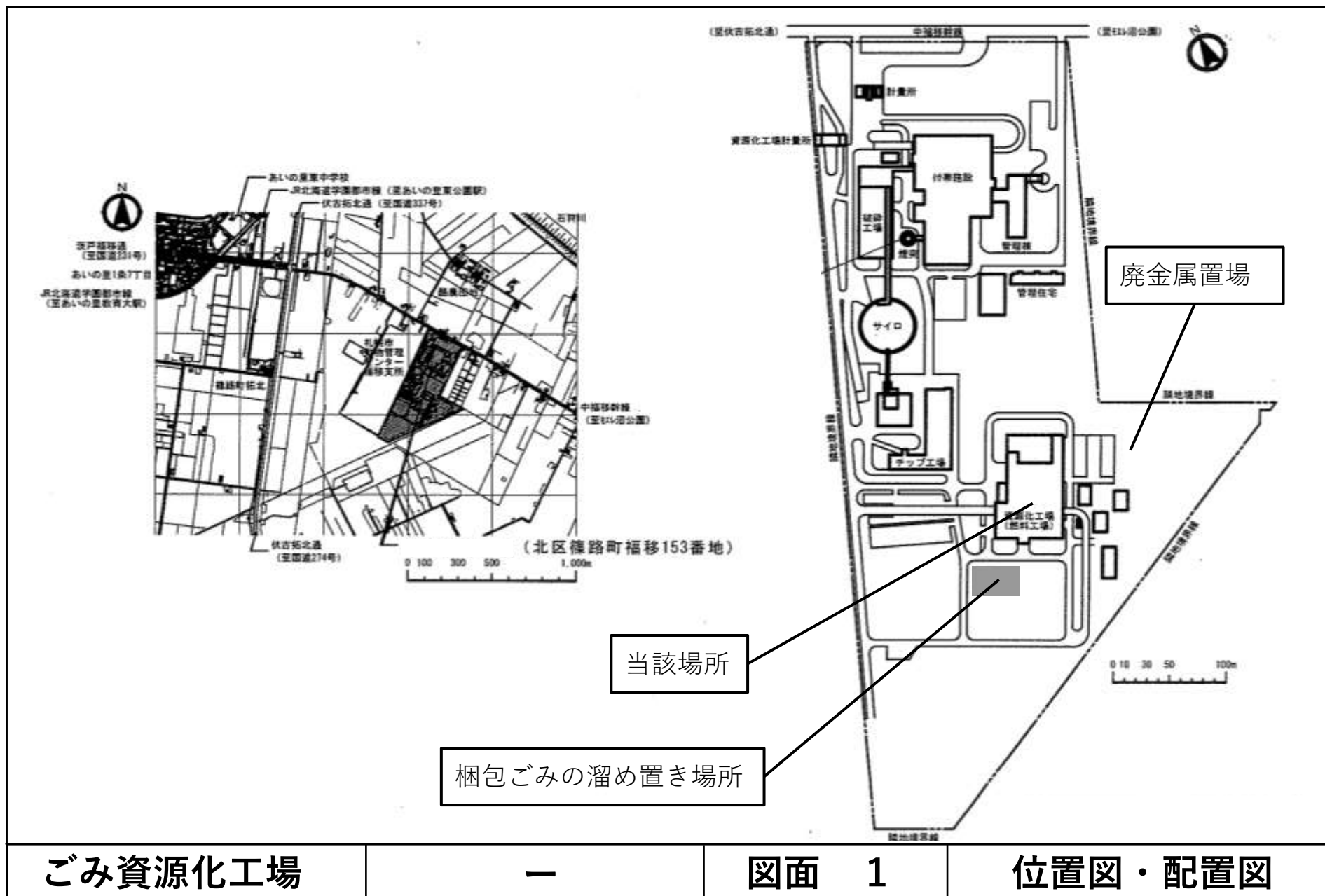


令和3年度

設計図面

業務名称 ごみ資源化工場定期整備業務

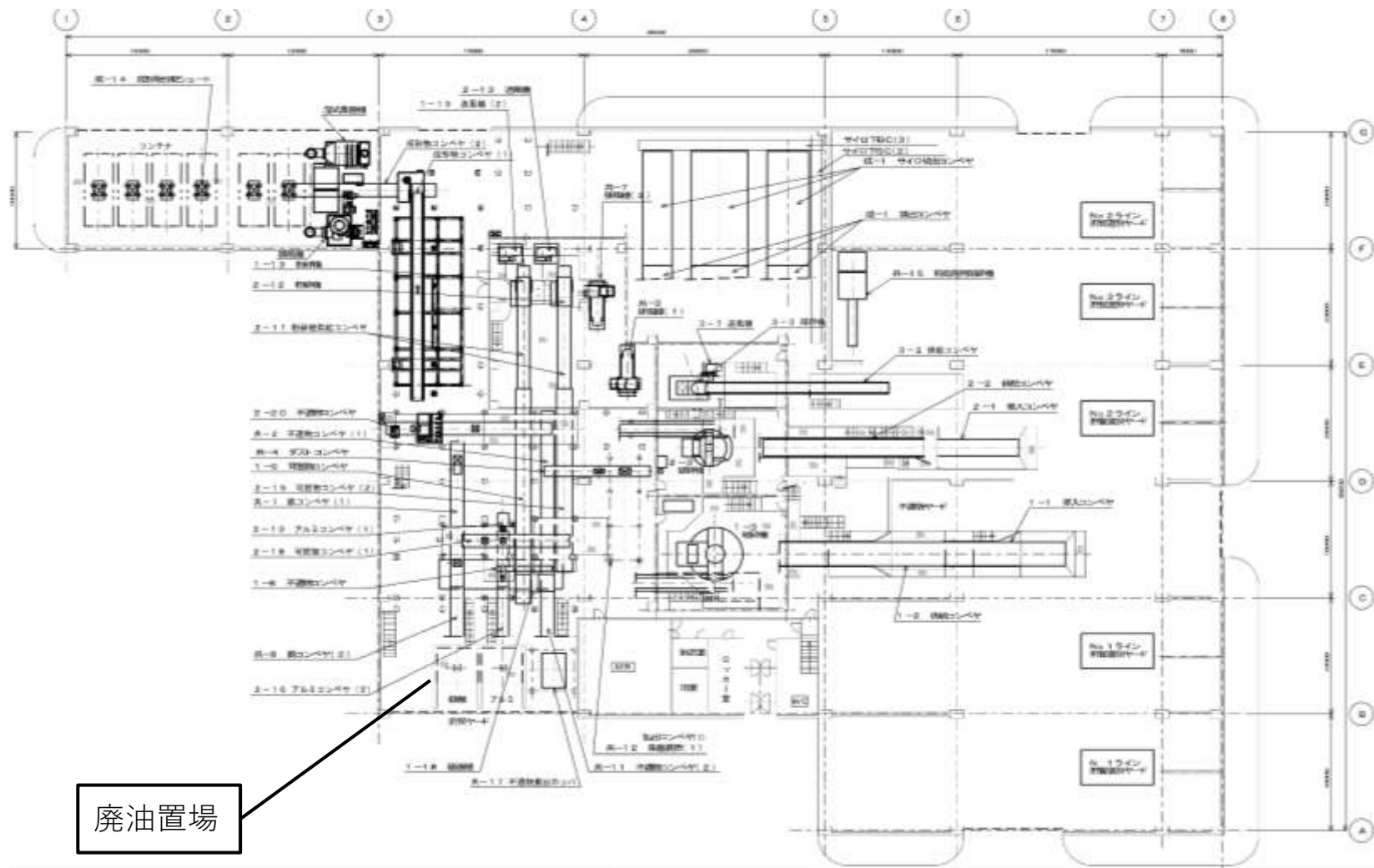
1	位置図・配置図	7	成形ライン【サイロ排出コンベヤ(紙)】 サイロ排出コンベヤ(紙)整備	14-1	その他【梱包機】 梱包機整備
2-1	平面図 FL+0～2300	8	成形ライン【成形物コンベヤ(2)】 成形物コンベヤ(2)整備	14-2	その他【梱包機】 梱包機整備
2-2	平面図 FL+2300～5200	9	成形ライン【成形機潤滑ユニット】 成形機潤滑ユニット整備		
2-3	平面図 FL+5200～7500	10	成形ライン【除塵装置】 各部洗浄整備		
2-4	平面図 FL+7500～9200	11	成形ライン【除塵装置】 加圧浮上槽整備		
2-5	平面図 FL+9200～12100	12	成形ライン【除塵装置】 スクリーンコンベヤ整備		
3	フロー図	13-1	成形ライン【1ライン】 発火監視装置整備		
4	1ライン【破砕機潤滑油ポンプ】 ボトムベアリング潤滑ユニット整備	13-2	成形ライン【2ライン】 発火監視装置整備		
5	1ライン【トロンメル】 トロンメル整備	13-3	成形ライン【不適物コンベヤ2】 発火監視装置整備		
6	2ライン【供給コンベヤ】 供給コンベヤ整備	13-4	成形ライン【1ライン・2ライン・不適物コンベヤ2】 発火監視装置整備		



