

令和5年度

設計図面

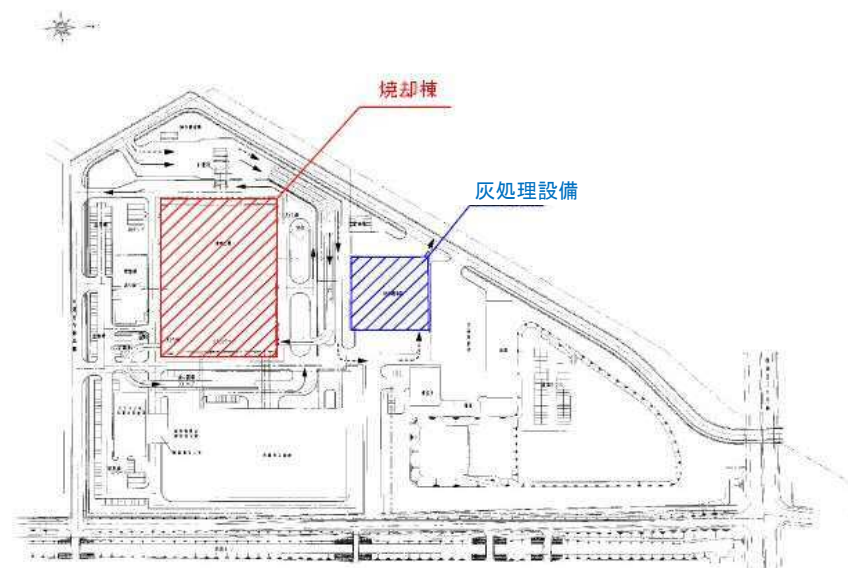
業務名称 白石清掃工場灰処理設備中間整備業務

1	工場位置図・配置図		
2	廃棄物引渡場所図		
3	撤去材洗浄場所及び廃棄物引渡場所図		
4	B1F機器養生図		
5	1F機器養生図		
6	2F機器位置図		
7	焼却灰バイパスコンベヤ1(全体図)		
8	焼却灰バイパスコンベヤ1(構造図)		
9	焼却灰バイパスコンベヤ1(ヘッド部詳細図)		
10	焼却灰バイパスコンベヤ1(テール部詳細図)		
11	焼却灰バイパスコンベヤ1(チェーン編成図)		
12	焼却灰バイパスコンベヤ1(点検整備箇所図)		
13	焼却灰搬出ホッパー(組立図)		
14	焼却灰搬出ホッパー(シリンダー取付図)		
15	焼却灰コンベヤ3(組立図)		
16	A系焼却灰コンベヤ3(天板交換箇所図)		
17	B系焼却灰コンベヤ3(天板交換箇所図)		
18	焼却灰コンベヤ3(天板製作図)		

札幌市環境局環境事業部白石清掃工場



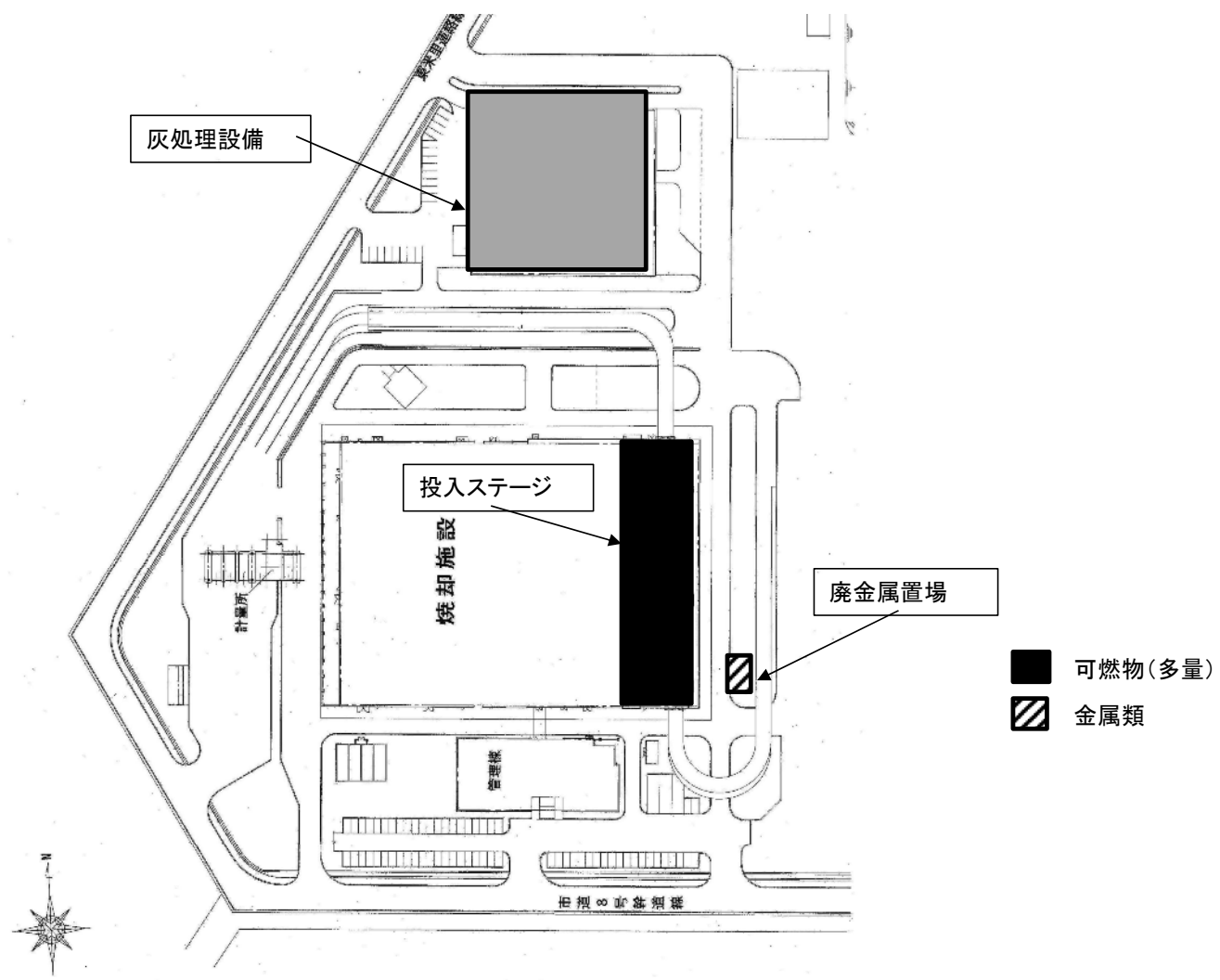
白石清掃工場位置図



白石清掃工場配置図

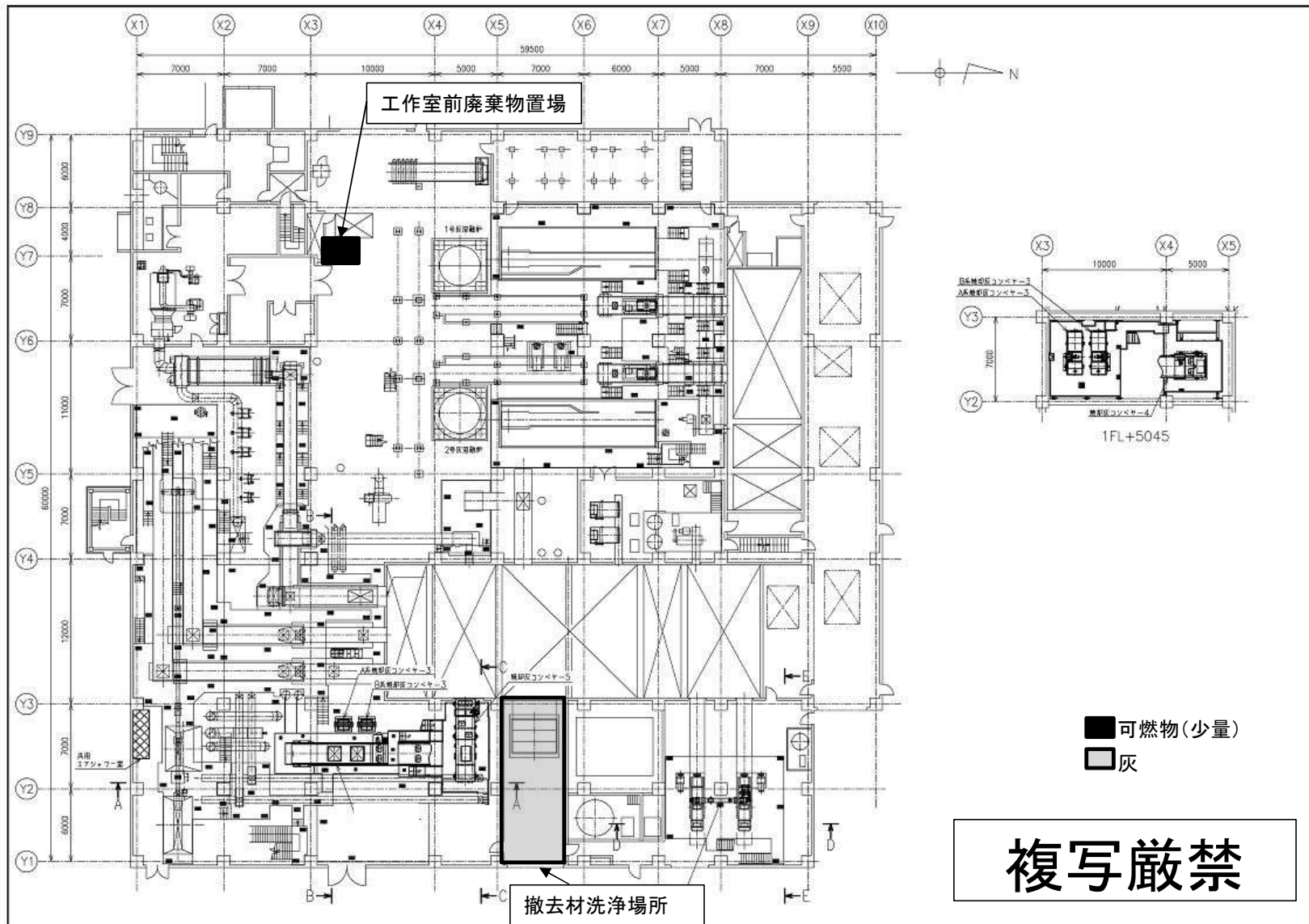
環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	工場位置図・配置図						1



