

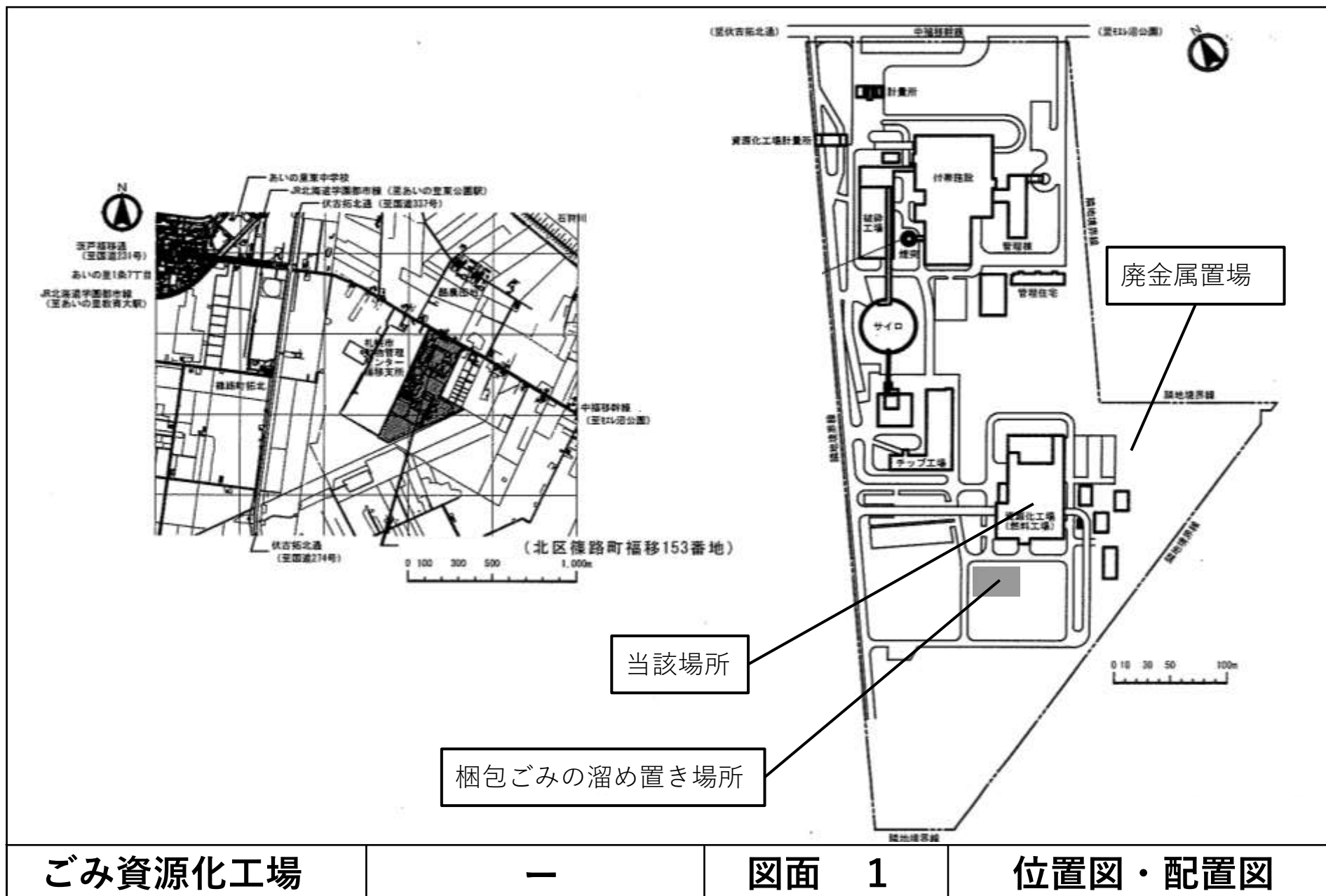
令和4年度

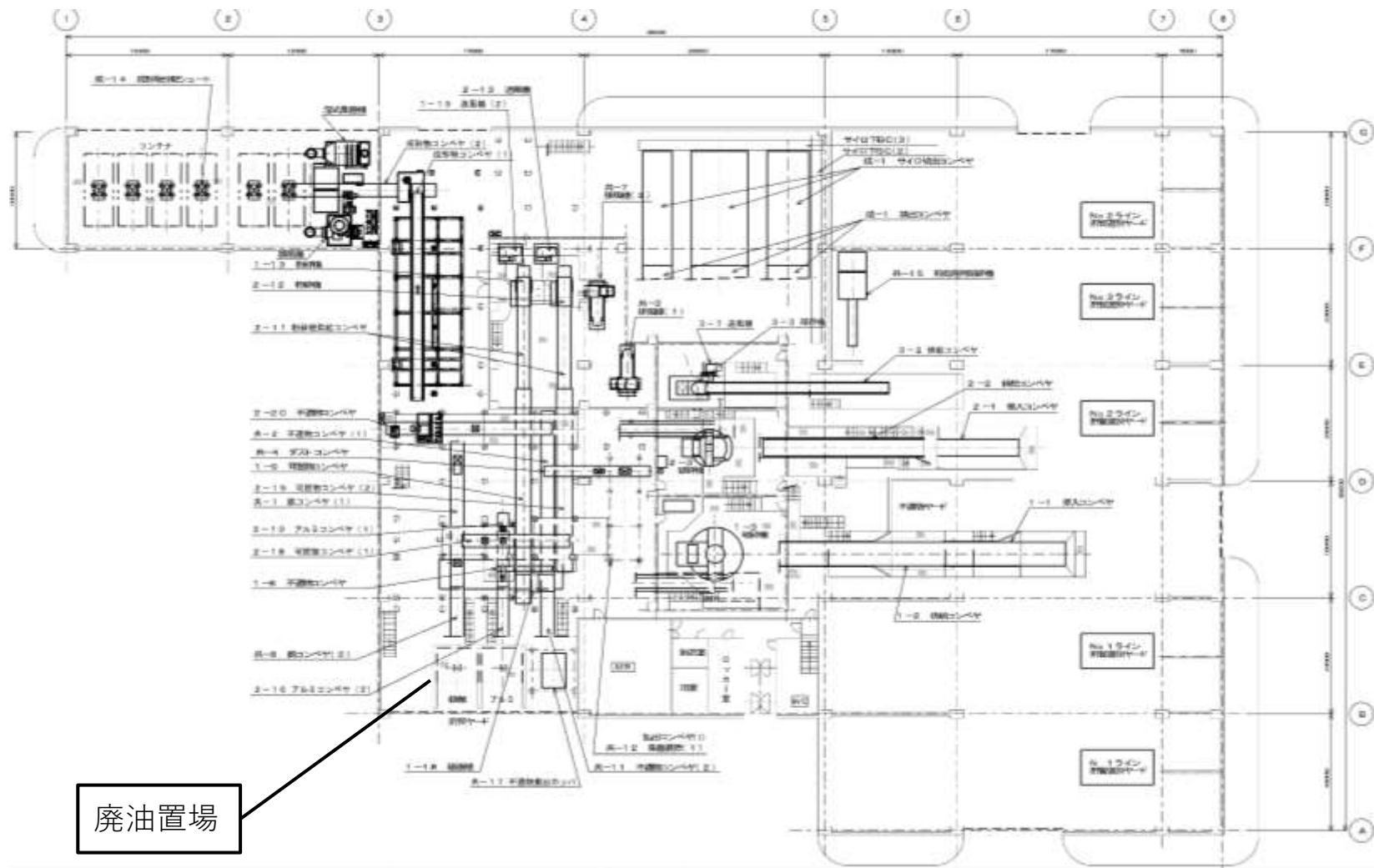
設計図面

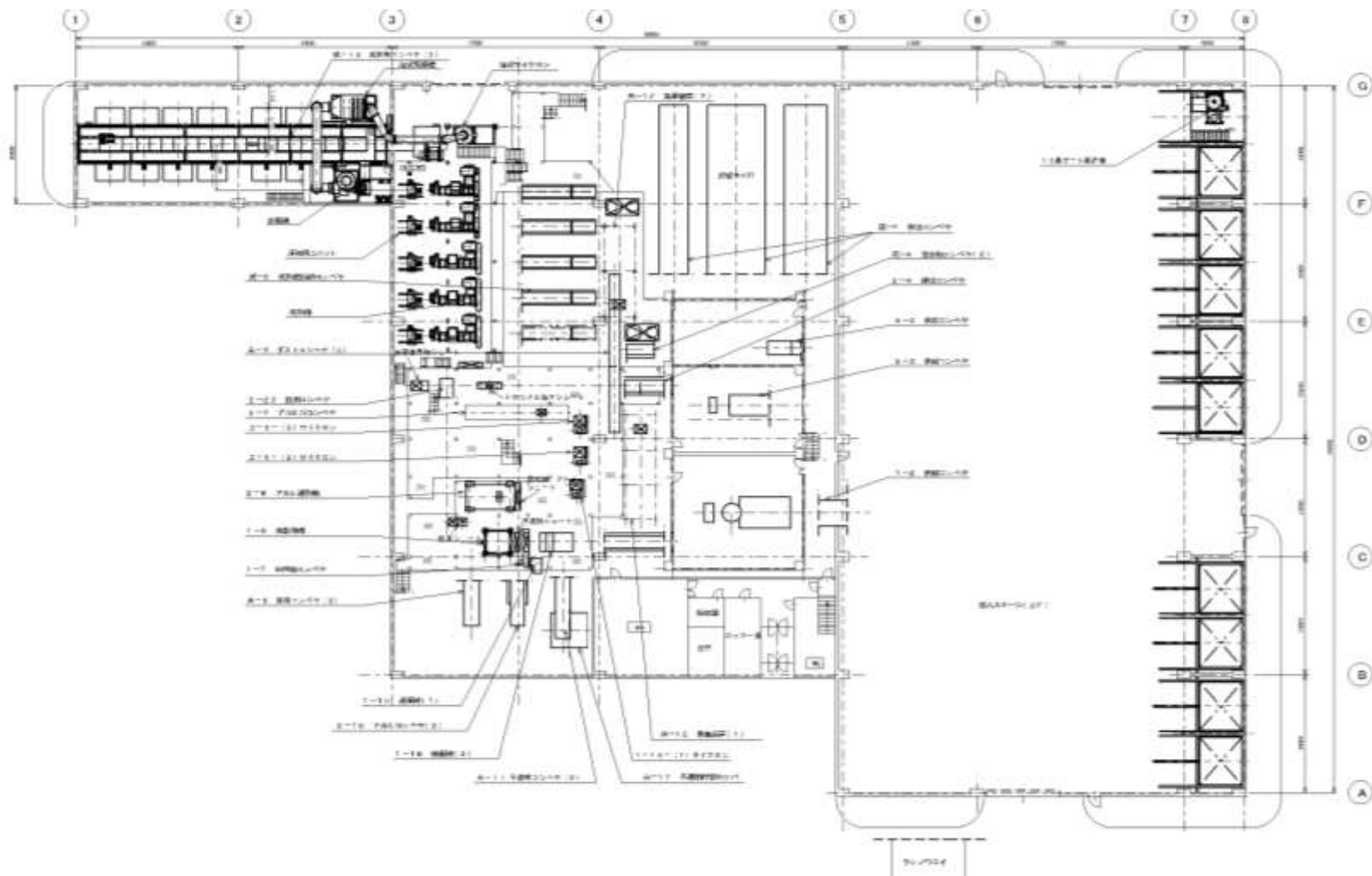
業務名称 ごみ資源化工場定期整備業務

1	位置図・配置図	6	成形ライン【サイロ排出コンベヤ(紙)】 サイロ排出コンベヤ(紙)整備	11-1	1ライン【排出コンベヤ】 発火監視装置整備
2-1	平面図 FL+0～2300	7	成形ライン【分給機】 分給機整備	11-2	2ライン【排出コンベヤ】 発火監視装置整備
2-2	平面図 FL+2300～5200	8-1	成形ライン【成形機】 成形機整備 1/2	11-3	共用ライン【不適用コンベヤ2】 発火監視装置整備
2-3	平面図 FL+5200～7500	8-2	成形ライン【成形機】 成形機整備 2/2	11-4	中央操作室【1ライン・2ライン・不適用コンベヤ2】 発火監視装置整備
2-4	平面図 FL+7500～9200	9-1	成形ライン【成形機潤滑ユニット】 潤滑ユニット整備 1/2	12	共用ライン【投入ゲート】 投入ゲート整備
2-5	平面図 FL+9200～12100	9-2	成形ライン【成形機潤滑ユニット】 潤滑ユニット整備 2/2	13-1	その他【梱包機】 梱包機整備 1/2
3	全体処理フロー	10-1	成形ライン【除塵装置】 各部洗浄整備	13-2	その他【梱包機】 梱包機整備 2/2
4	1ライン【破砕機潤滑油ポンプ】 ボトムベアリング潤滑ユニット整備	10-2	成形ライン【除塵装置】 加圧浮上槽整備		
5	2ライン【粉砕機供給コンベヤ整備】 粉砕機供給コンベヤ整備	10-3	成形ライン【除塵装置】 スクリーコンベヤ整備		

