株式会社 □□□□

(氏名) 役職名 △△ △△△ (印)

業務名 〇〇〇清掃工場 〇〇〇〇〇△△△ 業務

上記業務の遂行にあたり、業務の運転管理体制として以下の書類を添えて提出いたします。

1. 〇〇〇〇〇〇〇〇〇

2. △△□□△△□□

運転管理体制変更通知書

令和 年 月 日

札幌市長様

受託者 (住所) 札幌市〇〇区 〇〇〇 丁目
株式会社 □□□□

(氏名) 役職名 △△ △△△ (印)

業務名 〇〇〇清掃工場 〇〇〇〇〇△△△ 業務

上記業務の遂行にあたり、業務の運転管理体制に変更として以下の書類を添えて提出いたします。

1. 〇〇〇〇〇〇〇〇〇

2. △△□□△△□□

業務責任者指定通知書

令和 年 月 日

札幌市長様

受託者 (住所) 札幌市〇〇区 〇〇〇 丁目
株式会社 □□□□
(氏名) 役職名 △△ △△△ 印

業 務 名
〇〇〇清掃工場 〇〇〇〇〇△△△ 業務

上記業務に係る業務責任者を次のとおり定めたので、別紙経歴書を添えて通知します。

区 分	氏 名	備 考

業 務 責 任 者 経 歴 書

現 住 所					
氏 名			生 年 月 日	昭和	年 月 日
最終学歴	卒 業 年 月	学 校 名		専 攻 科 目	
	昭和 年 月				
職 歴	昭和 年 月	入社			
	昭和 年 月	入社			
技術資格	昭和 年 月			取得No.	
	昭和 年 月			取得No.	
主 要 業 務 経 歴	業 務 名		受託金額(千円)		履 行 期 間
					年 月
					年 月
					年 月
					年 月
					年 月

上記のとおり相違ありません。

令和 年 月 日

氏名 ○○ ○○○ 印

業 務 副 責 任 者 経 歴 書				
現 住 所				
氏 名		生 年 月 日	昭和 年 月 日	
最終学歴	卒 業 年 月	学 校 名	専 攻 科 目	
	昭和 年 月			
職 歴	昭和 年 月	入 社		
	昭和 年 月	入 社		
技術資格	昭和 年 月		取得No.	
	昭和 年 月		取得No.	
主 要 業 務 経 歴	業 務 名	受託金額(千円)	履 行 期 間	
			年 月 年 月	
			年 月 年 月	
			年 月 年 月	
			年 月 年 月	
上記のとおり相違ありません。				
令和 年 月 日				
氏名 ○○ ○○○ 印				

役務一第 9 号様式 完了届

完 了 届

年 月 日

(あて先) 札幌市長

住 所

商号又は名称

職 ・ 氏 名

印

名 称

上記役務は、 年 月 日に完了したのでお届けします。

(なお、完了した役務の内容は、作業日誌等にて逐次報告したとおりです。)

備考 札幌市競争入札参加資格者(物品・役務)は、電子メールによる提出(押印不要)を可とする。送信先等の提出方法は札幌市の指示に従うこと。

..... (以下、札幌市使用欄)

受付	年 月 日	完了を確認した職員	印
----	-------	-----------	---

課 長	係 長	係

上記のとおり完了届の提出があったので、この役務の履行検査に係る検査員及び立会人については次の者に命じ、 年 月 日に検査を実施してよろしいか。

検査員 職 氏 名

立会人 職 氏 名

受託者名：

令和 年 月分 特別業務指示書

業務名 白石清掃工場灰処理施設運転管理等業務

指示日	指 示					受託者完了報告			時間数		
	所属長	維持管理 主査	担当	命令時間		延長業務名	勤務時間		責任者	時間	分
				時	分		時	分			
日 ()	印	印	印			機器整備等業務A			印		
						機器整備等業務B					
						機器整備等業務C					
						機器修理業務 A					
						機器修理業務 B					
						機器修理立会業務A					
						機器修理立会業務B					
業務実施日		月 日 ~ 月 日				検 査 報 告					
業務内容						検査 年月日	年 月 日		所属長 印		
						検査員 職・氏名	印				
						立会人 職・氏名	印				
						検査の 結果					

【業務内容】

機器整備等業務A 機器の点検整備・故障対応及び粗物等回収・清掃を行う業務 (2名体制)

機器整備等業務B 機器の点検整備・故障対応及び粗物等回収・清掃を行う業務 (3名体制)

機器整備等業務C 機器の点検整備・故障対応及び粗物等回収・清掃を行う業務 (4名体制)

機器修理業務 A 機器の修理・補修を行う業務 (2名体制)

機器修理業務 B 機器の修理・補修を行う業務 (3名体制)

機器修理立会業務A 他業者による機器の修繕・調査等の立会を行う業務 (1名体制)

機器修理立会業務B 他業者による機器の修繕・調査等の立会を行う業務 (2名体制)

工場長	係長	係

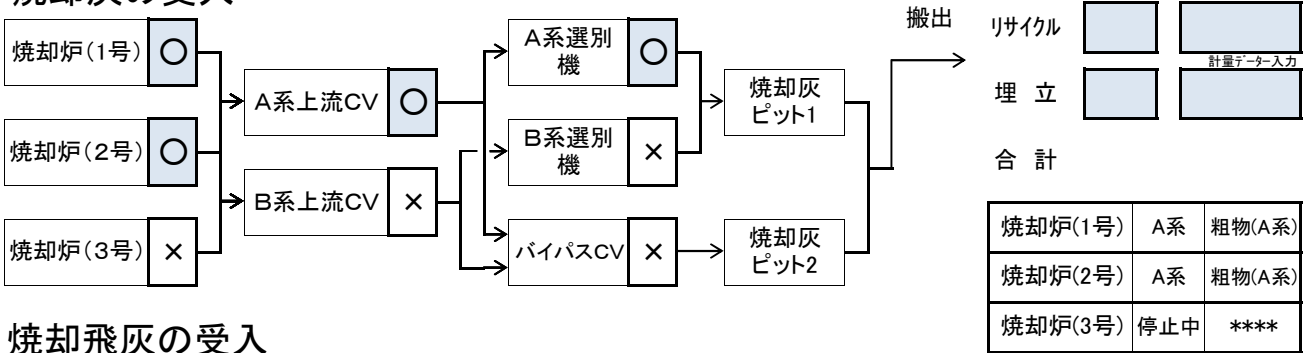
様式10

(株)〇〇〇〇

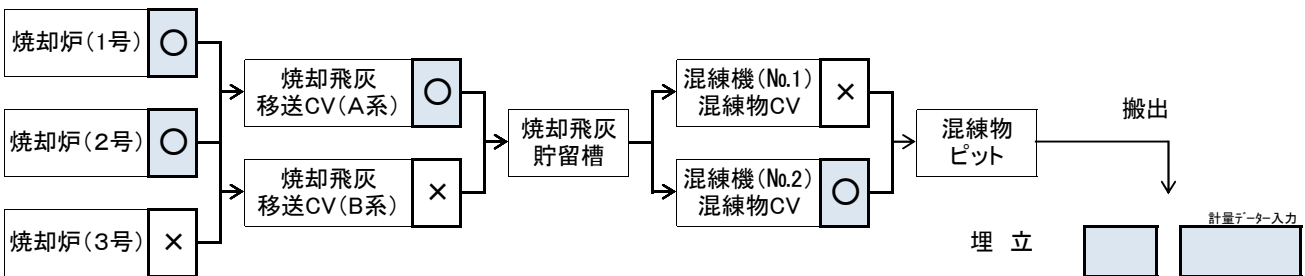
白石清掃工場灰処理施設 運転日報

令和07 年 04 月 01 日 水 曜日

焼却灰の受入



焼却飛灰の受入



ピット 残量	粗物ピット	m	t	薬品 収支	重金属安定剤	m	t
	焼却灰ピット 1	m	t		PH調整剤	mm	t
	焼却灰ピット 2	m	t		防スライム剤	ℓ	
	焼却灰ピット 3	m	t		PH調整剤受入	kg	PH添加量変更日時
	混練物ピット	m	t		PH調整剤添加率	%	月 日
					混練物PH		→

作業記録(前日の作業) 令和07年04月01日分

本日の作業予定 令和07年04月02日

工場長	係長	係

(株)〇〇〇〇

令和 7 年 4 月

灰 処 理 収 支	ごみ焼却量			t	設 備 運 転 状 況	A系上流C/V		A/B選別機下流	
	リサイクル灰搬出量			t		h		h	
	埋立灰搬出量			t		B系上流C/V		パイパスC/V	
	混練物搬出量			t		h		h	
	焼却飛灰処理量			t		飛灰C/V		A系	
								B系	
ピット 残 量	粗物ピット	m	t	薬 品 収 支	キレート使用量		ℓ	添加率	%
	焼却灰ピット 1	m	t		PH調整剤使用量		ℓ	添加率	%
	焼却灰ピット 2	m	t		添加水使用量		ℓ	添加率	%
	焼却灰ピット 3	m	t		PH調整剤受入量		kg		
	混練物ピット	m	t		キレート剤受入量		kg		
日	作業記録								
日付	コンテナ搬出 (単位 t)			日付	粗物ピット搬出 (t)				
	1号炉	2号炉	3号炉						
計									
合計				合計					

工場長	係長	係

月例点検記録

(1ヶ月 6ヶ月 1年)

※該当箇所に○印を記入)

令和 年 月 日

受託者名を記入

所長		

所長	係

(1/2)

札幌市白石清掃工場 灰処理施設 クレーン月例点検記録										レ:良好 A:調整 △:補修 C:清掃 ×:交換 T:増締 L:給油 O:分解			
点検実施日		令和 年 月 日～ 月 日											
点検者		クレーン名											
点検ヶ所												点検項目	
								焼却灰	スラグ	メタル	炉頂		
A	ランウェイ	レール締付ボルト、フックボルトに緩みはないか										異常のないこと	
		レールの変形、摩耗、亀裂										異常のないこと	
		エンドストッパーに異常はないか										異常のないこと	
B	走行ガータ、サドル	構造部材の亀裂、腐食										異常のないこと	
		ガーター、サドル取付部、ガーター継手部のボルト										異常のないこと	
		リミットスイッチのレバーの倒れ方向確認 レバーとストライカーは正常か										正常であること	
C	横行レール	エンドストッパーに異常はないか										異常のないこと	
		取付ボルトの緩み、溶接部の亀裂										異常のないこと	
		レールの変形、摩耗、亀裂										異常のないこと	
D	走行機械装置	走行ギヤーカップリング	亀裂その他破損										異常のないこと
			ボルトの緩み										緩みのないこと
		走行ブレーキ	作動は正常か、ライニングの異常摩耗はないか										ライニング残量1mm以上
			各取付ボルトの緩み										緩みのないこと
		走行ギヤー装置	かみ合い状態										異常のないこと
			各回転部、ギヤー一部に給油はされているか										油の有無
		走行軸受け	本体の破損、亀裂										異常のないこと
		走行車輪	路面の摩耗										異常のないこと
		フランジの変形、摩耗、ボルトの緩み										異常のないこと ※1	
E	横行機械装置	横行ギヤーカップリング	亀裂その他破損										異常のないこと
			ボルトの緩み										緩みのないこと
		横行ブレーキ	作動は正常か、ライニングの異常摩耗はないか										ライニング残量1mm以上
			各取付ボルトの緩み										緩みのないこと
		横行ギヤー装置	かみ合い状態										異常のないこと
			各回転部、ギヤー一部に給油はされているか										油の有無
		横行軸受け	本体の破損、亀裂										異常のないこと
		横行車輪	路面の摩耗										異常のないこと
		フランジの変形、摩耗、ボルトの緩み										異常のないこと ※1	
F	巻上機械装置	巻上カップリング	亀裂その他破損										異常のないこと
			カップリングゴムの破損										異常のないこと
		巻上ブレーキ	ディスク表面の摩耗、亀裂										異常のないこと
			動作は円滑か、ライニングの異常摩耗はないか										ライニング残量3mm以上、 表示板M～S間にあること
			ピン廻りの摩耗、給油状態										異常のないこと
			各取付ボルトの緩み										緩みのないこと
		巻上ギヤー装置	かみ合い状態										異常のないこと
			減速機の油量										油の有無
		巻上用電動機	電動機に異常はないか										異常のないこと
			電動機軸受の給油はされているか										交換時期になっていないか
		ドラム	ロープ押えボルトの緩みはないか										緩みのないこと
			ロープが溝より外れていないか、摩耗はないか										溝の摩耗ロープ径の20%以内
			エコライザーシーブの摩耗										異常のないこと
ワイヤーロープ	ワイヤー径										直径減少は公称径の7%以内		
	キンク、素線切れはないか										異常のないこと		
	給油の程度は良いか										油切れのないこと		

