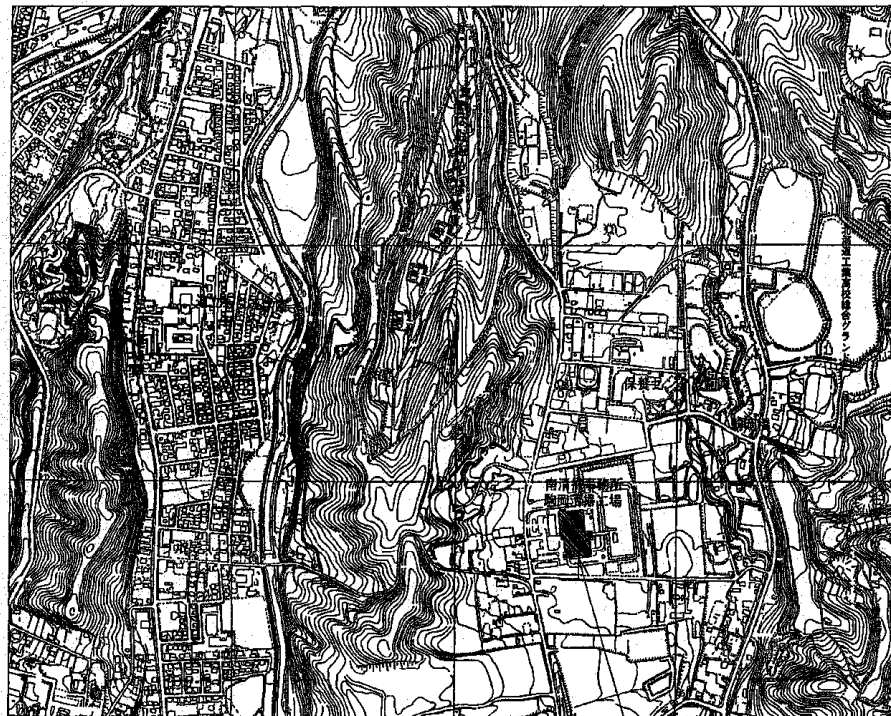


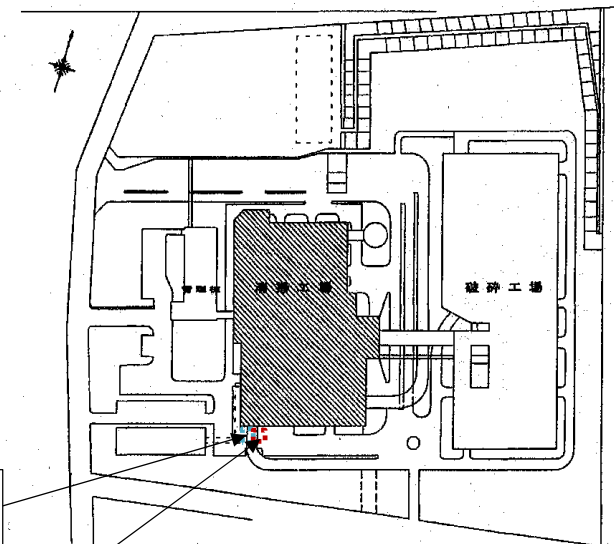
令和6年度駒岡清掃工場焼却設備定期整備業務図面

1	図面表紙	21	ボイラ水管肉厚測定	41	場内清掃(2F)
2	位置図・配置図	22	ボイラ水管等補修	42	場内清掃(3F)
3	工場棟断面図	23	ボイラ水管清掃(ボイラスクリューコンベヤ)	43	場内清掃(4F)
4	場内平面図(B1F)	24	ボイラスクリューコンベヤ詳細図	44	場内清掃(5・6F)
5	場内平面図(1F)	25	ボイラ水圧試験	45	場内清掃(7F)
6	場内平面図(2F)	26	ボイラドラム整備		
7	場内平面図(3F)	27	ボイラドラム管寄整備		
8	場内平面図(4F)	28	安全弁及びボイラ付着弁整備		
9	場内平面図(5F・6F)	29	ボイラ3パス側壁マンホール補修		
10	場内平面図(7F)	30	ボイラ4パス側壁耐火物補修		
11	炉内・ストーカ・シュート下清掃	31	灰押出装置内部清掃		
12	炉内・ストーカ・シュート下清掃(熱電対)	32	ダイオキシン対策(1F)		
13	炉内・ストーカ・シュート下清掃(クリンカ防止蒸気)	33	ダイオキシン対策(2F)		
14	炉内・ストーカ・シュート下清掃(炉幅測定箇所)	34	ダイオキシン対策(3F)		
15	ストーカ摺動部整備(1)	35	ダイオキシン対策(5・6F)		
16	ストーカ摺動部整備(2)	36	ダイオキシン対策(7F)		
17	燃焼室耐火物補修	37	ダイオキシン対策(ストーカ下MH養生)		
18	燃焼室側壁耐火物補修	38	ダイオキシン対策(バグフィルタホッパー)		
19	ボイラ水管他清掃	39	場内清掃(B1F)		
20	ボイラ水管清掃(減温塔出口ダンパ)	40	場内清掃(1F)		



駒岡清掃工場 札幌市南区真駒内602番地

駒岡清掃工場位置図 1:12000

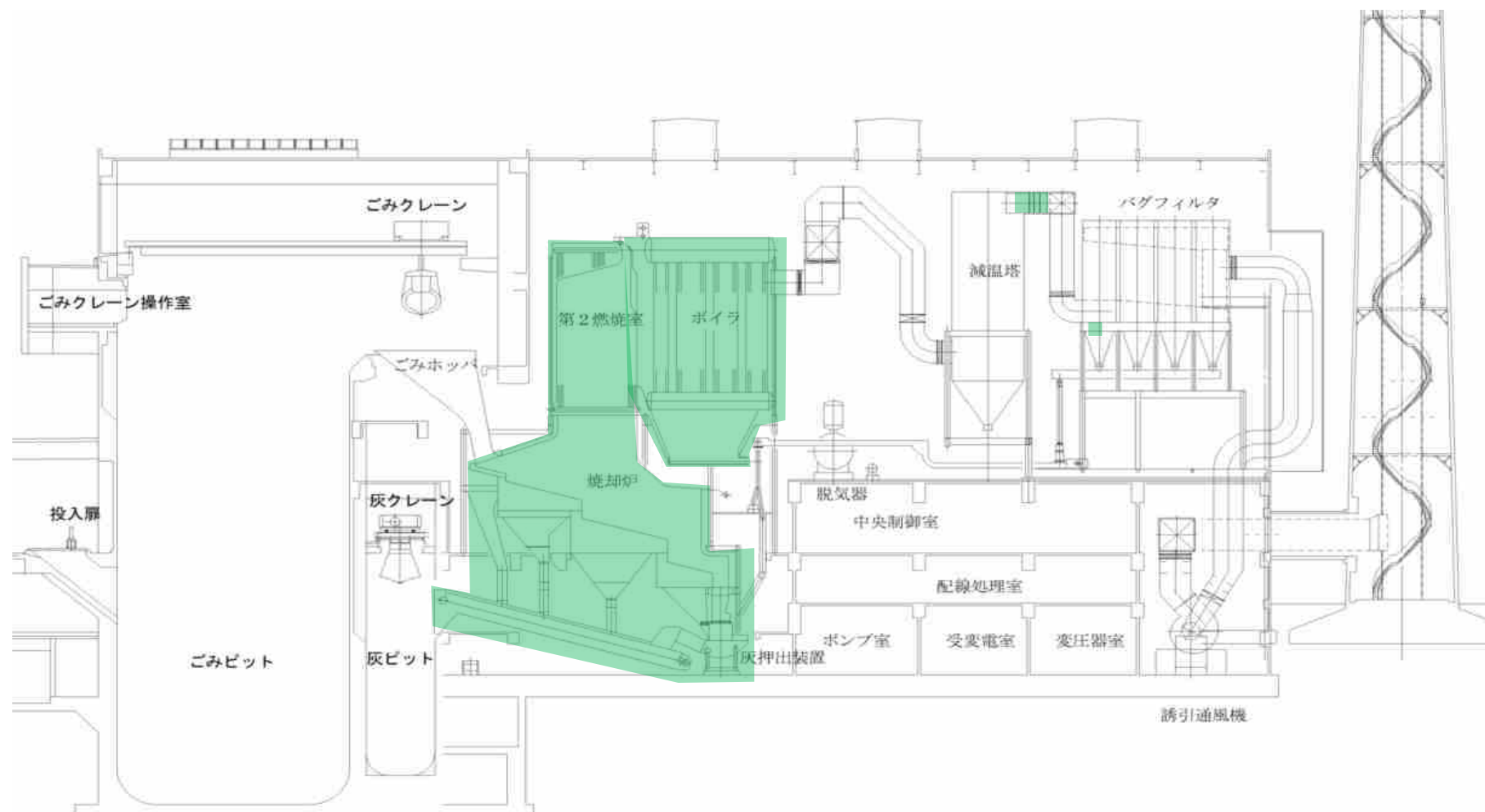


廃金属
発生材置場

廃油
発生材置場

駒岡清掃工場配置図 1:3000

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	2	位置図・配置図



業務対象範囲

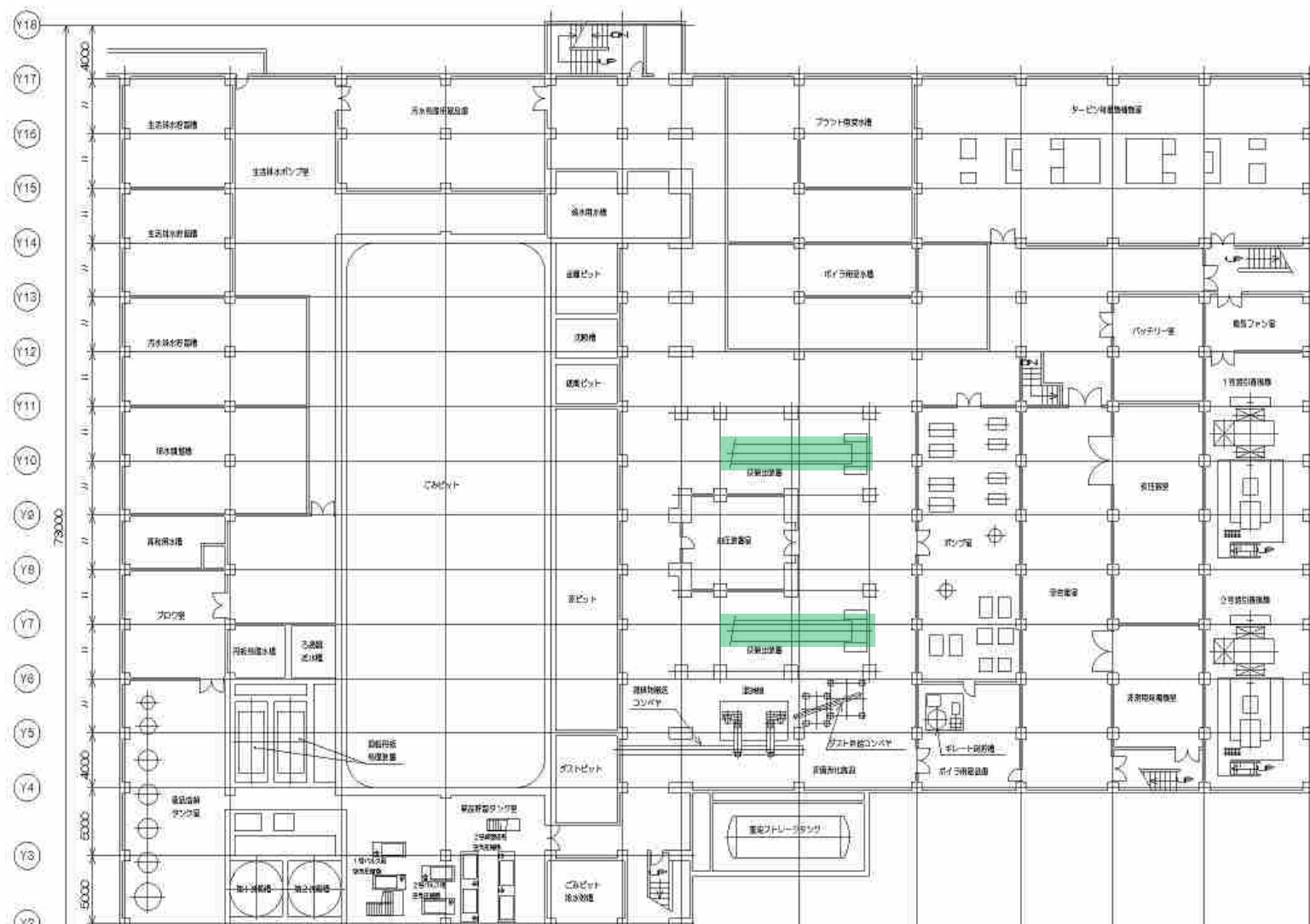


駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

図番

3

工場棟断面図



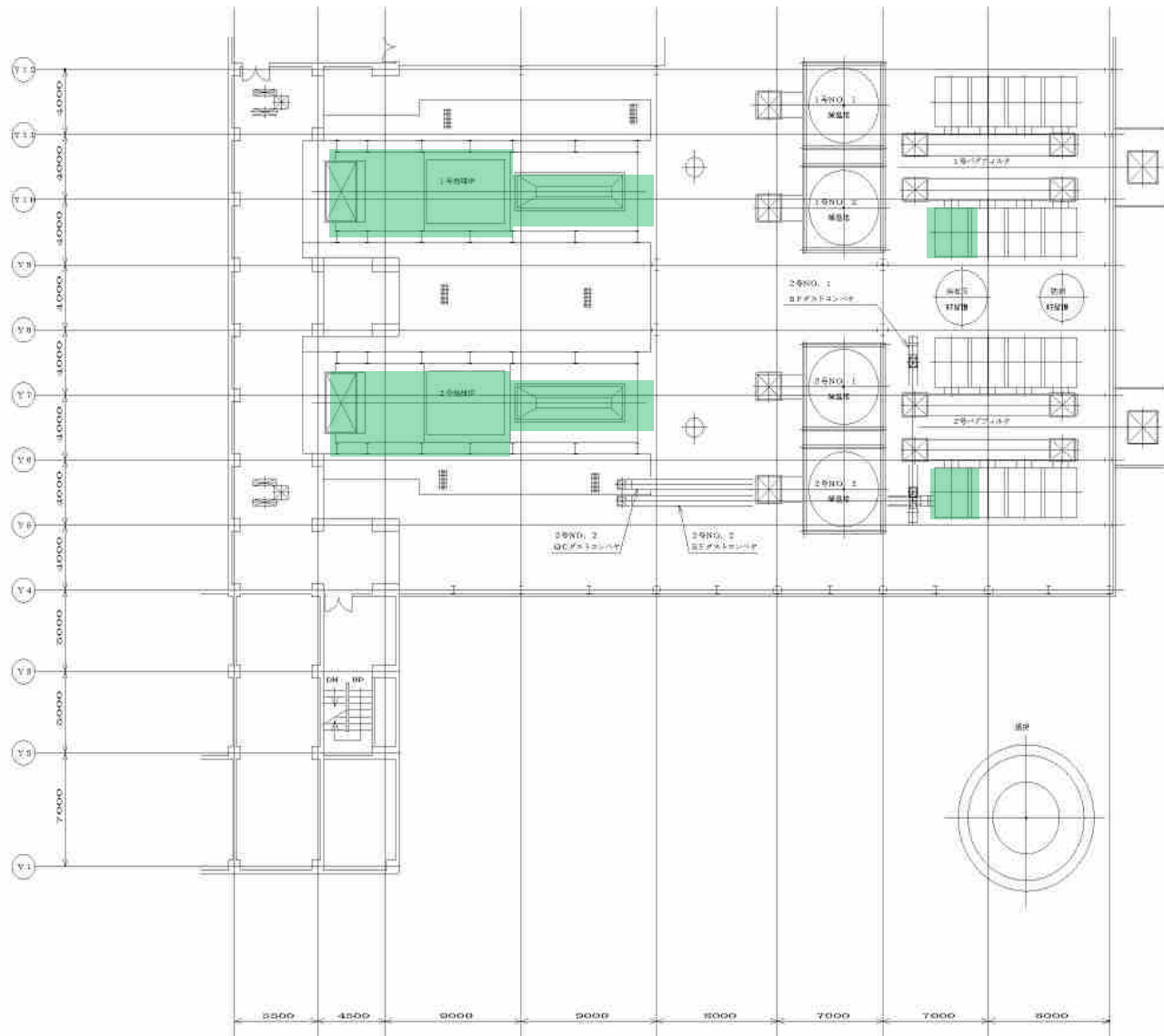
業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	4	場内平面図(B1F)

