

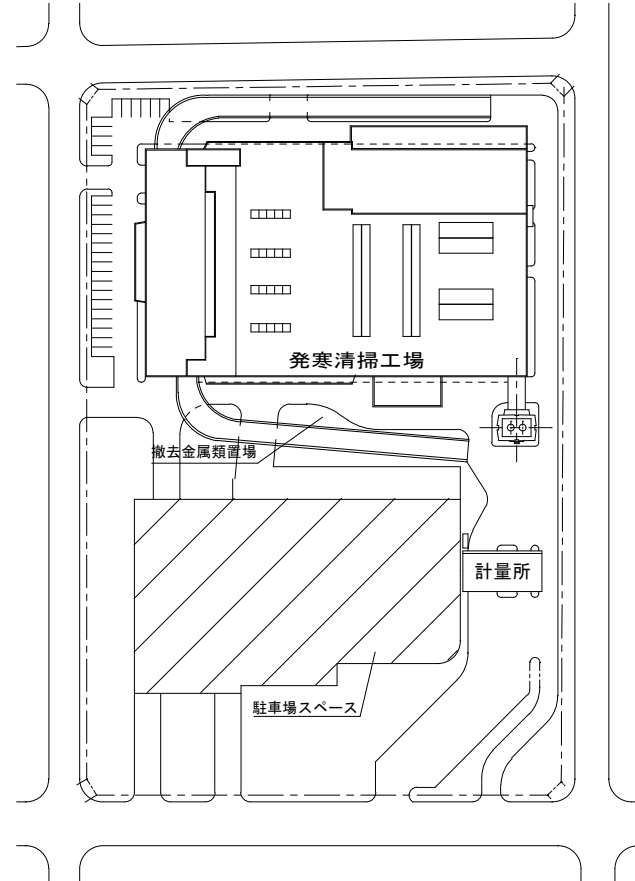
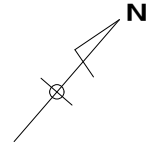
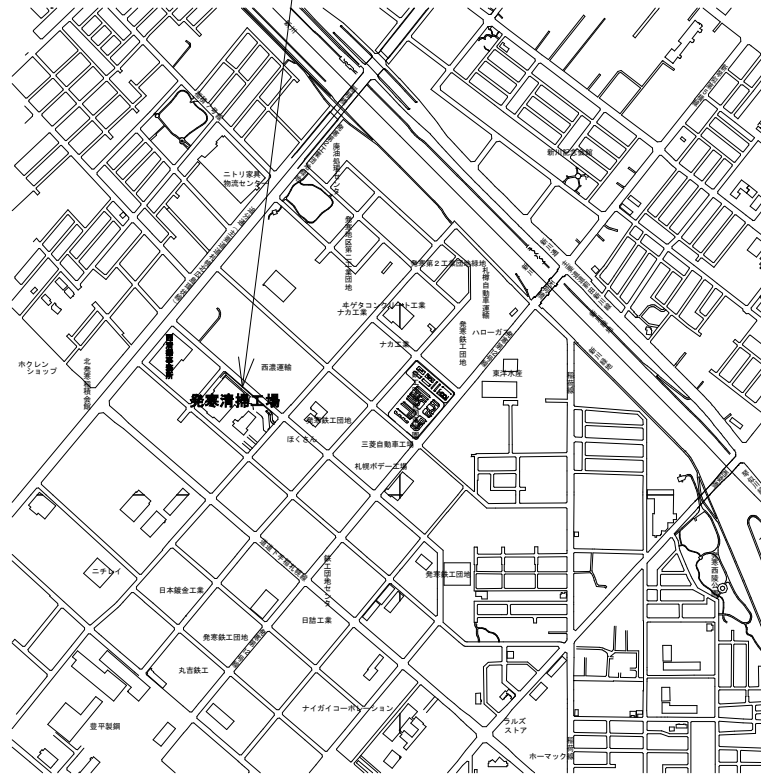
図面

業務名 発寒清掃工場焼却設備定期整備業務

1	発寒清掃工場配置図	22	ボイラ水管肉厚測定位置図(SH)	43	MSB配置図
2	1階機器配置図	23	ボイラ水管肉厚測定位置図(上部)	44	長拔差型スートブロワ
3	2階機器配置図	24	ボイラ水管肉厚測定位置図(節炭器)	45	定置回転型スートブロワ
4	3階機器配置図	25	2,3次下ホッパ目地整備範囲(縦断面図)	46	排ガスダクト清掃
5	4階機器配置図	26	2,3次下ホッパ目地交換箇所(1号)	47	誘引通風機(組立図)
6	5階機器配置図	27	2,3次下ホッパ目地交換箇所(2号)	48	誘引通風機電動機
7	6階機器配置図	28	管寄点検整備	49	煙突保護作業
8	焼却炉断面図	29	安全弁配置図(SH用、ドラム用)	50	灰押出装点検整備
9	炉内点検清掃	30	安全弁配置図(脱気器用)	51	灰固化処理フロー図
10	耐火物点検整備 点検範囲	31	ボイラドラム用安全弁	52	減温塔点検整備
11	耐火物点検整備 目地交換箇所	32	SH用安全弁	53	バグフィルタ点検整備
12	1号耐火物吹き付け補修	33	脱気器用安全弁	54	ボイラ給水配管肉厚測定
13	供給フィーダ点検整備	34	脱気器点検整備	55	1階飛散防止養生
14	供給フィーダ点検整備 割付参考図	35	付着弁配置図	56	2階飛散防止養生
15	ストーカ点検整備	36	ボイラ水圧試験	57	3階飛散防止養生
16	ストーカ点検整備 1・2号火格子点検箇所	37	2階MSBケーブル敷設図	58	4階飛散防止養生
17	ボイラ蒸気ドラム・水ドラム乾燥保缶	38	3階MSBケーブル敷設図	59	5階飛散防止養生
18	蒸気ドラム	39	4階MSBケーブル敷設図		
19	水ドラム	40	4.5階MSBケーブル敷設図		
20	ボイラ水管・節炭器外部点検清掃	41	5階MSBケーブル敷設図		
21	ボイラ水管肉厚測定位置図(耐圧部)	42	5.5階MSBケーブル敷設図		

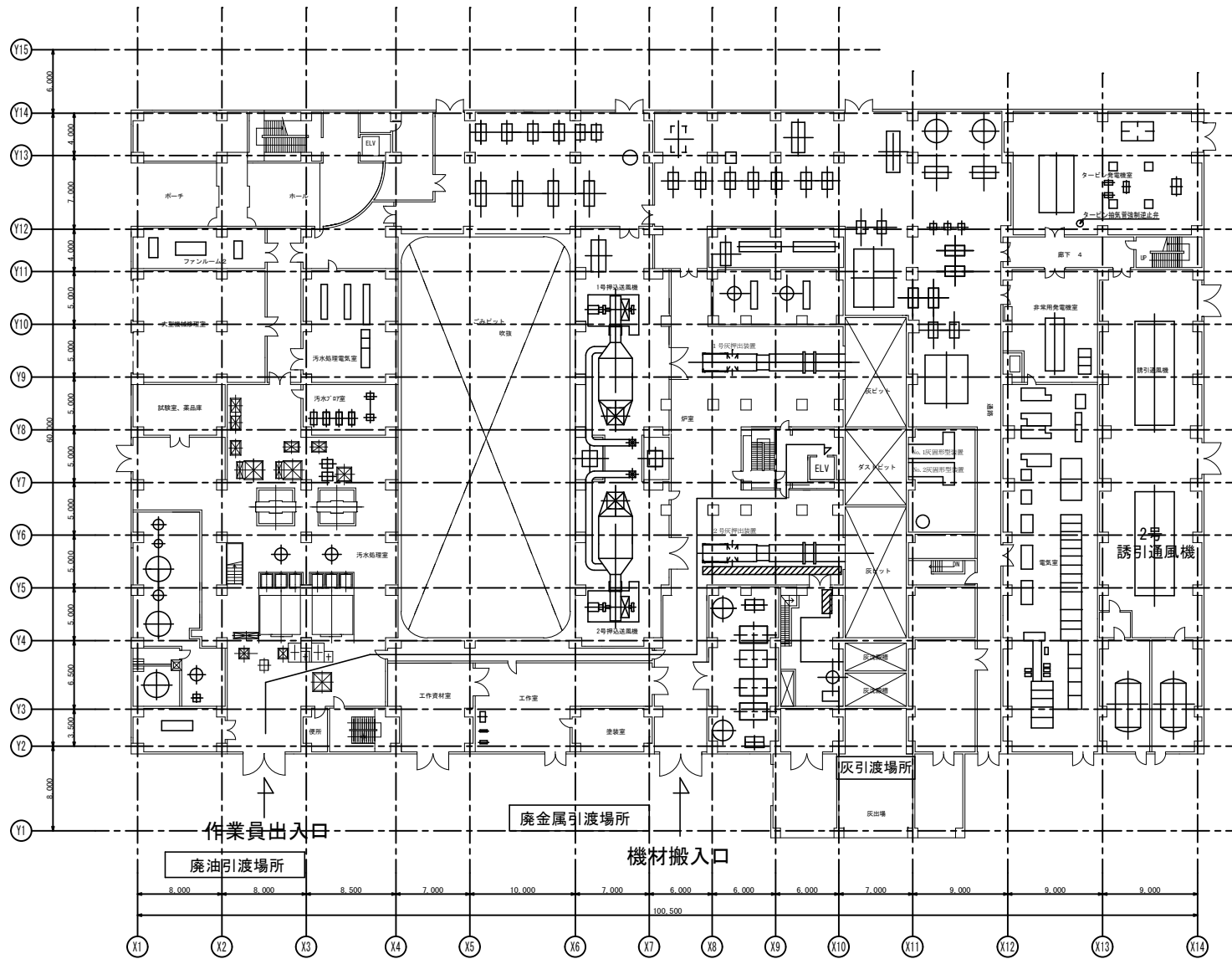
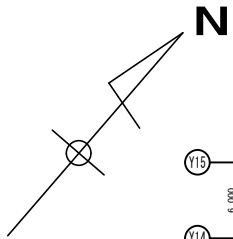


札幌市西区発寒15条14丁目1-1

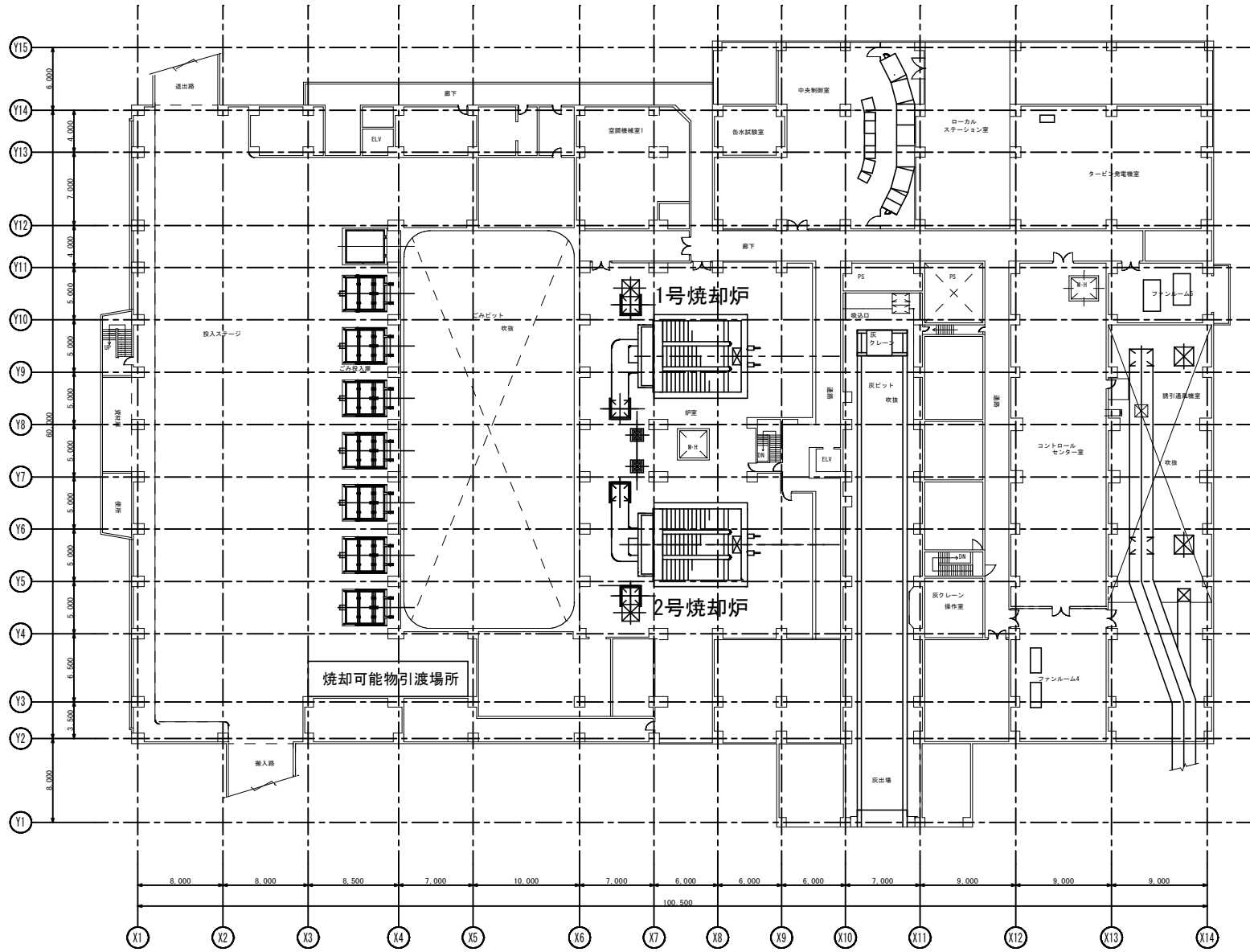
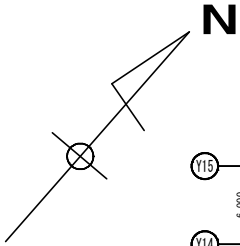


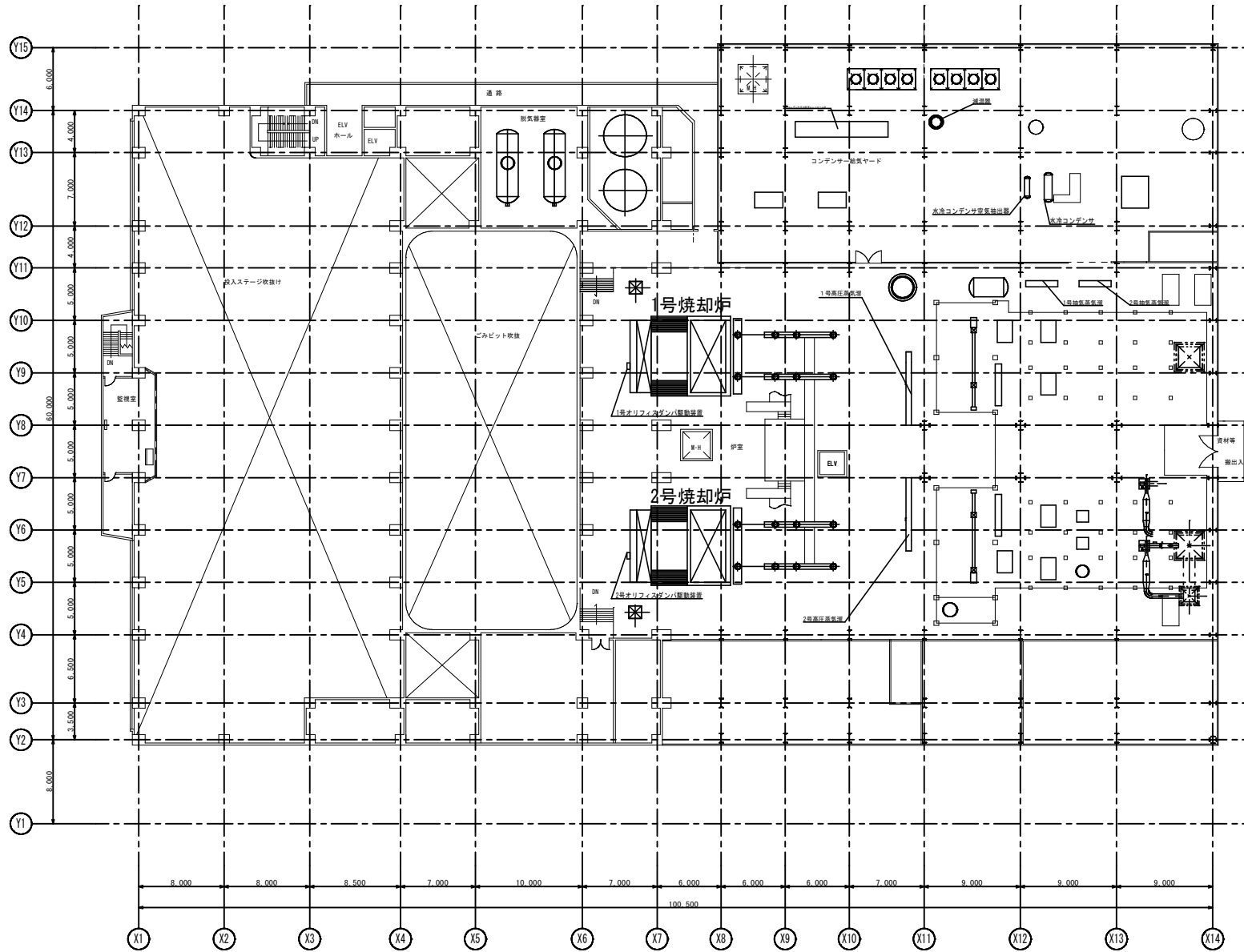
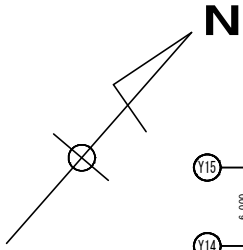
複写禁止

業務名	発寒清掃工場焼却設備定期整備業務	図番
図面名	発寒清掃工場配置図	1

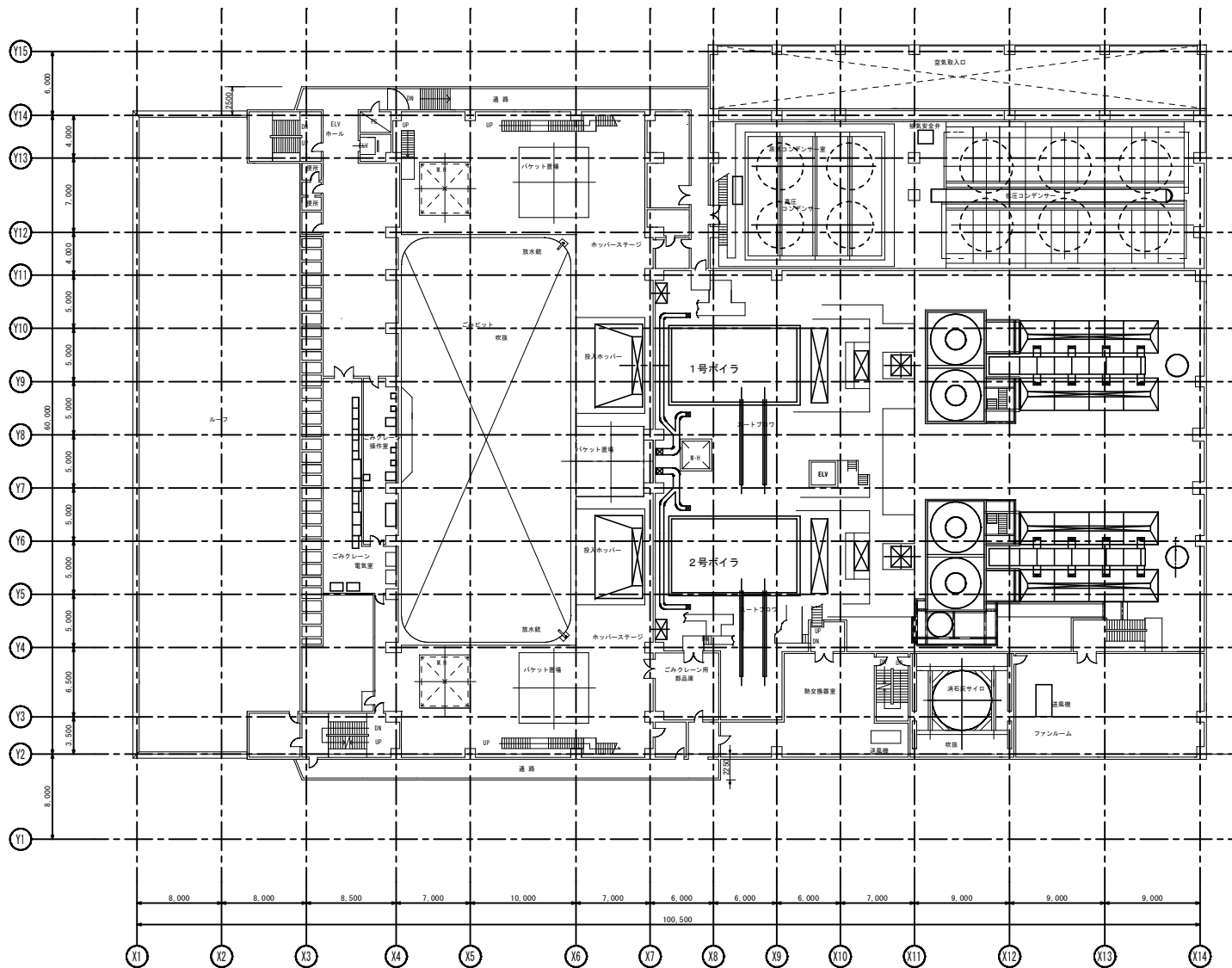
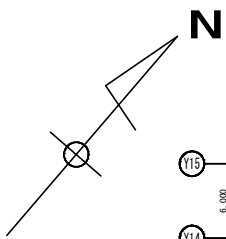


複写禁止

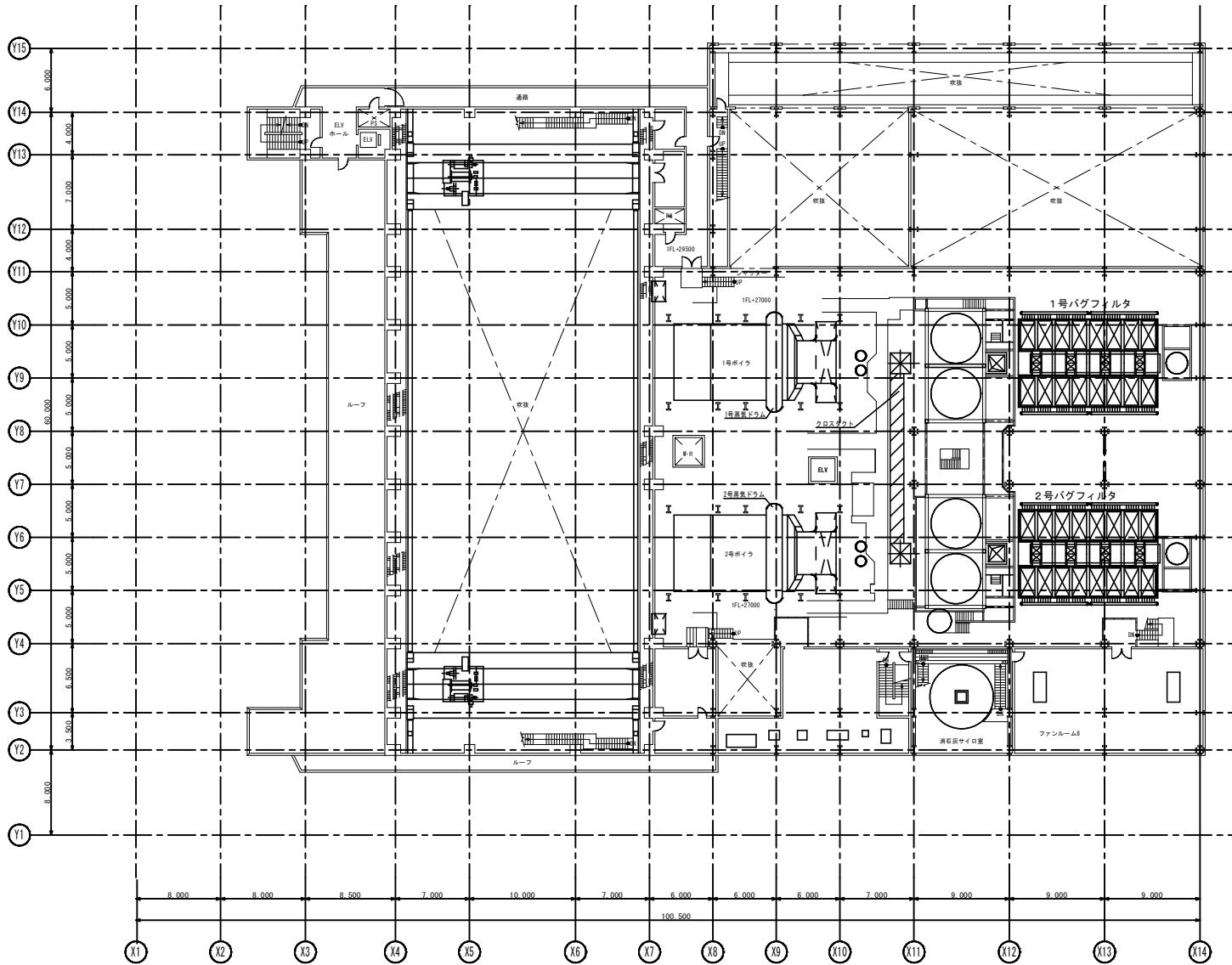
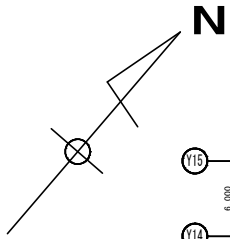