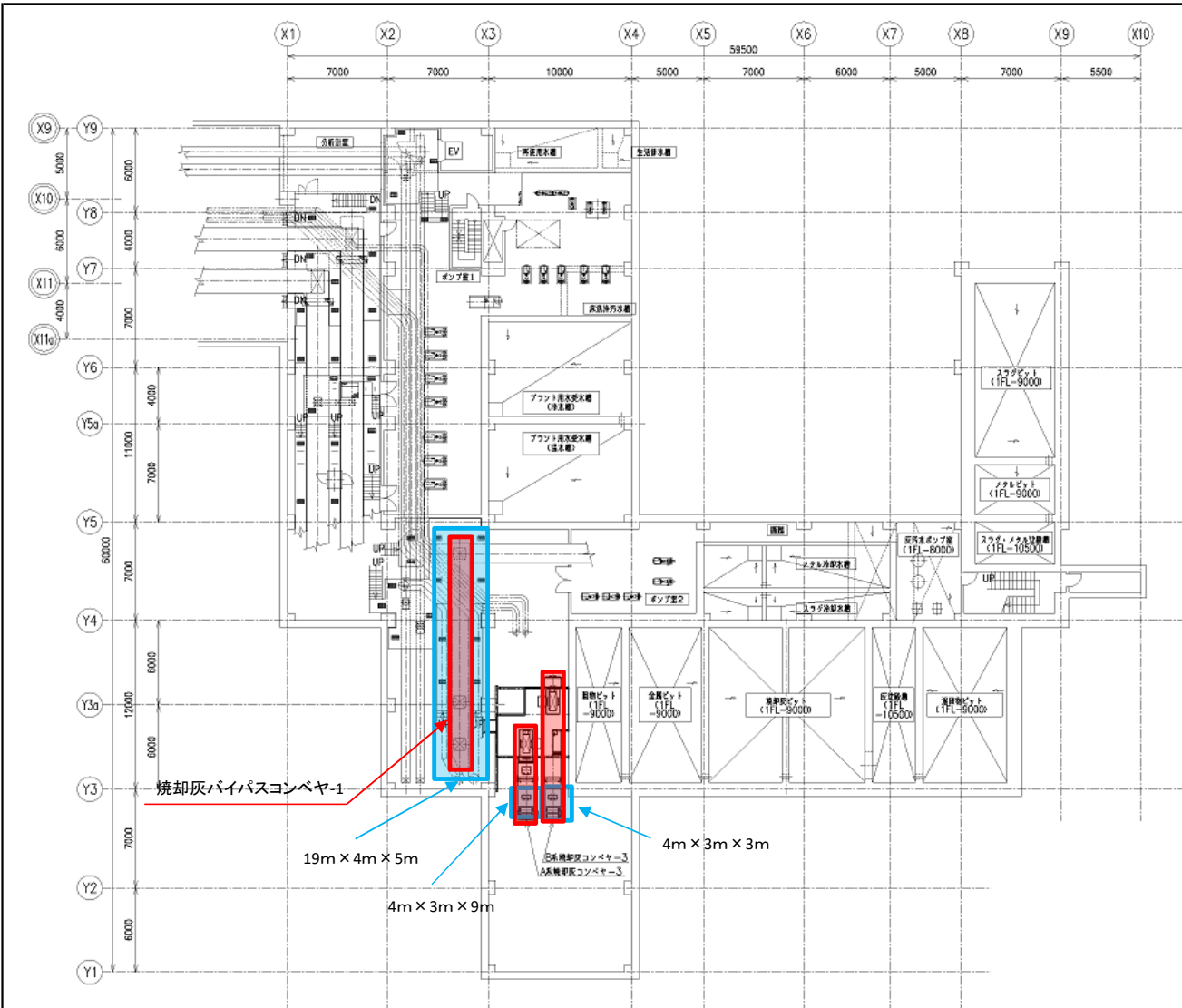
環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務				課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	廃棄物引渡場所図									2



環境局環境事業部

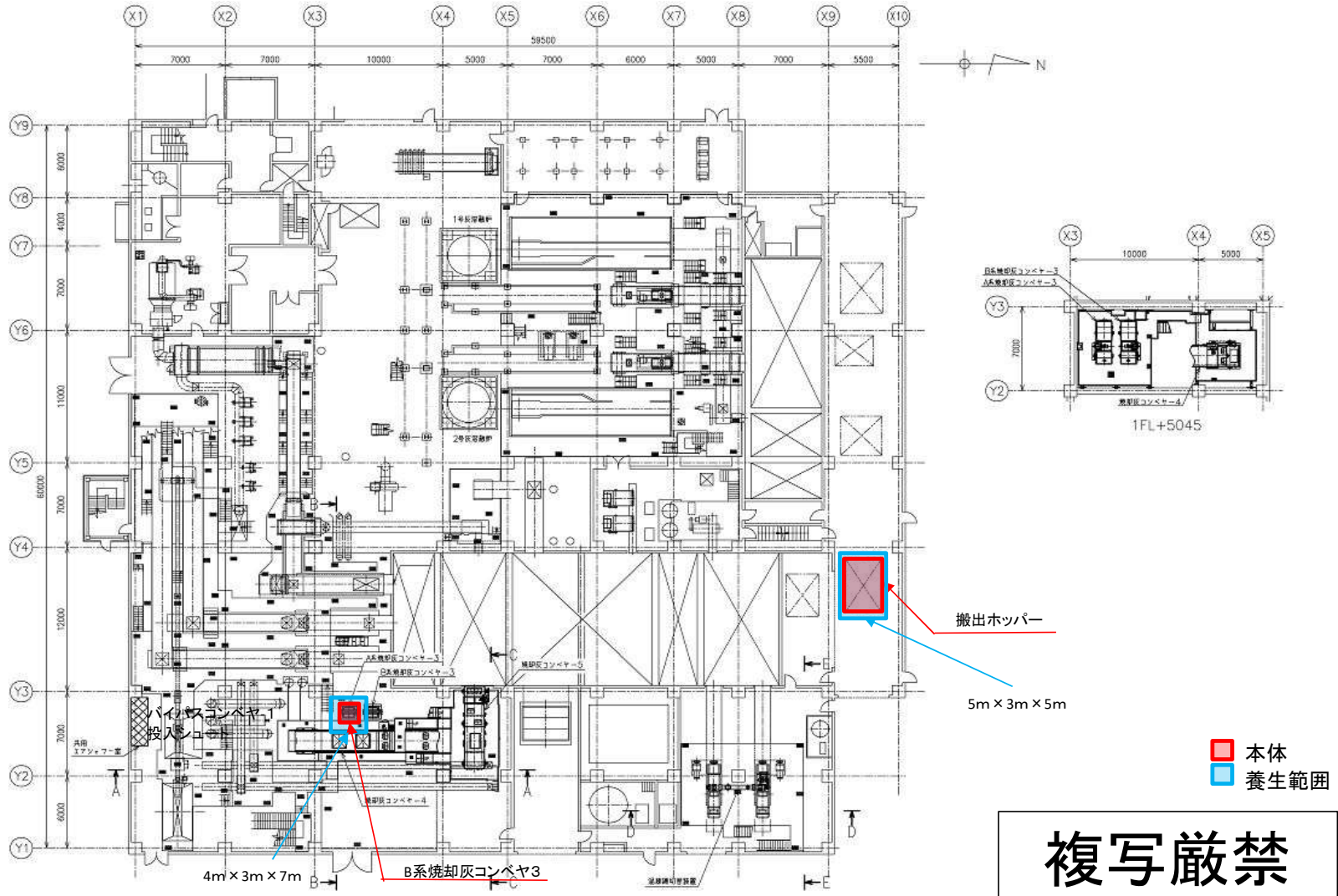
件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	撤去材洗浄場所及び 廃棄物引渡場所図						3