場内平面図(2F)





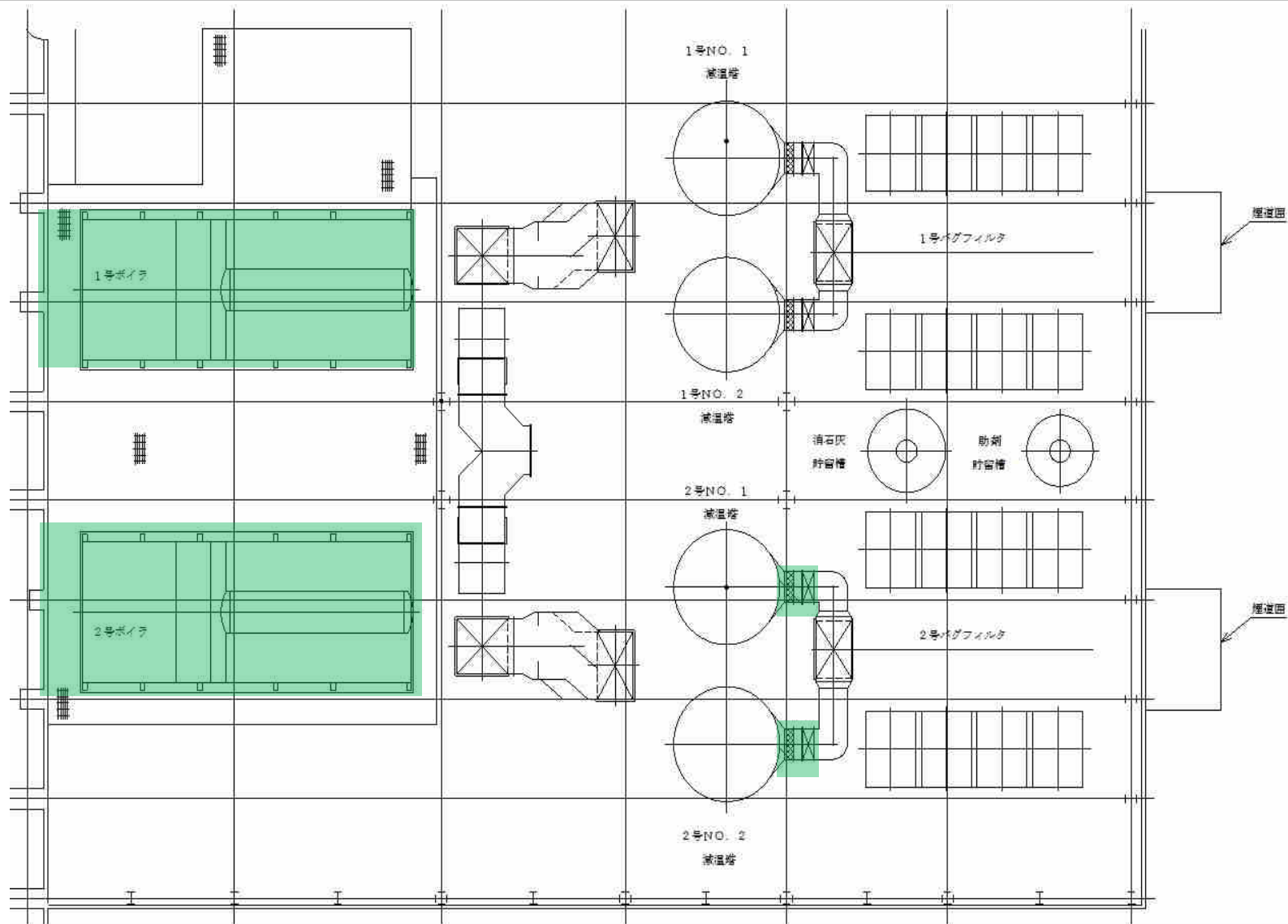
業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	8	場内平面図(4F)



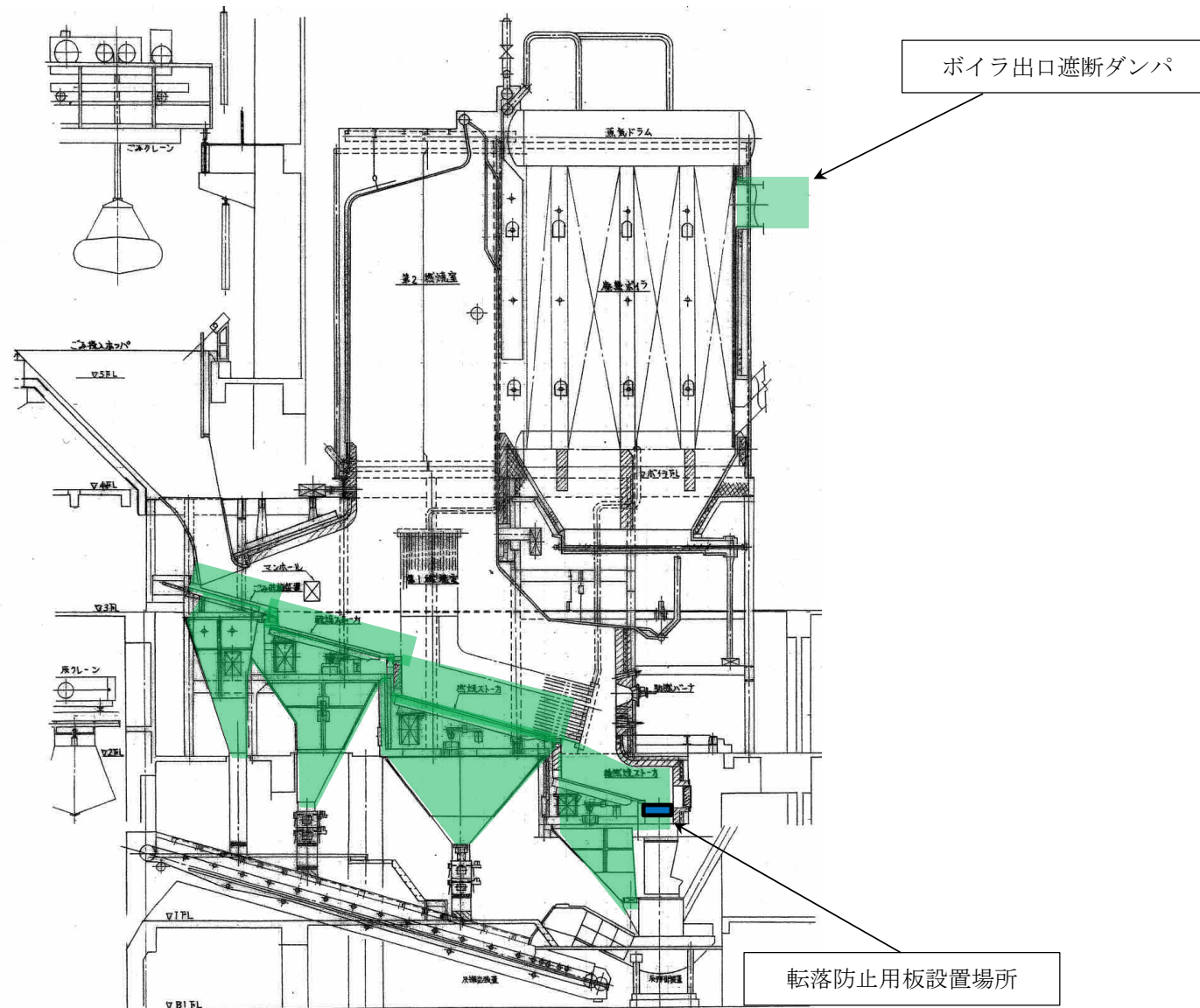
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	9	場内平面図(5F・6F)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	10	場内平面図(7F)



必要資材(支給品)		数量
定期整備	目地材 25t×600×7200	1巻
定期清掃	目地材 25t×600×7200	1巻

業務対象範囲



駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

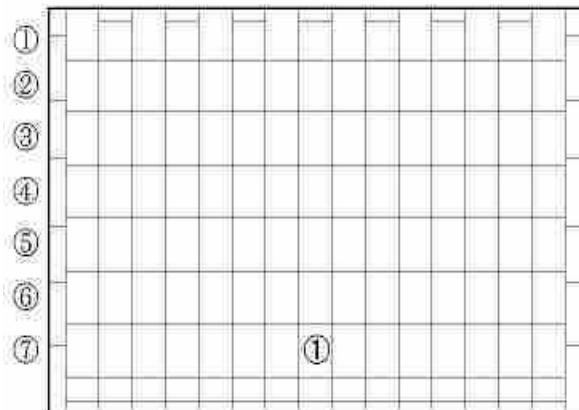
定期整備(1・2号)
定期清掃(1・2号)

図番

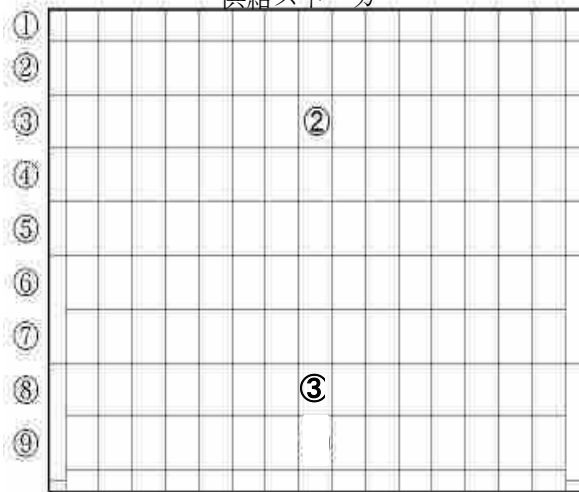
11

炉内・ストーカ・シュート下清掃

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



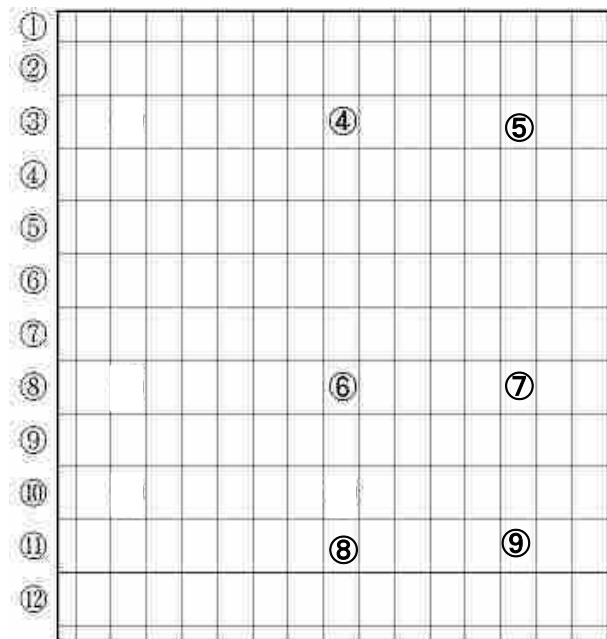
供給ストーカ



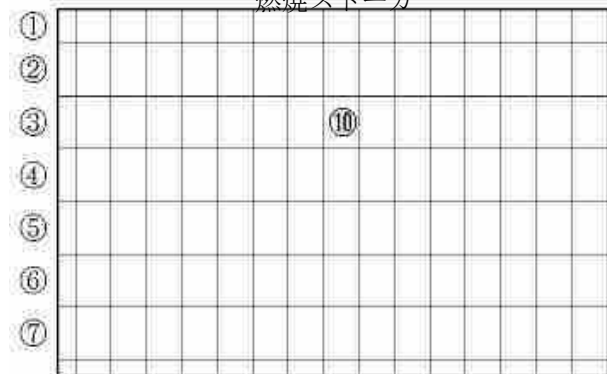
乾燥ストーカ

熱電対位置
①～⑩

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五

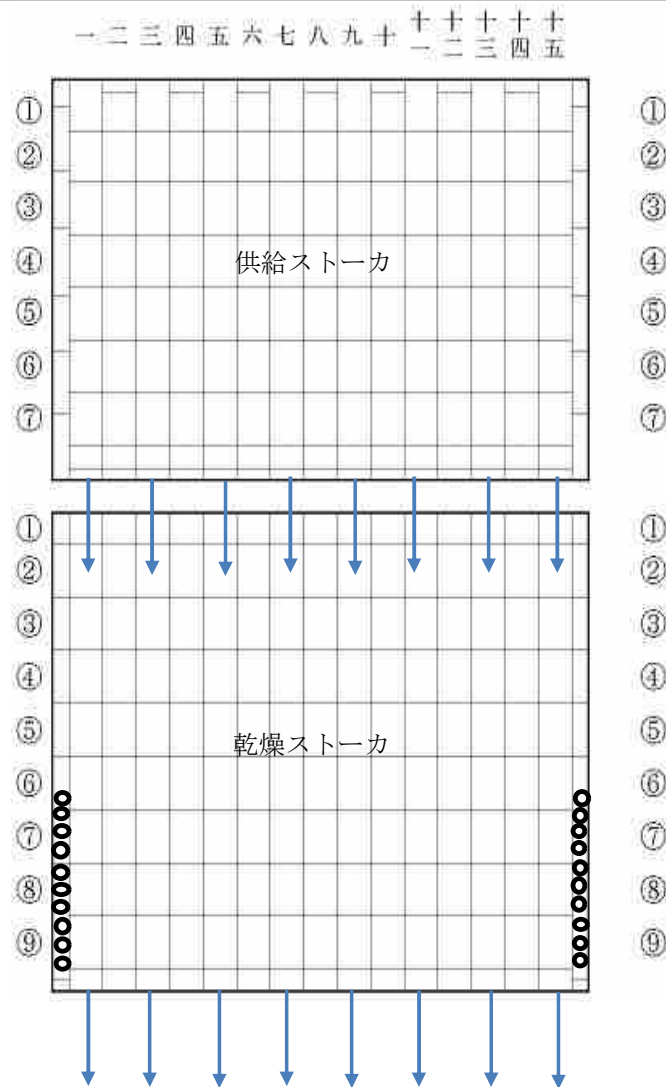


燃焼ストーカ



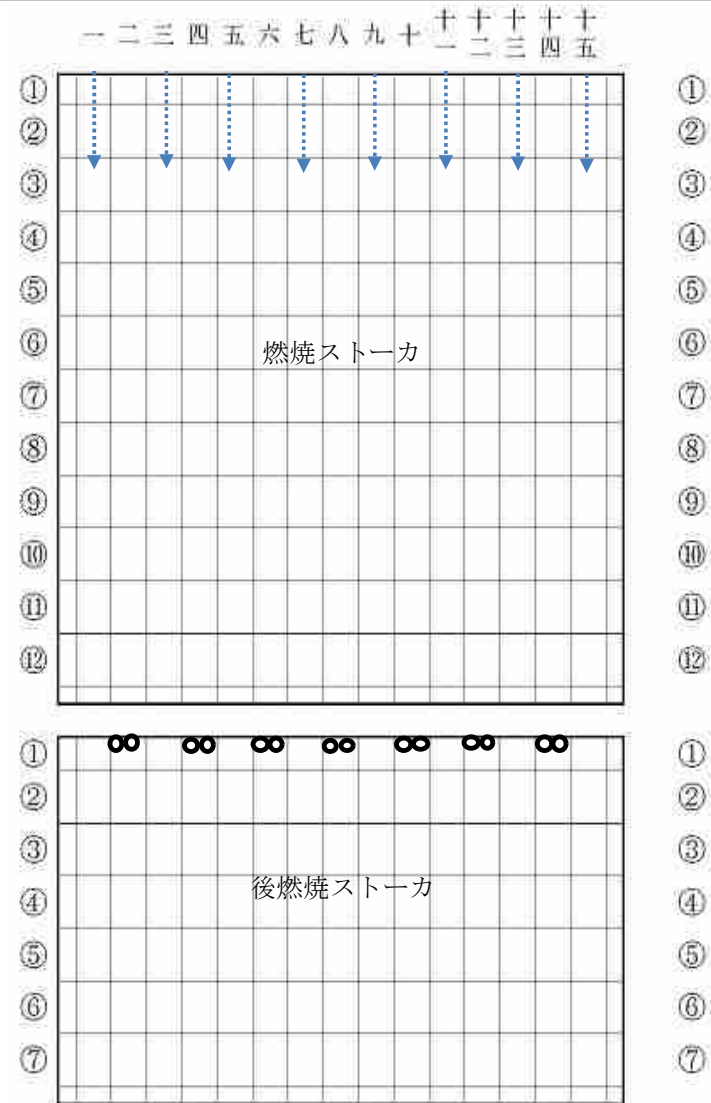
後燃焼ストーカ

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	12	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (熱電対位置)