札幌市環境局環境事業部白石清掃工場





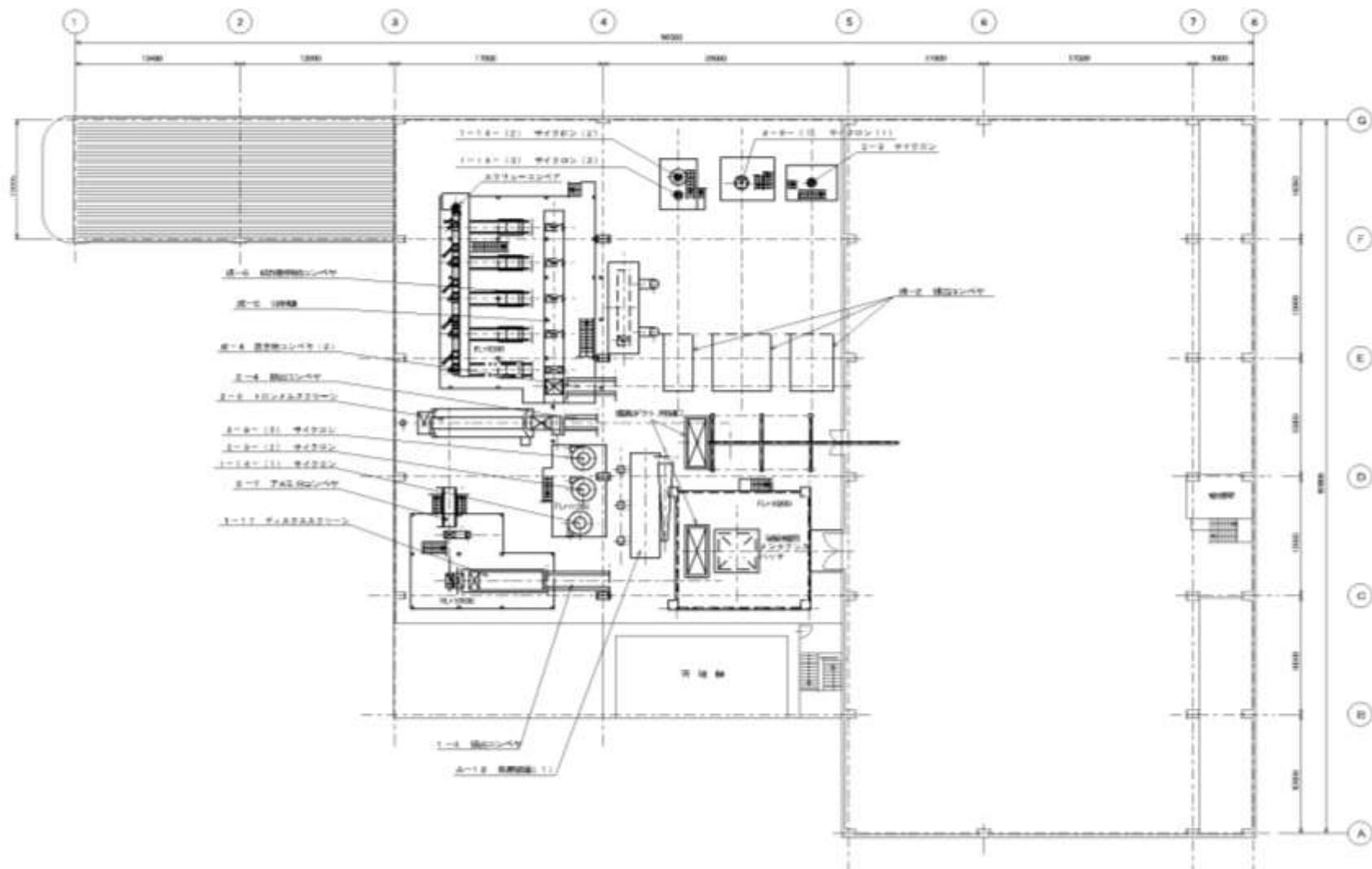


ごみ資源化工場

—

図面 2-2

平面図 FL+2300～5200

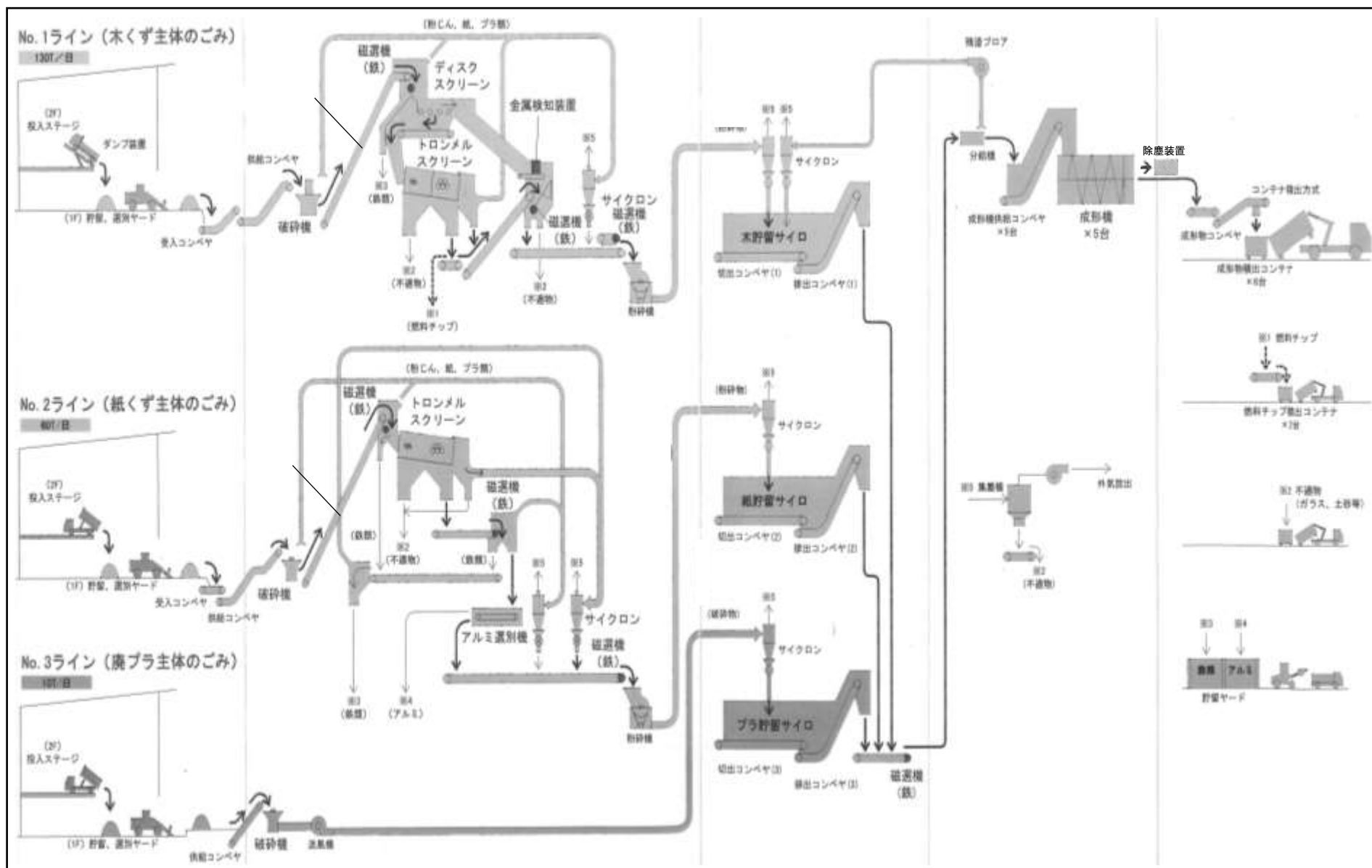


ごみ資源化工場

—

図面 2-5

平面図 FL+9200～12100

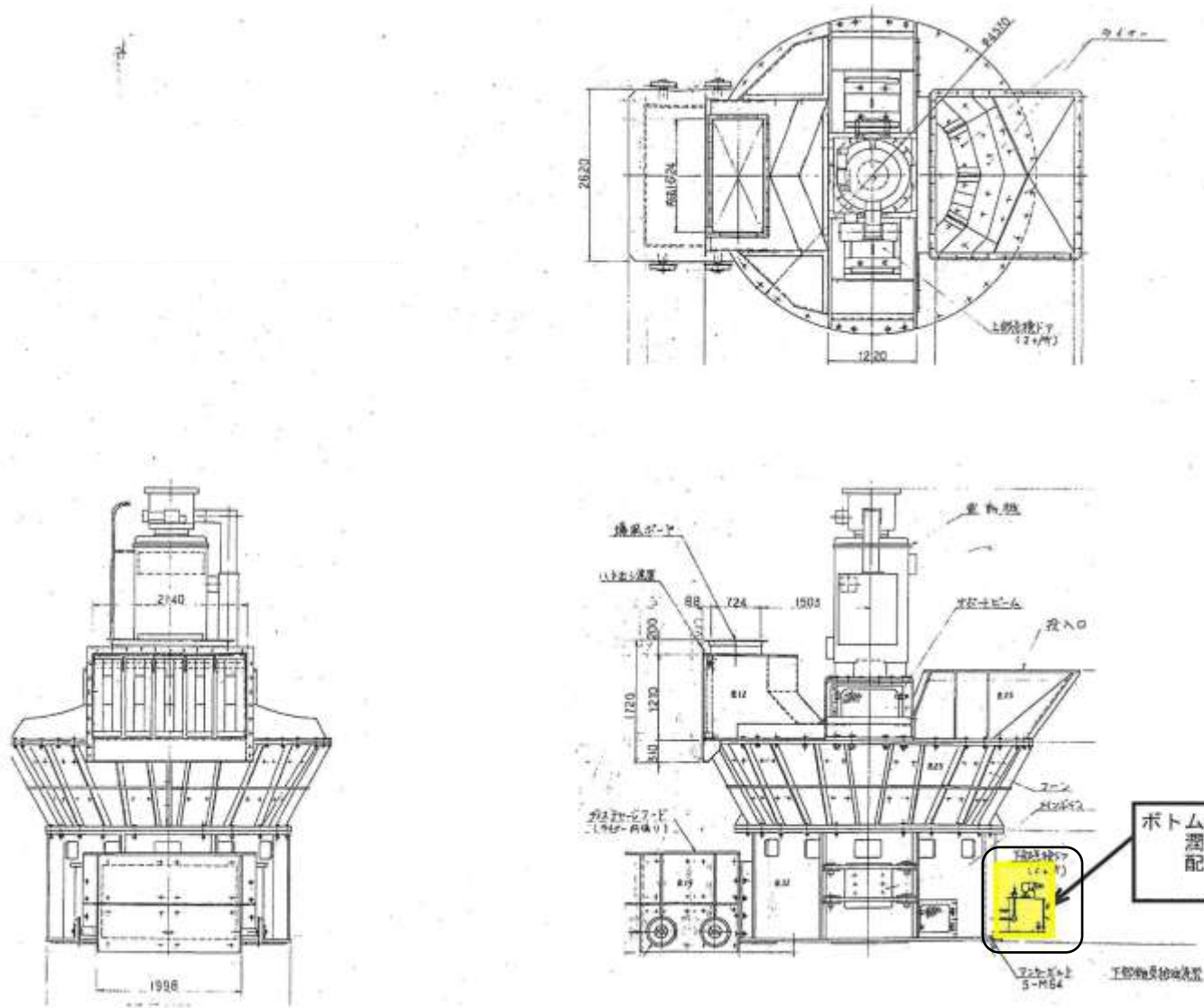


ごみ資源化工場

—

図面 3

全体処理フロー

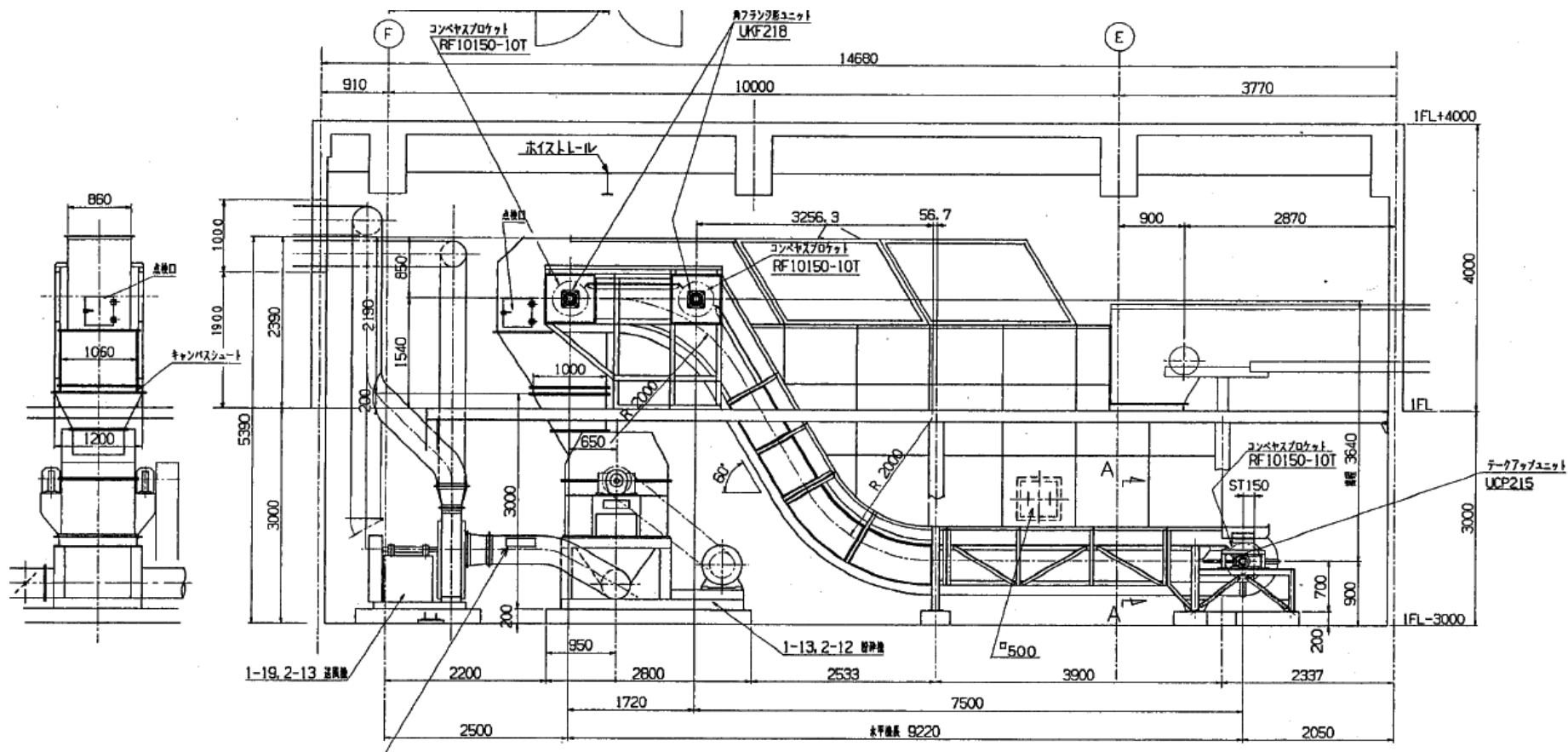