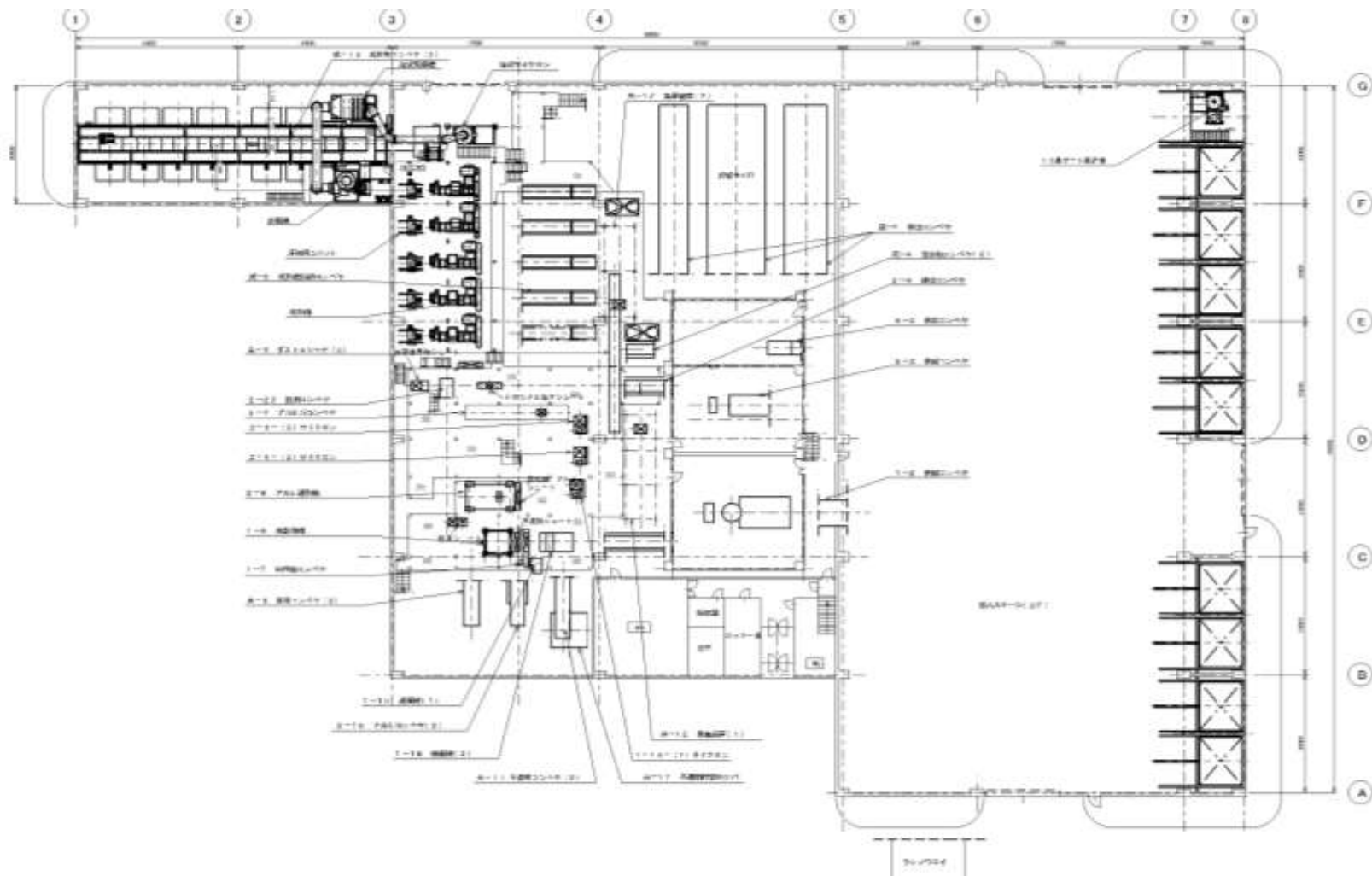
ごみ資源化工場

—

図面 1



廃油置場

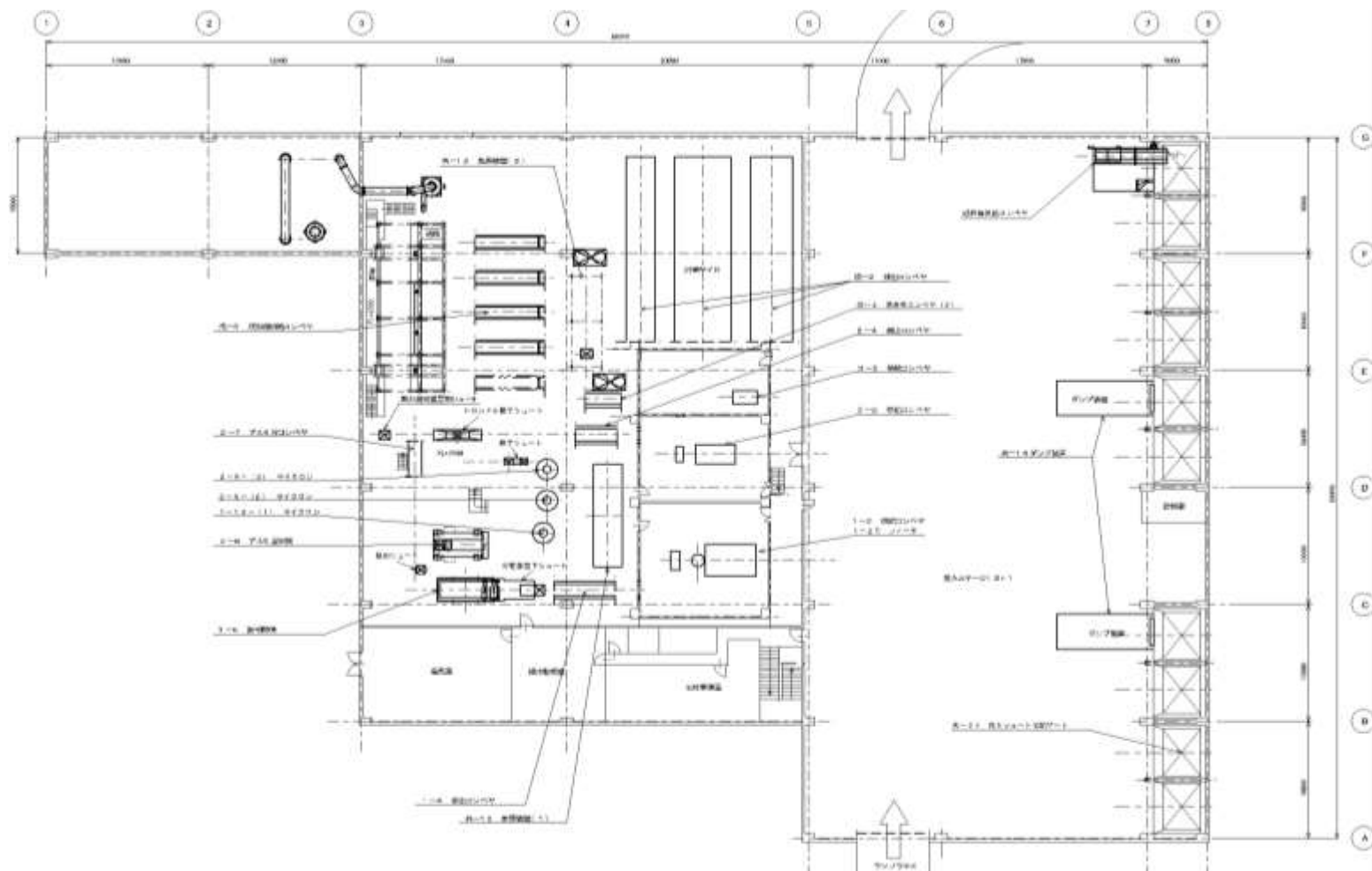


ごみ資源化工場

—

図面 2-2

平面図 FL+2300～5200

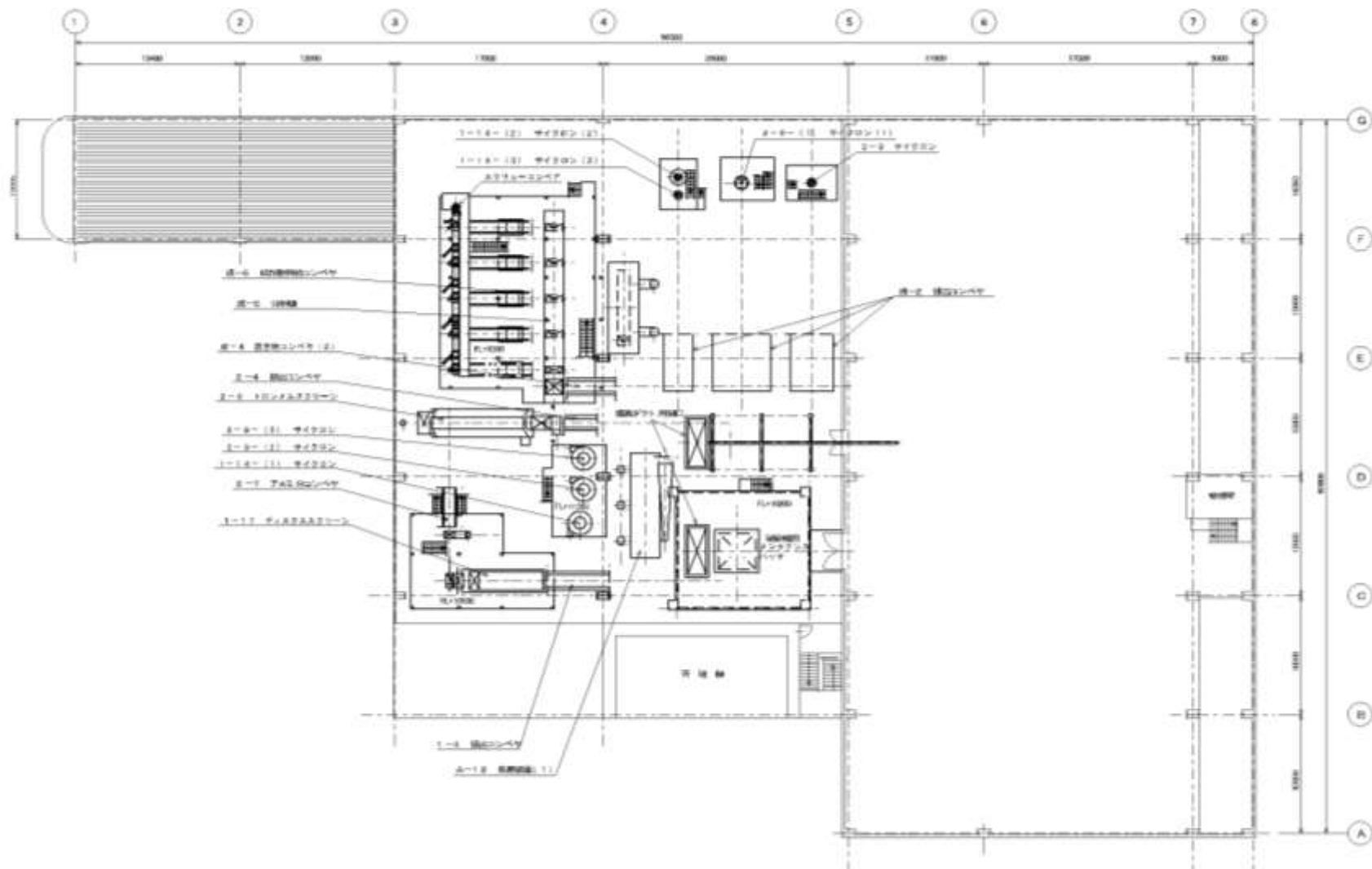


ごみ資源化工場

—

図面 2-3