※スラグクレーン・メタルクレーンは平成27年7月1日付で休止

※炉頂クレーンは平成28年7月1日付で休止

	点検ヶ所	点検項目	クレーン名				備考
			焼却灰	スラグ	メタル	炉頂	
G	油圧バケット	シェル・溶接部に異常はないか					亀裂、異常のないこと
		爪・吊り具の変形、摩耗はないか					異常のないこと
		油圧作動油の油量は適正か、汚れていないか					油面計の適正範囲にあること
		油圧ポンプ、シリンダー、配管の油漏れはないか					油漏れのないこと
		油圧の低下はないか					異常のないこと
		機器の取付ボルトに緩みはないか					緩みのないこと
		電動機の異常はないか、結線部の緩み					緩みのないこと
		各部の給油状態					油切れのないこと
H	安全機械装置	遠心カススイッチ					異常のないこと
		安全ネット	破れはないか				異常のないこと
			ネットクランプの摩耗はないか				異常のないこと
			ネットワイヤーの張りは適正か				異常のないこと
		点検スイッチ	点検スイッチの動作				OFFで電源が入らないこと
I	運転状態	各ブレーキの作動					異常のないこと
		各リミットスイッチが所定の位置で作動するか					所定の位置で停止すること
		機体、電動機の振動並びに異常					異常のないこと
		主幹制御器の作動状態					正常であること
		過巻防止装置の動作					正常であること
J	給電装置	ケーブル等	走行ハンガーレールの異常はないか				異常のないこと
			横行ハンガーレールの異常はないか				異常のないこと
			ケーブルハンガー、ローラー、連結チェーンの状態				異常のないこと
			ケーブルの破損				異常のないこと
		バケット給電装置	円滑に巻き取るか、スリップリングの異常はないか				異常のないこと
			ブラシ、ブラシホルダーに異常はないか				異常のないこと
			各取付ボルトの緩み				緩みのないこと
K	操作室	操作盤、押鈕、表示灯、照明、警報装置等の作動					異常のないこと
		コントローラレバーの状態					異常のないこと
L	電気室	抵抗器の異常					異常のないこと
		配電盤類の状態は良いか					異常のないこと
		継電器、接触器の状態は良いか					異常のないこと
		端子の締付部は正常か					緩みのないこと
M	ホイスト	ランウェイ	レールの変形、摩耗				異常のないこと
			車輪止めの状態				異常のないこと
		ドラム	本体の損傷、亀裂				異常のないこと
		ワイヤーロープ	ワイヤー径				直径減少は公称径の7%以内
			キンク、素線切れはないか				異常のないこと
		フック	フックシーブの摩耗、破損				異常のないこと
			フックの摩耗				異常のないこと
			フックの開き				原寸の5%以下
N	絶縁抵抗検査	エコライザーシーブの摩耗					異常のないこと
		各回路の絶縁抵抗値(MΩ)	焼却灰	スラグ	メタル	炉頂	500Vメガー使用 判定基準: 0.4MΩ 以上
		巻上					
		開閉					
		横行					
		横行ー2					
		走行ー1					
		走行ー2					
		ケーブルリール					
	積算記録		焼却灰	スラグ	メタル	炉頂	
		運転時間積算計					
		巻上ブレーキ回数					
		横行ブレーキ回数					
		走行ブレーキ回数					

※特記事項

※1 フランジ*原寸の50%以上、直径摩耗原寸の3%以下、直径差原寸の0.2%以下

※スラグクレーン・メタルクレーンは平成27年7月1日付で休止

※炉頂クレーンは平成28年7月1日付で休止

記入者

備考

所 長	係

電動ホイス点検表

点検日 令和 年 月 日 () 点検者 _____

* 月に実施、又は使用開始前に点検を実施する事。

			①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	
番号	区分	点検項目	前処理室 1階ホイス	前処理室 2階ホイス	前処理室 3階ホイス	ダイオキシン 熱分解装置 室ホイス	汚水処理室 ホイス	クレーン操作 室 ホイス	水砕水 ポンプ用 チェーンブロック	備 考
1	外 観	名盤								
		ボディ外観								
		ケーブル・コード								
2	機能テスト	動作確認								
		異常音								
		ブレーキ								
		リミットスイッチ								
3	フックブロック	口の開き・摩耗								
		変形・傷								
		動き								
		フックラッチ								
		アイドルシーブ								
4	ワイヤロープ	摩耗								
		サビ・腐食・変形								
5	電氣的測定	絶縁測定 MΩ								
		電圧測定 V								

工場長	係長		係
	係長	電気主任	係

電 気 設 備 点 検 表

(1ヶ月 6ヶ月 1年)

※該当箇所に○印を記入)

令和 年 月 日

受託者名を記入

所長		

月分

実施者

受託者

点 検 対 象				点 検 項 目	判 定	備 考			
高 圧 配 電 設 備	高 圧 配 電 盤			1. 開閉表示の確認 2. 外観点検、損傷、 腐食、発錆、変形 汚損、音響、異臭	良 ・ 否				
	真 空 遮 断 器	252R	常用動力受電用VCB盤		良 ・ 否				
			常用動力高圧母線GPT盤		良 ・ 否				
		352R	保安動力受電用VCB盤		良 ・ 否				
			保安動力高圧母線GPT盤		良 ・ 否				
		252F1	1号灰溶融炉VCB盤		良 ・ 否				
		252F2	2号灰溶融炉VCB盤		良 ・ 否				
		252F3	No.1 ^ラ ント動力変圧器VCB盤		良 ・ 否				
		252F4	No.2 ^ラ ント動力変圧器VCB盤		良 ・ 否				
		252F5	200V建築動力変圧器VCB盤		良 ・ 否				
		252F6	一般照明変圧器VCB盤		良 ・ 否				
		252F7	進相コンデンサVCB盤		良 ・ 否				
		252F8	No.1灰溶融直流電源用進相コンデンサ盤		良 ・ 否				
		252F9	No.2灰溶融直流電源用進相コンデンサ盤		良 ・ 否				
		252F10	予備フイタ ^タ VCB盤		良 ・ 否				
		252F11	空盤(将来用)		良 ・ 否				
		352F1	保安動力変圧器VCB盤		良 ・ 否				
		352F2	保安照明変圧器VCB盤		良 ・ 否				
		352F3	空盤(将来用)		良 ・ 否				
	変 圧 器	No.1 ^ラ ント動力用			定格容量2500kVA	良 ・ 否	温 度	℃	140℃以下
		No.2 ^ラ ント動力用		定格容量1000kVA	良 ・ 否	℃		140℃以下	
		一般照明用		定格容量200kVA	良 ・ 否	℃		115℃以下	
		200V建築動力用		定格容量1000kVA	良 ・ 否	℃		140℃以下	
		保安動力用		定格容量1500kVA	良 ・ 否	℃		140℃以下	
		保安照明用		定格容量50kVA	良 ・ 否	℃		115℃以下	
		接地端子盤(ETB01)			端子の損傷、 接地線の緩み	良 ・ 否			
	高 圧 電 気 室 3	コ 高 圧 進 相 用 ン デ ン サ 用	288C1	(No.1進相用コンデンサ盤)		良 ・ 否			
			288C2	(No.2進相用コンデンサ盤)		良 ・ 否			
			288C3	(No.3進相用コンデンサ盤)		良 ・ 否			
			288C4	(No.4進相用コンデンサ盤)		良 ・ 否			
コ 直 流 電 源 ン テ ン サ 改 善 用		(No.1～3)	252F8	500kVA × 3	良 ・ 否				
		(No.4～6)	252F8	500kVA × 3	良 ・ 否				
		(No.7～9)	252F9	500kVA × 3	良 ・ 否				
		(No.10～12)	252F9	500kVA × 3	良 ・ 否				
特記事項									
.....									
.....									
.....									

灰処理施設 電気月例点検表 (2/4)

点 検 対 象			点検項目	判 定	備 考
低 圧 配 電 設 備	低 圧 配 電 盤		外観点検、損傷、腐食、発錆、 変形、汚損、音響、異臭	良 ・ 否	
	真空遮断器 252A1 No.1プラント動力ACB盤			良 ・ 否	
	真空遮断器 252A2 No.1プラント動力予備ACB盤			良 ・ 否	
	No.1 プ ラ ン ト 動 力 配 電 盤 -1	飛灰混練装置動力盤		良 ・ 否	
		No.3共通常用動力制御盤		良 ・ 否	
		溶融ヒータ盤		良 ・ 否	
		溶融ヒータ盤		良 ・ 否	
		高調波フィルタ盤		良 ・ 否	
		No.2共通常用動力制御盤		良 ・ 否	
		No.4共通常用動力制御盤		良 ・ 否	
		No.3ダイオキシン熱分解装置盤		良 ・ 否	
	No.1 プ ラ ン ト 配 電 盤 -2	焼却灰投入クレーン盤		良 ・ 否	
		1号炉用常用動力制御盤		良 ・ 否	
		2号炉用常用動力制御盤		良 ・ 否	
		No.1 共通常用動力制御盤		良 ・ 否	
		予備盤		良 ・ 否	
		No.5共通常用動力制御盤	良 ・ 否		
	真空遮断器 252A3 No.2プラント動力ACB盤		外観点検、損傷、腐食、発錆、 変形、汚損、音響、異臭	良 ・ 否	
	No.2 プ ラ ン ト 動 力 制 御 盤	No.1ダイオキシン熱分解装置盤		良 ・ 否	
		予備		良 ・ 否	
		No.2ダイオキシン熱分解装置盤		良 ・ 否	
		予備		良 ・ 否	
		ホイスト電源盤		良 ・ 否	
	真空遮断器 252A4 200V建築動力ACB盤		外観点検、損傷、腐食、発錆、 変形、汚損、音響、異臭	良 ・ 否	
	200V 建 築 動 力 1	建築動力制御盤5-1		良 ・ 否	
		建築動力制御盤4		良 ・ 否	
		建築動力制御盤6-1		良 ・ 否	
		建築動力制御盤5-2		良 ・ 否	
		予備		良 ・ 否	
		建築動力制御盤2		良 ・ 否	
		建築動力制御盤6-2		良 ・ 否	
		建築動力制御盤6-3		良 ・ 否	
		建築動力制御盤1		良 ・ 否	
		建築動力制御盤3		良 ・ 否	
	200V 建 築 動 力 2	P-4-1		良 ・ 否	
		溶接機開閉器 (地下P室1、灰CV室)		良 ・ 否	
		溶接機開閉器 (1階炉室、工作室、前処理室)		良 ・ 否	
		溶接機開閉器 (1階消石灰設備室、搬出S1、 集じん灰処理室)		良 ・ 否	
		P-B1-1		良 ・ 否	
		P-1-1		良 ・ 否	
		ELV		良 ・ 否	
		溶接機開閉器 (2階純水装置室)		良 ・ 否	
		溶接機開閉器 (2階排ガス処理、ホッパフロワ)		良 ・ 否	
		溶接機開閉器 (3階コンプレッサ室、PH階段室)	良 ・ 否		
特記事項					

灰処理施設 電気月例点検表 (3/4)