ごみ資源化工場

1ライン【破砕機潤滑油ポンプ】

図面 4

ボトムベアリング潤滑ユニット整備



- ・コンベヤチェーン交換
- ・チェーンレール交換
- ・コンベヤフレーム交換

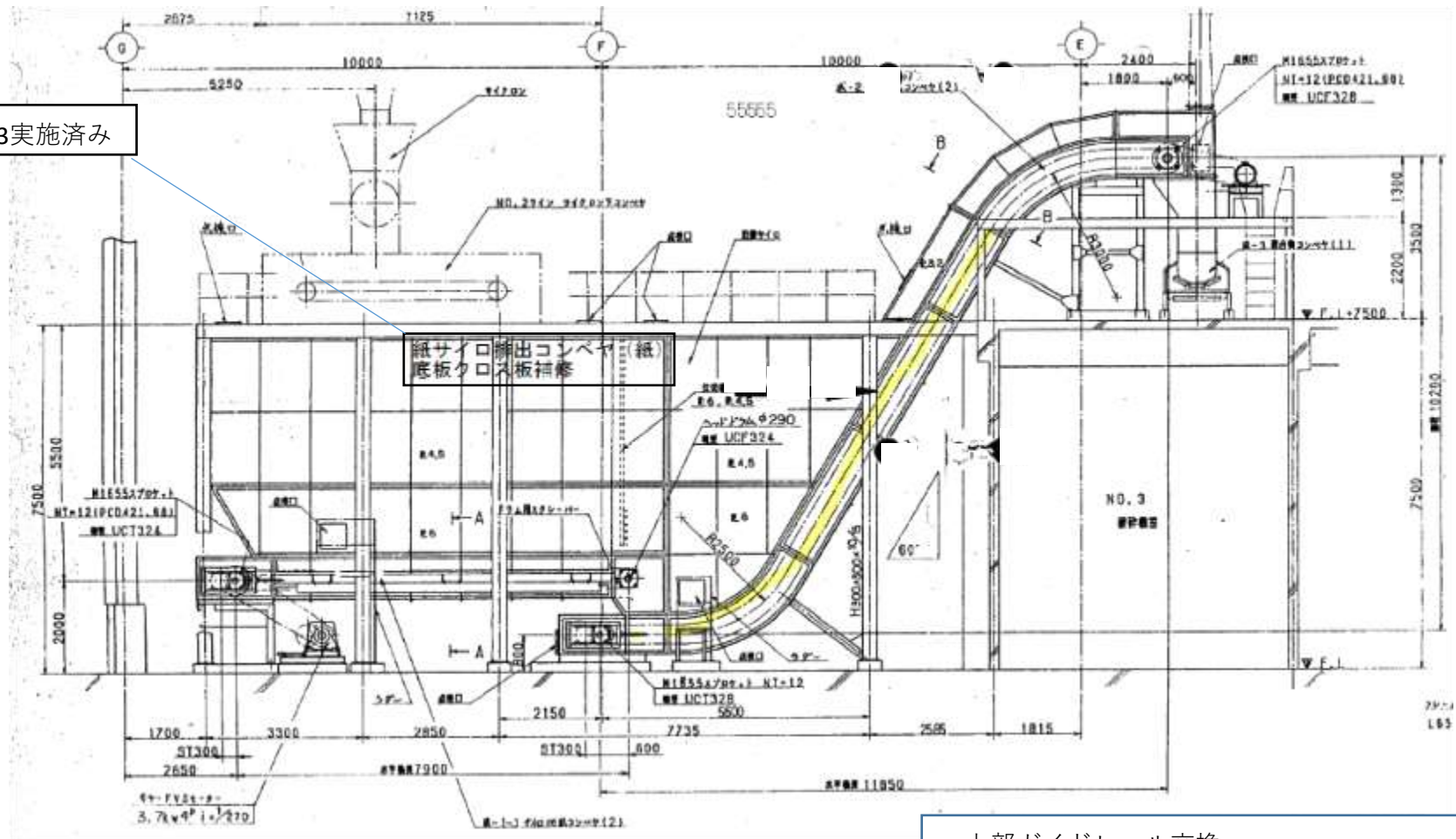
ごみ資源化工場

2ライン
【粉砕機供給コンベヤ】

図面 5

粉砕機供給コンベヤ整備

R3実施済み



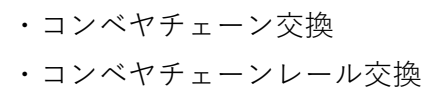
- ・上部ガイドレール交換
- ・下部ガイドレール交換
- ・リンクチェーン左右反転