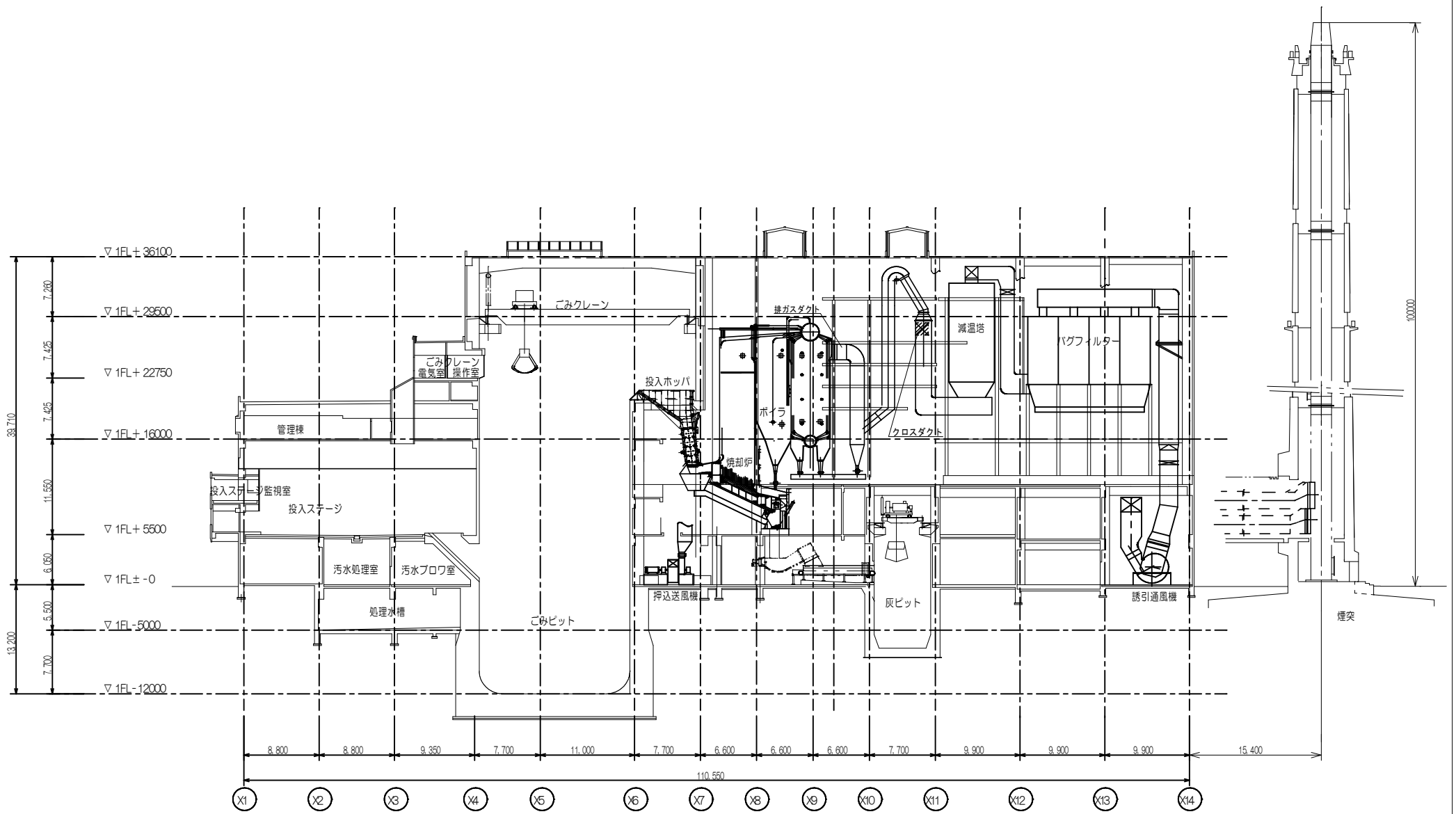
複写禁止



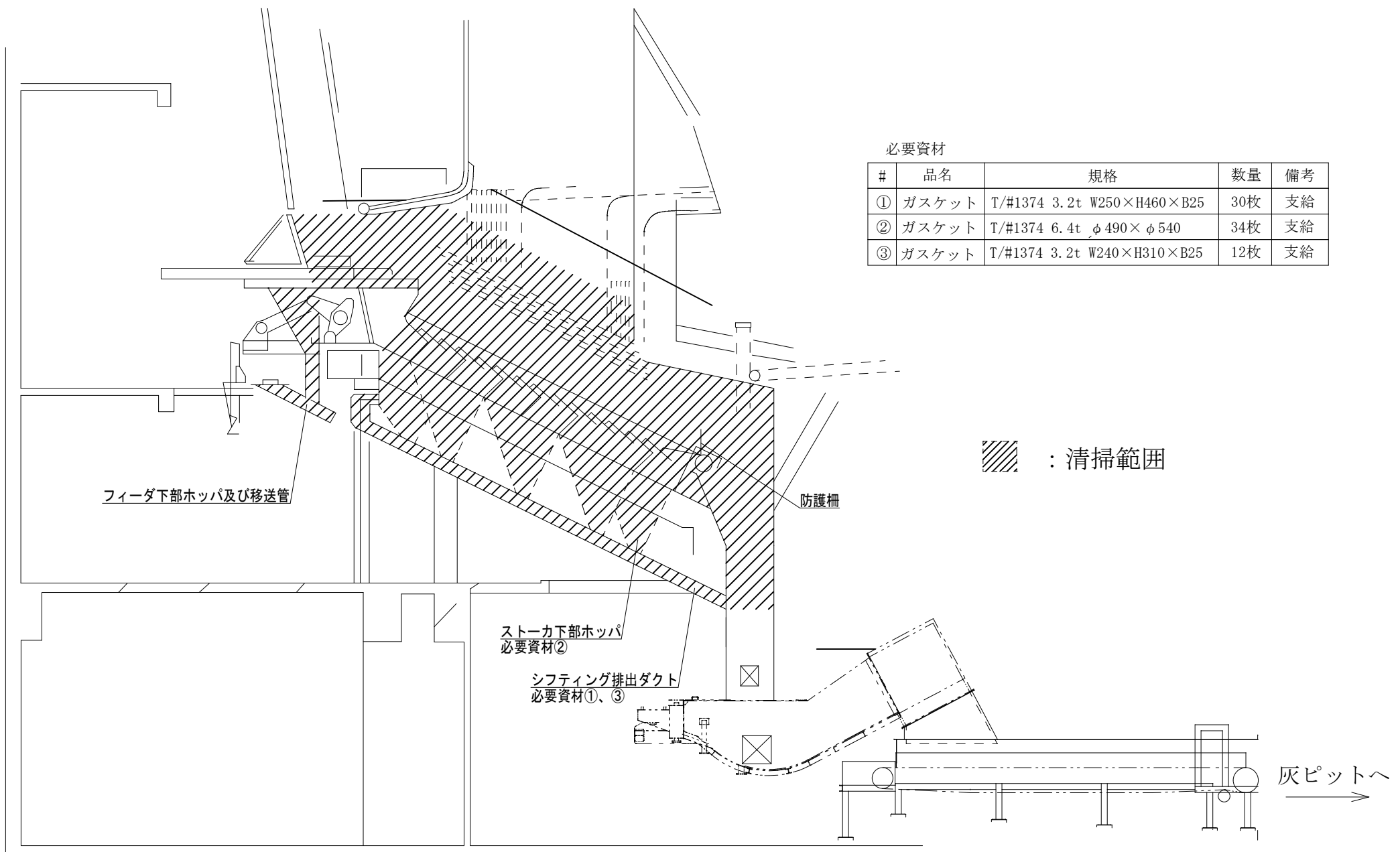
複写禁止



複写禁止




複写禁止

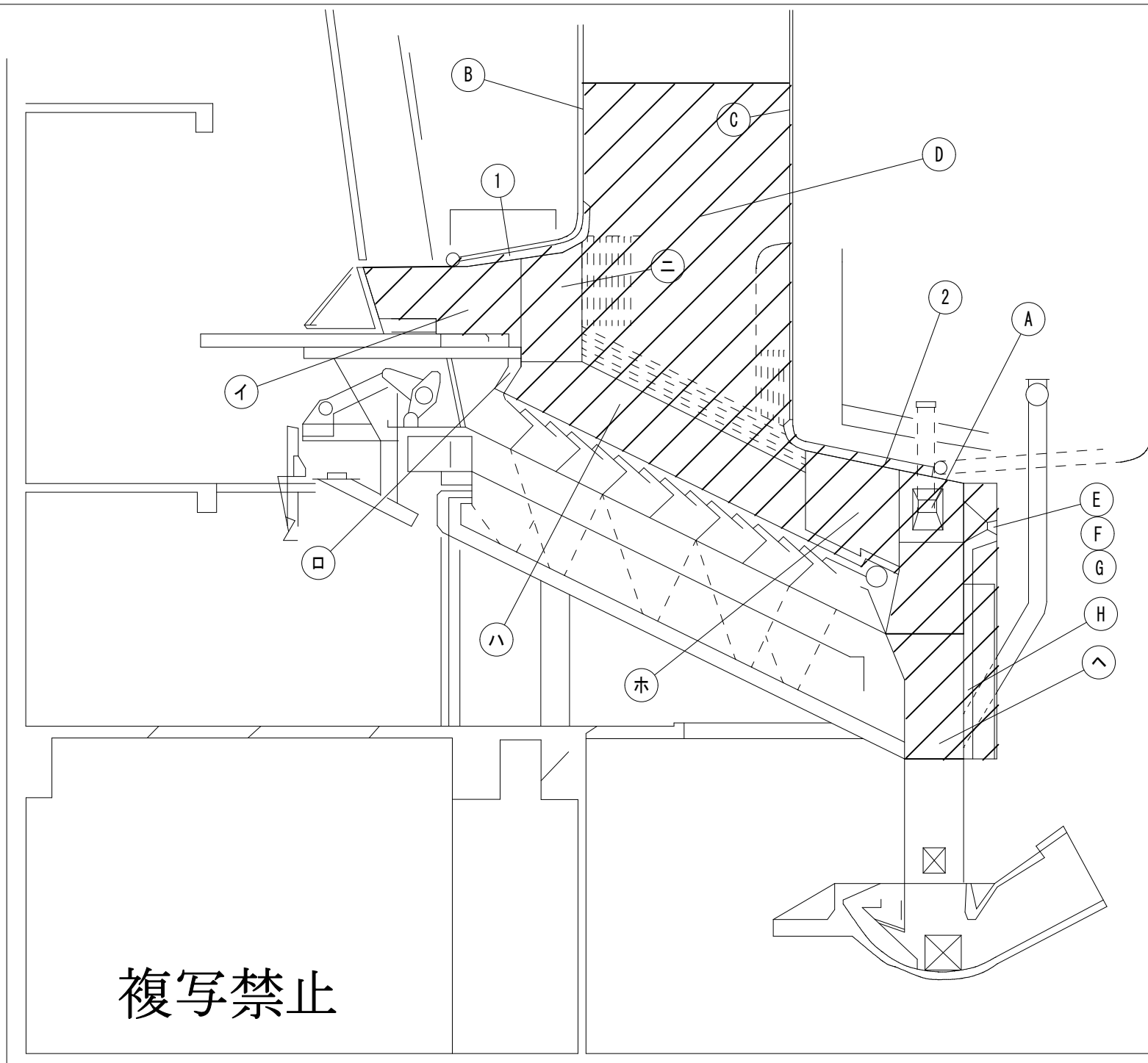


必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	ガスケット	T/#1374 3.2t W250×H460×B25	30枚	支給
②	ガスケット	T/#1374 6.4t φ490×φ540	34枚	支給
③	ガスケット	T/#1374 3.2t W240×H310×B25	12枚	支給

 : 清掃範囲

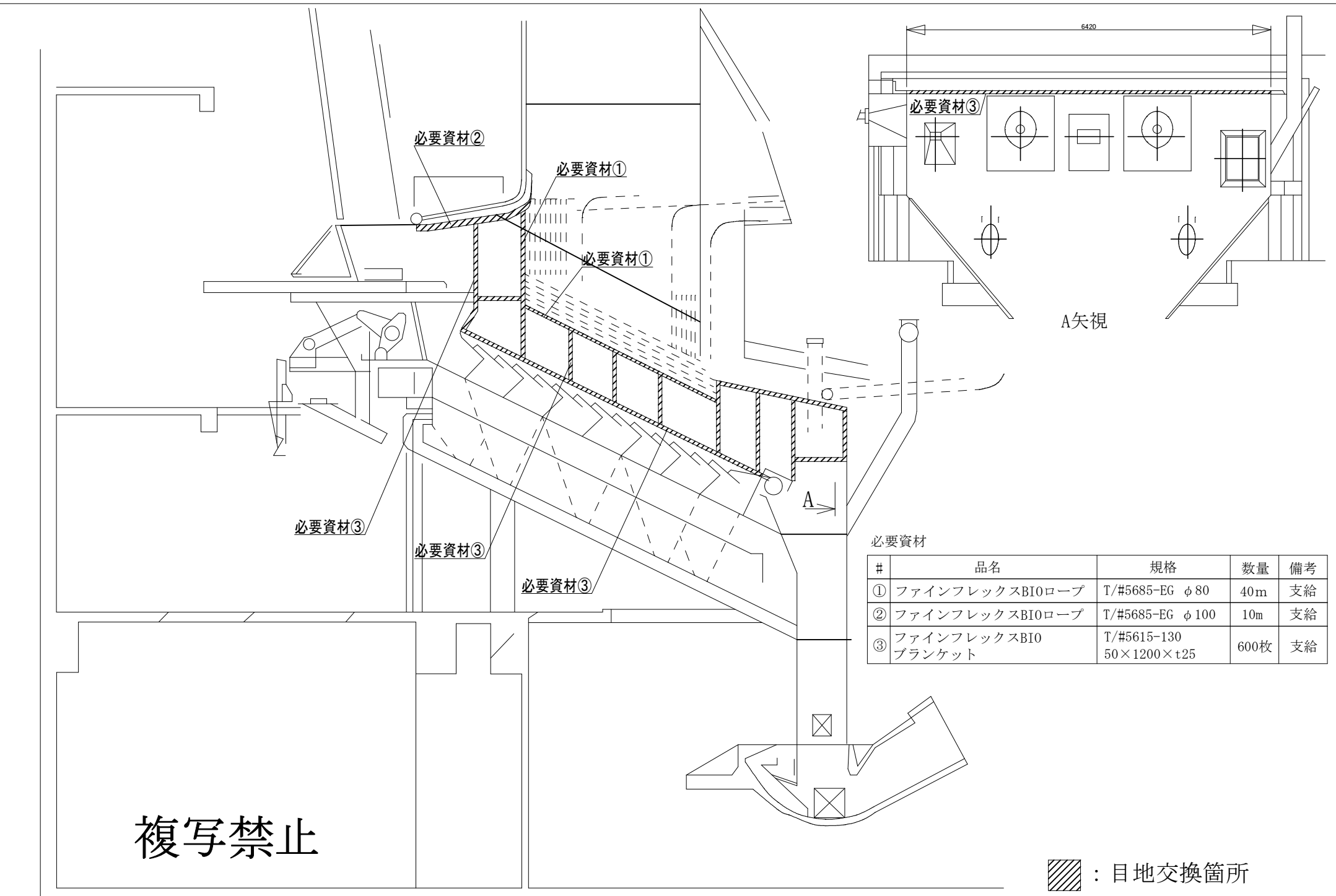
複写禁止



複写禁止

耐火物点検整備箇所		
炉壁	符号	調査点検部名称
天井壁	1	前壁天井プラスチック耐火壁
	2	後部天井プラスチック耐火壁
側壁関係	イ	フィーダ側面SK35レンガ壁
	ロ	フィーダ下部SICレンガ壁
	ハ	サイドフレーム取合SICレンガ壁
	ニ	主燃焼側面SICレンガ壁
	ホ	後燃焼側面SK34レンガ壁
	ヘ	主灰シュート側面SKレンガ壁
扉・水冷壁	A	バーナ視窓扉キャストブル
	B	前面水冷壁耐火材壁
	C	後面水冷壁耐火材壁
	D	側面水冷壁耐火材壁
	E	バーナスロートプラスチック部
	F	ITVキャストブル部
	G	出入口扉キャストブル部
	H	後面バーナ壁キャストブル部


▨ : 点検範囲

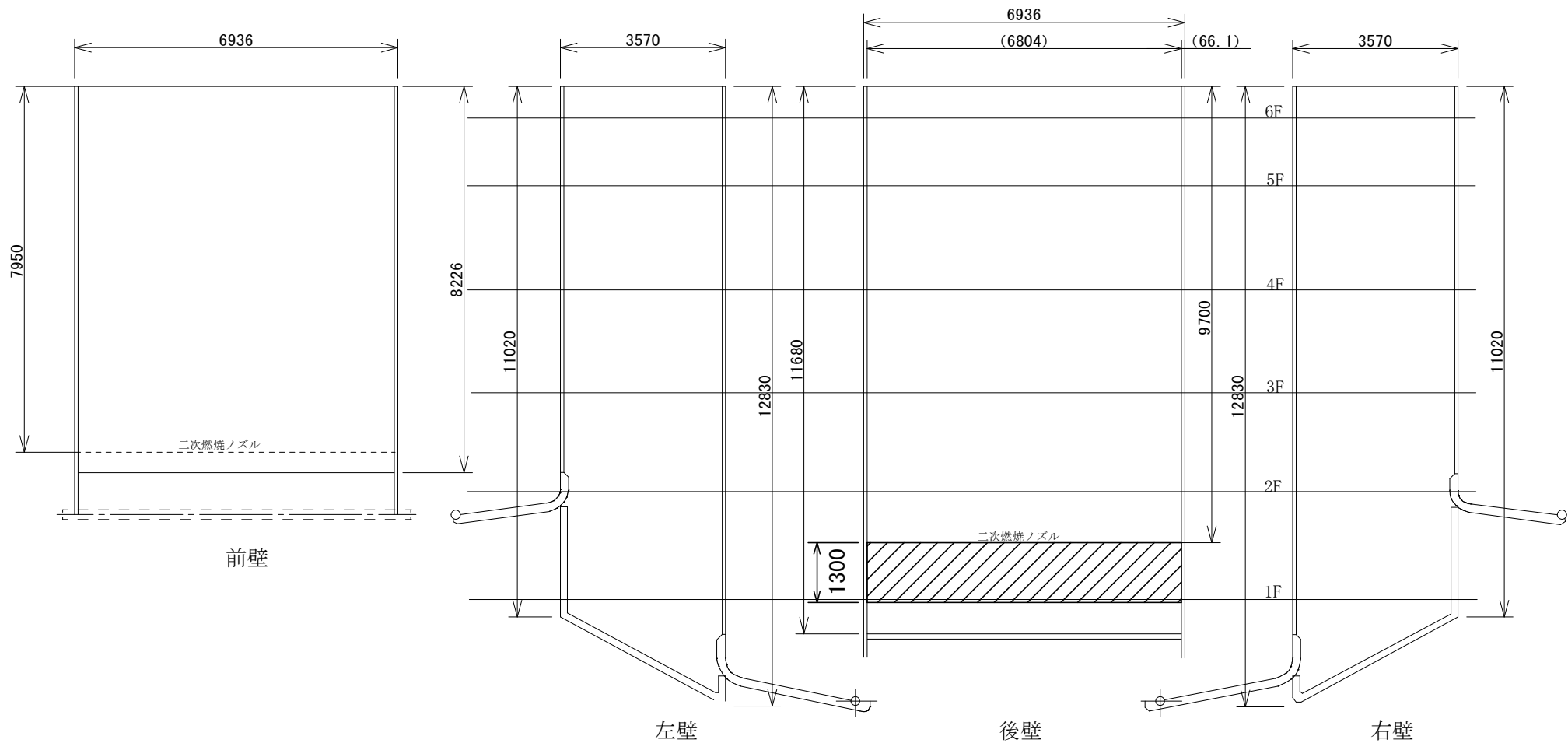


複写禁止

必要資材


#	品名	規格	数量	備考
①	ファインフレックスBIOロープ	T/#5685-EG φ80	40m	支給
②	ファインフレックスBIOロープ	T/#5685-EG φ100	10m	支給
③	ファインフレックスBIO ブランケット	T/#5615-130 50×1200×t25	600枚	支給

 : 目地交換箇所



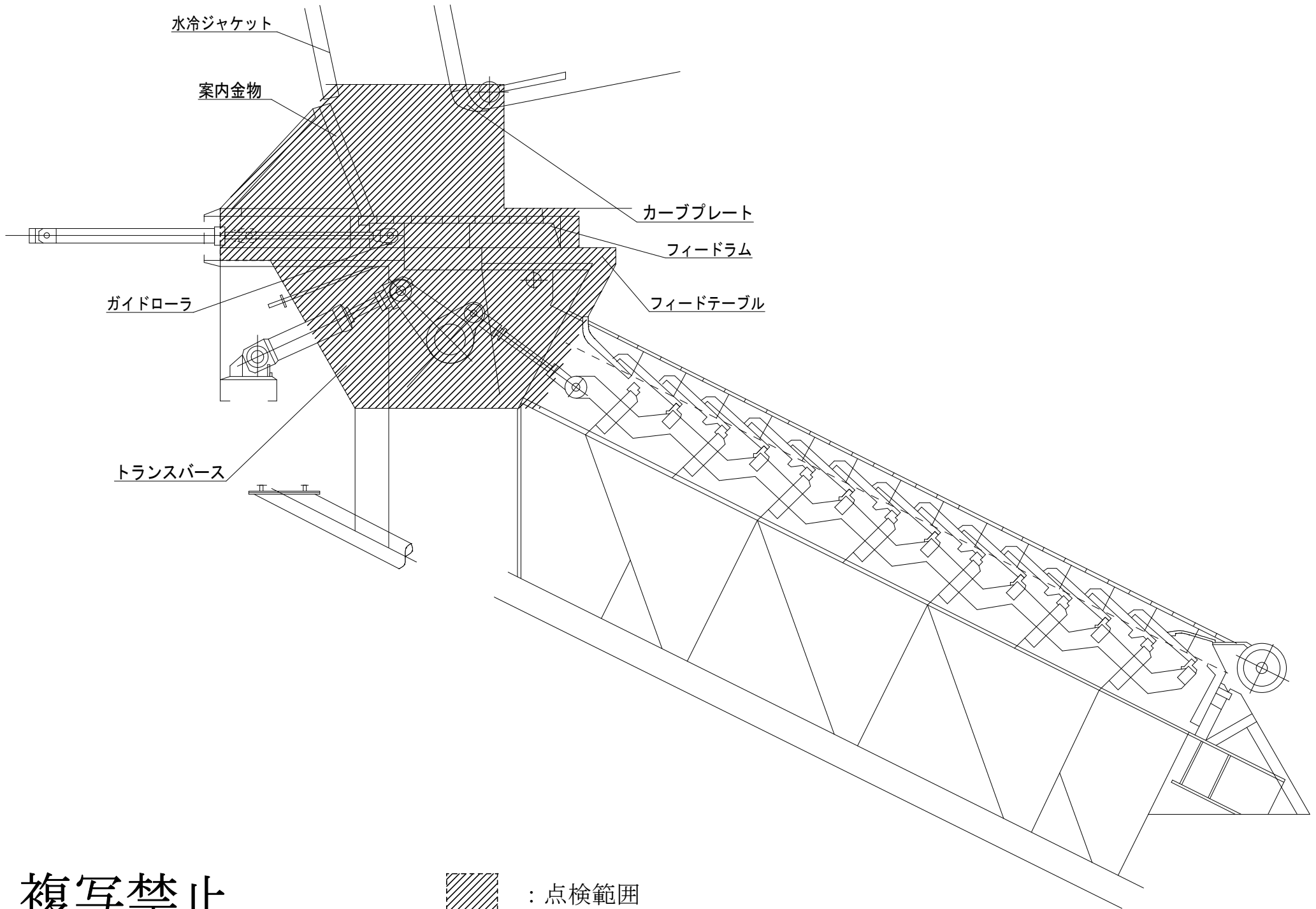
全体面積：9.0m²

複写禁止

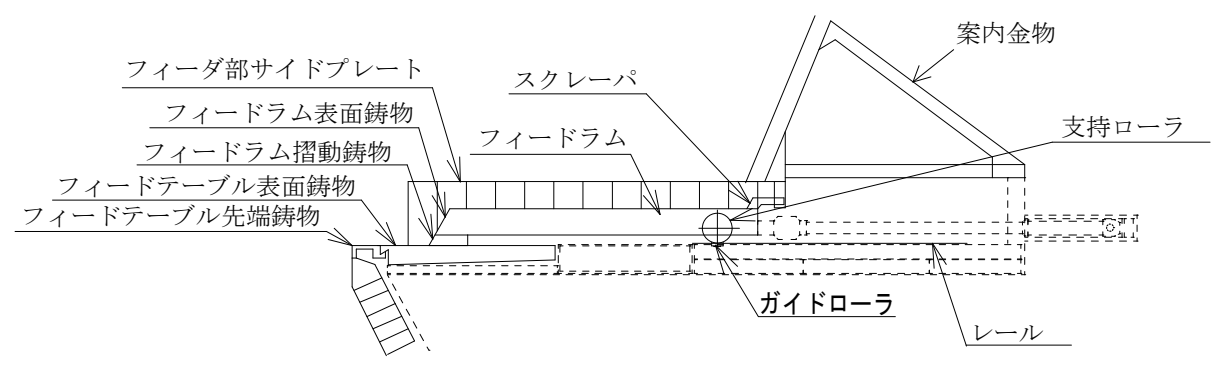
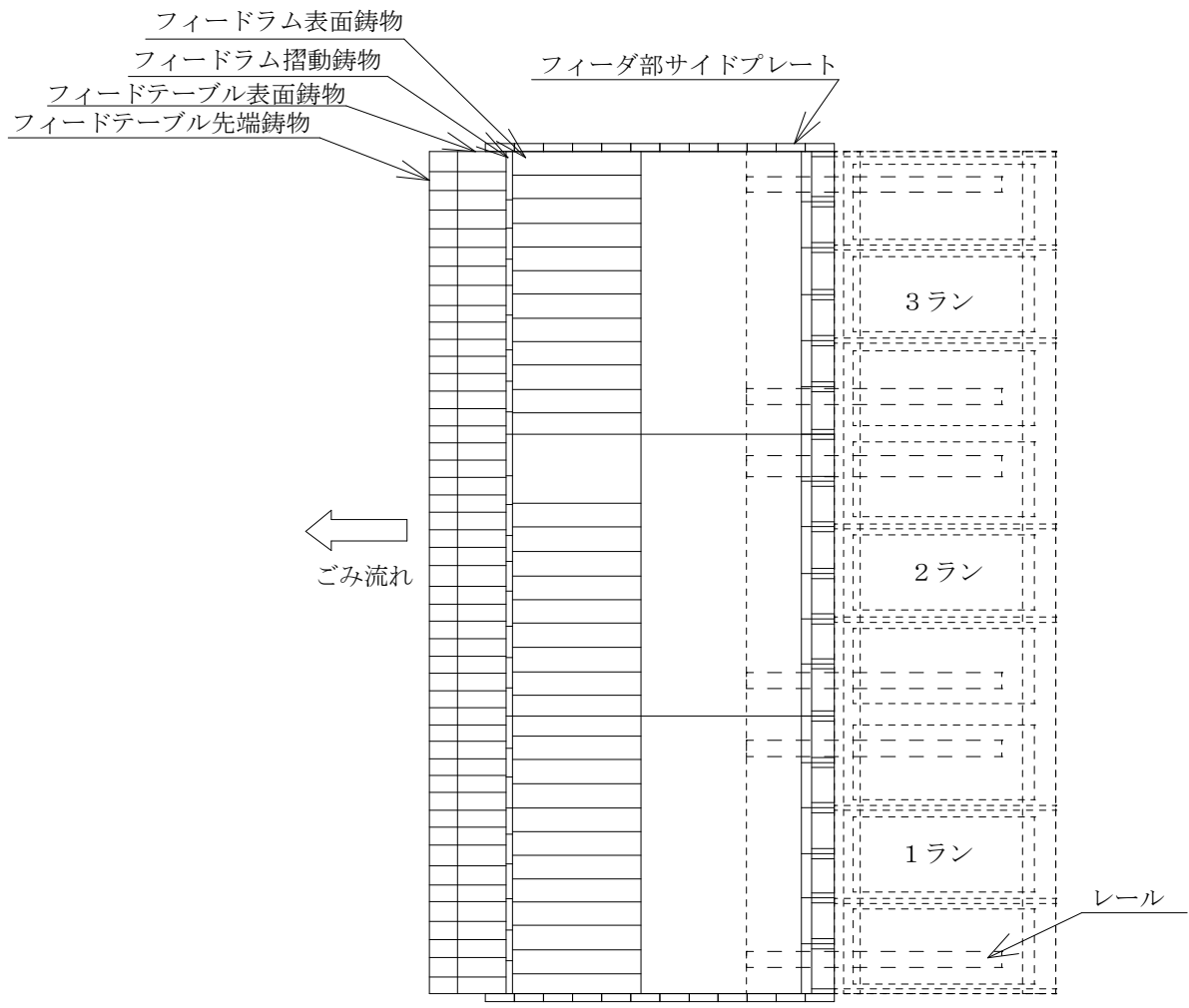
：吹き付け補修箇所

必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	耐火キャストブル	KLSG-A3	2000kg	支給
②	溶液バインダー	KLSG-A3バインダー	250kg	支給



