

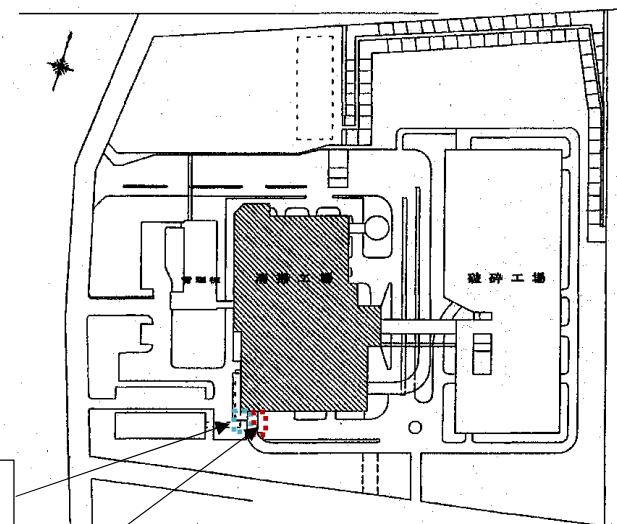
令和5年度駒岡清掃工場焼却設備定期整備業務図面

1	図面表紙	21	ごみ投入ホップ補修	41	水・蒸気系配管肉厚測定(復水・抽気系配管)
2	位置図・配置図	22	燃焼室耐火物補修	42	ボイラシュート部耐火物補修
3	工場棟断面図	23	第一燃焼室水冷壁耐火物補修	43	ボイラ4パス側壁耐火物補修
4	場内平面図(B1F)	24	燃焼室側壁耐火物補修(1)	44	バグフィルタ点検整備
5	場内平面図(1F)	25	燃焼室側壁耐火物補修(2)	45	バグフィルタ点検整備(ダンパ詳細図)
6	場内平面図(2F)	26	燃焼ストーカ落口火堰補修	46	灰押出装置内部清掃
7	場内平面図(3F)	27	ボイラ水管他清掃	47	ダイオキシン対策(1F)
8	場内平面図(4F)	28	ボイラ水管清掃(減温塔出口ダンパ)	48	ダイオキシン対策(2F)
9	場内平面図(5F・6F)	29	ボイラ水管肉厚測定	49	ダイオキシン対策(3F)
10	場内平面図(7F)	30	ボイラ水管等補修	50	ダイオキシン対策(5・6F)
11	炉内・ストーカ・シュート下清掃	31	ボイラ水管清掃(ボイラスクリューコンベヤ)	51	ダイオキシン対策(7F)
12	炉内・ストーカ・シュート下清掃(熱電対)	32	ボイラスクリューコンベヤ詳細図	52	ダイオキシン対策(ストーカ下MH養生)
13	炉内・ストーカ・シュート下清掃(クリンカ防止蒸気)	33	ボイラ水圧試験	53	ダイオキシン対策(バグフィルタホッパー)
14	炉内・ストーカ・シュート下清掃(炉幅測定箇所)	34	ボイラドラム整備	54	場内清掃(B1F)
15	ストーカ摺動部整備(1)	35	ボイラドラム管寄整備	55	場内清掃(1F)
16	ストーカ摺動部整備(2)	36	安全弁及びボイラ付着弁整備	56	場内清掃(2F)
17	燃焼ストーカ整備(1)	37	脱気器整備	57	場内清掃(3F)
18	燃焼ストーカ整備(2)	38	高圧蒸気溜整備	58	場内清掃(4F)
19	後燃焼ストーカ整備(1)	39	抽気蒸気溜整備	59	場内清掃(5・6F)
20	後燃焼ストーカ整備(2)	40	水・蒸気系配管肉厚測定(給水・ドレン系配管)	60	場内清掃(7F)



駒岡清掃工場 札幌市南区真駒内602番地

駒岡清掃工場位置図 1 : 1 2 0 0 0

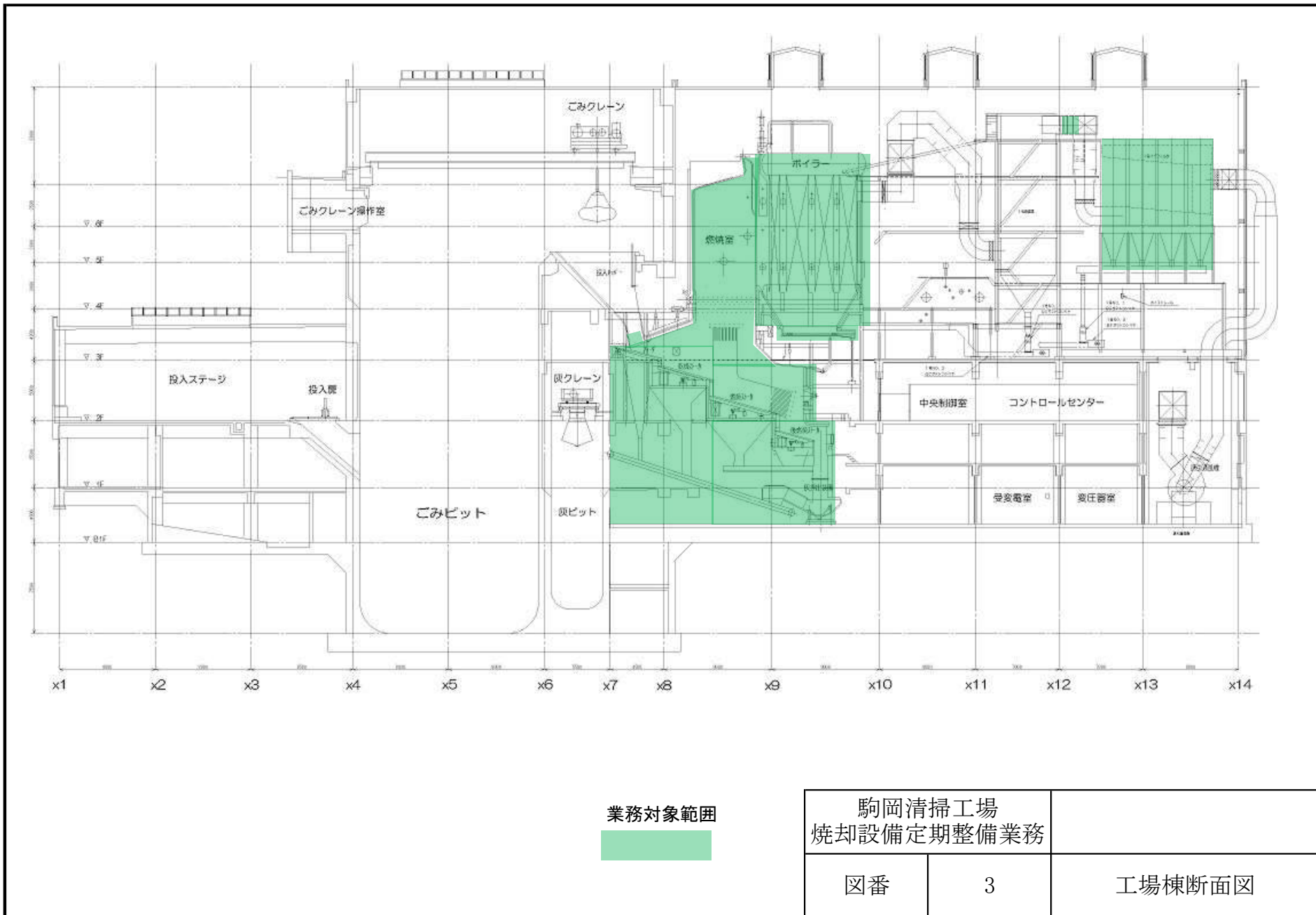


廃金属
発生材置場

廃油
発生材置場

駒岡清掃工場配置図 1 : 3 0 0 0

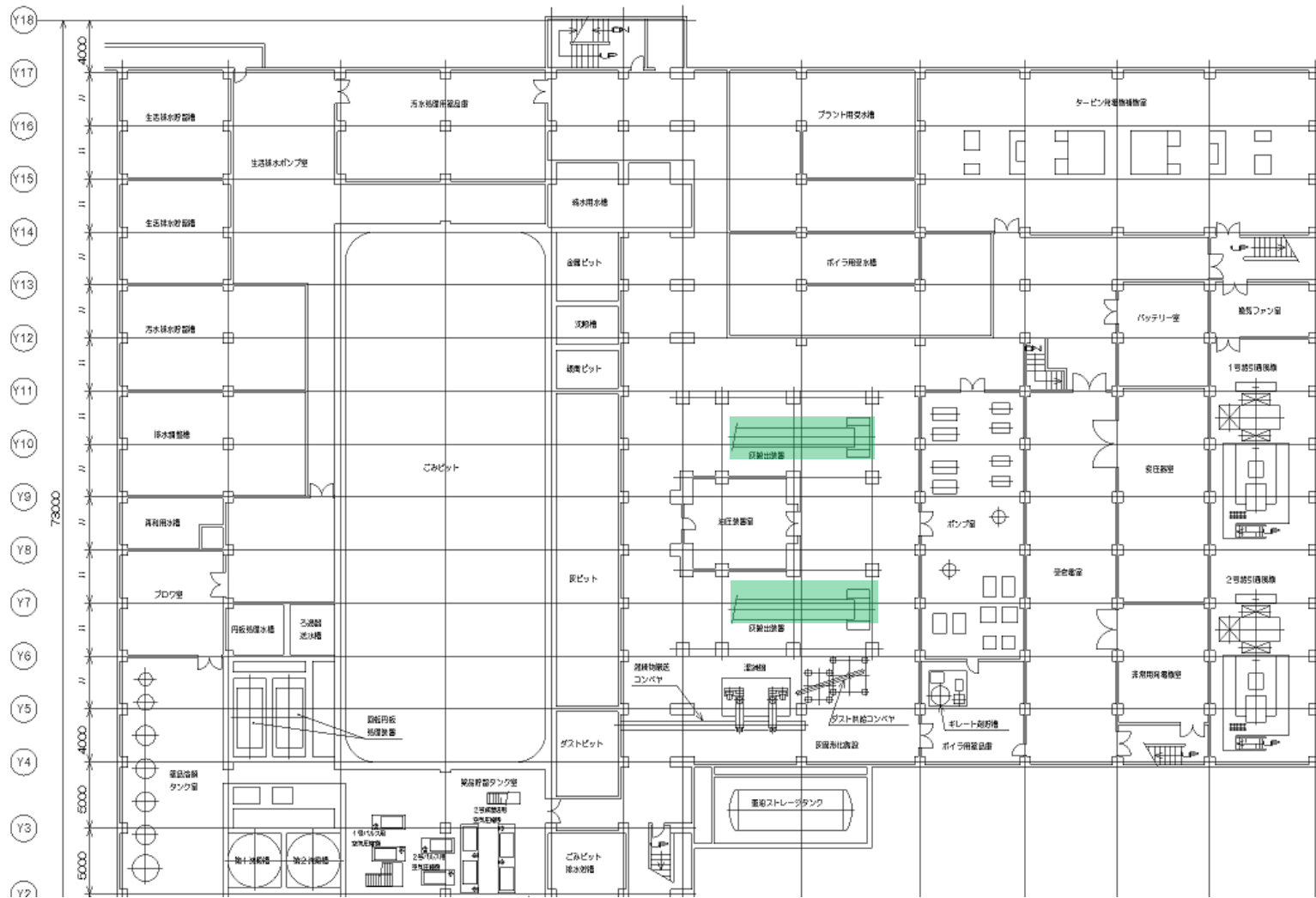
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	2	位置図・配置図



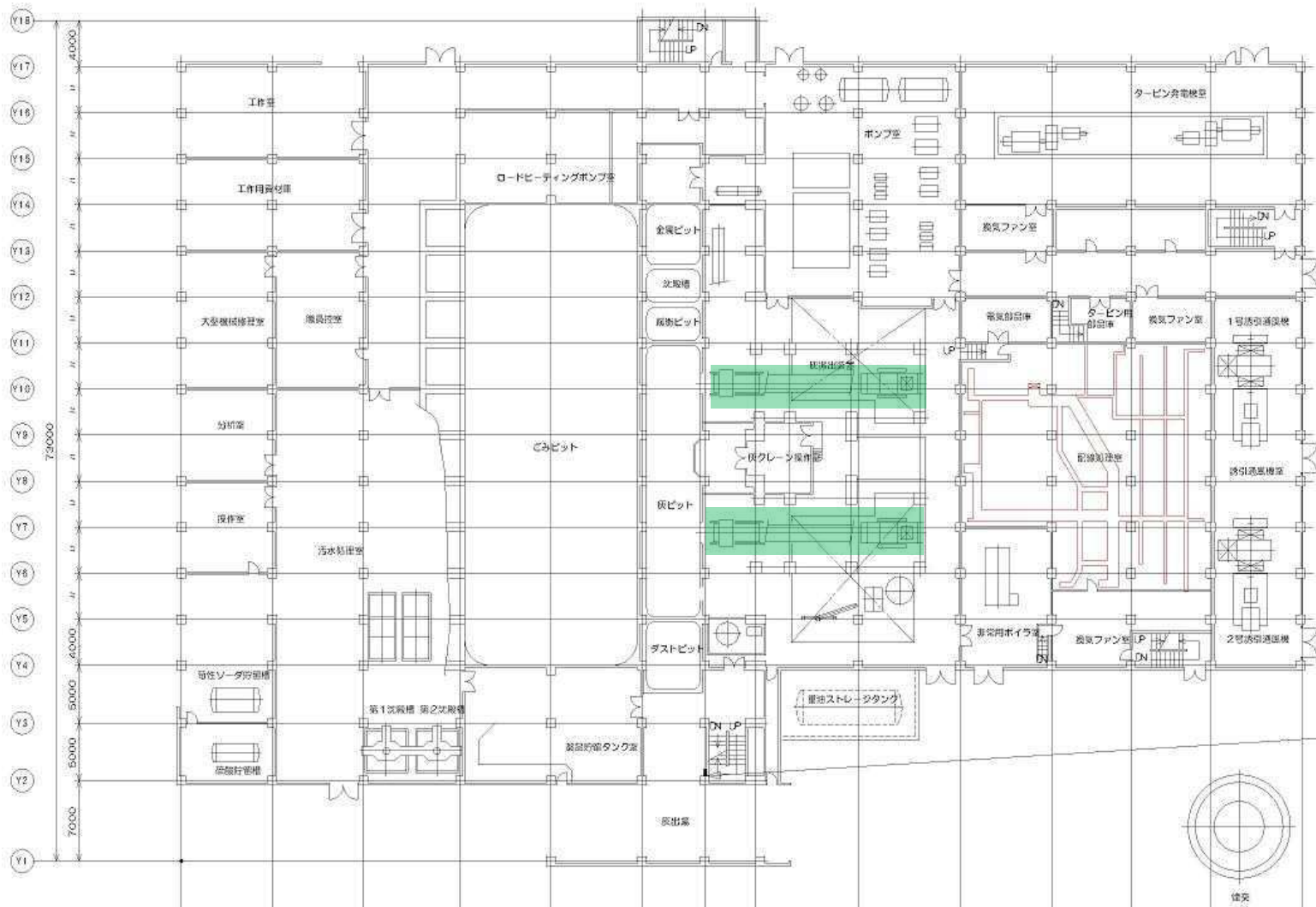
業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	3	工場棟断面図



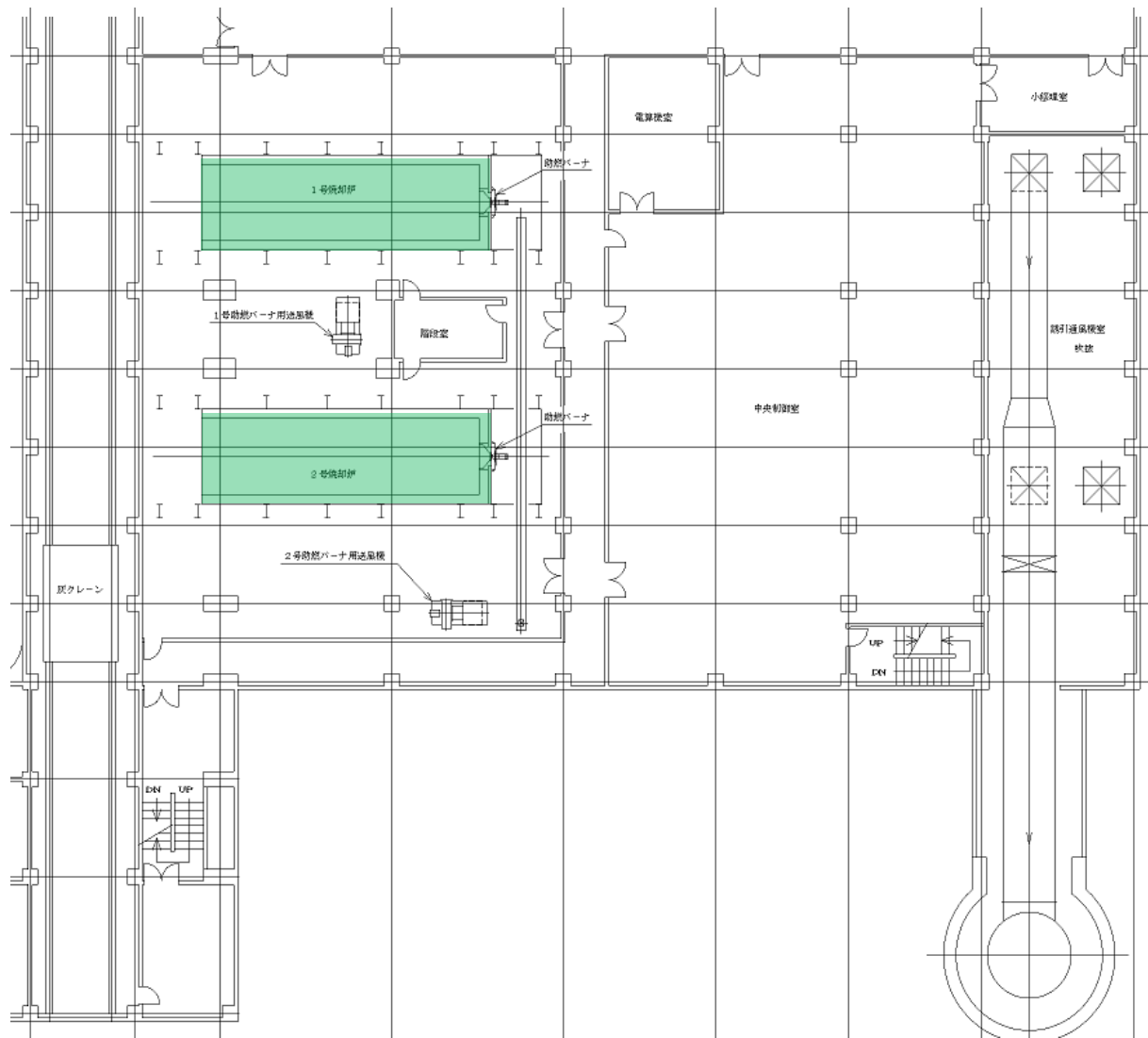
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	4	場内平面図(B1F)



業務対象範囲



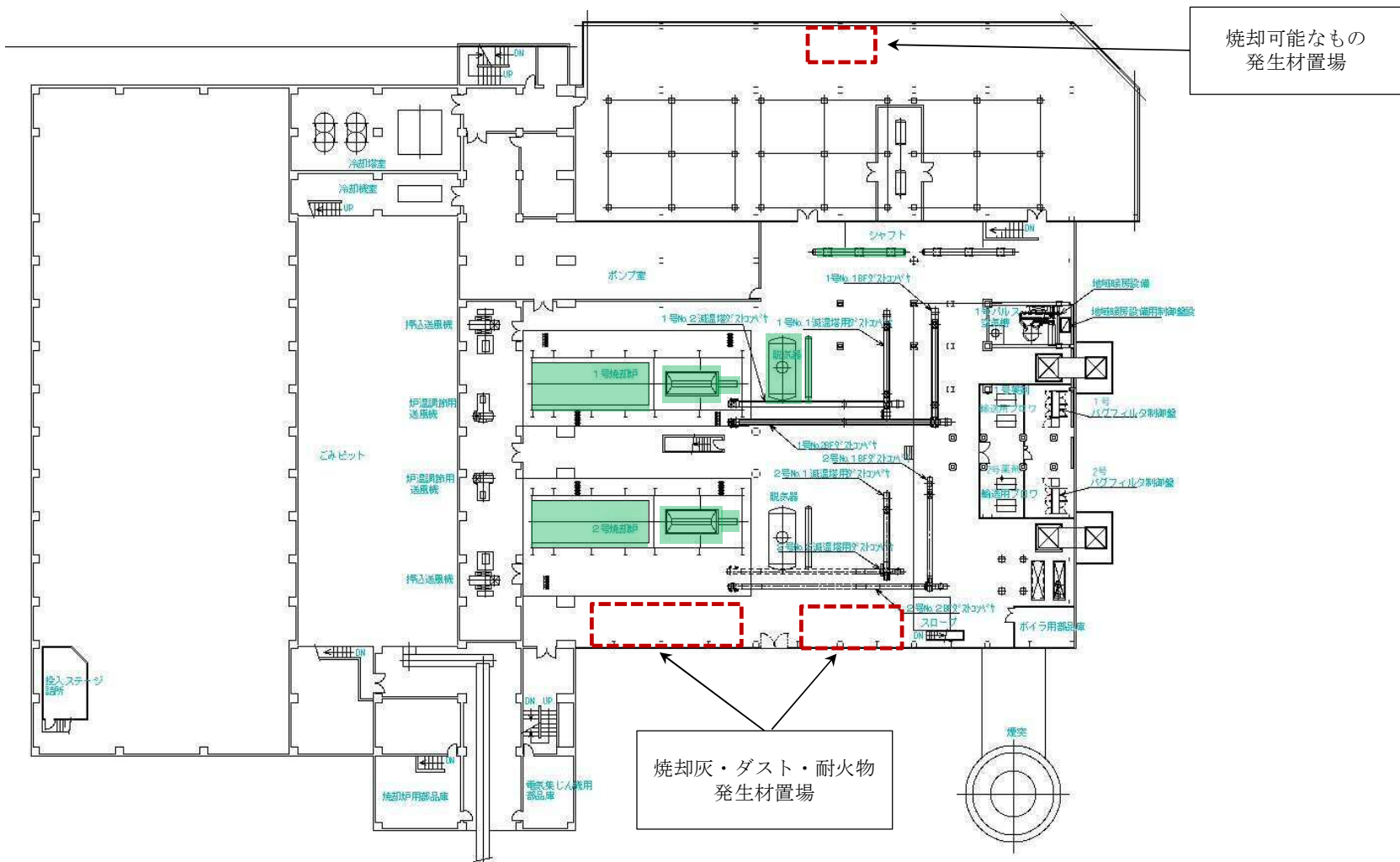
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	5	場内平面図(1F)



業務対象範囲



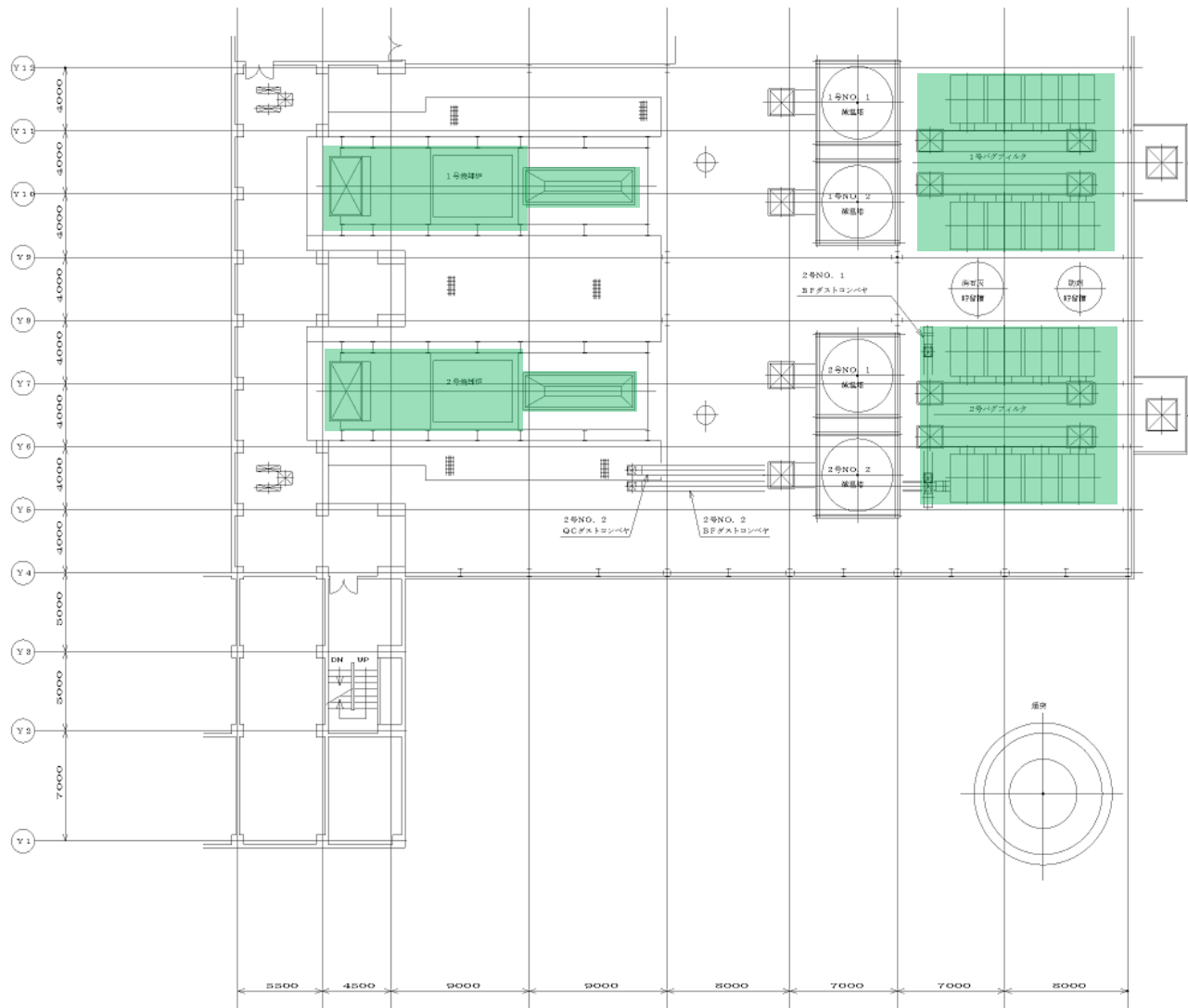
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	6	場内平面図(2F)