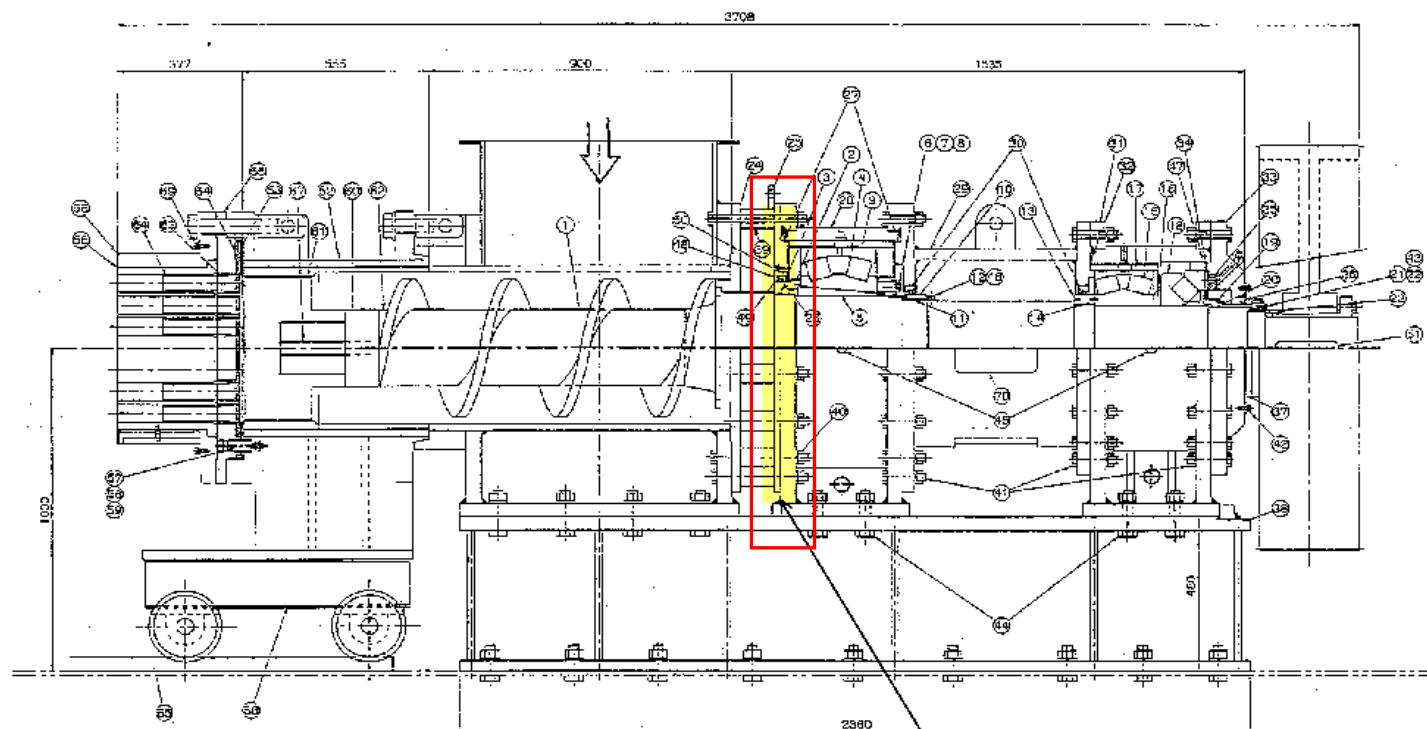
ごみ資源化工場

成形ライン
【サイロ排出コンベヤ（紙）】

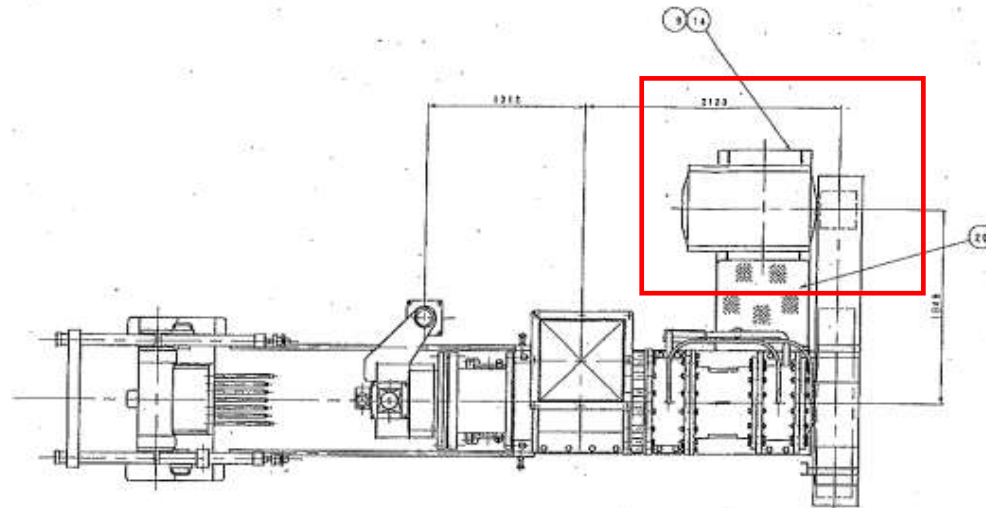
図面 6

サイロ排出コンベヤ（紙）整備

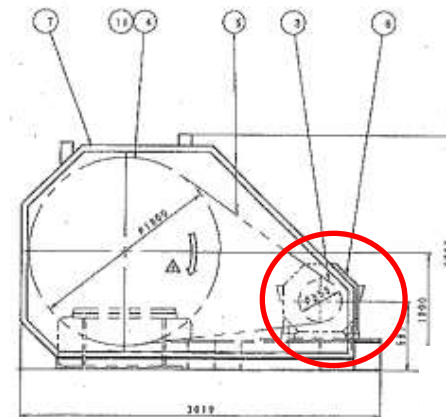
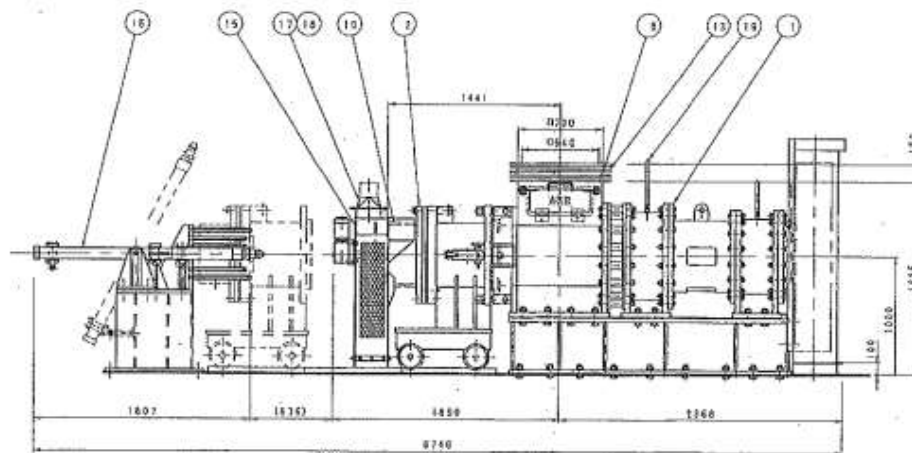