■ 本体
■ 養生範囲

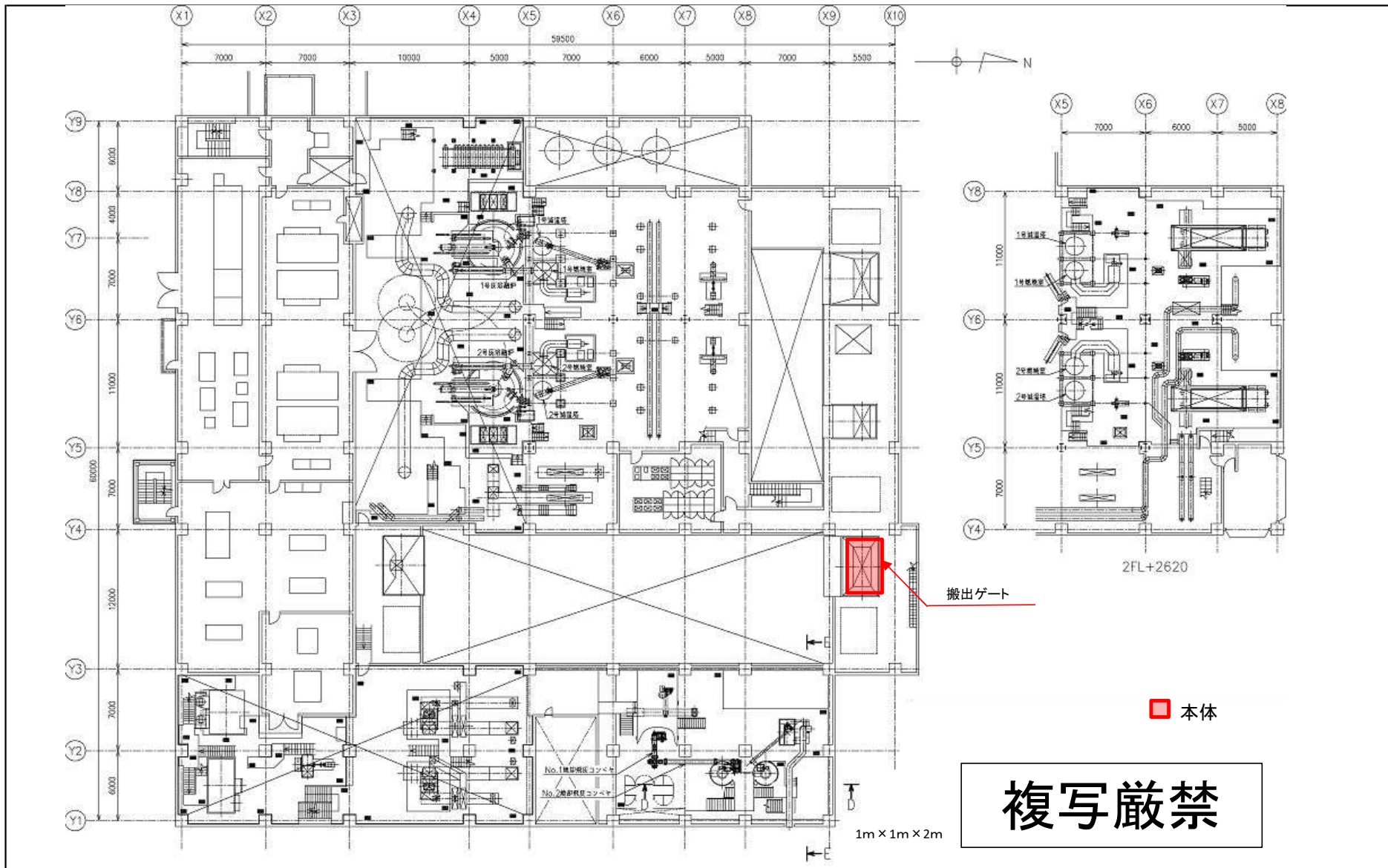
複写厳禁

環境局環境事業部	件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
	図面名	B1F機器養生図						4



環境局環境事業部

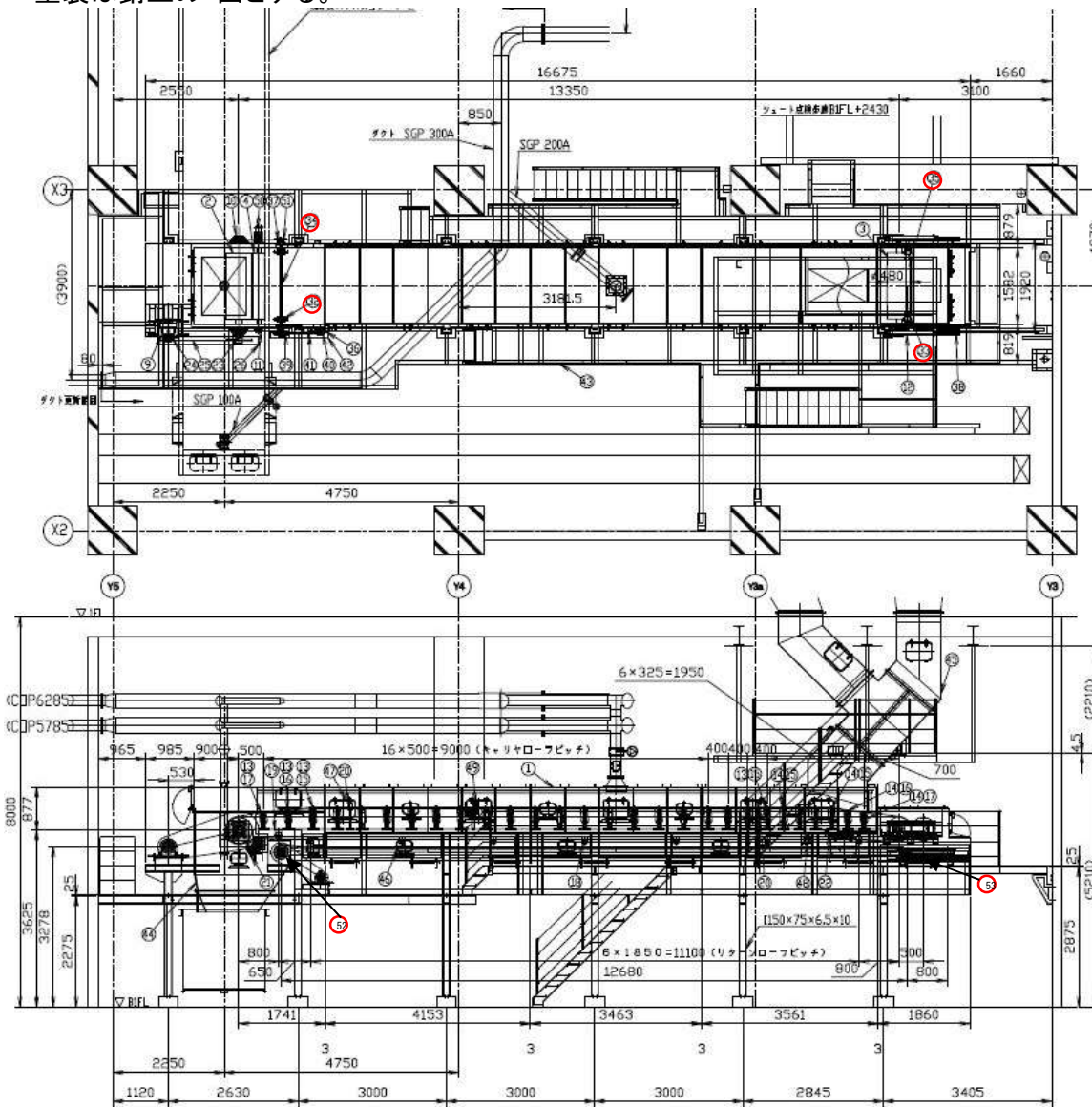
件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	1F機器養生図						5