点 検 対 象			点検項目	判 定	備 考		
低 圧 配 電 設 備	200V 建築 動力 2	溶接機開閉器 (3階窒素発生装置室、前処理部品庫)	外観点検、損傷、腐食、発錆、 変形、汚損、音響、異臭	良 ・ 否			
		溶接機開閉器 (4階細粒灰CV室、DXN熱分解室)		良 ・ 否			
		溶接機開閉器 (5階給湯タンク室、高架タンク室)		良 ・ 否			
	真空遮断器 252A5 一般照明ACB盤		外観点検、損傷、腐食、発錆、 変形、汚損、音響、異臭	良 ・ 否			
	一 般 照 明 配 電 盤 1	L-1-2		良 ・ 否			
		L-4-1		良 ・ 否			
		L-1-1		良 ・ 否			
		L-3-1		良 ・ 否			
		L-3-2		良 ・ 否			
		L-5-1		良 ・ 否			
		予備		良 ・ 否			
		UHBPY-1		良 ・ 否			
		UHBPY-2		良 ・ 否			
		一 般 照 明 配 電 盤 2		雑電源	良 ・ 否		
	高圧電気室デジタル通信装置盤			良 ・ 否			
	1号(灰溶融)直流電源高圧受電盤			良 ・ 否			
	2号(灰溶融)直流電源高圧受電盤			良 ・ 否			
	低圧電気室デジタル通信装置盤			良 ・ 否			
	計装電源低圧変圧基盤			良 ・ 否			
	予備			良 ・ 否			
	真空遮断器 352A1 保安動力ACB盤			良 ・ 否			
	真空遮断器 352A2 保安動力予備ACB盤			良 ・ 否			
	保 安 動 力 配 電 盤	1		溶融炉用非常用動力制御盤	外観点検、損傷、腐食、発錆、 変形、汚損、音響、異臭	良 ・ 否	
			No.1 共通非常用動力制御盤	良 ・ 否			
			No.2 共通非常用動力制御盤	良 ・ 否			
			No.1 ダイオキシン熱分解装置	良 ・ 否			
			No.2 ダイオキシン熱分解装置	良 ・ 否			
			予備	良 ・ 否			
		2	計装電源	良 ・ 否			
			直流電源装置	良 ・ 否			
			無停電電源装置	良 ・ 否			
			予備	良 ・ 否			
	真空遮断器 352A3 保安照明ACB盤		良 ・ 否				
保 安 照 明	保安照明用 L-1-2	外観点検、損傷、腐食、発錆、 変形、汚損、音響、異臭	良 ・ 否				
	保安照明用 L-3-1		良 ・ 否				
	保安照明用 L-3-2		良 ・ 否				
	保安照明用 L-4-1		良 ・ 否				
	予備		良 ・ 否				
計装電源変圧器盤		異音異臭損傷温度	良 ・ 否	温度 ℃ 115℃以下			
接地端子盤		端子の損傷、接地線の緩み	良 ・ 否				
高調波フィルタ盤		指示計、表示灯	良 ・ 否				
4F	中央監視盤 グラフィックパネル		異音異臭損傷温度	良 ・ 否	監視操作室		
	計装分電盤		異音異臭損傷温度	良 ・ 否	電算機室		
特記事項							

灰処理施設 電気月例点検表 (4/4)

[illegible]

工場長	係長	係	
	係長	電気主任	係

電 気 設 備 点 検 表 （全停電作業用）

令和 年 月 日
 受託者名を記入

所長		

測定日	令和 年 月 日 天候			所長			副所長			点検者		
測定者												
使用機器名												
最終校正日	令和 年 月 日											
基準値0.4MΩ以上												
400V 動力盤絶縁測定結果					測定値 (MΩ)			備 考				
油圧装置動力 (No.1共通常用動力)		タグ No.		U	V	W						
1	No.1搬出ゲート用油圧装置	M5012A	F									
2	No.2搬出ゲート用油圧装置	M5012B	G									
3	焼却灰投入扉	M5002	E									
焼却灰処理動力 (No.2共通常用動力)		タグ No.		U	V	W						
1	A系焼却灰移送C/V	M5201A	A	1	1	1						
				2	2	2						
				3	3	3						
				4	4	4						
2	A系焼却灰C/V－ 1	M5202A	B									
3	A系焼却灰C/V－ 2	M5203A	C									
4	A系粗物選別機	M5205A	E	1 2	1 2	1 2						
5	A系焼却灰C/V－ 3		－				現場動力盤で測定					
6	B系焼却灰移送C/V	M5201B	A	1	1	1						
				2	2	2						
				3	3	3						
				4	4	4						
7	B系焼却灰C/V－ 1	M5202B	B									
8	B系焼却灰C/V－ 2	M5203B	C									
9	B系粗物選別機	M5205B	E	1 2	1 2	1 2						
10	B系焼却灰C/V－ 3						現場動力盤で測定					
11	焼却灰C/V－ 4						現場動力盤で測定					
12	焼却灰C/V－ 5						現場動力盤で測定					
13	焼却灰ハ゜イハ゜スC/V－ 1	M5211	B									
14	焼却灰ハ゜イハ゜スC/V－ 2	M5212	C									
15	焼却灰ハ゜イハ゜スC/V－ 3	M5213	D									
コンプレッサー動力回路 (No.3共通常用動力)		タグ No.		U	V	W						
1	雑用空気圧縮機－ 1	ZCYA	D									
2	雑用空気圧縮機－ 2	ZCYB	E									
3	雑用空気圧縮機除湿機－ 1 ・ 2	ZCDYA・B	C				No.1&No.2共用					
4	予備空気圧縮機No.3	BFCYA	D									
5	予備空気圧縮機No.4	BFCYB	E									
6	予備空気圧縮機No.5	ACYA	D									
7	予備空気圧縮機No.6	ACYA	E									
8	床洗浄水ポンプ	M5401	C									

場内集じん装置動力（No.4共通常用動力）		タグ No.		U	V	W	
1	場内集塵用排風機						現場制御盤で測定
2	スクリーコンベヤ						現場制御盤で測定
3	ロータリーバルブ						現場制御盤で測定
4	集じん器下ダストバイパスコンベヤ	M5275	B				No.4共通常用動力
焼却飛灰処理動力（No.4共通常用動力）		タグ No.		U	V	W	
1	A系共同溝焼却飛灰移送C/V- 1	M5601A	C				
2	加温用ヒーター	H5602A	B				
3	A系共同溝焼却飛灰移送C/V- 2	M5603A	E				
4	加温用ヒーター	H5604A	D				
5	A系焼却飛灰移送C/V- 1	M5301A	B				
6	加温用ヒーター	H5302A	B				
7	A系焼却飛灰移送C/V- 2	M5303A	C				
8	加温用ヒーター	H5304A	C				
9	A系焼却飛灰移送C/V- 3	M5305A	D				
10	加温用ヒーター	H5306A	D				
11	B系共同溝焼却飛灰移送C/V- 1	M5601B	C				
12	加温用ヒーター	H5602B	B				
13	B系共同溝焼却飛灰移送C/V- 2	M5603B	E				
14	加温用ヒーター	H5604B	D				
15	B系焼却飛灰移送C/V- 1	M5301B	B				
16	加温用ヒーター	H5302B	E				
17	B系焼却飛灰移送C/V- 2	M5303B	C				
18	加温用ヒーター	H5304B	F				
19	B系焼却飛灰移送C/V- 3	M5305B	D				
20	加温用ヒーター	H5306B	G				
排水ポンプ動力（No.5共通常用動力）		タグ No.		U	V	W	
1	No.1灰汚水ポンプ	M5501A	D				
2	No.2灰汚水ポンプ	M5501B	E				
3	No.1溶融施設用攪拌ブロア	M5509A	F				
4	No.2溶融施設用攪拌ブロア	M5509B	G				
5	No.1生活排水ポンプ	M5503A	B				
6	No.2生活排水ポンプ	M5503B	C				
7	No.1床洗浄汚水ポンプ	M5510-1	B				
8	No.2床洗浄汚水ポンプ	M5510-2	C				
		タグ No.		U	V	W	

給水ポンプ動力 (No.1共通非常用動力)		タグ No.		U	V	W	
1	機器冷却水ポンプ-1	M6515-1	C	U ----- Y	V ----- Z	W ----- X	
2	機器冷却水ポンプ-2	M6515-2	C	U ----- Y	V ----- Z	W ----- X	
3	機器冷却水ポンプ-3	M6515-3	C	U ----- Y	V ----- Z	W ----- X	
4	機器冷却水ポンプ-4	M6515-4	C	-	-	-	※モーター取外し中
5	機器冷却水揚水ポンプ-1	M6513-1	C	U ----- Y	V ----- Z	W ----- X	
6	機器冷却水揚水ポンプ-2	M6513-2	C	U ----- Y	V ----- Z	W ----- X	
7	機器冷却水揚水ポンプ-3	M6513-3	C	U ----- Y	V ----- Z	W ----- X	
8	機器冷却水冷却塔ファン-1	M6512-1	B				
9	機器冷却水冷却塔ファン-2	M6512-2	B				
10	機器冷却水冷却塔ファン-3	M6512-3	B				
11	機器冷却水冷却塔ファン-4	M6512-4	B				
12	機器冷却水冷却塔ファン-5	M6512-5	B				
13	機器冷却水冷却塔ファン-6	M6512-6	B				
14	機器冷却水冷却塔ファン-7	M6512-7	B				
15	機器冷却水冷却塔ファン-8	M6512-8	B				
混練制御盤		タグ No.		U	V	W	
1	焼却飛灰供給装置						
2	No.1焼却飛灰C/V						
3	加温用ヒーター						
6	混練機切替装置						
7	加温用ヒーター						
8	No.1混練機						
9	No.1混練物C/V						
10	No.2混練機						
11	No.2混練物C/V						
12	希釈水注入ポンプ-1						
13	希釈水注入ポンプ-2						
14	重金属安定剤注入ポンプ-1						
15	重金属安定剤注入ポンプ-2						
16	PH調整剤注入ポンプ-1						
17	PH調整剤注入ポンプ-2						
18	重金属安定剤移送ポンプ-1						
19	重金属安定剤移送ポンプ-1						

空調機点検記録簿

点検日 令和 年 月 日 曜日

点検者

受託者名：〇〇〇

工場長	係 長	係

No. 01

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-1 No1	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J2002S		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キャリア空調システムズ		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	5.5kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	5.3kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	(不明)				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 2F高圧電気室3

No. 02

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-1 No2	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J2002S		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キャリア空調システムズ		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	5.5kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	5.3kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	(不明)				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 2F高圧電気室3

No. 03

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-2 No1	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J3152YS		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キャリア空調システムズ		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	9.0kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	8.7kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	5000W65088				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 2F高圧電気室1

No. 04

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-2 No2	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J3152YS		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キャリア空調システムズ		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	9.0kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	8.7kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	5000W65084				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 2F高圧電気室1

空調機点検記録簿

点検日 令和 年 月 日 曜日

点検者 受託者名：〇〇〇

工場長	係 長	係

No. 05

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-2 No3	室外機	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J3152YS		・ 外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キリア空調システムズ		・ 外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	9.0kw		・ 熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	8.7kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	(不明)				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 2F高圧電気室1

No. 06

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-3 No1	室外機	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J3152YS		・ 外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キリア空調システムズ		・ 外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	9.0kw		・ 熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	8.7kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	5000W65・・(不明)				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 2F高圧電気室2

No. 07

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-3 No2	室外機	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J3152UYS		・ 外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キリア空調システムズ		・ 外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	9.0kw		・ 熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	8.7kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	5000W65089				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 2F高圧電気室2

No. 08

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-3 No3	室外機	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J3152UYS		・ 外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キリア空調システムズ		・ 外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	9.0kw		・ 熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	8.7kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	(不明)				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 2F高圧電気室2

空調機点検記録簿

点検日 令和 年 月 日 曜日

点検者

受託者名：〇〇〇

工場長	係 長	係

No. 09

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-3 No4	室外機	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J3152UYS		・ 外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キリア空調システムズ		・ 外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	9.0kw		・ 熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	8.7kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	(不明)				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 2F高圧電気室2

No. 10

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-4	室外機	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RPA-J3152YS		・ 外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キリア空調システムズ		・ 外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	6.5kw		・ 熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	5.4kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	(不明)				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 クレーン電気室

No. 11

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPAC-5	室外機	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RDA-J5002YS		・ 外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	東芝キリア空調システムズ		・ 外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	6.5kw		・ 熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	5.4kg				
設置年月日	2000/12				
製造番号	(不明)				

設置場所：室外機 RF1 室内機1 3F低圧電気室

No. 12

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPI-401H	室外機	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RSXYJ224KC		・ 外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	ダイキン工業(株)		・ 外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	5.7kw		・ 熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・ 異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	12.7kg				
設置年月日	2002/05				
製造番号	6004988				

設置場所：室外機 4F空調機械室 室内機1 4Fホール

空調機点検記録簿

点検日 令和 年 月 日 曜日

点検者

受託者名：〇〇〇

工場長	係 長	係

No. 13

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPI-402H	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RSXYJ280KC		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	ダイキン工業(株)		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	3.5kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	12.7kg				
設置年月日	2002/05	室内機 3	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
製造番号	6006607	室内機 4	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
		室内機 5	・異常な振動・異音	有 ・ 無	

設置場所：室外機 4F細粒灰C/V下 室内機1 4F会議室 室内機3 4F男子休養室 室内機4 4F女子休養室
室内機5 4F男子更衣室

No. 14

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPI-403H	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RSXYJ224KC		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	ダイキン工業(株)		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	3.5kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	12.7kg				
設置年月日	2002/05				
製造番号	6004998				

設置場所：室外機 4F細粒灰C/V下 室内機1 4F監視操作室

No. 15

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPI-404H	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RTYJ56BT		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	ダイキン工業(株)		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	1.7kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	2.4kg				
設置年月日	2002/05				
製造番号	3911・・・(不明)				