業務対象範囲



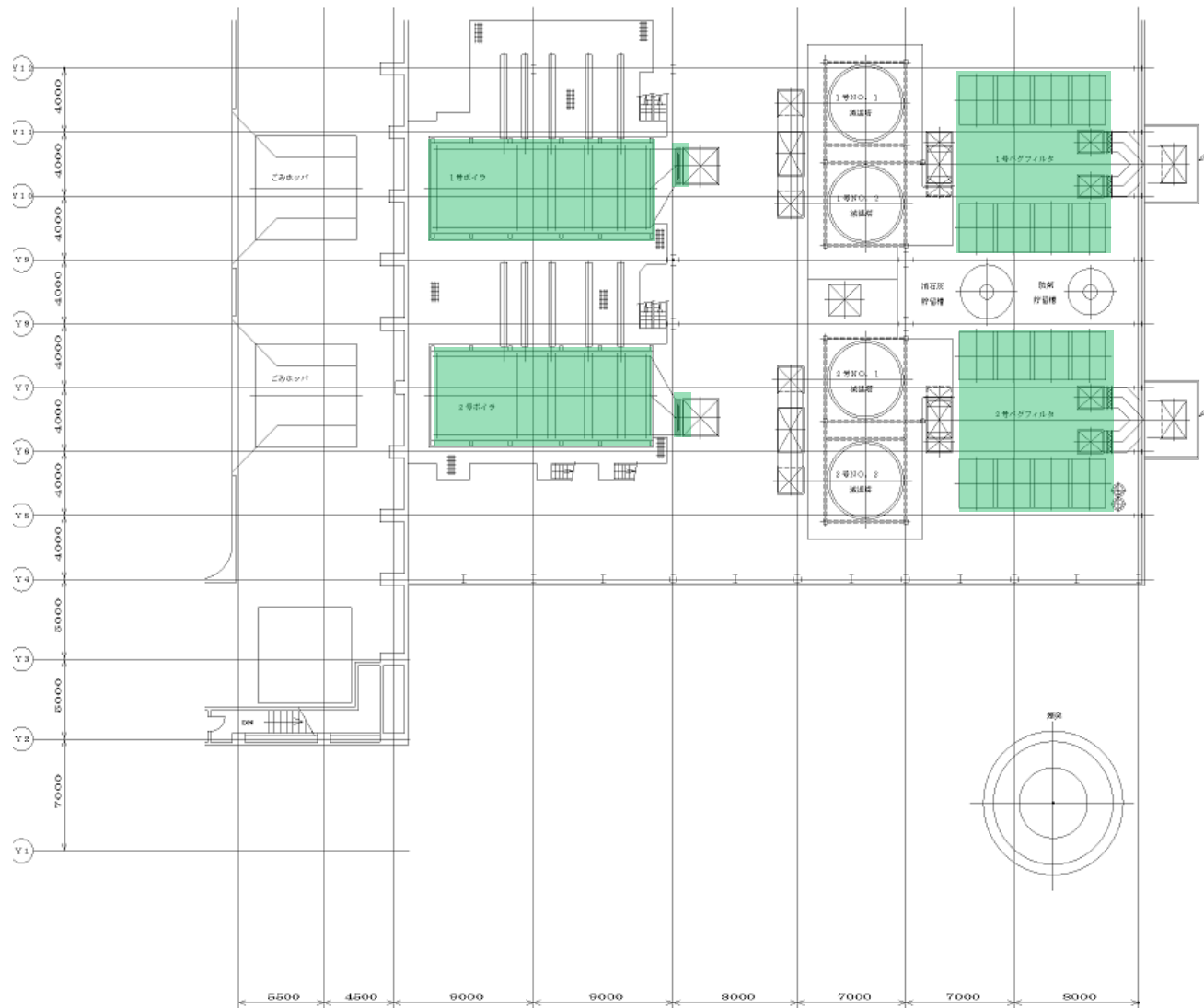
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	7	場内平面図(3F)



業務対象範囲



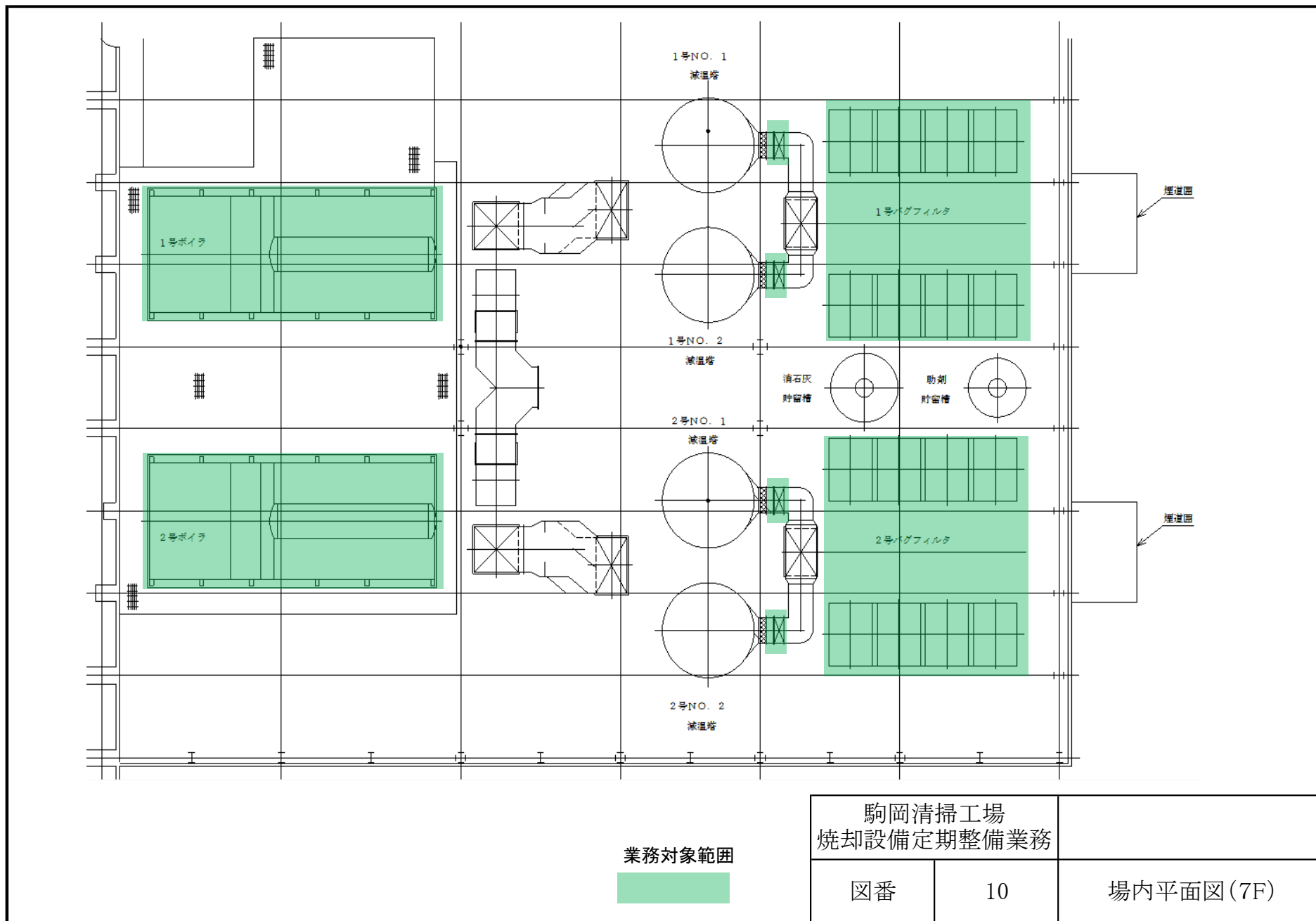
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	8	場内平面図(4F)



業務対象範囲



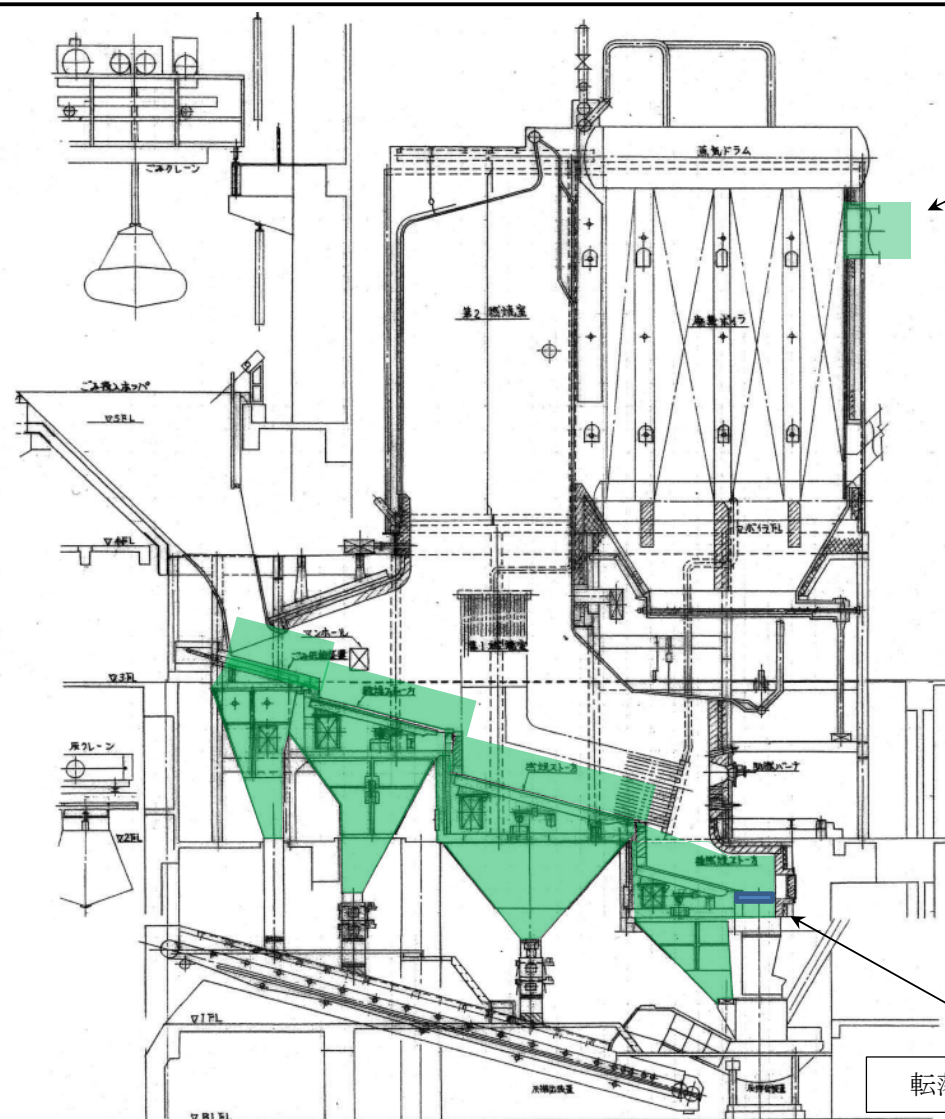
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	9	場内平面図(5F・6F)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		
図番	10	場内平面図(7F)



ボイラ出口遮断ダンパ

転落防止用板設置場所

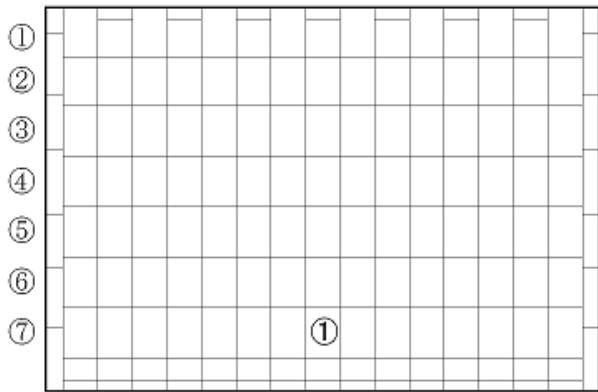
必要資材(支給品)		数量
定期整備	目地材 25t×600×7200	1巻
定期清掃	目地材 25t×600×7200	1巻

業務対象範囲

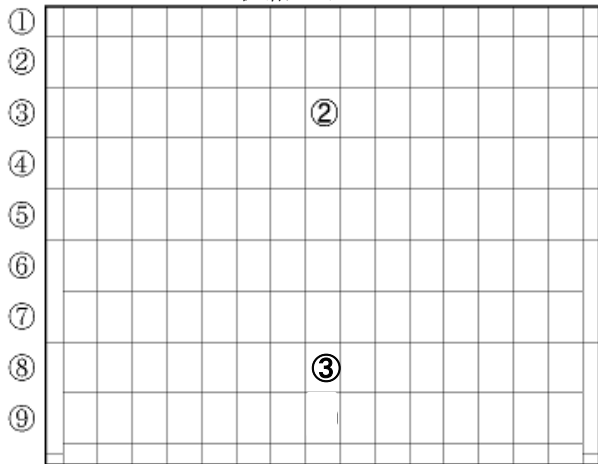


駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	11	炉内・ストーカ・シュート下清掃

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



供給ストーカ



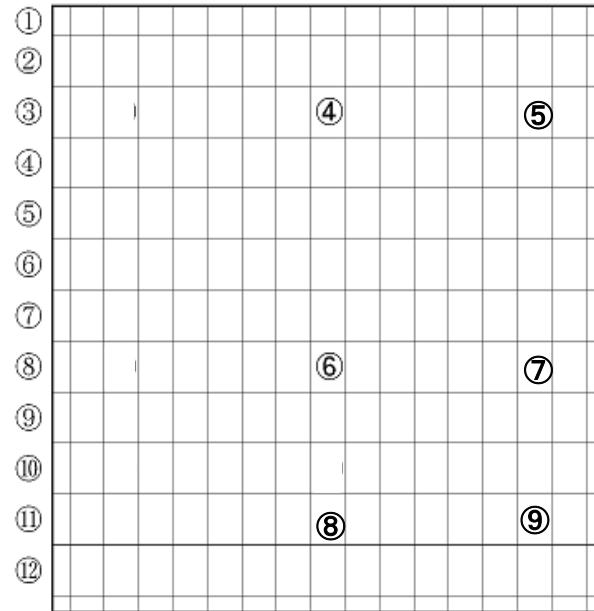
乾燥ストーカ

熱電対位置
①~⑩

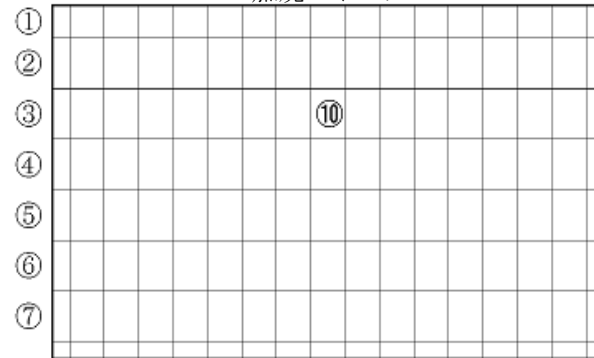
- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦

- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ⑧
- ⑨

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



燃焼ストーカ



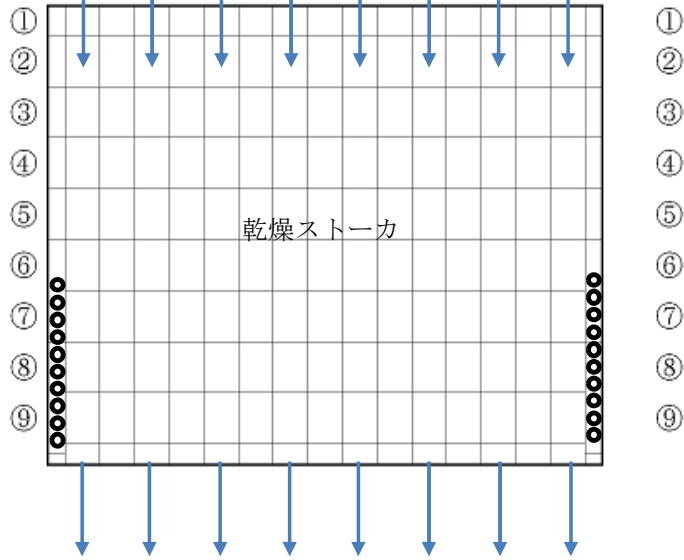
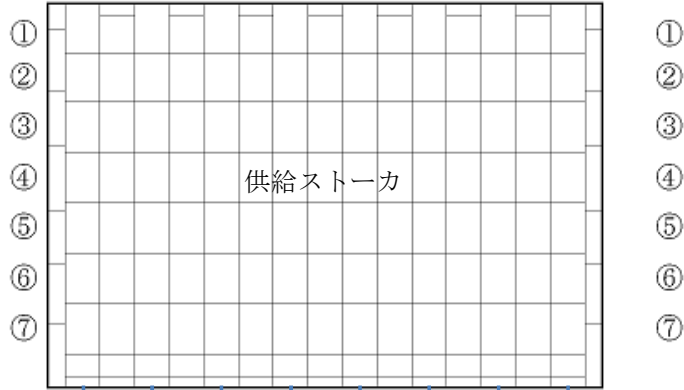
後燃焼ストーカ

- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ⑧
- ⑨
- ⑩
- ⑪
- ⑫

- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	12	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (熱電対位置)

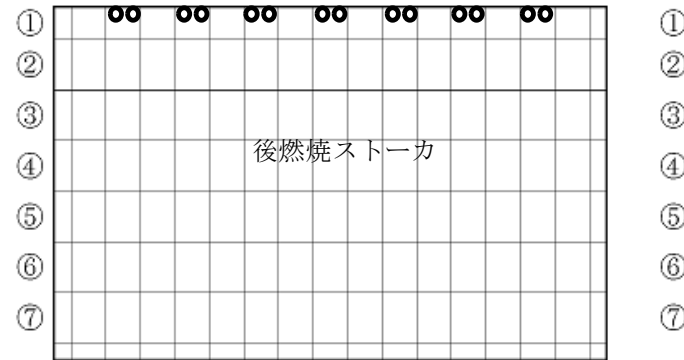
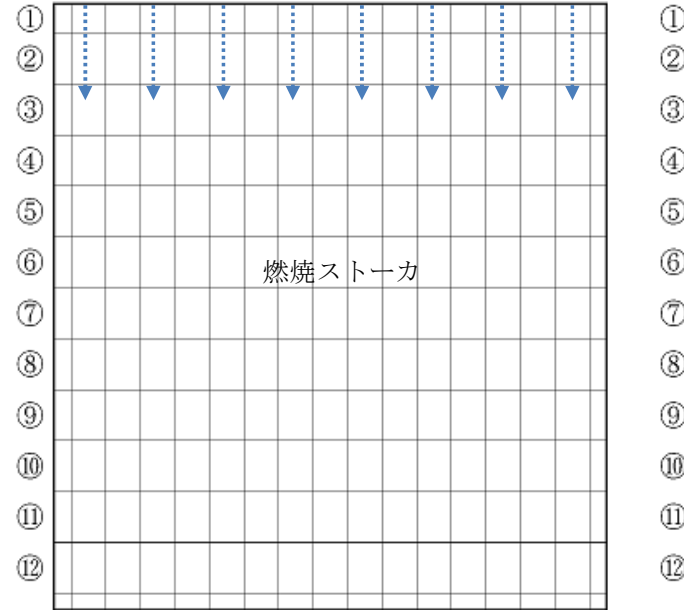
一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



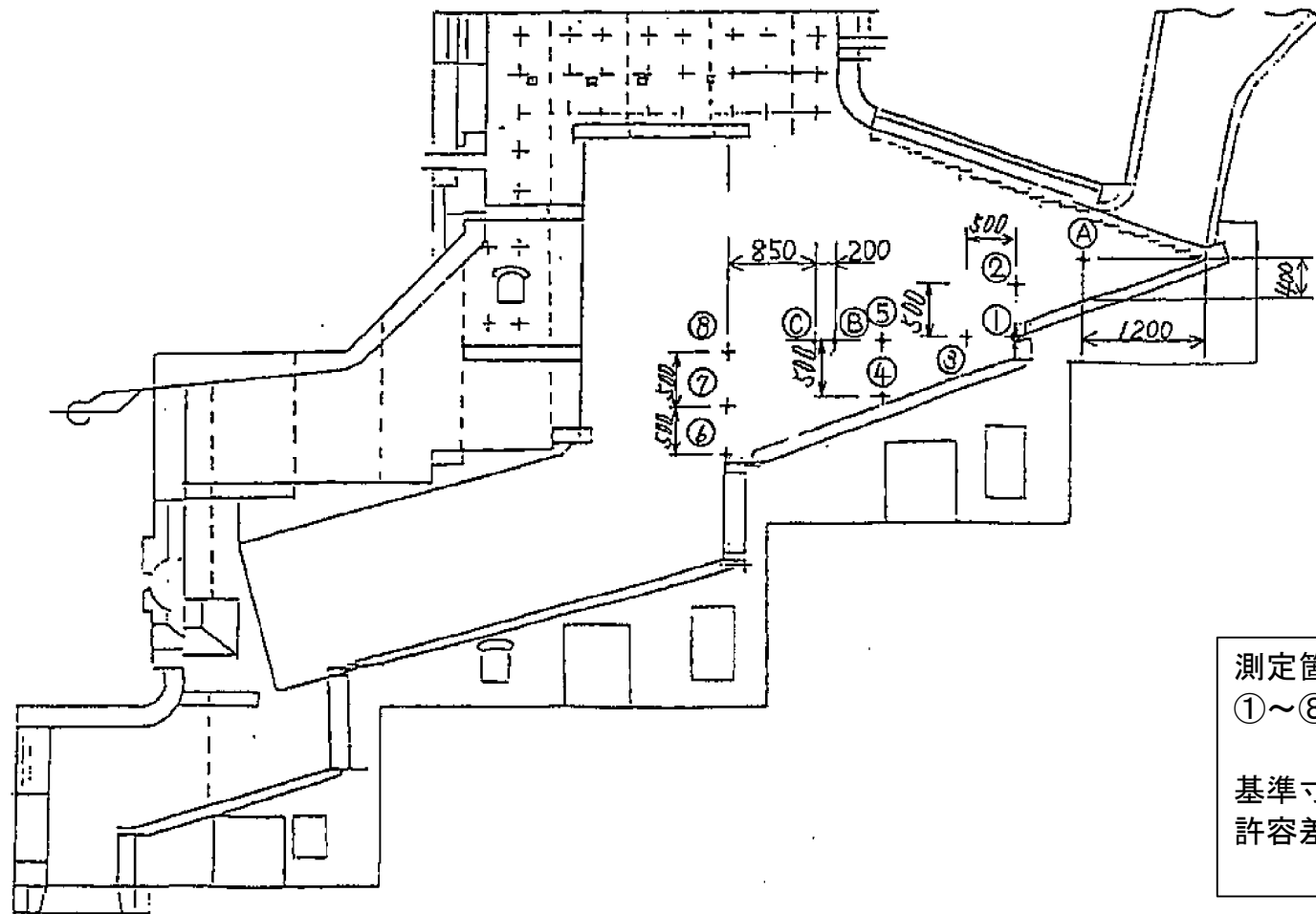
↓ 蒸気噴霧位置
(ごみ送り方向)

● 蒸気噴霧位置
(垂直方向)

一 二 三 四 五 六 七 八 九 十 十一 十二 十三 十四 十五



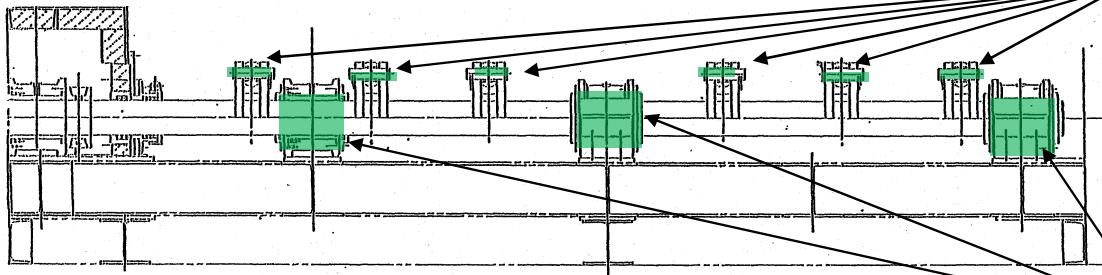
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	13	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (クリンカ防止蒸気)



測定箇所
 ①～⑧、A～C(計11箇所)