環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	2F機器位置図						6

支給する⑧コンベヤベルト以外の交換部品は
すべて相当品とする。
塗装は錆止め2回とする。



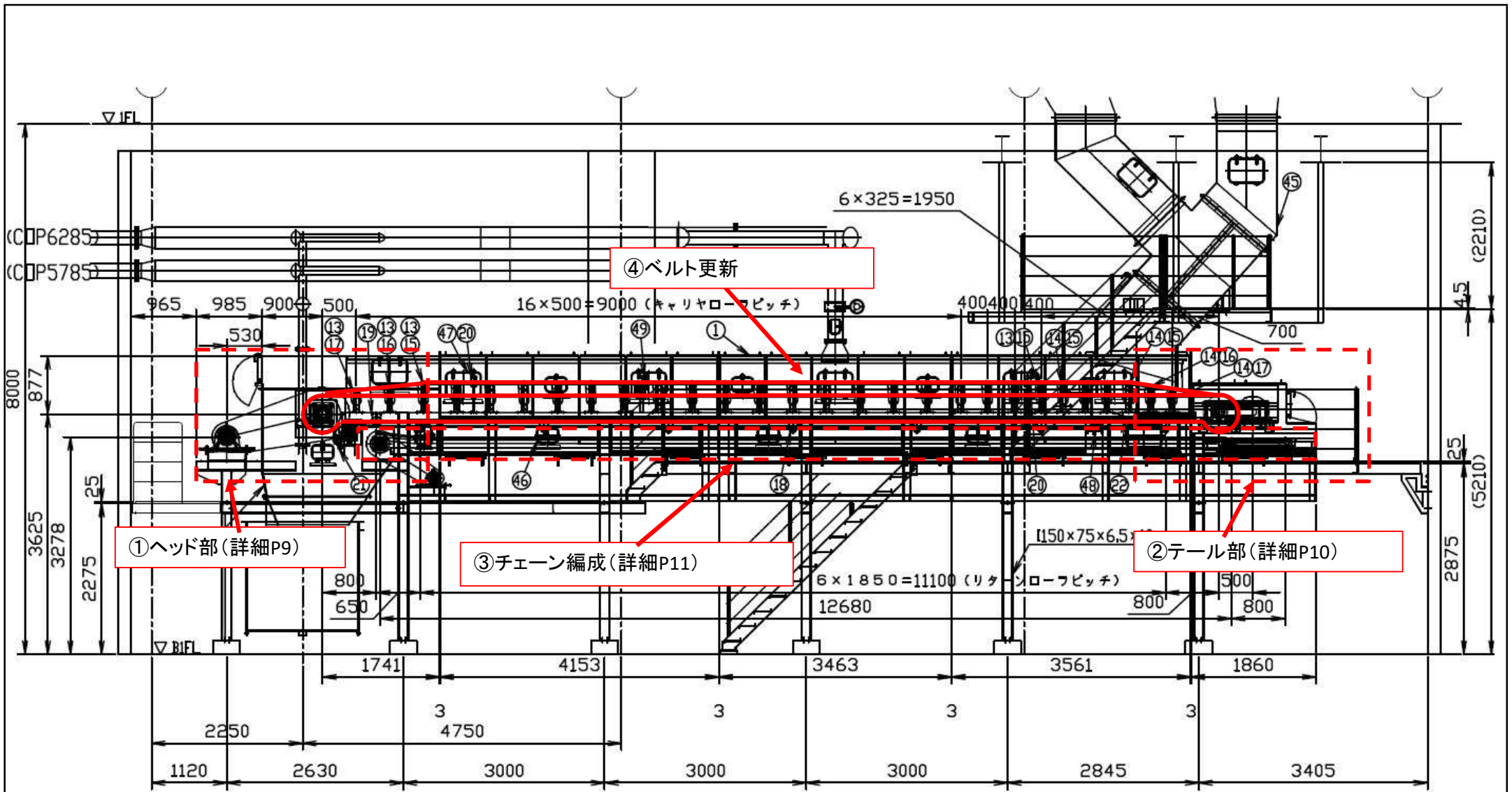
機器仕様	
機器名称	焼却灰バイパスコンベヤ-1
搬送物	焼却灰(乾灰) 比重:1.0
搬送量	15t/h
水平搬送/搬程	13.35m / 0m
型式	トワフベルトコンベ
ベルト速度	2.5 m/min
コンベヤベルト	1200Wx5.0x1.5-3P 250N/mm
電動機	1.1kWx400Vx50Hz 屋外型
型式	ダブルチェーンコンベ
チェーン速度	1.5 m/min
電動機	0.2kWx400Vx50Hz 屋外型

53	軸シール部ガasket	T/#1995	2	
52	軸シール部ガasket	T/#1995	2	
51	(点検扉)	標準製作	1	
50	自動排水器	購入品	1	軸差SKB-610M
49	取付脚座	購入品	2	軸差LAF-20
48	本機用スライダ	購入品	2	軸差LAV-31
47	点検口 (CMH-F3-B)	SS400	18	軸差標準形 500x350
46	点検口 (CMH-F2-B)	SS400	16	軸差標準形 300x200
45	(取付ステー)	標準製作	1	
44	ヘッドスレー	標準製作	1	2P 100-17軸差用
43	点検扉	SS400	14	2P 100-17軸差用 510x350
42	チェーンカバー	SS400	1	標準
41	駆動チェーン (チェーン調整)	購入品	1	80番 オカロー1号
40	駆動スロケット (チェーン調整キヤッチ)	購入品	1	80番-17軸差用 軸差輸入
39	駆動スロケット (チェーン調整キヤッチ)	購入品	1	80番-28軸差用 軸差輸入
38	クランク軸受	購入品	2	UCTP11FC0-800
37	軸受 (ヘッド)	購入品	2	UCF218FC
36	タイドローラ	購入品	1	CNM02-6125DA-473
35	チェーン	S45CH	1	
34	駆動輪	S45CH	1	
33	コンベヤスロケットホイール (ヤール)	S45CH	2	
32	コンベヤスロケットホイール (ヘッド)	F0600	2	M1350-BT
31	ジョイント	KTM22	24	S-13-2
30	コンベヤチェーン	KTM22	14	M1350 x2M
29	ブライ	S45CH	4本	
28	駆動	標準製作	1	4t
27	ヘッドスレー	SS400	1	
26	チェーンカバー	SS400	1	標準
25	駆動チェーン (4号)	購入品	1	120番 オカロー1号
24	駆動スロケット (キヤッチ調整キヤッチ)	S45C	1	120番-20軸差用 軸差輸入
23	駆動スロケット (キヤッチ調整キヤッチ)	S45C	1	120番-42軸差用 軸差輸入
22	アールスプレー	SS400	1	5.0mmφ
21	ヘッドスレー	購入品	1	NVC-1100S
20	30°キリヤロ-フ	購入品	4	1200W φ89.1
19	スライダ	購入品	1	1200W φ148
18	キリヤロ-フ	購入品	7	1200W φ89.1
17	キリヤロ-フ	SS400	2	1200W 2°軸差
16	キリヤロ-フ	SS400	2	1200W 2°軸差
15	キリヤロ-フ	SS400	24	1200W 2°軸差
14	インボルトキリヤロ-フ	購入品	6	1200W φ140
13	キリヤロ-フ	購入品	22	1200W φ139.8
12	クランク軸受	購入品	2	UCTP11FC0-500
11	軸受 (スロケット)	購入品	2	UCF214FC.FD
10	軸受 (ヘッド)	購入品	2	UCF322C.D
9	タイドローラ	購入品	1	CNM01-6175DA-EP-473
8	コンベヤベルト (標準)	購入品	1	1200W-5.0x1.5-3Px250x
7	カバー (天板・側板)	SS400	1	2.3t
6	スロ-トル	NBR	1	8t
5	スロ-トル	標準製作	1	6T 2号機-標準HARD0X20
4	スライダ	標準製作	1	クランク キヤッチ
3	チェーン	標準製作	1	クランク キヤッチ
2	ヘッドスレー	標準製作	1	ダブルキリヤロ-フ
1	コンベヤベルト	SS400	1	

複写厳禁

環境局環境事業部

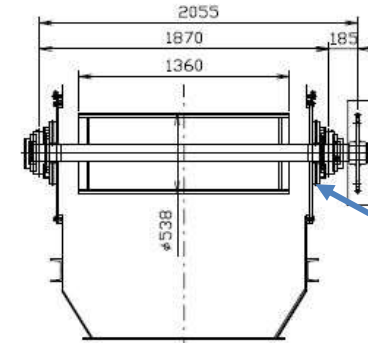
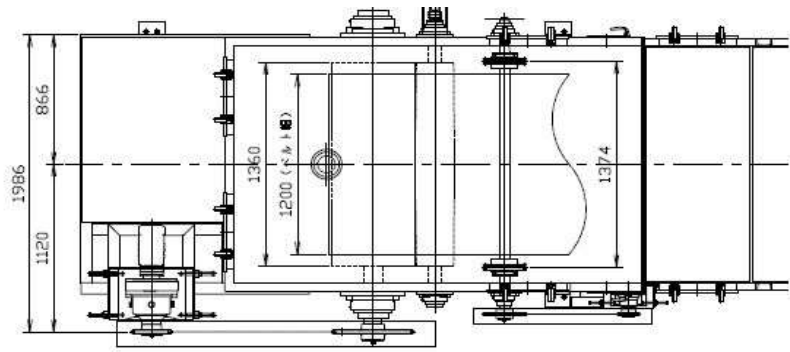
件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰バイパスコンベヤ1 (全体図)						7