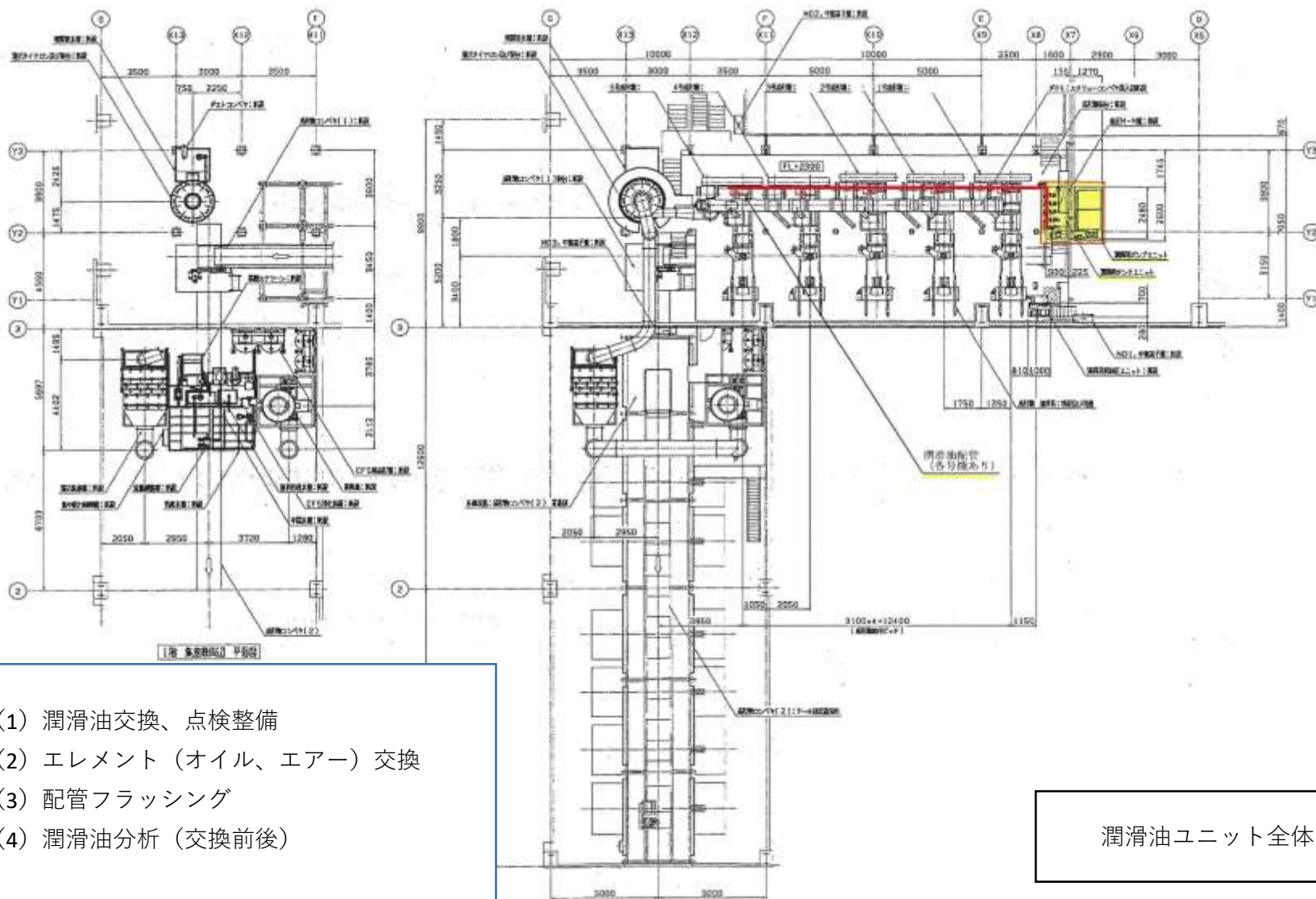


- ・ 2、3号機オイル漏れ防止装置整備
ホッパー分解、ラビリンス洗浄、シール交換、
自動給油装置交換



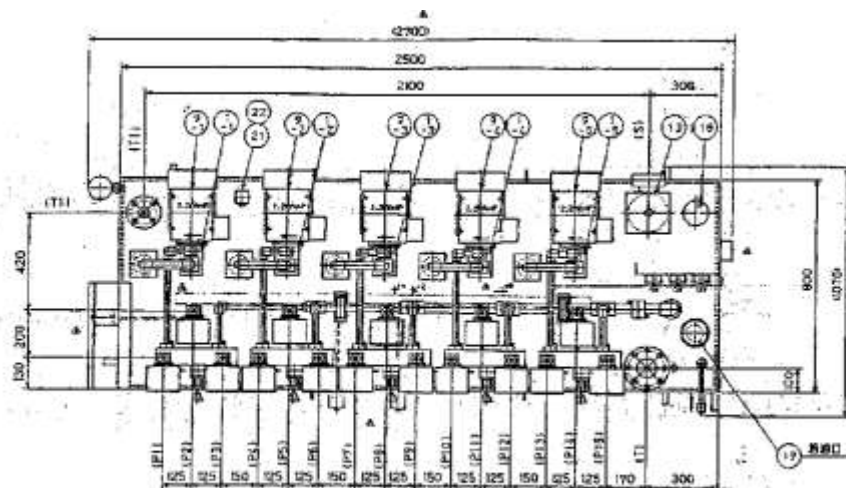
・5号機電動機整備（オーバーホール）



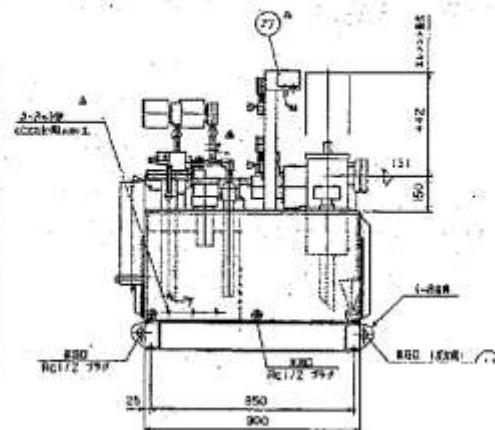
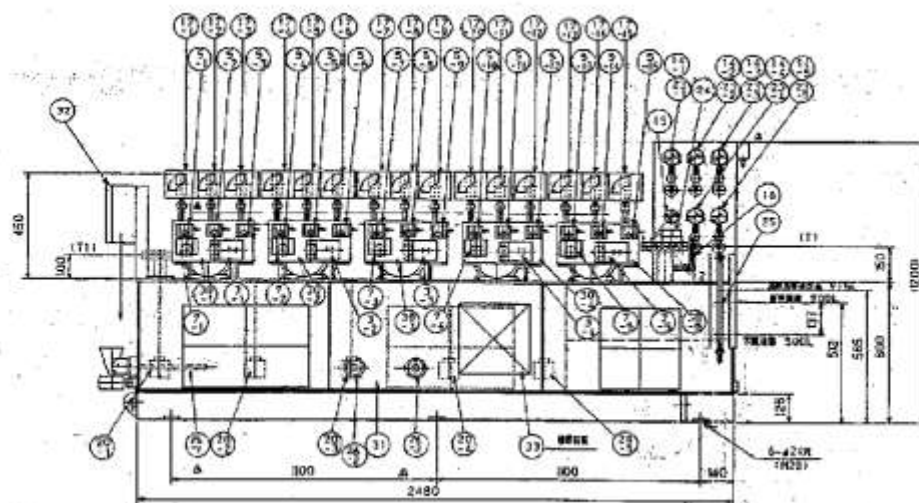