基準寸法:3900mm
 許容差:±120mm

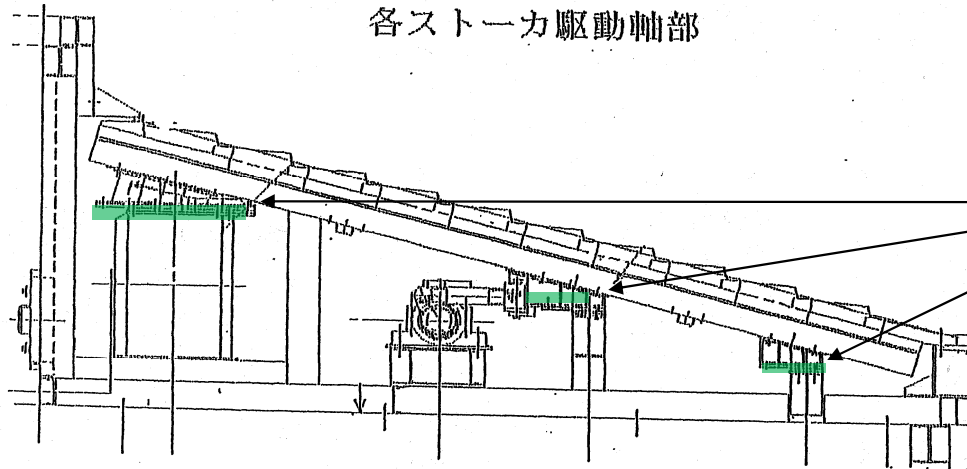
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	14	炉内・ストーカ・シュート下清掃 (炉幅測定箇所)



ロッドピン 摩耗測定8箇所 (各ストーカ 2箇所)
 ロッドピン グリス塗布 48箇所
 供給ストーカの upstream 6箇所、downstream 6箇所
 乾燥ストーカの upstream 6箇所、downstream 6箇所
 燃焼ストーカの upstream 6箇所、downstream 6箇所
 後燃焼ストーカの upstream 6箇所、downstream 6箇所

軸受摩耗測定
 4箇所 (各ストーカ 1箇所)

各ストーカ駆動軸部



摺動シュー(グリス塗布及び厚み測定)72箇所/炉
 燃焼ストーカ24箇所
 供給・乾燥・後燃焼ストーカの各16箇所

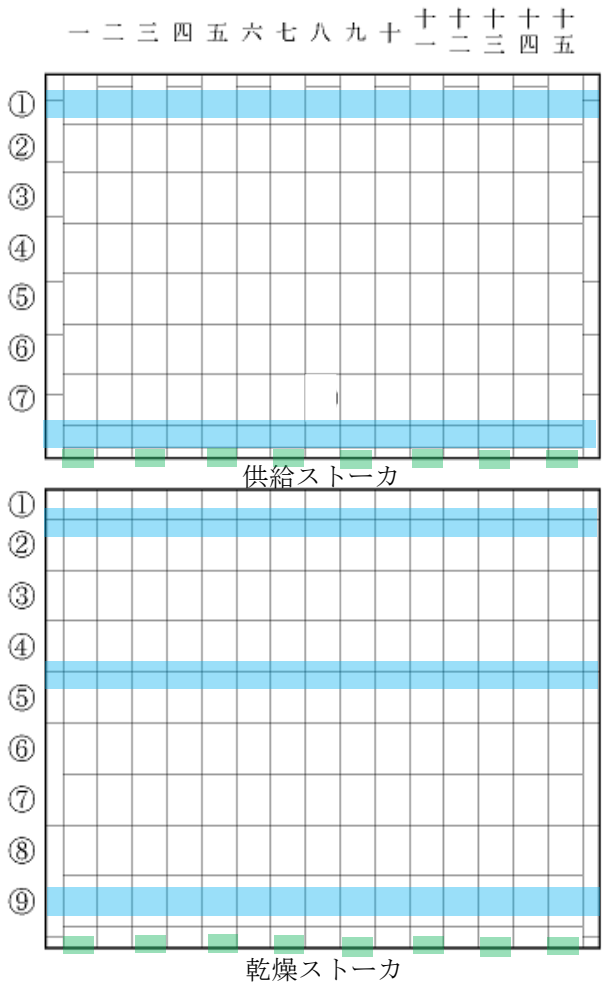
各ストーカ下

必要資材(支給品)		数量
定期整備	ハイモリグリス#01 15kg	1缶
定期清掃	ハイモリグリス#01 15kg	1缶

業務対象範囲



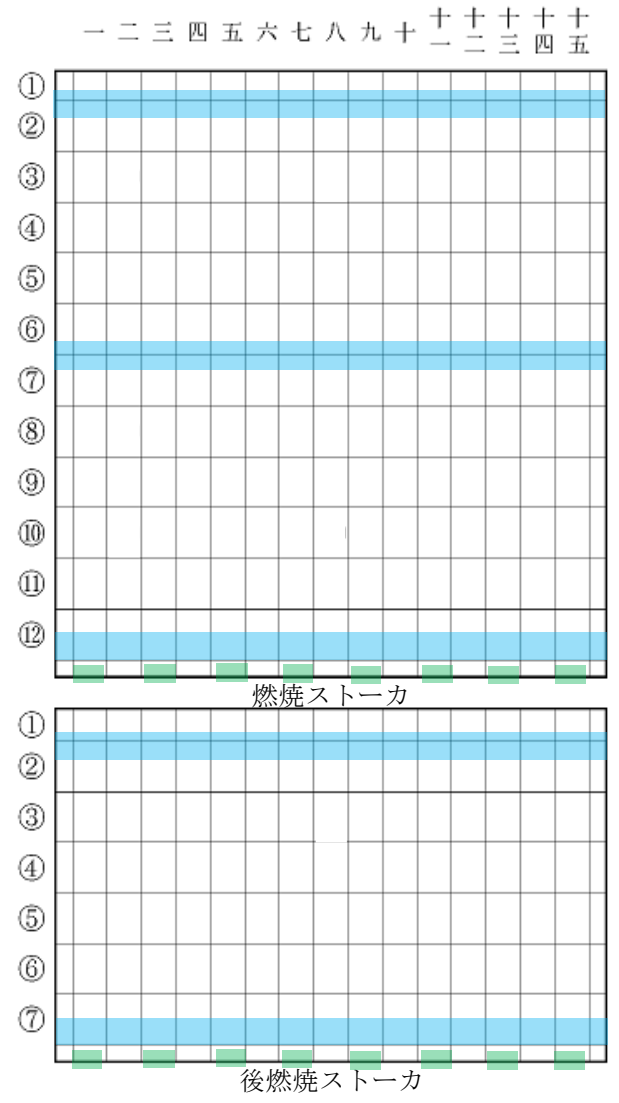
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	15	ストーカ摺動部整備



- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ⑧
- ⑨

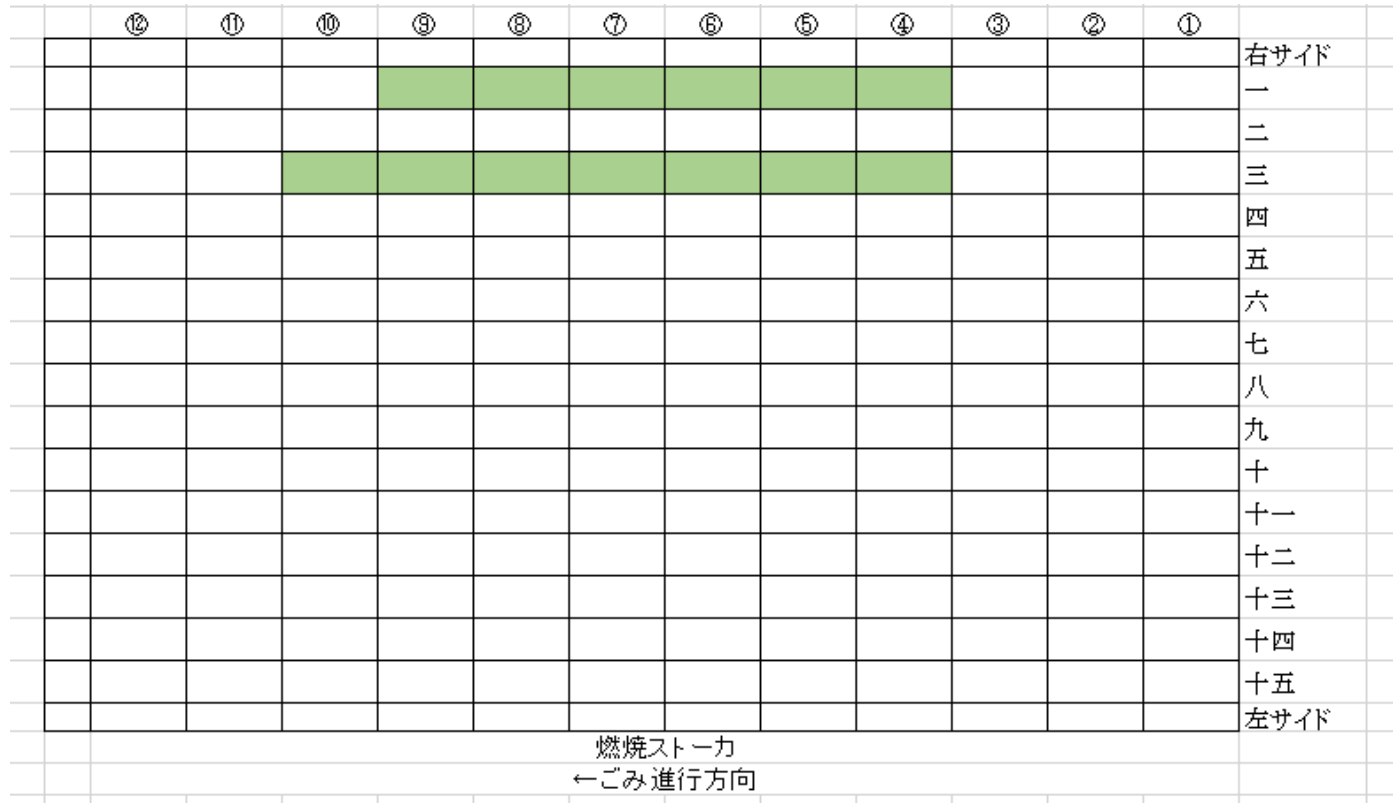
火格子先端隙間
測定箇所

ストーカ幅測定箇所



- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦
- ⑧
- ⑨
- ⑩
- ⑪
- ⑫
- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤
- ⑥
- ⑦

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	16	ストーカ摺動部整備



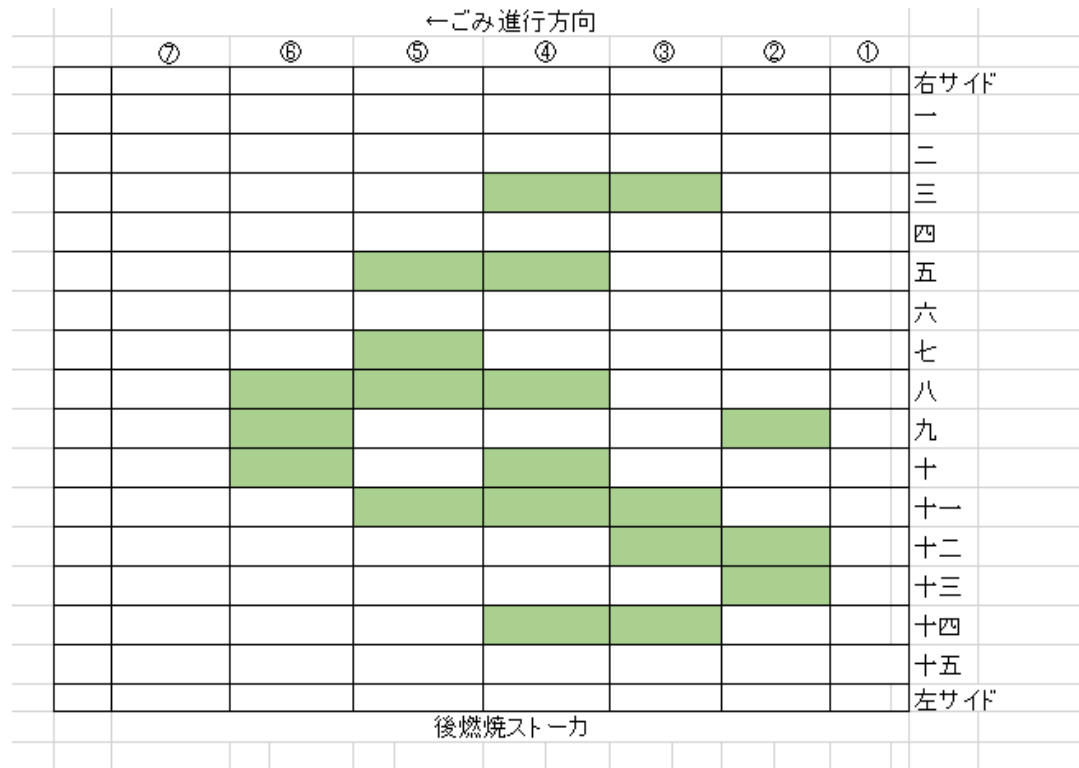
※交換対象はストーカの劣化状況により別箇所に変更する場合がある。

交換箇所



必要資材(支給品)		数量
1 火格子枠	12T5 TRS27	13個
2 火床板	12T5L,R TRS27	13組
3 13T5用取付ボルト	SCM435 M16×70L N,W	4組
4 13T5L,R用取付ボルト	SCM435 M16×75L N,W	4組
5 12T5用取付ボルト	SCM435 M16×70L N,W	60組
6 12T5L,R用取付ボルト	SCM435 M16×60L N,W	26組

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	18	燃烧ストーカ整備



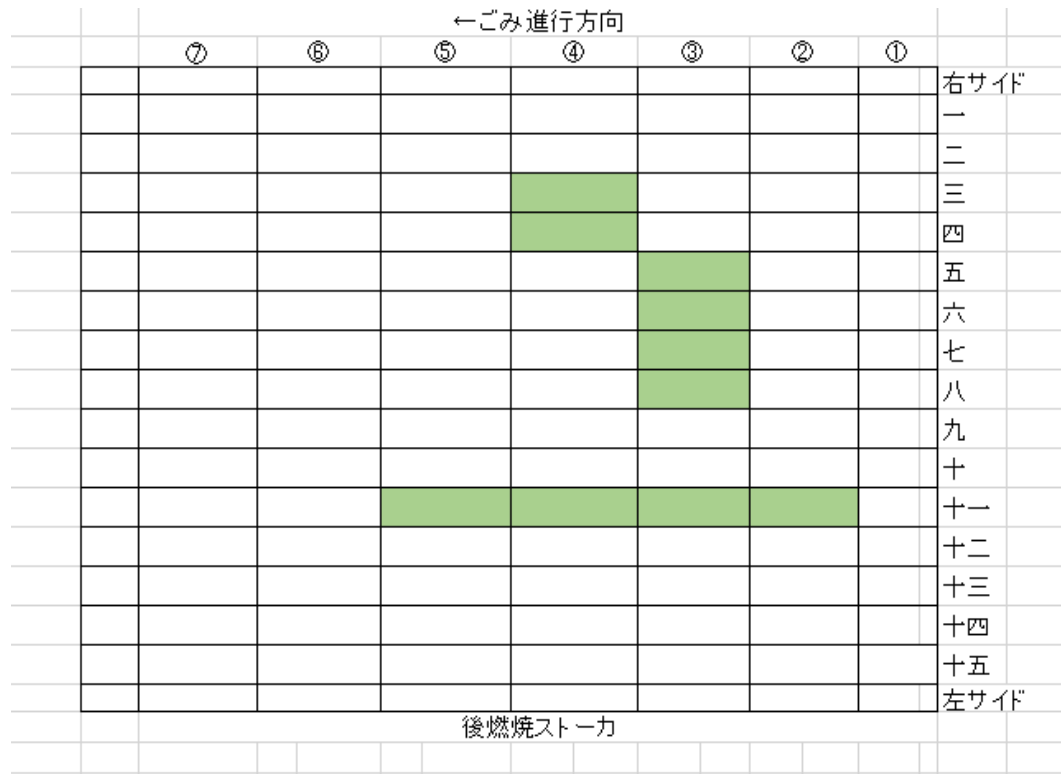
※交換対象はストーカの劣化状況により別箇所に変更する場合がある。

交換箇所



必要資材(支給品)		数量
1 火格子	13T2 TRS27	3個
2 火格子枠	12T-A TRS27	17個
3 クリップ	12T-B TRS27	17個
4 13T2用取付ボルト	SCM435 M16×40L SQW	20組
5 13T2用取付ボルト	SCM435 M16×70L SQW	20組
6 12T-A用取付セットピ	リベットφ18×50L	34組

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	19	後燃焼ストーカ整備



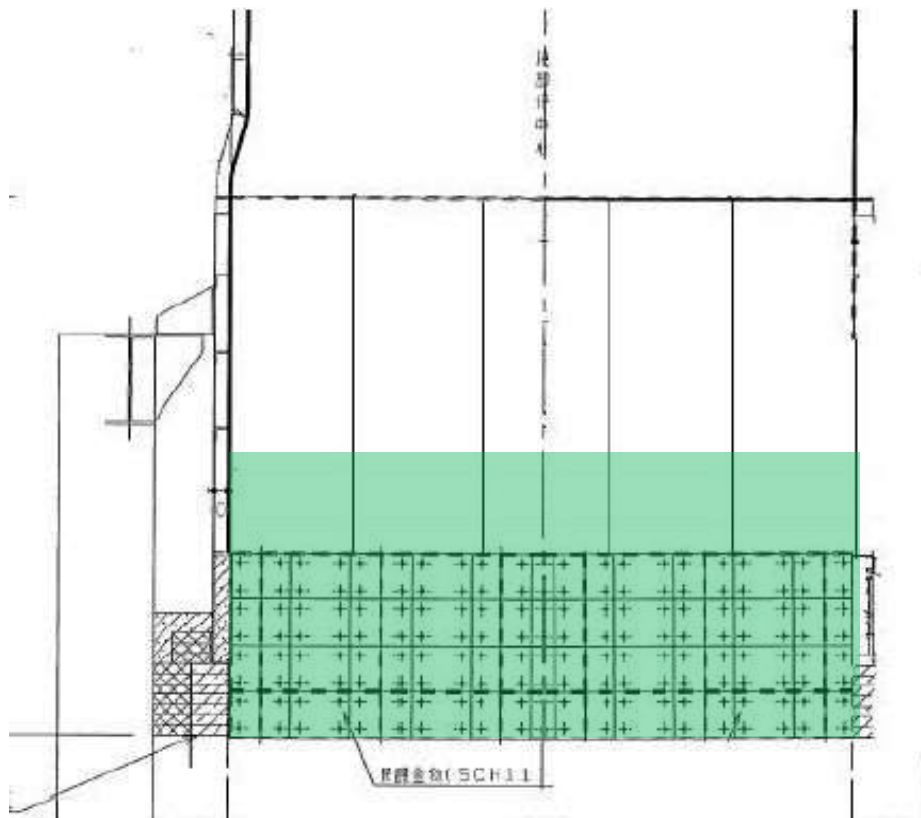
※交換対象はストーカの劣化状況により別箇所に変更する場合があります。

交換箇所



必要資材(支給品)		数量
1 火格子	13T2 TRS27	1個
2 火格子枠	12T-A TRS27	9個
3 クリップ	12T-B TRS27	8個
4 クリップ(熱電対用)	12T-B TRS27	1個
5 13T2用取付ボルト	SCM435 M16×40L SQW	14組
6 13T2用取付ボルト	SCM435 M16×70L SQW	14組
7 12T-A用取付セットピ	リベットφ18×50L	18組

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	20	後燃焼ストーカ整備



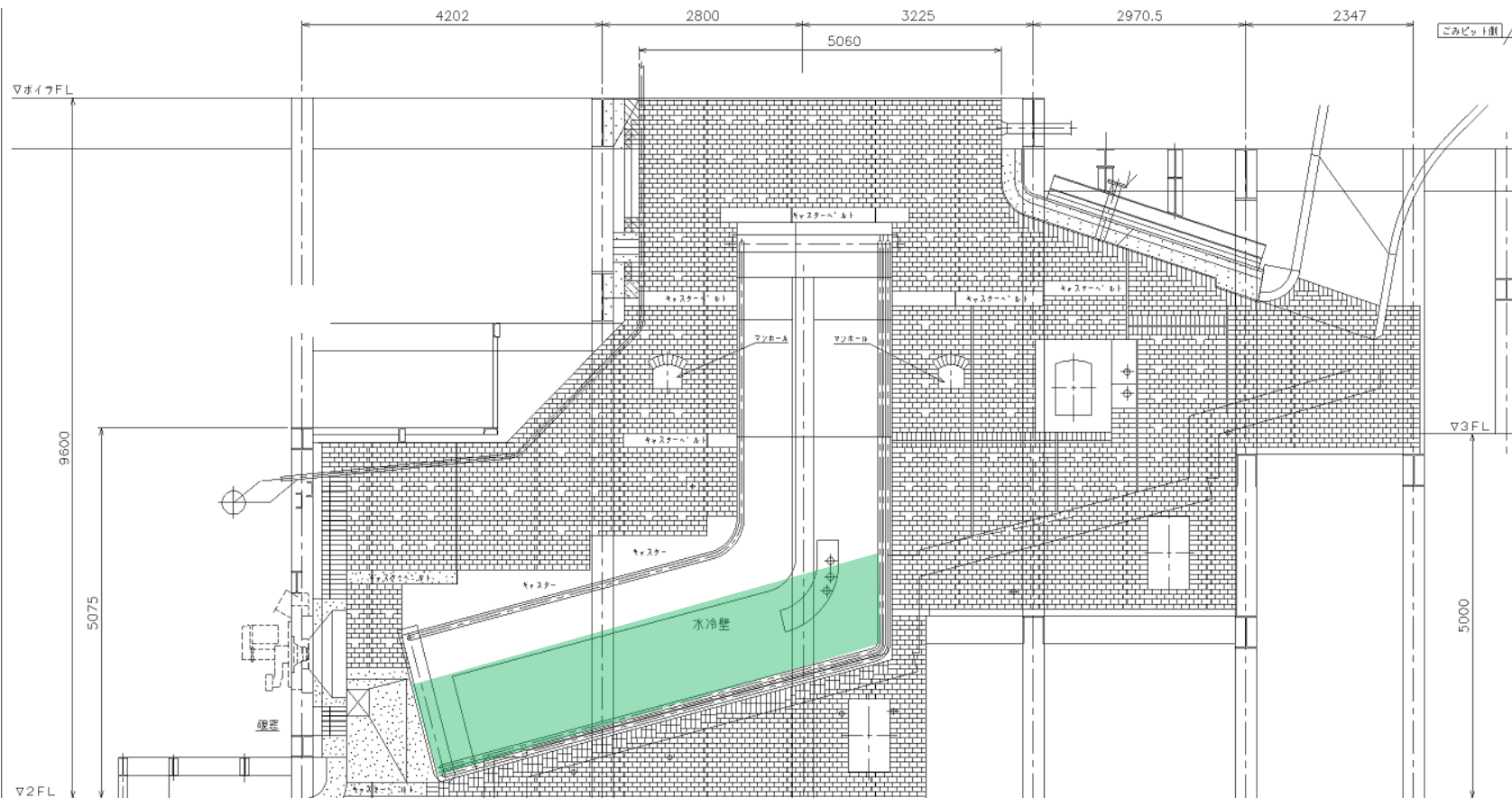
保護板は損傷の著しい箇所を交換すること

必要資材(支給品)		数量
1 補修材	SS400 PL6t 3'×6'	2枚
2 保護板(大)	SR-1994 PL21×298×373	5枚
3 保護板(小)	SR-1995 PL21×298×130	1枚
4 取付スタッド、ボルト、ナット	M16-60L N,W SUS	22組

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(2号)
図番	21	ごみ投入ホッパ補修



L・R側

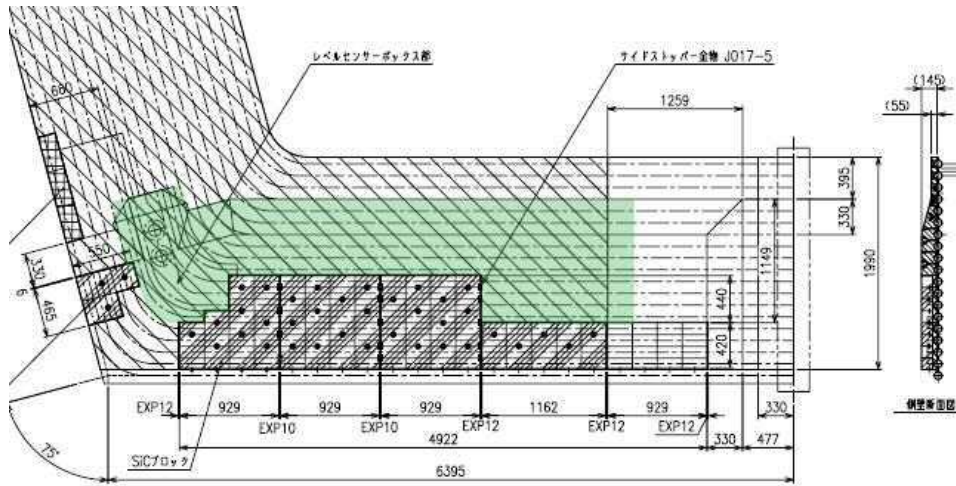
欠損箇所を補修すること

必要資材(支給品)	数量
1 パッチング材(L・R用) PAT-90A	600kg

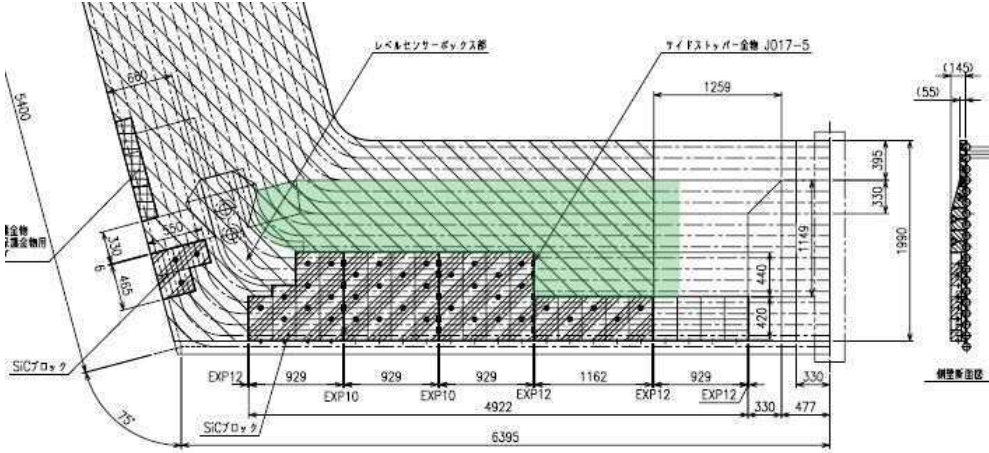
業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
凶番	22	燃焼室耐火物補修