設置場所：室外機 4F混合コンベア室 室内機1 M2Fクレーン操作室

No. 16

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	HPI-405H	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RTYJ160C		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	ダイキン工業(株)		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	2.9kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	4.0kg				
設置年月日	2002/05				
製造番号	6006980				

設置場所：室外機 空調機械室 室内機1 4F監視操作室

空調機点検記録簿

点検日 令和 年 月 日 曜日

点検者

受託者名：〇〇〇

工場長	係 長	係

No. 17

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	OAC-401H	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RSXYJ280KC		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	ダイキン工業(株)		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	3.5kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	13.5kg				
設置年月日	2002/05				
製造番号	6006600				

設置場所：室外機 4F空調機械室 室内機1 4F通路

No. 18

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	OAC-402H	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RSXYJ280KC		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	ダイキン工業(株)		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	3.5kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	12.7kg	室内機 2	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
設置年月日	2002/05				
製造番号	6006609				

設置場所：室外機 4F空調機械室 室内機1 4F男子更衣室・脱衣室

No. 19

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	PAC-401H	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RSXYJ280KC		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	ダイキン工業(株)		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	3.5kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	13.5kg				
設置年月日	2002/05				
製造番号	6006598				

設置場所：室外機 4F細粒灰C/V下 室内機1 4F空調機械室

No. 20

機 器	仕 様	区 分	点 検 項 目	結 果	異常の状況
機器名称	PAC-402H	室外機	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
型 番	RSXYJ364KD		・外観の損傷・腐食・錆	有 ・ 無	
機器メーカー	ダイキン工業(株)		・外観の油にじみ	有 ・ 無	
圧縮機出力	5.5kw		・熱交換器の霜付き	有 ・ 無	
冷媒の種類	R22	室内機 1	・異常な振動・異音	有 ・ 無	
充填量	19.0kg				
設置年月日	2002/05				
製造番号	6002453, 6002560				

設置場所：室外機 4F細粒灰C/V下 室内機1 4F空調機械室

直 勤 務 点 検 日 誌

所 長			1直班長	2直班長

灰 処 理 施 設 点 検 日 誌

令和 年 月 日

1直 班

* 特記事項 _____

2直 班

* 特記事項 _____

検者	1直	2直
----	----	----

2

検者 1直 2直

[illegible]

令和 年 月 日

各水槽のレベル表示を確認し
「レ」チェックを入れる

点検者 1直 2直

[illegible]

令和 年 月 日

前処理・飛灰C/V廻り 現場点検(2/2)

点検者

1直

2直

点 検 項 目	単位	管理値	10:00	17:00	23:00	5:00	10:00	17:00	23:00	5:00	備 考
焼却灰C/V-3 異音等の有無	—	—									※ 制御範囲 -0.02～-0.05m (10sec給水) H27/10/25現在
焼却灰C/V-3 チェーン給油装置 オイルレベル	—	—									
焼却灰C/V-4 異音等の有無	—	—									
焼却灰C/V-4 水のレベル	m	制御範囲内									
焼却灰C/V-4 シャフトの異物巻付き	—	—									
焼却灰C/V-5 異音等の有無	—	—									
焼却灰C/V-5 グレートフィーリ部の確認清掃	—	—									
焼却灰C/V-5 底板水洗い清掃	—	—									
焼却灰ハイスC/V-1 異音の有無	—	—									
焼却灰ハイスC/V-1 集じんスクリーン清掃	—	—									
焼却灰ハイスC/V-1クリーンアウト 運転状態/オイルレベル	—	—									
焼却灰ハイスC/V-2 異音の有無	—	—									
焼却灰ハイスC/V-2 水のレベル	m	-0.147 ~ -0.196									
焼却灰ハイスC/V-3 異音の有無	—	—									
場内集塵用集塵器 排風機 電流値	A	105以下									
場内集塵用集塵器 スクローC/V 電流値	A	3.5以下									
場内集塵用集塵器 排風機 タンハ開度	%	—									
場内集塵用集塵器 差圧	kpa	H 1.50 L 0.65									
集塵器下タストハイスC/V 電流値	—	1.9以下									

* 点検時に、バイパスCV-1 クリーンアウトC/Vのエアーモーターに給油すること。
マッフルフィルタにオイルが溜まっていれば除去すること。

令和 年 月 日

飛灰処理廻り 現場点検(1/2)

点検者

1直

2直

点 検 項 目			単位	管理値	10:00			21:00			5:00			10:00			21:00			5:00			備 考							
					共通																									
プラント用水高架タンク水位					m			2.6																						
機器冷却塔室点検					—			—																						
貯湯槽周り 異常の有無					—			—																						
混合コンベヤ室点検					—			—																						
焼却飛灰貯留槽 スクリーン点検清掃					—			—																						
前処理部品庫点検					—			—																						
					No. 1系									No. 2系																
混練機の運転状態					—			—			処理/待機			処理/待機			処理/待機			処理/待機			処理/待機							
混練物C/V 電流値					A			3.7～7.5																						
混練機 電流値					A			23～65																						
希釈水注入ポンプ 電流値					A			1.5～3.2																						
PH調整剤注入ポンプ 電流値					A			1.5～3.2																						
混練機					Hz			—																						
希釈水注入ポンプ					Hz			—																						
重金屬安定剤注入ポンプ					Hz			—																						
PH調整剤注入ポンプ					Hz			—																						
清掃事務所給湯流量計 積算値					t			—			5:00 積算値																			

点検者 1直 2直

点 検 項 目	単位	管理値	10:00			21:00			5:00			備 考
			10:00	21:00	5:00	10:00	21:00	5:00				
焼却飛灰切出し量	Kg	——	共 通									
混練機切替装置 電流値	A	1.94以下										
No.2焼却飛灰C/V 電流値	A	3.49以下										
No.1焼却飛灰C/V 電流値	A	1.94以下										
焼却飛灰供給装置 電流値	A	7.5以下										
希釈水流量	L/h	——										
重金屬安定剤流量	L/h	——										
PH調整剤流量	L/h	——										
1F排風機	A	1.5										
			No. 1			No. 2						
薬注ノズル詰りの有無	——											
上部開放弁 詰りの有無	——											
各シュートの詰りの有無	——											
希釈水・重金屬安定剤 混合液圧力	Mpa	0.3以下										
PH調整剤圧力	Mpa	0.3以下										
希釈水注入ポンプ 吐出圧力	Mpa	0.3以下										
PH調整剤注入ポンプ 吐出圧力	Mpa	0.3以下										
重金屬安定剤注入ポンプ 吐出圧力	Mpa	0.3以下										
			共 通									
PH調整剤貯留槽レベル 現場液面計	m	——										
重金屬安定剤貯留槽レベル 現場液面計	m	——										

8

点检者	1直	2直
-----	----	----

点 検 項 目	単位	管理値	10.00	18.00	2.00	10.00	18.00	2.00	備 考
			共通						
薬品注入装置タンクレベル 防スライム剤	L	30以上							* 3.4A以上ノズル清掃
			No.						
機器冷却水ポンプ 吸込圧力	Mpa								
機器冷却水ポンプ 吐出圧力	Mpa	0.52以上							
			No.			No.			
機器冷却水揚水ポンプ 吸込圧力	Mpa								
機器冷却水揚水ポンプ 吐出圧力	Mpa	0.30以上							
			No.1			No.2			
灰汚水攪拌プロワ 電流値	A	3.4以下							
送油ポンプ室 異常の有無	-	――							
工作室 異常の有無	-	――							
			施錠 21.00		開錠 6.00				
場内各扉施錠・玄関開錠	-	――		――					
10:00 積算値									
清掃事務所生活排水量	床洗浄水量		焼却灰ハイパスC/V-2 補給水			清掃事務所洗車水量		プラント用水受水槽プラント水量	
t	㎡		× 100L			t		t	

点検者 1直 2直

点 検 項 目	単位	管理値	9:00	18:00	2:00	9:00	18:00	2:00	備 考
			No. 1			No. 2			
雑用空気圧縮機 電流値	A	105以下							*運転時バキュームインジケータが赤表示でないことを確認(停止時赤表示)
雑用空気圧縮機 吐出温度-①	℃	195以下							
雑用空気圧縮機 吐出温度-②	℃	215以下							
雑用空気圧縮機 吐出圧力	Mpa	0.59～0.69							
雑用空気圧縮機 給油温度	℃	63以下							
雑用空気圧縮機 給油圧力	Mpa	0.12～0.16							
雑用空気圧縮機 オイルストロム-パー圧力計	Mpa	0.25～0.28							
雑用空気圧縮機 バキュームインジケータ	—	赤表示ではない							
雑用空気圧縮機 脱湿装置冷媒圧力	Mpa	0.39～0.67							
雑用空気圧縮機 空気槽圧力	Mpa	0.5以上							
窒素発生装置室	異常の有無								
低圧電気室	外観点検、音響、異臭等の有無								
蓄電池設備									
高圧電気室-1									
高圧電気室-2									
高圧電気室-3									
			9:00 運転時間						
No.1雑用空気圧縮機	No.2雑用空気圧縮機								

日 勤 機 器 点 検 表

日勤機器点検項目

日勤-1		前処理設備					
		焼却灰移送コンベヤ			点検期間 毎月 ※3ヶ月		
機器名称		点検場所		点検項目			
				○運転中 ●停止時			
A系・B系	焼却灰移送コンベヤ	トラフ・フレーム		●	腐食・磨耗・歪み		
		レンカースタンド		●	腐食・磨耗・歪み		
		レバー		●	腐食・磨耗・歪み		
		ラバーブッシュ		●	割れ・剥離(≦15mm)		
		動力コイルスプリング	※	●	腐食・折れ・ボルト緩み		
		Vプーリー・リグ/フェロー	※	●	割れ・磨耗		
		モーター	※	●	ボルトの緩み		
		フレーム・架台ボルト増し締め		●	ボルトの緩み		
当月作業箇所		A系	上流	下流	1ヶ月毎は各所目視確認する。		
		B系	上流	下流	※緩みがあれば増し締めをする。3ヶ月毎 3.6.9.12		

日勤-2		前処理設備			
		スライドテーブル		点検期間（毎月）	
機器名称		点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
1号	スライドテーブル	駆動モーター	○	異音の有無	
			●	ボルトの緩み	
		駆動チェーン	●	張り調整	
2号		駆動軸	○	異音の有無	
			●	ドッグとの隙間 10mmに調整	
		停止位置決めセンサ部	●	センサ取付の緩み	
●			停止位置のずれ		
3号			コードリール	●	集電部の磨耗
		○		ケーブルの損傷	
粗物コンテナ引き取り時に点検確認					

日勤-3		前処理設備				
		コンベヤ切替装置		点検期間（毎月）		
		機器名称	点検場所	点検項目		
				○運転中 ●停止時		
1号 2号 3号	コンベヤ切替装置本体 (油圧シリンダー)	ピストンロッド	●	傷・変形・割れ		
		ブッシュ	●	傷・磨耗		
		ポート内部	●	腐食		
		エンドカバー	●	腐食・割れ		
		パッキン	●	傷・磨耗		
		過大物検知器		点検期間 1ヶ月		
		機器名称	点検場所	点検項目		
				○運転中 ●停止時		
A系	過大物検知	ベアリング	○	固着・回転不良		
B系		リミットスイッチ	○	取付ボルトの緩み		
			内部は点検不可			

日勤機器点検項目

日勤-4		前処理設備			
		バケットコンベヤ		点検期間 (4月・7月・10月・1月)	
機器名称		点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
A系 B系	焼却灰コンベヤ-3	チェーン	●	リンク磨耗量	
		バケット	○	磨耗の進行	
			○	腐食の進行	
		各ホイール	●	歯面磨耗量	
		ケーシング	●	堆積量	
			●	磨耗の進行	
		軸受	●	ベアリング点検	
			●	オイルシール点検	
		テークアップ	●	軸受点検	
		軸部シール	●	パッキンの傷み	
伝動チェーン部	●	ローラーチェーンの張り			
	●	チェーンの磨耗の進行			
	●	ホイールの磨耗			
投入・排出シュート	●	磨耗・腐食の進行			
	●	付着物			

日勤-12	直流電源装置 バッテリー点検		点検期間 12ヶ月 (2月)
-------	----------------	--	----------------

月例機器点検表
コンベヤ等

月例機器点検年間予定表

区分	No.	機器名称	点検整備期間														
			毎期 毎月	1期 4月	2期 5月	3期 6月	4期 7月	5期 8月	6期 9月	7期 10月	8期 11月	9期 12月	10期 1月	11期 2月	12期 3月	13期	
日勤	日勤-1	A系・B系焼却灰移送コンベヤ	○													○	
	日勤-2	1号・2号・3号スライドテーブル	○													○	
	日勤-3	1号・2号・3号コンベヤ切替え装置本体	○													○	
		A系・B系過大物検知器	○													○	
	日勤-4	A系・B系焼却灰コンベヤ-3		○							○						
	日勤-12	直流電源装置 バッテリー点検												○		○	
			4	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	5