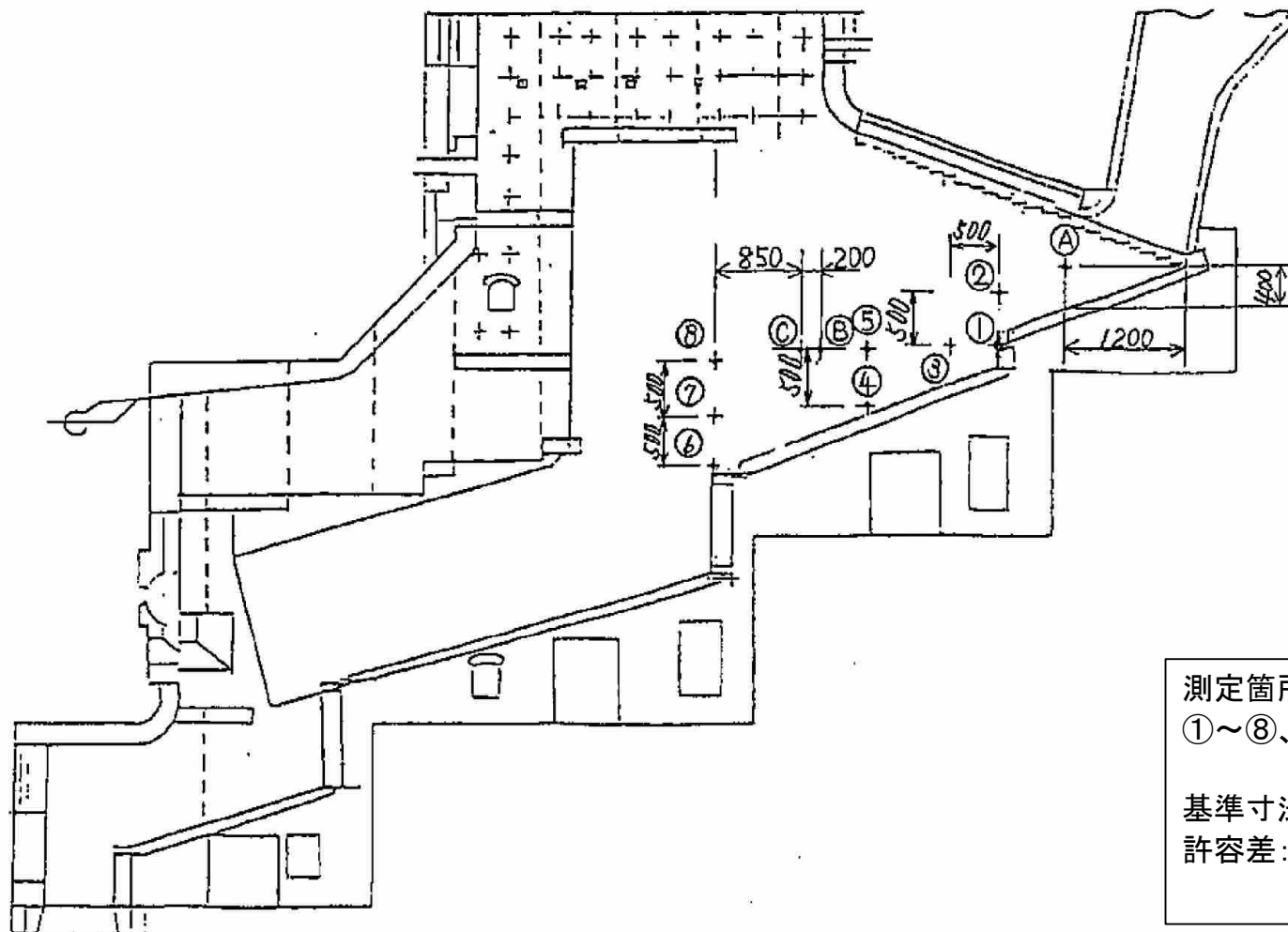


↓
蒸気噴霧位置
(ごみ送り方向)

• 蒸気噴霧位置
(垂直方向)



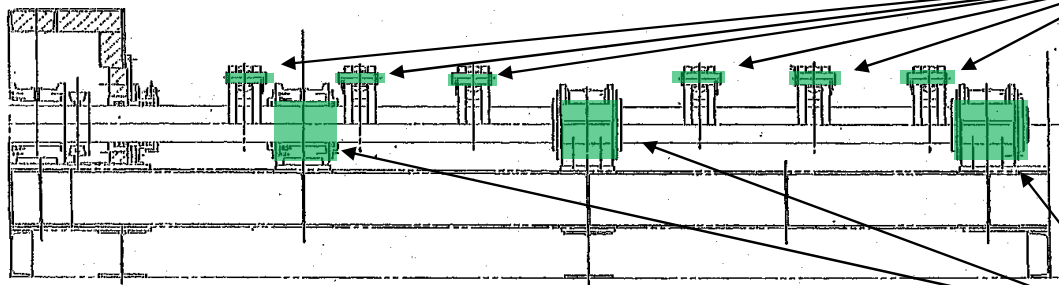
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号) 定期清掃(1・2号)
図番	13	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (クリンカ防止蒸気)



測定箇所
①～⑧、A～C(計11箇所)

基準寸法:3900mm
許容差:±120mm

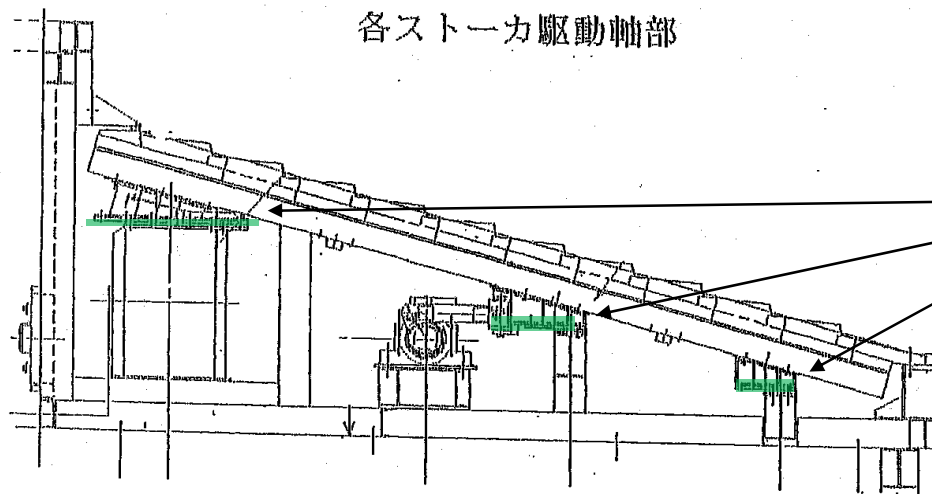
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	14	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (炉幅測定箇所)



ロッドピン 摩耗測定8箇所 (各ストーカ 2箇所)
 ロッドピン グリス塗布 48箇所
 供給ストーカの upstream 6箇所、downstream 6箇所
 乾燥ストーカの upstream 6箇所、downstream 6箇所
 燃焼ストーカの upstream 6箇所、downstream 6箇所
 後燃焼ストーカの upstream 6箇所、downstream 6箇所

軸受摩耗測定
 4箇所 (各ストーカ 1箇所)

各ストーカ駆動軸部



摺動シュー(グリス塗布及び厚み測定)72箇所/炉
 燃焼ストーカ24箇所
 供給・乾燥・後燃焼ストーカの各16箇所

※ 1号定期整備では各測定は行わない

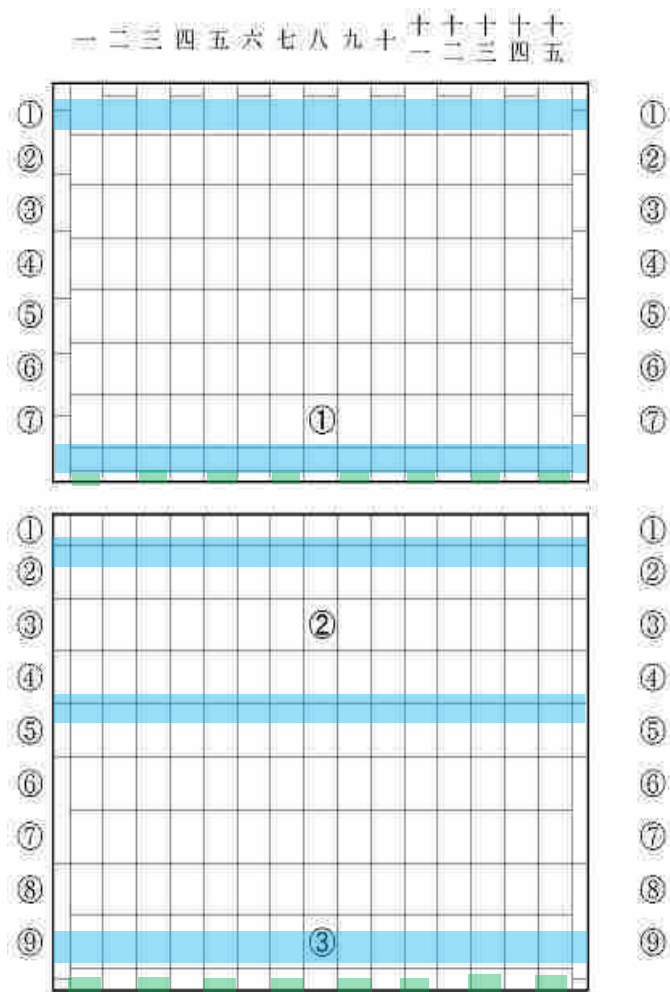
各ストーカ下

必要資材(支給品)		数量
定期整備	ネバーシーズ 標準クレーン	12本
定期清掃	ネバーシーズ 標準クレーン	12本

業務対象範囲



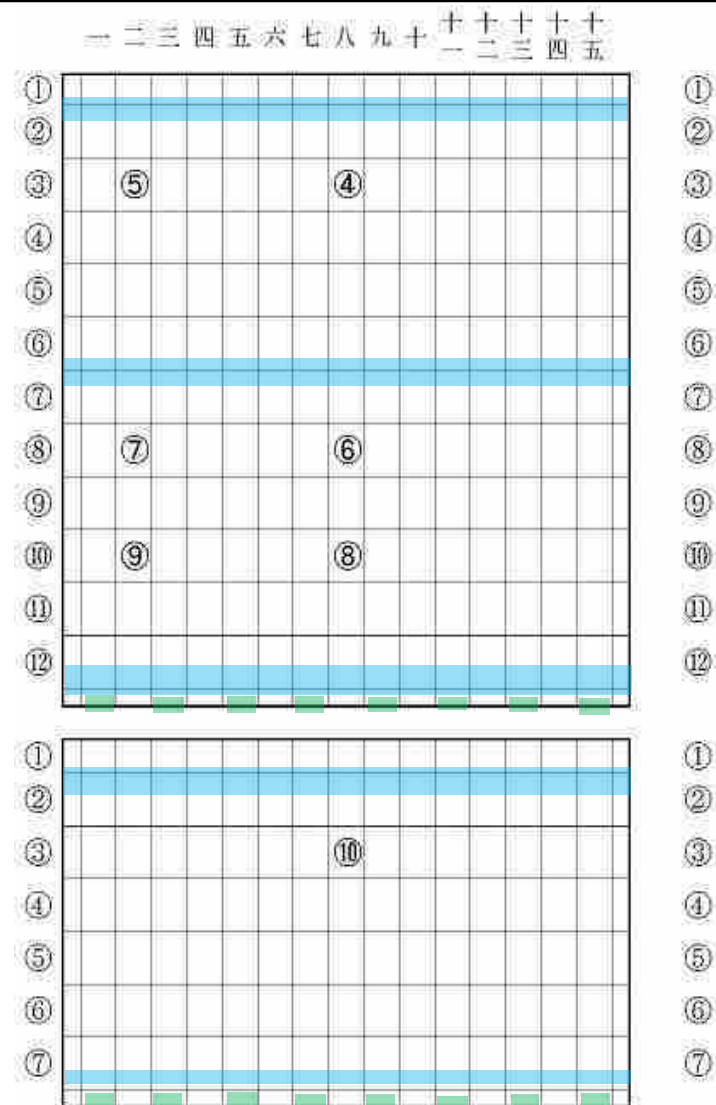
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	15	ストーカ摺動部整備