複写厳禁

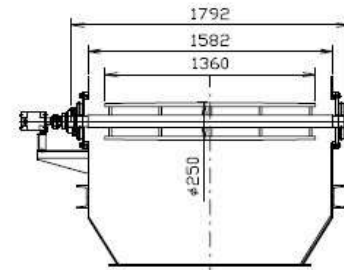
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰バイパスコンベヤ1 (構造図)						8

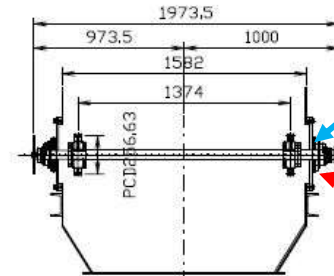


プーリー、軸受転用

A断面



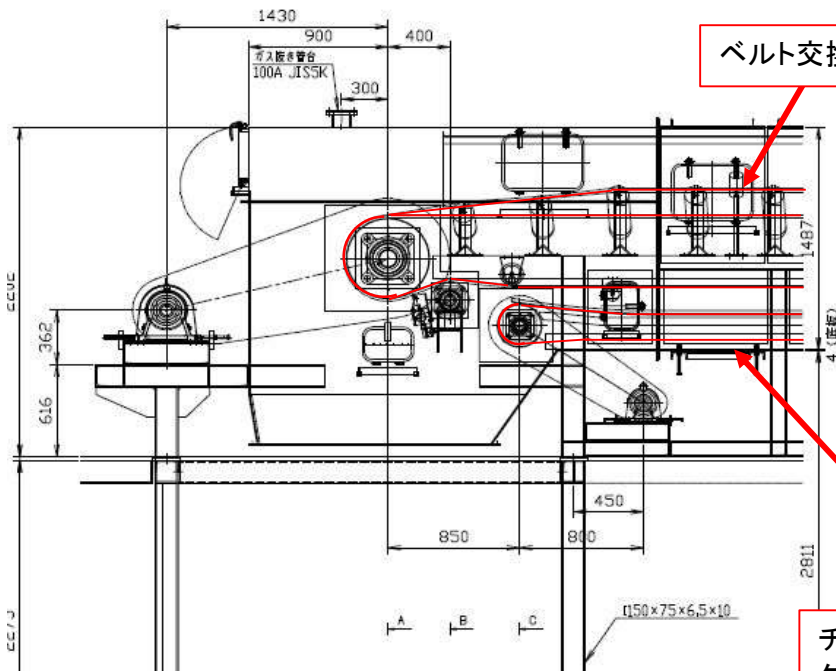
B断面



C断面

軸受転用

スプロケット、シャフト交換
軸シールガスケット交換



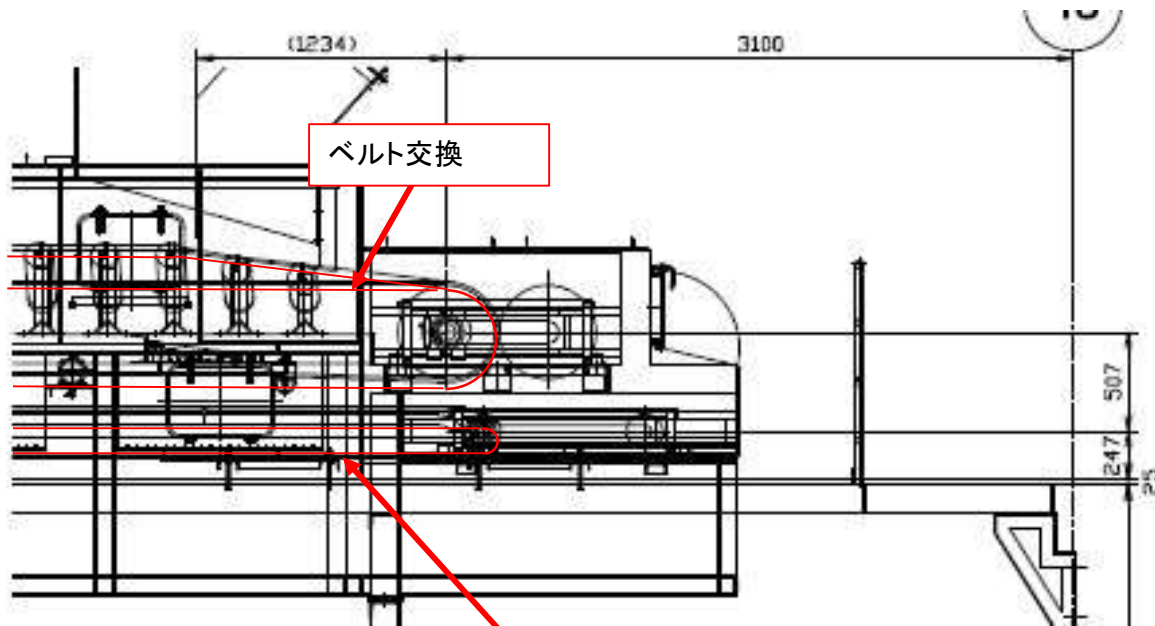
ベルト交換

チェーン、フライト、
ダミーフライト交換

複写厳禁

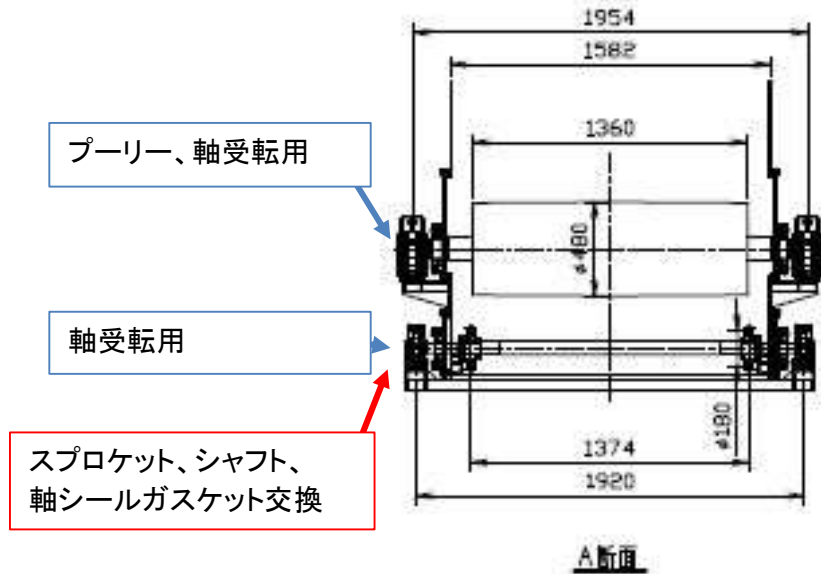
環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰バイパスコンベヤ1 (ヘッド部詳細図)						9



ベルト交換

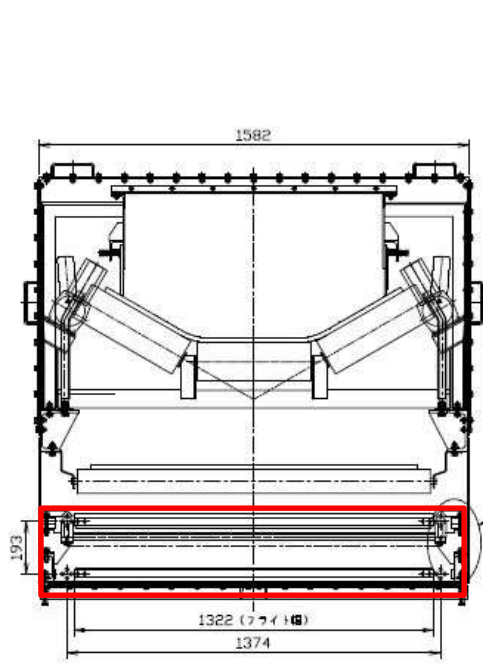
チェーン、フライト、
ダミーフライト交換



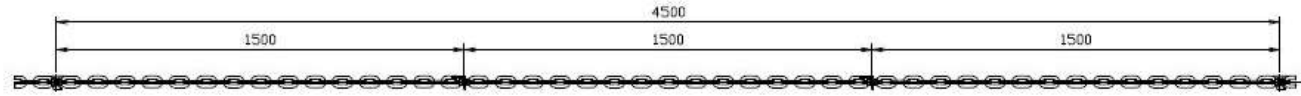
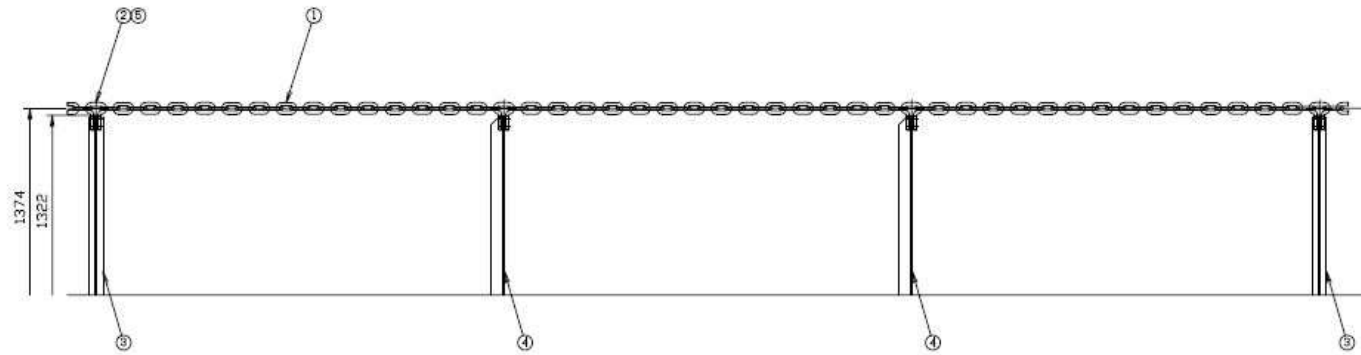
複写厳禁