区分	No.	機器名称	点検整備期間													
			毎期 毎月	1期 4月	2期 5月	3期 6月	4期 7月	5期 8月	6期 9月	7期 10月	8期 11月	9期 12月	10期 1月	11期 2月	12期 3月	13期
1直	直-1(1)	焼却灰投入扉	○													
		出入りシャッター	○													
	直-2(2)	A・B系焼却灰コンベヤ-1	○													
		A・B系焼却灰コンベヤ-2	○													
	直-4(3)	焼却灰ハイスコンベヤ-1	○													
		焼却灰ハイスコンベヤ-2	○													
		焼却灰ハイスコンベヤ-3	○													
		焼却灰コンベヤ-4	○													
		焼却灰コンベヤ-5	○													
	直-8(4)	A系・B系粗物選別機	○													
		A系・B系振分装置-1	○													
	直-10(5)	A系・B系共同溝焼却飛灰移送コンベヤ-1	○													
	直-11(6)	A系・B系共同溝焼却飛灰移送コンベヤ-2	○													
	直-12(7)	A系・B系焼却飛灰移送コンベヤ-1	○													
	直-13(8)	A系・B系焼却飛灰移送コンベヤ-2	○													
	直-14(9)	A系・B系焼却飛灰移送コンベヤ-3	○													
	直-18(10)	1号・2号搬出ゲート用油圧装置	○													○
	直-26(11)	焼却飛灰貯留槽	○													○
		焼却飛灰定量供給装置	○													○
		焼却飛灰コンベヤ	○													○
		No.1焼却飛灰コンベヤ	○													○
		No.2焼却飛灰コンベヤ	○													○
		混練機切替装置	○													
	直-27	飛灰混合機	○													○
		未処理飛灰切替装置 1-2	○													○
		未処理飛灰分配装置	○													
	直-29	混練機切替装置	○													○
		No.1・No.2混練機クッションホッパー	○													○
		No.1・No.2混練機クッションホッパー-定量供給装置	○													○
	直-30(12)	No.1・No.2混練機	○													○
		No.1・No.2混練物コンベヤ	○													○
	直-31(13)	重金属安定剤貯留槽	○													○
		希釈水槽	○													○
PH調整剤貯留槽		○													○	
重金属安定剤注入ポンプ		○													○	
希釈水注入ポンプ		○													○	
PH調整剤注入ポンプ		○													○	
直-33(14)	場内用集じん器本体	○													○	
	場内用集じん器スクェウコンベヤ	○													○	
	場内用集じん器ロータリーバルブ	○													○	
	集じん器下ダスト移送コンベヤ-1	○													○	
	集じん器下ダスト移送コンベヤ-2	○													○	
	集じん器下ダストハイスコンベヤ	○													○	
	集じん器下ダスト切替ダンパ	○													○	
	集じん器下ハイスダスト切替ダンパ	○													○	
1直	直-34(15)	No.1・No.2灰汚水槽攪拌フロワ				○					○				○	
	No.1・No.2生活排水ポンプ				○					○					○	
	No.1～No.8機器冷却水冷却塔				○					○					○	

月例機器点検年間予定表

区分	No.	機器名称	点検整備期間												
			毎期 毎月	1期 4月	2期 5月	3期 6月	4期 7月	5期 8月	6期 9月	7期 10月	8期 11月	9期 12月	10期 1月	11期 2月	12期 3月
日勤	日勤-1	A系・B系焼却灰移送コンベヤ	○												
	日勤-2	1号・2号・3号スライトテーブル	○												
	日勤-3	1号・2号・3号コンベヤ切替え装置本体	○												
		A系・B系過大物検知器	○												
	日勤-4	A系・B系焼却灰コンベヤ-3		○						○					
	日勤-12	直流電源装置 バッテリー点検(2月)													
			4	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0

区分	No.	機器名称	点検整備期間												
			毎期 毎月	1期 4月	2期 5月	3期 6月	4期 7月	5期 8月	6期 9月	7期 10月	8期 11月	9期 12月	10期 1月	11期 2月	12期 3月
1直	直-1	焼却灰投入扉	○												
		出入り口シャッター	○												
	直-2	A系・B系焼却灰コンベヤ-1	○												
		A系・B系焼却灰コンベヤ-2	○												
	直-3	焼却灰ハイパスコンベヤ-1	○												
		焼却灰ハイパスコンベヤ-2	○												
		焼却灰ハイパスコンベヤ-3	○												
		焼却灰コンベヤ-4	○												
		焼却灰コンベヤ-5	○												
	直-4	A系・B系粗物選別機	○												
		A系・B系振分装置-1	○												
	直-5	A系・B系共同溝焼却飛灰移送コンベヤ-1	○												
	直-6	A系・B系共同溝焼却飛灰移送コンベヤ-2	○												
	直-7	A系・B系焼却飛灰移送コンベヤ-1	○												
	直-8	A系・B系焼却飛灰移送コンベヤ-2	○												
	直-9	A系・B系焼却飛灰移送コンベヤ-3	○												
	直-10	1号・2号搬出ゲート用油圧装置	○												
	直-11	焼却飛灰貯留槽	○												
		焼却飛灰供給装置	○												
		焼却飛灰コンベヤ	○												
		No.1焼却飛灰コンベヤ	○												
		No.2焼却飛灰コンベヤ	○												
	直-12	混練機切替装置	○												
		No.1・No.2混練機	○												
	直-13	No.1・No.2混練物コンベヤ	○												
		重金属安定剤貯留槽	○												
		希釈水槽	○												
		PH調整剤貯留槽	○												
		重金属安定剤注入ポンプ	○												
	直-14	希釈水注入ポンプ	○												
		PH調整剤注入ポンプ	○												
		場内用集じん器本体	○												
		場内用集じん器スクエウコンベヤ	○												
		場内用集じん器ロータリーバルブ	○												
		集じん器下ダスト移送コンベヤ-1	○												
		集じん器下ダスト移送コンベヤ-2	○												
		集じん器下ダストハイパスコンベヤ	○												
1直	直-15	集じん器下ダスト切替ダンパ	○												
		集じん器下ハイパスダスト切替ダンパ	○												
		No.1・No.2灰汚水槽攪拌プロブ				○				○			○		○
		No.1・No.2生活排水ポンプ				○				○			○		○
		No.1～No.8機器冷却水冷却塔				○				○			○		○

月例機器点検

直-1		焼却灰受入装置		点検期間 1ヶ月		
	機器名称	点検場所	点検項目			
			○運転中 ●停止時			
	焼却灰投入扉	ブラケット	○	異常音等の発生		
			●	取付ボルトの欠落		
		電動シリンダー	○	異常音等の発生		
			●	取付ボルトの欠落		
			●	制動時間・制動位置の確認		
			●	異常発熱・異常臭気の有無		
	本体	●	取付ボルトの欠落			
	搬入・搬出	出入り口シャッター	点検口	●	開閉に支障の有無	
			開閉器	○	固定ボルトの緩み	
				○	モーターの加温と異常音	
ブレーキ装置			○	中間停止ができるか		
			○	ソレノイドが正常に動くか		
スプロケット・ローラーチェーン			●	芯ずれ		
			●	錆び・磨耗状況		
巻取りシャフト・ブラケット			●	曲損・片寄り・変形・損傷		
スラット・吊元(シャッター本体)			●	片寄り・片下がり・変形・破損		
座板			●	変形・破損の有無		
ガイドレール			●	変形・破損の有無		
押しボタンスイッチ			●	接点・端子の弛み		
降下状態	○	異音・作動状態				
※ブラケット：腕木、腕金＝モーター、シリンダーの支え						

直-2		供給系コンベヤ		点検期間 1ヶ月	
	機器名称	点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
A系 B系	焼却灰コンベヤ 1	駆動装置	○	油量・油漏れ	
		ローラー部	○	異音・振動・回転状態	
		ベルト部	○	切れ・表面状態	
		スカート部	○	磨耗・亀裂・付着物	
		安全装置	○	作動	
A系 B系	焼却灰コンベヤ 2	駆動装置	○	油量・油漏れ	
		ローラー部	○	異音・振動・回転状態	
		ベルト部	○	切れ・表面状態	
		スカート部	○	磨耗・亀裂・付着物	
		安全装置	○	作動	
※運転中コンベヤの安全装置(ロープスイッチ)の作動テストは、上流コンベヤインターロックを解除し、中央と連絡をとりながら短時間で作動テストリセット復旧を行う。					
焼却灰コンベヤ-1ロープスイッチ		現場	中央警報		
		外側	非常停止		
		内側	停止		

直-3		供給系コンベヤ		点検期間 1ヶ月	
	機器名称	点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
焼却灰バイパスコンベヤ-1		駆動装置	○	油量・油漏れ	
		ローラー部	○	異音・振動・回転状態	
		ベルト部	○	切れ・表面状態	
		スカート部	○	磨耗・亀裂・付着物	
		安全装置	○※	作動	
焼却灰バイパスコンベヤ-2		駆動装置	○	油量・油漏れ	
		軸受	○	取付ボルト	
		構造物	○	取付ボルト・錆び	
		ローラーチェーン・スプロケット	●※	磨耗	
焼却灰バイパスコンベヤ-3		駆動装置	○	油漏れ	
		ローラー部	○	異音・振動・回転状態	
		ベルト部	○	切れ・表面状態	
		スカート部	○	磨耗・亀裂・付着物	
		安全装置	○※	作動	
焼却灰コンベヤ - 4		駆動装置	○	油量・油漏れ	
		軸受	○	取付ボルト	
		構造物	○	取付ボルト・錆び	
		ローラーチェーン・スプロケット	●※	磨耗	
焼却灰コンベヤ - 5		駆動装置	○	油漏れ	
		ローラー部	○	異音・振動・回転状態	
		ベルト部	○	切れ・表面状態	
		スカート部	○	磨耗・亀裂・付着物	
		安全装置	○※	作動	

※運転中コンベヤの安全装置(ロープスイッチ)の作動テストは、上流コンベヤインターロックを解除し、中央と連絡をとりながら短時間で作動テストリセット復旧を行う。

※焼却灰バイパスコンベヤ-2 ローラーチェーン・スプロケットはチェーンカバーの点検口、網ごしの確認する。

月例機器点検

直-4		粗物選別機		点検期間 1ヶ月	
	機器名称	点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
A系	粗物選別機	トラフ・フレーム	●	腐食・磨耗・歪み	
		レンカースタンド	●		
		レバー	●		
B系		ラバーブッシュ	●	割れ・剥離(≤15mm)	
		動力用コイルスプリング	●	腐食	
	Vアークリグ/フェロー	●	割れ・磨耗		
		振分装置		点検期間 1ヶ月	
	機器名称	点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
A系	振分装置-1 (シリンダー)	ピストンロッド	●	傷・変形・割れ	
		ブッシュ	●	傷・磨耗	
		ポート内部	●	腐食	点検不可
B系		エンドカバー	●	腐食・割れ	
		パッキン	●	傷・磨耗	
運転中の場合はバイパス切替で、下流を停止して行う。					

直-5		共同溝焼却飛灰移送コンベヤ		点検期 全期	
	機器名称	点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
A系	共同溝焼却飛灰 移送コンベヤ 1	コンベヤケース・レール	○	ケース内残留物	
			●	ケース締付ボルト	
			●	ケース底面・側面の磨耗	
			●	レール・仕切り板の磨耗	
			●	異物の干渉	
		フライト	○	変形	
			○	輸送物の固着	
			○	脱落・クラック	
		駆動チェーン	○	たるみ	
			●	通り芯	
駆動鎖車(スプロケット)		●	キーの弛み		
		●	歯底の磨耗		
鎖車(電動機側スプロケット)		●	通り芯		
		●	セットボルト		
		●	歯底の磨耗		
		●	歯側面の磨耗		
軸受		●	セットボルト		
防塵板		●	漏れ		
コンベヤチェーン	●	チェーンの張り			
	●	ピン・ブッシュの磨耗			
	●	ローラーの磨耗			
	●	リンクプレートの磨耗			
月例切替のため、停止側を点検する。					