火格子先端隙間
測定箇所



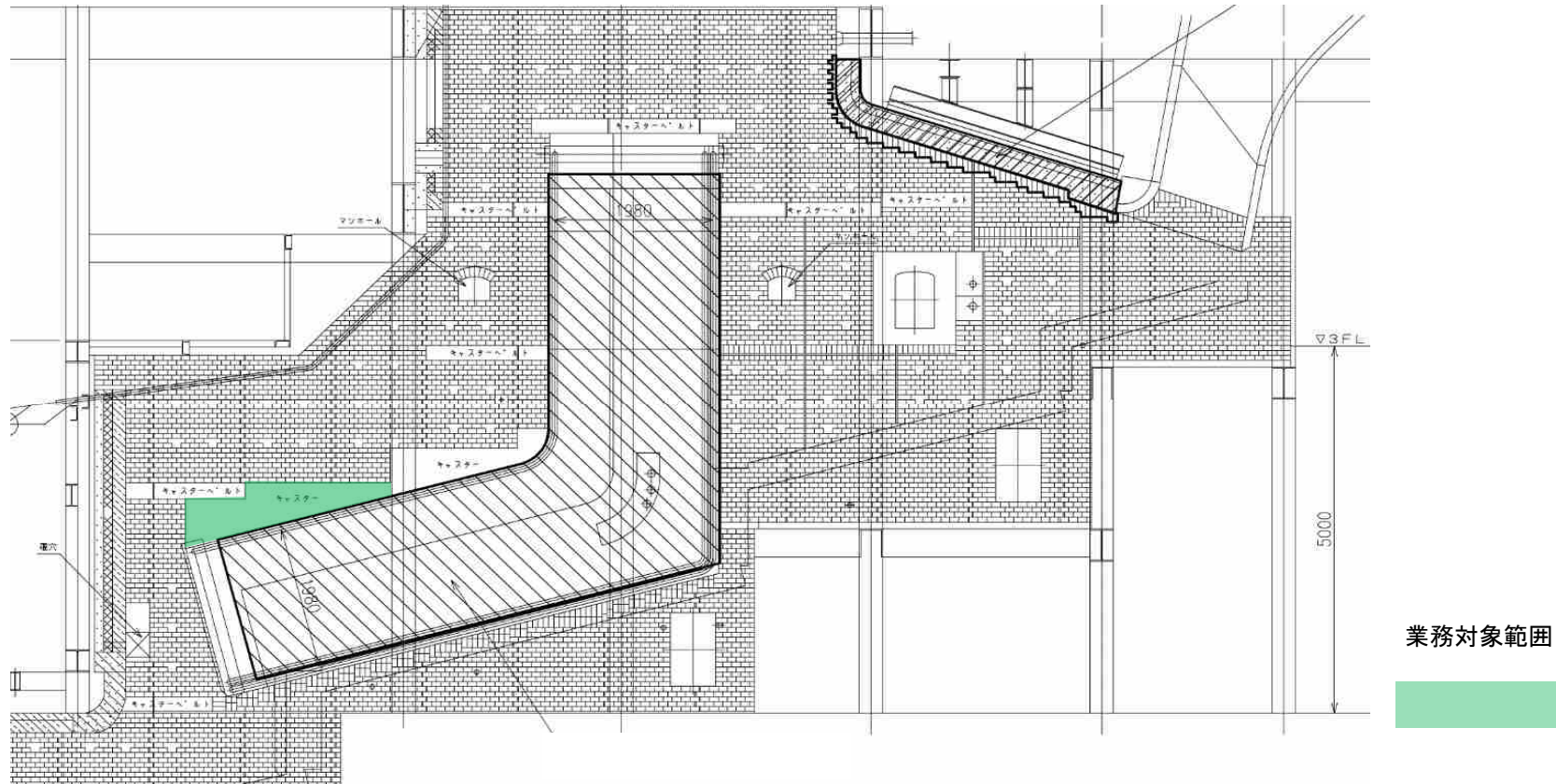
スローカ幅測定箇所



後燃焼スローカ

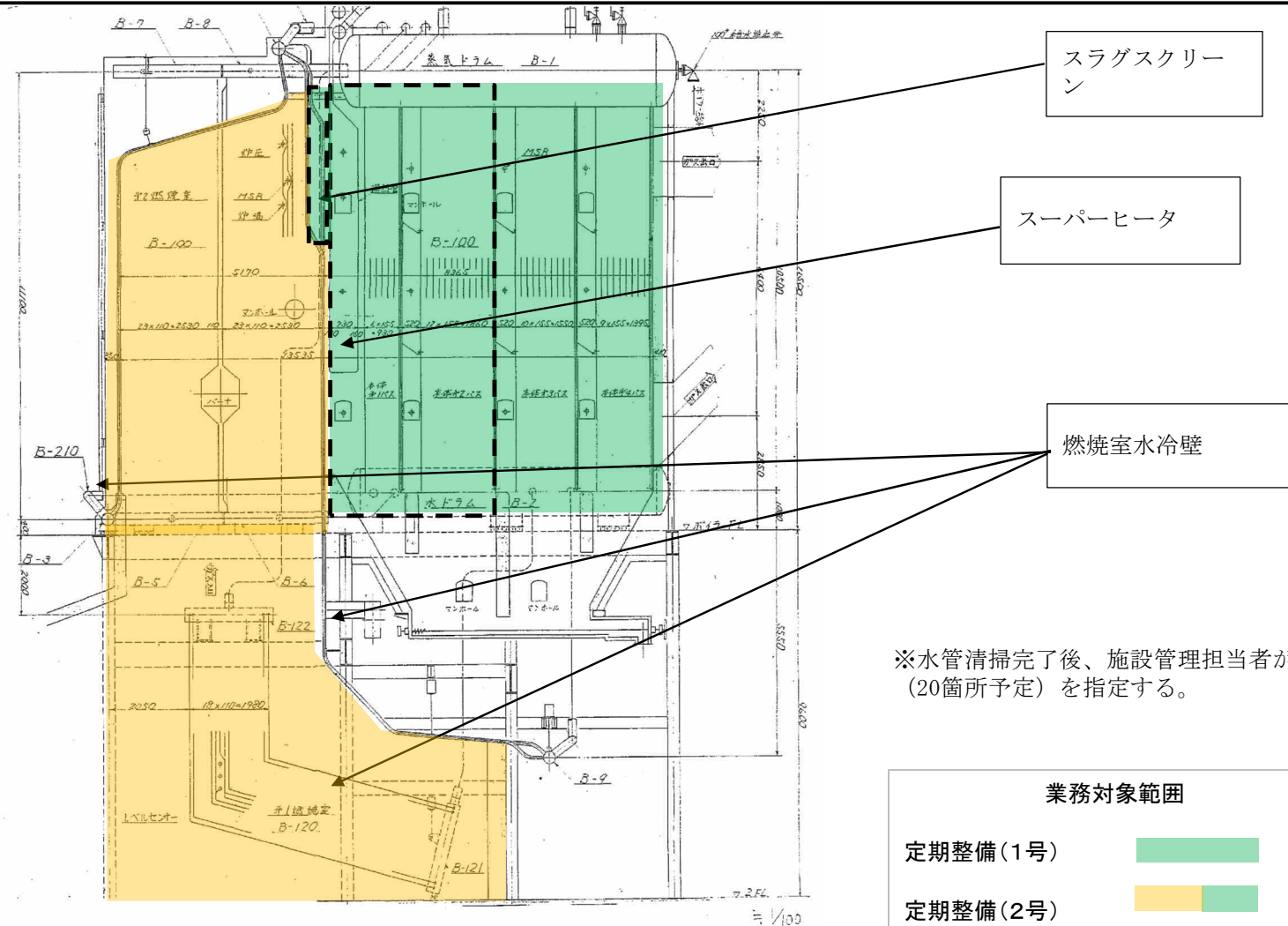
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号) 定期清掃(1・2号)
図番	16	スローカ摺動部整備

必要資材(支給品)		数量
1 不定形耐火物	CA-13S	850kg
2 Yアンカー	YL11-300L-13φ	31本
3 フレコンバッグ	φ110(丸型)×108	1枚
4 土のう袋	48×62	100枚



R側

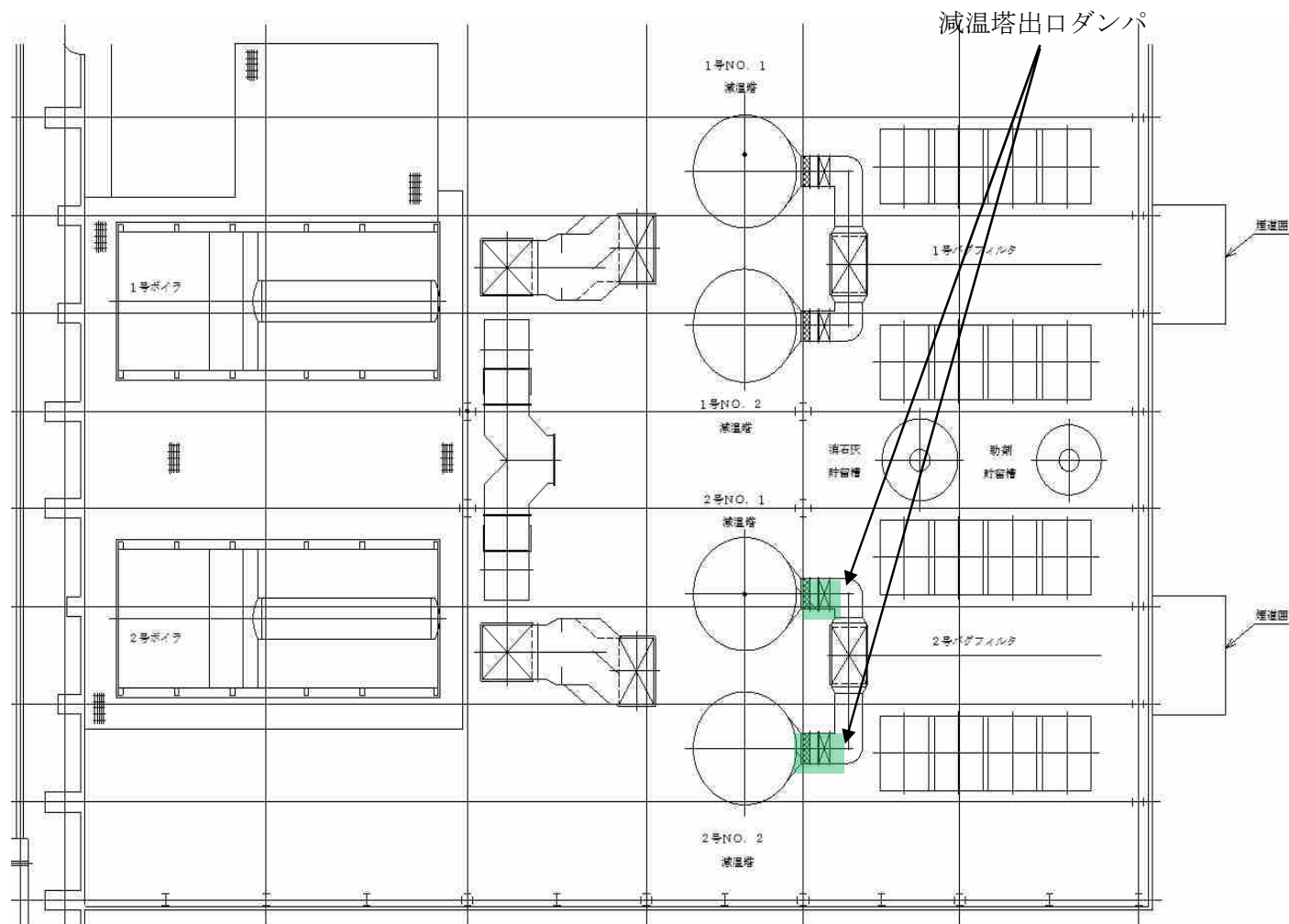
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	18	燃焼室側壁耐火物補修



業務対象範囲	
定期整備(1号)	
定期整備(2号)	
定期清掃	

	必要資材(支給)	数量
定期整備	1フレコンバッグ φ110(丸型)×108	50枚
	2 土のう袋 48×62	4000枚
定期清掃	1フレコンバッグ φ110(丸型)×108	30枚
	2 土のう袋 48×62	2000枚
	3 水管プロテクタ	20個

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	19	ボイラ水管他清掃



7階平面図

業務対象範囲



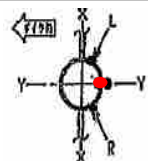
駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

定期整備(2号)

図番

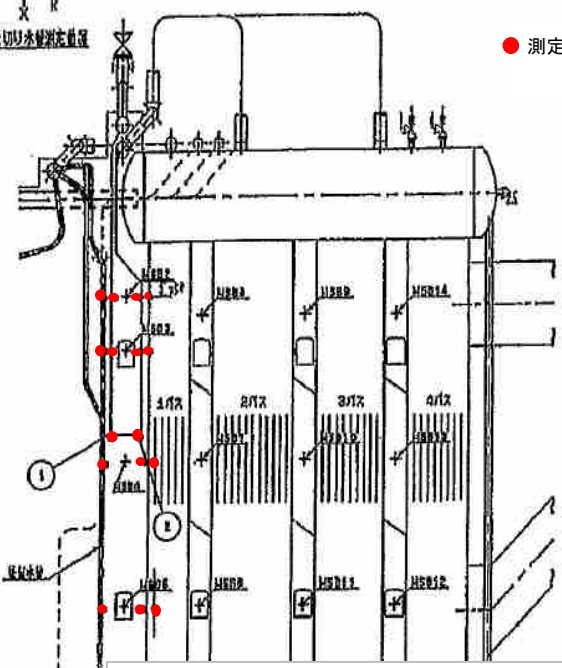
20

ボイラ水管清掃
(減温塔出口ダンパ)



測定点(2/2) 本体水管

● 測定箇所(1箇所)



過熱管(66箇所) ※偶数列の管を測定すること
MSB2(ボイラ前側) 11本×1箇所=11箇所
MSB2(1パス側) 11本×1箇所=11箇所
MSB3(ボイラ前側) 11本×1箇所=11箇所
MSB3(1パス側) 11本×1箇所=11箇所
過熱管曲部(ボイラ側) 11本×1箇所=11箇所
過熱管曲部(1パス側) 11本×1箇所=11箇所

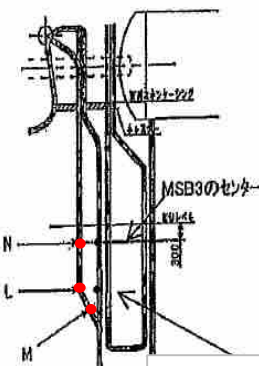
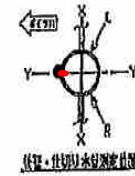
後壁水管(67箇所)

※偶数列の管を測定すること
MSB2 11本×1箇所=11箇所
MSB3 12本×1箇所=11箇所
MSB4 22本×1箇所=22箇所
MSB5 22本×1箇所=22箇所

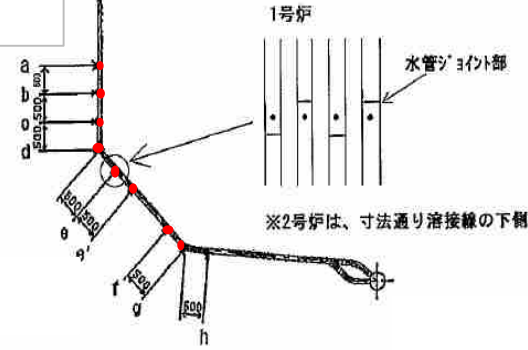
1パス本体水管(72箇所)

※偶数列の管を測定すること
MSB2(1列目) 12本×1箇所=12箇所
MSB3(1列目) 12本×1箇所=12箇所
MSB4(1列目) 12本×1箇所=12箇所
MSB4(2列目) 12本×1箇所=12箇所
MSB5(1列目) 12本×1箇所=12箇所

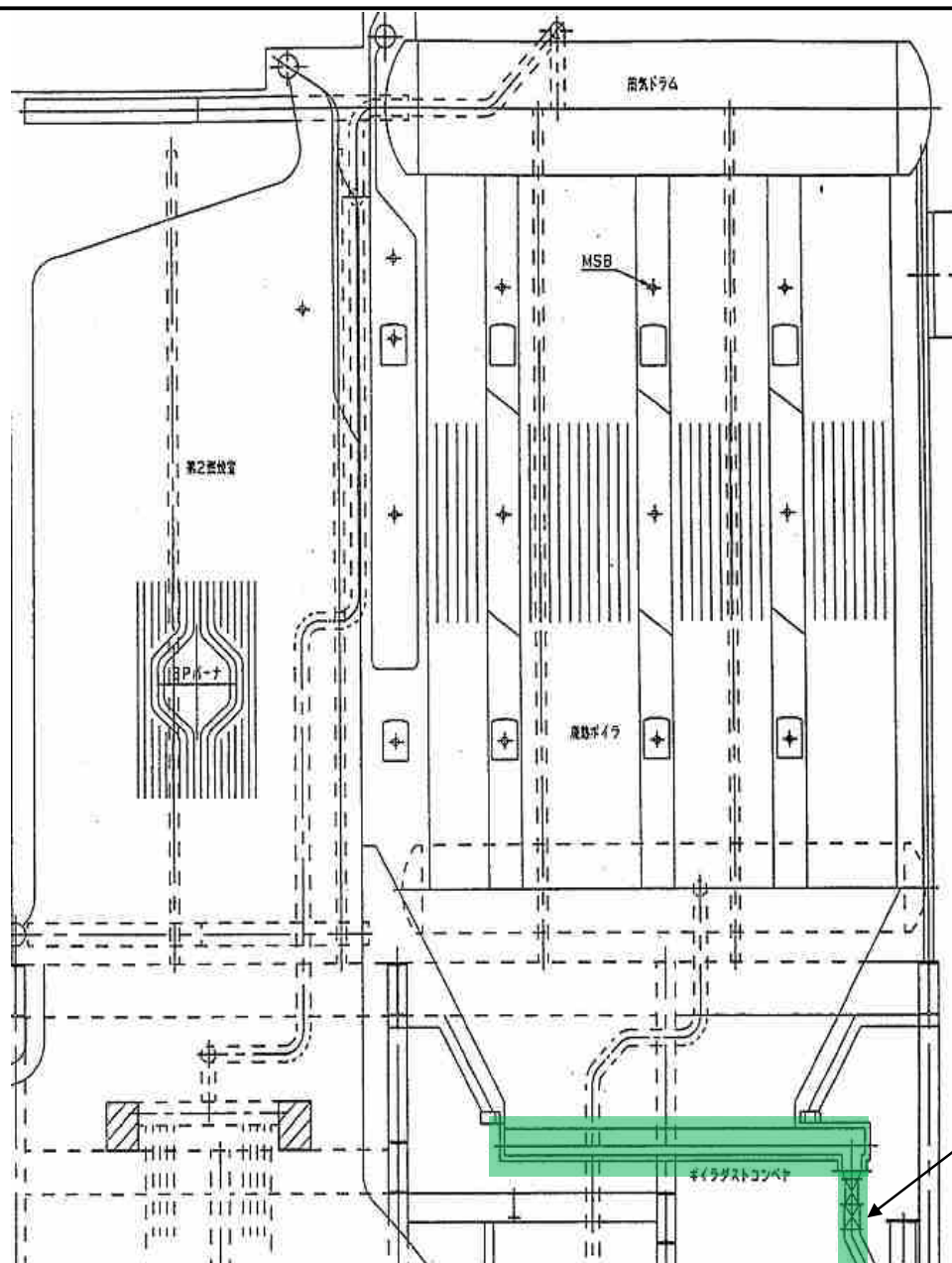
測定点(1/2) 後壁水管



第一燃焼室後壁水管
※偶数列の管を測定すること
22本×9箇所=198箇所



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	21	ボイラ水管肉厚測定



業務対象範囲



ボイラダスト二重ダンパ

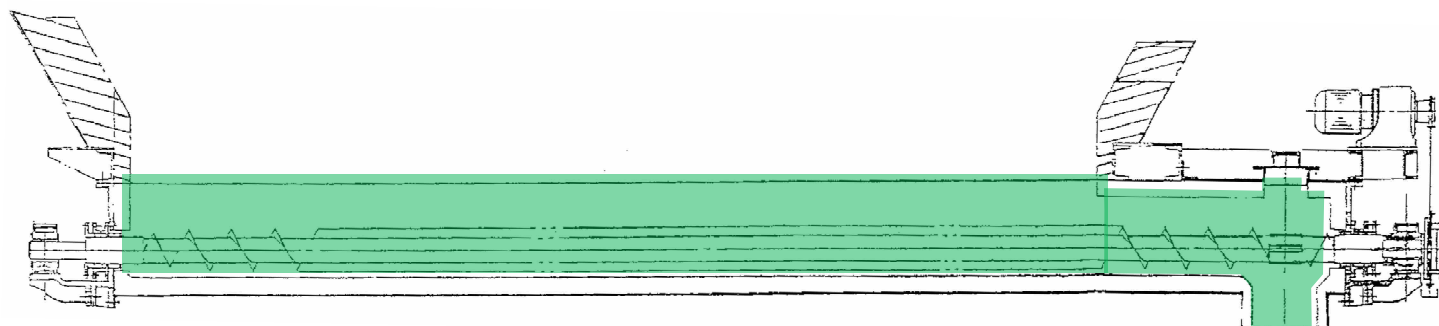
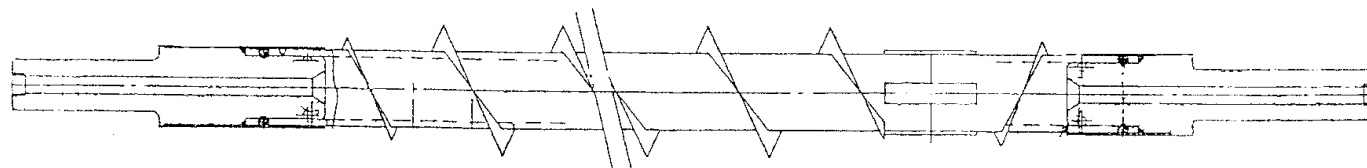
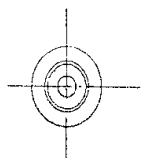
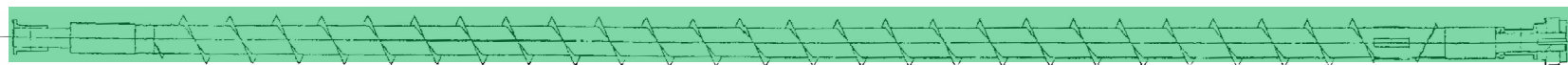
駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