複写禁止

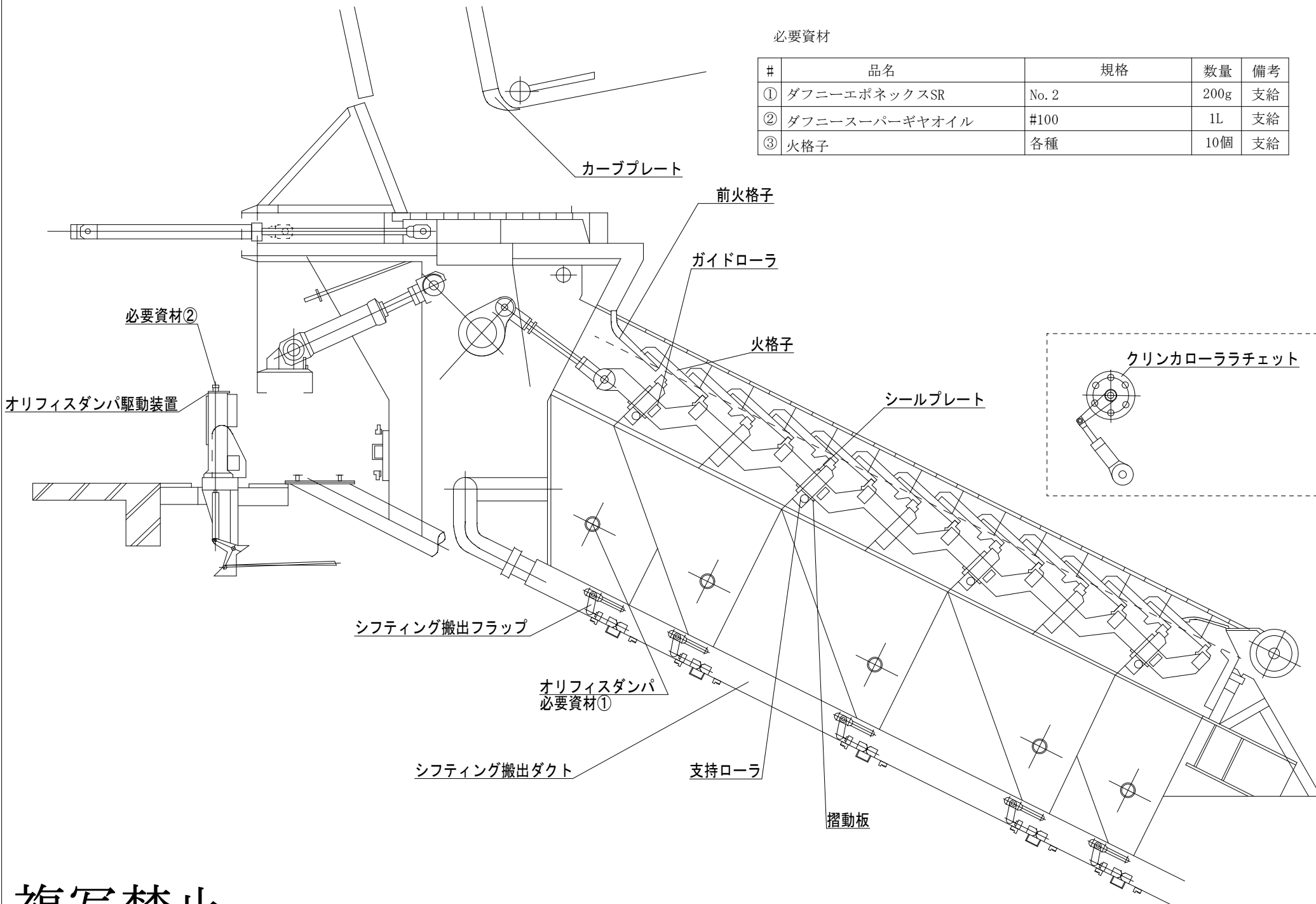


複写禁止

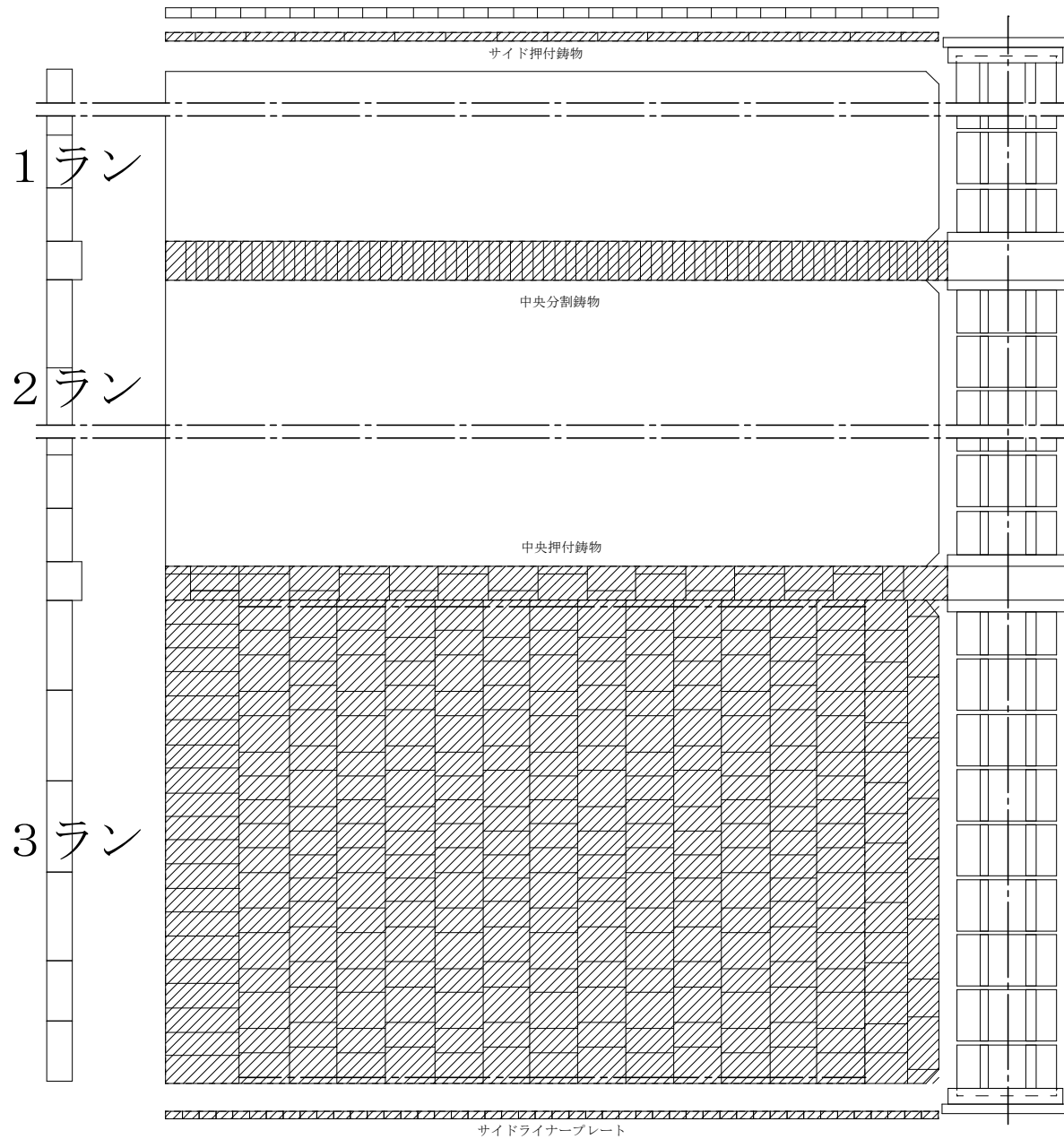
フィーダー割付参考図


必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	ダフニーエボネックスSR	No. 2	200g	支給
②	ダフニースーパーギヤオイル	#100	1L	支給
③	火格子	各種	10個	支給



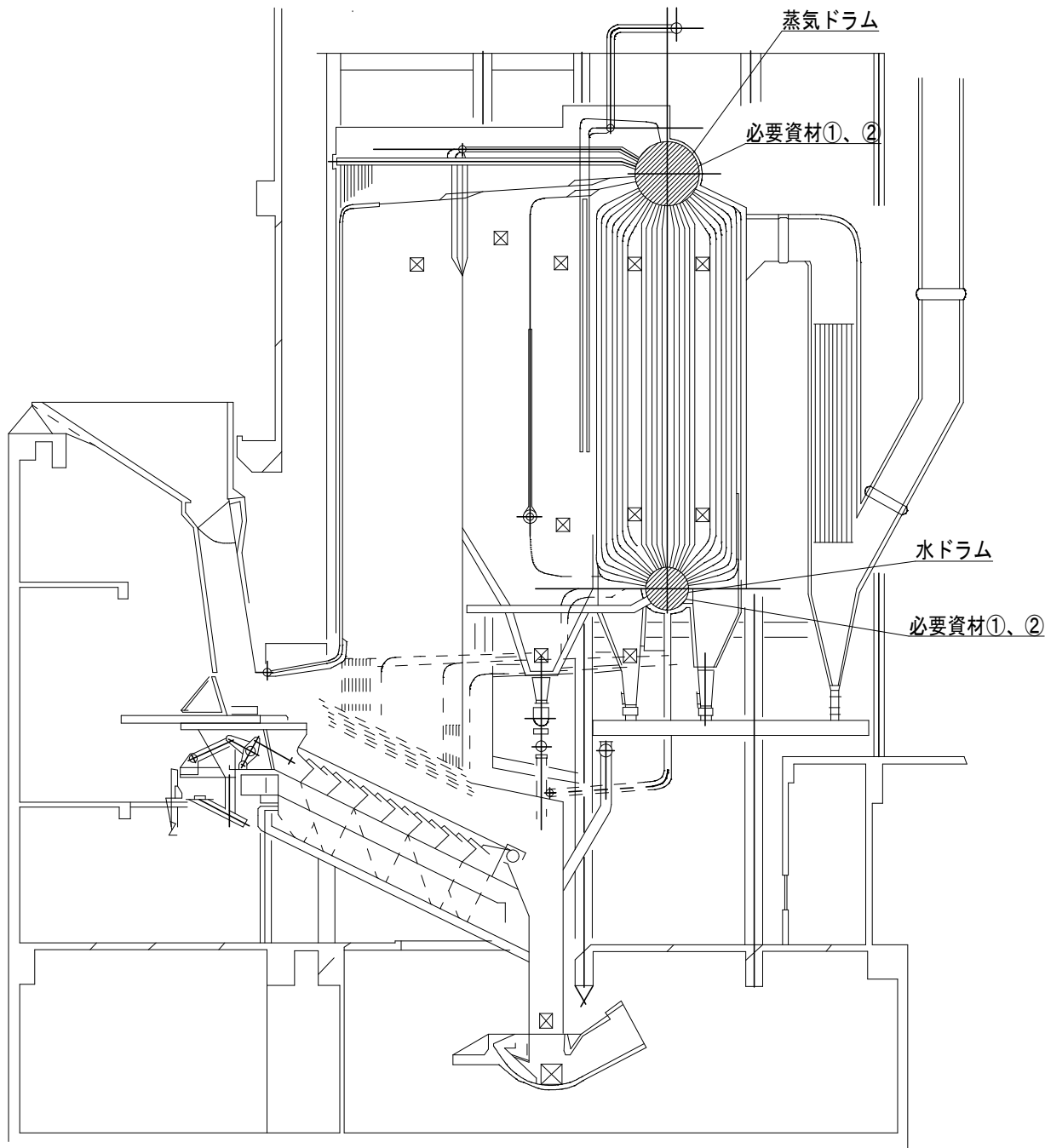
複写禁止



 : 点検範囲
 (火格子については
 1ラン、2ランも同様)

複写禁止

ストーカ割付参考図



必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	シリカゲル	-	1式	支給
②	マンホールパッキン	T/#1804NA-E00 30K 304×406×21×4.5	6枚	支給

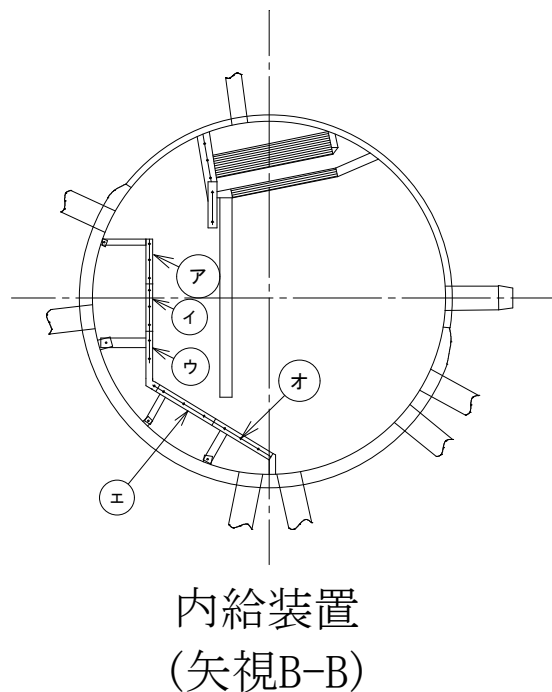
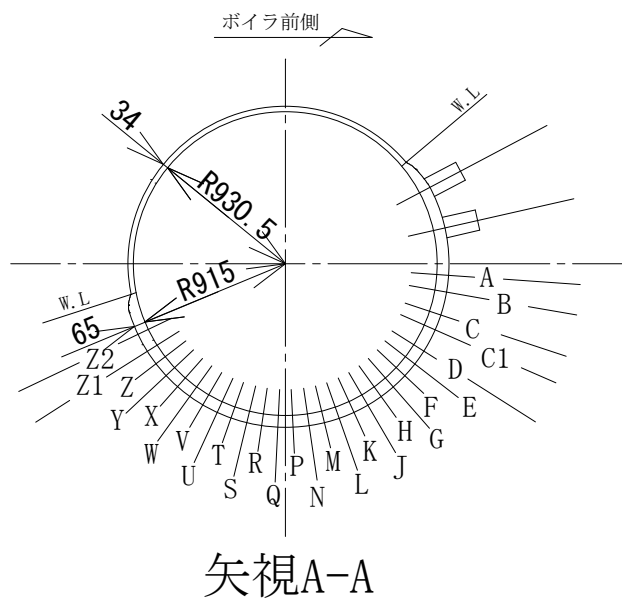
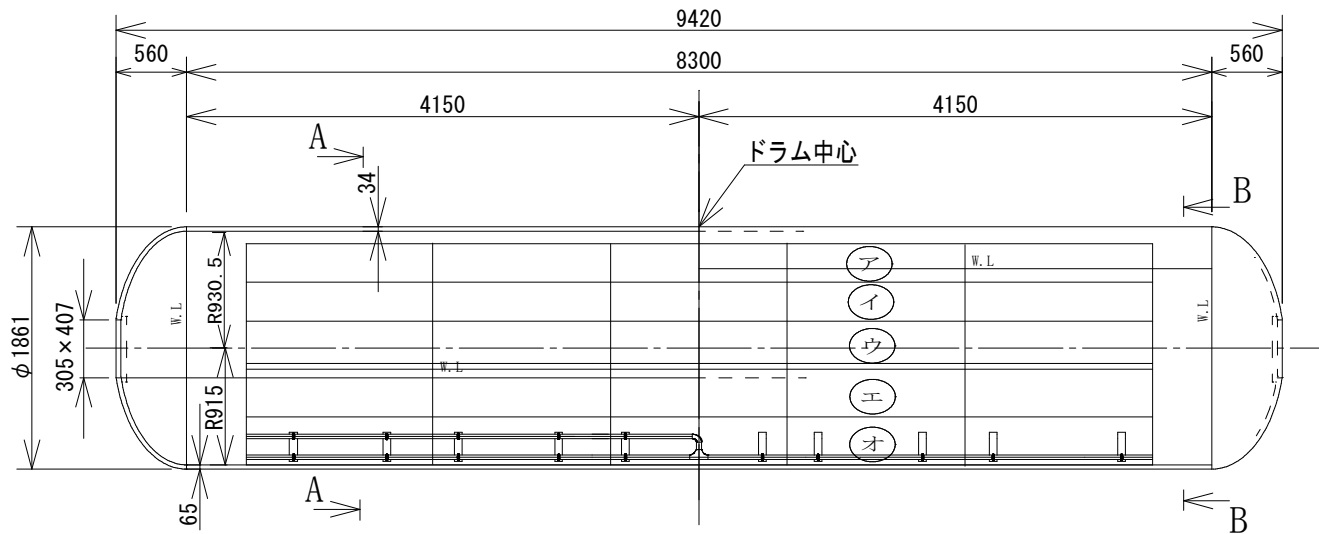
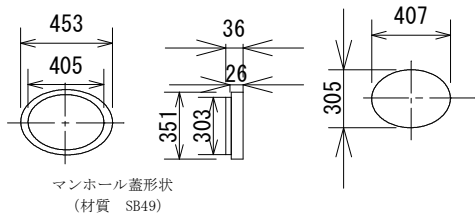
1号

- ・ 蒸気ドラム・水ドラムそれぞれ片側のマンホールを開放し乾燥保缶すること。

2号

- ・ 蒸気ドラム・水ドラム両側のマンホールを開放し点検整備を行うこと。
- ・ 点検整備後、乾燥保缶を行うこと。

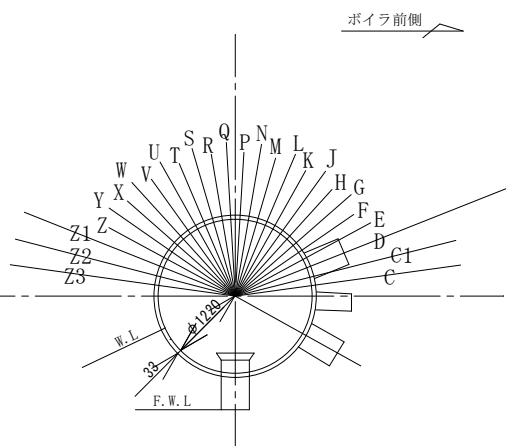
複写禁止



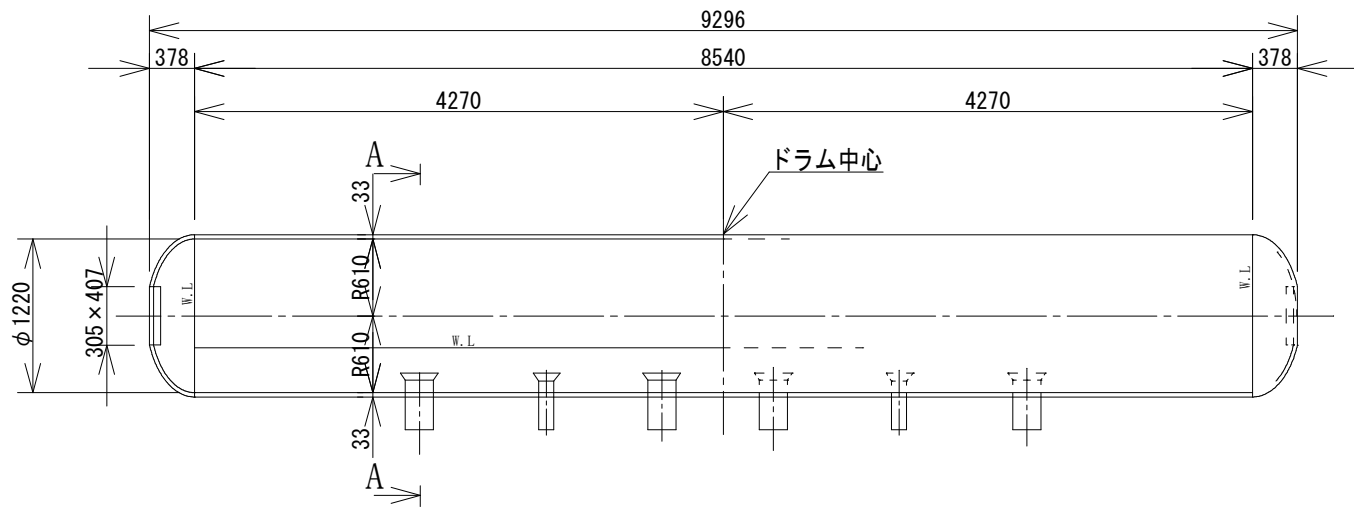
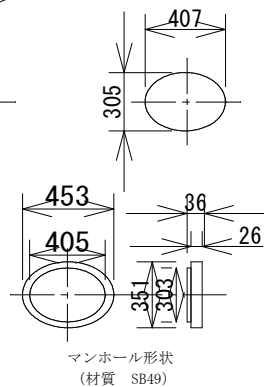
必要資材 (案内金物)

#	品名	規格	数量	備考
①	ボルト・ナット	M12×25L SS400	622組	支給
②	ボルト・ナット	M12×30L SS400	318組	支給
③	ボルト・ナット	M12×35L SS400	26組	支給
④	ボルト・ナット	M16×50L SS400	4組	支給
⑤	ボルト・ナット	M16×60L SS400	16組	支給
⑥	ボルト・ナット	M12×15L SS400	24組	支給
⑦	ボルト・ナット	M16×20L SS400	26組	支給
⑧	Uボルト・ナット	MHRM1625	9組	支給
⑨	Uボルト・ナット	MHRM1290	6組	支給
⑩	極軟鋼パッキン	MH7036	1枚	支給
⑪	極軟鋼パッキン	MH140104	2枚	支給
⑫	カラーチェック液	洗浄液、浸透液、現像液	一式	
⑬	ワッシャ	M12	2004枚	支給
⑭	ワッシャ	M16	112枚	支給

複写禁止



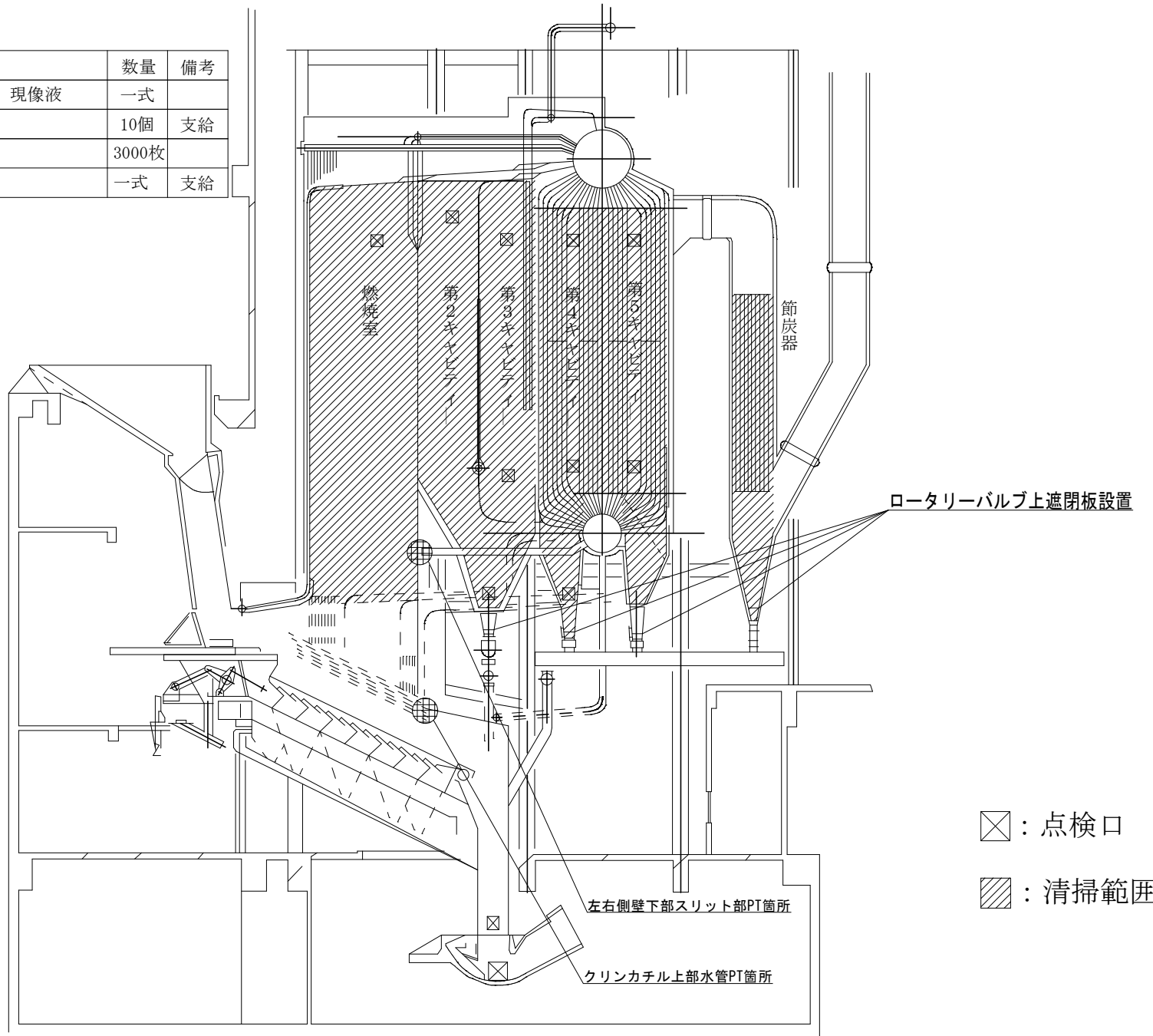
矢視A-A



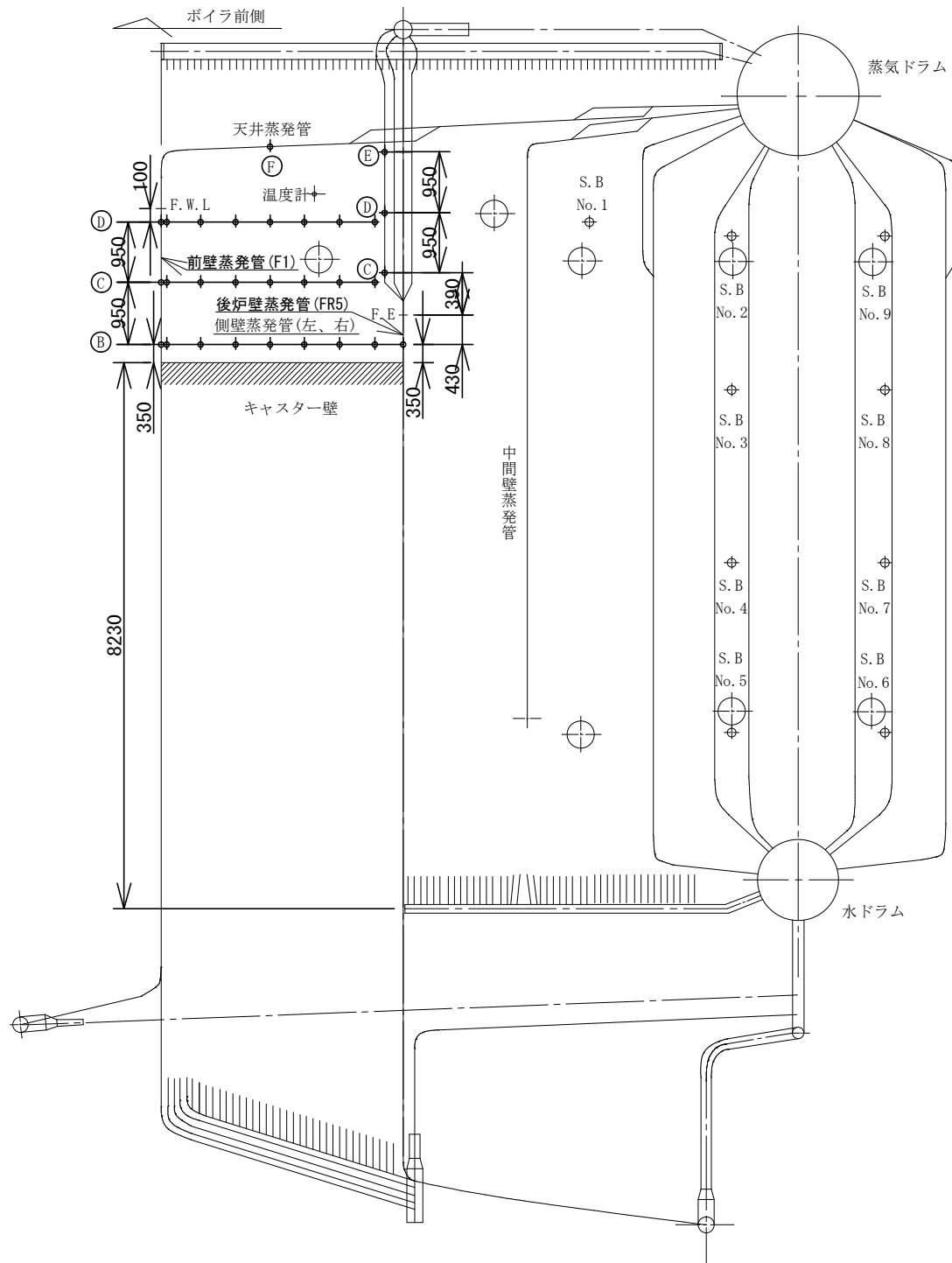
複写禁止

必要資材

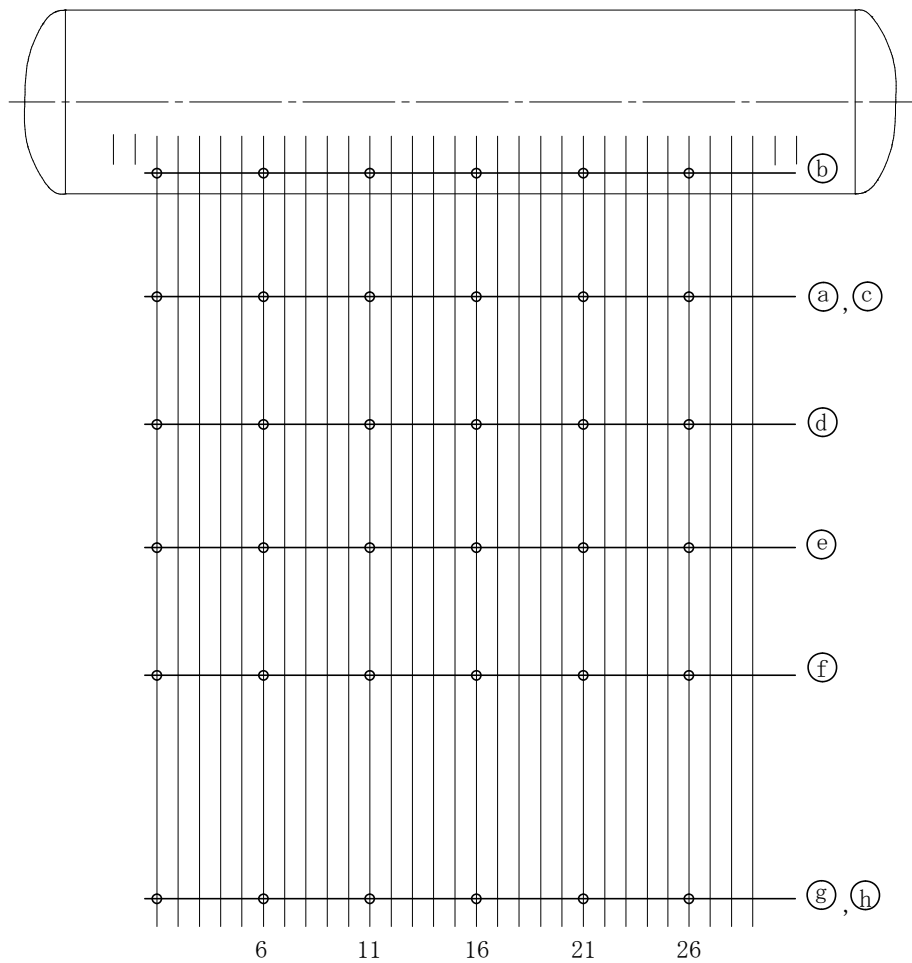
#	品名	規格	数量	備考
①	カラーチェック液	洗浄液、浸透液、現像液	一式	
②	水管用プロテクター	-	10個	支給
③	土嚢袋	-	3000枚	
④	鋼管	-	一式	支給