環境局環境事業部

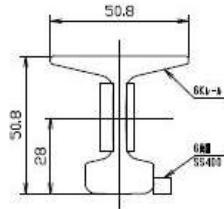
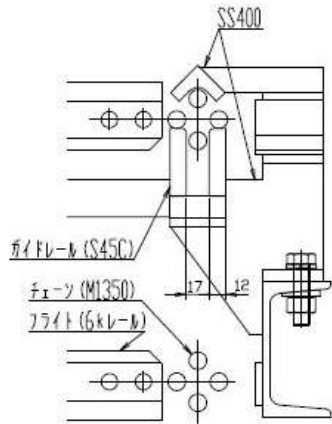
件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰バイパスコンベヤ1 (テール部詳細図)						10



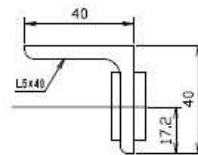
チェーン編成



進行方向 →



フライト (S=1/1)



ガイド (S=1/1)

5	チェーンリンク (M10x55L, N, SWP)	SCM	72	
4	ガイド	SS400	12	
3	フライト	SS400	6	
2	クランプ S10-2	KMT22	36	
1	コンベヤチェーン M1350B	KMT22	2500mmx2500mmx18x2H	

複写厳禁

環境局 環境事業部

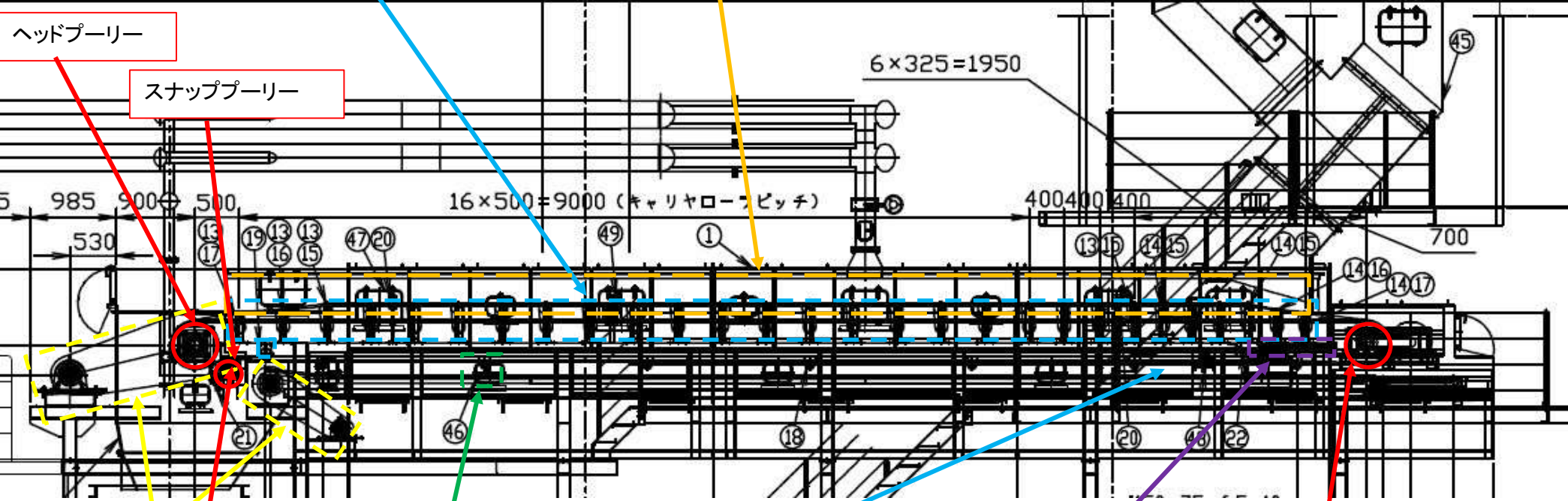
件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場灰処理設備中間整備業務						
図面名 焼却灰バイパスコンベヤ1 (チェーン編成図)						11

キャリアローラー 22台
インパクトキャリアローラー 6台
ガイドローラー 4台

スカート・スカート押え

ヘッドプーリー

スナッププーリー



電動機・減速機
駆動チェーン・駆動スプロケット

蛇行検知器
スリップディテクタ
引綱スイッチ

スパイラルリターンローラー
リターンローラー 7台

V字クリーナー

テールプーリー

複写厳禁

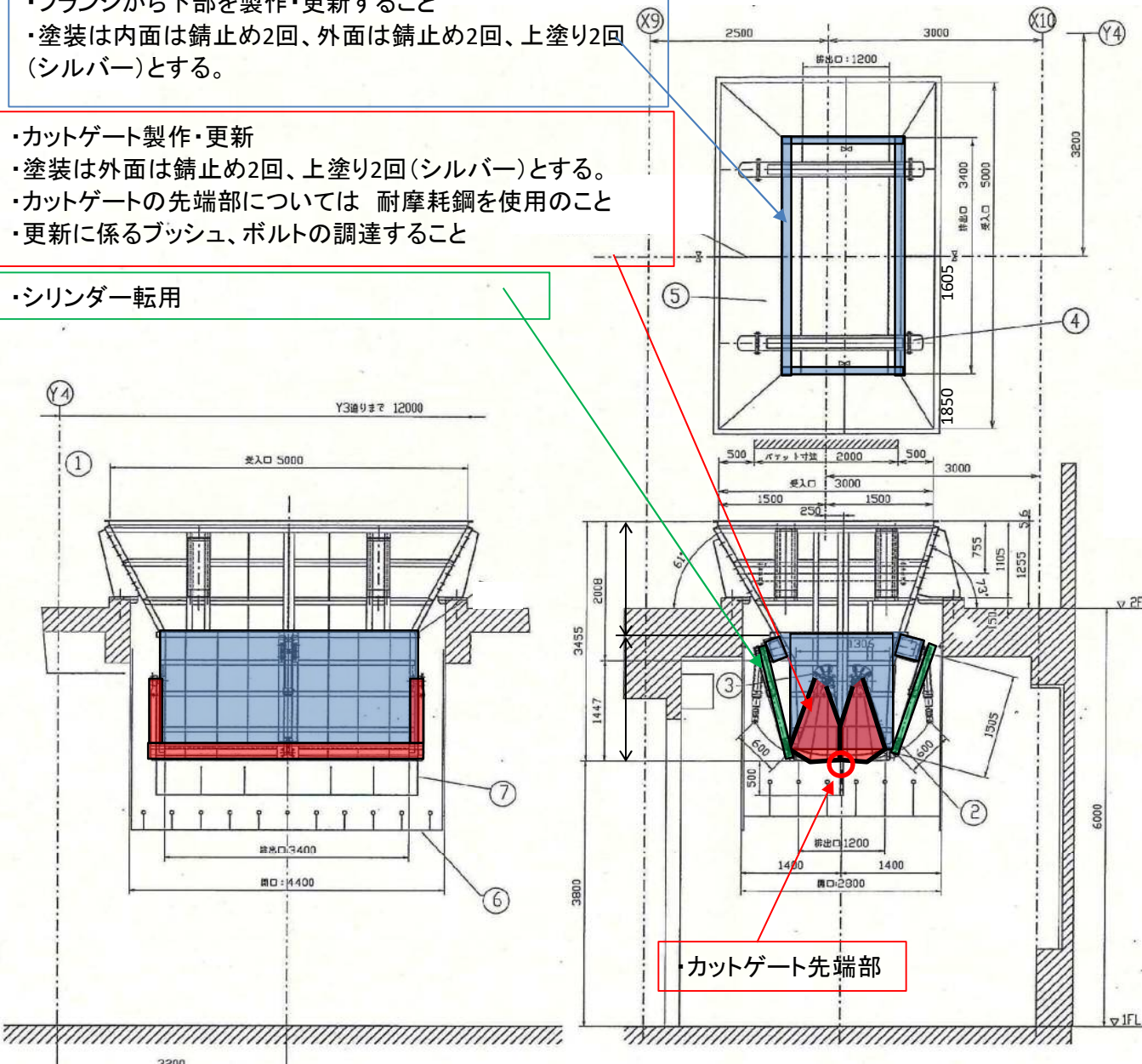
環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰バイパスコンベヤ1 (点検整備箇所図)						12