直-6		共同溝焼却飛灰移送コンベヤ		点検期 全期	
	機器名称	点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
A系	共同溝焼却飛灰 移送コンベヤ 2	コンベヤケース・レール	○	ケース内残留物	
			●	ケース締付ボルト	
			●	ケース底面・側面の磨耗	
			●	レール・仕切り板の磨耗	
			●	異物の干渉	
フライト		○	変形		
		○	輸送物の固着		
		○	脱落・クラック		
駆動チェーン		○	たるみ		
		●	通り芯		
駆動鎖車(スプロケット)		●	キーの弛み		
		●	歯底の磨耗		
		●	通り芯		
		●	セットボルト		
鎖車(電動機側スプロケット)		●	歯底の磨耗		
	●	歯側面の磨耗			
	●	セットボルト			
	●	漏れ			
軸受	●	チェーンの張り			
防塵板	●	ピン・ブッシュの磨耗			
コンベヤチェーン	●	ローラーの磨耗			
	●	リンクプレートの磨耗			

月例切替のため、停止側を点検する。

月例機器点検

直-7		焼却飛灰移送コンベヤ		点検期 全期	
	機器名称	点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
A系	焼却飛灰 移送コンベヤ 1	コンベヤケース・レール	○	ケース内残留物	
			●	ケース締付ボルト	
			●	ケース底面・側面の磨耗	
			●	レール・仕切り板の磨耗	
			●	異物の干渉	
フライト		○	変形		
		○	輸送物の固着		
		○	脱落・クラック		
駆動チェーン		○	たるみ		
		●	通り芯		
駆動鎖車(スプロケット)		●	キーの弛み		
		●	歯底の磨耗		
		●	通り芯		
鎖車(電動機側スプロケット)		●	セットボルト		
		●	歯底の磨耗		
		●	歯側面の磨耗		
軸受		●	セットボルト		
防塵板		●	漏れ		
B系	コンベヤチェーン	●	チェーンの張り		
		●	ピン・ブッシュの磨耗		
		●	ローラーの磨耗		
		●	リンクプレートの磨耗		
月例切替のため、停止側を点検する。					

直-8		焼却飛灰移送コンベヤ	点検期	全期	
	機器名称	点検場所	点検項目		
			○運転中	●停止時	
A系	焼却飛灰 移送コンベヤ 2	コンベヤケース・レール	○	ケース内残留物	
			●	ケース締付ボルト	
			●	ケース底面・側面の磨耗	
			●	レール・仕切り板の磨耗	
			●	異物の干渉	
		フライト	○	変形	
			○	輸送物の固着	
			○	脱落・クラック	
		駆動チェーン	○	たるみ	
			●	通り芯	
駆動鎖車(スプロケット)		●	キーの弛み		
		●	歯底の磨耗		
		●	通り芯		
鎖車(電動機側スプロケット)		●	セットボルト		
		●	歯底の磨耗		
		●	歯側面の磨耗		
軸受		●	セットボルト		
防塵板		●	漏れ		
コンベヤチェーン		●	チェーンの張り		
		●	ピン・ブッシュの磨耗		
		●	ローラーの磨耗		
		●	リンクプレートの磨耗		
月例切替のため、停止側を点検する。					

月例機器点検

直-9		焼却飛灰移送コンベヤ		点検期 全期	
機器名称		点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
A系 B系	焼却飛灰 移送コンベヤ 3	コンベヤケース・レール	○	ケース内残留物	
			●	ケース締付ボルト	
			●	ケース底面・側面の磨耗	
			●	レール・仕切り板の磨耗	
			●	異物の干渉	
		フライト	○	変形	
			○	輸送物の固着	
			○	脱落・クラック	
		駆動チェーン	○	たるみ	
		駆動鎖車(スプロケット)	●	通り芯	
			●	キーの弛み	
		鎖車(電動機側スプロケット)	●	歯底の磨耗	
			●	通り芯	
			●	セットボルト	
		軸受	●	歯底の磨耗	
			●	歯側面の磨耗	
防塵板	●	セットボルト			
	●	漏れ			
コンベヤチェーン	●	チェーンの張り			
	●	ピン・ワッシュの磨耗			
	●	ローラーの磨耗			
	●	リングプレート磨耗			
月例切替のため、停止側を点検する。					
直-10		排出ゲート用油圧装置		点検期 全期	
機器名称		点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
	搬出ゲート用油圧装置	油圧ユニット	●	フィルタ指示計	
			●	ボルトの緩み	
			●	油中の水分及び清浄度	
			●	油の性状	
			●	リザーバ内の清浄	
直-11		飛灰供給・飛灰コンベヤ		点検期間 1ヶ月	
機器名称		点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
	焼却飛灰貯留槽	本体	●	取付ボルト・ナットのゆるみ	
		レベル計	●	作動状況確認	
		パイプレーター(アクトロ)	●	作動状況確認	
		ヒーター・熱電対	●	取付ボルト・ナットのゆるみ	
	焼却飛灰供給装置	本体	●	取付ボルト・ナットのゆるみ	
		減速機	●	オイル量の確認	
		Vベルト	●	磨耗・弛み	
	No.2焼却飛灰コンベヤ	本体	●	取付ボルト・ナットのゆるみ	
			●	減速機油量・油漏れ確認	
		チェーン	●	スクリュウの付着物の有無	
●			スクリュウ磨耗の有無		
No.1焼却飛灰コンベヤ	本体	●	弛み		
		●	取付ボルト・ナットのゆるみ		
混練機切替装置	本体	●	スクリュウの付着物の有無		
		●	スクリュウ磨耗の有無		
	●	弛み			
改 14/10					
直-12		混練装置		点検期間 1ヶ月	
機器名称		点検場所	点検項目		
			○運転中 ●停止時		
No.1	混練機	本体	●	ボルト・ナットのゆるみ	
			●	減速機油量・油漏れ	
		投入ホッパ	●	グラウンドよりの漏れ	
			○	パイプレーターの作動状況	
No.2	流量検知器	●	ボルト・ナットのゆるみ		
		●	破損・粉塵漏れ		
		●	検出板面の付着物		
		●	磨耗・たるみ		
No.1 No.2	混練物コンベヤ	本体	●	ボルト・ナットのゆるみ	
			●	チェーンの張り	
			●	チップクリーナーの取付状態	
			●	テールクリーナーの取付状況	

月例機器点検

直-13		重金属・希釈水・PH調整		点検期間 1ヶ月	
機器名称	点検場所	点検項目			
		○運転中 ●停止時			
重金属安定剤貯留槽	本体	●	取付ボルト・ナット		
		●	タンク内の付着物		
		●	レベル計の作動状況※		
希釈水槽	本体	●	取付ボルト・ナット		
		●	タンク内の付着物		
		●	レベル計の作動状況※		
PH調整剤貯留槽	本体	●	取付ボルト・ナット		
		●	タンク内の付着物		
		●	レベル計の作動状況※		
重金属安定剤注入ポンプ	本体	●	取付ボルト・ナット		
	配管部※	●	減速器油量・油漏れ		
		●	リフト弁の作動状況	中間整備	
希釈水注入ポンプ	本体	●	取付ボルト・ナット		
	配管部※	●	減速器油量・油漏れ		
		●	リフト弁の作動状況	中間整備	
PH調整剤注入ポンプ	本体	●	取付ボルト・ナット		
	配管部※	●	減速器油量・油漏れ		
		●	リフト弁の作動状況	中間整備	
		●	ストレナの汚れ	中間整備	

レベル計の作動状況は運転中に確認

直-14

場内集塵用集じん器

点検期間 1ヶ月

機器名称	点検場所	点検項目		
		○運転中 ●停止時		
集じん器本体	ヘッダーパイプ	○	本体からのリーク有無	
	差圧配管	○	ドレンによる詰まりの有無	
スクリューコンベヤ	チェーン	●	たわみ量 約22mm	
	ケーシング	○	外観点検	
ロータリーバルブ	ケーシング	○	外観点検	
集じん器下ダスト移送コンベ	フライト	○	変形	
		○	輸送物の固着	
		○	脱落・クラック	
	駆動チェーン	○	たるみ	
集じん器下ダスト移送コンベ	鎖車	●	通り芯	
		●	セットボルト	
		●	歯底の磨耗	
	駆動鎖車	●	歯側面の磨耗	
集じん器下ダストバイパスコ	軸受	●	キーのゆるみ	
		●	歯底の磨耗	
		●	セットボルト	
	防塵板	●	漏れ	
集じん器下ダストバイパスコ	チェーン	●	チェーンの張り	
		●	ピン・ブッシュの磨耗	
		●	ローラーの磨耗	
		●	リンクプレートの磨耗	
集じん器下ダスト切替ダン (エアシリンダー)	ピストンロッド	●	傷・変形・割れ	
	ブッシュ	●	傷・磨耗	
集じん器下バイパスダスト切 (エアシリンダー)	ボート内部	●	腐食	点検不可
	エンドカバー	●	腐食・割れ	
	パッキン	●	傷・磨耗	

月例機器点検

直-15		汚水処理設備		点検期間 3ヶ月		3,6,9,12	
	機器名称	点検場所	点検項目				
			○運転中 ●停止時				
No.1	灰汚水槽攪拌ブロワ	本体	○	振動確認			
			○	潤滑油確認			
			○	ボルト・ナットのゆるみ			
No.2		電動機	○	ボルト・ナットのゆるみ			
No.1	生活排水ポンプ	本体	○	ボルト・ナットのゆるみ			
No.2		電動機	○	ボルト・ナットのゆるみ			

		給水設備		点検期間 3ヶ月		3,6,9,12	
		プラント水給水設備					
	機器名称	点検場所	点検項目				
			○運転中 ●停止時				
	機器冷却水冷却塔	ファン	○	ベルトの磨耗・張り			
		本体	○	ルーバーの破損・変形			
			○	充填材へのスケール・スライム付着			
			○	水槽内の汚れ			
			配管	○	ボルト・ナットの動作		
		○		スレーナー清掃			

	ボルトナットは使用していません
	スレーナー通水中清掃不可

制御盤・空調フィルタ清掃

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管
 アルミ枠付きのものは洗濯機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制御盤名称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
Hof分析計	BF分析計室 2台、各1枚	No.1	135×800×10										
No.×分析計	BF分析計室 3台、各1枚	No.2	160×210×10										
1号灰供給装置制御盤 L	上1枚、下2枚	—	95×95×5										
1号灰供給装置制御盤 R	上1枚、下2枚	—	95×95×5										
2号灰供給装置制御盤 L	上1枚、下2枚	—	95×95×5										
2号灰供給装置制御盤 R	上1枚、下2枚	—	95×95×5										
1号燃焼室ダクト清掃装置制御盤	燃焼室上 1枚	No.6	220×350×5										
2号燃焼室ダクト清掃装置制御盤	燃焼室上 1枚	No.6	220×350×5										
ガスサンプリリング装置	5Fダイオキシン熱分解装置現場操作盤フロア 2台、各4枚(側面2枚・底面2枚)	—	80×80×5										
焼却灰クレーン巻上開閉制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚	No.3	130×290×10										
焼却灰クレーン横行走行制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×160×10										
スラグクレーン巻上開閉制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×290×10										
スラグクレーン横行走行制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×160×10										
メタルクレーン巻上開閉制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×290×10										
メタルクレーン横行走行制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×160×10										
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンゲーター上 2枚	No.4	200×330×10										
電算機室	インターフェース盤(1号側) 1枚		1860×160×20										
電算機室	各盤		240×515×20										
電算機室・中央	DCS背面												
	上 1枚		120×460×20										
低圧電気室 無停電電源装置 (蓄電池設備)	下 1枚		250×460×20										
	「インバータ」盤のみ 1枚		415×620×10										
雑用空気圧縮機脱湿装置	横盤にフィルターあり 掃除機により清掃												

給気ファンフィルター清掃

機器名称	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤー1間立上り部 18枚	500×500×20										
	共同溝焼却灰移送コンベヤー立上り部24枚	500×500×20										
スラグクレーン-ファン(屋上)	枠付専用品	大2枚 小4枚	No.5	220×850×10 220×660×10								
HOF-22-1、23(高所)	2F高圧電気室-1 1系吸気ファン、2系吸気ファン ツマ有、枠付 2枚	500×500×20										
HOF-22-2、21(高所)	2F高圧電気室-3 3系吸気ファン、純水冷却装置室給気ファン ツマ有、枠付 2枚	500×500×20										
HOF-43	4F混合コンベヤー室内給気ファンフィルター (2Fクレーン電気室系統) 枠付 1枚	500×500×20										
PAC-401-1H	4F空調機械室(電算機室用) 大 1枚 枠付専用品 3枚	610×610×20 300×610×20										
PAC-402-1H	4F空調機械室(電算機室用) 大 1枚 枠付専用品 2枚	610×610×20 300×610×20										
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横 枠付専用品 3枚	730×390×10										
エレベーター機械室	5Fエレベーター機械室内 [高所注意] 枠、取っ手付専用品 1枚	500×500×20										
玄関エアカーテン	専用品 4枚											