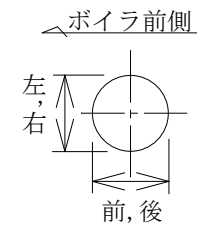
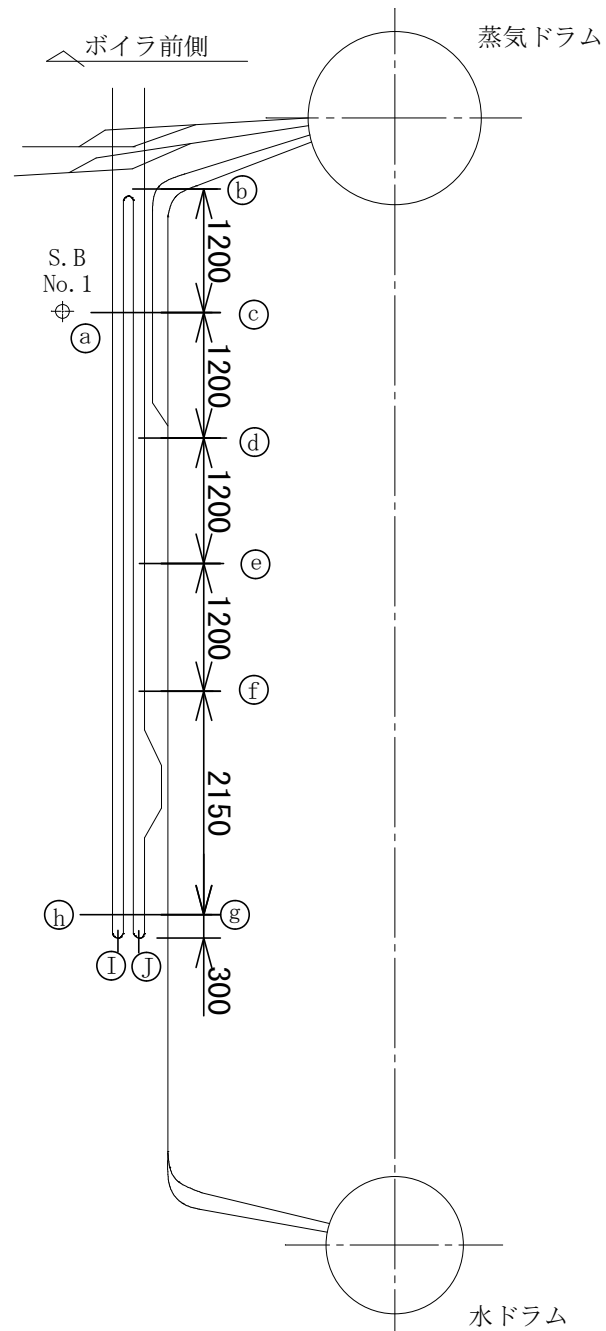
複写禁止



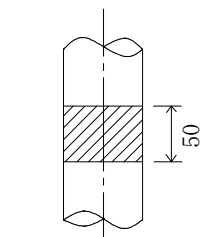
複写禁止



ボイラ前側より見る



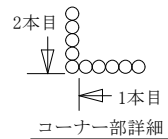
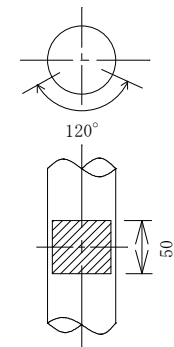
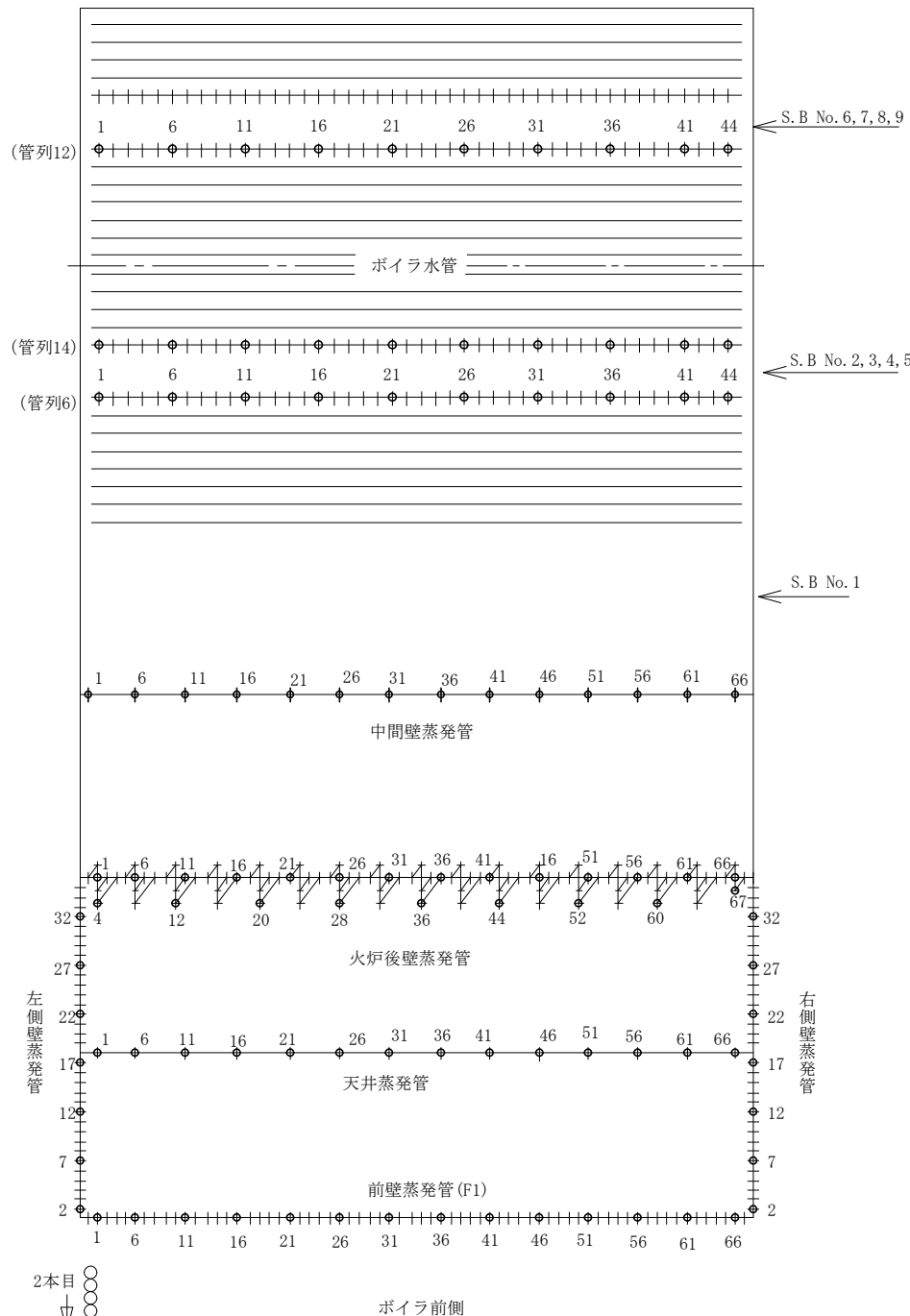
外径測定図



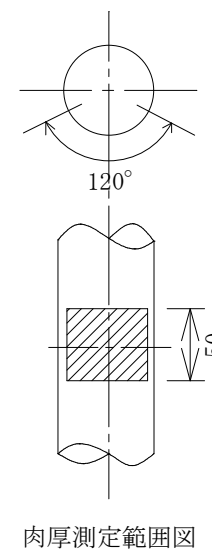
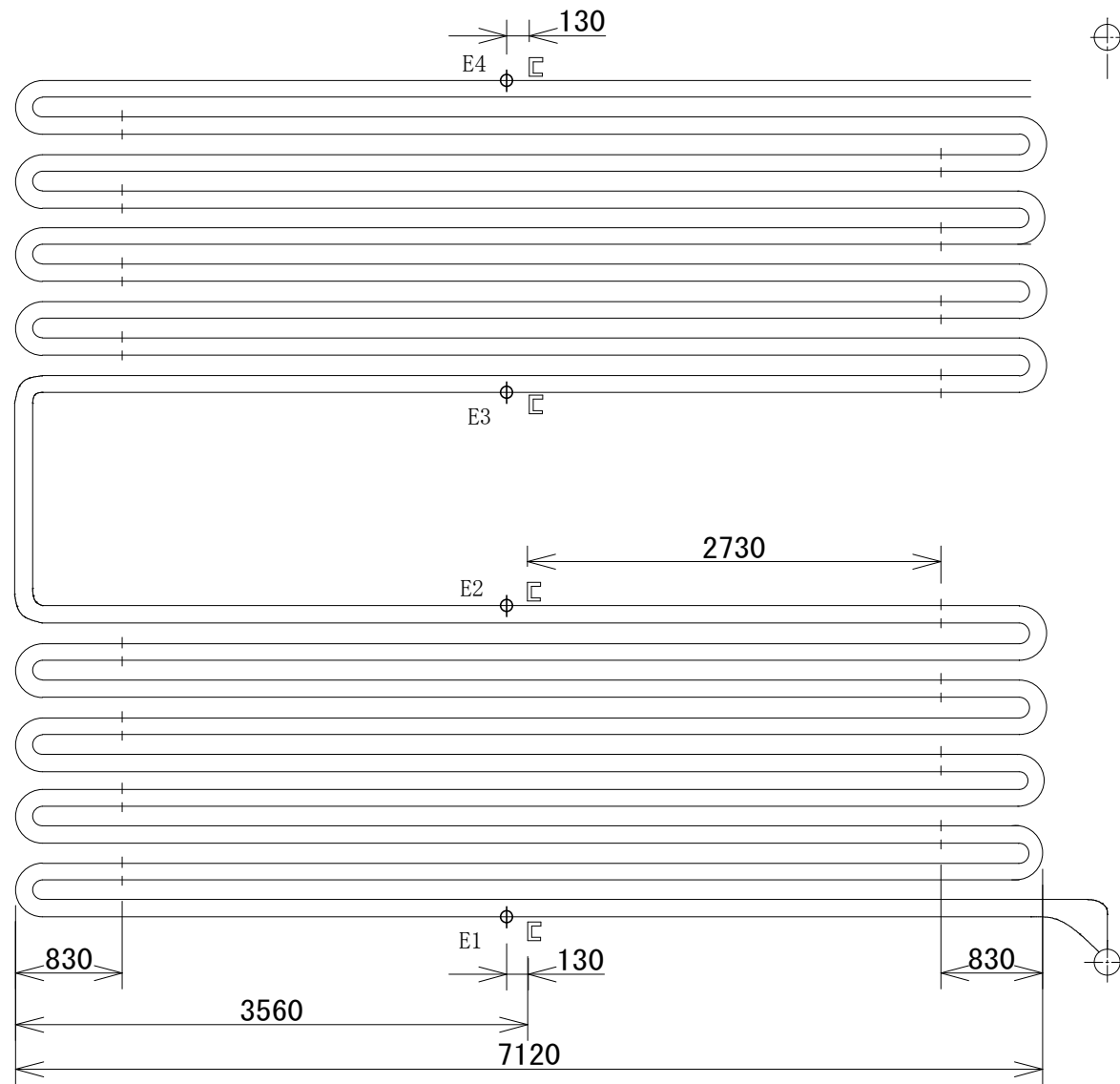
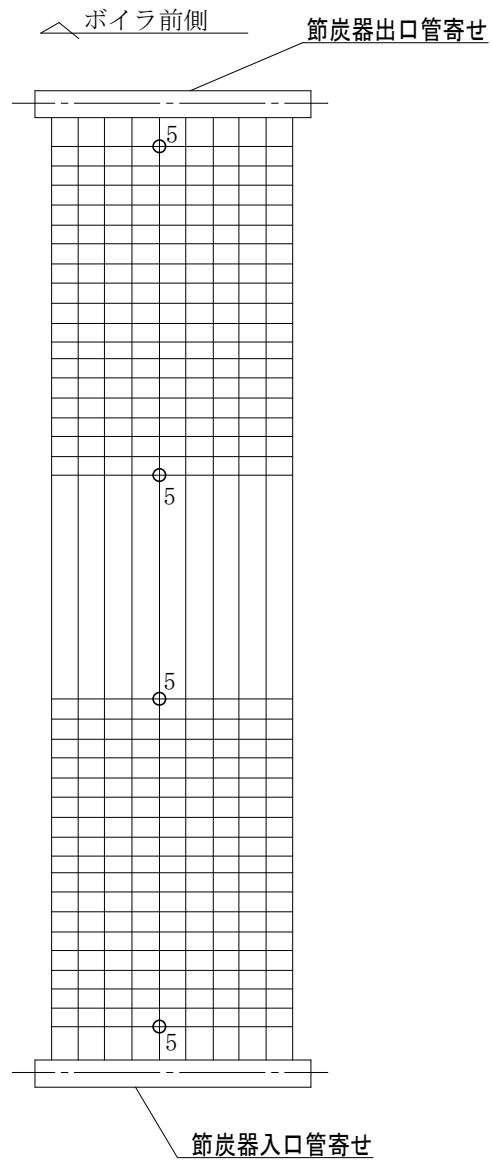
肉厚測定範囲図

複写禁止

排ガス方向

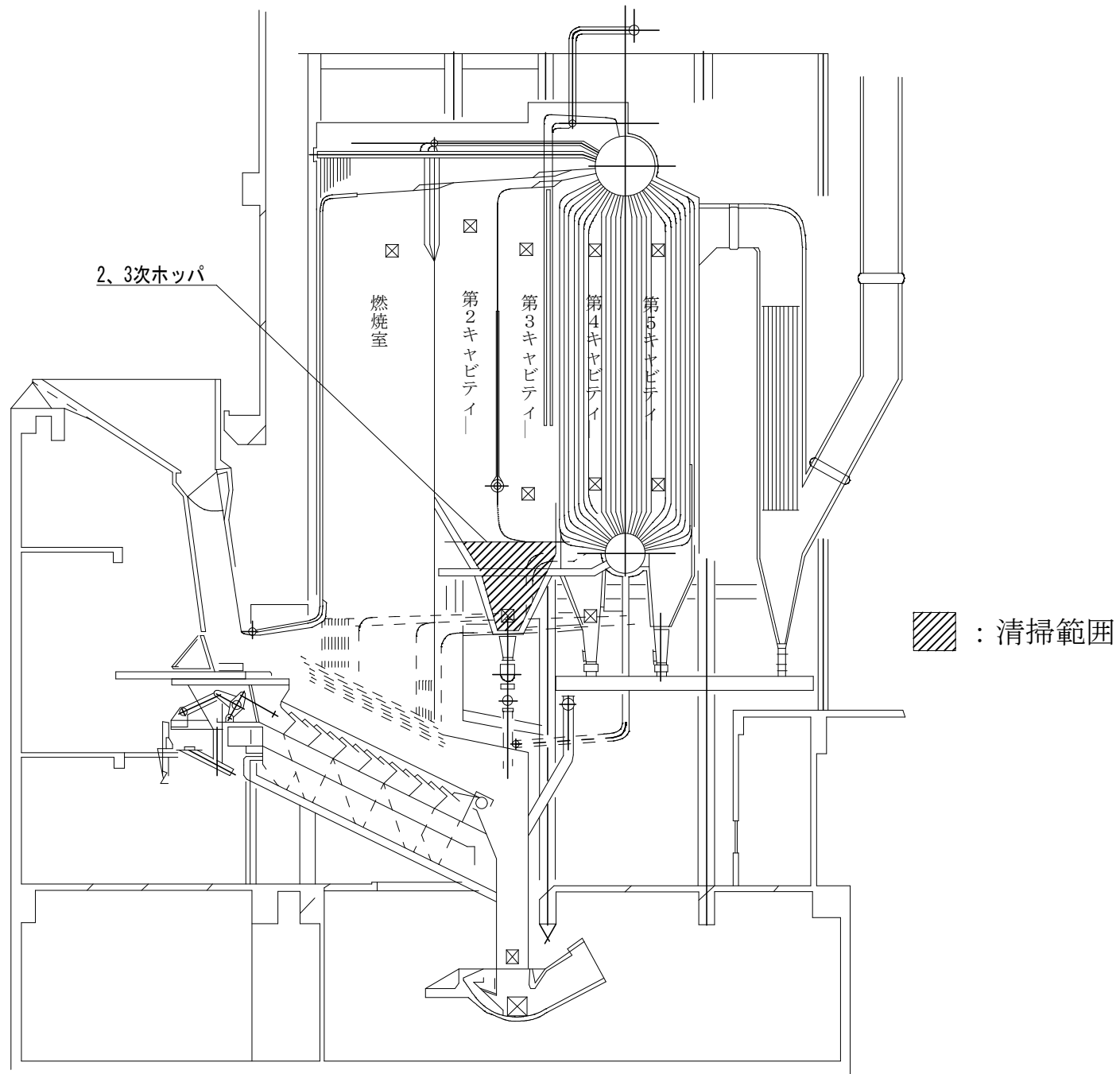


複写禁止

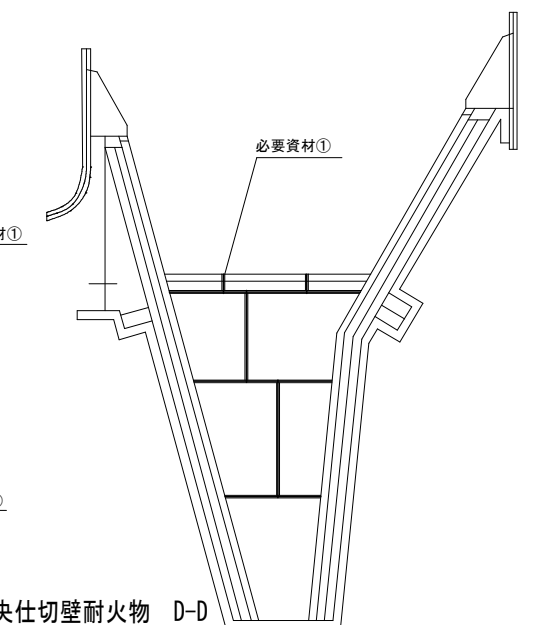
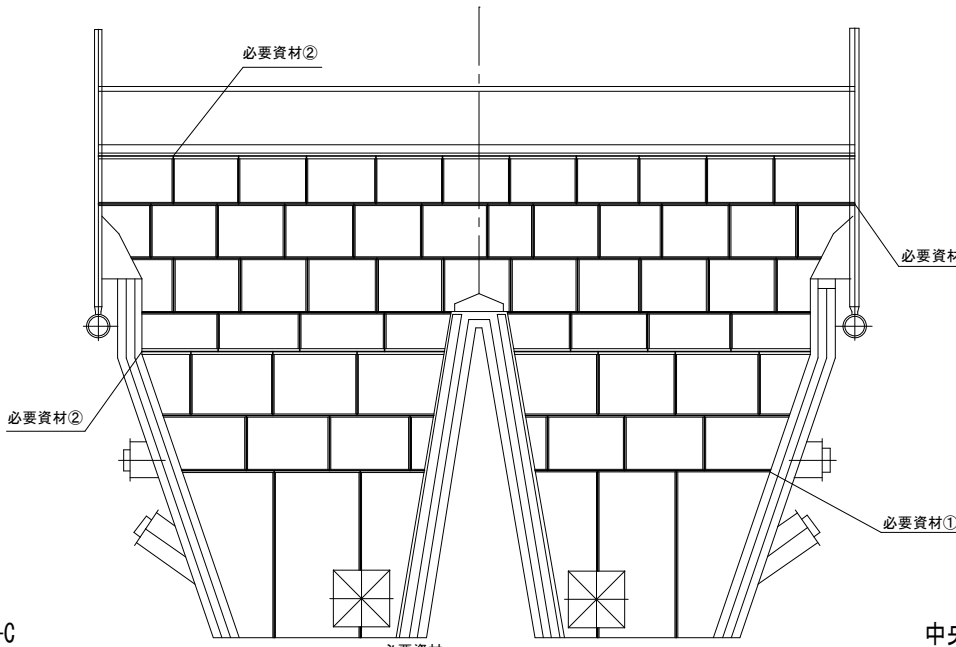
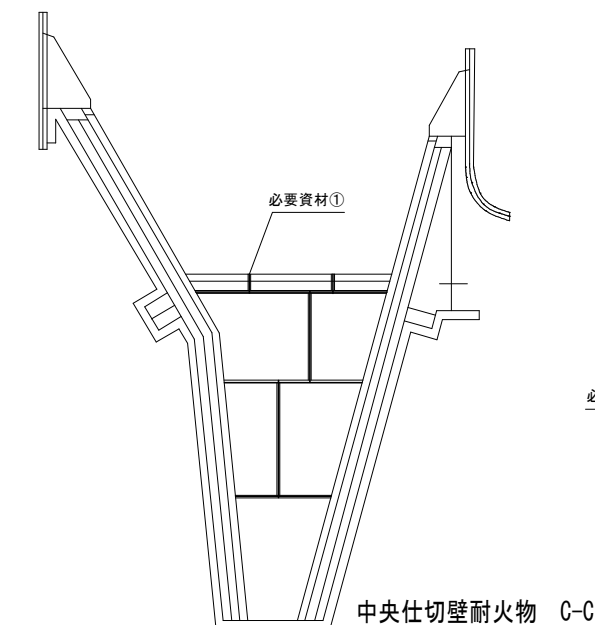
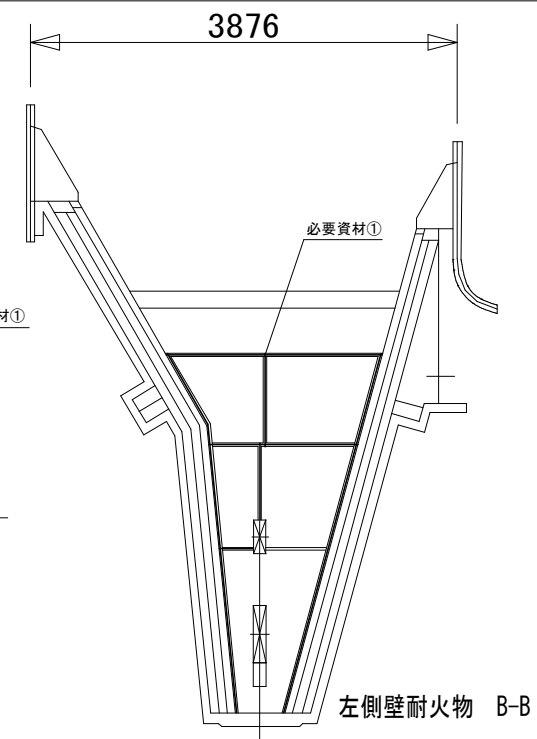
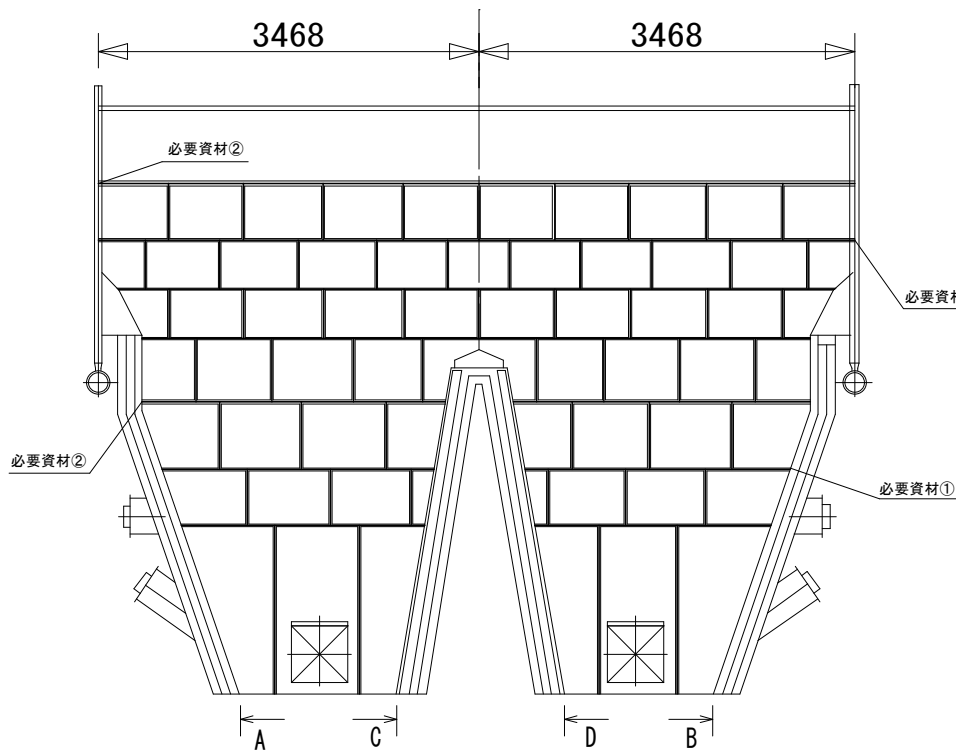
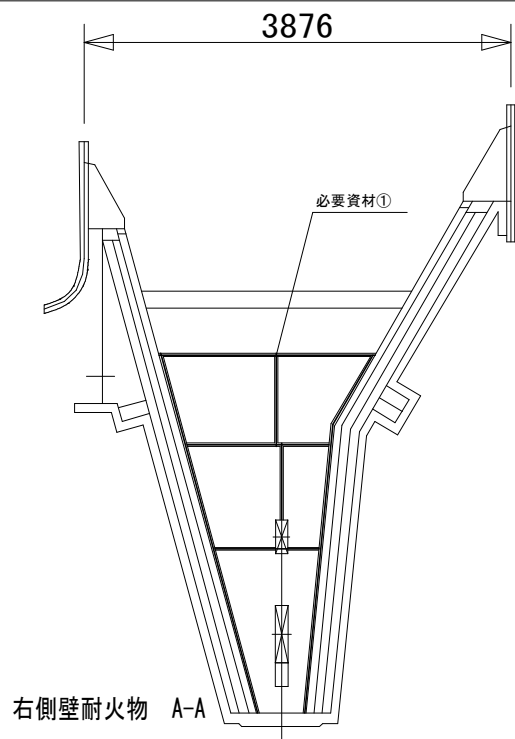


ボイラ後側より見る

複写禁止



複写禁止

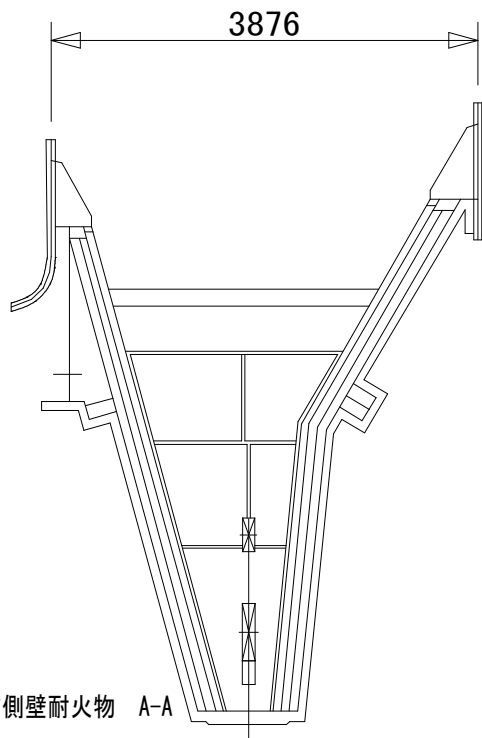


複写禁止

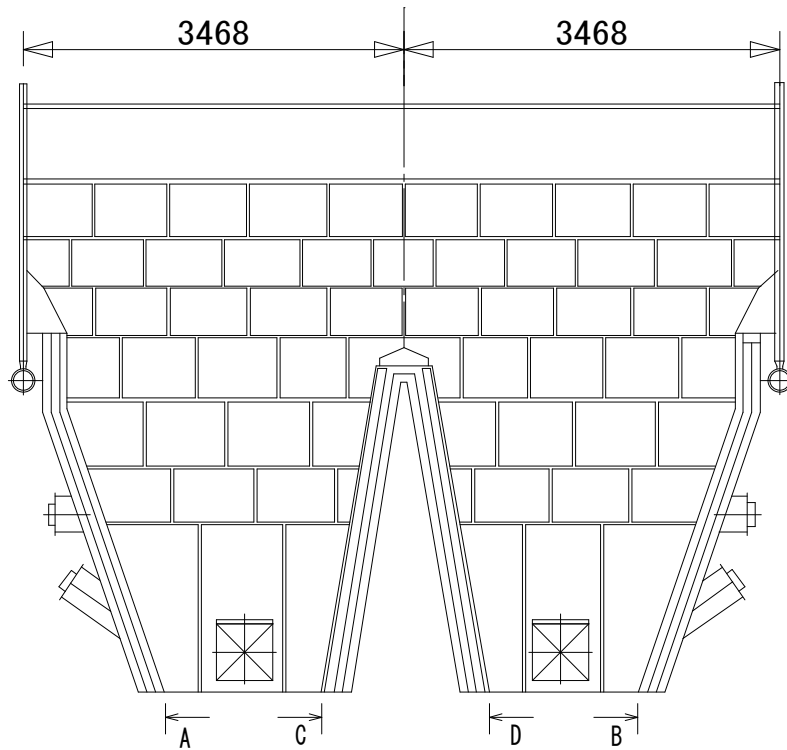
——：目地交換箇所

#	品名	規格	数量	備考
①	ファインフレックスB10ブランケット	T/#5615-130 25×600×1200	10枚	支給
②	ファインフレックスB10ブランケット	T/#5615-130 50×600×1200	2枚	支給

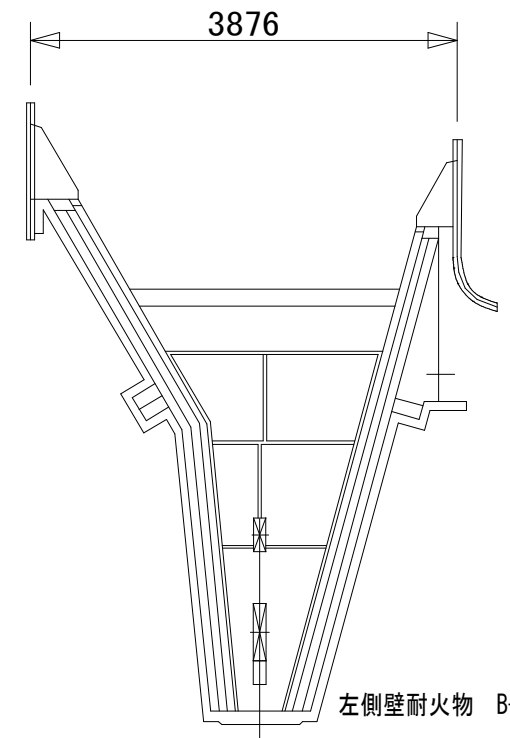
業務名	発寒清掃工場焼却設備定期整備業務	図番	26
図面名	2.3次下ホッパ目地交換箇所 (1号)		