定期整備(1・2号)
定期清掃(1・2号)

図番

23

ボイラ水管清掃
(ボイラスクリュウコンベヤ)



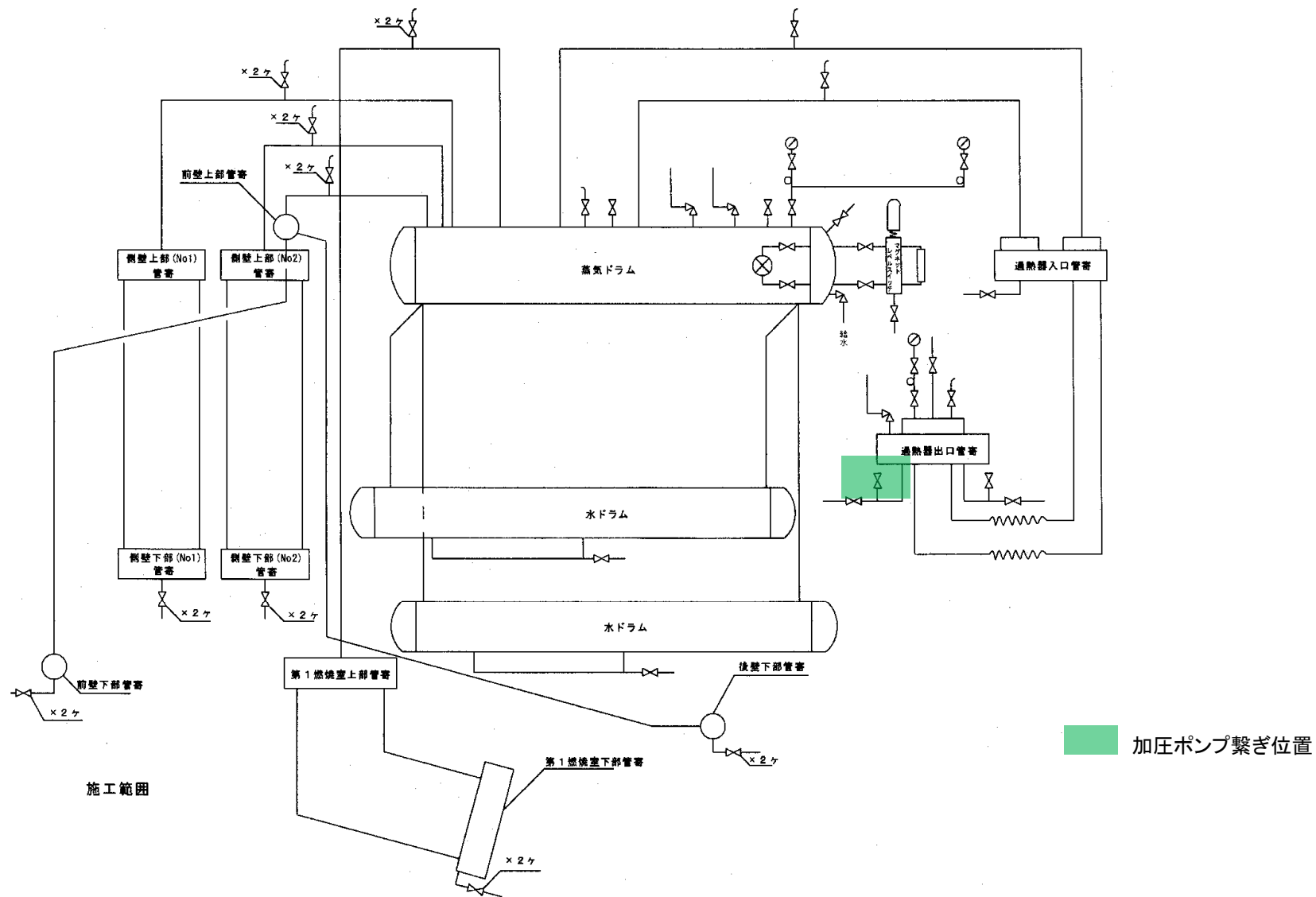
必要資材(支給)			数量
定期整備	1 グランドパッキン	V# VFT-22×3000	6巻
	2 ガラスリボンパッキン	3t×75×13000	4巻
	3 シートパッキン	トラフU字パッキン	2枚
	4 スクリューシャフト	SUS316 CS-51227	再使用
定期清掃	1 グランドパッキン	V# VFT-22×3000	6巻
	2 ガラスリボンパッキン	3t×75×13000	4巻
	3 シートパッキン	トラフU字パッキン	2枚
	4 スクリューシャフト	SUS316 CS-51227	再使用

※ スクリューシャフトは管理基準値を下回る場合交換すること。

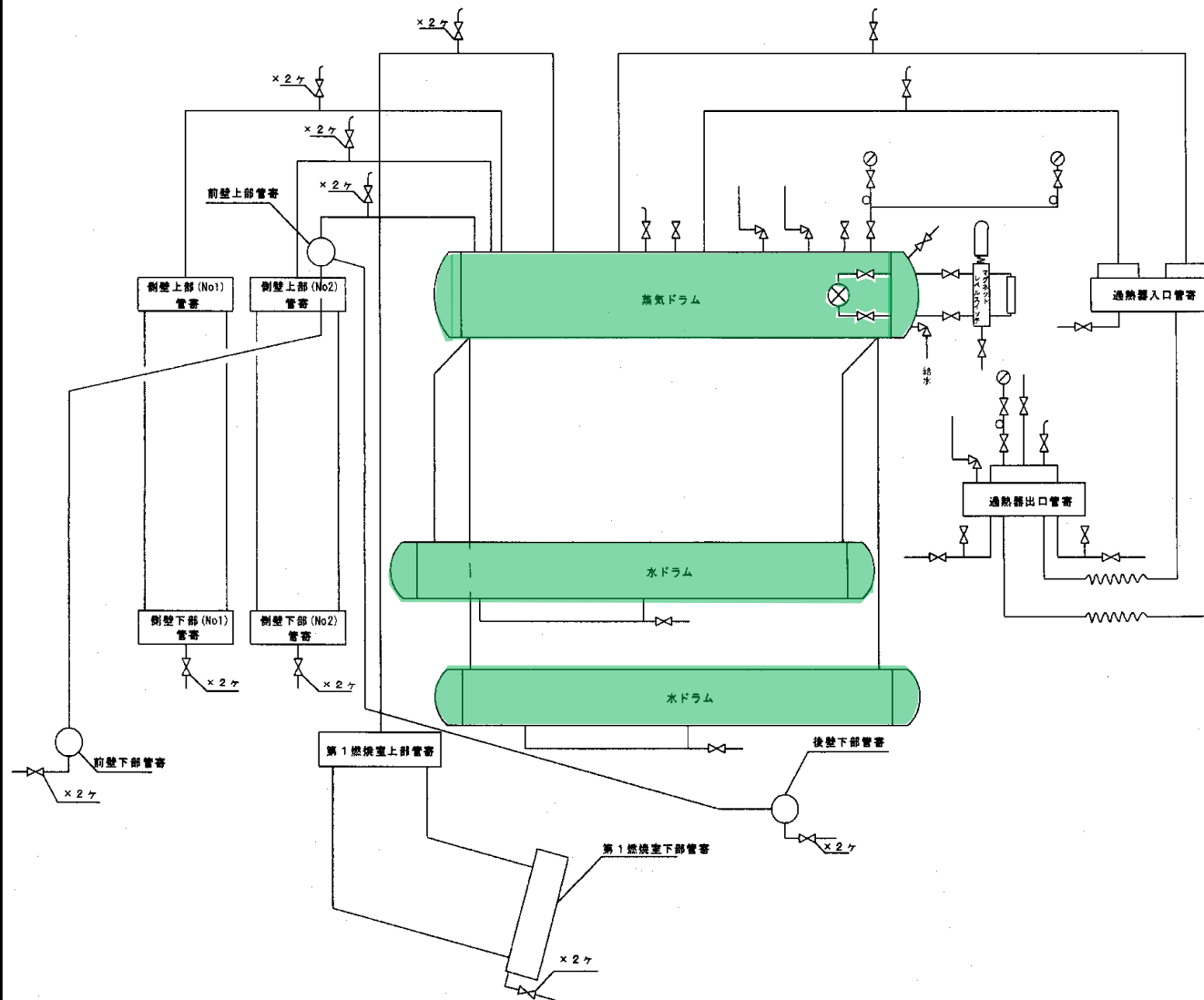
業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	24	ボイラスクリューコンベヤ 詳細図



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備 (2号)
図番	25	ボイラ水圧試験



業務対象範囲



必要資材(支給)	数量
1 蒸気ドラムマンホールパッキン E-01211	1枚
2 水ドラムマンホールパッキン E-01211	2枚
3 内給用パッキン	
(1) 反転分離器用ガスケット DR-61305b 31A-31C	9枚
(2) ドレン受用ガスケット DR-32071 31B-31A	9枚
(3) ドレン管用ガスケット(40A) DR-32071 31E-31B	9枚
(4) デミスターケース下ドレン受ドレン管用ガスケット DR-32071 31D-31C	9枚
(5) 給水内管用ガスケット(100A) DR-32071 36	3枚
(6) 連続ブロー内管用ガスケット(20A) DR-32071 37A	3枚
(7) ドレン受用ガスケット DR3-71069 31C-32	9枚
(8) デミスターケース用ガスケット SA-9053 32-33	9枚
4 ホイラーペイント	12L
5 ボルト・ナット	
(1) ボルト M10×30×26	12本
(2) ボルト M12×20×20	100本
(3) ボルト M12×25×25	1298本
(4) ボルト M12×40×30	72本
(5) ボルト M16×40×40	20本
(6) ボルト M16×45×38	12本
(7) ボルト M16×55×55	10本
(8) Uボルト 20A	4組
(9) Uボルト 100A	1組
(10) ナット M10	12個
(11) ナット M12	895個
(12) ナット M16	42個

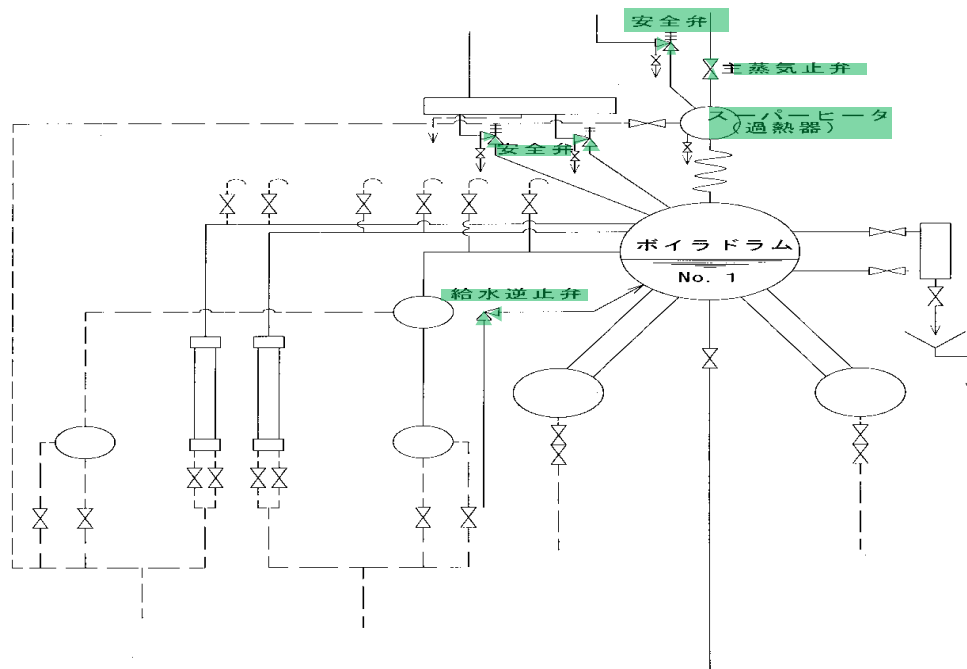
駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

定期整備(2号)

図番

26

ボイラドラム整備

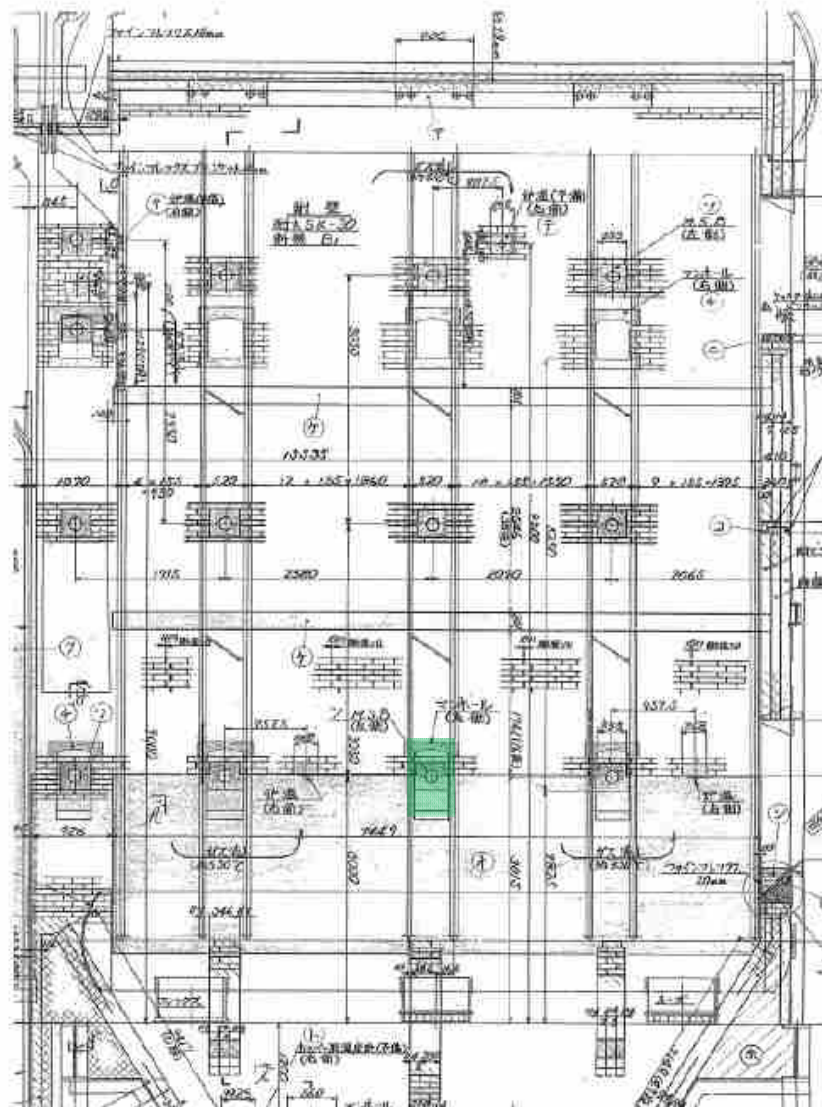


業務対象範囲



必要資材(支給)	数量
1 ガasket	
(1) 本体安全弁 入側 FF03D010 B2-1	1枚
(2) 本体安全弁 出側 FF03D010 B2-1	1枚
(3) 本体安全弁 入側 FF03D010 B1-1	1枚
(4) 本体安全弁 出側 FF03D010 B1-1	1枚
(5) S・H安全弁 入側 FF03D002 B22-11	1枚
(6) S・H安全弁 出側 FF03D002 B22-11	1枚
(7)主蒸気止弁 20k-250A	2枚
(8)給水逆止弁 20k-100A	2枚