- (1) 潤滑油交換、点検整備
- (2) エレメント（オイル、エアー）交換
- (3) 配管フラッシング
- (4) 潤滑油分析（交換前後）

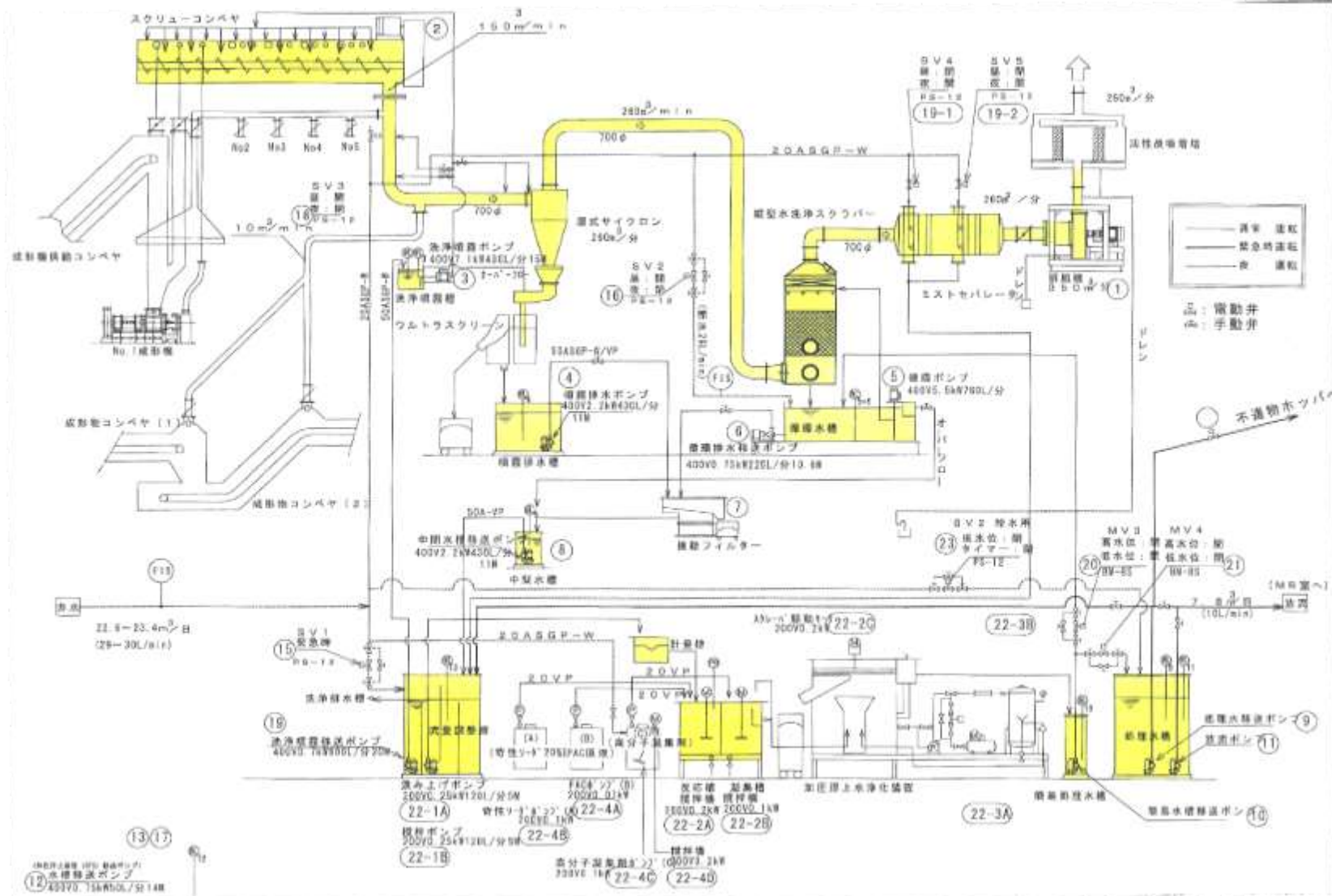
潤滑油ユニット全体図



成—上—四—四



潤滑油ユニット



※ 汚泥予定量；15t

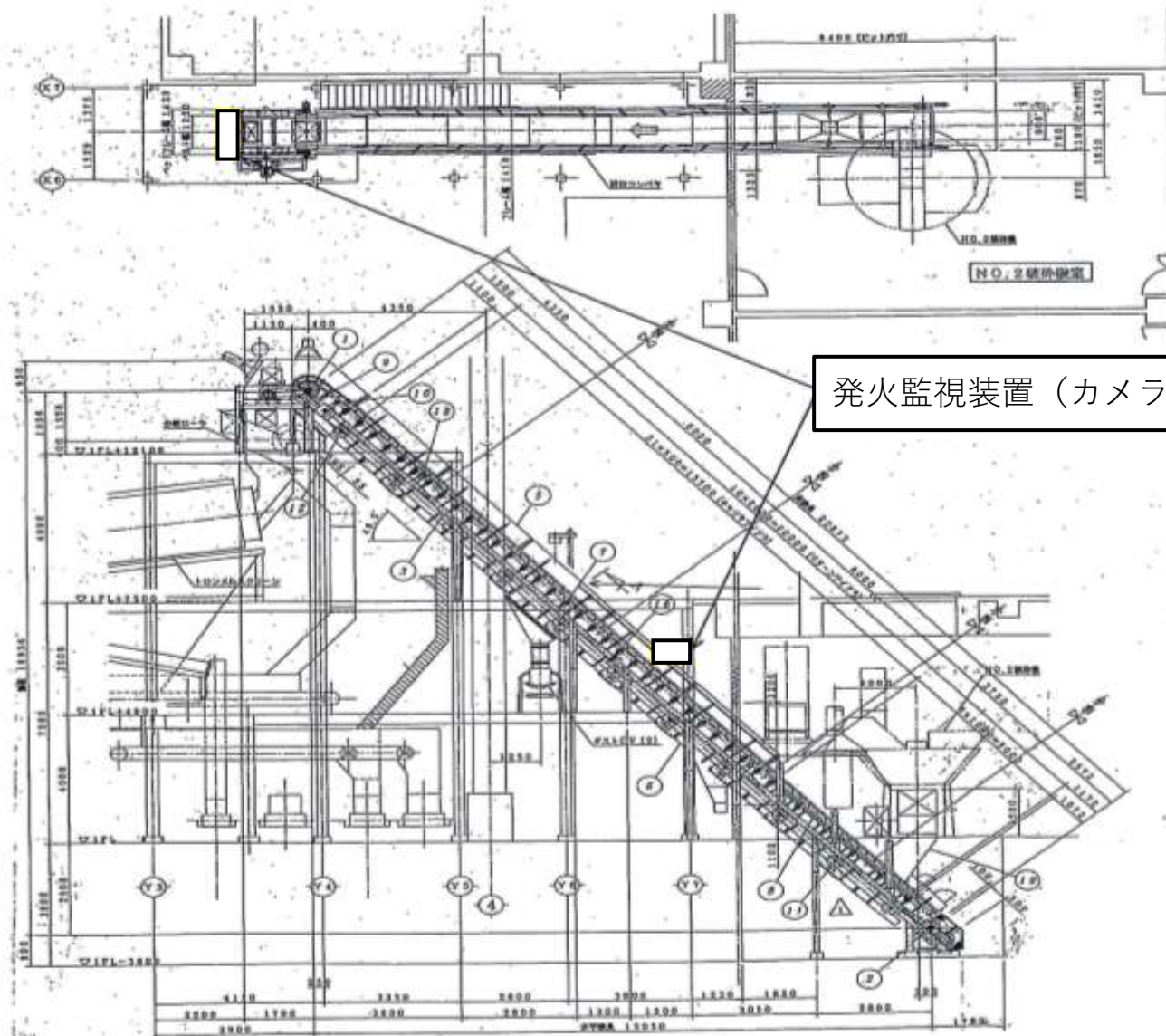
※ 洗淨は吸引車にて汚泥を吸引しながら行うこと。

ごみ資源化工場

成形ライン【除塵装置】

図面 10-1

各部洗淨整備



発火監視装置（カメラ部×2台）の点検清掃

主要諸元

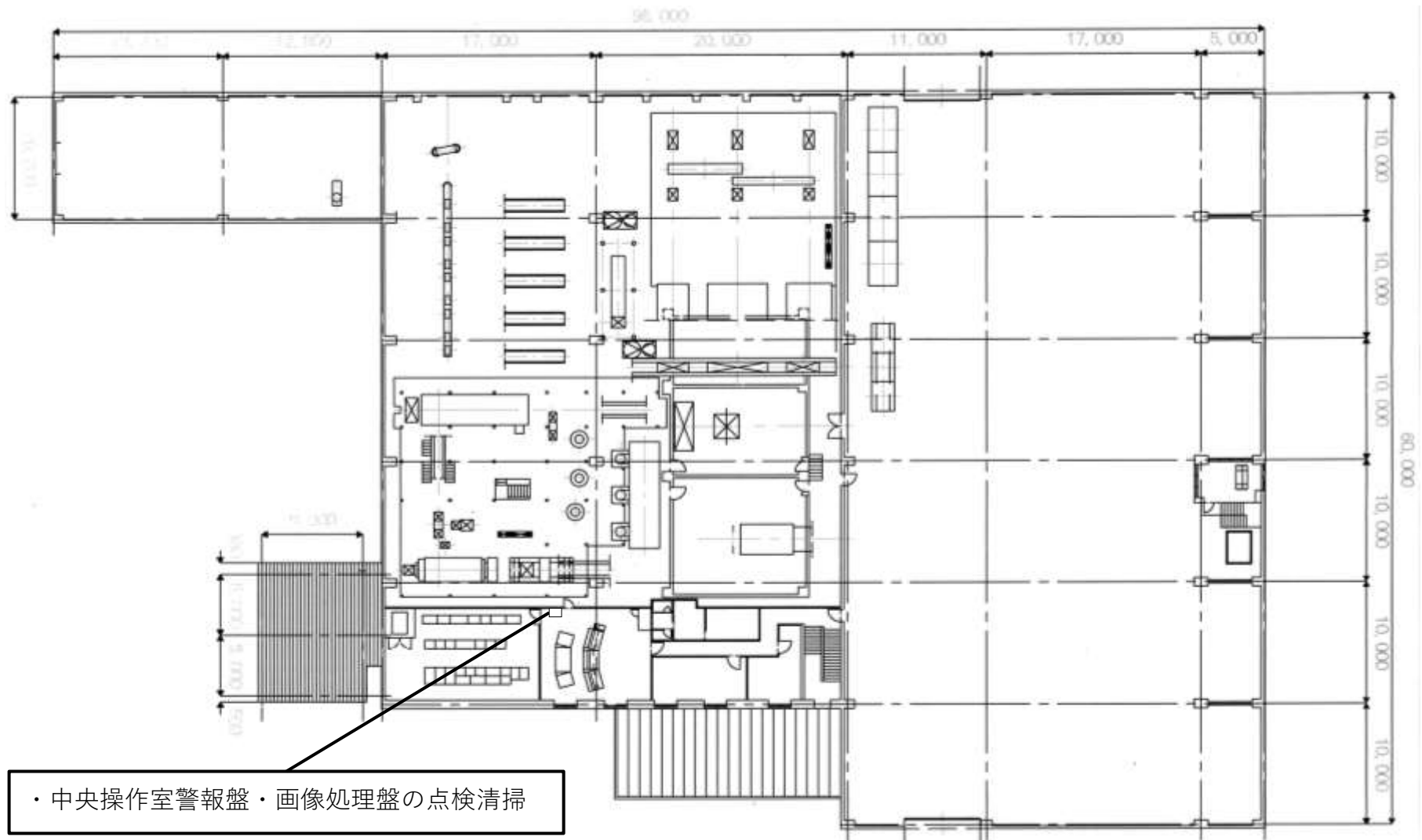
型 式	ヒレ付ベルトコンベヤ
搬 送 物	紙屑・紙くず
搬 送 能 力	6 t/h
見 附 比 重	0.12
ベ ル ト 幅	1050 mm
全 長	22472 mm
傾 斜 角 度	40.5°
水 平 全 長	15050 mm
全 高	16956 mm
速 度	50 m/min
電 動 機	5.5kw, 400V, 50Hz
操 作 方 式	運転・停止（手動）
材 質	ベルト：鋼製ベルト フレーム：角鋼：3048 ヘッド・タコ：3048