1号L・R



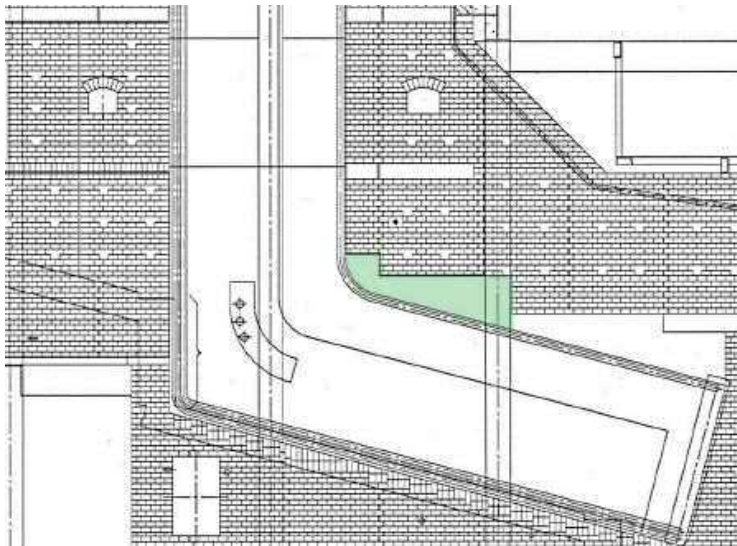
2号R側

業務対象範囲

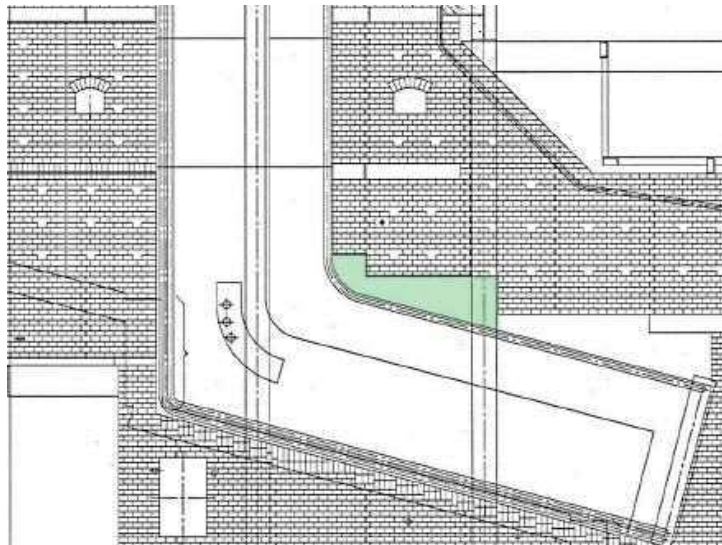


必要資材(支給品)			数量
1号L側			
1	不定形耐火物	HFC-S56	2900kg
2	Yアンカー	YB2-60L-φ10	43本
3	Yアンカー	YB2-90L-φ10	22本
4	Yアンカー	YB2-110L-φ10	22本
5	Yアンカー	YB2-135L-φ10	110本
6	SiCキャップ	BM15-288	394個
7	耐火モルタル	MHTC-16	20kg
8	金物取付補助材	FB6×15×600	6枚
1号R側			
9	不定形耐火物	HFC-S56	2900kg
10	Yアンカー	YB2-60L-φ10	43本
11	Yアンカー	YB2-90L-φ10	22本
12	Yアンカー	YB2-110L-φ10	22本
13	Yアンカー	YB2-135L-φ10	110本
14	SiCキャップ	BM15-288	394個
15	耐火モルタル	MHTC-16	20kg
16	金物取付補助材	FB6×15×600	6枚
17	SUS管	SUS304 φ114.3, t4.0	0.5m
2号R側			
18	不定形耐火物	HFC-S56	2200kg
19	Yアンカー	YB2-60L-φ10	36本
20	Yアンカー	YB2-90L-φ10	22本
21	Yアンカー	YB2-110L-φ10	22本
22	Yアンカー	YB2-135L-φ10	87本
23	SiCキャップ	BM15-288	334個
24	耐火モルタル	MHTC-16	20kg
共通			
25	フレコンバッグ	φ110(丸型)×108	9枚
26	土のう袋	48×62	900枚

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	23	第一燃烧室水冷壁耐火物補修



1号L・R



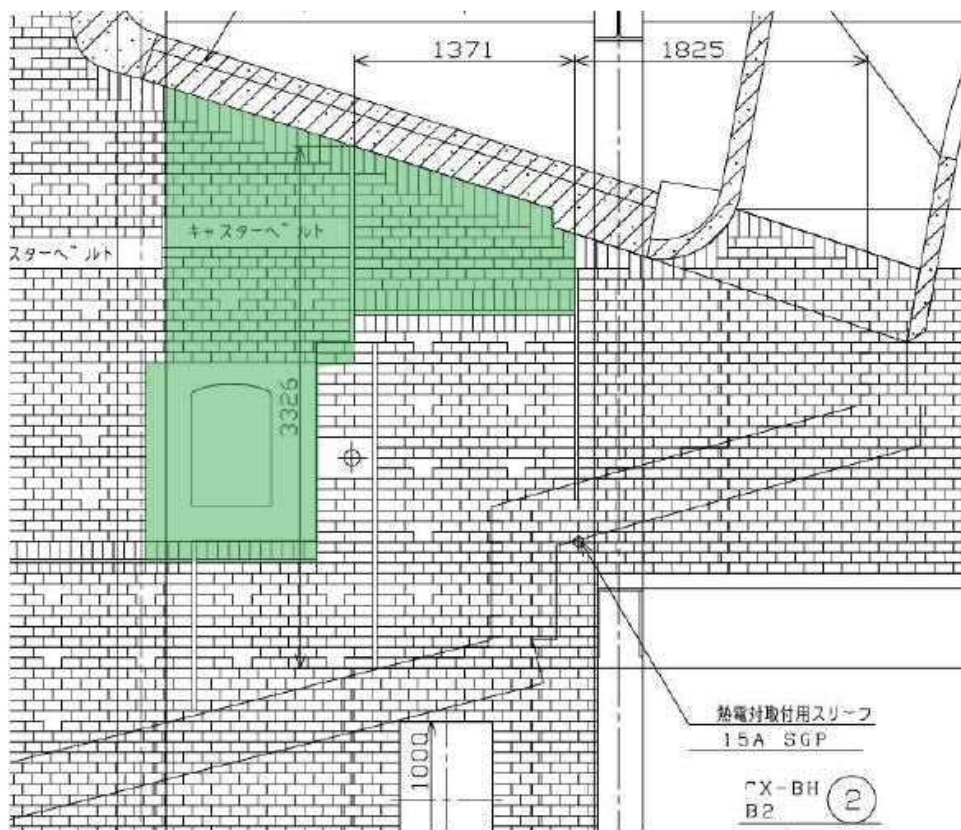
2号L側

必要資材(支給品)		数量
1号L側		
1	不定形耐火物 CA-13S	650kg
2	Yアンカー YL11-300L-13 φ	23本
1号R側		
3	不定形耐火物 CA-13S	650kg
4	Yアンカー YL11-300L-13 φ	23本
2号L側		
5	不定形耐火物 CA-13S	650kg
6	Yアンカー YL11-300L-13 φ	23本
共通		
7	フレコンバッグ φ110(丸型)×108	2枚
8	土のう袋 48×62	120枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
凶番	24	燃焼室側壁耐火物補修 (1)



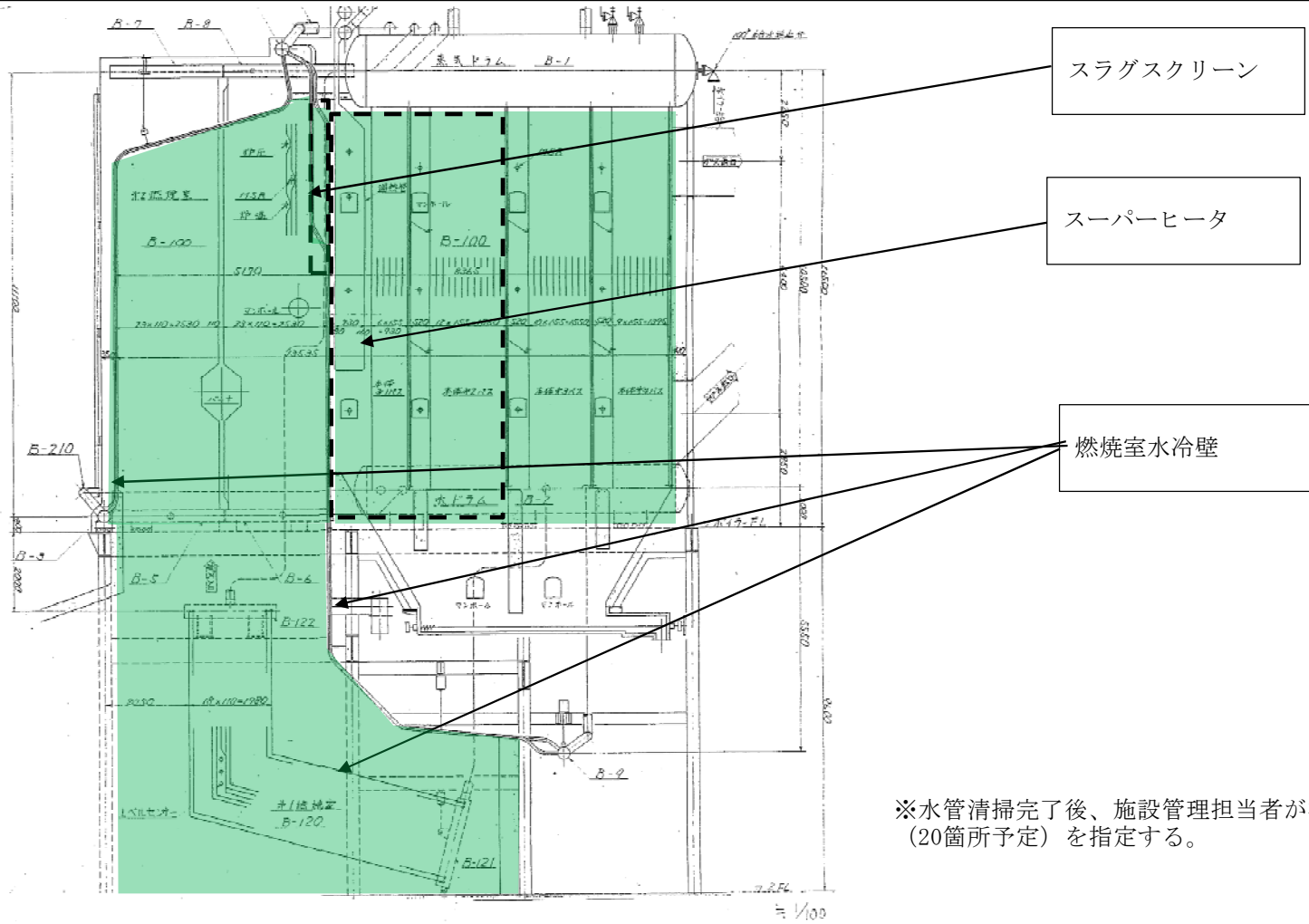
R側

必要資材(支給品)		数量
1	並耐火煉瓦 SK34	260 枚
2	一丁半煉瓦 SK34 BR-288	55 枚
3	引張煉瓦 SK-34 BR-486	2 枚
4	同上引張金物 SUS310S 壁厚:475mm	2 個
5	断熱煉瓦 B-2	170 枚
6	耐火モルタル MHTC-15D	100 kg
7	断熱モルタル ASD-10相当	30 kg
8	耐火キャスター 13S	1600 kg
9	ナスファイバー SUS304	35 kg
10	アンカー YL14-435L-φ16 SUS310S	33 本
11	ファインフレックス t25×600×900	3 枚
12	岩綿板125t 125t	3.69 m ²
13	フレコンバッグ φ110(丸型)×108	3枚
14	土のう袋 48×62	300枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
凶番	25	燃焼室側壁耐火物補修(2)



※水管清掃完了後、施設管理担当者が補修対象箇所(20箇所予定)を指定する。

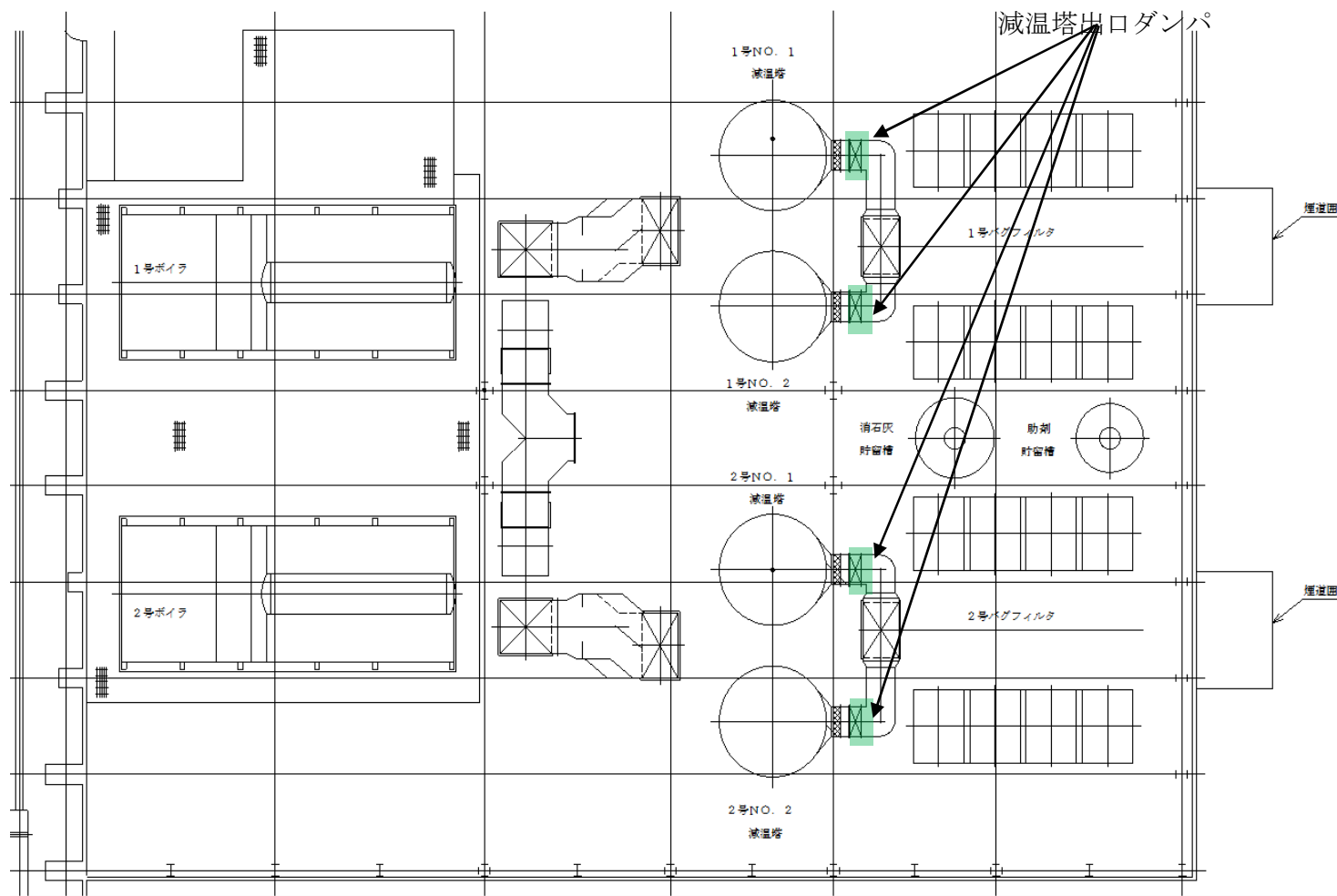
	必要資材(支給)	数量
定期整備	1フレコンバッグ φ110(丸型)×108	50枚
	2 土のう袋 48×62	4000枚
定期清掃	1フレコンバッグ φ110(丸型)×108	30枚
	2 土のう袋 48×62	2000枚
	3 水管プロテクタ	20個

業務対象範囲

定期整備

定期清掃

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	27	ボイラ水管他清掃

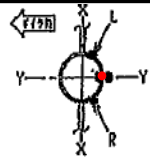


7階平面図

業務対象範囲



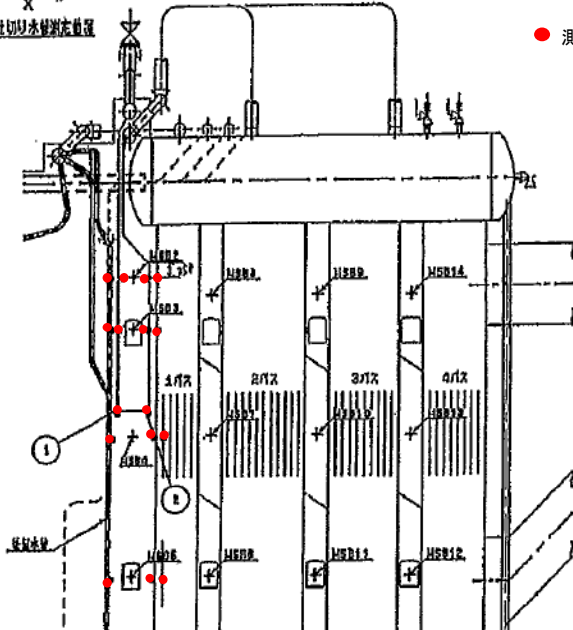
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
凶番	28	ボイラ水管清掃 (減温塔出口ダンパ)



位置・仕切り水切測定位置

本体水管

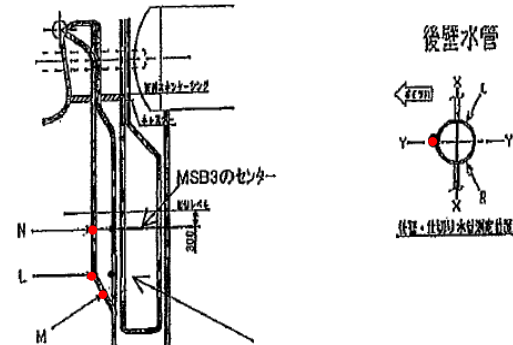
● 測定箇所(1箇所)



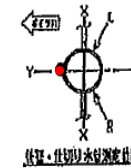
過熱管(66箇所) ※奇数列の管を測定すること
 MSB2(ボイラ前側) 11本×1箇所=11箇所
 MSB2(1パス側) 11本×1箇所=11箇所
 MSB3(ボイラ前側) 11本×1箇所=11箇所
 MSB3(1パス側) 11本×1箇所=11箇所
 過熱管曲部(ボイラ側) 11本×1箇所=11箇所
 過熱管曲部(1パス側) 11本×1箇所=11箇所

後壁水管(67箇所)
 ※奇数列の管を測定すること
 MSB2 11本×1箇所=11箇所
 MSB3 12本×1箇所=12箇所
 MSB4 22本×1箇所=22箇所
 MSB5 22本×1箇所=22箇所

1パス本体水管(72箇所)
 ※奇数列の管を測定すること
 MSB2(1列目) 12本×1箇所=12箇所
 MSB3(1列目) 12本×1箇所=12箇所
 MSB4(1列目) 12本×1箇所=12箇所



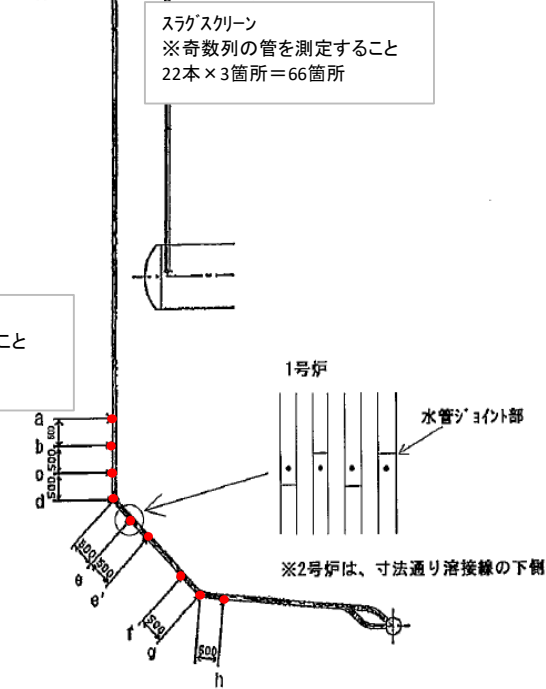
後壁水管



位置・仕切り水切測定位置

スラグスクリーン
 ※奇数列の管を測定すること
 22本×3箇所=66箇所

第一燃焼室後壁水管
 ※奇数列の管を測定すること
 22本×9箇所=198箇所

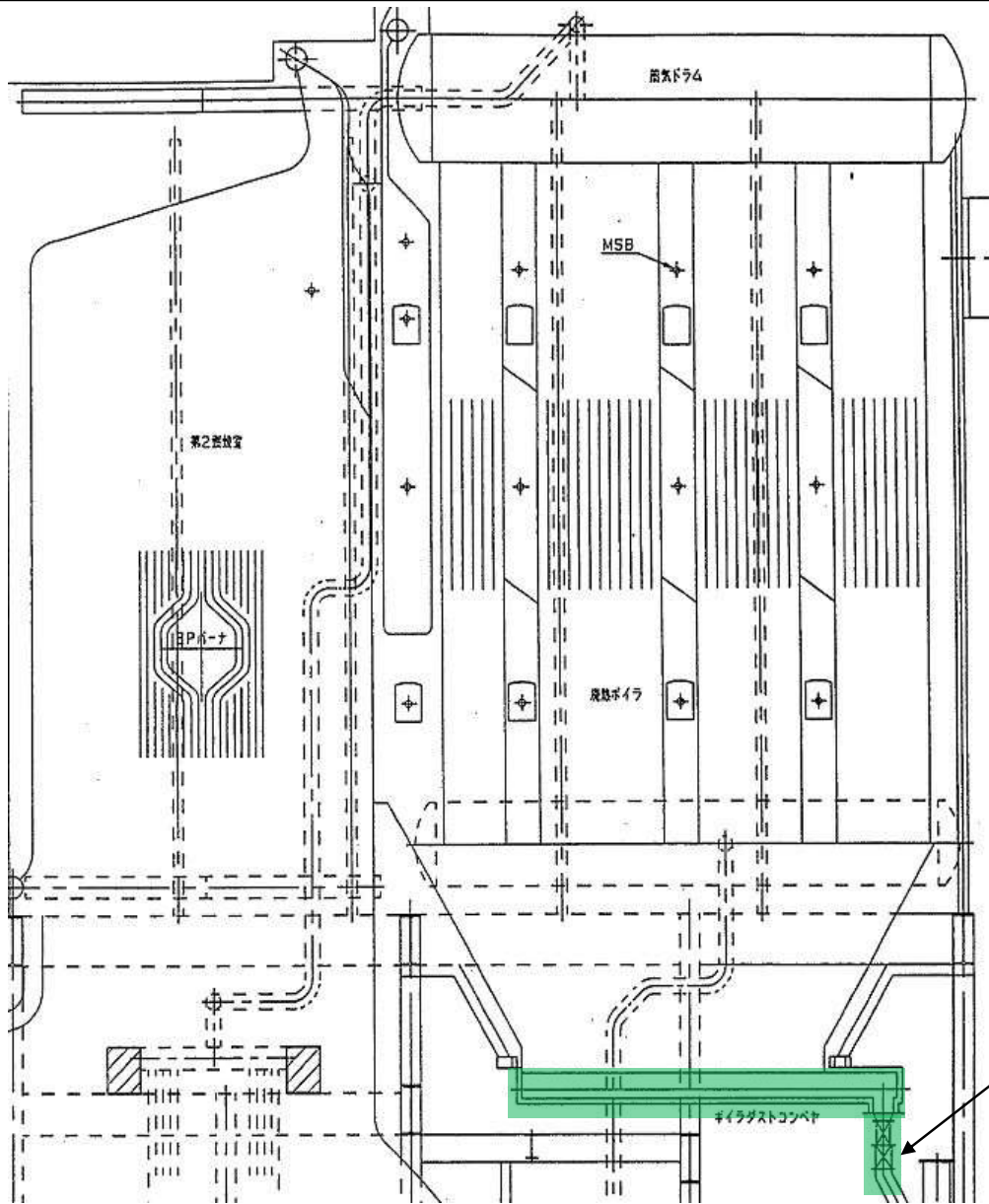


1号炉

水管ジョイント部

※2号炉は、寸法通り溶接線の下側

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	29	ボイラ水管肉厚測定

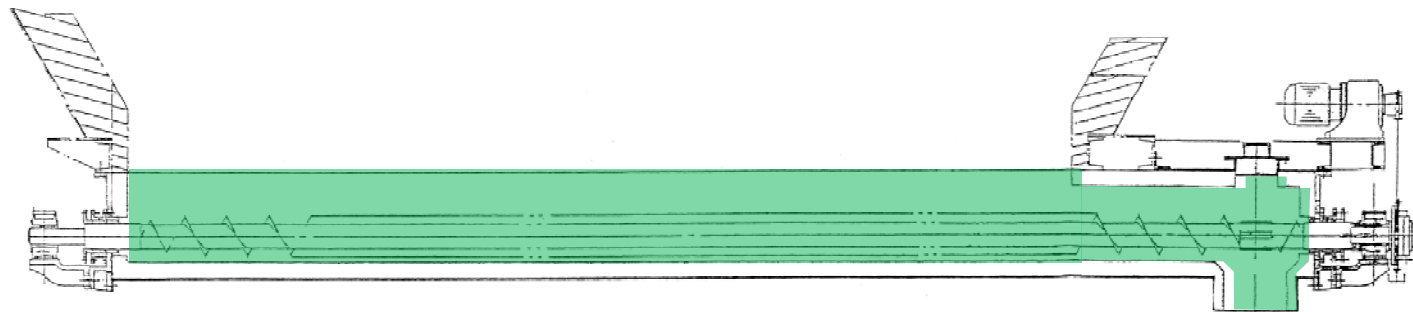
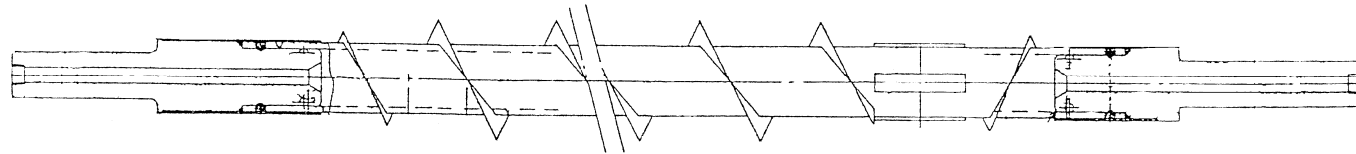
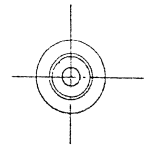
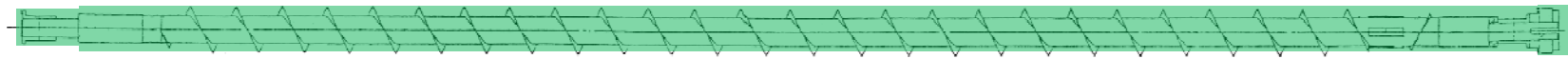