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	28	安全弁及びボイラ付着弁 整備

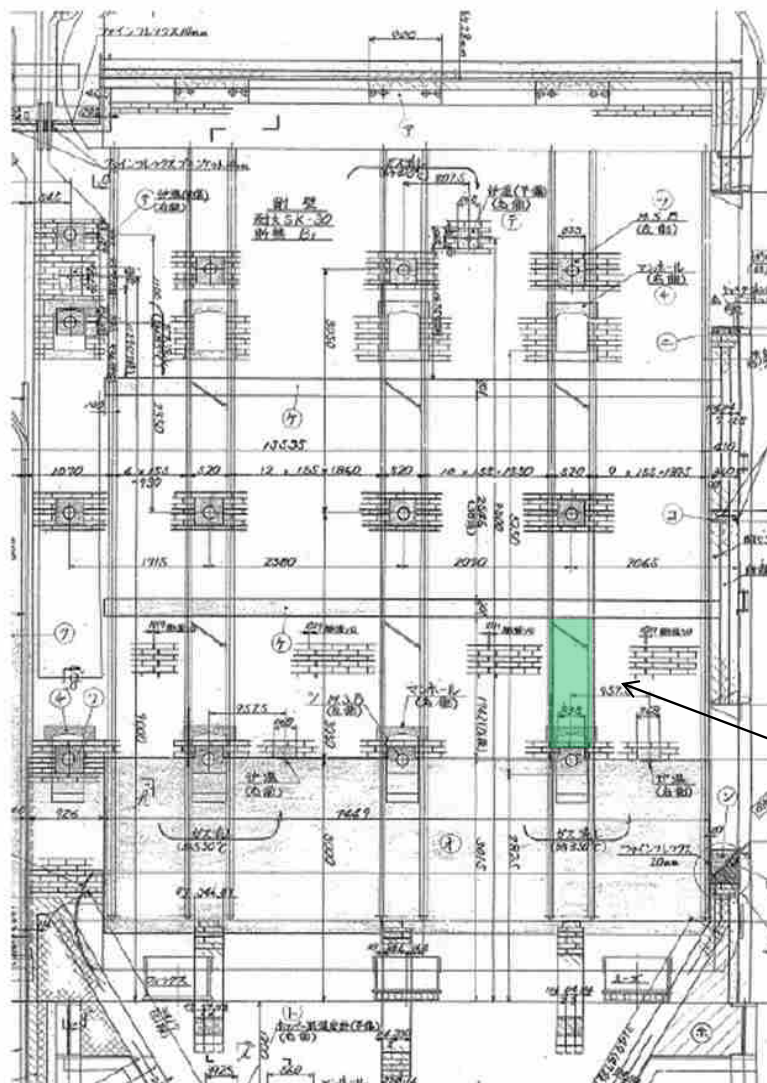


必要資材(支給品)		数量
1 マンホール	DZ-01874 Ref.206 B,F	1組
2 耐火キャスター	13S	25kg
3 土のう袋	48×62	5枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	29	ボイラ3パス側壁マンホール補修



L側

業務対象範囲



必要資材(支給品)		数量
1 耐火煉瓦	SK-34	100枚
2 耐火モルタル	MHTC-15D	50kg
3 断熱煉瓦	B2	100枚
4 断熱モルタル	ASD-10	25kg
5 岩綿版	125t×605×910	2枚
6 土のう袋	48×62	100枚
7 フレコンバック	φ 110(丸型)×108	1枚

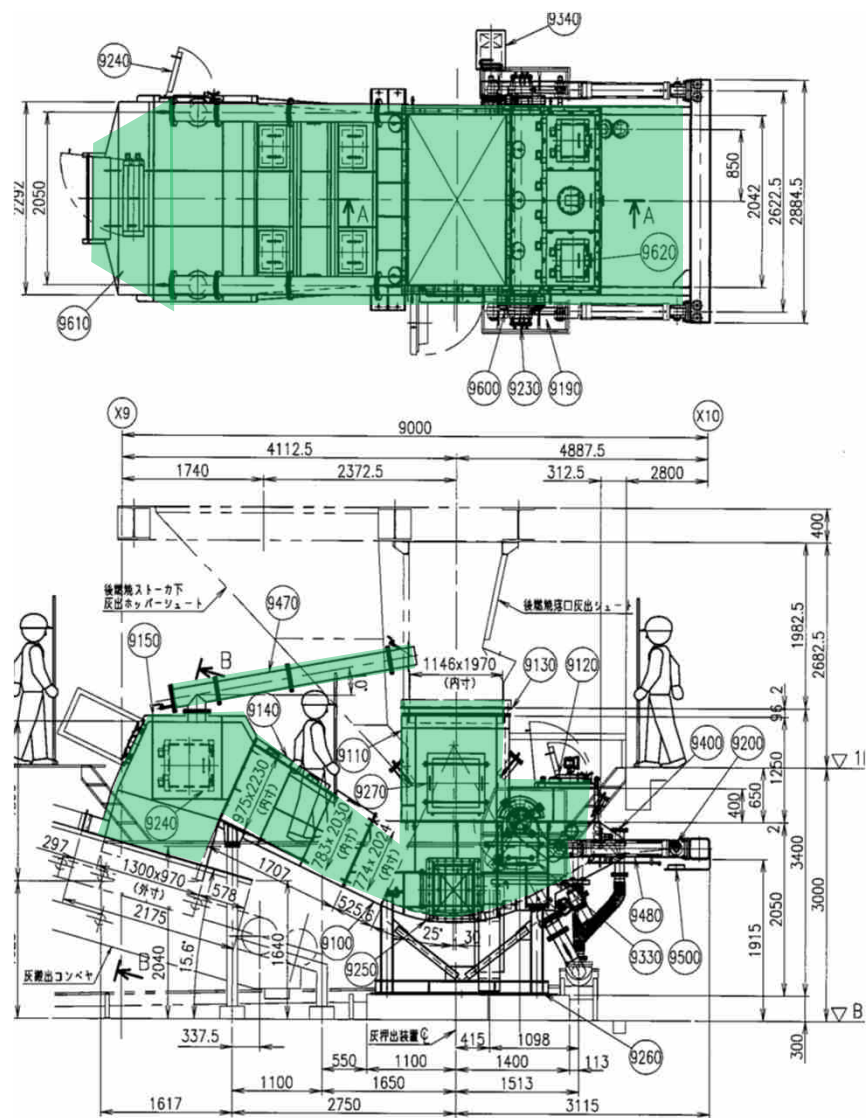
駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

定期整備(2号)

図番

30

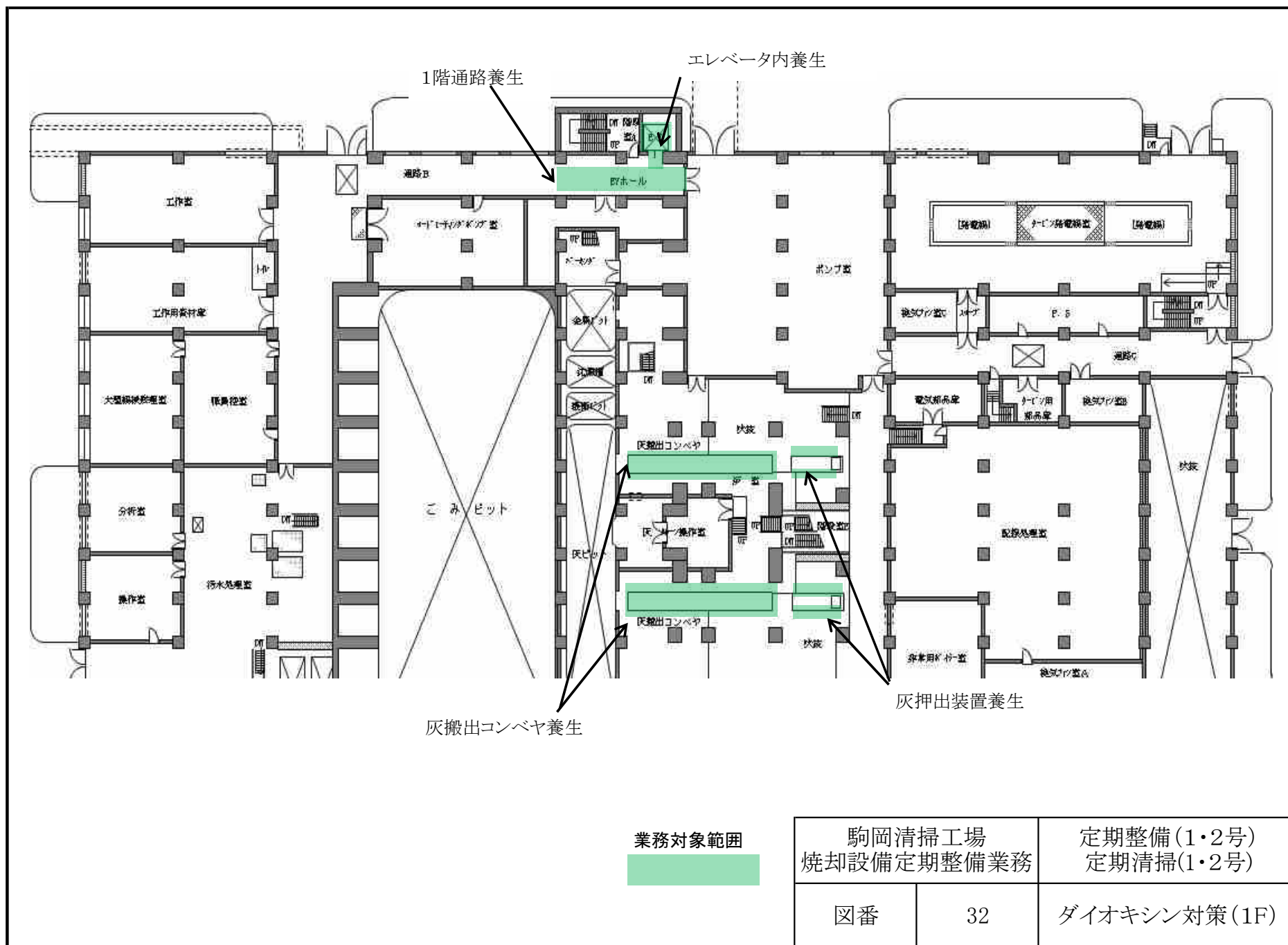
ボイラ4パス側壁耐火物補修



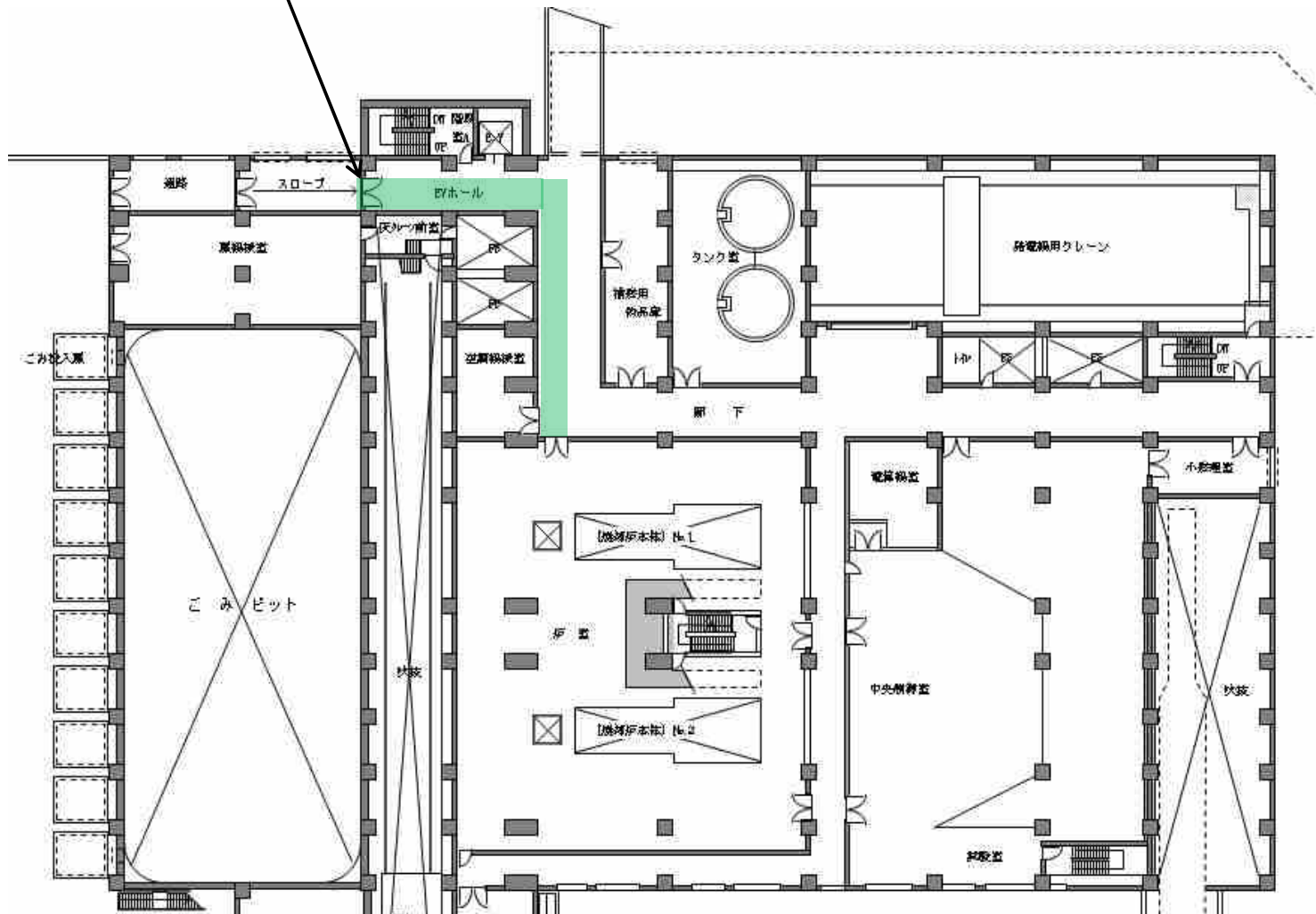
業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	31	灰押出装置内部清掃