平面図 FL+5200~7500

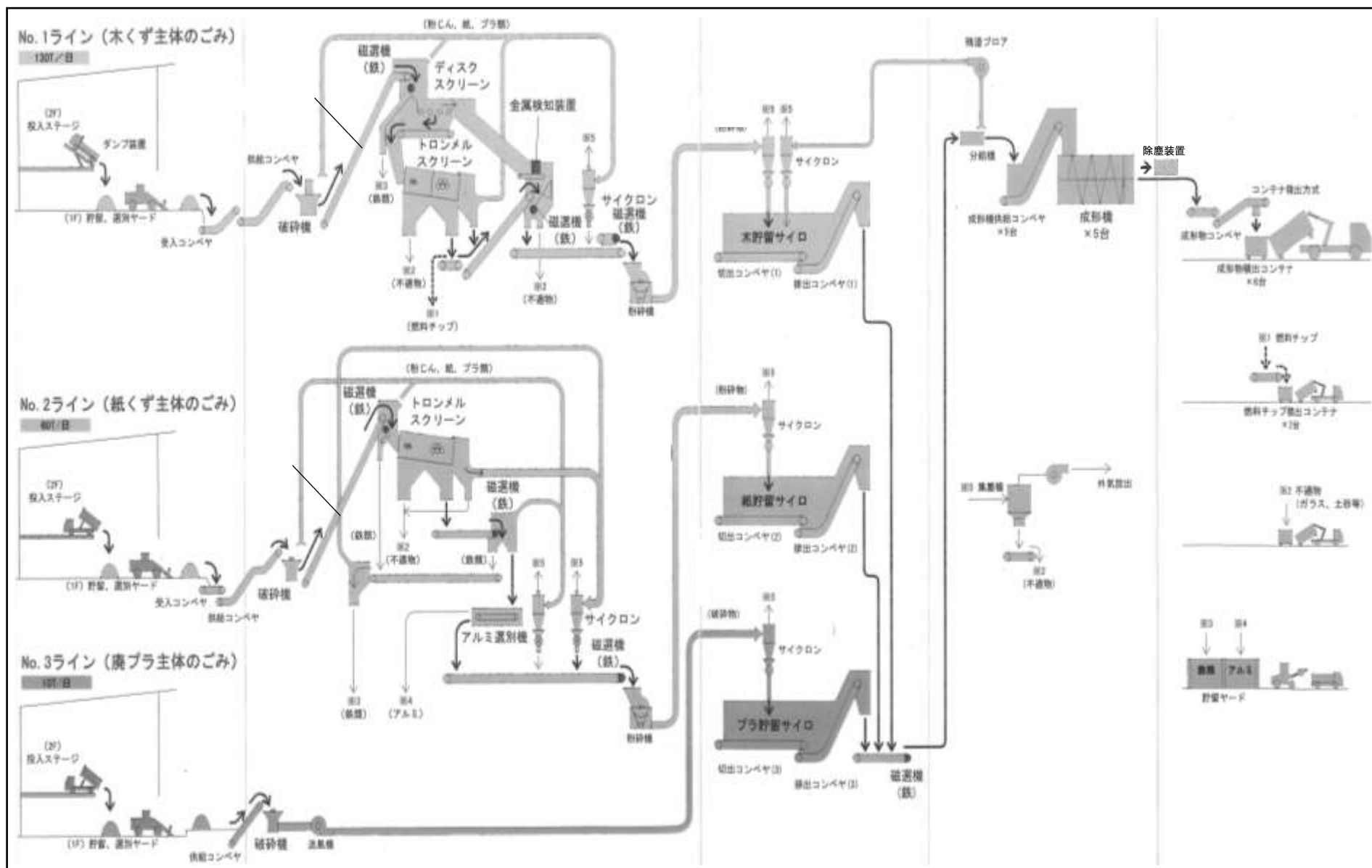


ごみ資源化工場

—

図面 2-5

平面図 FL+9200～12100

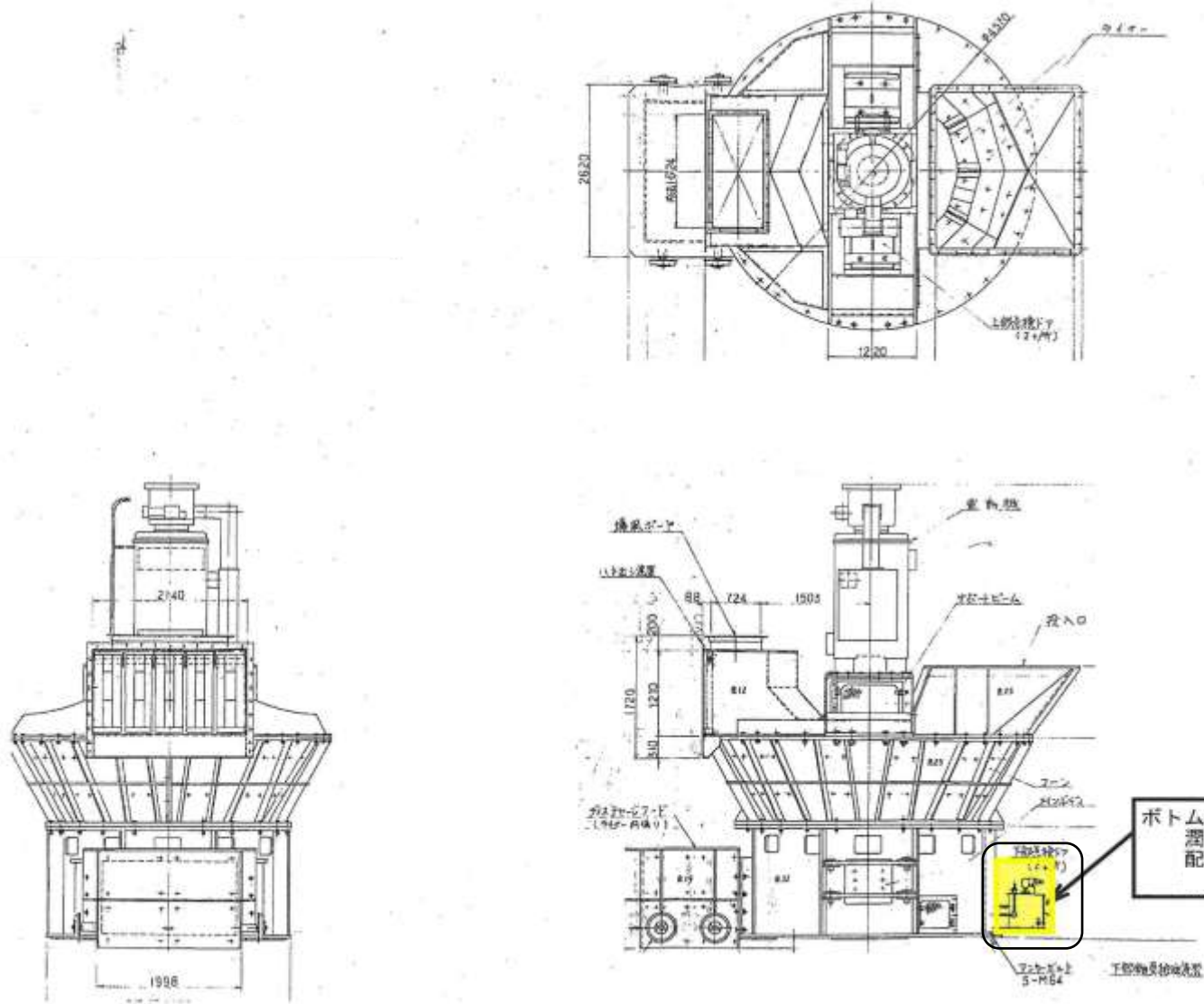


ごみ資源化工場

—

図面 3

フロー図

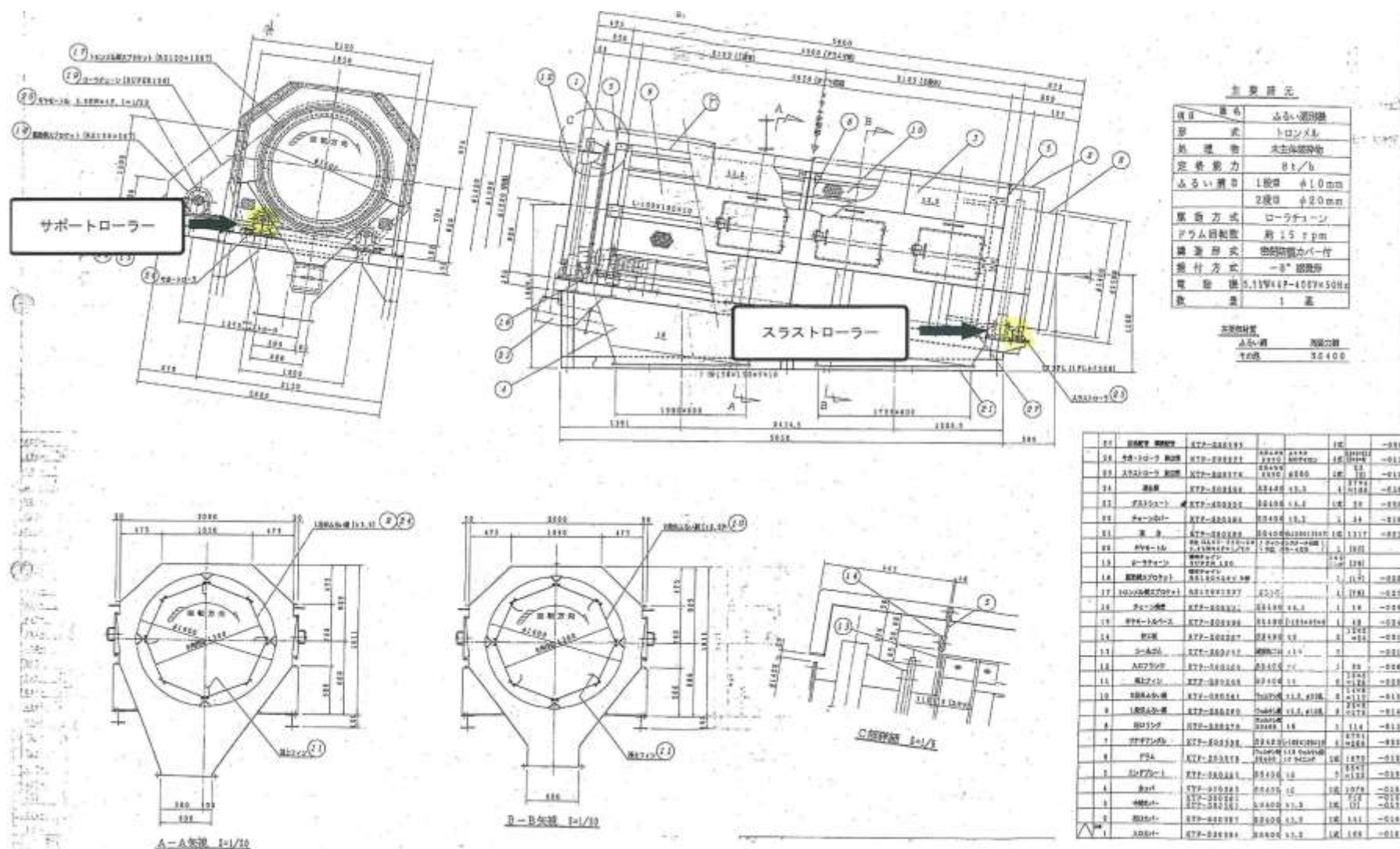