業務対象範囲



ボイラダスト二重ダンパ

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	31	ボイラ水管清掃 (ボイラスクリーコンベヤ)



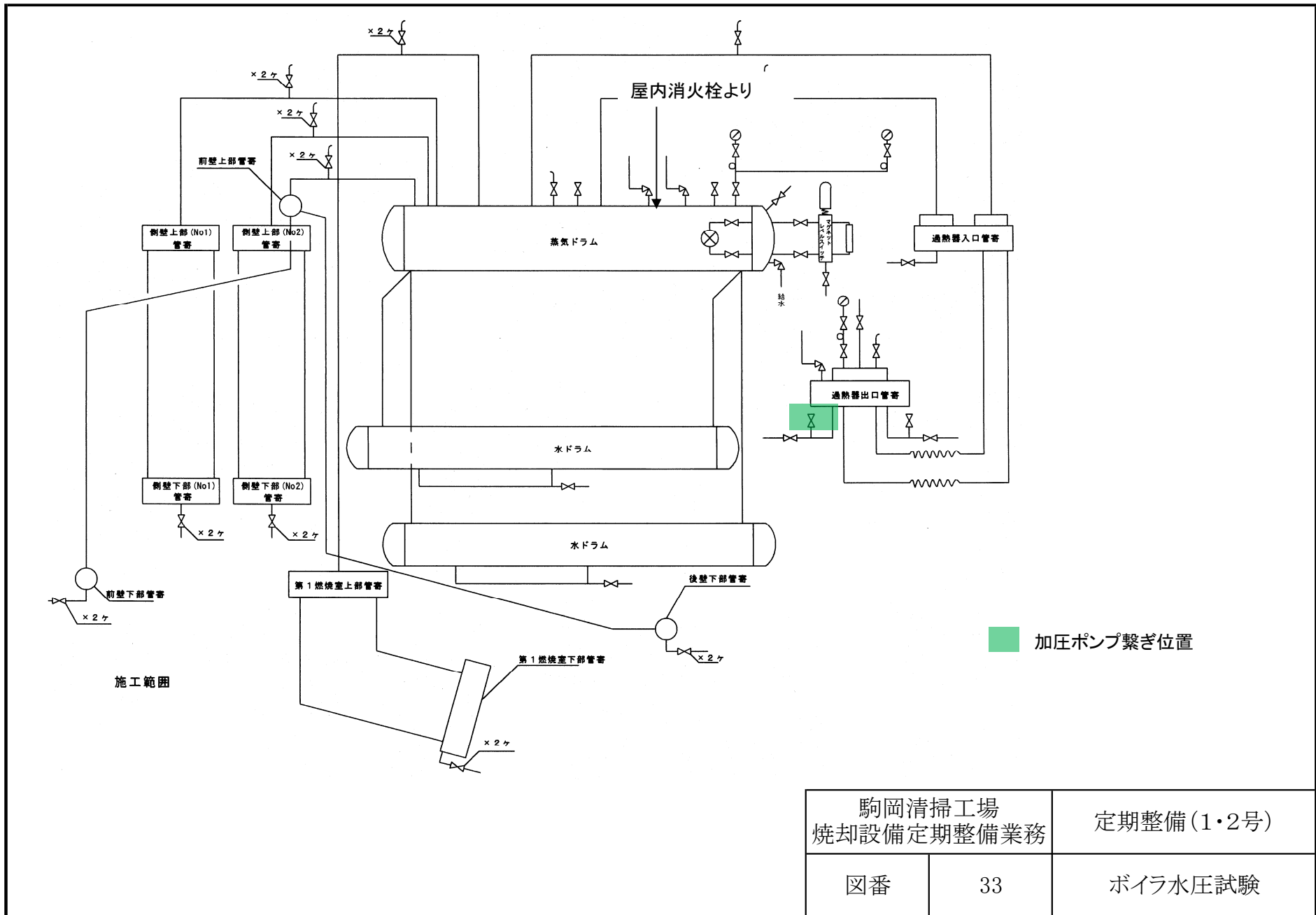
必要資材(支給)			数量
定期整備	1	グラントパッキン V# VFT-22×3000	6巻
	2	ガラスリボンパッキン 3t×75×13000	4巻
	3	シートパッキン トラフU字パッキン	2枚
	4	スクリーシャフト SUS316 CS-51227	再使用
定期清掃	1	グラントパッキン V# VFT-22×3000	6巻
	2	ガラスリボンパッキン 3t×75×13000	4巻
	3	シートパッキン トラフU字パッキン	2枚
	4	スクリーシャフト SUS316 CS-51227	再使用

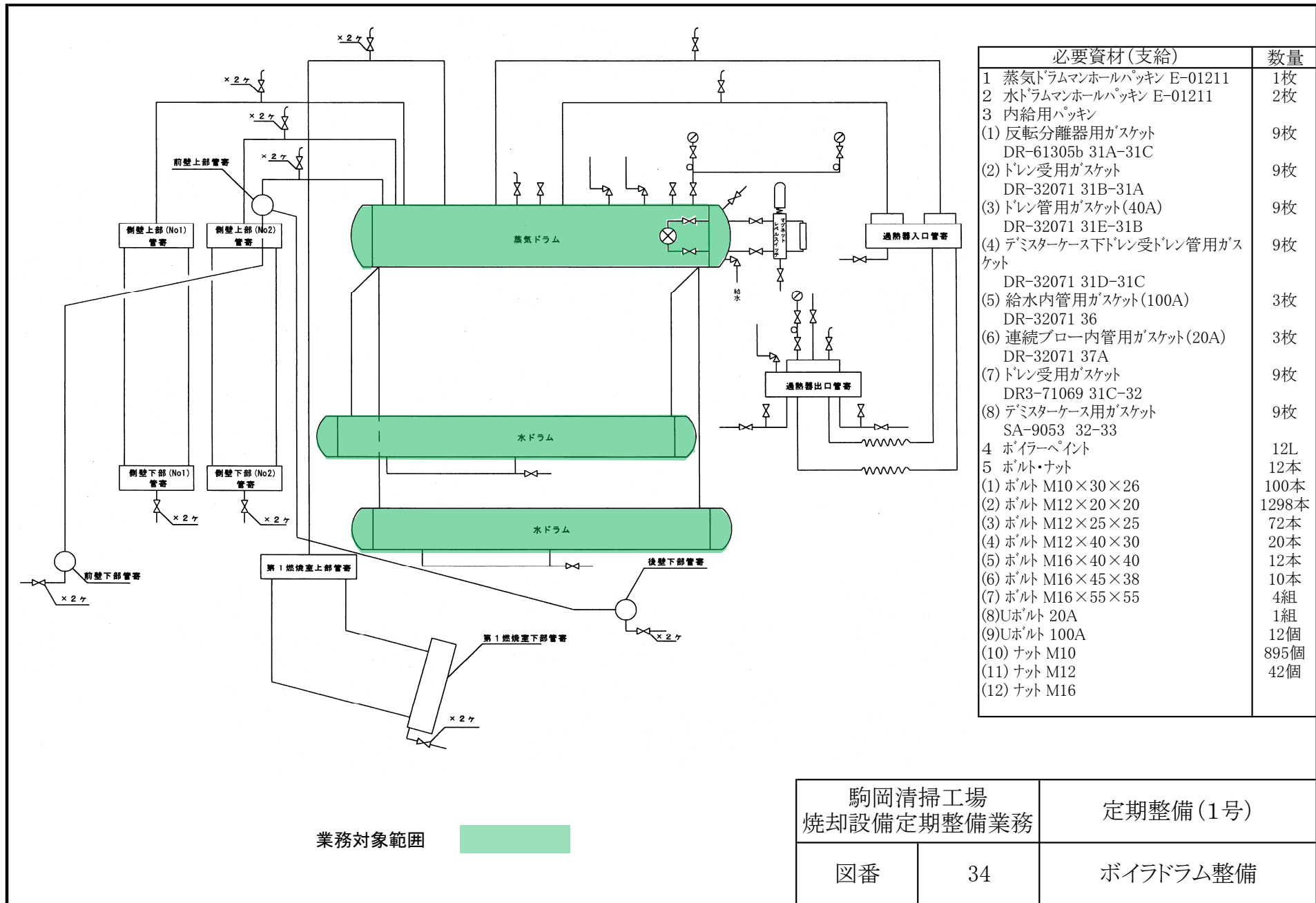
※ スクリーシャフトは管理基準値を下回る場合
交換すること。

業務対象範囲



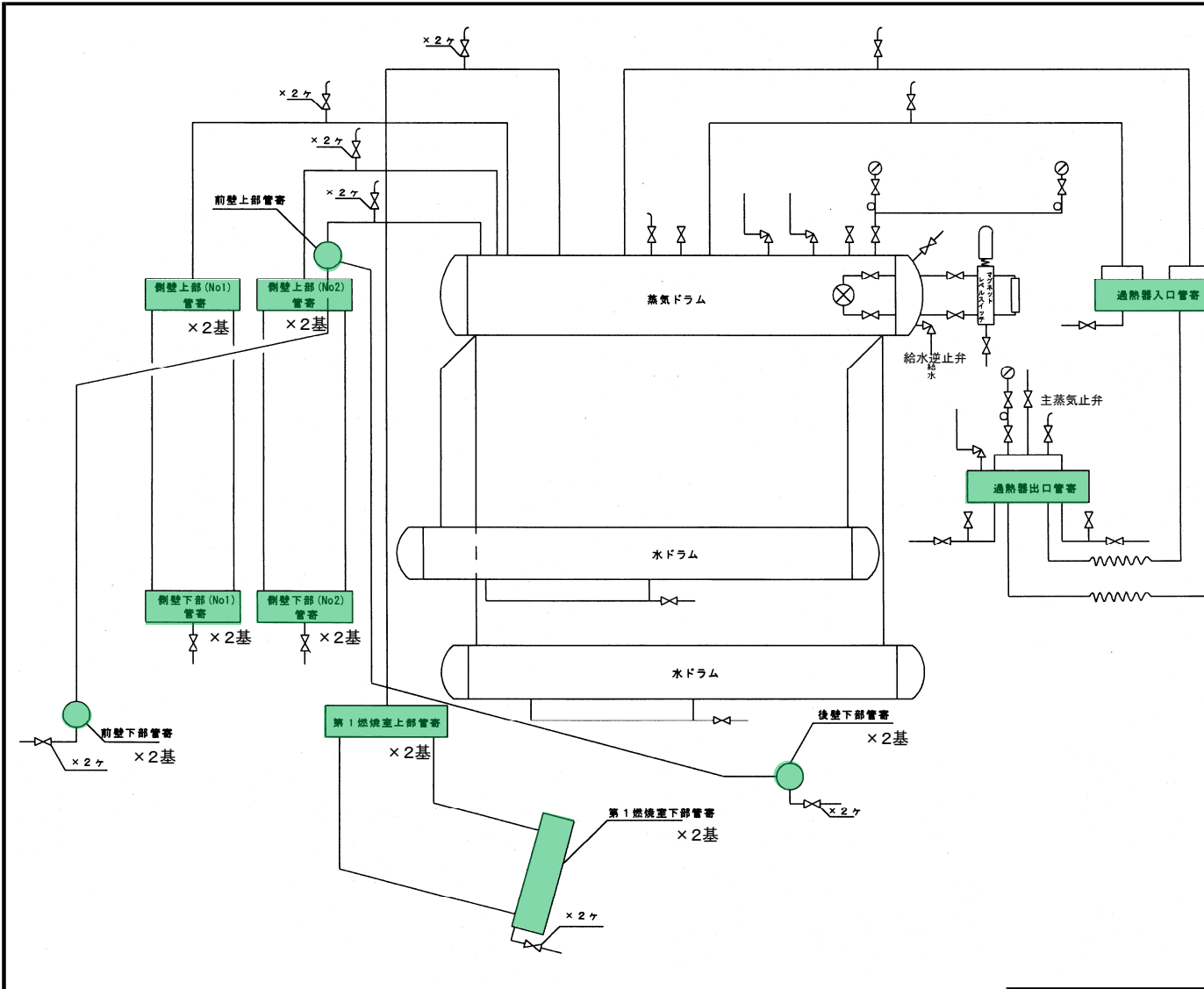
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	32	ボイラスクリューコンベヤ 詳細図





必要資材(支給)	数量
1 蒸気ドラムマンホールパッキン E-01211	1枚
2 水ドラムマンホールパッキン E-01211	2枚
3 内給用パッキン	
(1) 反転分離器用ガスケット DR-61305b 31A-31C	9枚
(2) ドレン受用ガスケット DR-32071 31B-31A	9枚
(3) ドレン管用ガスケット(40A) DR-32071 31E-31B	9枚
(4) デミスターケース下ドレン受ドレン管用ガスケット DR-32071 31D-31C	9枚
(5) 給水内管用ガスケット(100A) DR-32071 36	3枚
(6) 連続ブロー内管用ガスケット(20A) DR-32071 37A	3枚
(7) ドレン受用ガスケット DR3-71069 31C-32	9枚
(8) デミスターケース用ガスケット SA-9053 32-33	9枚
4 ホイラーペイント	12L
5 ホルト・ナット	12本
(1) ホルト M10×30×26	100本
(2) ホルト M12×20×20	1298本
(3) ホルト M12×25×25	72本
(4) ホルト M12×40×30	20本
(5) ホルト M16×40×40	12本
(6) ホルト M16×45×38	10本
(7) ホルト M16×55×55	4組
(8) Uボルト 20A	1組
(9) Uボルト 100A	12個
(10) ナット M10	895個
(11) ナット M12	42個
(12) ナット M16	

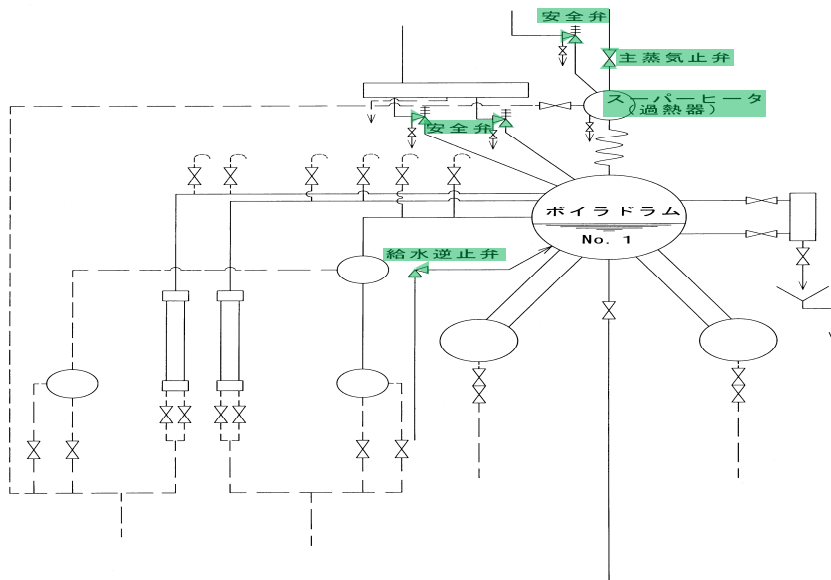
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	34	ボイラドラム整備



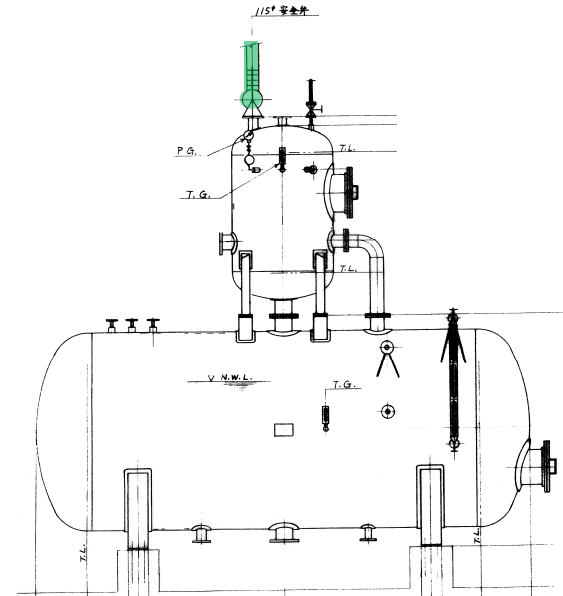
必要資材(支給)		数量
1	ハンドホールパッキン 長穴 E-01210	25枚
2	ハンドホールパッキン 丸穴 E-020003	47枚
3	蓋用パッキン ガラスリボンパッキン 3t×50mm×20m	1本

業務対象範囲

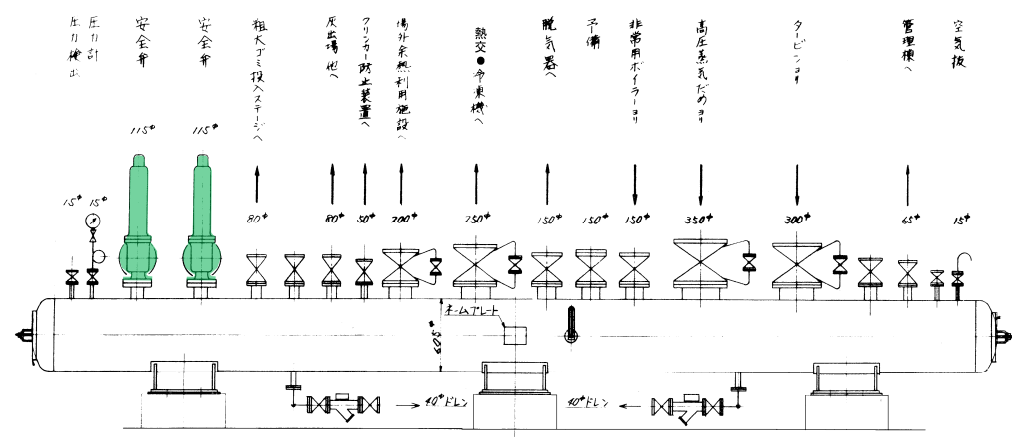
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	35	ボイラドラム管寄整備



ボイラ附着弁



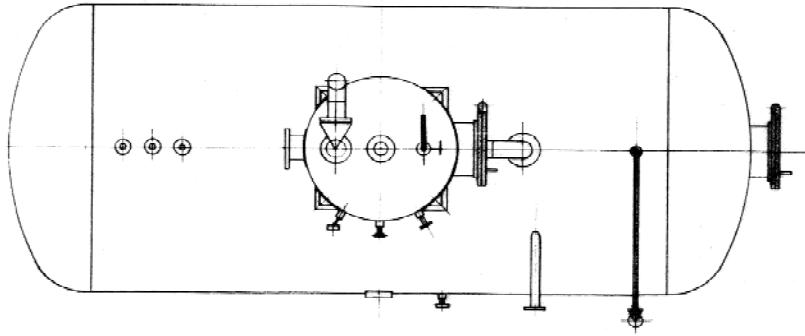
脱気器



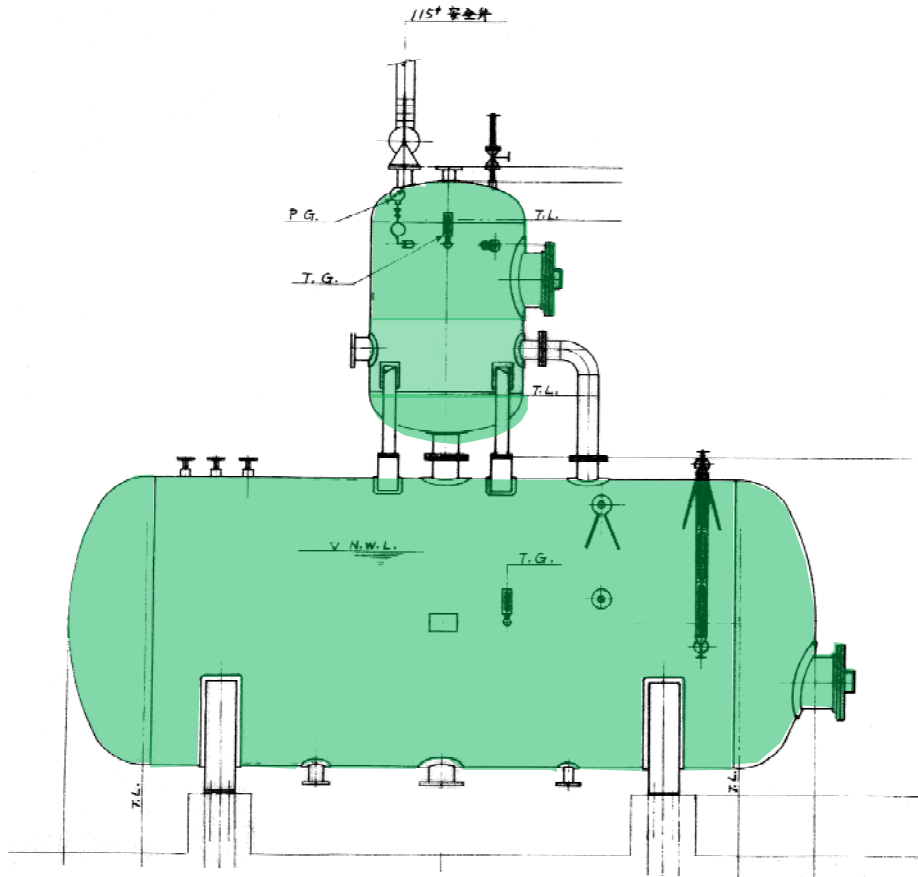
抽気蒸気溜

業務対象範囲

必要資材(支給)		数量
1 ガasket		
(1) 本体安全弁 入側 FF03D010 B2-1		1枚
(2) 本体安全弁 出側 FF03D010 B2-1		1枚
(3) 本体安全弁 入側 FF03D010 B1-1		1枚
(4) 本体安全弁 出側 FF03D010 B1-1		1枚
(5) S・H安全弁 入側 FF03D002 B22-11		1枚
(6) S・H安全弁 出側 FF03D002 B22-11		1枚
(7) 脱気器安全弁 入側 FF3A013 1		1枚
(8) 脱気器安全弁 出側 FF3A013 1		1枚
(9) 抽気圧蒸気溜安全弁 入側 FF03D003B51-1		2枚
(10) 抽気圧蒸気溜安全弁 出側 FF03D003 B51-1		2枚
(11) 主蒸気止弁 20k-250A		2枚
(12) 給水逆止弁 20k-100A		2枚
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	36	安全弁及びボイラ附着弁 整備



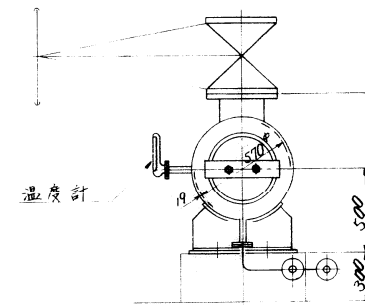
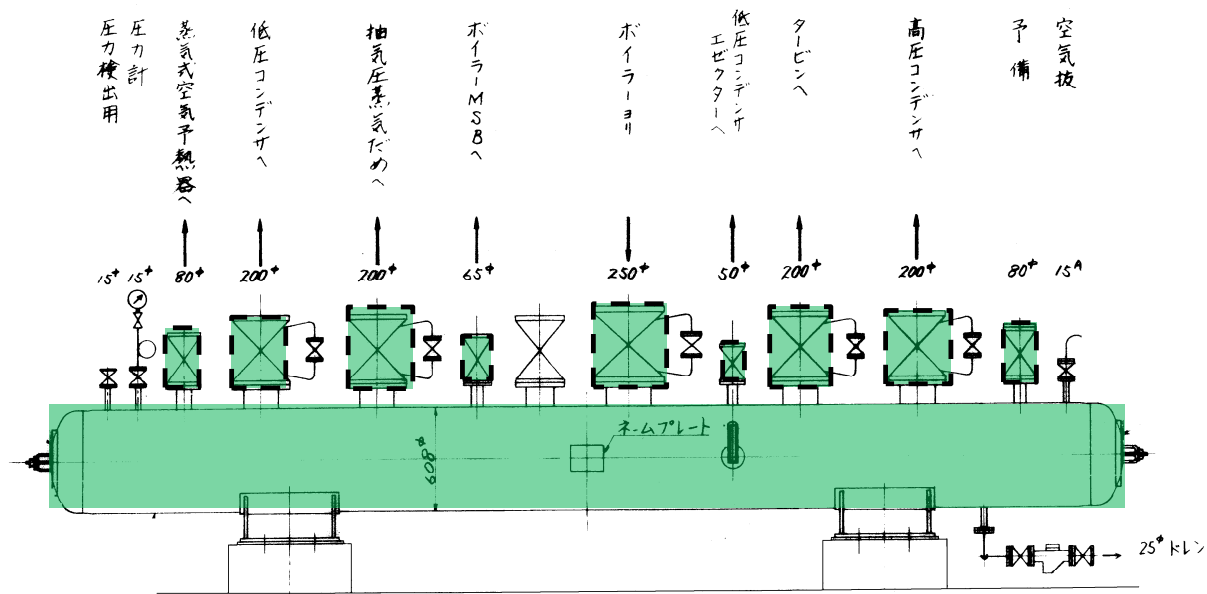
必要資材(支給)		数量
1	スプレーノズル用パッキン 33121145	4枚
2	マンホール用ガスケット 3312114164	2枚
3	水面計用部品	
(1)	シートパッキン N-61015-BIA-G2	5枚
(2)	ゲージグラス N-61015-BIA-G3	5個
(3)	クッションパッキン N-61015-BIA-G4	5個
(4)	水面計用ガスケット 10k-15A	3枚