エアコン室内機-1

機器名称	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
HPAC-1 No.1(11)	高圧電気室-3 予備1枚											
HPAC-1 No.2(12)	高圧電気室-3											
HPAC-2 No.1(21)	高圧電気室-1 予備1枚											
HPAC-2 No.2(22)	高圧電気室-1 予備1枚											
HPAC-2 No.3(23)	高圧電気室-1 予備1枚											
HPAC-3 No.1(31)	高圧電気室-2 (高所注意)											
HPAC-3 No.2(32)	高圧電気室-2 (高所注意)											
HPAC-3 No.3(33)	高圧電気室-2 (高所注意)											
HPAC-3 No.4(34)	高圧電気室-2 (高所注意)											
HPAC-4	クレーン電気室											

外気処理ユニット室内機

ダイキンロングライフフィルター KAFJ371L140

機器記号	設 置 場 所	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
OAC-401H	4F通路 (2箇所) 天井埋込(点検口表示)												
OAC-402H	4F空調機械室 (2箇所) 露出形 高所注意												

エアコン室内機-2

機器名称	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
HPU-401-1H	4Fホール 1台	天井カセット形 室内機										
HPU-401-2H	4F通路 6台	天井カセット形 室内機										
HPU-402-1H	4F会議室 2台	天井カセット形 室内機										
HPU-402-2H	4F事務室 2台	天井カセット形 室内機										
HPU-402-3H	4F休養室 1台	天井カセット形 室内機										
HPU-402-4H	4F女子休養室 1台	天井カセット形 室内機										
HPU-402-5H	4F男子更衣室 1台	天井カセット形 室内機										
HPU-403-1H	4Fプラズマ制御盤 1台	床置ダクト形 室内機										
HPU-404-1H	M2Fクレーン操作室 1台	床置形(直風) 室内機										
HPU-405-1H	4F中央操作室 1台	床置形(直風) 室内機										

制御盤・空調フィルター清掃

ロスナイ(全熱交換型換気扇)

機器記号	設置場所	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
HEA-101H	1F熱風発生炉室			○						○			
HEA-201H	2Fエレベーターホール			○						○			
HEA-301H	3Fエレベーターホール			○						○			
HEA-302H	3Fクレーン操作室上階			○						○			
HEA-401H	4F会議室			○						○			
HEA-402H	4F通路			○						○			
HEA-403H	4F通路			○						○			
HEA-404H	4F休養室			○						○			
HEA-405H	4F女子休養室			○						○			
HEA-501H	5Fホール			○						○			

各空調気室外機

機器記号	設置場所	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
HPI-404H	4F細粒灰コンベア室（コンベア下）4面 フィルターを取り外し掃除機で清掃後エアブロー		○			○			○			○	
HPI-401H			○			○			○			○	
OAC-402H			○			○			○			○	
OAC-401H			○			○			○			○	
PAC-401H			○			○			○			○	
HPI-405H			○			○			○			○	
HPI-403H			○			○			○			○	
HPI-402H			○			○			○			○	
PAC-402H			○			○			○			○	

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)	4
雑用空気圧縮機脱湿装置	横盤にフィルターあり 掃除機により清掃	

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ1間立上り部		18枚	500×500×20	
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部24枚			500×500×20	
スラグクレーンルーフファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	
		小4枚		220×660×10	
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				
	枠付専用品 3枚			730×390×10	
エレベーター機械室	5Fエレベーター機械室内 [高所注意]				
	枠、取っ手付専用品 1枚			500×500×20	

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			5
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガーター上 2枚	No.4	200×330×10	
低圧電気室 無停電電源装置 (蓄電池設備)	「インバータ」盤のみ 1枚 415×620×10			

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ-1間立上り部		18枚	500×500×20	
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部		24枚	500×500×20	
スラグクレーンローファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	
		小4枚		220×660×10	
HOF-22-1、23(高所)	2F高圧電気室-1 1系吸気ファン、2系吸気ファン				
	ツメ有、枠付 2枚		500×500×20		
HOF-22-2、21(高所)	2F高圧電気室-3 3系吸気ファン、純水冷却装置室給気ファン				
	ツメ有、枠付 2枚		500×500×20		
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				
	枠付専用品 3枚		730×390×10		

エアコン室内機-2

機 器 名 称				
HPU-403-1H	4Fプラズマ制御盤	1台	床置ダクト形 室内機	
HPU-404-1H	M2Fクレーン操作室	1台	床置形(直風) 室内機	
HPU-405-1H	4F中央操作室	1台	床置形(直風) 室内機	

制御盤・空調フィルター清掃

各空調気室外機

機 器 記 号	設 置 場 所	
HPI-404H	4F細粒灰コンベア室（コンベア下）4面 フィルターを取り外し掃除機で清掃後エアブロー	
HPI-401H		
OAC-402H		
OAC-401H		
PAC-401H		
HPI-405H		
HPI-403H		
HPI-402H		
PAC-402H		

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No・寸法(縦×横×厚さ)			6
焼却灰クレーン巻上開閉制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚	No.3	130×290×10	
焼却灰クレーン横行走行制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×160×10	
スラグクレーン巻上開閉制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×290×10	
スラグクレーン横行走行制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×160×10	
メタルクレーン巻上開閉制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×290×10	
メタルクレーン横行走行制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×160×10	
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガーター上 2枚	No.4	200×330×10	
雑用空気圧縮機脱湿装置	横盤にフィルターあり 掃除機により清掃			

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称				
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤー1間立上り部 18枚		500×500×20	
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤー立上り部24枚		500×500×20	
スラグクレーンルーフファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10
		小4枚		220×660×10
PAC-401-1H	4F空調機械室(電算機室用)		大 1枚	610×610×20
	枠付専用品 3枚		小 2枚	300×610×20
PAC-402-1H	4F空調機械室(電算機室用)		大 1枚	610×610×20
	枠付専用品 2枚		小 1枚	300×610×20
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横			
	枠付専用品 3枚		730×390×10	

エアコン室内機-I

機 器 名 称				
HPAC-1 No.1	高圧電気室-3	予備1枚		
HPAC-1 No.2	高圧電気室-3			
HPAC-2 No.1	高圧電気室-1	予備1枚		
HPAC-2 No.2	高圧電気室-1	予備1枚		
HPAC-2 No.3	高圧電気室-1	予備1枚		
HPAC-3 No.1	高圧電気室-2(高所注意)			
HPAC-3 No.2	高圧電気室-2(高所注意)			
HPAC-3 No.3	高圧電気室-2(高所注意)			
HPAC-3 No.4	高圧電気室-2(高所注意)			
HPAC-4	クレーン電気室			

制御盤・空調フィルター清掃

エアコン室内機-2

機 器 名 称				6
HPU-401-1H	4Fホール	1台	天井カセット形 室内機	
HPU-401-2H	4F通路	6台	天井カセット形 室内機	
HPU-402-1H	4F会議室	2台	天井カセット形 室内機	
HPU-402-2H	4F事務室	2台	天井カセット形 室内機	
HPU-402-3H	4F休養室	1台	天井カセット形 室内機	
HPU-402-4H	4F女子休養室	1台	天井カセット形 室内機	
HPU-402-5H	4F男子更衣室	1台	天井カセット形 室内機	

ロスナイ(全熱交換型換気扇)

機 器 記 号	設 置 場 所	
HEA-101H	1F熱風発生炉室 露出形(高所注意)	
HEA-201H	2Fエレベーターホール 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-301H	3Fエレベーターホール 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-302H	3Fクレーン操作室上階 露出形	
HEA-401H	4F会議室 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-402H	4F通路 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-403H	4F通路 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-404H	4F休養室 天井カセット形	
HEA-405H	4F女子休養室 天井カセット形	
HEA-501H	5Fホール 天井埋込形(点検口表示)	

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			7
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガーター上 2枚	No.4	200×330×10	
電算機室・中央	DCS背面	上 1枚	120×460×20	
		下 1枚	250×460×20	

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ-1間立上り部		18枚	500×500×20	
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部		24枚	500×500×20	
スラグクレーンローファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	
		小4枚		220×660×10	
HOF-43	4F混合コンベヤ室内給気ファンフィルター (2Fクレーン電気室系統)				
	枠付 1枚		500×500×20		
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				
	枠付専用品 3枚		730×390×10		

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管
アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			8
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンゲーター上 2枚	No.4	200×330×10	○
電算機室	インターフェース盤(1号側) 1枚		1860×160×20	○
電算機室	各盤		240×515×20	○
雑用空気圧縮機脱湿装置	横盤にフィルターあり 掃除機により清掃			○

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					8
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤー1間立上り部		18枚	500×500×20	○
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤー立上り部24枚			500×500×20	○
スラグクレーンルーフファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	○
		小4枚		220×660×10	
HOF-22-1、23(高所)	2F高圧電気室-1 1系吸気ファン、2系吸気ファン				○
	ツメ有、枠付 2枚		500×500×20		
HOF-22-2、21(高所)	2F高圧電気室-3 3系吸気ファン、純水冷却装置室給気ファン				○
	ツメ有、枠付 2枚		500×500×20		
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				○
	枠付専用品 3枚		730×390×10		
エレベーター機械室	5Fエレベーター機械室内 [高所注意]				○
	枠、取っ手付専用品 1枚		500×500×20		

各空調気室外機

機 器 記 号	設 置 場 所	8
HPI-404H	4F細粒灰コンベア室 (コンベア下) 4面 フィルターを取り外し掃除機で清掃後エアブロー	○
HPI-401H		○
OAC-402H		○
OAC-401H		○
PAC-401H		○
HPI-405H		○
HPI-403H		○
HPI-402H		○
PAC-402H		○

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			9
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガーター上 2枚	No.4	200×330×10	
低圧電気室 無停電電源装置 (蓄電池設備)	「インバータ」盤のみ 1枚 415×620×10			

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ-1間立上り部 18枚		500×500×20		
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部24枚		500×500×20		
スラグクレーンローファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	
		小4枚		220×660×10	
PAC-401-1H	4F空調機械室(電算機室用)		大 1枚	610×610×20	
	枠付専用品 3枚		小 2枚	300×610×20	
PAC-402-1H	4F空調機械室(電算機室用)		大 1枚	610×610×20	
	枠付専用品 2枚		小 1枚	300×610×20	
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				
	枠付専用品 3枚		730×390×10		

エアコン室内機-1

機 器 名 称		
HPAC-1 No.1	高圧電気室-3 予備1枚	
HPAC-1 No.2	高圧電気室-3	
HPAC-2 No.1	高圧電気室-1 予備1枚	
HPAC-2 No.2	高圧電気室-1 予備1枚	
HPAC-2 No.3	高圧電気室-1 予備1枚	
HPAC-3 No.1	高圧電気室-2 (高所注意)	
HPAC-3 No.2	高圧電気室-2 (高所注意)	
HPAC-3 No.3	高圧電気室-2 (高所注意)	
HPAC-3 No.4	高圧電気室-2 (高所注意)	
HPAC-4	クレーン電気室	

制御盤・空調フィルター清掃

外気処理ユニット室内機

ダイキンロングライフフィルター KAFJ371L140

機 器 記 号	設 置 場 所	9
OAC-401H	4F通路 (2箇所) 天井埋込(点検口表示)	
OAC-402H	4F空調機械室 (2箇所) 露出形 高所注意	

エアコン室内機-2

機 器 名 称		
HPU-403-1H	4Fプラズマ制御盤 1台	床置ダクト形 室内機
HPU-404-1H	M2Fクレーン操作室 1台	床置形(直風) 室内機
HPU-405-1H	4F中央操作室 1台	床置形(直風) 室内機

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			10
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガード上 2枚	No.4	200×330×10	
雑用空気圧縮機脱湿装置	横盤にフィルターあり 掃除機により清掃			

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ-1間立上り部		18枚	500×500×20	
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部24枚			500×500×20	
スラグクレーンローファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	
		小4枚		220×660×10	
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				
	枠付専用品 3枚		730×390×10		
玄関エアカーテン	専用品 4枚				

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			11
焼却灰クレーン巻上開閉制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚	No.3	130×290×10	
焼却灰クレーン横行走行制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×160×10	
スラグクレーン巻上開閉制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×290×10	
スラグクレーン横行走行制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×160×10	
メタルクレーン巻上開閉制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×290×10	
メタルクレーン横行走行制御盤	3Fクレーン電気室内 2枚		130×160×10	
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガーター上 2枚	No.4	200×330×10	
電算機室・中央	DCS背面	上 1枚	120×460×20	
		下 1枚	250×460×20	