ごみ資源化工場

1ライン【破碎機潤滑油ポンプ】

図面 4

ボトムベアリング潤滑ユニット整備

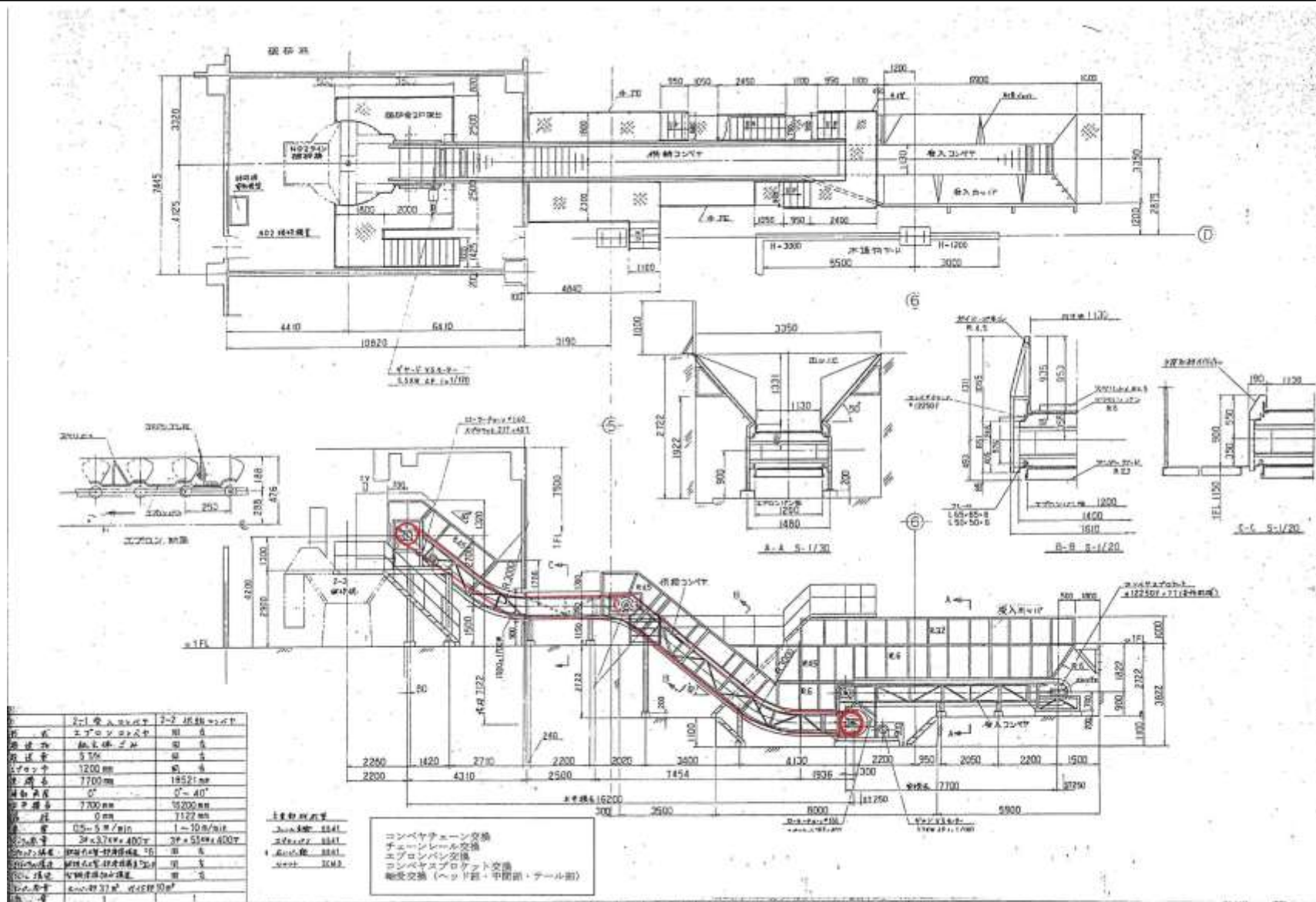


ごみ資源化工場

1ライン【トロンメル】

図面 5

トロンメル整備

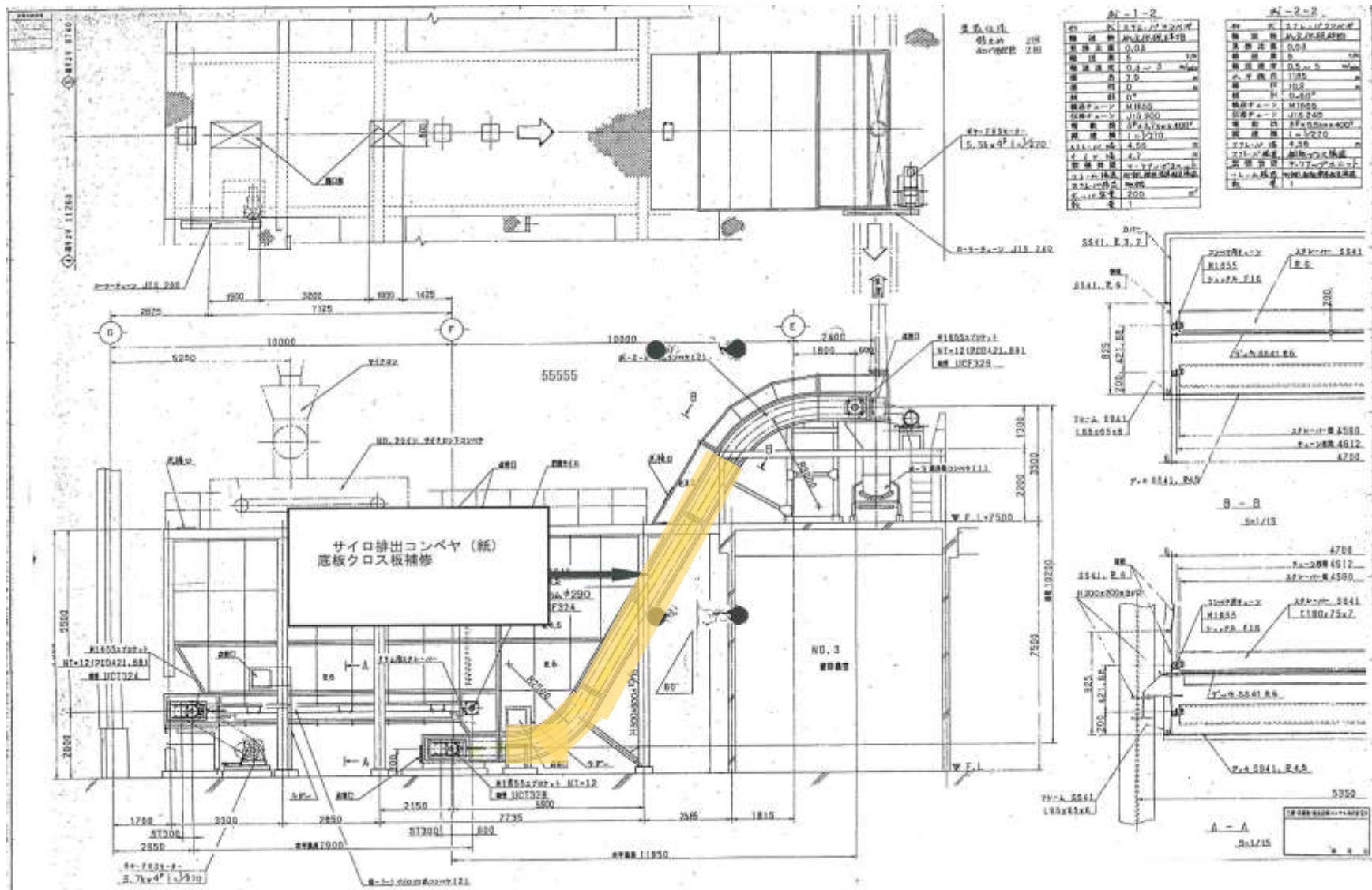


ごみ資源化工場

2ライン【供給コンベヤ】

図面 6

供給コンベヤ整備