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	37	脱気器整備

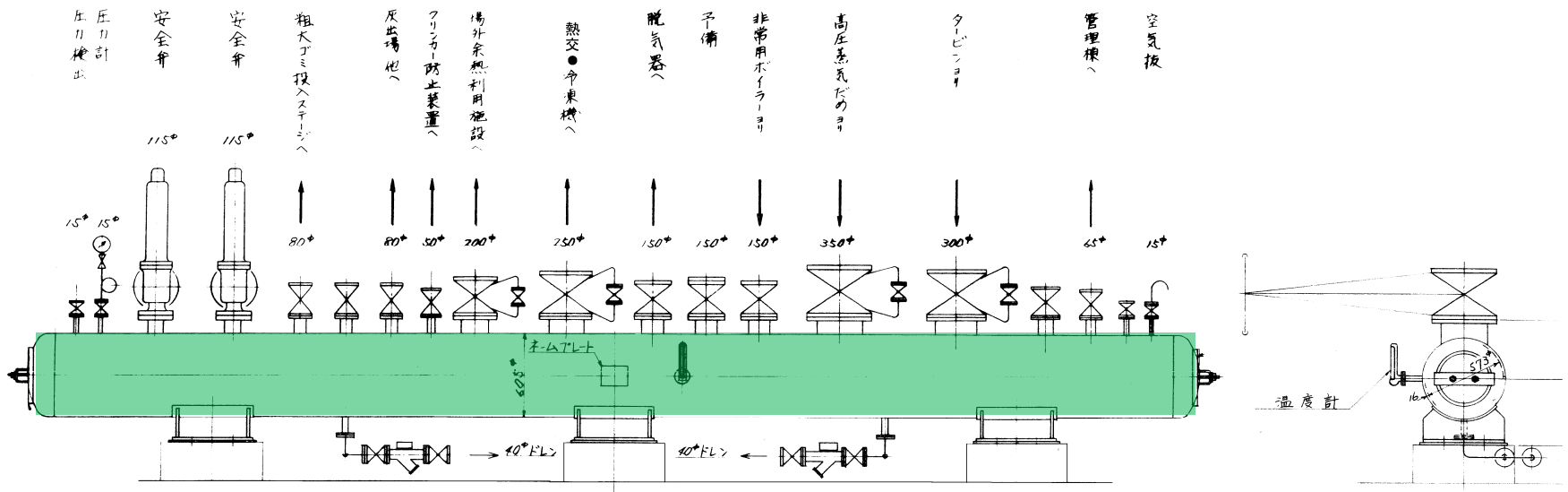


必要資材(支給)			数量	必要資材(支給)			数量
1	マンホールパッキン	E3-01211	2枚	(5)六角ボルト	M20×75×46	24本	
2	渦巻ガスケット 内外輪付	250A 20K 3.2t	2枚	(6)六角ナット	M20 S45C	24個	
3	渦巻ガスケット 内外輪付	200A 20K 3.2t	8枚	(7)六角ボルト	M16×70×38	16本	
4	渦巻ガスケット 内外輪付	80A 20K 3.2t	3枚	(8)六角ボルト	M16×65×38	16本	
5	渦巻ガスケット 内外輪付	65A 20K 3.2t	2枚	(9)六角ナット	M16 S45C	32個	
6	渦巻ガスケット 内外輪付	50A 20K 3.2t	2枚				
7	弁取付ボルト、ナット						
	(1)スタッドボルト	M24×130×54 SNB7	24本				
	(2)スタッドナット	M24 S45C	48個				
	(3)六角ボルト	M22×100×50 SCM435	96本				
	(4)六角ナット	M22 S45C	96個				

業務対象範囲
ガスケット交換



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	38	高圧蒸気溜整備

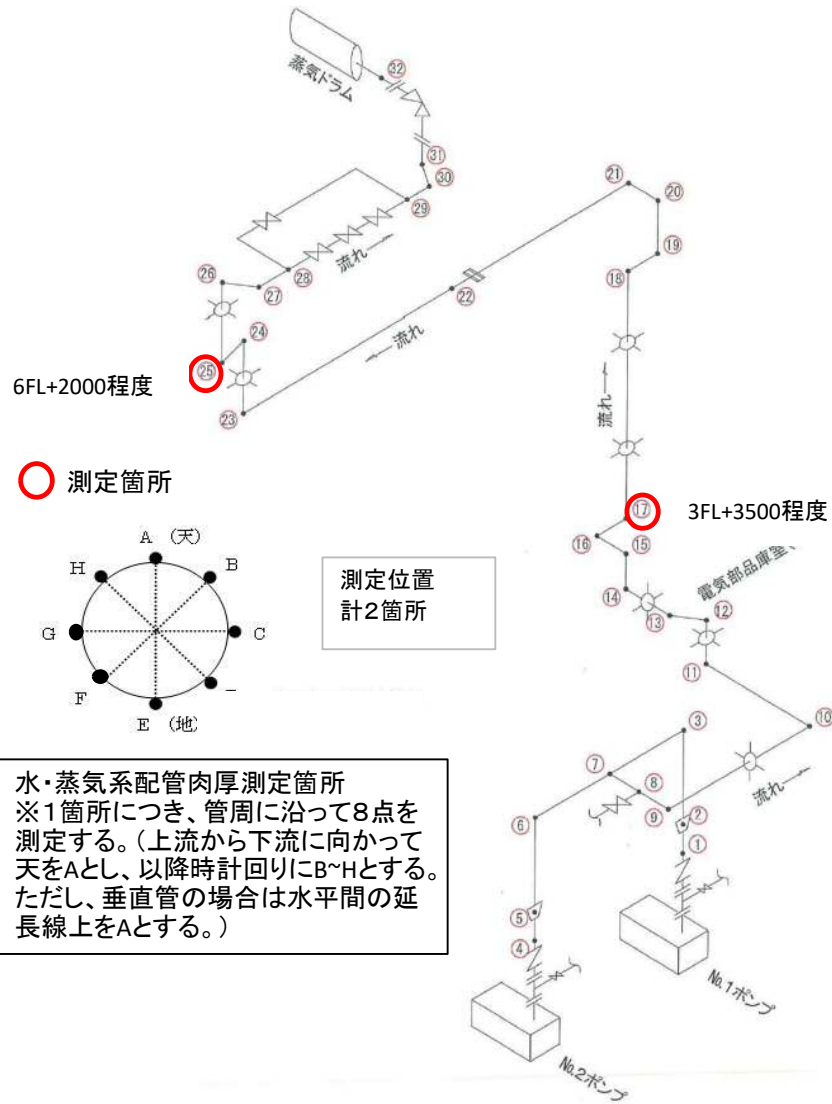


必要資材(支給)		数量
1	マンホールパッキン E3-01211	2枚

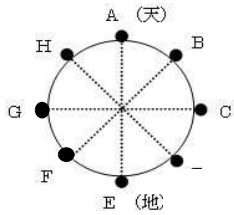
業務対象範囲

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	39	抽気蒸気溜整備

ボイラ給水ポンプ～蒸気ドラム(地下1階～7階)



○ 測定箇所

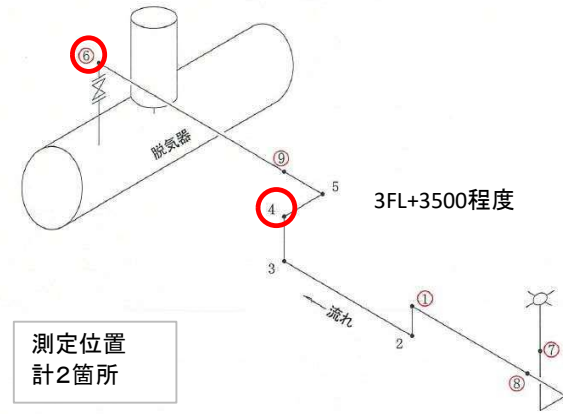


測定位置
計2箇所

水・蒸気系配管肉厚測定箇所
※1箇所につき、管周に沿って8点を測定する。(上流から下流に向かって天をAとし、以降時計回りにB～Hとする。ただし、垂直管の場合は水平間の延長線上をAとする。)

ドレン系(SAH～脱気器)(3階)

ドレン系配管(1号)
SAH～脱気器(3FL)

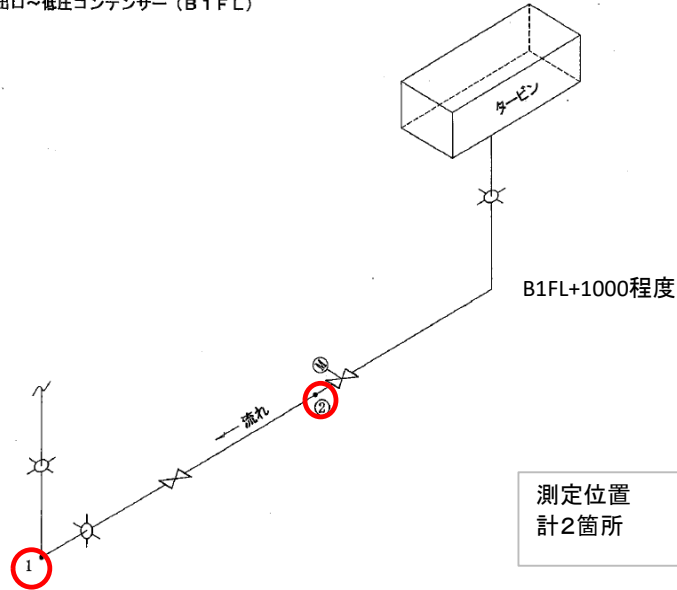


測定位置
計2箇所

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	40	水・蒸気系配管肉厚測定 (給水・ドレン系配管)

復水系(タービン出口～低圧コンデンサ(B1FL))

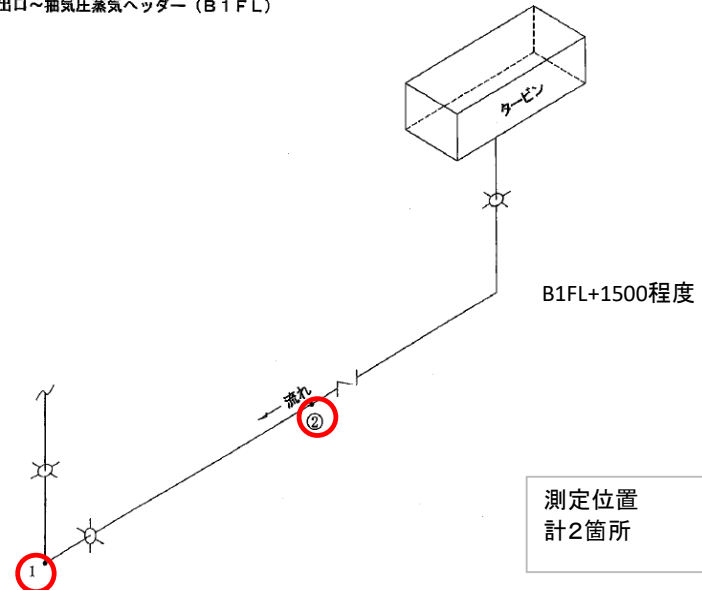
復水系配管(1号)
タービン出口～低圧コンデンサ(B1FL)



測定位置
計2箇所

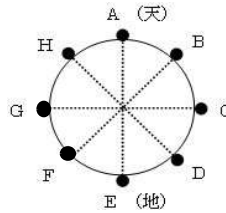
抽気系(タービン出口～抽気ヘッダー)(B1FL)

抽気系配管(1号)
タービン出口～抽気圧蒸気ヘッダー(B1FL)



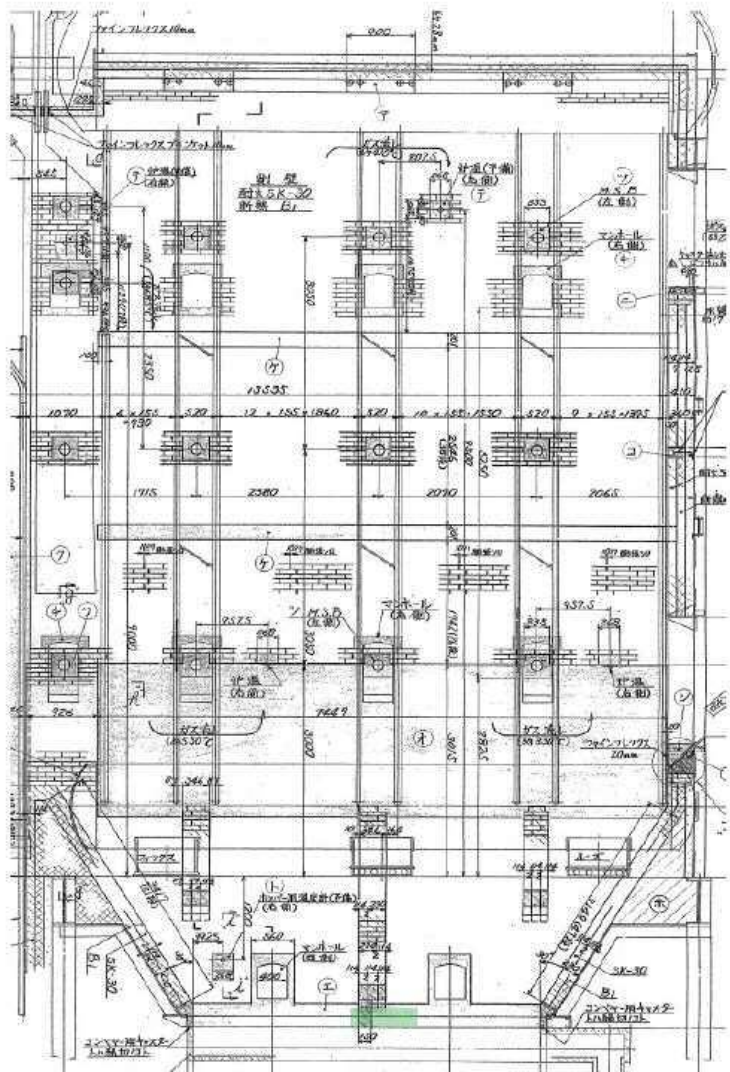
測定位置
計2箇所

水・蒸気系配管肉厚測定箇所
※1箇所につき、管周に沿って8点を測定する。(上流から下流に向かって天をAとし、以降時計回りにB～Hとする。ただし、垂直管の場合は水平間の延長線上をAとする。)



○ 測定箇所

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	41	水・蒸気系配管肉厚測定 (復水・抽気系配管)

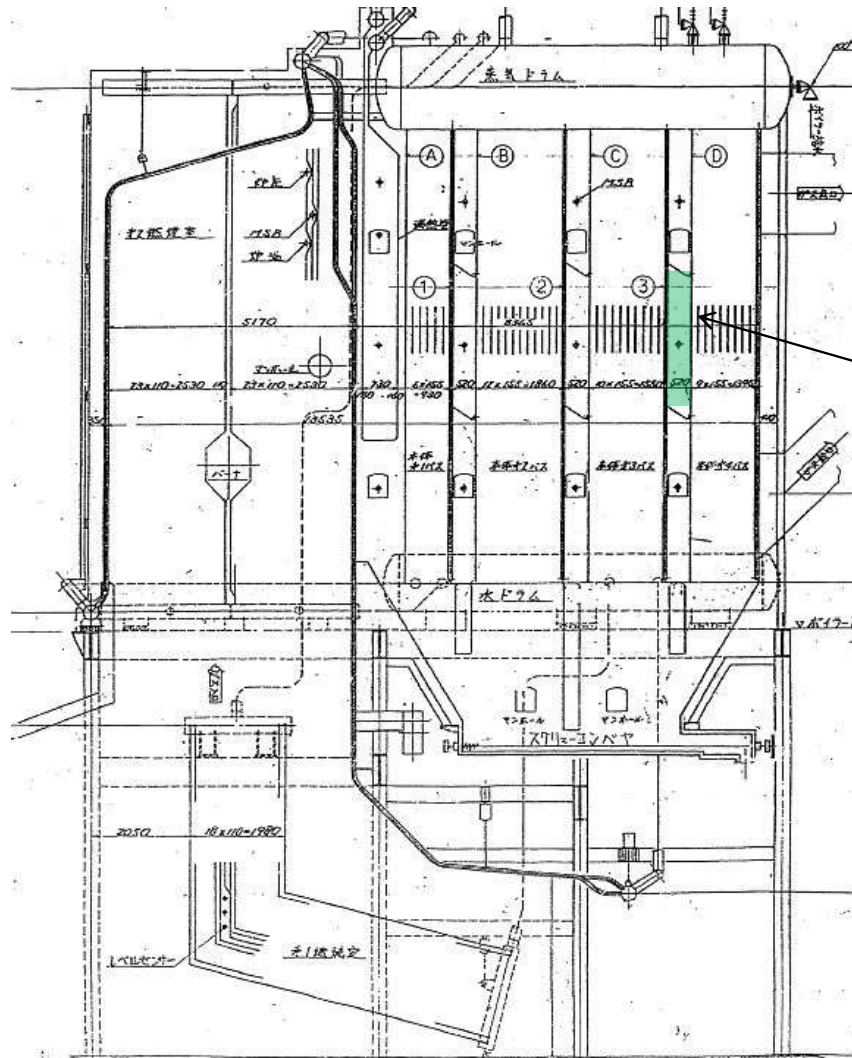


必要資材(支給品)		数量
1 Yアンカー	YL9-140 φ10 SUS304	8本
2 耐火キャスター	13S	250kg
3 ナスファイバー	SUS304	5kg
4 土のう袋	48×62	15枚
5 フレコンバック	φ110(丸型)×108	1枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	42	ボイラシュート部耐火物補修



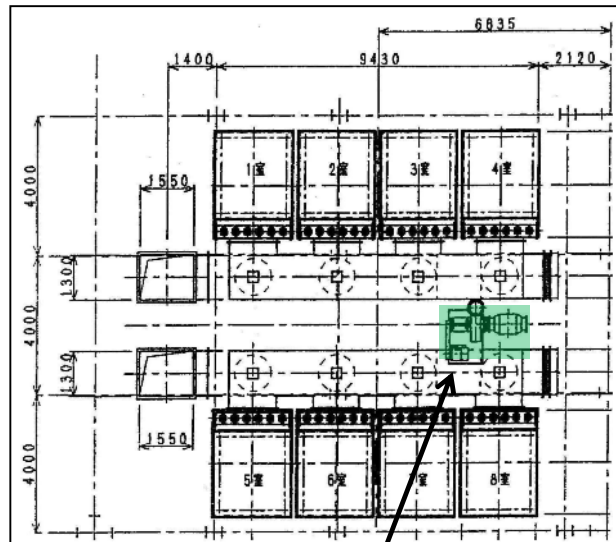
L側

必要資材(支給品)		数量
1 耐火煉瓦	SK-34	230枚
2 耐火モルタル	MHTC-15D	75kg
3 断熱煉瓦	B2	220枚
4 断熱モルタル	ASD-10	50kg
5 耐火キヤスター	13S	75kg
6 ナスファイバー	SUS304	3kg
7 Yアンカー	SUS310S φ13	4本
8 岩綿版	125t×605×910	7枚
9 土のう袋	48×62	120枚
10 フレコンバック	φ110(丸型)×108	2枚

業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1号)
図番	43	ボイラ4パス側壁耐火物補修



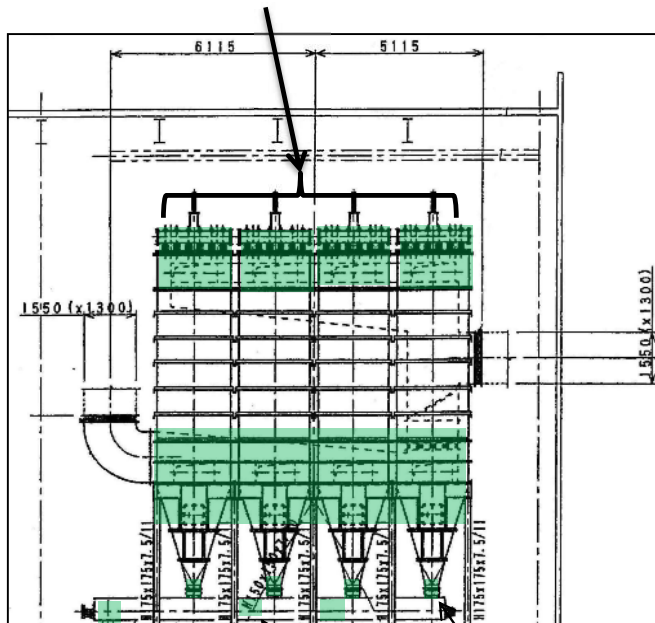
温風循環ガンパ

天井図

業務対象範囲



パルスバルブ (48台/炉)
プレッシャータンク (8基/炉)
タンク下部配管解放点検



ロータリーバルブGP及び
スクリーコンベアGP

スクリーコンベヤ点検口P

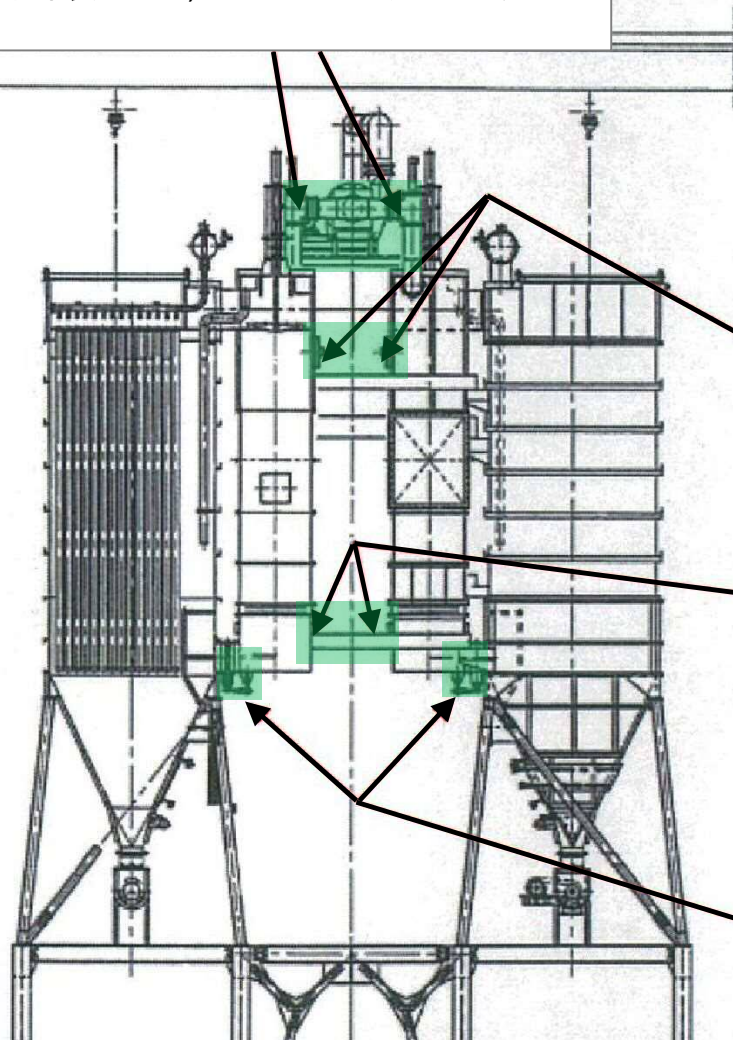
ホッパーMH内蓋P (8基/炉)

側面図

支給資材(支給)		数量
1	ハウジング用Oリング パルスバルブ用 114.4 × 3.1 φ	96個
2	メンブレン用Oリング パルスバルブ FP-3051119-5	96個
3	マンホール(点検口)パッキン 16mm × 3000L	28本
4	ホッパーマンホール内蓋パッキン ガラスリボンパッキン 2.7t × 38 × 30000	2巻
5	入口ダンパ用グラントパッキン 12.5mm × 950L	32本
6	出口ダンパ用グラントパッキン 9.5mm × 700L	16本
7	バイパスダンパ用グラントパッキン 12.5mm × 1300L	4本
8	スクリーコンベヤ点検口パッキン	20本
9	スクリーコンベヤ用グラントパッキン 9.5mm × 1350L	8本
10	ロータリーバルブ用グラントパッキン 12.7mm × 160L	8本
11	温風循環装置用パッキン V#6502 RF 5K-300A-3t	8枚
12	プランジャー V3630527	必要数
13	メンブレン V4549902-0100	必要数