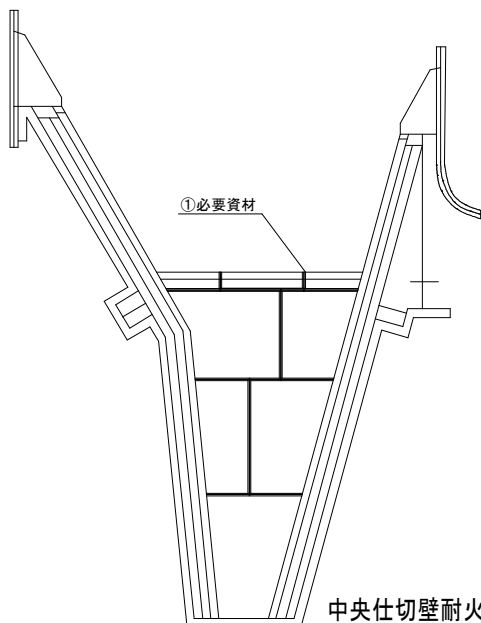
右側壁耐火物 A-A



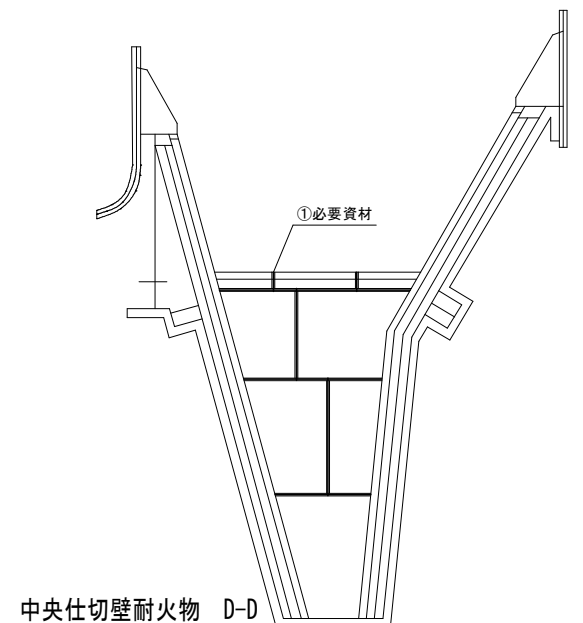
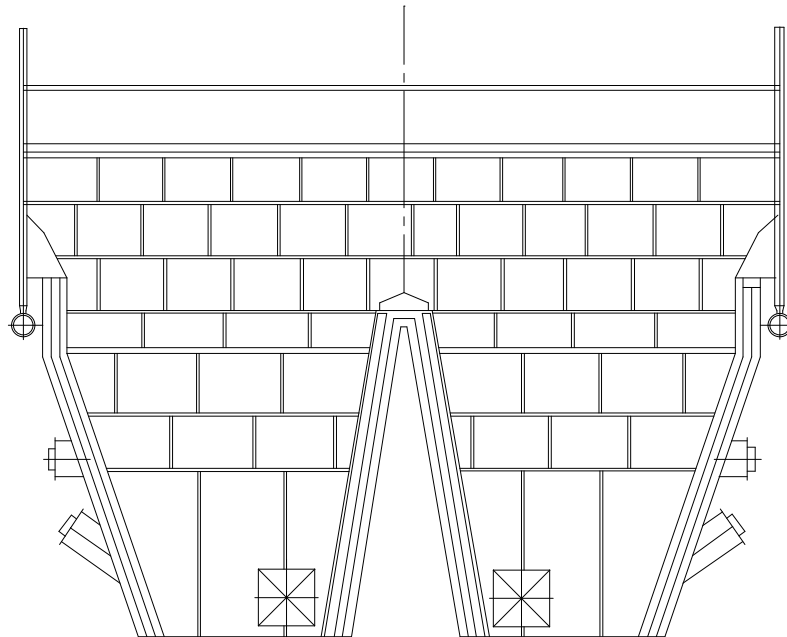
A C D B



左側壁耐火物 B-B



中央仕切壁耐火物 C-C



中央仕切壁耐火物 D-D

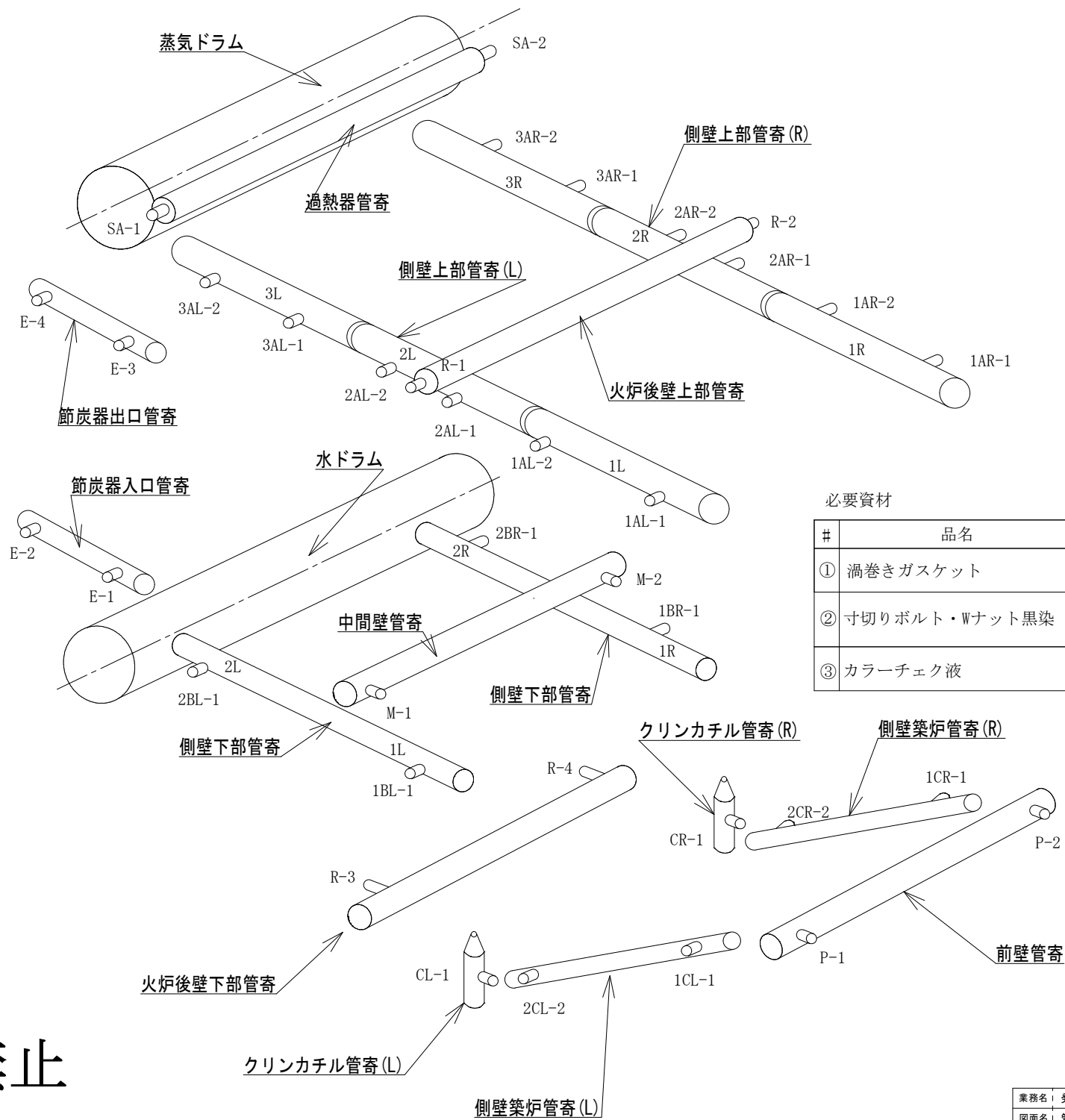
複写禁止

——：目地交換箇所

必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	ファインフレックスB10ブランケット	T/#5615-130 25×600×1200	2枚	支給

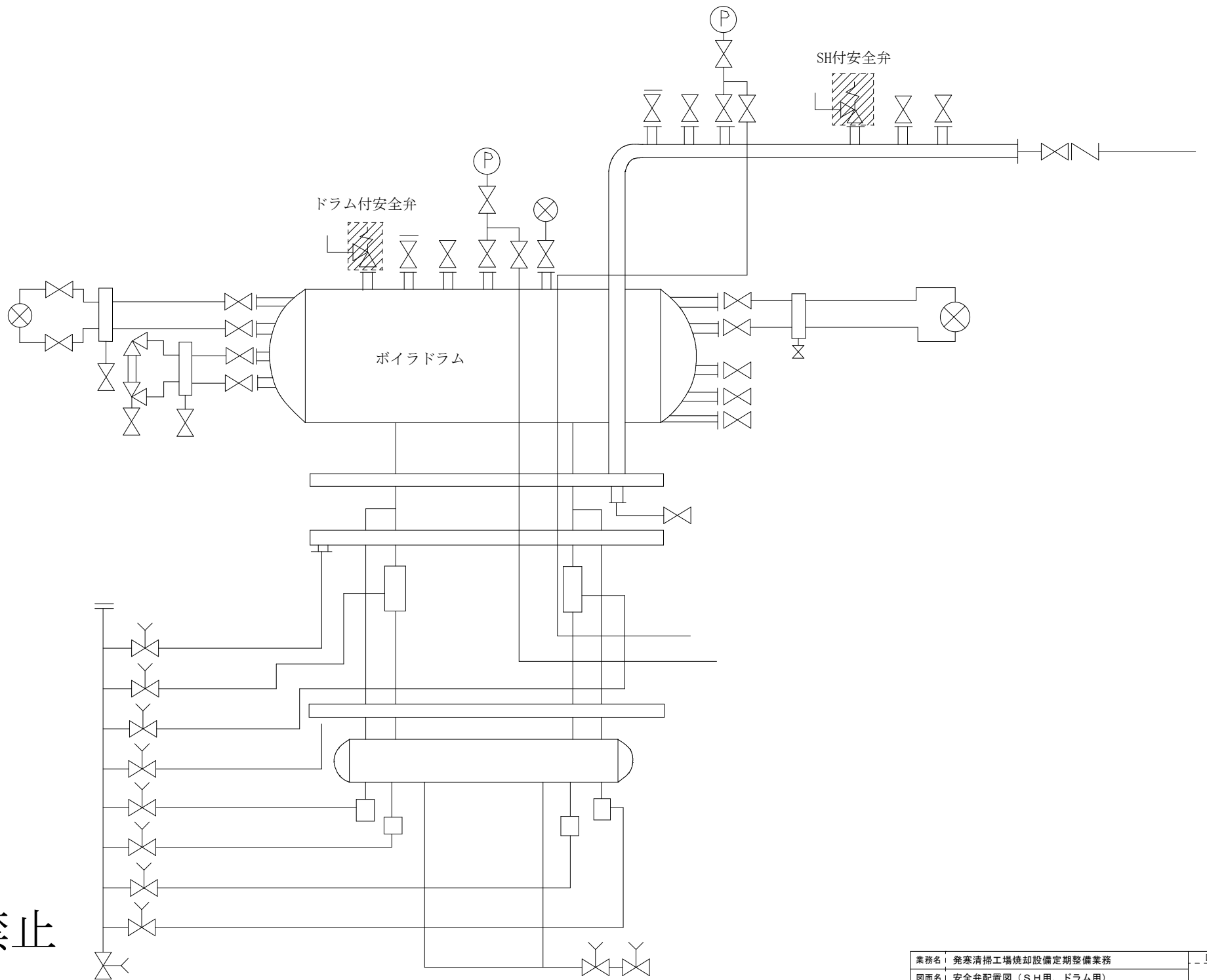
業務名	発寒清掃工場焼却設備定期整備業務	図番	27
図面名	2.3次下ホッパ目地交換箇所 (2号)		



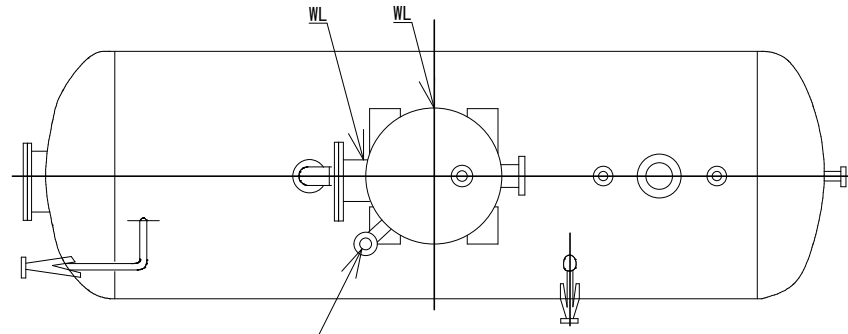
必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	渦巻きガスケット	T/#1834NA-EOS 20K-90A	36枚	支給
②	寸切りボルト・Wナット黒染	M20×110L SNB7 10割りナット S45C-H	288本	支給
③	カラーチェック液	洗浄液、浸透液、 現像液	一式	

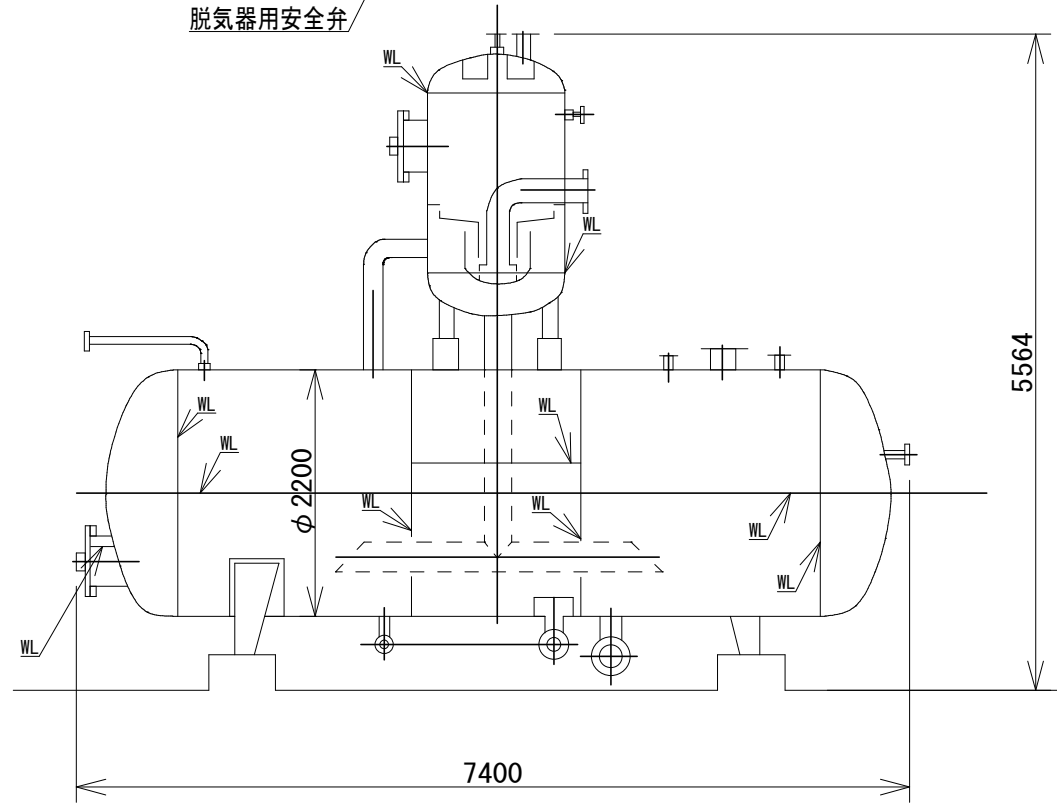
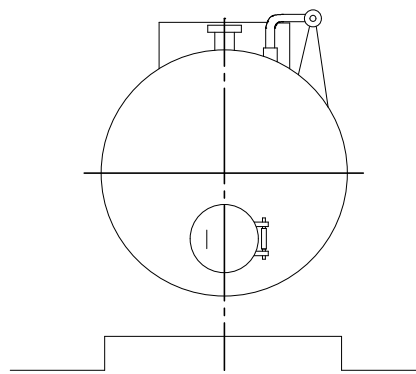
複写禁止



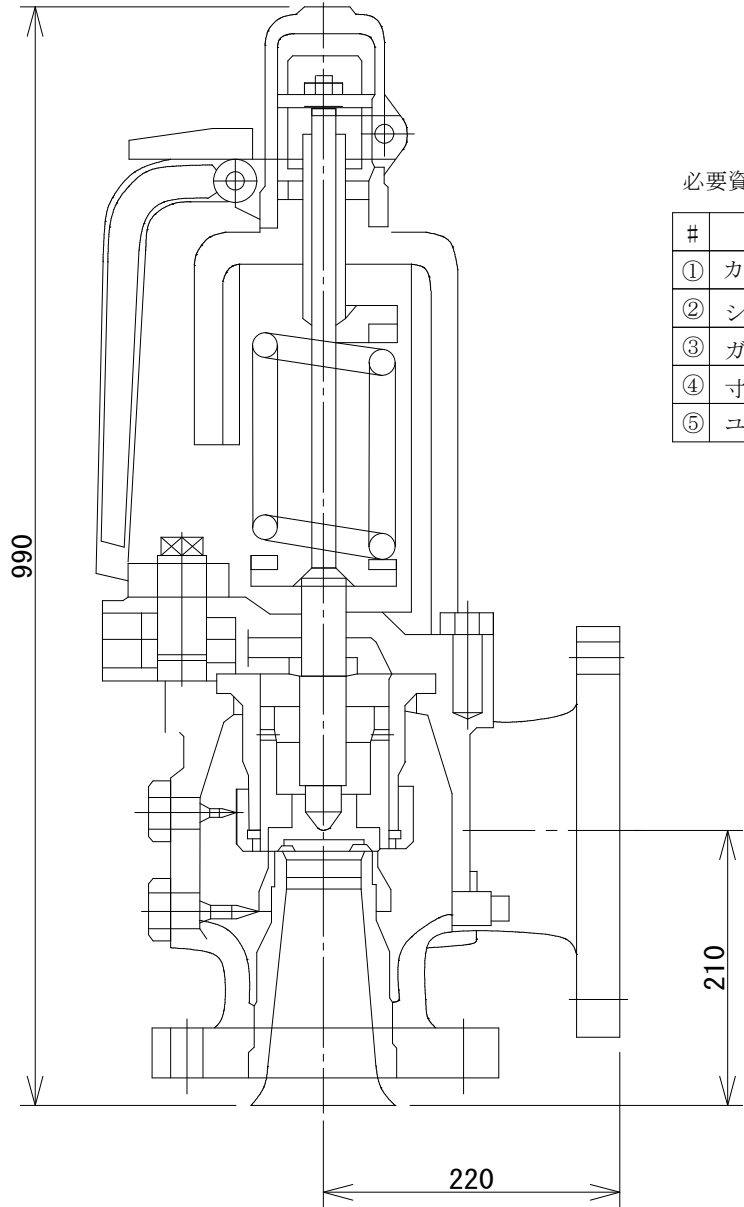
複写禁止



脱气器用安全弁

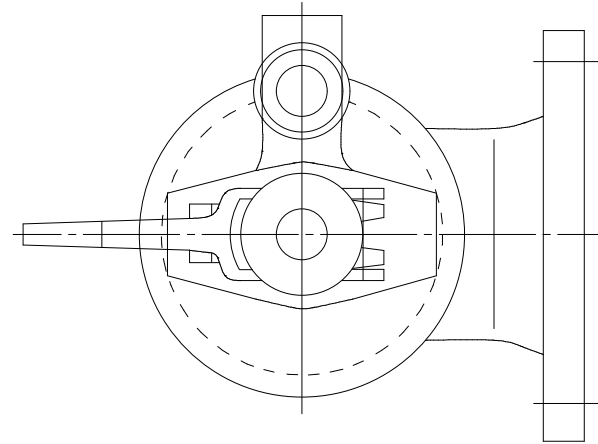


複写禁止

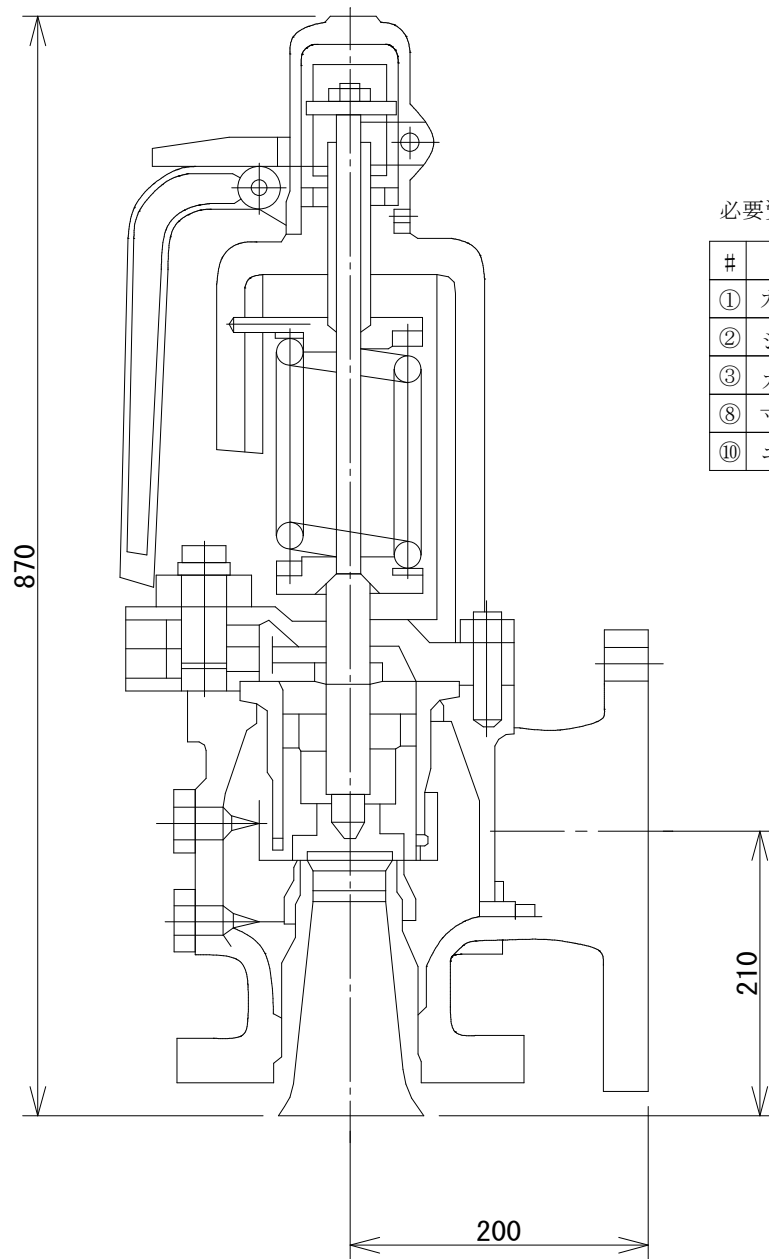


必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	カラーチェック液	洗浄液、浸透液、現像液	一式	
②	シートガスケット	T/#1993 10K-150A-t3 RF	1枚	支給
③	ガスケット	MGR-EOS-100A	1枚	支給
④	寸切りボルト・Wナット黒染	M24×170L SNB7 10割ナット S45C-H	8組	支給
⑤	ユニクロボルト・ナット	M20×70L	8組	支給

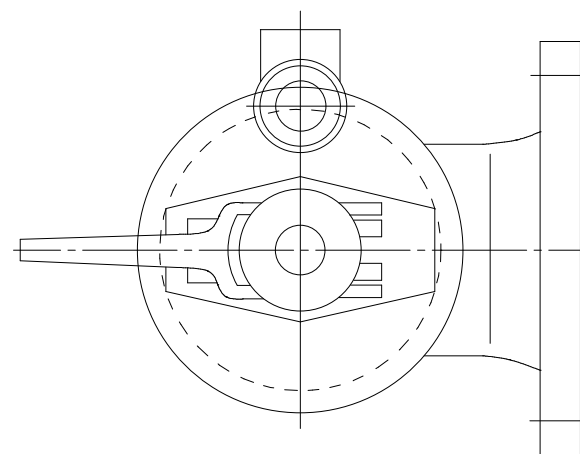


複写禁止

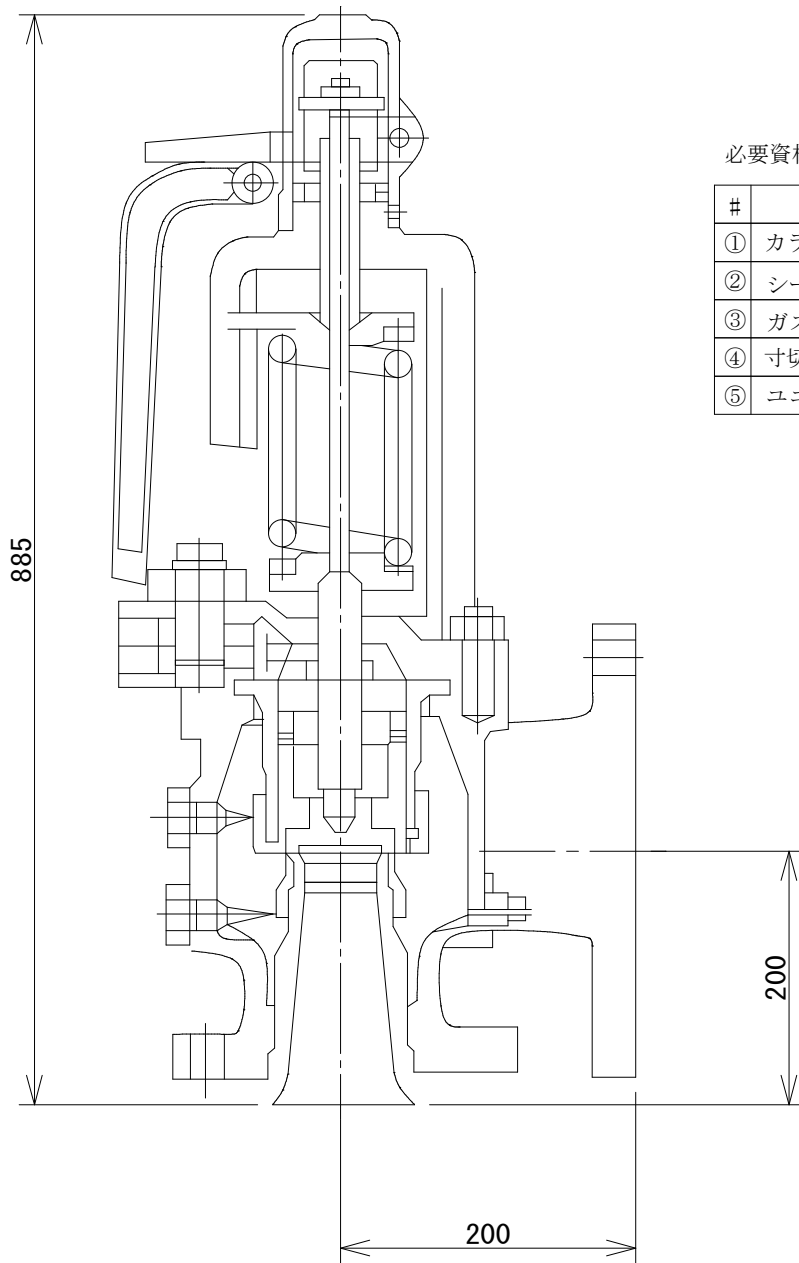


必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	カラーチェック液	洗浄液、浸透液、現像液	一式	
②	シートガスケット	T/#1993 10K-150A-t3 RF	1枚	支給
③	ガスケット	MGR-EOS-90A	1枚	支給
⑧	寸切りボルト・Wナット黒染	M22×160L SNB7 10割ナット S45C-H	8組	支給
⑩	ユニクロボルト・ナット	M20×70L	8組	支給