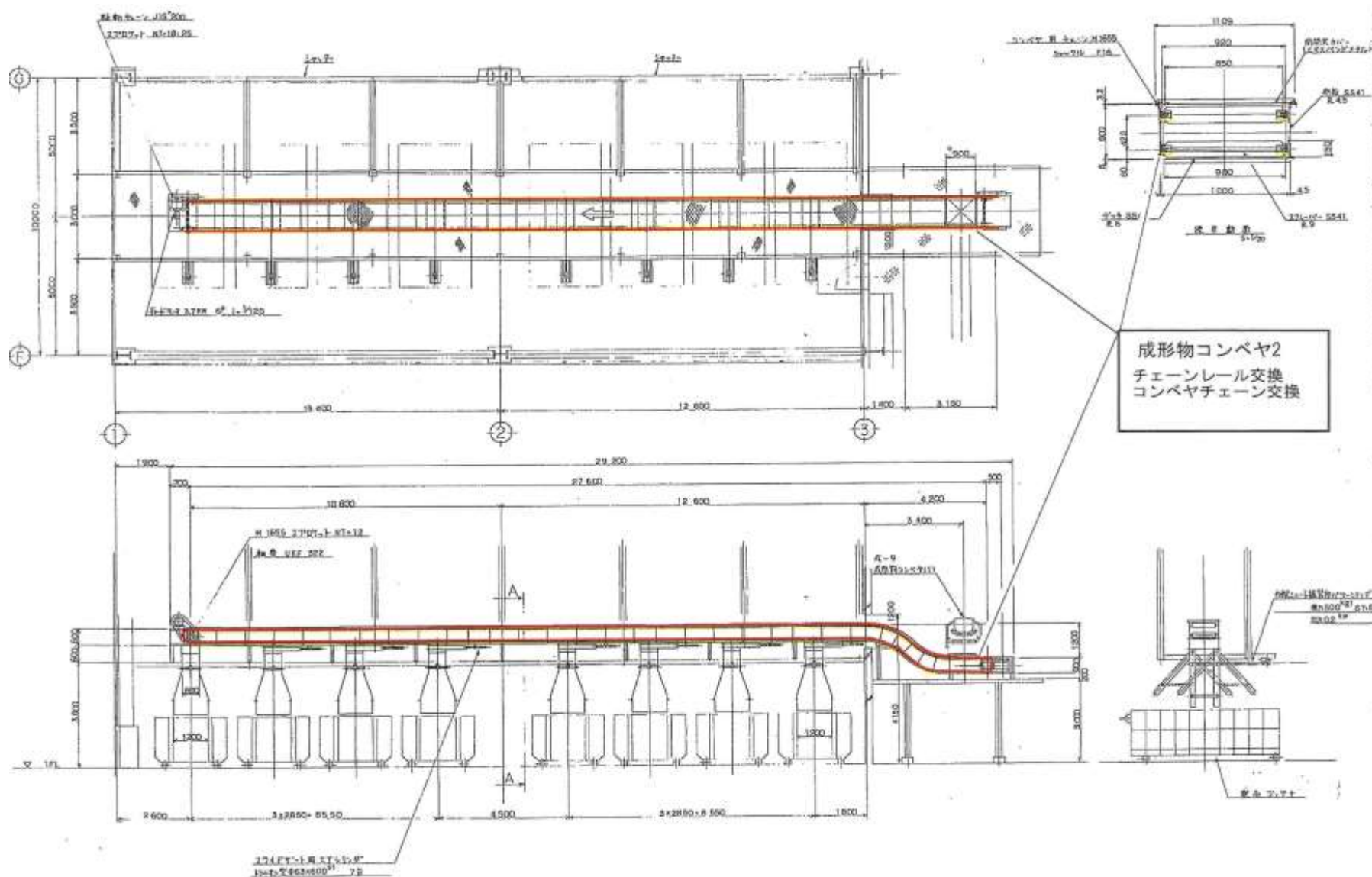


ごみ資源化工場

成形ライン
【サイロ排出コンベヤ (紙)】

図面 7

サイロ排出コンベヤ (紙) 整備

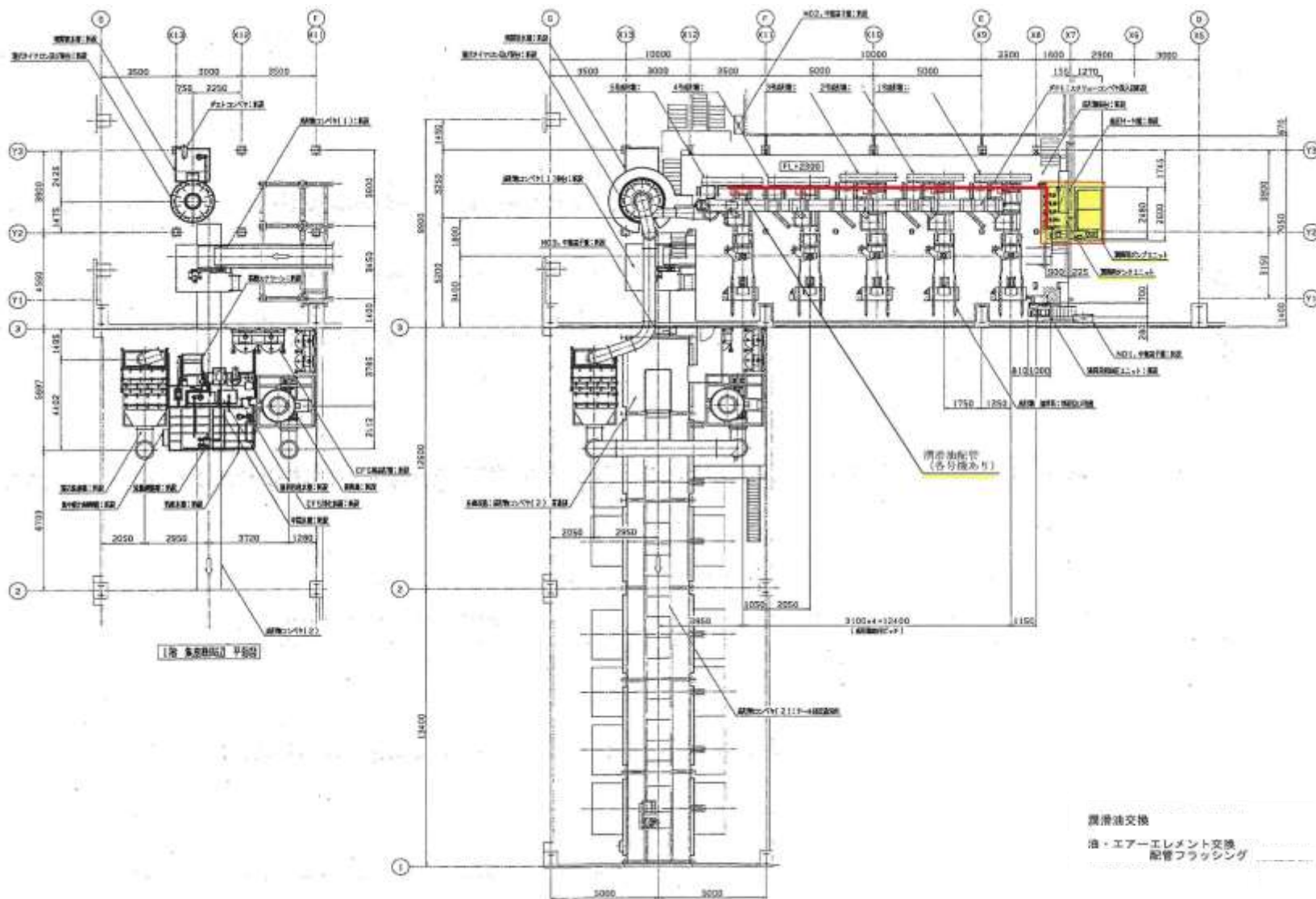


ごみ資源化工場

成形ライン【成形物コンベヤ（2）】

図面 8

成形物コンベヤ（2）整備