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	44	バグフィルタ点検整備

温風循環装置No1,No2清浄ガス、荒ガス弁



出口ダクト部点検

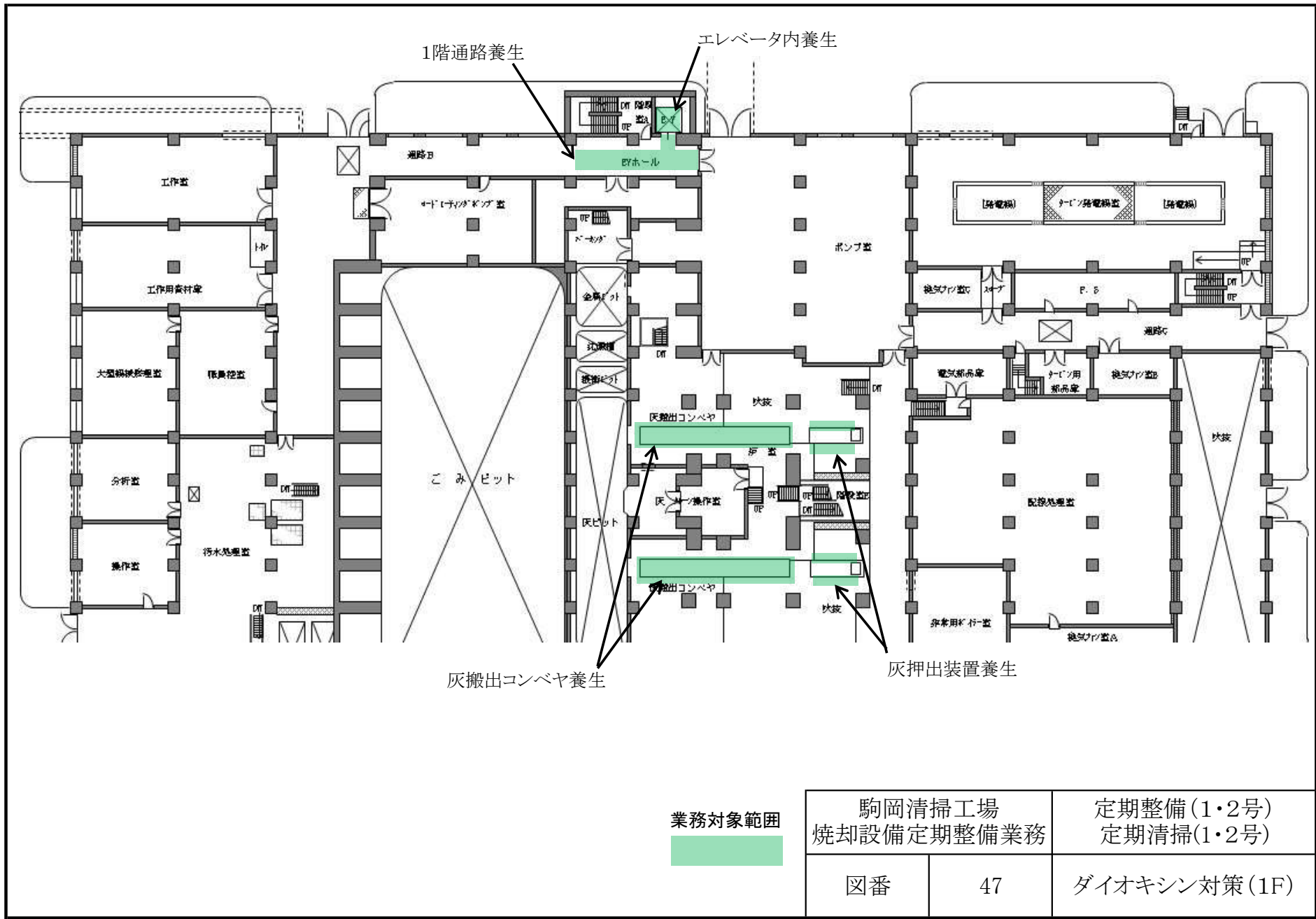
バイパスダンパ軸貫通部

入口ダンパ軸貫通

業務対象範囲



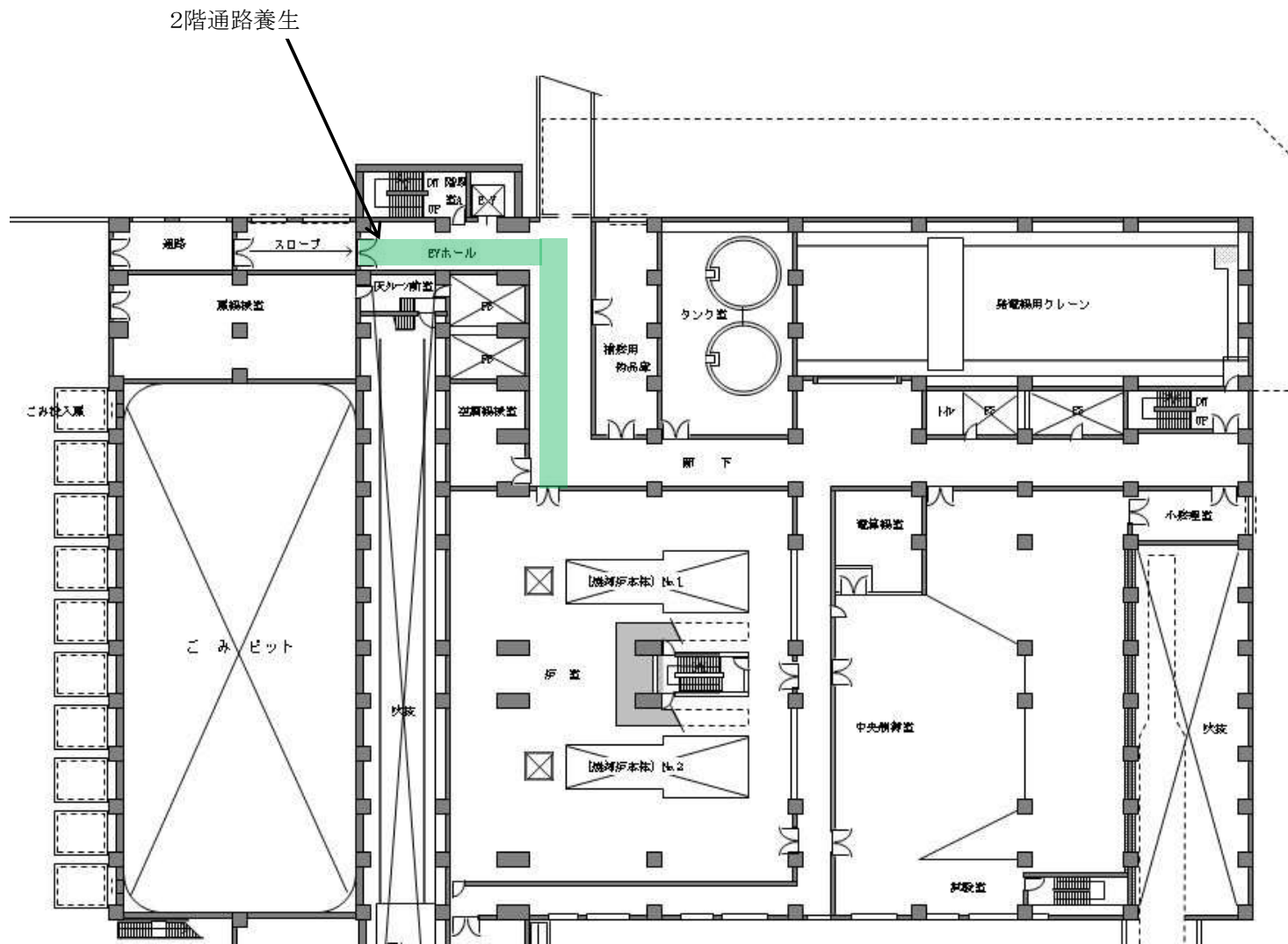
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	45	バグフィルタ点検整備 (ダンパ詳細図)



業務対象範囲



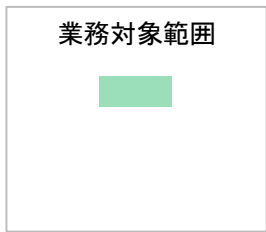
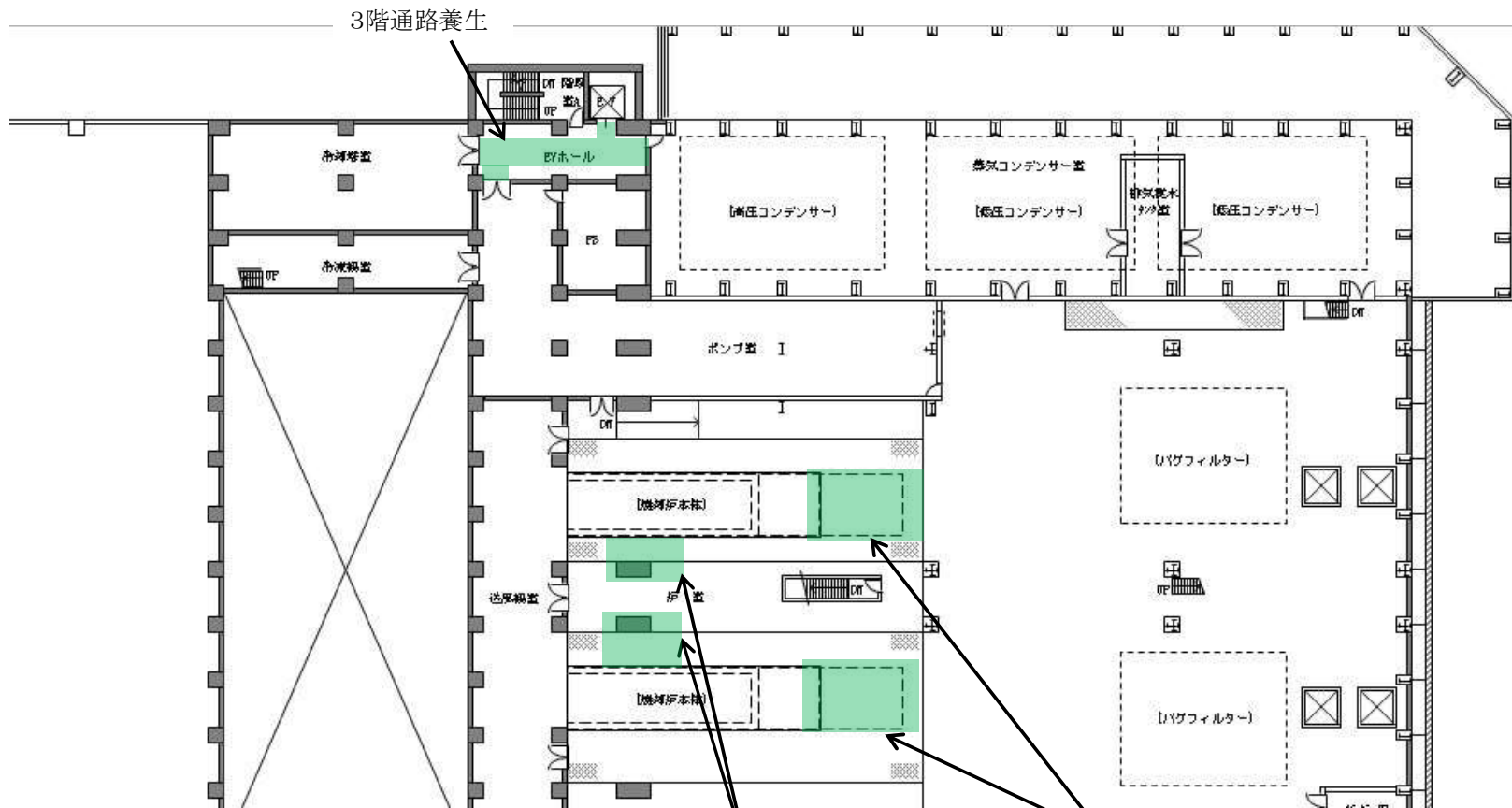
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	47	ダイオキシン対策(1F)



業務対象範囲



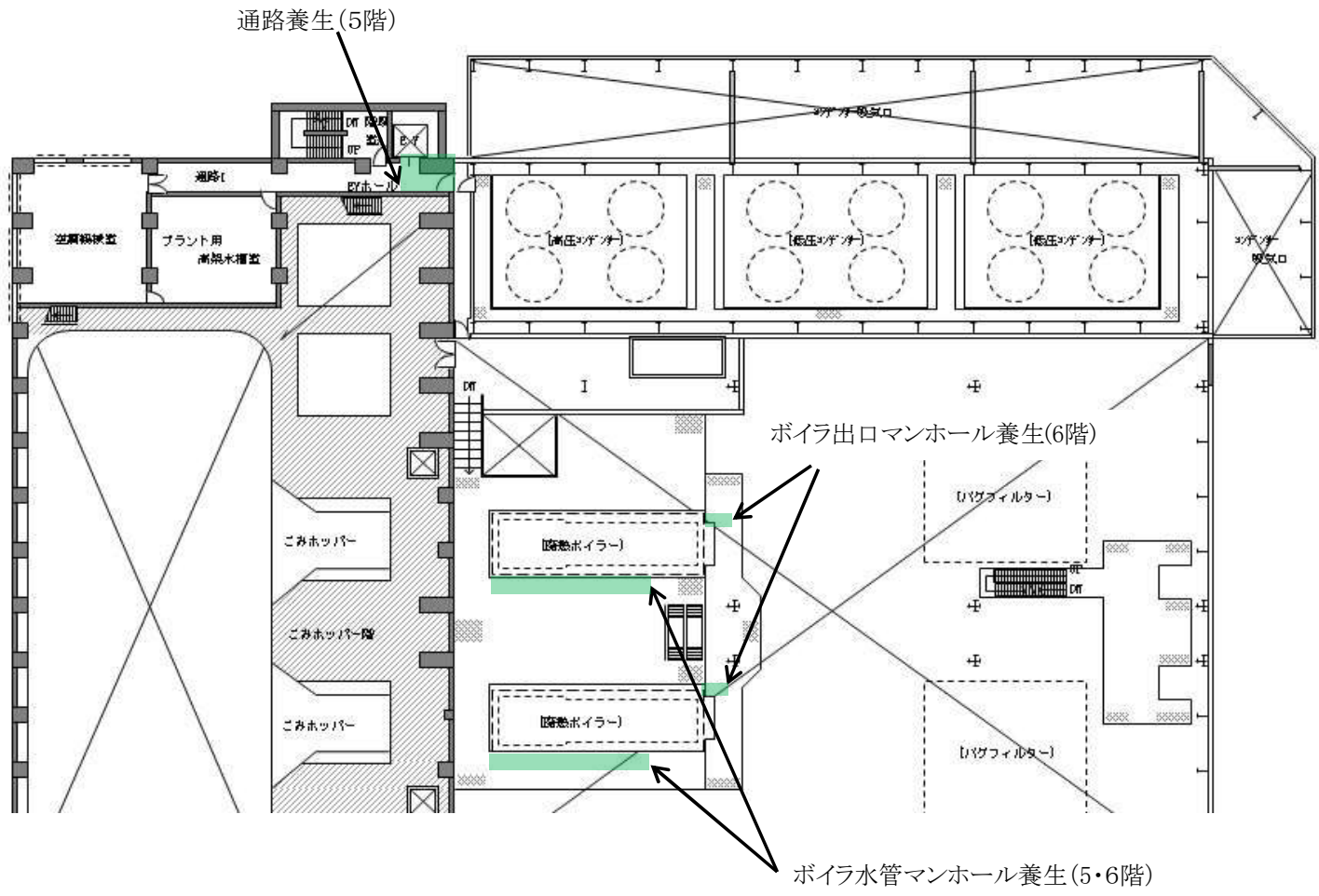
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	48	ダイオキシン対策(2F)



乾燥ストーカ上マンホール
(エアシャワー室直結)

ボイラスクリューコンベヤ養生

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	49	ダイオキシン対策(3F)

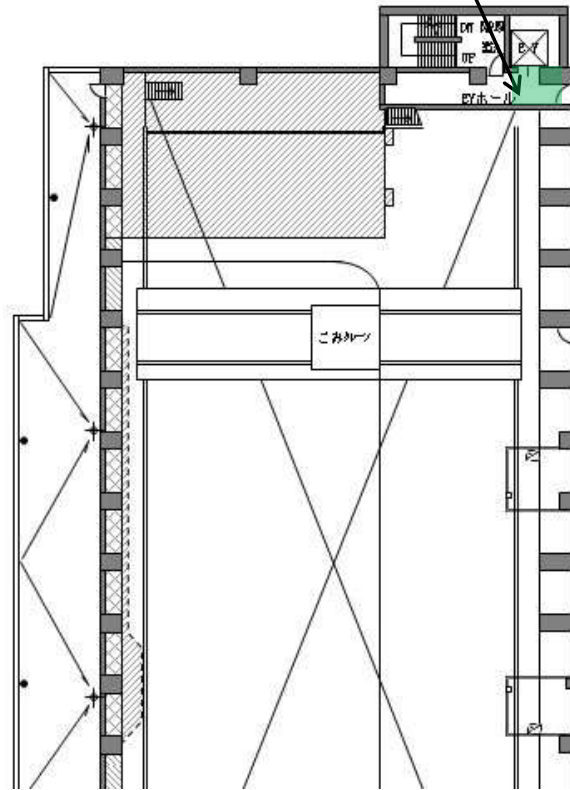


業務対象範囲

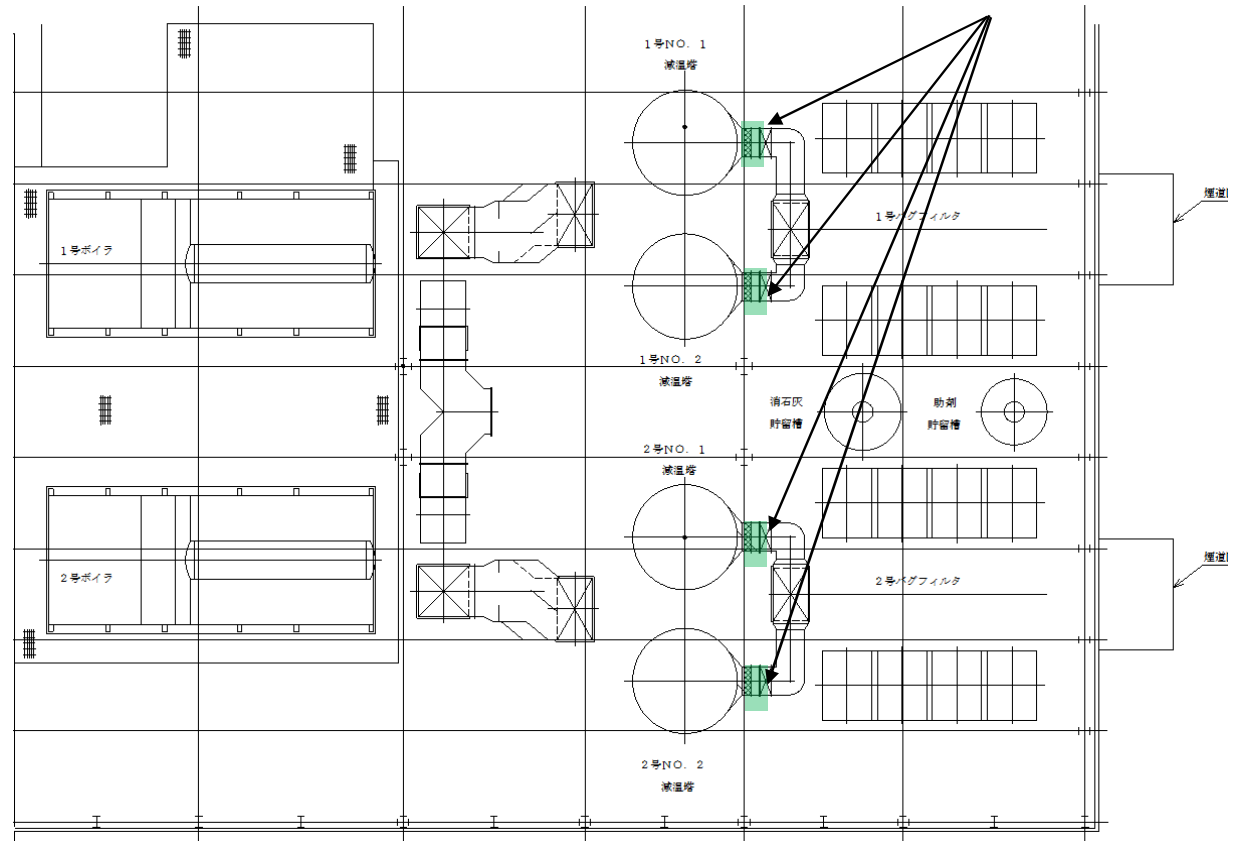


駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	50	ダイオキシン対策(5・6F)

7階通路養生



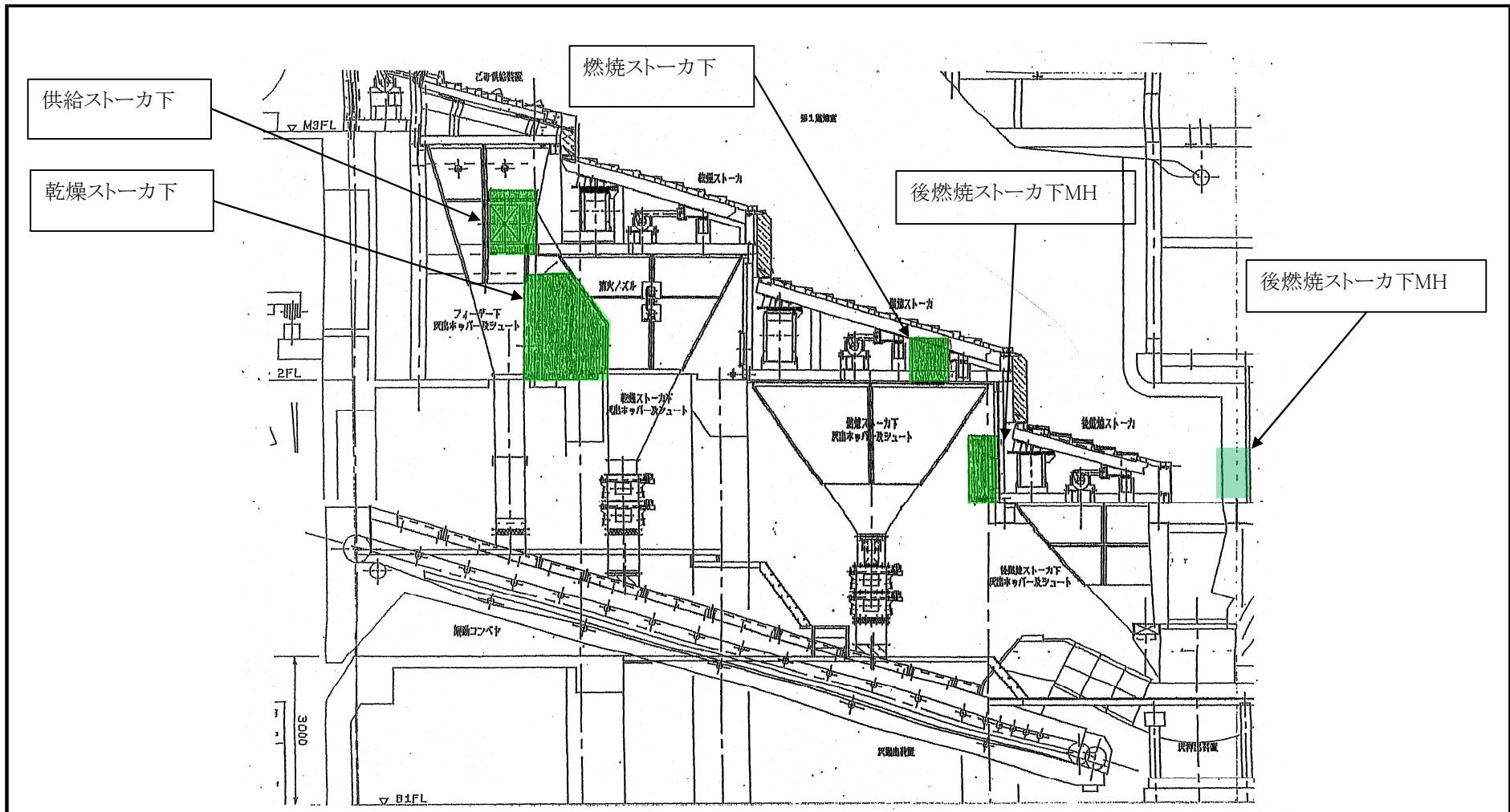
減温塔出口マンホール養生
(定期整備)



業務対象範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	51	ダイオキシン対策(7F)