- ・フランジから下部を製作・更新すること
- ・塗装は内面は錆止め2回、外面は錆止め2回、上塗り2回（シルバー）とする。

- ・カットゲート製作・更新
- ・塗装は外面は錆止め2回、上塗り2回（シルバー）とする。
- ・カットゲートの先端部については 耐摩耗鋼を使用のこと
- ・更新に係るブッシュ、ボルトの調達すること

・シリンダー転用



主 仕 様	
名 称	焼却灰搬出ホッパー
形 式	鋼板製直立型
数 量	1基
有効容量	10 M ³
受入口寸法	3 Mx5M
排出口寸法	1.2Mx3.4 M
主要部材	SS400 4分6mm チリ9mm
開閉方式	油圧シリンダー 2本 自動操作
動力電源	3相交流 400Vx50Hz
操作方式	現場操作

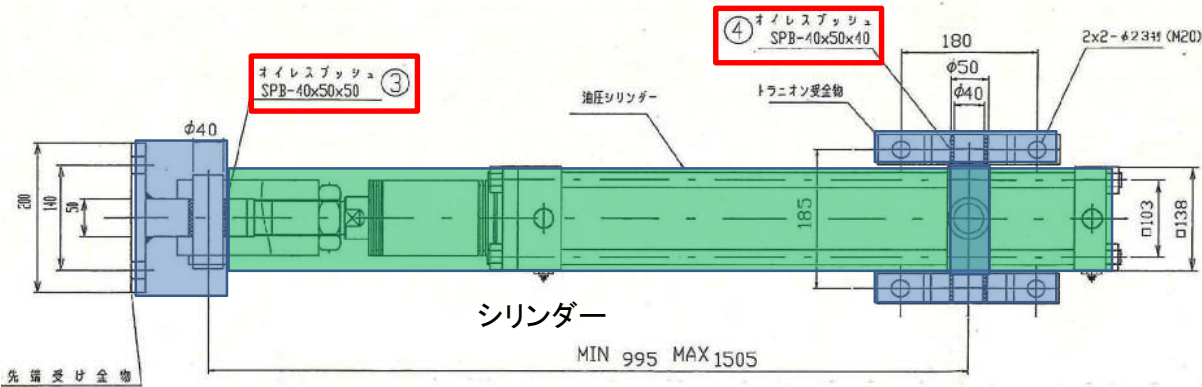
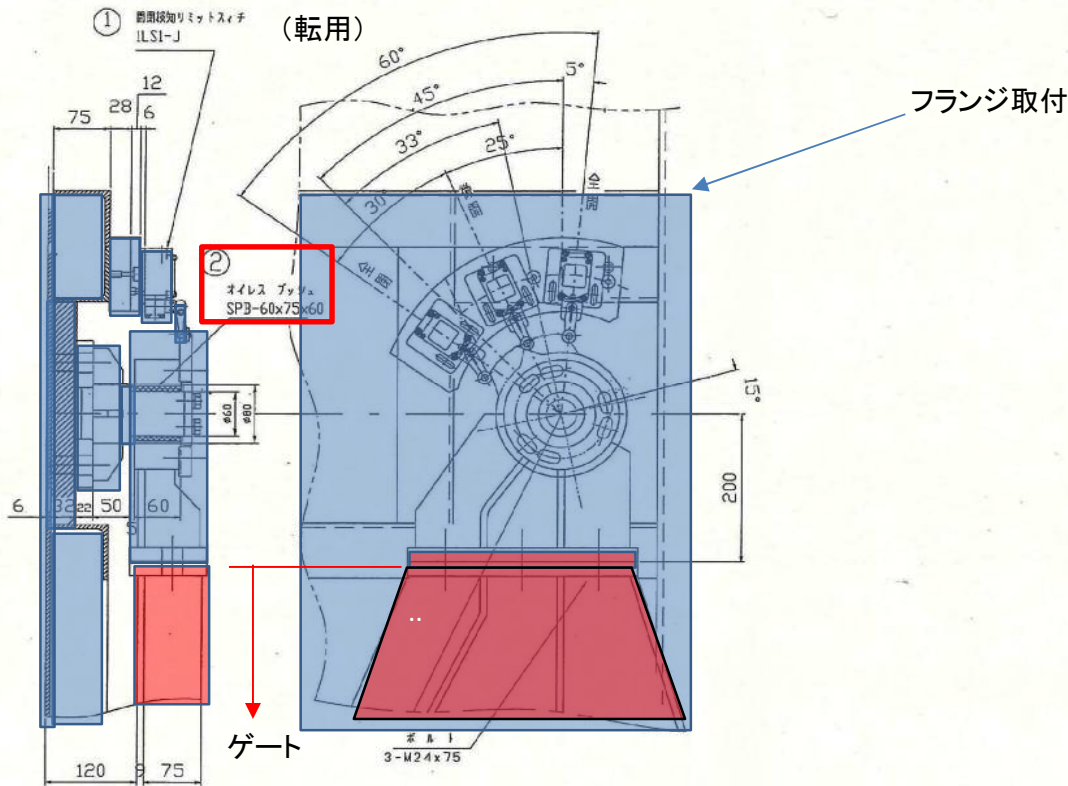
・カットゲート先端部

7	飛散防止ゴム板	キヨブツ	1枚	5t
6	飛散防止シート	鋼板	1枚	
5	付着防止シート	NBR	1枚	4mm-5t
4	受入鋼板	SS400	2	
3	リミットスイッチ	富士	6	全周・全周
2	油圧シリンダー	富士	2	
1	焼却灰ホッパー本体	SS400	1	

複写厳禁

環境局 環境事業部

件名	課長	係長	審査	設計	製図	図番
白石清掃工場灰処理設備中間整備業務						
図面名	焼却灰搬出ホッパー (組立図)					13

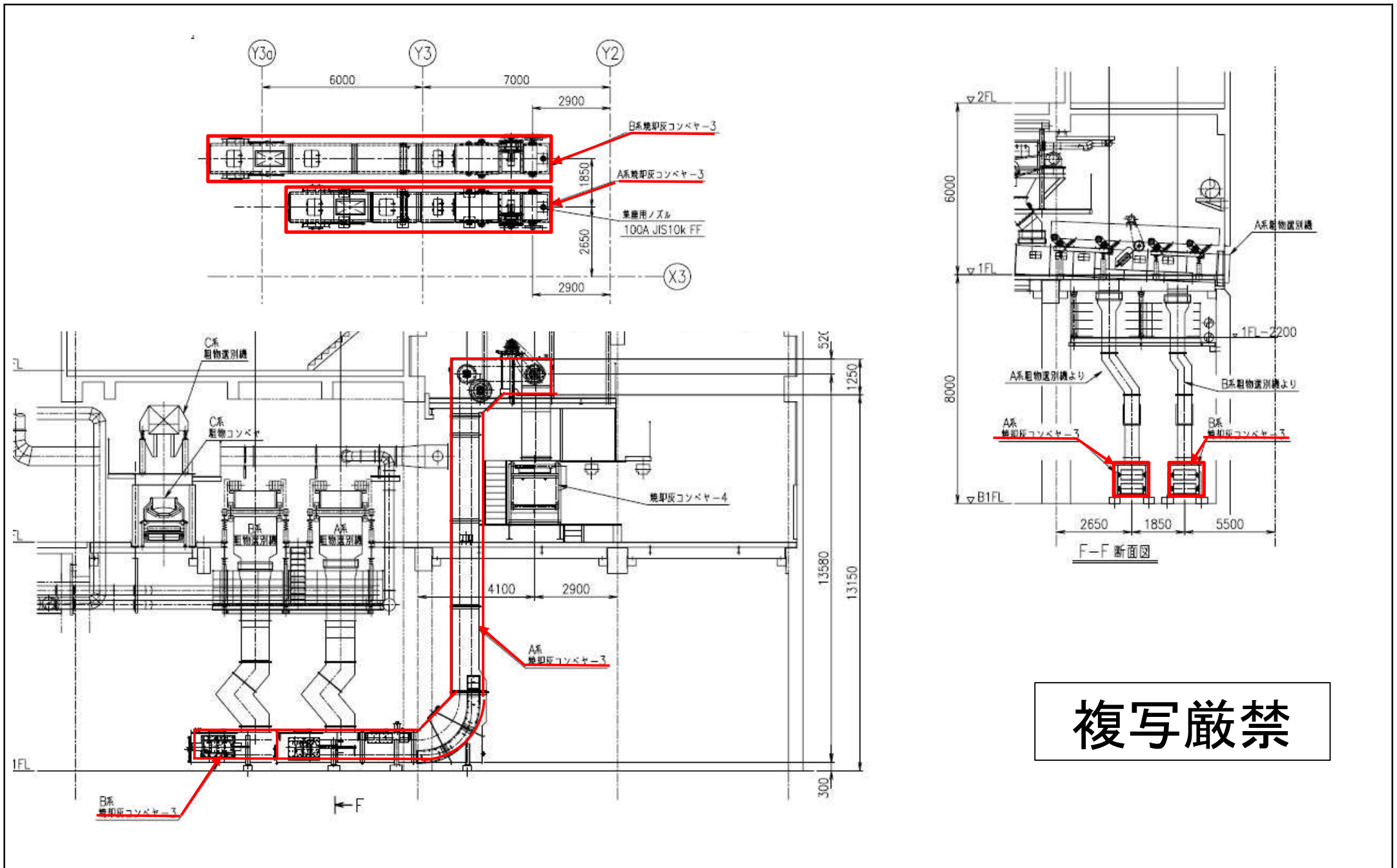


4	オイレス プッシュ	SPB-40x50x40	4	
3	オイレス プッシュ	SPB-40x50x50	2	
2	オイレス プッシュ	SPB-60x75x60	4	
1	グロメット	(山形) ILSI-J	6	