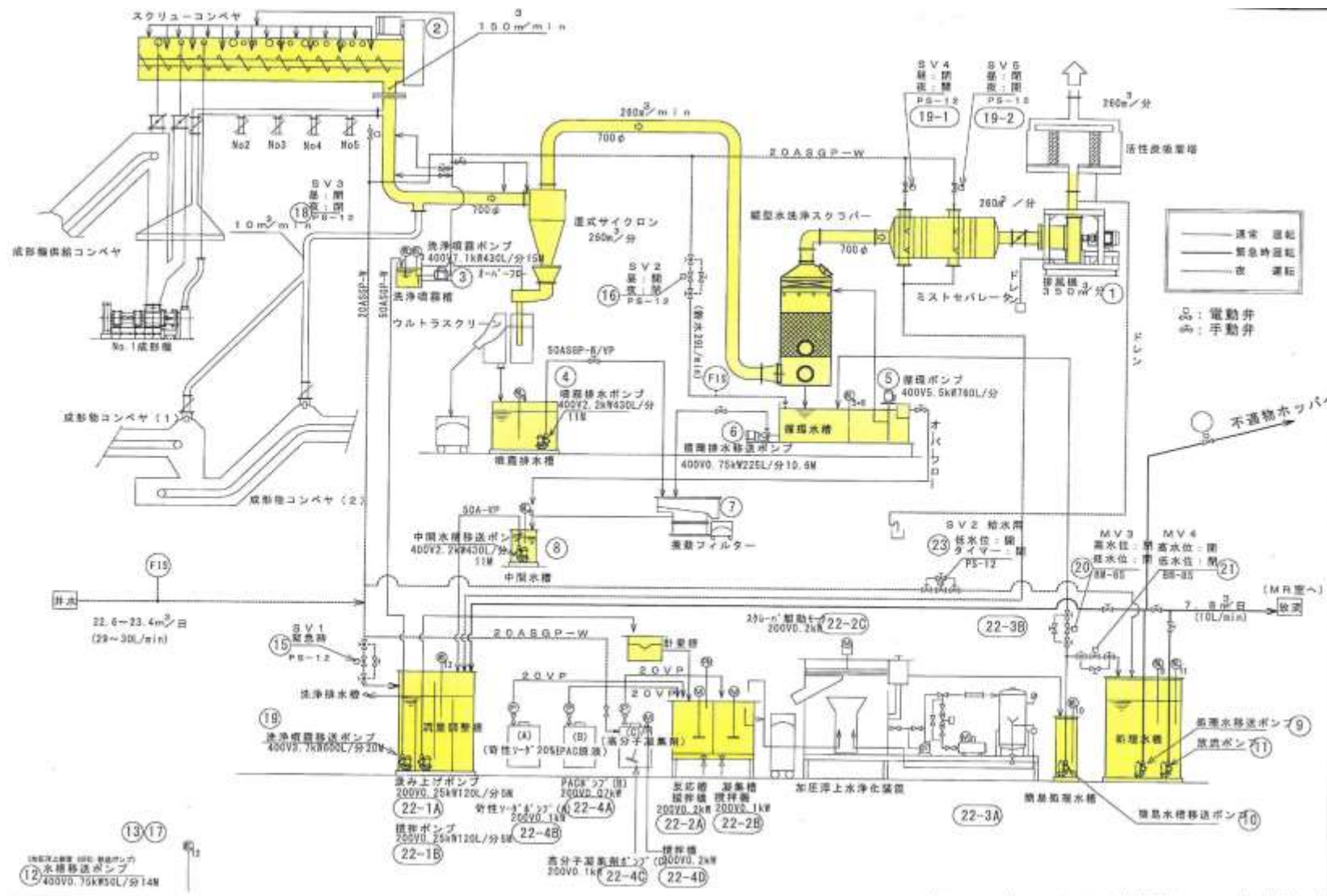


ごみ資源化工場

成形ライン【成形機潤滑ユニット】

図面 9

成形機潤滑ユニット整備



※ 汚泥予定量；15t

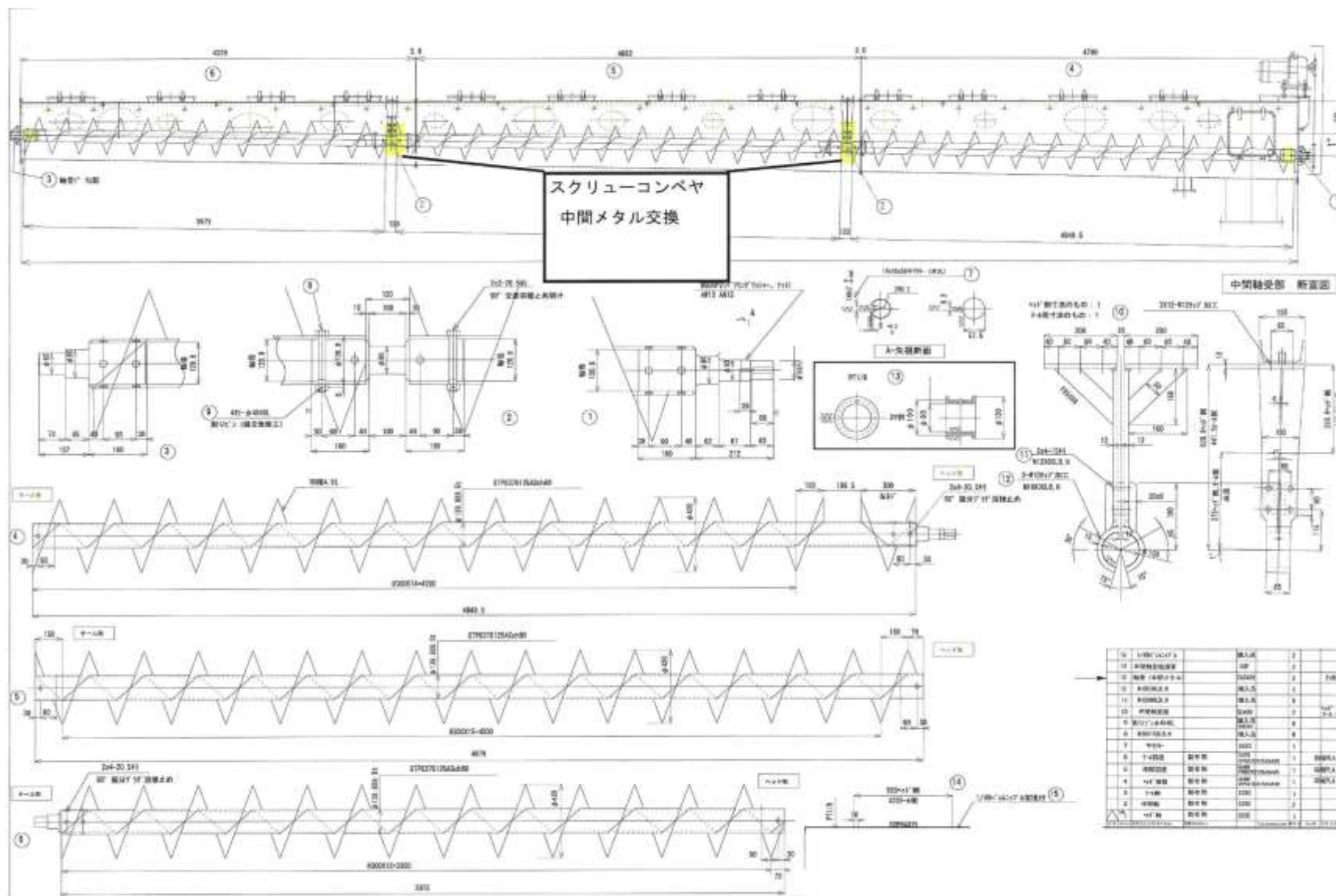
※ 洗浄は吸引車にて汚泥を吸引しながら行うこと。

ごみ資源化工場

成形ライン【除塵装置】

図面 10

各部洗浄整備

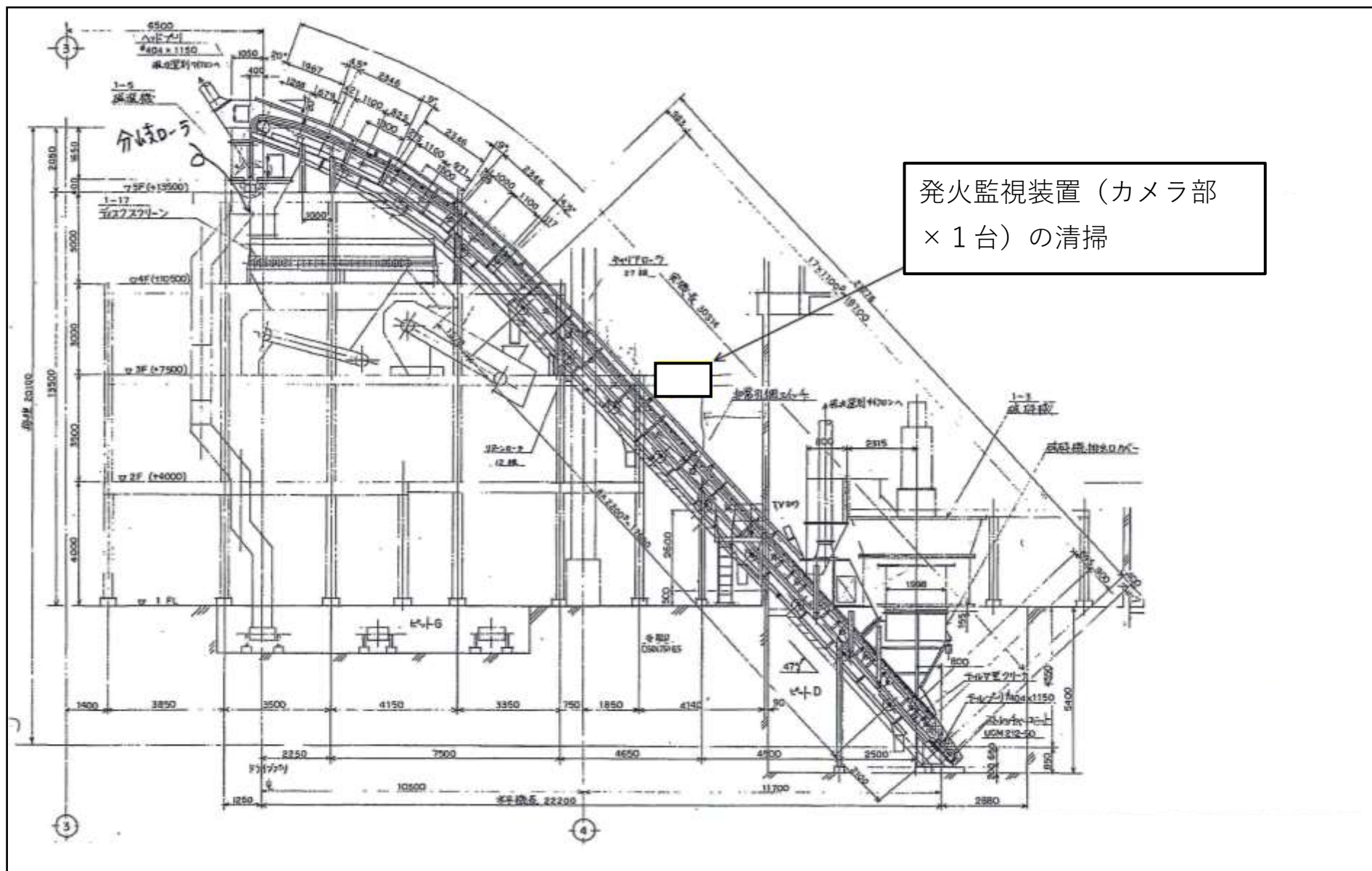