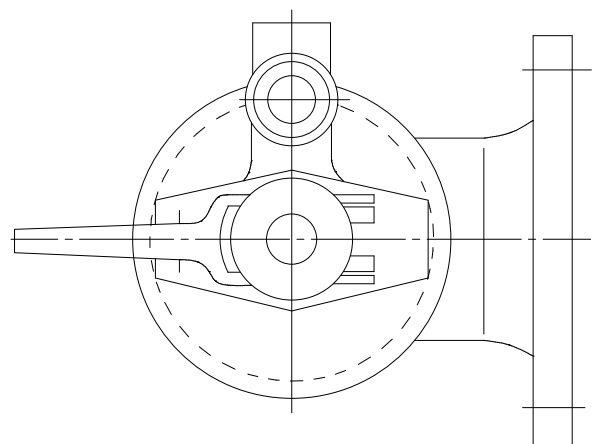


複写禁止

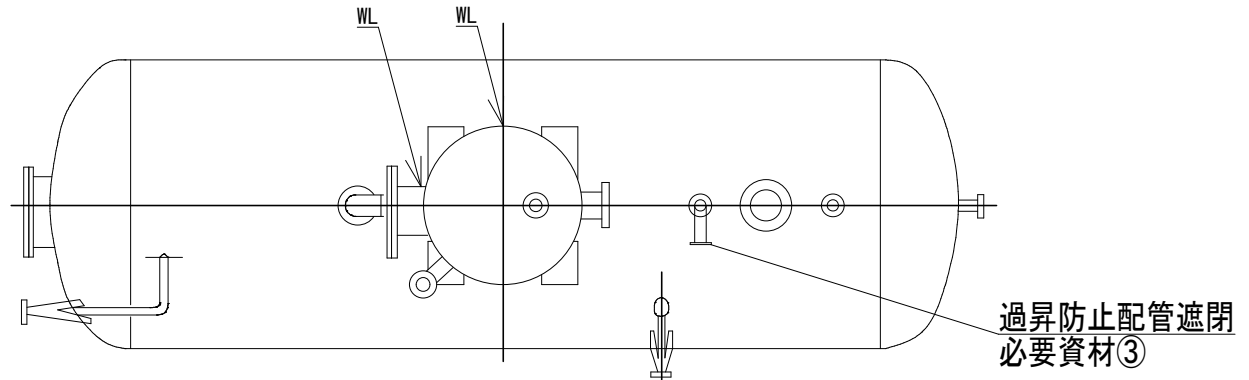


必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	カラーチェック液	洗浄液、浸透液、現像液	一式	
②	シートガスケット	T/#1993 10K-150A-t3 FF	1枚	支給
③	ガスケット	MNA-EOS-100A	1枚	支給
④	寸切りボルト・Wナット黒染	M20×150L SNB7 10割ナット S45C-H	8組	支給
⑤	ユニクロボルト・ナット	M20×70L	8組	支給

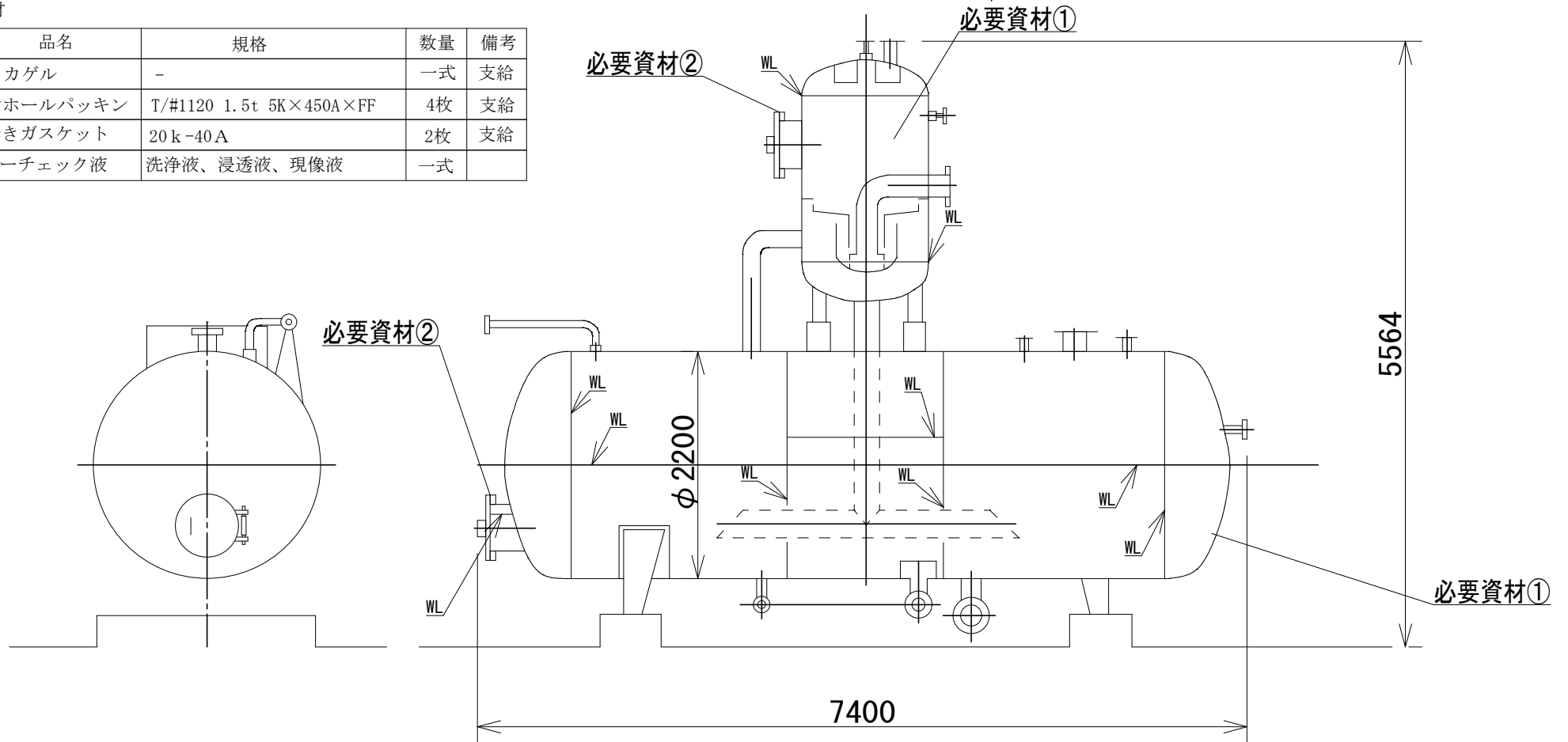


複写禁止

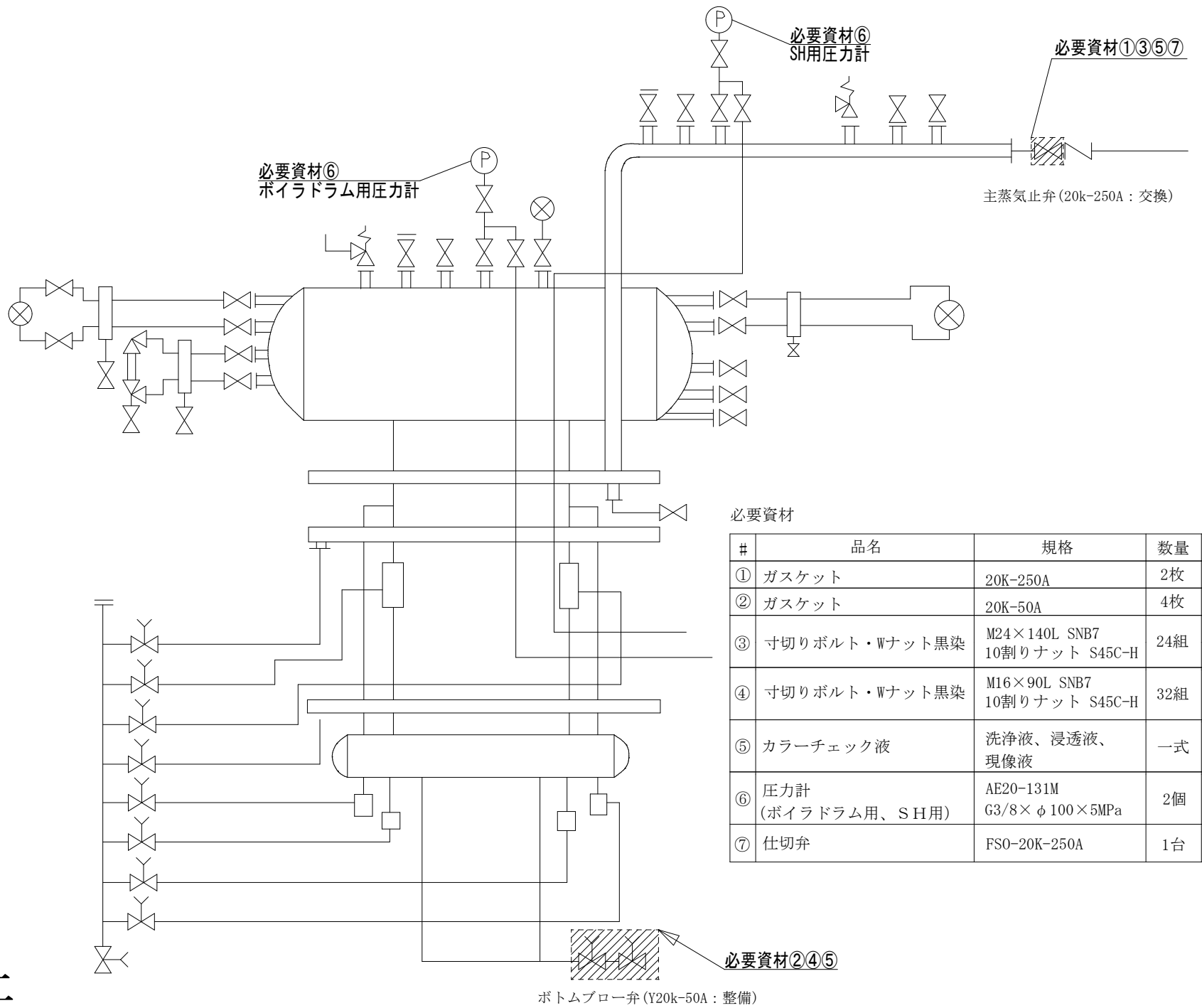


必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	シリカゲル	-	一式	支給
②	マンホールパッキン	T/#1120 1.5t 5K×450A×FF	4枚	支給
③	渦巻きガスケット	20k-40A	2枚	支給
④	カラーチェック液	洗浄液、浸透液、現像液	一式	



複写禁止

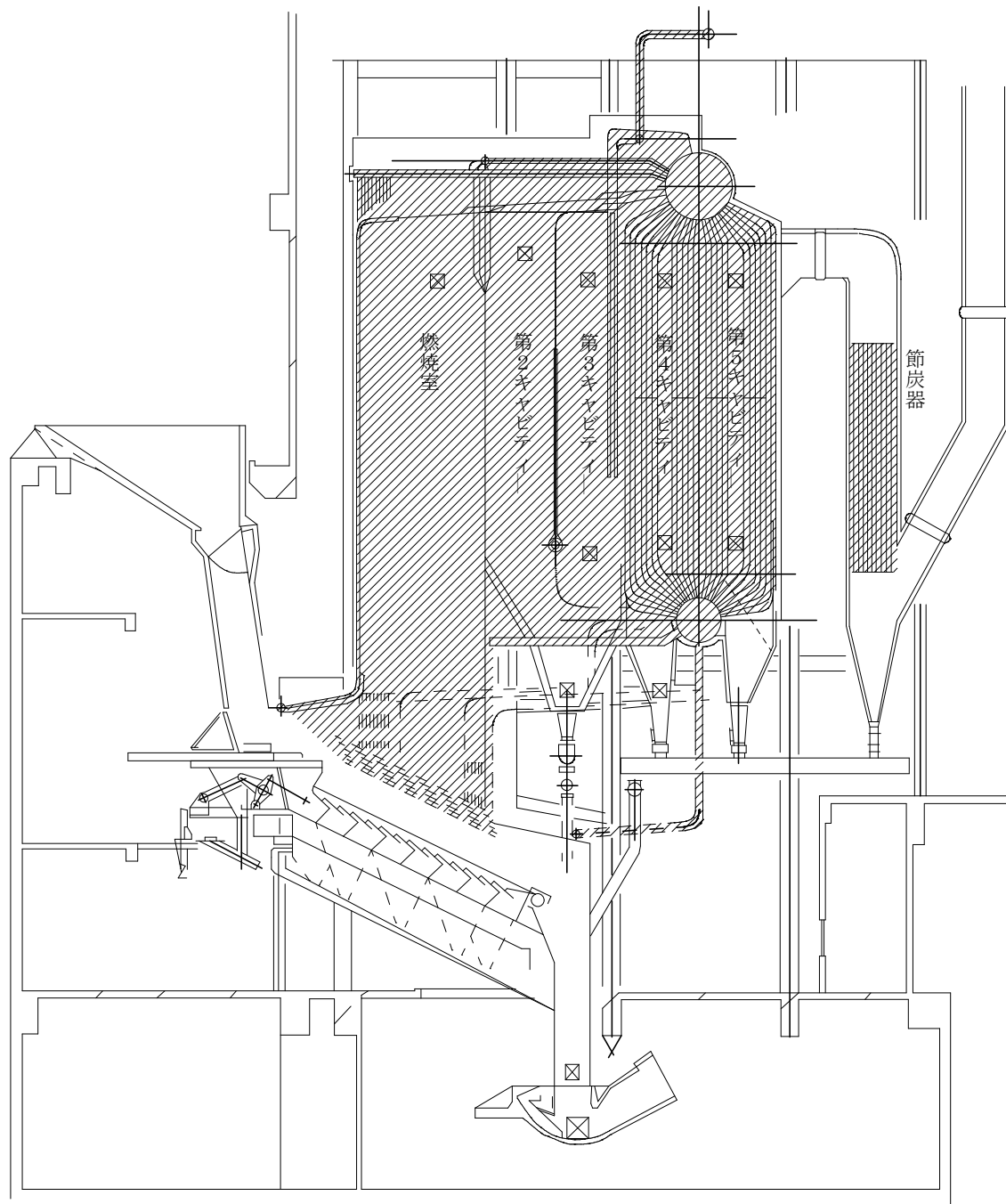


必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	ガスケット	20K-250A	2枚	支給
②	ガスケット	20K-50A	4枚	支給
③	寸切りボルト・Wナット黒染	M24×140L SNB7 10割りナット S45C-H	24組	支給
④	寸切りボルト・Wナット黒染	M16×90L SNB7 10割りナット S45C-H	32組	支給
⑤	カラーチェック液	洗浄液、浸透液、 現像液	一式	
⑥	圧力計 (ボイラドラム用、SH用)	AE20-131M G3/8×φ100×5MPa	2個	支給
⑦	仕切弁	FS0-20K-250A	1台	支給

複写禁止

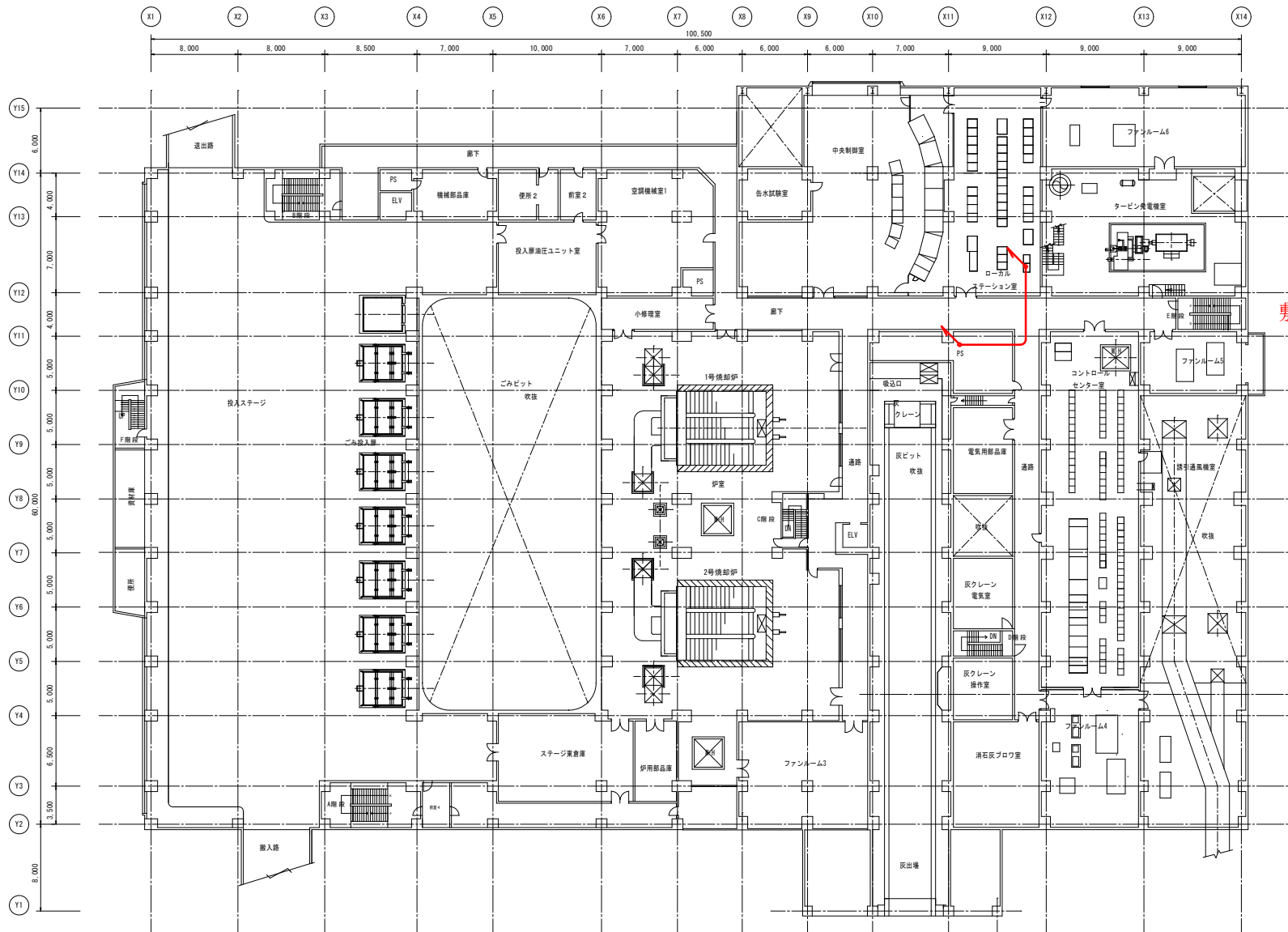
ボトムブロー弁 (Y20k-50A : 整備)



⊠ : 点検口

▨ : 水圧試験範囲

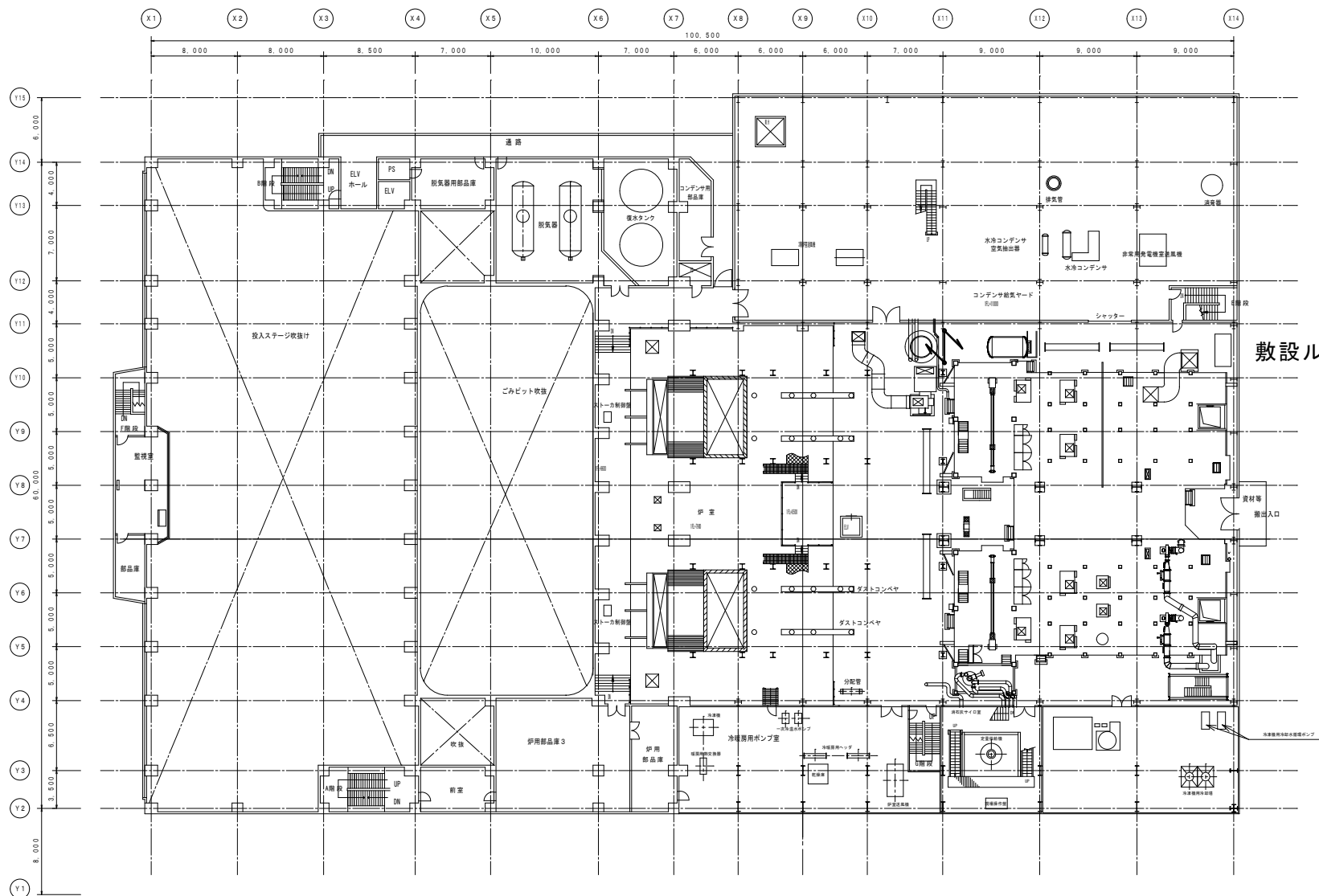
複写禁止



敷設ルートは概略を示す

発寒清掃工場 2階平面図 S=1:200

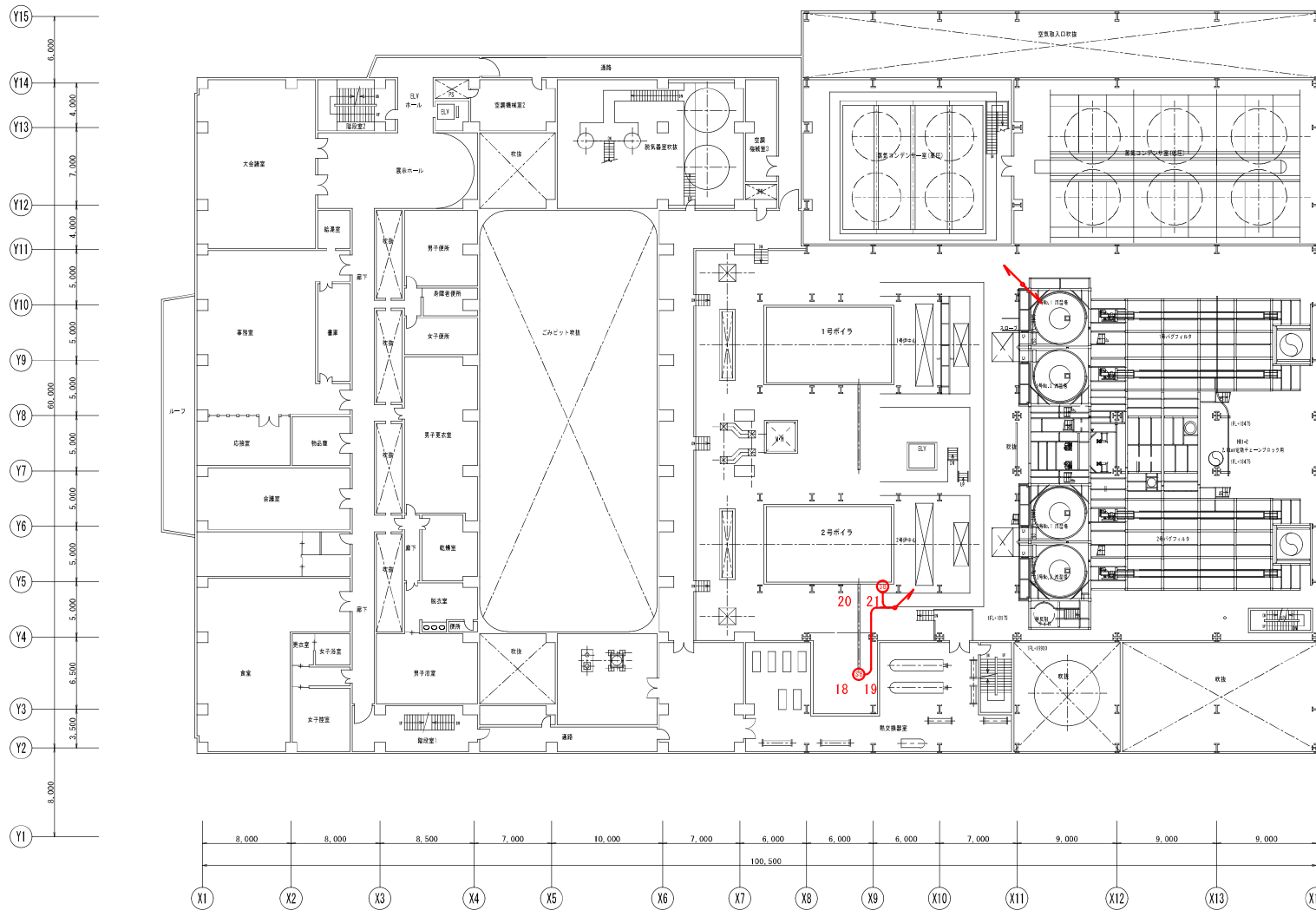
複写禁止



敷設ルートは概略を示す

発寒清掃工場 3階平面図 S=1:200

複写禁止



敷設ルートは概略を示す

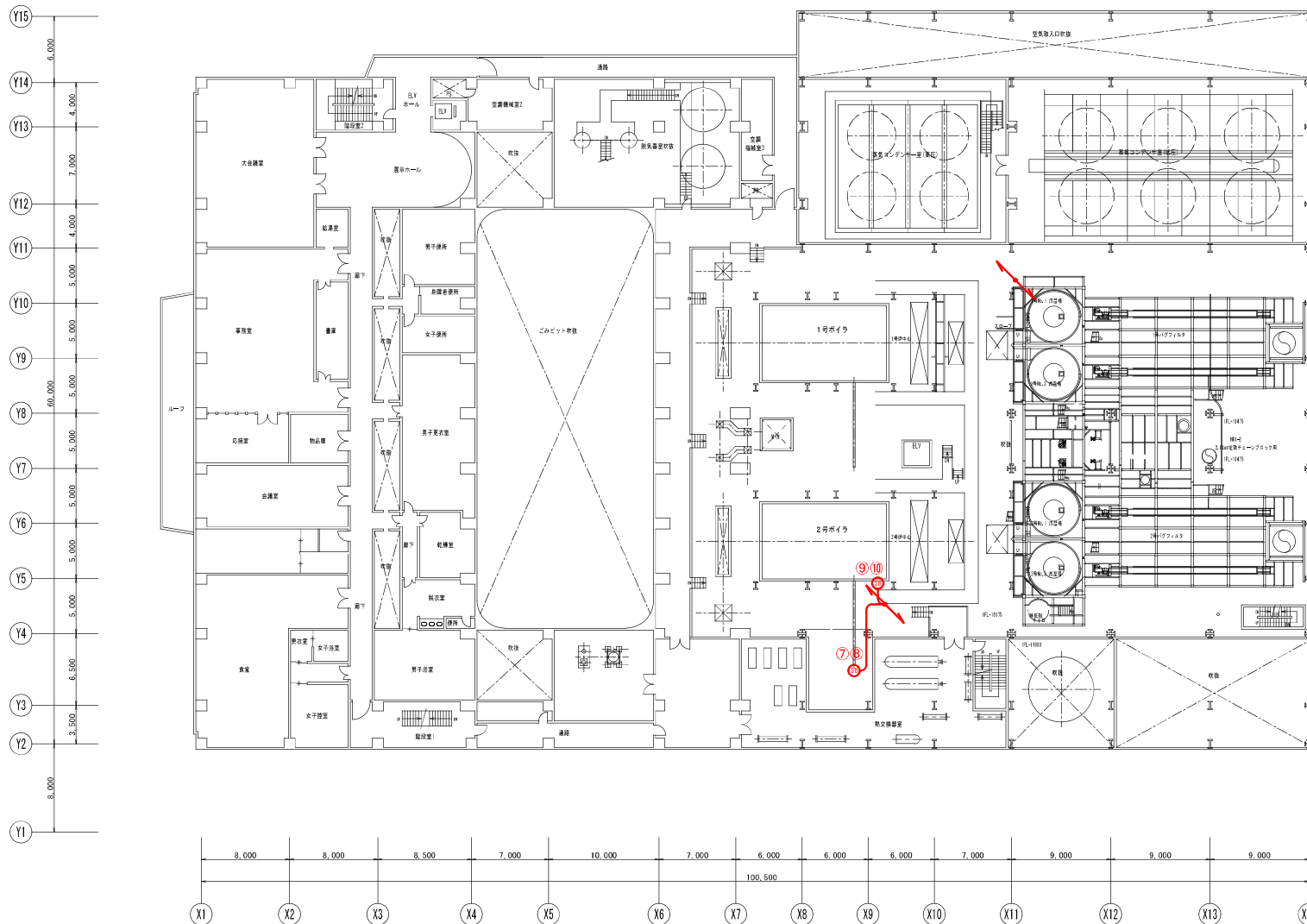
4階平面図 S = 1 / 200

番号	機器	盤・機器名称	線種	芯線	芯径	長さ	相手盤名
18	M721P	ストロブワ	CE	3	3.5	130m	LCP721
19	LS		CEE	10	2	120m	ローカル
20	M721Q		CE	3	3.5	130m	ステーション
21	LS		CEE	10	2	120m	