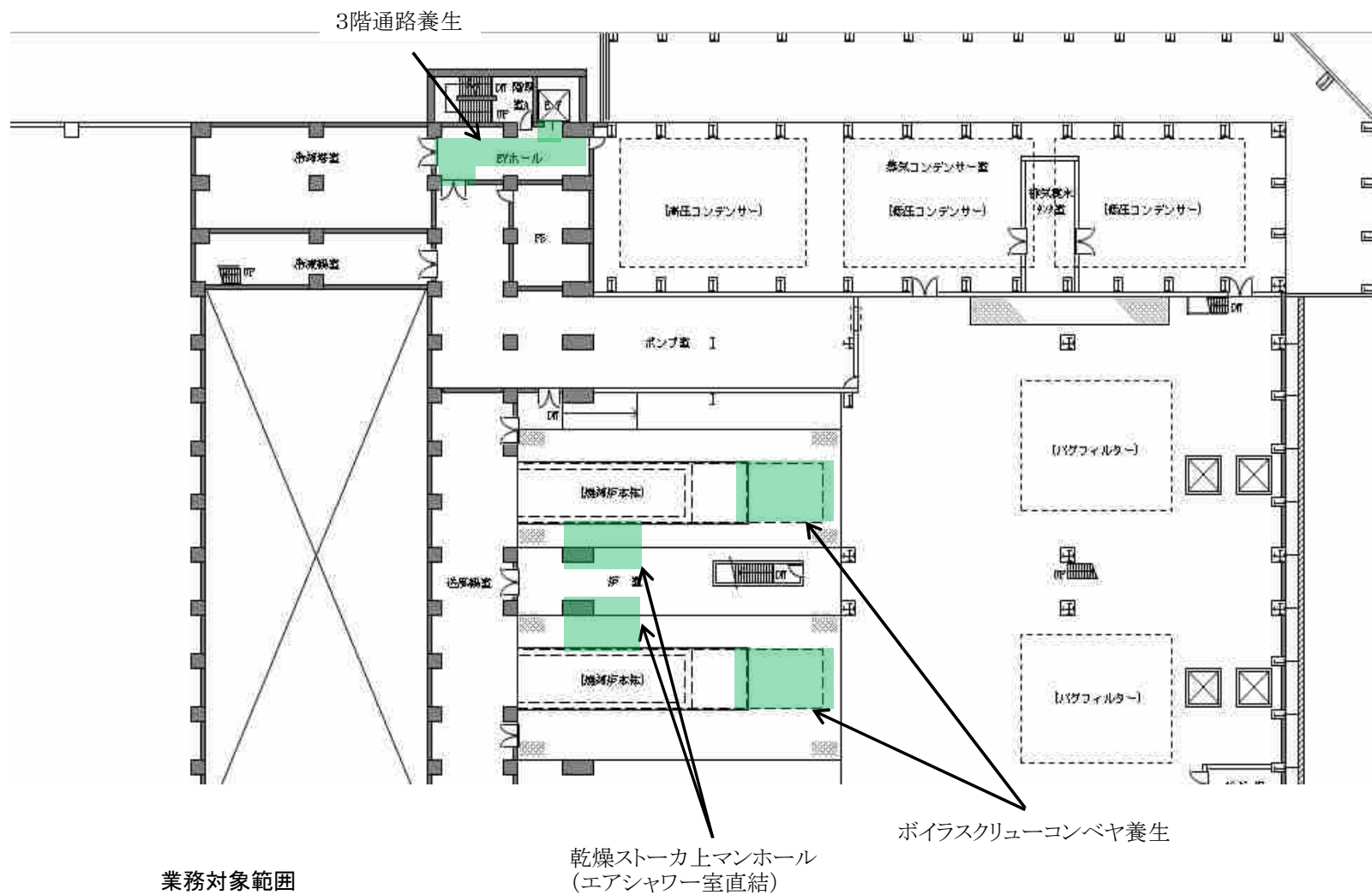
2階通路養生



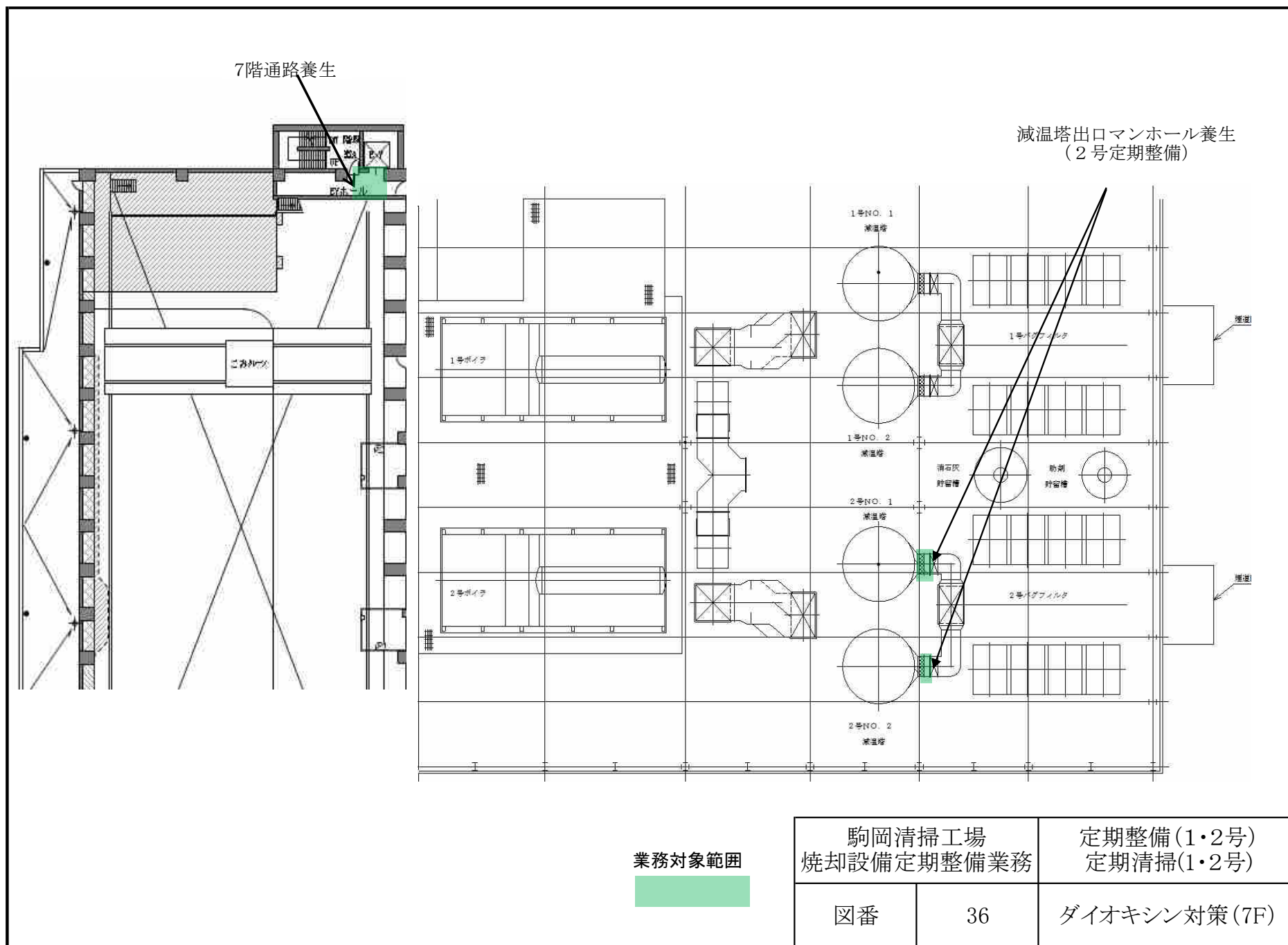
業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	33	ダイオキシン対策(2F)



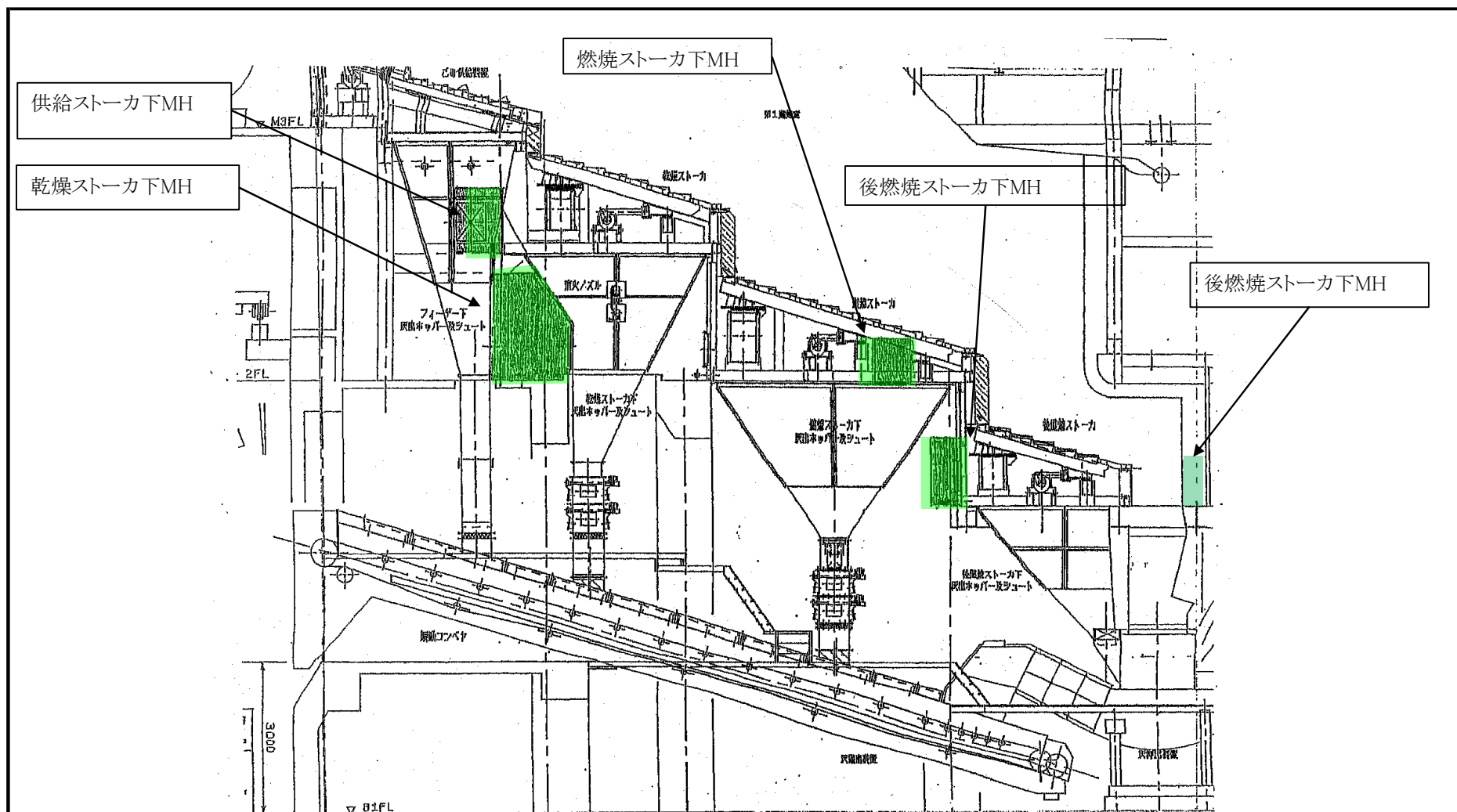
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	34	ダイオキシン対策(3F)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	36	ダイオキシン対策(7F)



ストーカ下養生範囲図

業務対象範囲



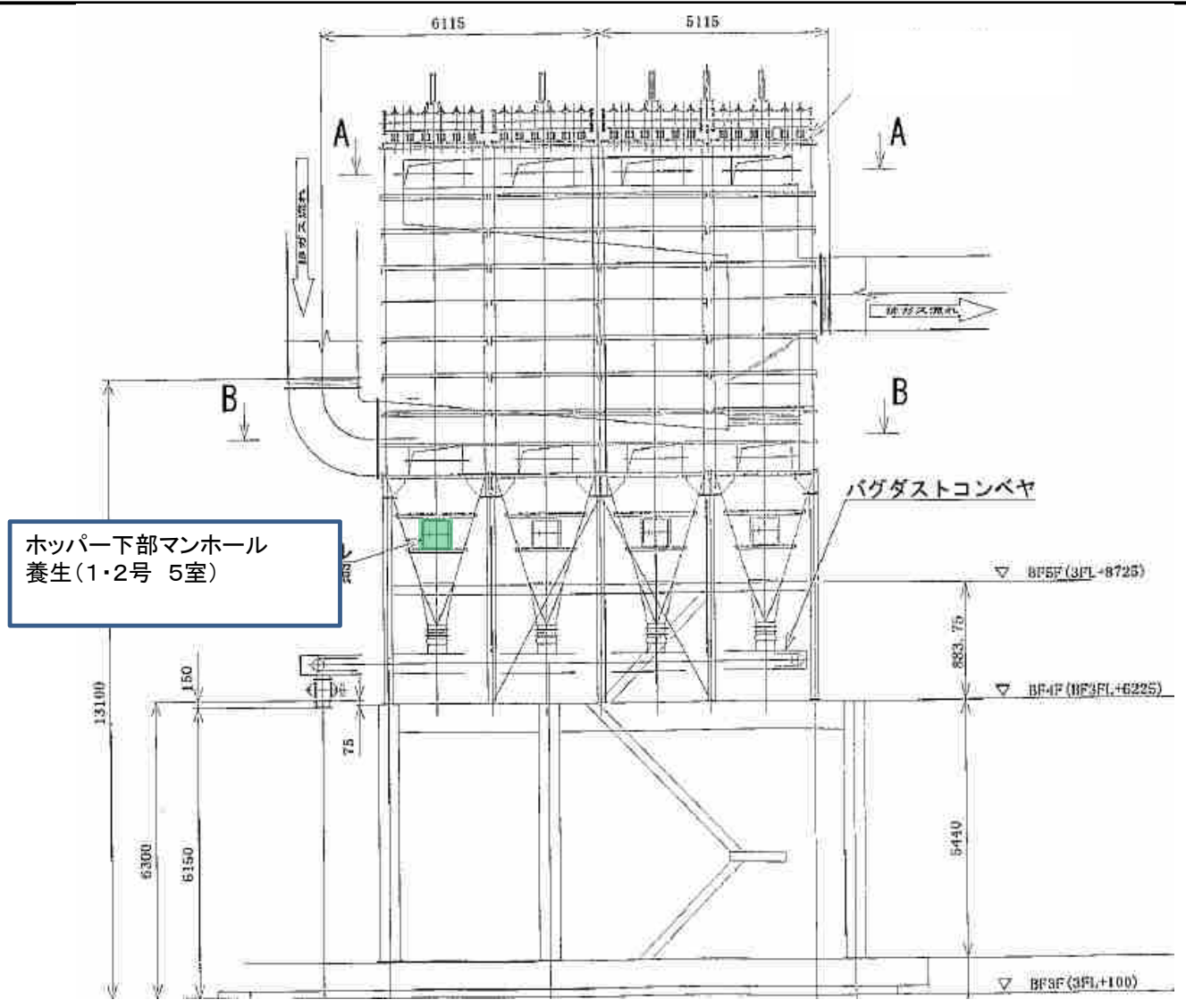
駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

定期整備(1・2号)
定期清掃(1・2号)

図番

37

ダイオキシン対策
(ストーカ下MH養生)

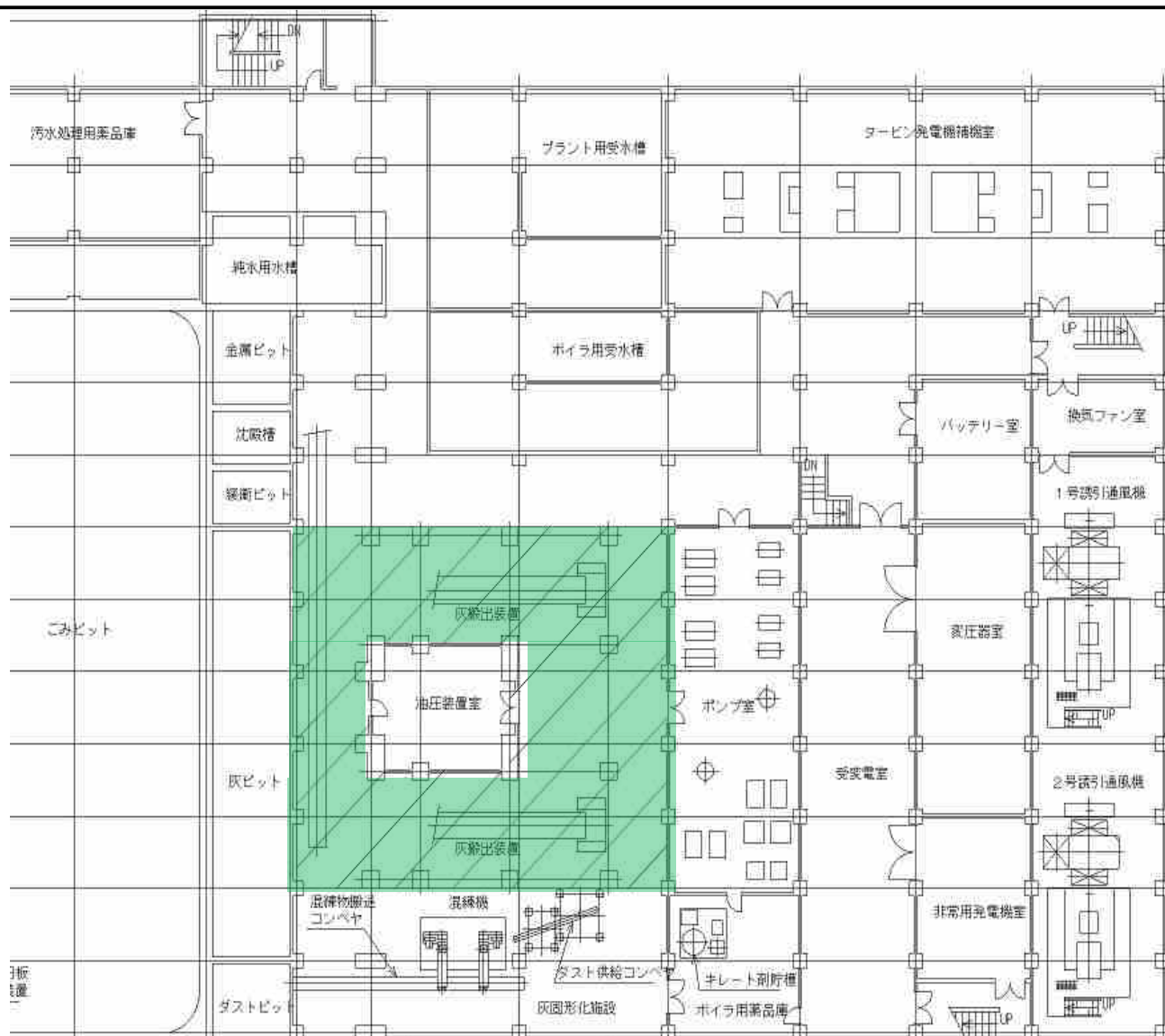


ホッパー下部マンホール
養生(1・2号 5室)