ごみ資源化工場

成形ライン【除塵装置】

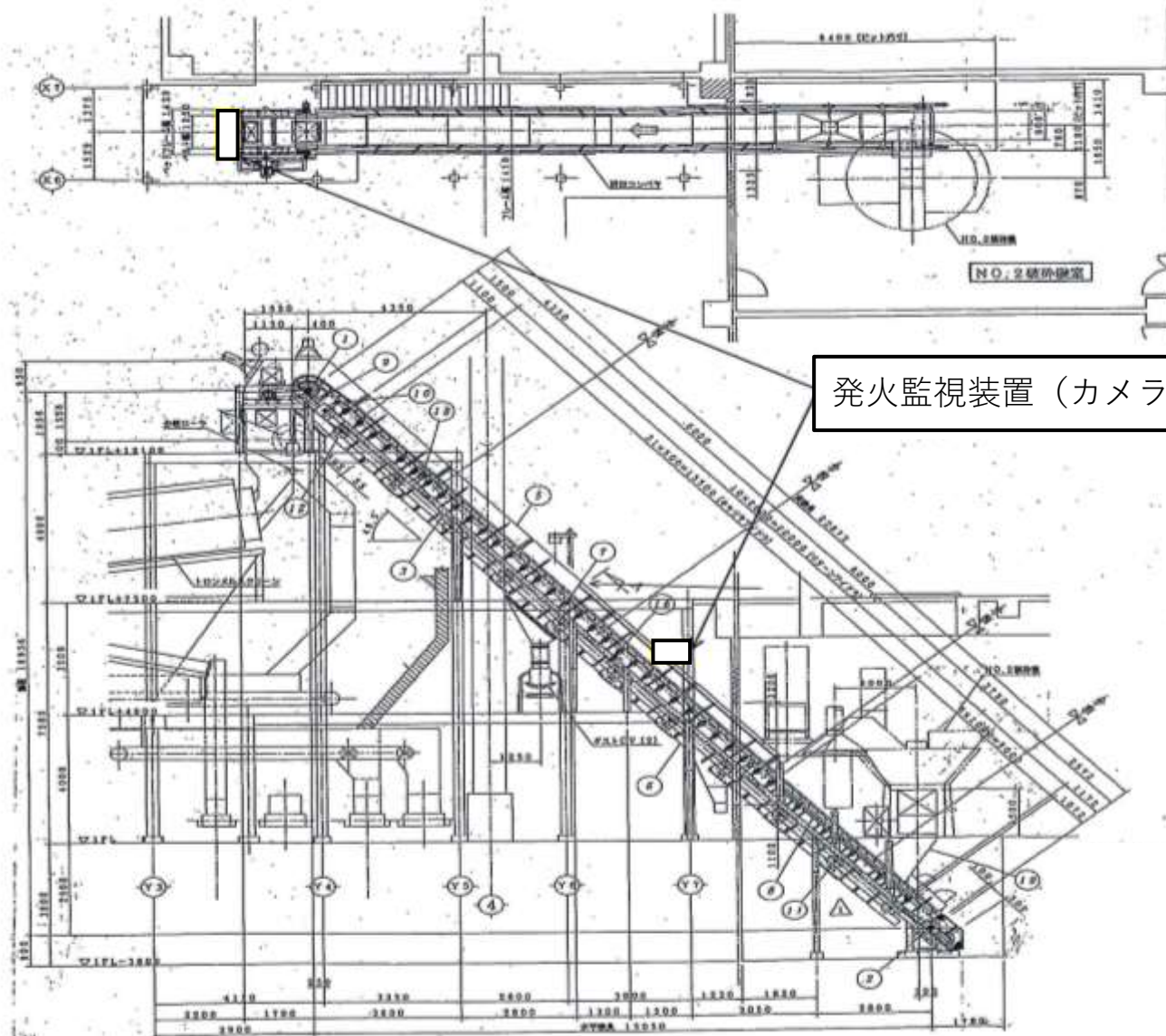
図面 12

スクリーコンベヤ整備



発火監視装置（カメラ部
× 1 台）の清掃

ごみ資源化工場	成形ライン【1ライン】	図面 13-1	発火監視装置整備
---------	-------------	---------	----------