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称						
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ-1間立上り部		18枚	500×500×20		
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部		24枚	500×500×20		
スラグクレーンローファン(屋上)	枠付専用品	大2枚		No.5	220×850×10	
		小4枚			220×660×10	
HOF-22-1、23(高所)	2F高圧電気室-1 1系吸気ファン、2系吸気ファン					
	ツメ有、枠付		2枚	500×500×20		
HOF-22-2、21(高所)	2F高圧電気室-3 3系吸気ファン、純水冷却装置室給気ファン					
	ツメ有、枠付		2枚	500×500×20		
HOF-43	4F混合コンベヤ室内給気ファンフィルター (2Fクレーン電気室系統)					
	枠付		1枚	500×500×20		
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横					
	枠付専用品		3枚	730×390×10		

制御盤・空調フィルター清掃

各空調気室外機

機 器 記 号	設 置 場 所	
HPI-404H	4F細粒灰コンベア室（コンベア下）4面 フィルターを取り外し掃除機で清掃後エアブロー	
HPI-401H		
OAC-402H		
OAC-401H		
PAC-401H		
HPI-405H		
HPI-403H		
HPI-402H		
PAC-402H		

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			12
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガーター上 2枚	No.4	200×330×10	
雑用空気圧縮機脱湿装置	横盤にフィルターあり 掃除機により清掃			

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ-1間立上り部 18枚		500×500×20		
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部24枚		500×500×20		
スラグクレーンローファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	
		小4枚		220×660×10	
PAC-401-1H	4F空調機械室(電算機室用)		大 1枚	610×610×20	
	枠付専用品 3枚		小 2枚	300×610×20	
PAC-402-1H	4F空調機械室(電算機室用)		大 1枚	610×610×20	
	枠付専用品 2枚		小 1枚	300×610×20	
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				
	枠付専用品 3枚		730×390×10		
エレベーター機械室	5Fエレベーター機械室内 [高所注意]				
	枠、取っ手付専用品 1枚		500×500×20		

エアコン室内機-1

機 器 名 称		
HPAC-1 No.1	高圧電気室-3	予備1枚
HPAC-1 No.2	高圧電気室-3	
HPAC-2 No.1	高圧電気室-1	予備1枚
HPAC-2 No.2	高圧電気室-1	予備1枚
HPAC-2 No.3	高圧電気室-1	予備1枚
HPAC-3 No.1	高圧電気室-2 (高所注意)	
HPAC-3 No.2	高圧電気室-2 (高所注意)	
HPAC-3 No.3	高圧電気室-2 (高所注意)	
HPAC-3 No.4	高圧電気室-2 (高所注意)	
HPAC-4	クレーン電気室	

制御盤・空調フィルター清掃

エアコン室内機-2

機 器 名 称				
HPU-401-1H	4Fホール	1台	天井カセット形	室内機
HPU-401-2H	4F通路	6台	天井カセット形	室内機
HPU-402-1H	4F会議室	2台	天井カセット形	室内機
HPU-402-2H	4F事務室	2台	天井カセット形	室内機
HPU-402-3H	4F休養室	1台	天井カセット形	室内機
HPU-402-4H	4F女子休養室	1台	天井カセット形	室内機
HPU-402-5H	4F男子更衣室	1台	天井カセット形	室内機

ロスナイ(全熱交換型換気扇)

機 器 記 号	設 置 場 所	12
HEA-101H	1F熱風発生炉室 露出形(高所注意)	
HEA-201H	2Fエレベーターホール 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-301H	3Fエレベーターホール 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-302H	3Fクレーン操作室上階 露出形	
HEA-401H	4F会議室 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-402H	4F通路 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-403H	4F通路 天井埋込形(点検口表示)	
HEA-404H	4F休養室 天井カセット形	
HEA-405H	4F女子休養室 天井カセット形	
HEA-501H	5Fホール 天井埋込形(点検口表示)	

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			1
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガーター上 2枚	No.4	200×330×10	
低圧電気室 無停電電源装置 (蓄電池設備)	「インバータ」盤のみ 1枚 415×620×10			

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ-1間立上り部		18枚	500×500×20	
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部		24枚	500×500×20	
スラグクレーンルーフファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	
		小4枚		220×660×10	
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				
	枠付専用品		3枚	730×390×10	

エアコン室内機-2

機 器 名 称				
HPU-403-1H	4Fプラズマ制御盤	1台	床置ダクト形 室内機	
HPU-404-1H	M2Fクレーン操作室	1台	床置形(直風) 室内機	
HPU-405-1H	4F中央操作室	1台	床置形(直風) 室内機	

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			2
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガーター上 2枚	No.4	200×330×10	
電算機室	インターフェース盤(1号側) 1枚 1860×160×20			
電算機室	各盤 240×515×20			
雑用空気圧縮機脱湿装置	横盤にフィルターあり 掃除機により清掃			

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ-1間立上り部		18枚	500×500×20	
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部		24枚	500×500×20	
スラグクレーンルーフファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	
		小4枚		220×660×10	
HOF-22-1、23(高所)	2F高圧電気室-1 1系吸気ファン、2系吸気ファン				
	ツメ有、枠付 2枚		500×500×20		
HOF-22-2、21(高所)	2F高圧電気室-3 3系吸気ファン、純水冷却装置室給気ファン				
	ツメ有、枠付 2枚		500×500×20		
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				
	枠付専用品 3枚		730×390×10		

各空調気室外機

機 器 記 号	設 置 場 所	
HPI-404H	4F細粒灰コンベア室 (コンベア下) 4面 フィルターを取り外し掃除機で清掃後エアブロー	
HPI-401H		
OAC-402H		
OAC-401H		
PAC-401H		
HPI-405H		
HPI-403H		
HPI-402H		
PAC-402H		

制御盤・空調フィルター清掃

黒薄手スクリーンタイプは掃除機、白・黒スポンジタイプは水洗い乾燥後所定の場所に保管

アルミ枠付きのものは洗車機で洗浄、乾燥後所定の場所に保管

制御盤・機器フィルター清掃

制 御 盤 名 称	備考・No.・寸法(縦×横×厚さ)			3
炉頂クレーン制御盤	炉頂クレーンガーター上 2枚	No.4	200×330×10	
電算機室・中央	DCS背面	上 1枚	120×460×20	
		下 1枚	250×460×20	

給気ファンフィルター清掃

機 器 名 称					
共同溝入口フィルター	A・B焼却灰コンベヤ-1間立上り部		18枚	500×500×20	
	共同溝焼却飛灰移送コンベヤ立上り部24枚			500×500×20	
スラグクレーンルーフファン(屋上)	枠付専用品	大2枚	No.5	220×850×10	
		小4枚		220×660×10	
HOF-43	4F混合コンベヤ室内給気ファンフィルター (2Fクレーン電気室系統)				
	枠付 1枚		500×500×20		
PAC-401-1H	4F空調機械室(電算機室用)		大 1枚	610×610×20	
	枠付専用品 3枚		小 2枚	300×610×20	
PAC-402-1H	4F空調機械室(電算機室用)		大 1枚	610×610×20	
	枠付専用品 2枚		小 1枚	300×610×20	
HPAC-5	3F低圧電気室 蓄電池設備横				
	枠付専用品 3枚		730×390×10		

エアコン室内機-1

機 器 名 称			
HPAC-1 No.1	高圧電気室-3	予備1枚	
HPAC-1 No.2	高圧電気室-3		
HPAC-2 No.1	高圧電気室-1	予備1枚	
HPAC-2 No.2	高圧電気室-1	予備1枚	
HPAC-2 No.3	高圧電気室-1	予備1枚	
HPAC-3 No.1	高圧電気室-2 (高所注意)		
HPAC-3 No.2	高圧電気室-2 (高所注意)		
HPAC-3 No.3	高圧電気室-2 (高所注意)		
HPAC-3 No.4	高圧電気室-2 (高所注意)		
HPAC-4	クレーン電気室		

制御盤・空調フィルター清掃

外気処理ユニット室内機

ダイキンロングライフフィルター KAFJ371L140

機 器 記 号	設 置 場 所	3
OAC-401H	4F通路 (2箇所) 天井埋込(点検口表示)	
OAC-402H	4F空調機械室 (2箇所) 露出形 高所注意	

業 務 従 事 者 名 簿 (一般用)

(あて先) 札 幌 市 長

住 所
受託者 商号又は名称
代表者氏名

印

次の業務において、業務対象施設に日常的に従事（常駐）する労働者の名簿を提出いたします。

業務名

氏 名 (雇用年月日)		年 齢	雇用契約上の所定労働時間等		社会保険の 加 入 状 況		備 考 (資格等)
1	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		
2	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		
3	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		
4	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		
5	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		
6	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		
7	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		
8	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		
9	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		
10	(年 月 日雇用)		日： 時間	週： 時間	健康 保険		
			※所定労働時間が法定（注）を超える場合の適用制度 (変形労働時間制 ・ 監視断続的労働)		雇 用 保 険		

(注)「法定」とは、労働基準法第32条に定める労働時間（原則として、一日につき8時間、一週間につき40時間）を意味する。

この様式により難しいときは、この様式に準じた別の様式を用いることができる。

業務従事者配置計画書

通常の業務日1日当たりの労働者の配置計画を報告します。

 労働時間(所定内)
  労働時間(時間外)

 監視・断続的労働
  休憩時間

業務名

従事者No.	従事者区分 (A・B・C)																									1日の労働時間等 (単位:時間)		
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	労働時間	休憩時間	変形労働時間制
	A・B・C																											
	A・B・C																											
	A・B・C																											
	A・B・C																											
	A・B・C																											
	A・B・C																											
	A・B・C																											
	A・B・C																											
	A・B・C																											
	A・B・C																											
合 計																												
時間帯別従事者人数 (1時間単位で記載)		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	合計	複数労働者でローテーションを組んでいる場合は、業務従事者名簿（様式1）により報告したすべての労働者について記載する必要はありません。	
A																												
B																												
C																												
合 計																												

この様式により難しいときは、この様式に準じた別の様式を用いることができる。

業務従事者健康診断受診等状況報告書（一般用）

(あて先) 札 幌 市 長

住 所

受託者 商号又は名称

代表者氏名

印

下記 1 の業務に日常的に従事（常駐）している労働者（「業務従事者名簿（特記様式 1）」により報告した労働者）の労働安全衛生法に基づく健康診断について、当該年度（昨年 4 月～本年 3 月）の受診状況を下記 2 のとおり報告いたします。

記

1 業 務 名

(※業務履行期間： 年 月 日～ 年 月 日)

2 健康診断受診状況

氏 名	社会保険の加入状況		健康診断受診状況	備 考
	健康保険	雇用保険		
1			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	
2			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	
3			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	
4			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	
5			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	
6			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	
7			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	
8			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	
9			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	
10			・ 受診済み（ 年 月 日） ・ 受診予定（ 年 月頃） ・ 受診なし ※備考欄に理由を記載	

業務従事者支給賃金状況報告書

業務従事者名簿で報告した労働者の 年 月に支給した支給賃金状況を次の表のとおり報告します。

商号又は名称

業務名

作 成 者

(連絡先)

業務従事者			所定労働時間(実績)				1月の 所定 労働 日数	基本給形態 (金額)	月支給額内訳 (時給・日給は月額合計)		月支給 合計③ (①+②)	月～ 月末 までの 賞与等	社会保険 加入状況		備 考
No.	年齢	区分	日	週	月	※左記の時間が法定労働 時間を超えている場合 の手続等			給与A ①	給与B ②			雇用 保険	健康 保険	
									基本給	通勤手当					
									その他	精皆勤・家族手当					
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							

この様式により難しいときは、この様式に準じた別の様式を用いることができる。

特記様式4

業務従事者			所定労働時間(実績)				1月の 所定 労働 日数	基本給形態 (金額)	月支給額内訳 (時給・日給は月額合計)		月支給 合計③ (①+②)	月～ 月末 までの 賞与等	社会保険 加入状況		備 考
No.	年齢	区分	日	週	月	※左記の時間が法定労働 時間を超えている場合 の手続			給与A ①	給与B ②					
									基本給 その他	通勤手当 精皆勤・家族手当					
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							
	ア 40歳未満 イ 40歳以上 65歳未満 ウ 65歳以上	A B C				・ 変形労働時間制 ・ 監視・断続的労働 ・ その他 ()		月給・日給・時給 ()円							

この様式により難しいときは、この様式に準じた別の様式を用いることができる。