業務名：発寒清掃工場焼却設備定期整備業務
 図面名：4階MSBケーブル敷設図

図番...
39

複写禁止



敷設ルートは概略を示す

4.5階平面図 S = 1 / 200

番号	機器	盤・機器名称	線種	芯線	芯径	長さ	相手盤名
7	M721X	ストブプロウ	CE	3	3.5	125m	LCP721
8	LS		CEE	10	2	100m	ローカル
9	M721R		CE	3	3.5	125m	ステーション
10	LS		CEE	10	2	100m	

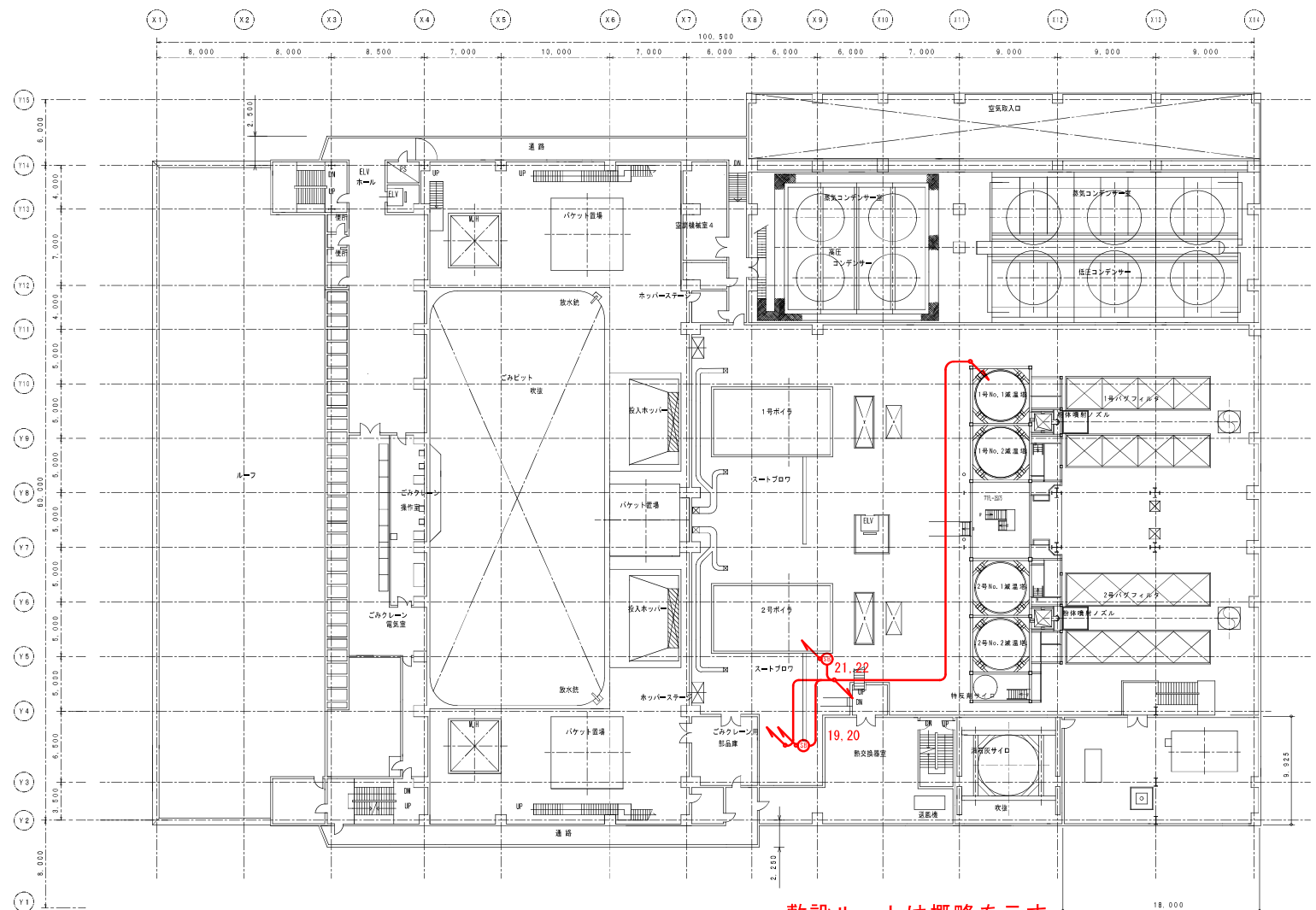
業務名：発寒清掃工場焼却設備定期整備業務

図面名：4.5階MSBケーブル敷設図

図番

40

複写禁止

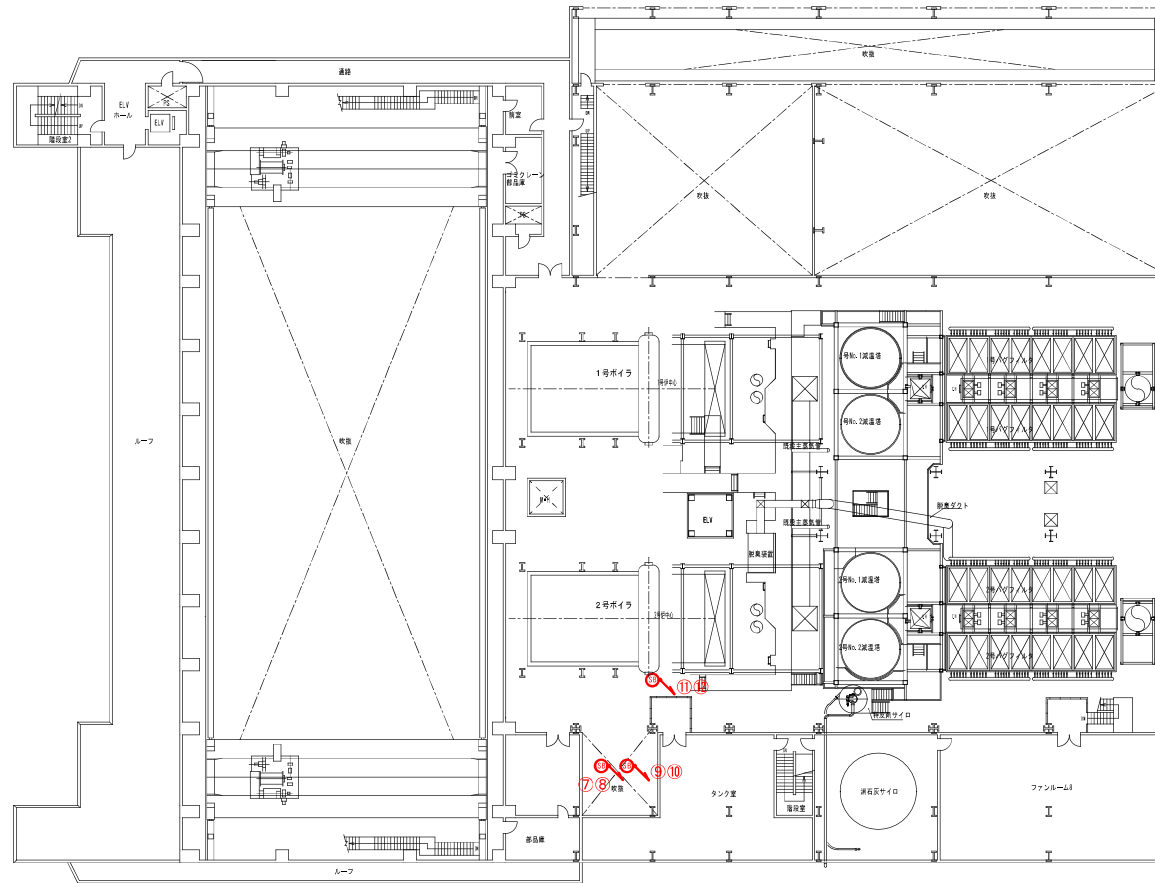
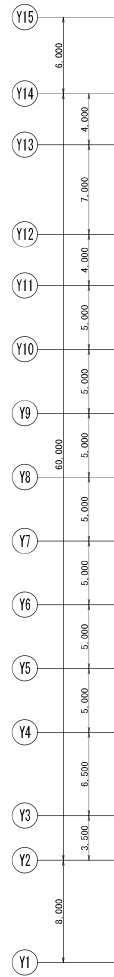


敷設ルートは概略を示す

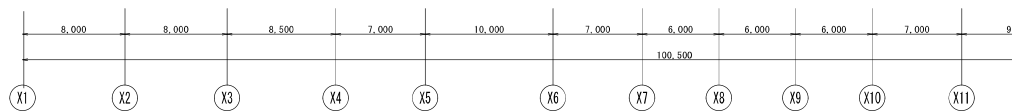
発寒清掃工場 5階平面図 S=1:200

番号	機器	盤・機器名称	線種	芯線	芯径	長さ	相手盤名
19	M721N	ストロブロー	CEE	3	3.5	125m	LCP721
20	LS		CEE	10	2	100m	ローカル
21	M721S		CEE	3	3.5	125m	ステーション
22	LS		CEE	10	2	100m	

複写禁止



敷設ルートは概略を示す



5.5階平面図 S = 1 / 200

番号	機器	盤・機器名称	線種	芯線	芯径	長さ	相手盤名
7	M721L	スタートプロワ	CE	3	3.5	120m	LCP721 ローカル ステーション
8	LS		CEE	10	2	115m	
9	M721M		CE	3	3.5	120m	
10	LS		CEE	10	2	115m	
11	M721T		CE	3	3.5	120m	
12	LS		CEE	10	2	115m	

業務名：発寒清掃工場焼却設備定期整備業務

図面名：5.5階MSBケーブル敷設図

図番...

42

複写禁止

No.1 MSB
長拔差型

No.2 MSB
長拔差型

No.3 MSB
長拔差型

No.4 MSB
長拔差型

No.5 MSB
長拔差型

燃焼室

第2キヤビテイ

第3キヤビテイ

第4キヤビテイ

第5キヤビテイ

節炭器

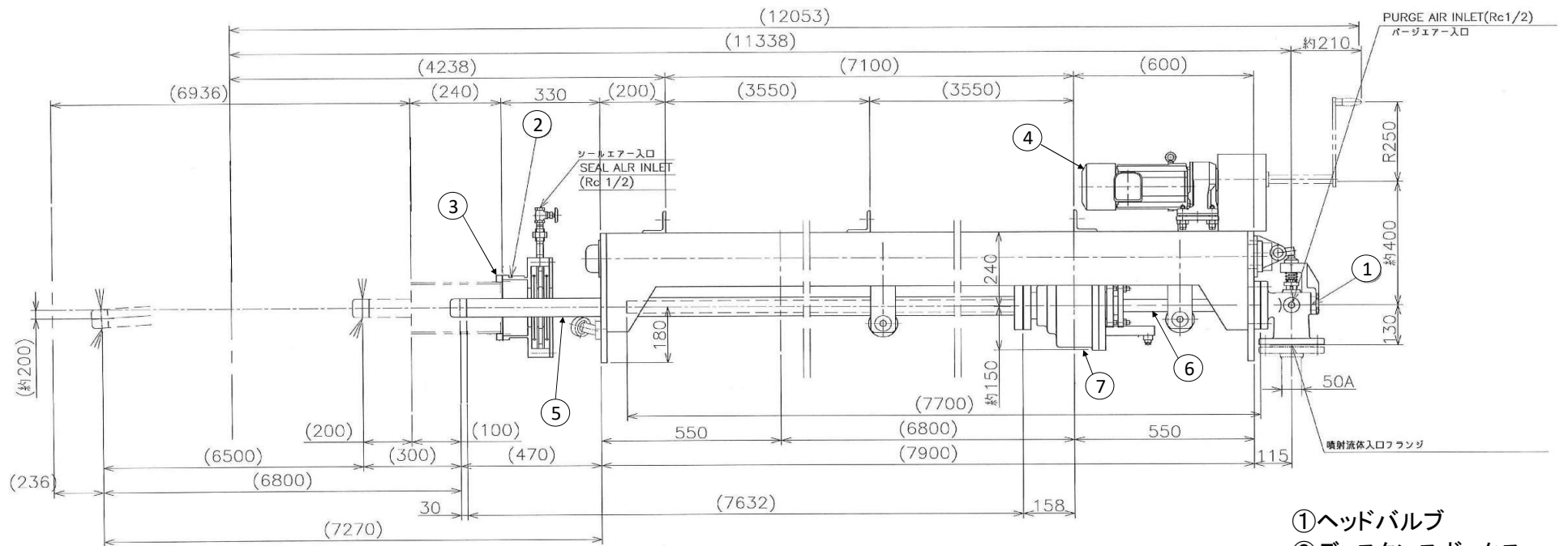
No.9 MSB
定置回転型

No.8 MSB
定置回転型

No.7 MSB
定置回転型

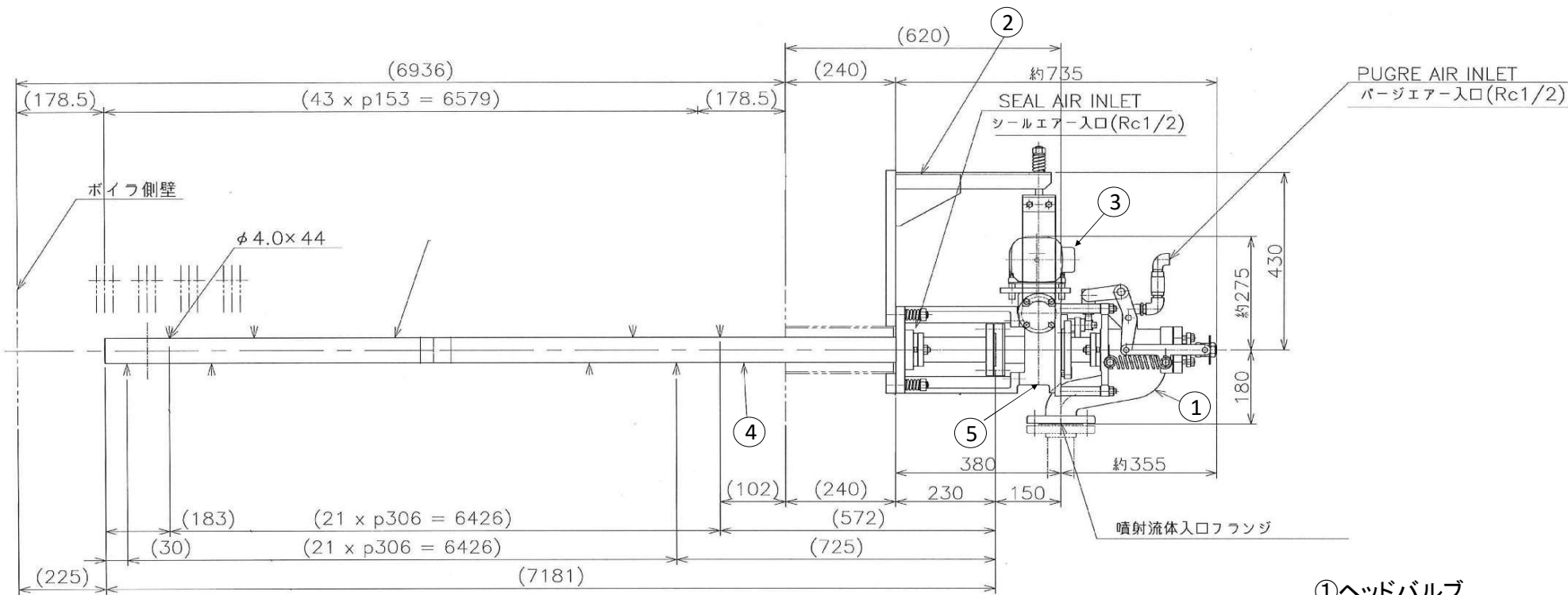
No.6 MSB
定置回転型

複写禁止



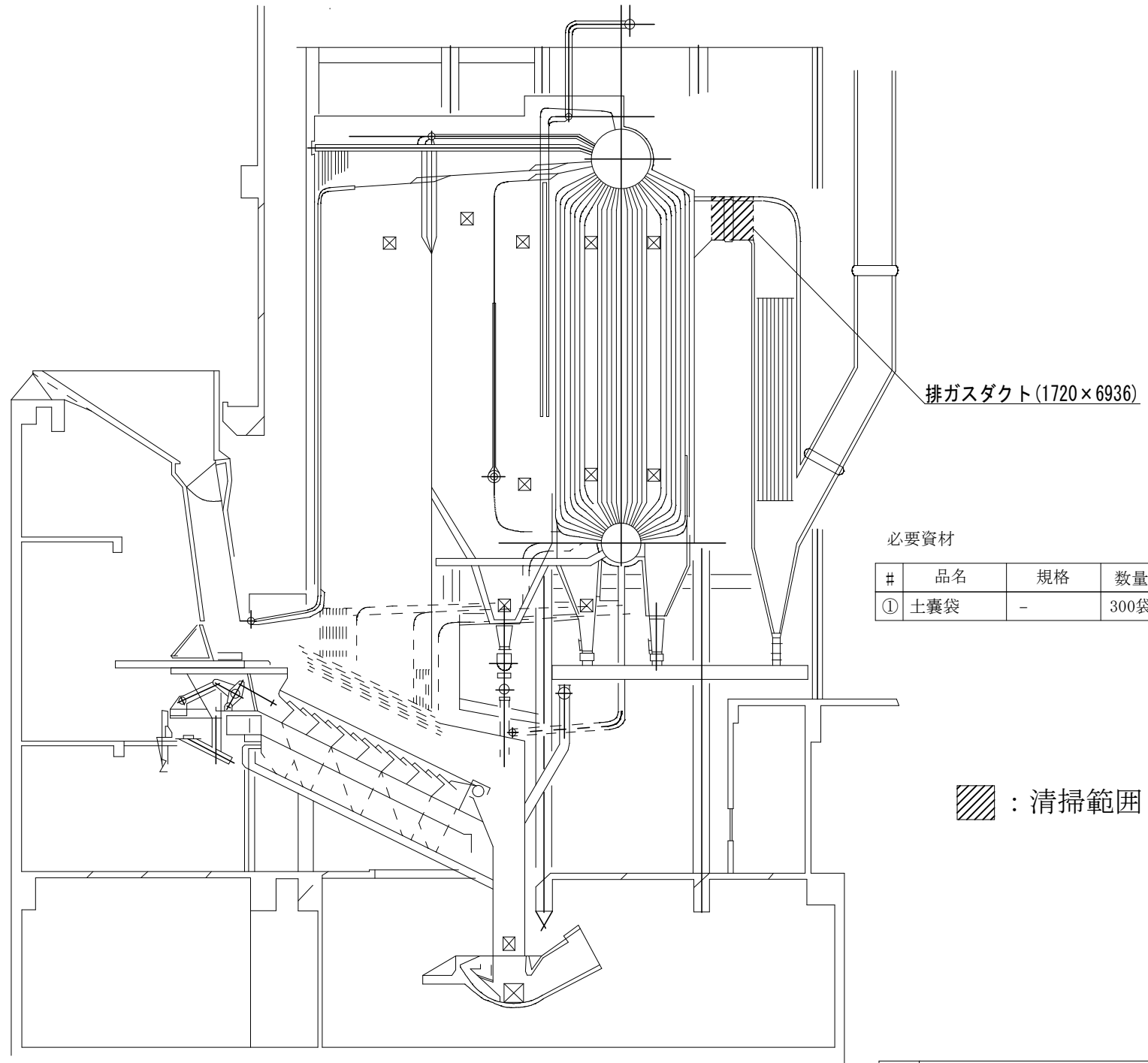
- ①ヘッドバルブ
- ②ディスタンスボックス
- ③取付座
- ④ギヤードモータ
- ⑤アウターチューブ
- ⑥インナーチューブ
- ⑦ギヤボックス

業務名	発寒清掃工場焼却設備定期整備業務	図 番
図面名	長拔差型スートブロワ	44



- ①ヘッドバルブ
- ②取付座
- ③ギヤードモータ
- ④エレメントチューブ
- ⑤ギヤボックス

業務名	発寒清掃工場焼却設備定期整備業務	図番
図面名	定置回転型ストプロフ	45



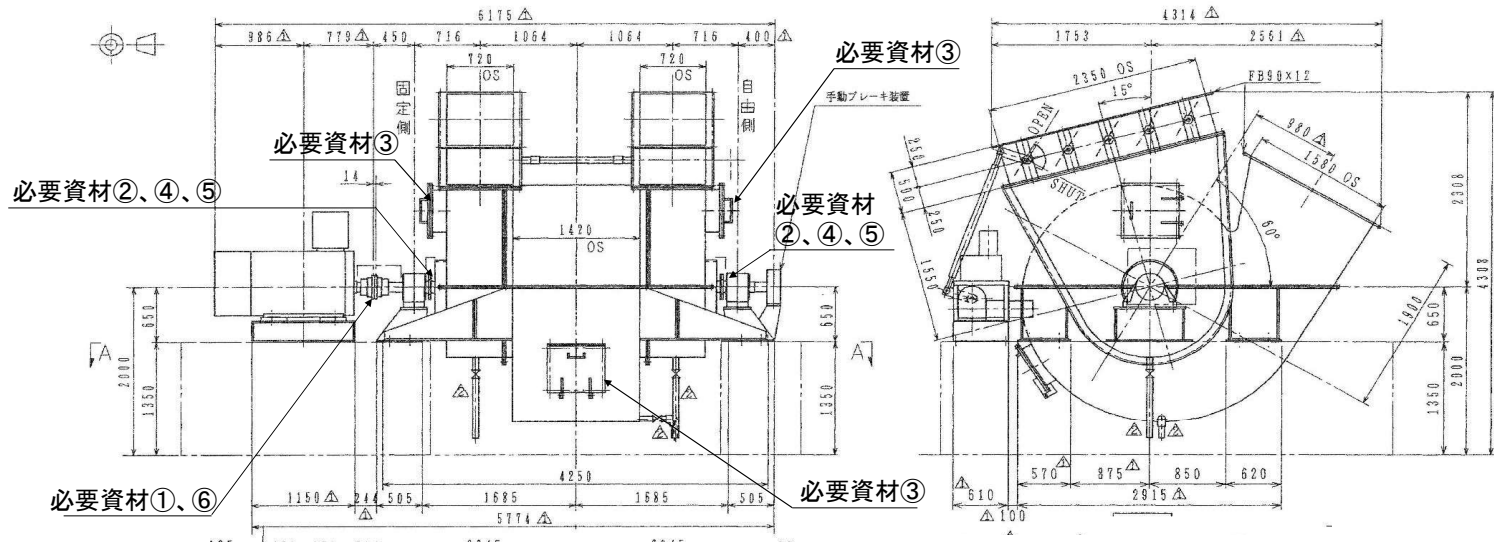
排ガスダクト(1720×6936)

必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	土嚢袋	-	300袋	

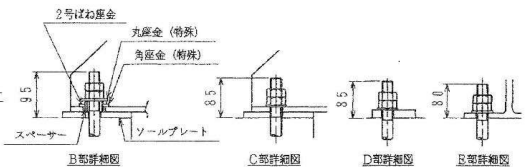
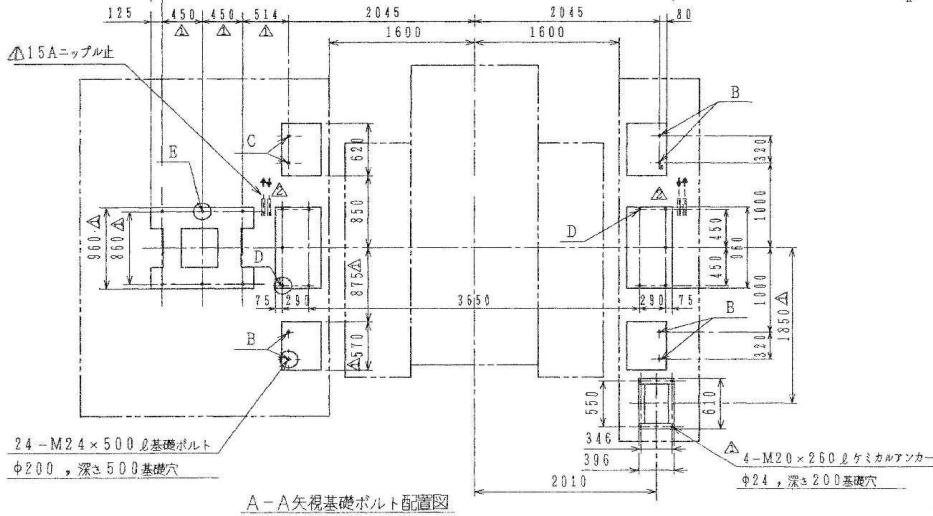
▨ : 清掃範囲

複写禁止

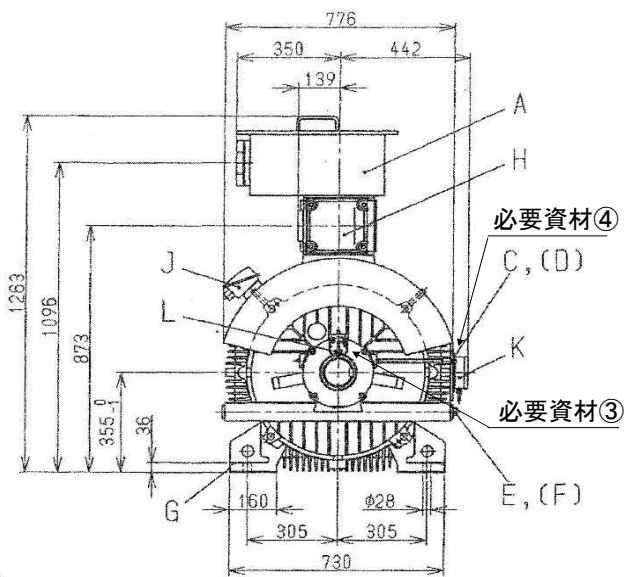
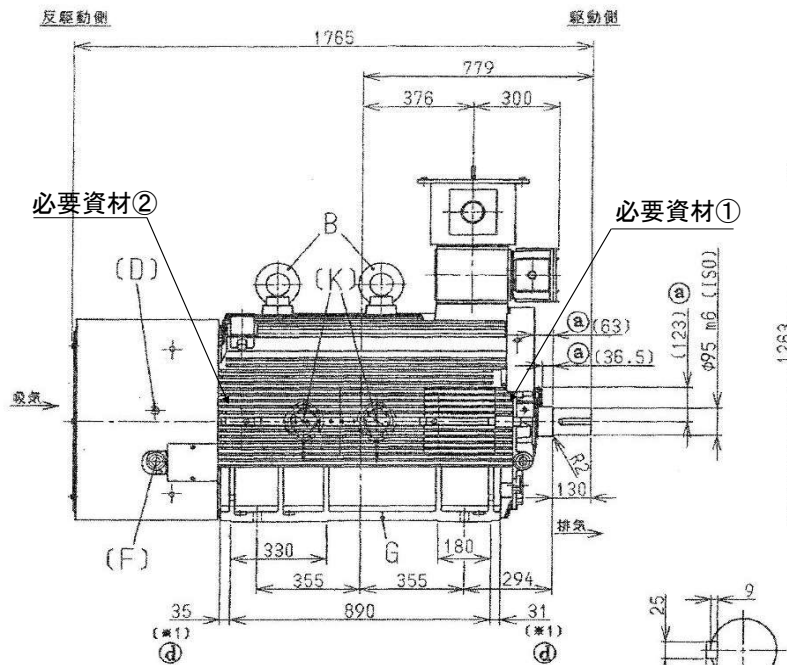


必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	ギヤカップリング	GOB106602-00100 (3) -9	一式	支給
②	軸シールパッキン	GOB106602-00100 (3) -5	2枚	支給
③	点検口パッキン	GOB106602-00100 (3) -A	3枚	支給
④	ベアリング	GOB106602-00100 (3) -16	一式	支給
⑤	オイル	ダフニーメカニクオイル #100	一式	支給
⑥	グリス	ダフニーグリースMP No1	一式	支給