発火監視装置（カメラ部×2台）の清掃

主要諸元

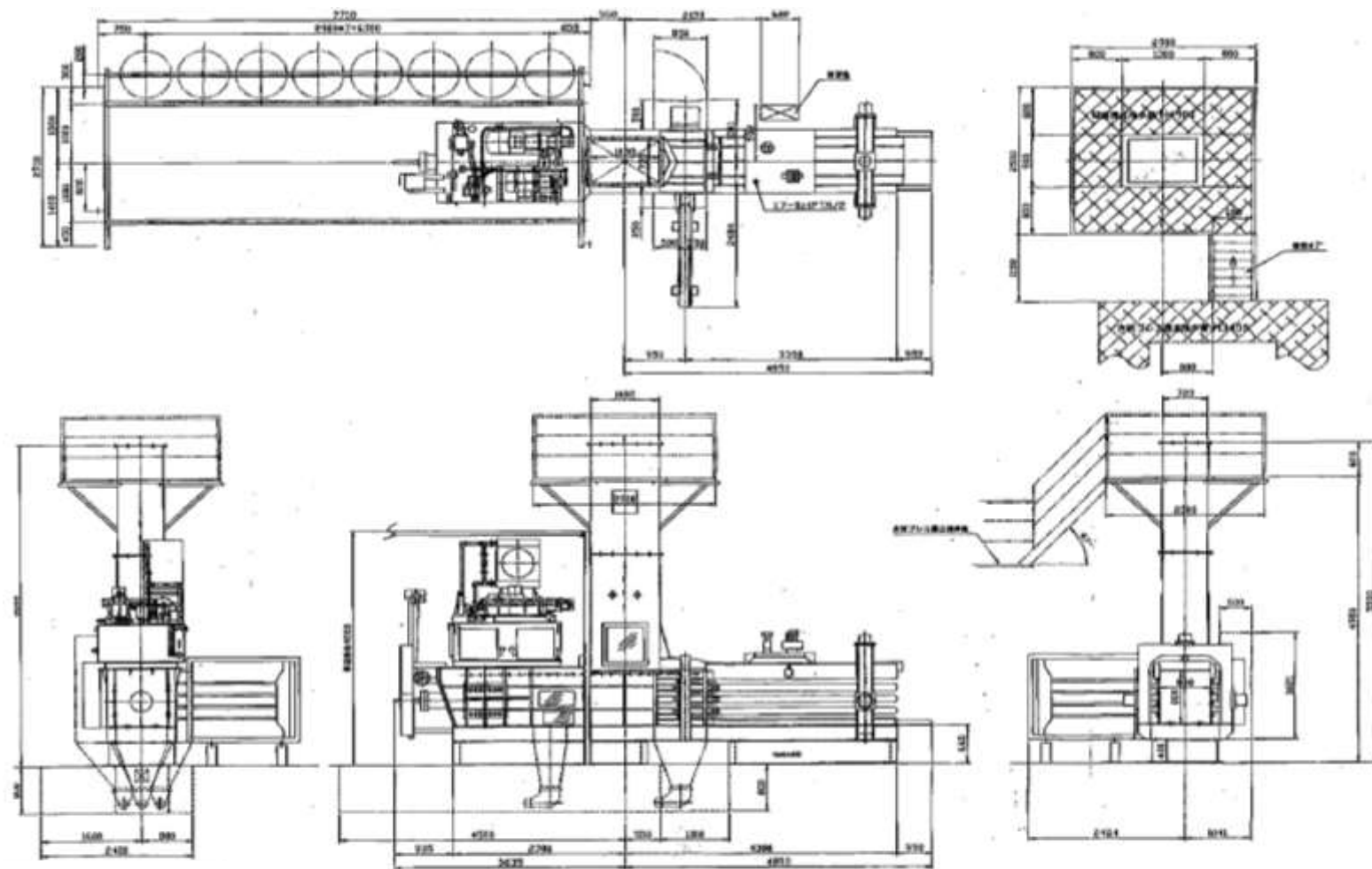
型 式	ヒレ付ベルトコンベヤ
搬 送 物	紙屑・紙くず
搬 送 能 力	6 t/h
見 附 比 重	0.12
ベ ル ト 幅	1050 mm
全 長	22472 mm
傾 斜 角 度	40.5°
水 平 全 長	15050 mm
全 高	16956 mm
速 度	50 m/min
電 動 機	5.5kw, 400V, 50Hz
操 作 方 式	運転・停止（手動）
材 質	ベルト：鋼製ベルト フレーム：鋼製 ヘッド・タコ：SUS304

ごみ資源化工場

成形ライン【2ライン】

図面 13-2

発火監視装置整備



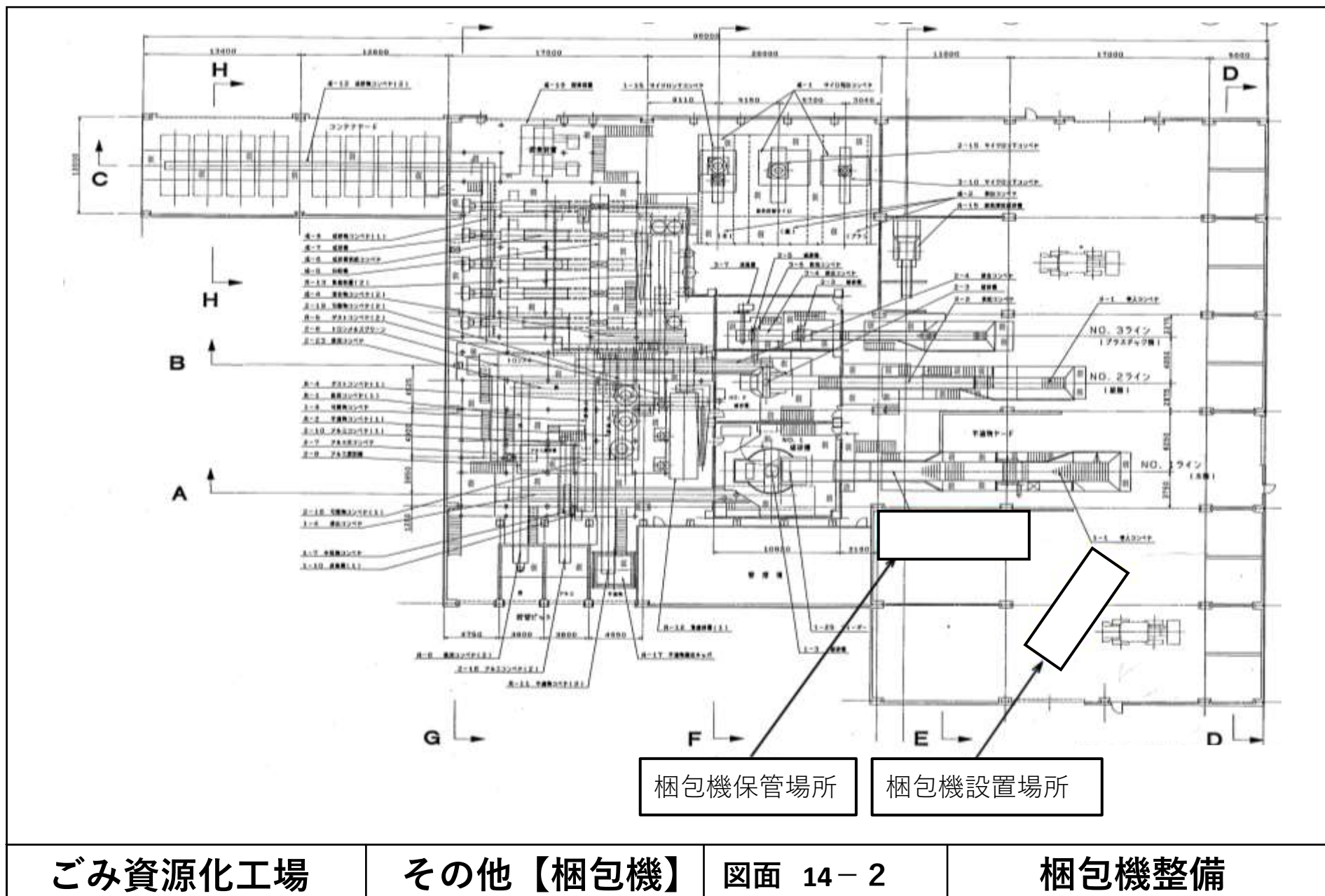
型式：SW770
 梱包寸法：W1000×H1000×L (Free)
 製造会社：株式会社 昭和
 機械重量：約3.4 ton

ごみ資源化工場

その他【梱包機】

図面 14-1

梱包機整備



ごみ資源化工場

その他【梱包機】

図面 14-2

梱包機整備