ごみ資源化工場

2ライン【排出コンベヤ】

図面 11-2

発火監視装置整備



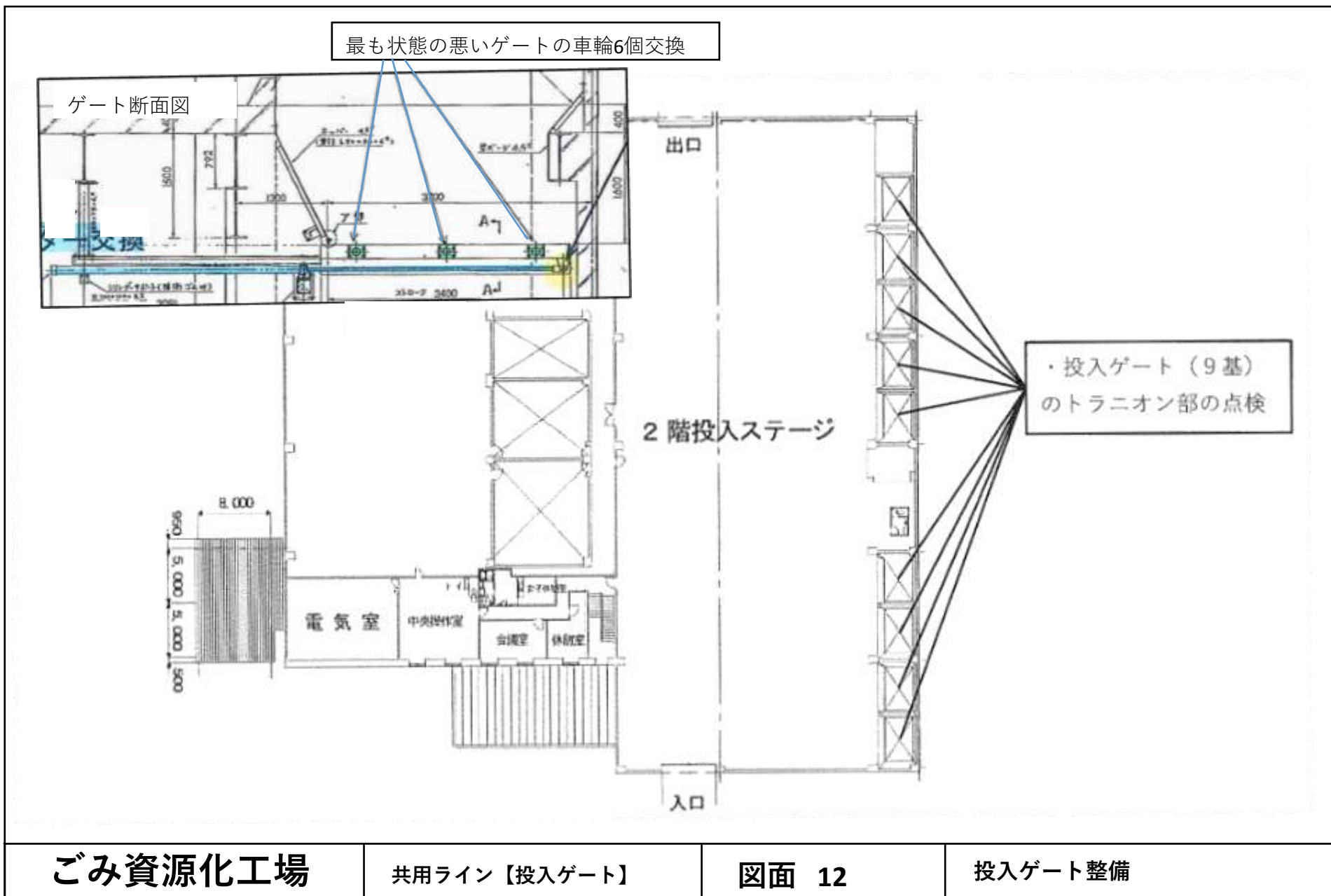
ごみ資源化工場

中央操作室

【1ライン・2ライン・不適物コンベヤ2】

図面 11-4

発火監視装置整備

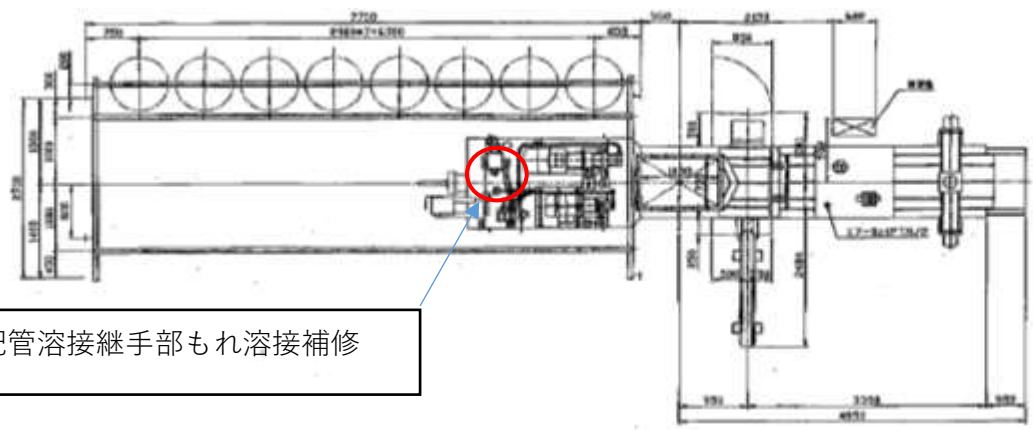


ごみ資源化工場

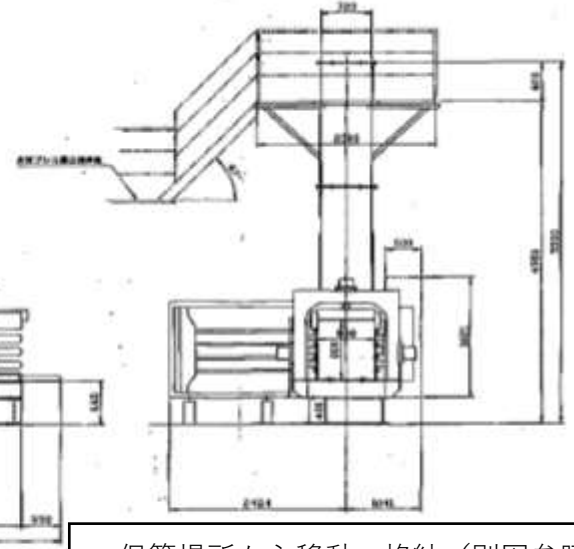
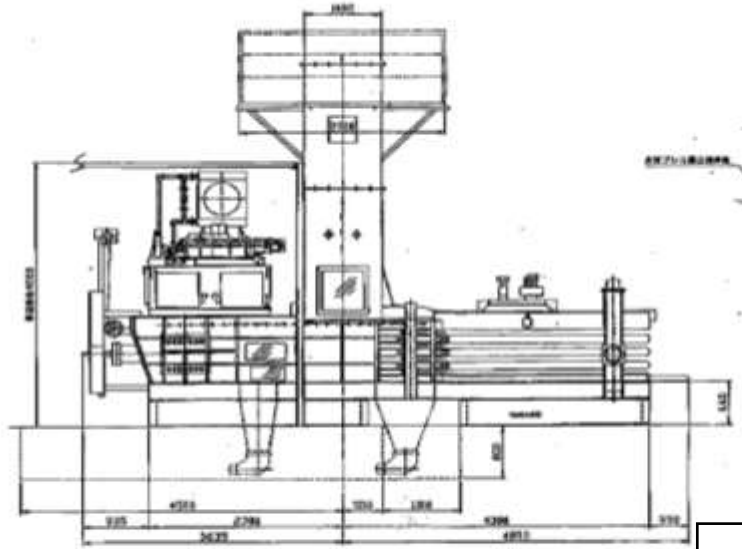
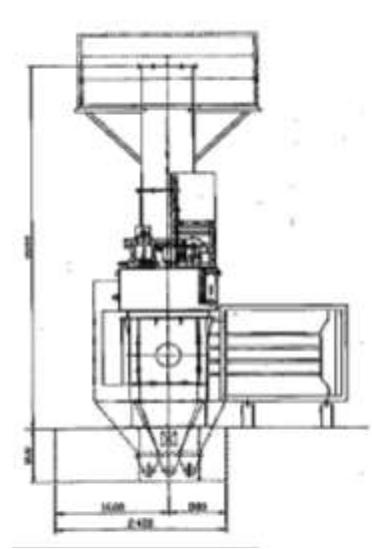
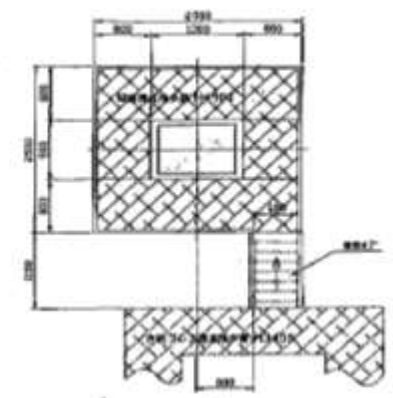
共用ライン【投入ゲート】

図面 12

投入ゲート整備



油圧配管溶接継手部もれ溶接補修



型式：SW770
梱包寸法：W1000×H1000×L (Free)
製造会社：株式会社 昭和
機械重量：約3.4 ton

- ・ 保管場所から移動、格納（別図参照）
- ・ 機器点検及び、Vベルト、アクリル板、巻ゴム交換、グリス給油、試運転
- ・ 油圧配管漏れ箇所溶接補修