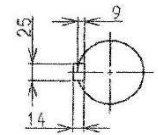


業務名	発寒清掃工場焼却設備定期整備業務	図番
図面名	誘引通風機(組立図)	47



- 〈注意事項〉
- A : 主端子箱
 - B : モーター吊り金具
 - C : グリス注入口 (駆動側)
 - D : グリス注入口 (反駆動側)
 - E : グリス排出口 (駆動側)
 - F : グリス排出口 (反駆動側)
 - G : 接地点子 (M10)
 - H : 巻線測速抵抗体用端子箱
 - J : スペースヒータ用端子箱
 - K : 軸受用ダイヤル温度計 (接点無し)
 - L : アースブラシ
- ① グリスニップル
② ピンタイプ

注2) モーター脚部は (※1) の寸法まであります。
軸方向ジャッキ座を設ける場合は (※1) 寸法の
外側として戴くようお願いします。 (d)



必要資材

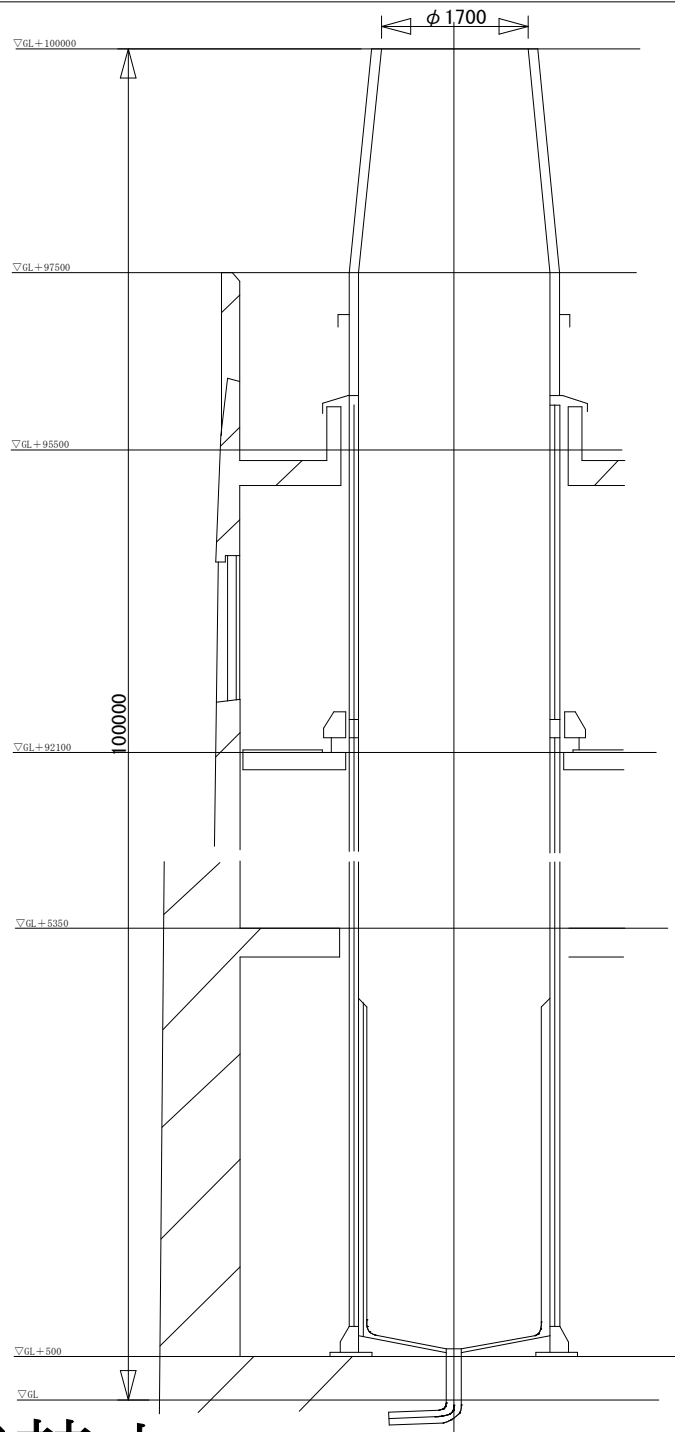
#	品名	規格	数量	備考
①	ベアリング (電動機駆動側)	S1B17943M001	1個	支給
②	ベアリング (電動機反駆動側)	S1B17943M001	1個	支給
③	モーター用アースブラシ	HK57213-06	1個	支給
④	グリス	RMS-4V	一式	支給

形式	極数	相数	出力	電圧	電流	周波数	回転速度	定格の種類	耐熱クラス	規格	質量(約)
MLA235KA	4	3	600kW	3300V	137A	50Hz	1485min ⁻¹	連続	F	JEC-2137-2000	2570 kg

枠番号	保護方式	冷却方式	塗装色	騒音 (無負荷商用時)
355K	IP44	IC411	マンセル 7.5B66/1.5	90dB(A)以下

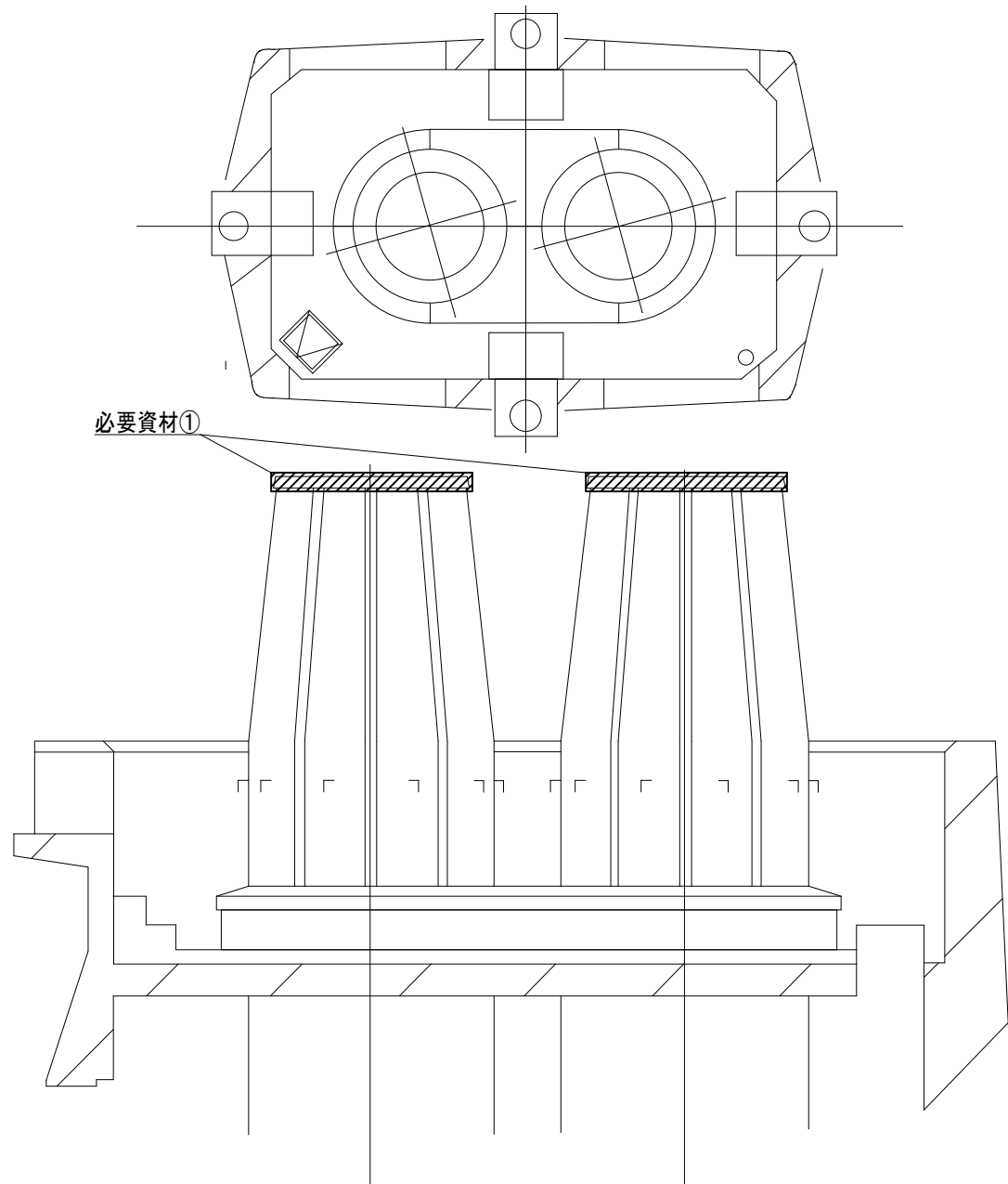
軸受	駆動側	6222
	反駆動側	NU216
グリス		レアマックス スーパー

業務名	発寒清掃工場焼却設備定期整備業務	図番
図面名	誘引通風機電動機	48

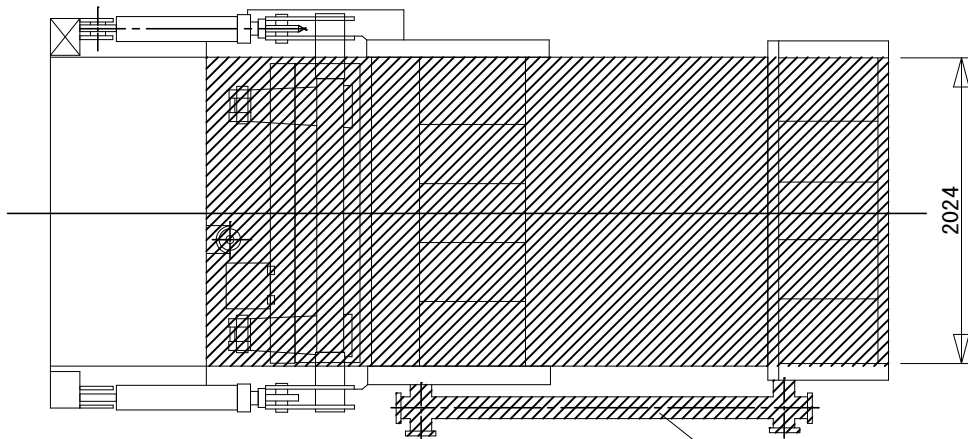


必要資材

#	品名	規格	数量	備考
①	煙突養生シート	-	2枚	支給



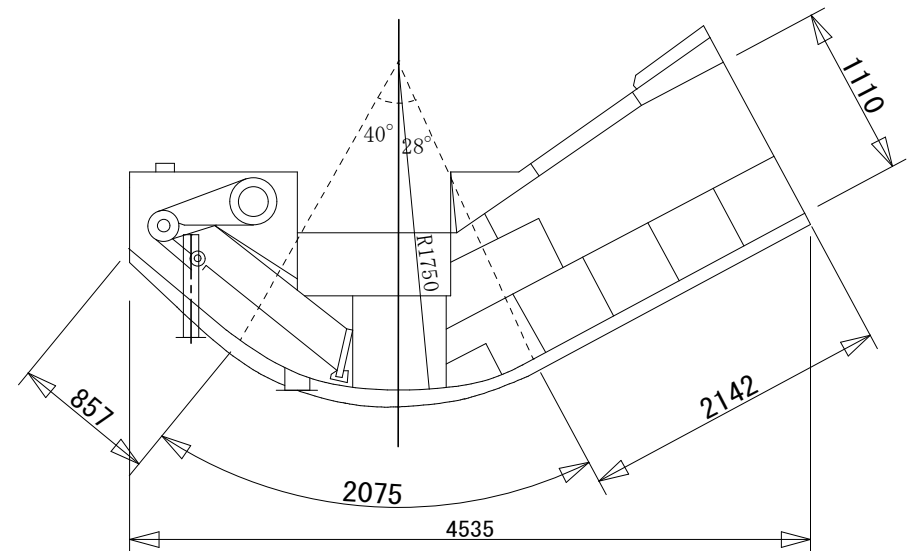
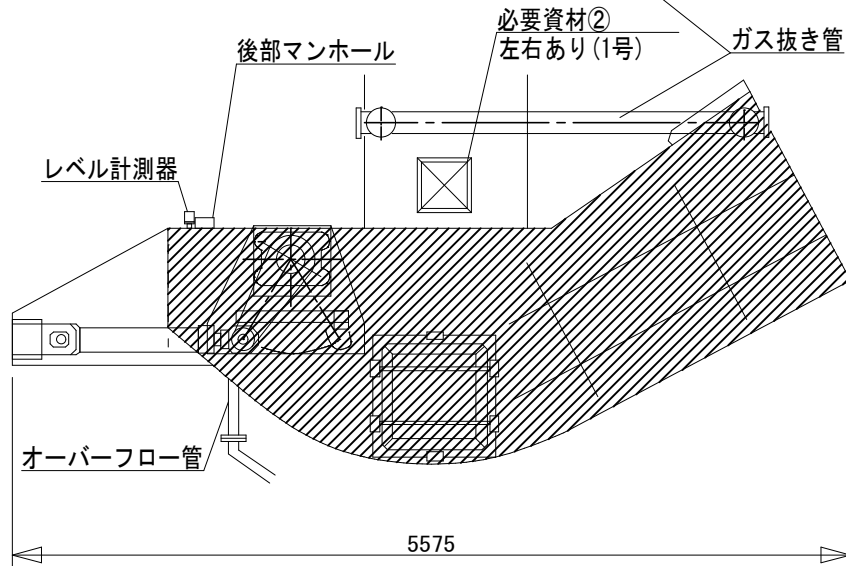
複写禁止



清掃体積

$$(0.857+2.075+2.142) \times 2.024 \times 1.11$$


$$\div 11.39 \text{ m}^3$$

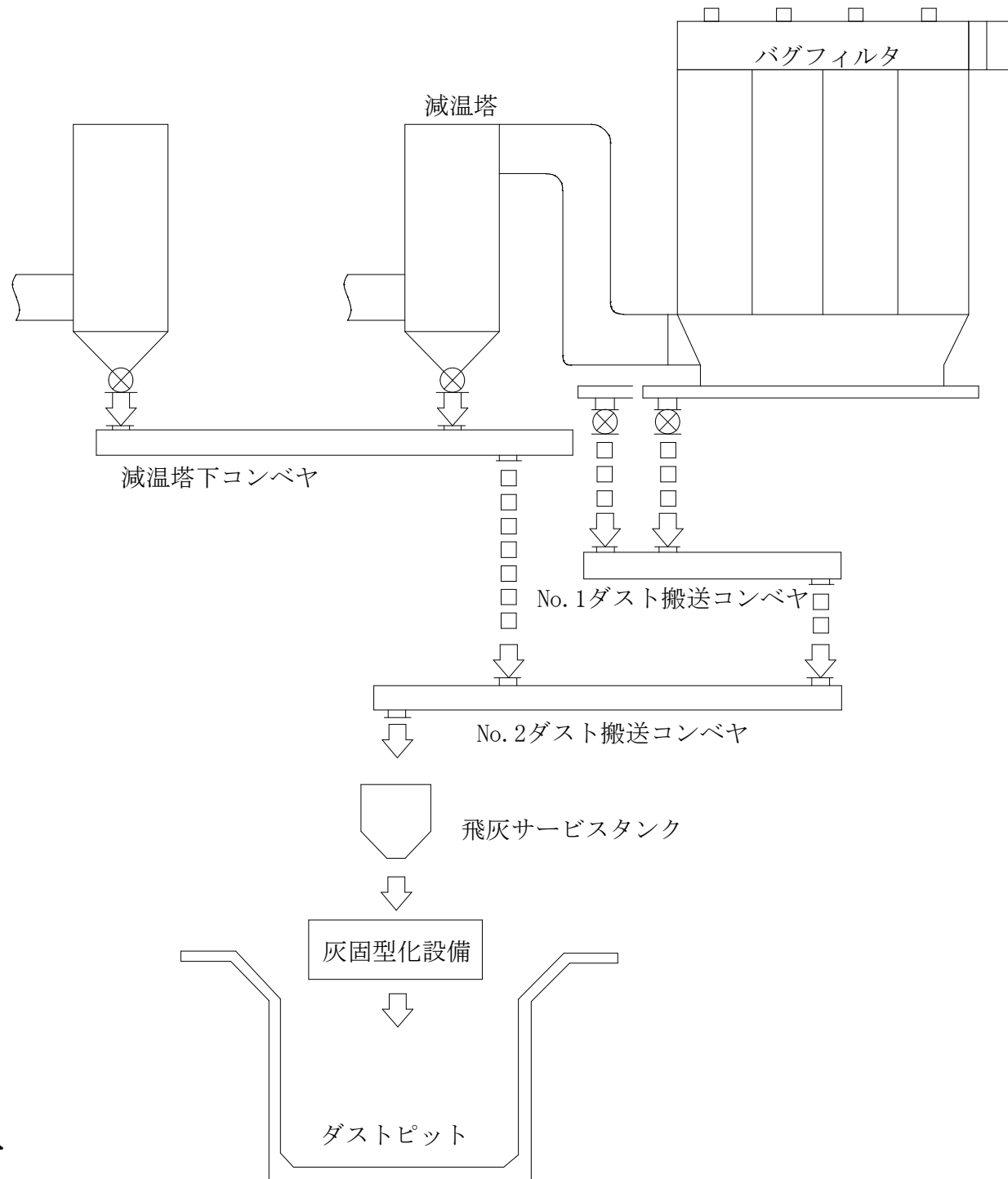


必要資材

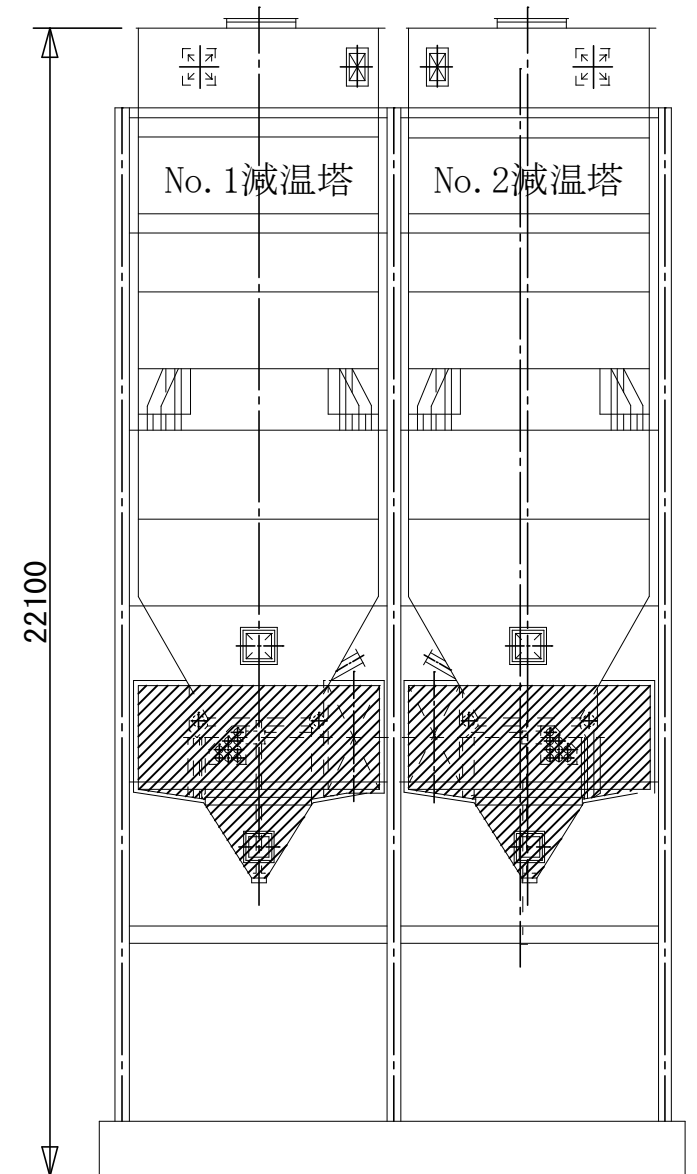
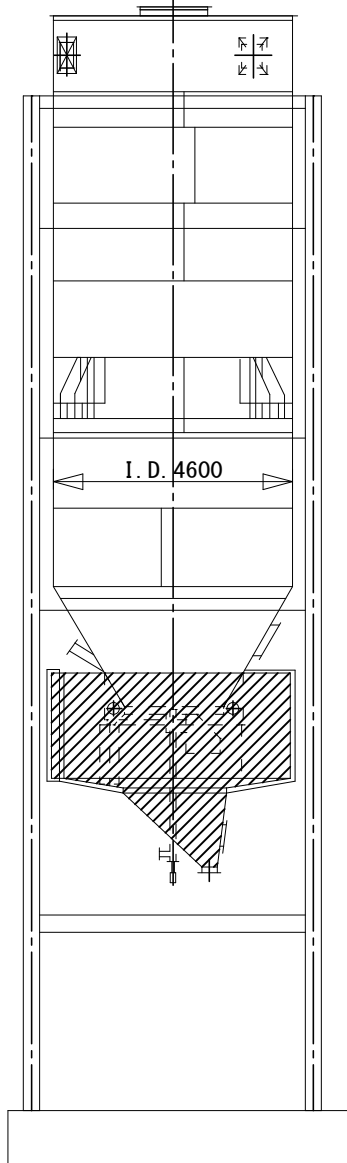
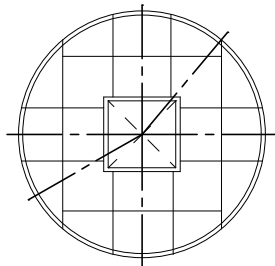
#	品名	規格	数量	備考
①	土嚢袋	-	200袋	
②	マンホールガスケット	T/#1374 3.2t 500/500×570/570	2枚	支給


複写禁止

 : 清掃範囲



複写禁止



 : 清掃範囲

複写禁止

インジェクションチューブ

ラインオフダンパ

ろ布

10040

8140

3270

3270

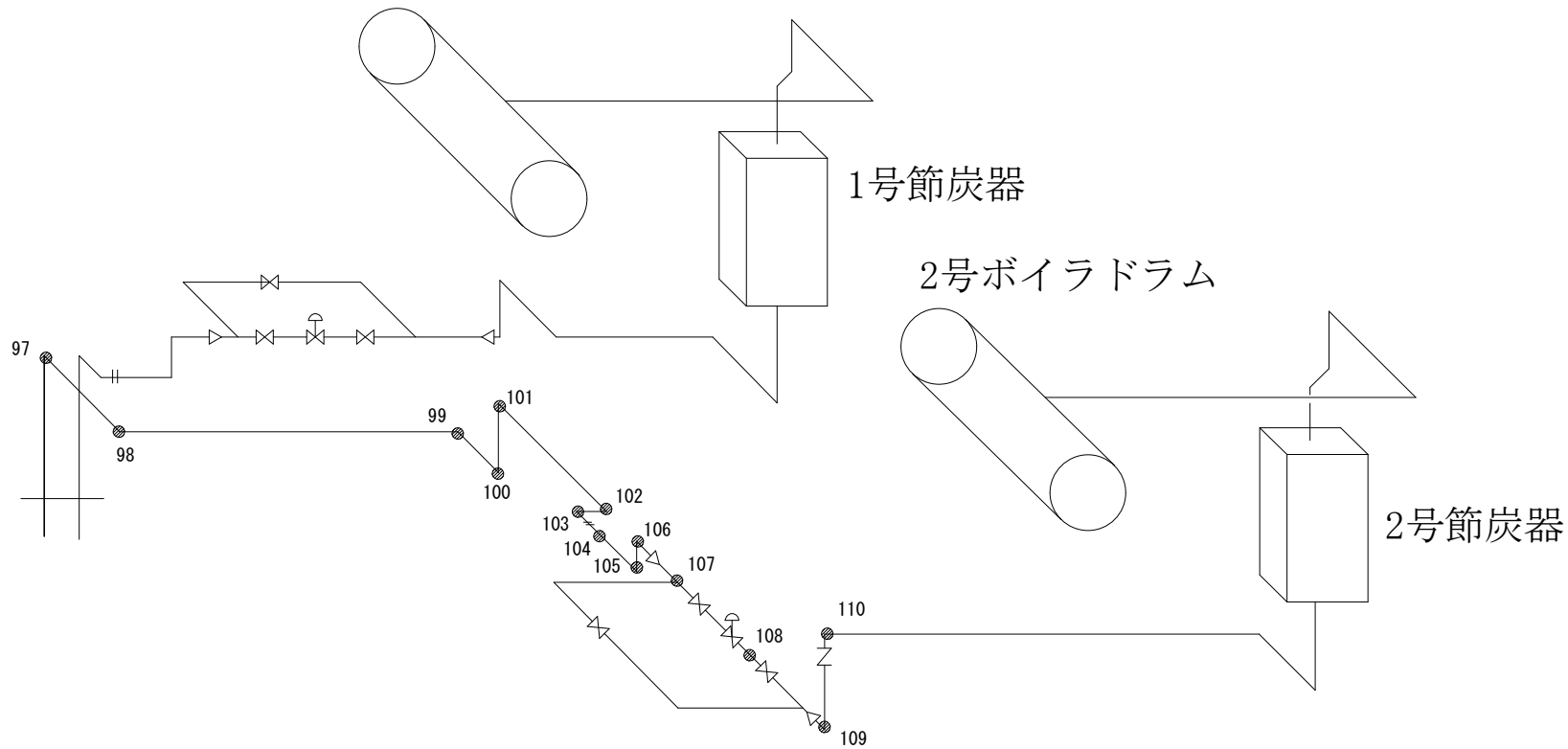
3270

3270

複写禁止

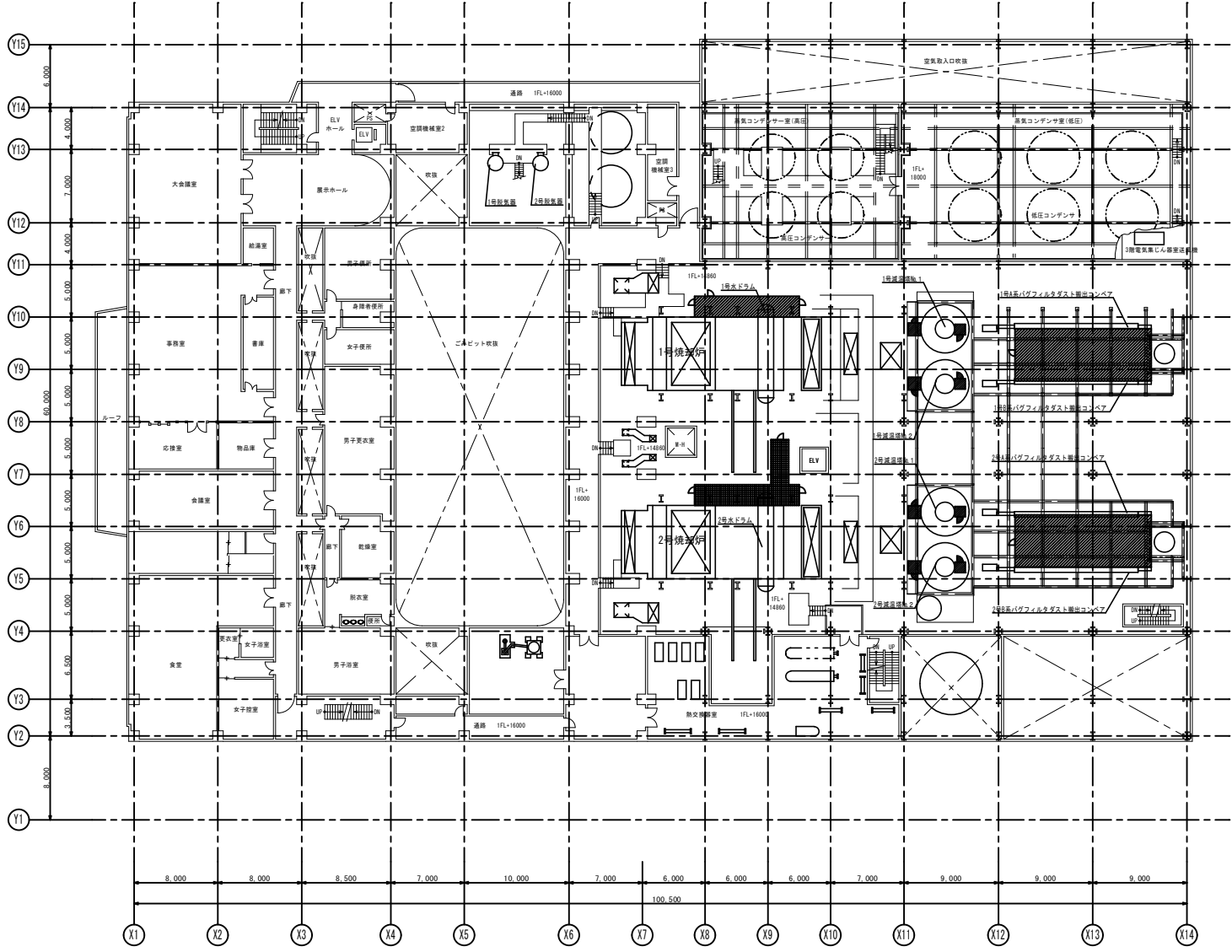
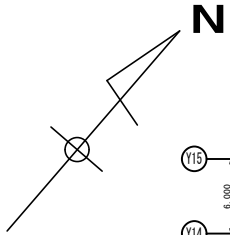
▨ : 清掃範囲

1号ボイラドラム
1号ドラム



● : 肉厚測定箇所 (14箇所)

複写禁止



複写禁止

■ : 飛散防止養生設置箇所