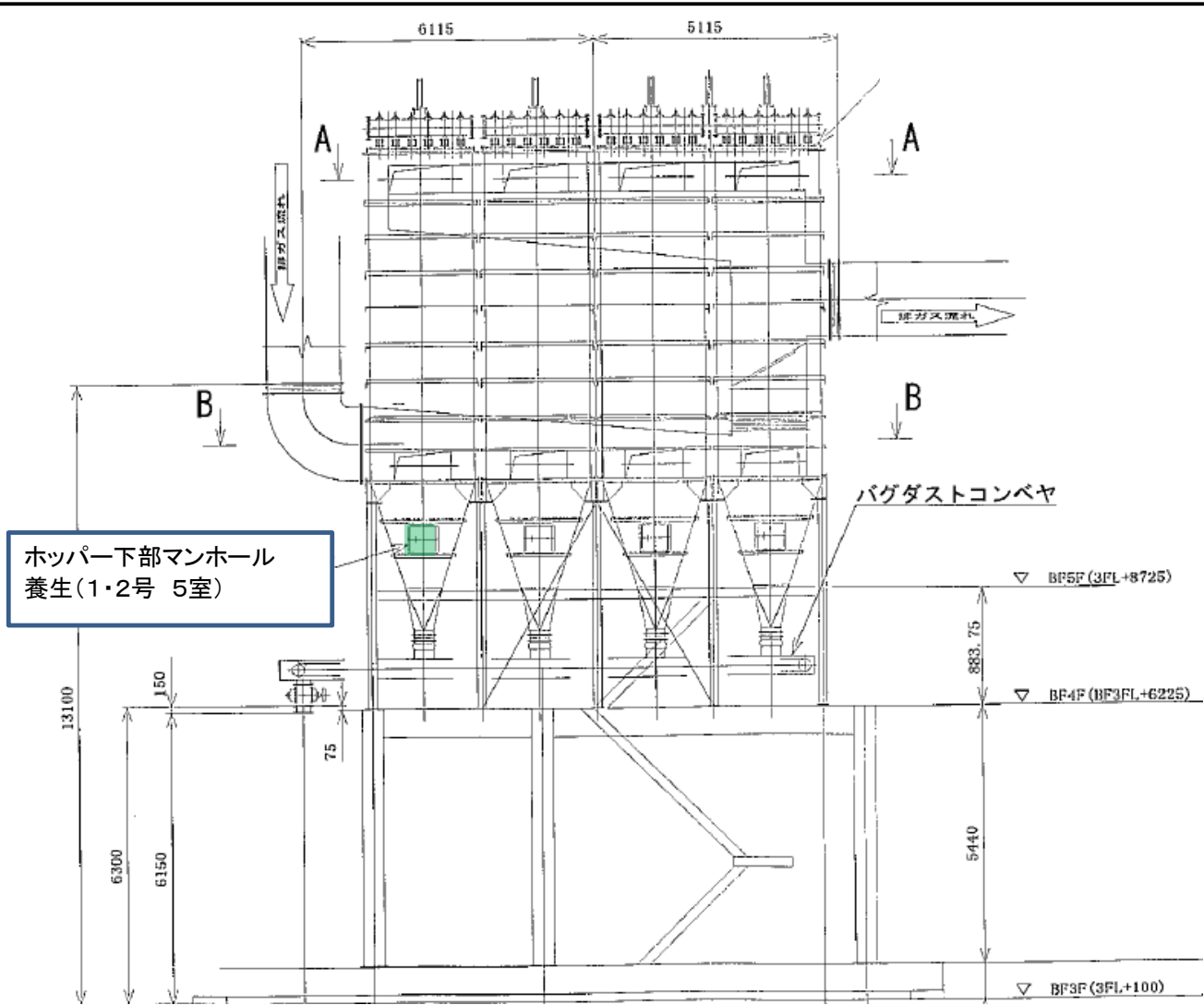


ストーカ下養生範囲図

業務対象範囲



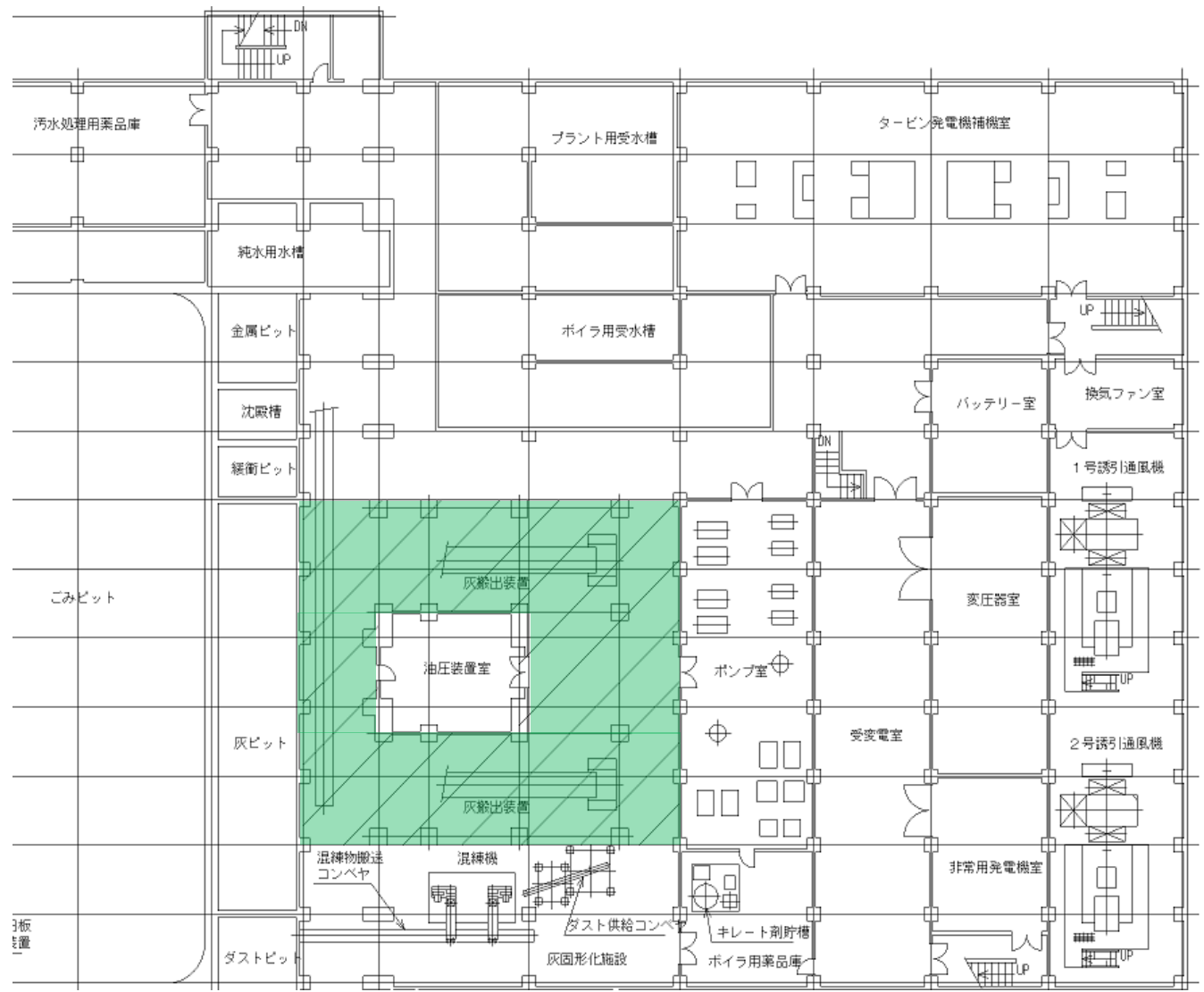
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	52	ダイオキシン対策 (ストーカ下MH養生)



ホッパー下部マンホール
養生(1・2号 5室)

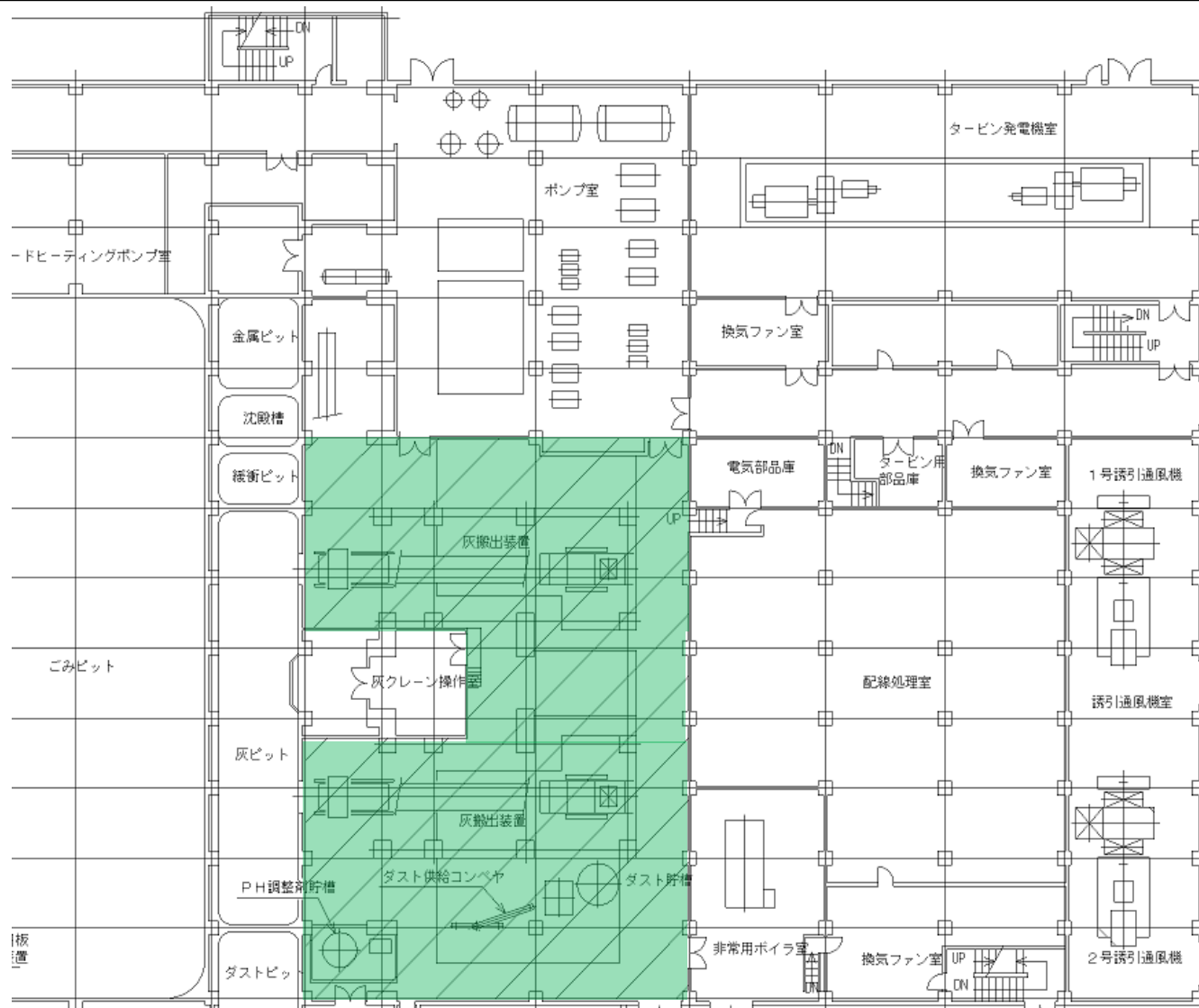
業務対象範囲

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号)
図番	53	ダイオキシン対策 (バグフィルタホッパー)



清掃範囲

駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	54	場内清掃(B1F)



清掃範囲

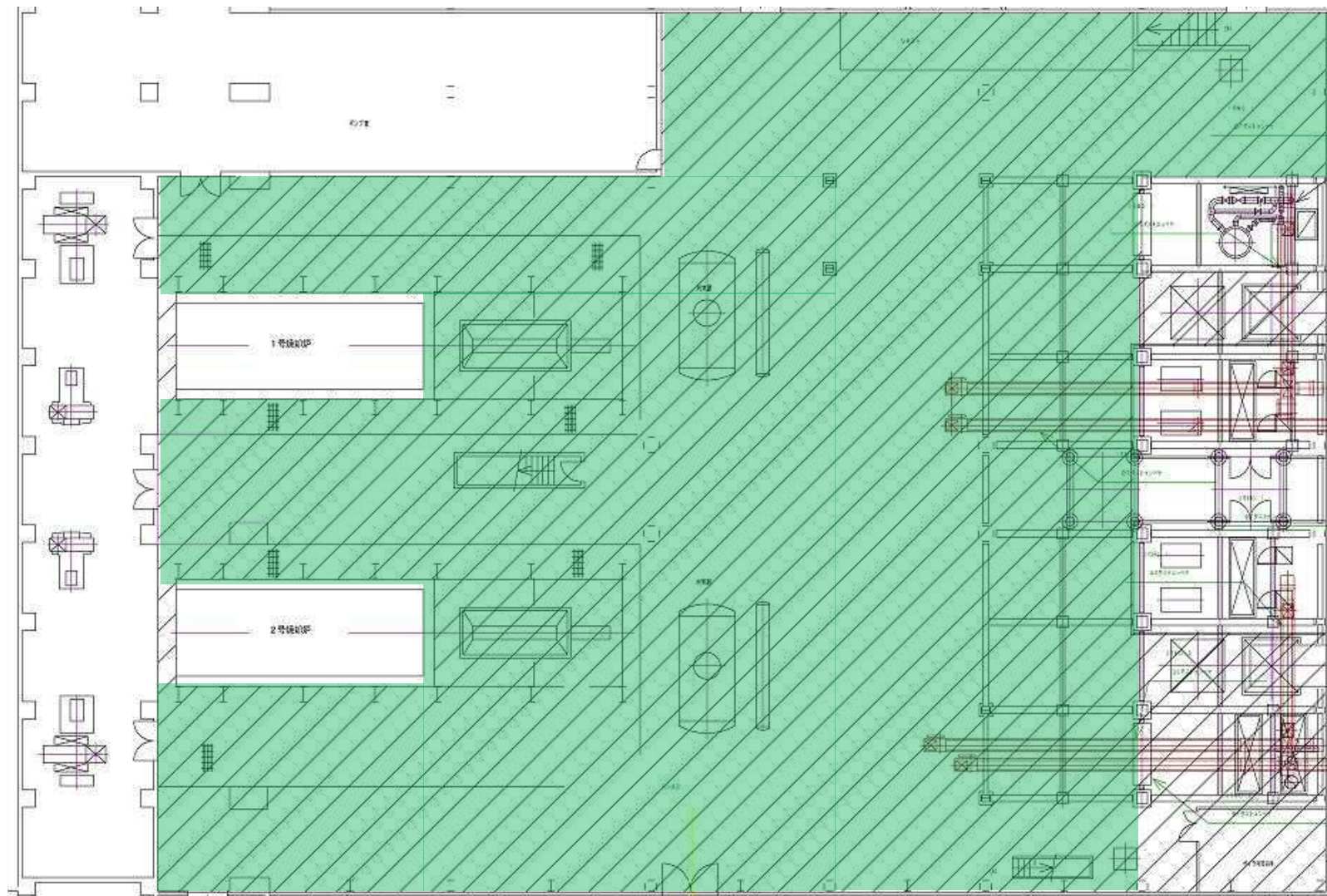


駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	55	場内清掃(1F)



清掃範囲

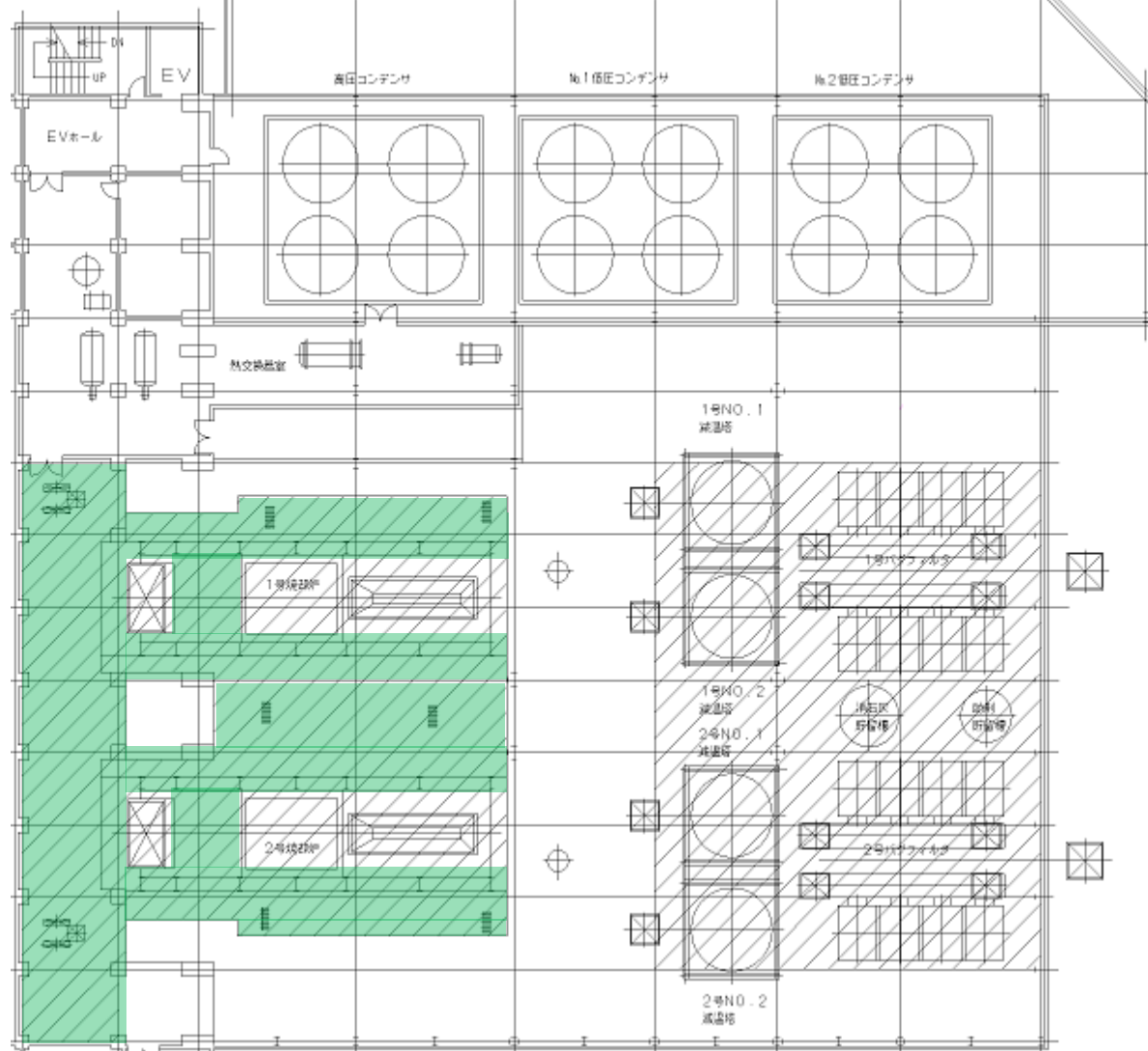
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	56	場内清掃(2F)



清掃範囲



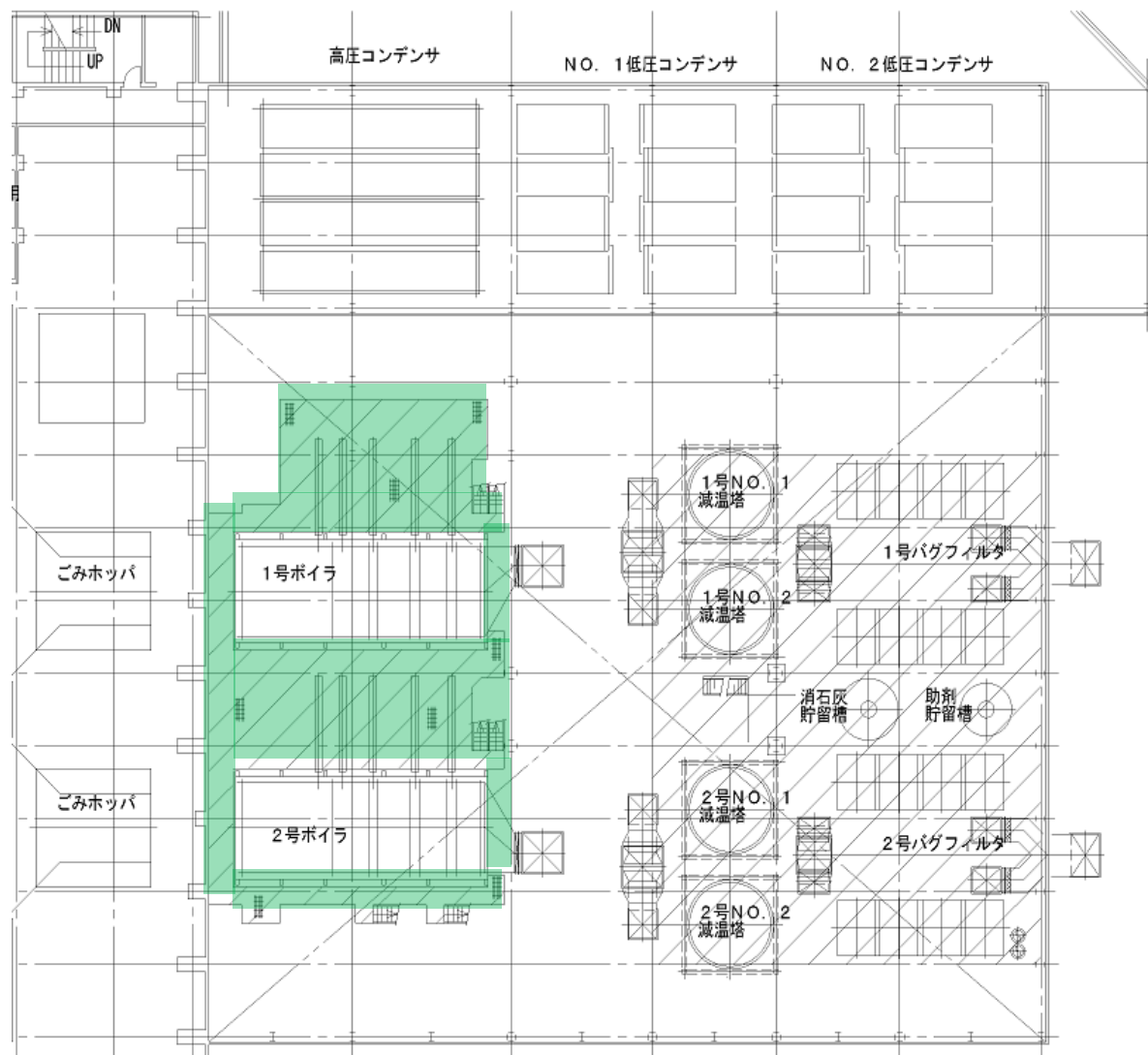
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	57	場内清掃(3F)



清掃範囲



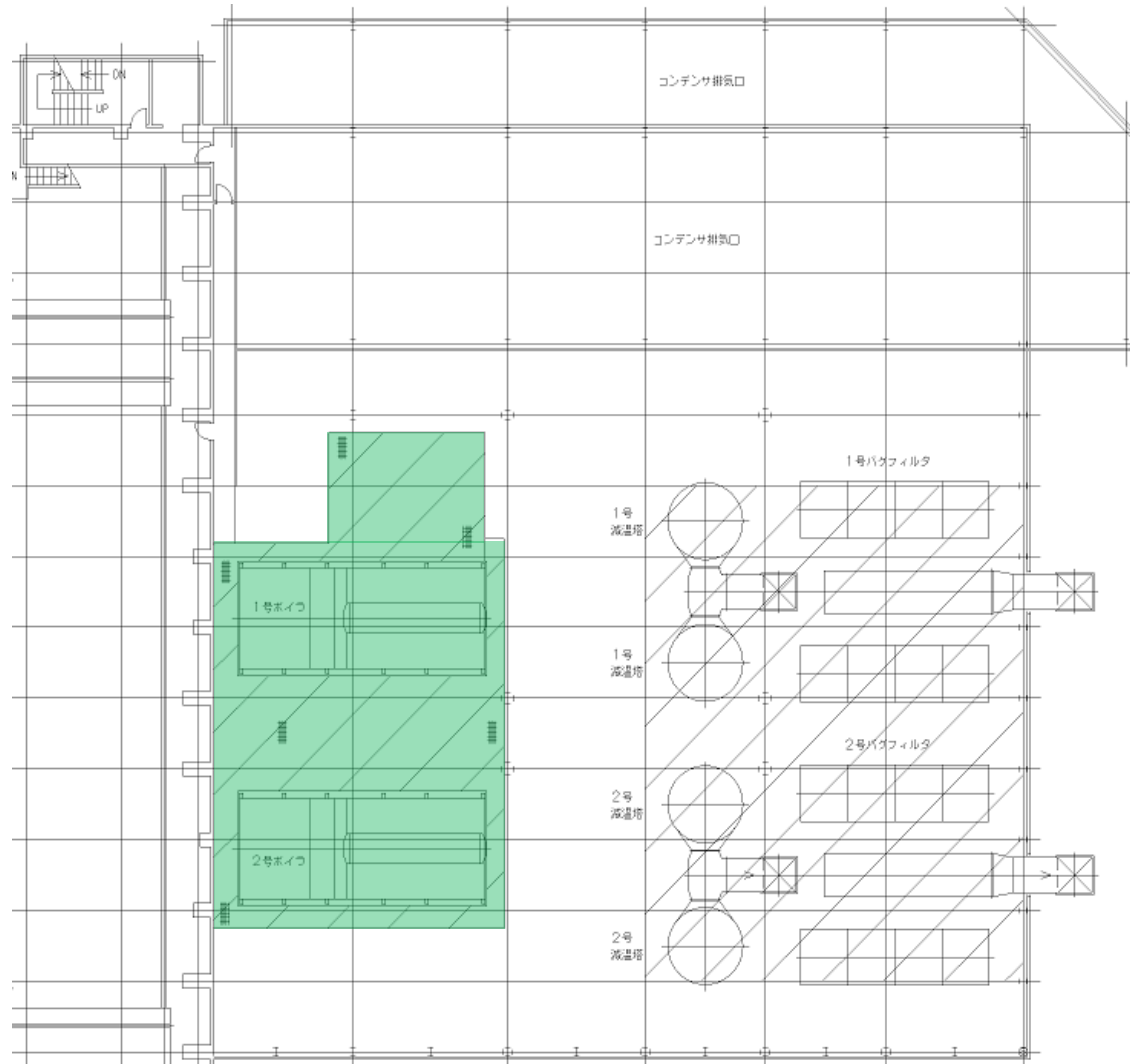
駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	58	場内清掃(4F)



清掃範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	59	場内清掃(5・6F)



清掃範囲



駒岡清掃工場 焼却設備定期整備業務		定期整備(1・2号) 定期清掃(1・2号)
図番	60	場内清掃(7F)