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号) 定期清掃(1号)
図番	38	ダイオキシン対策 (バグフィルタホッパー)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	39	場内清掃(B1F)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	40	場内清掃(1F)



業務対象範囲



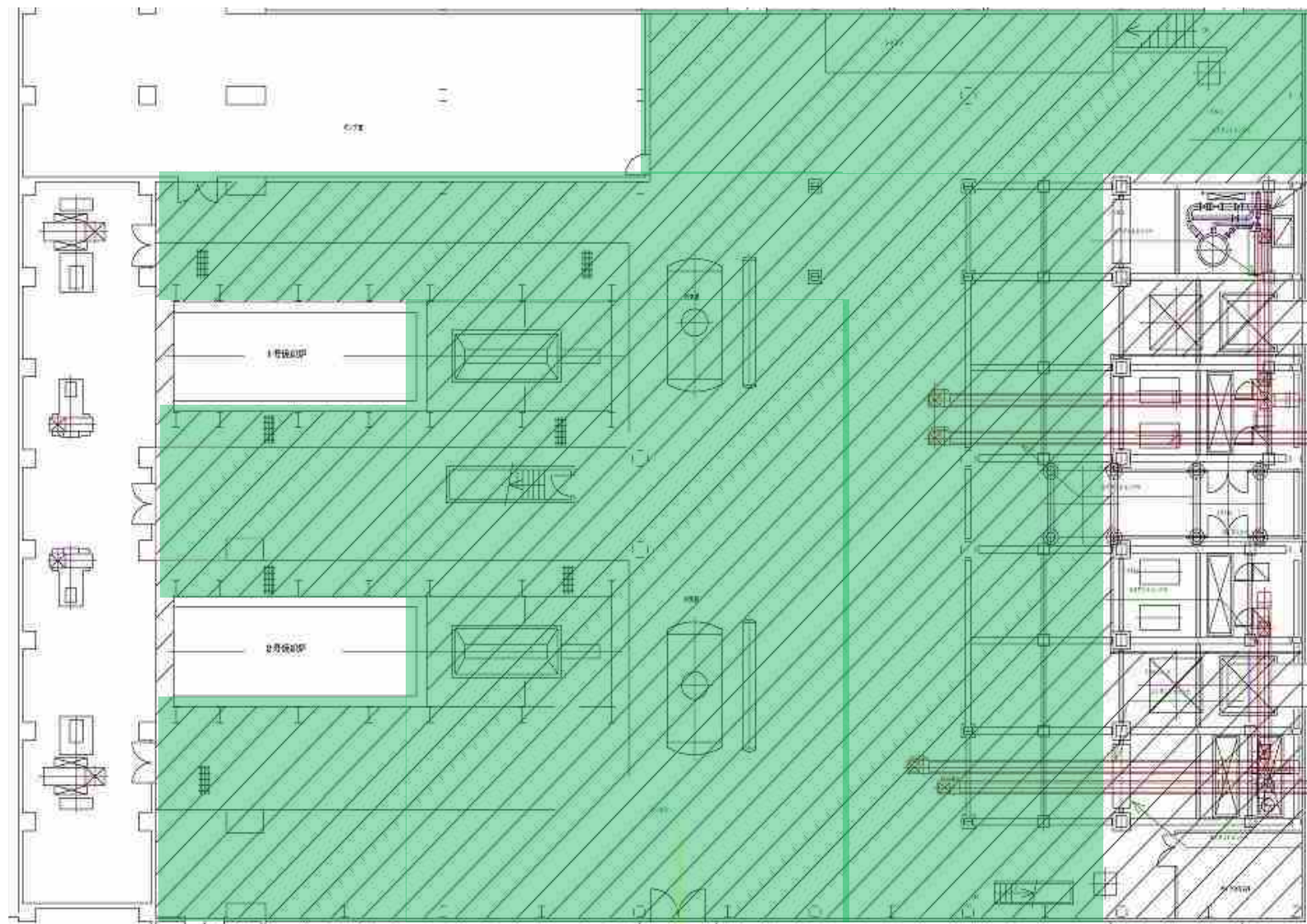
駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

定期整備(1・2号)
定期清掃(1・2号)

図番

41

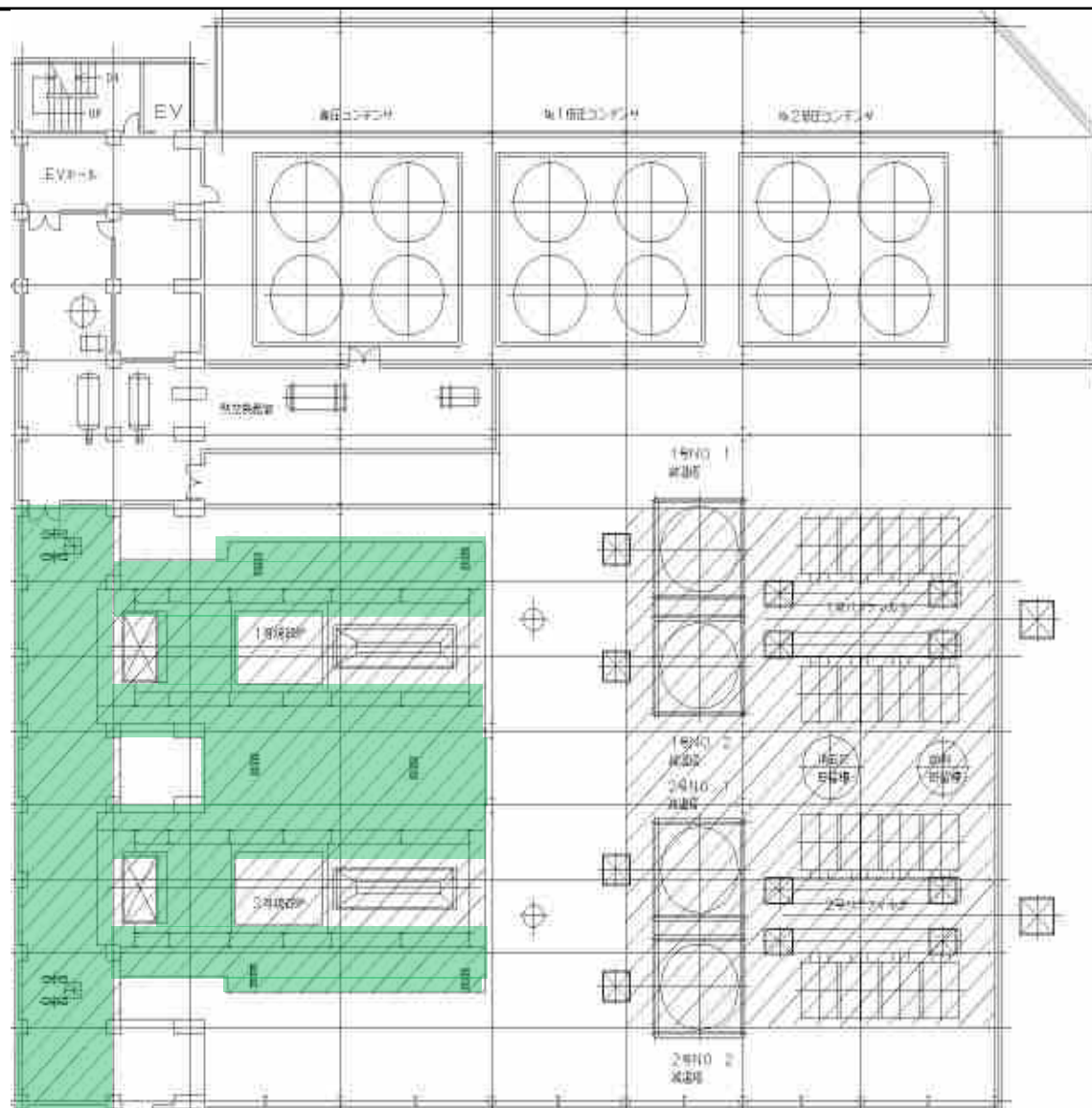
場内清掃(2F)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	42	場内清掃(3F)



業務対象範囲



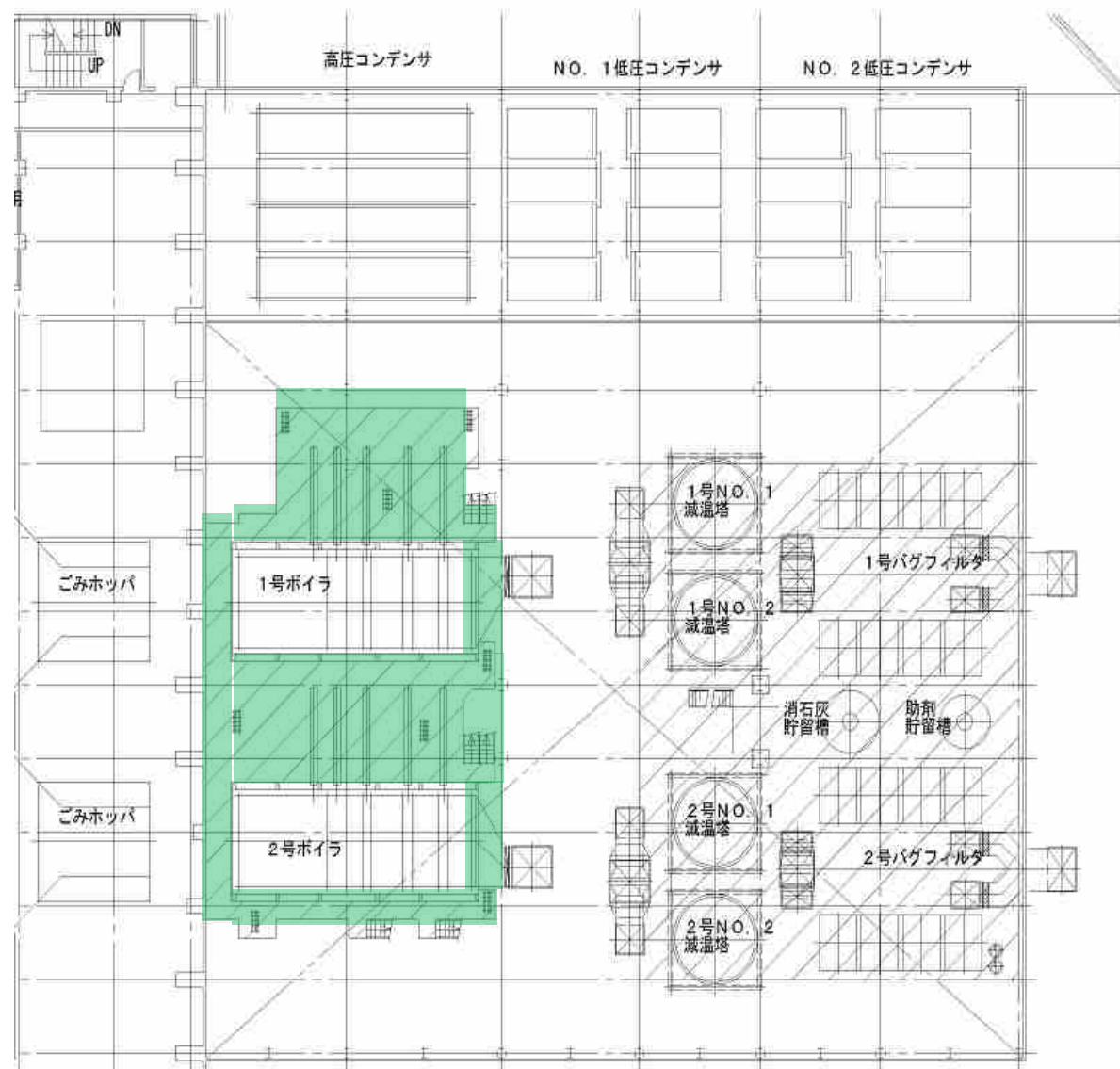
駒岡清掃工場
焼却設備定期整備業務

定期整備(1・2号)
定期清掃(1・2号)

図番

43

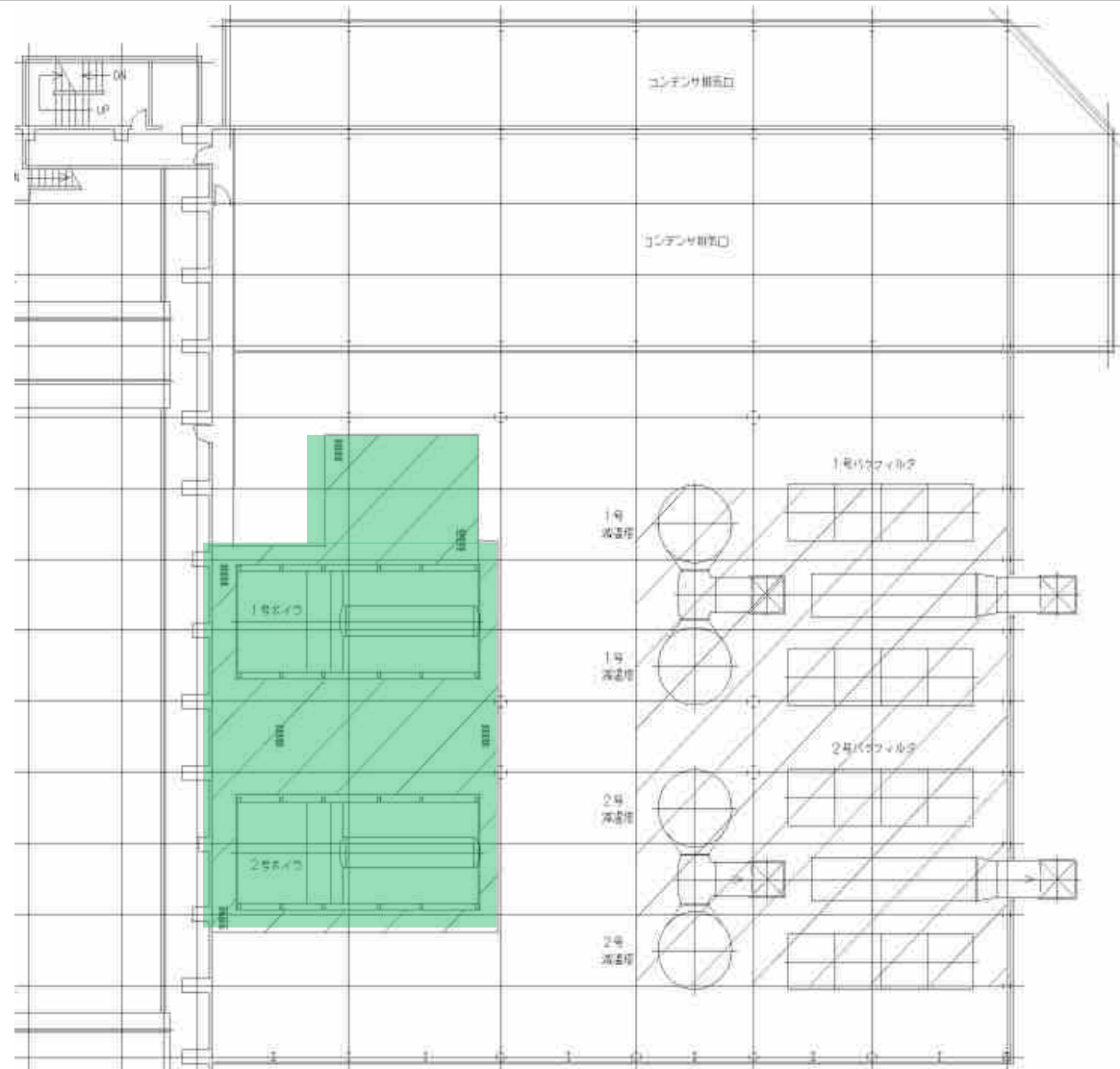
場内清掃(4F)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	44	場内清掃(5・6F)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	45	場内清掃(7F)