複写厳禁

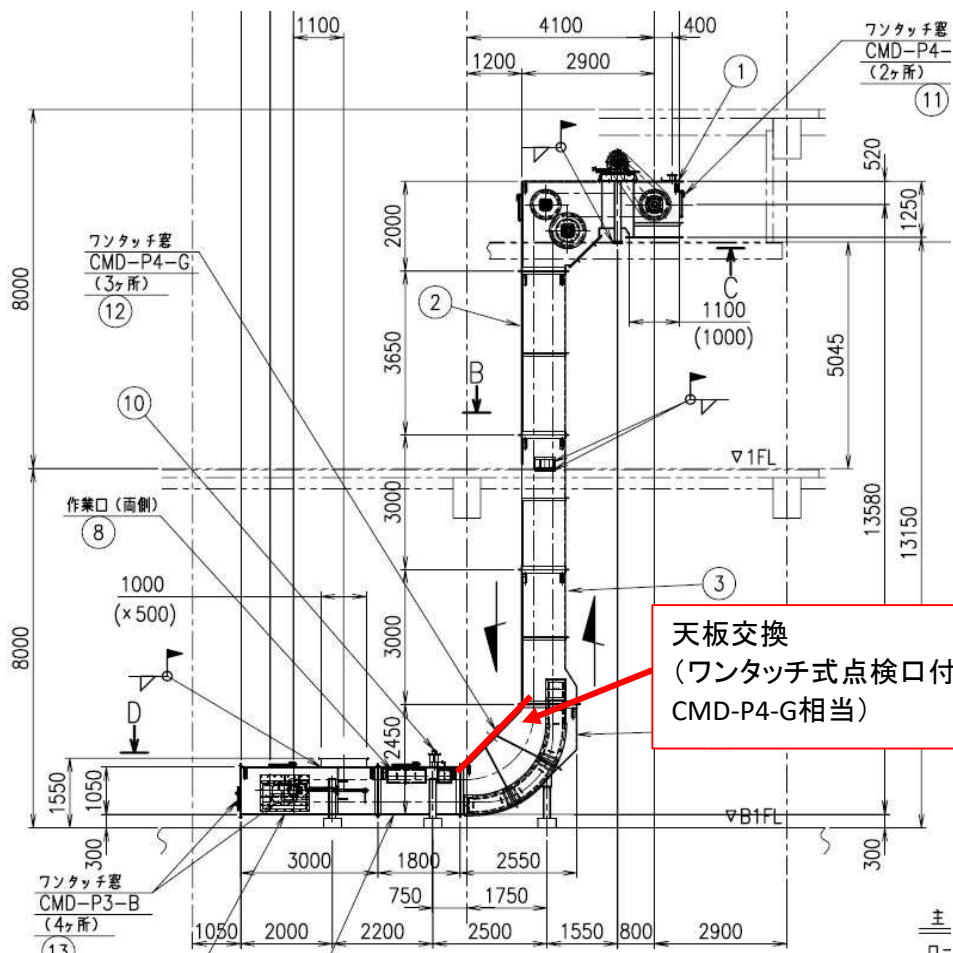
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰搬出ホッパー (シリンダー取付図)						14

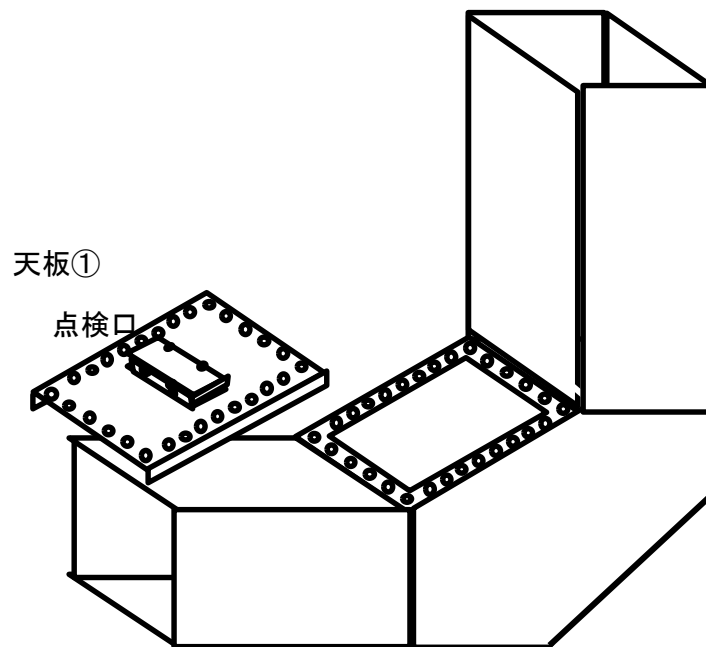


複写厳禁

環境局 環境事業部	件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
	図面名	焼却灰コンベヤー3 (組立図)						15



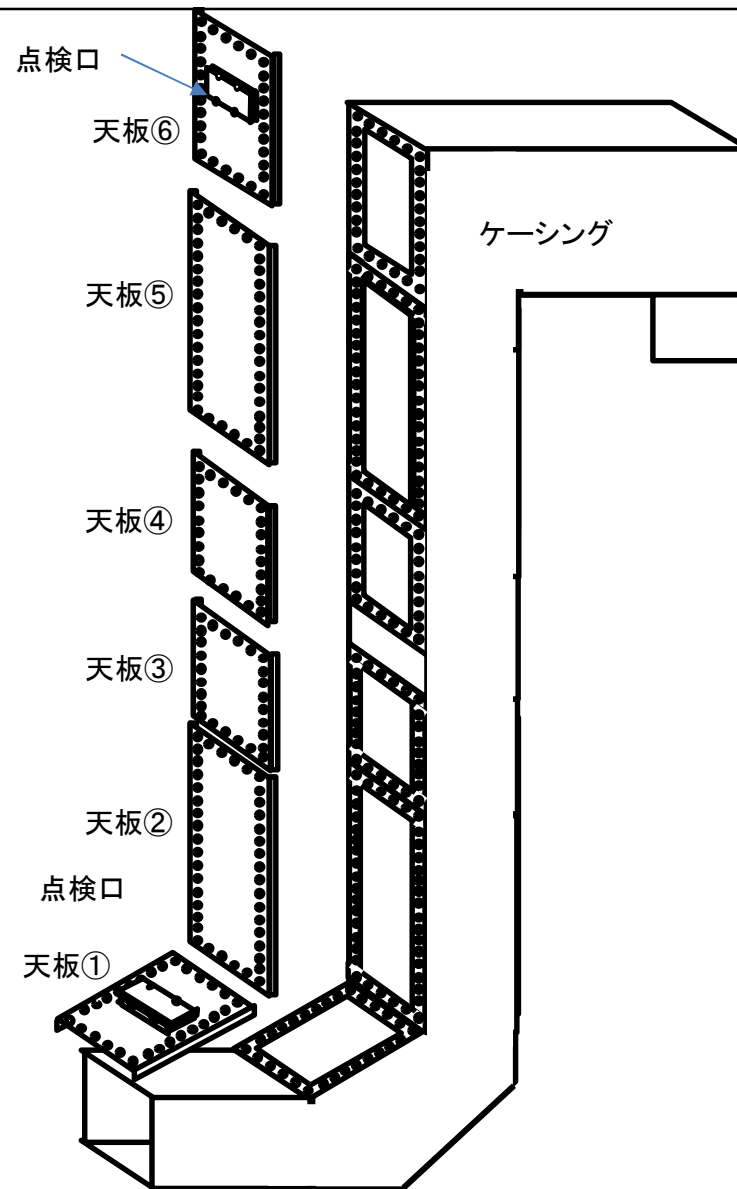
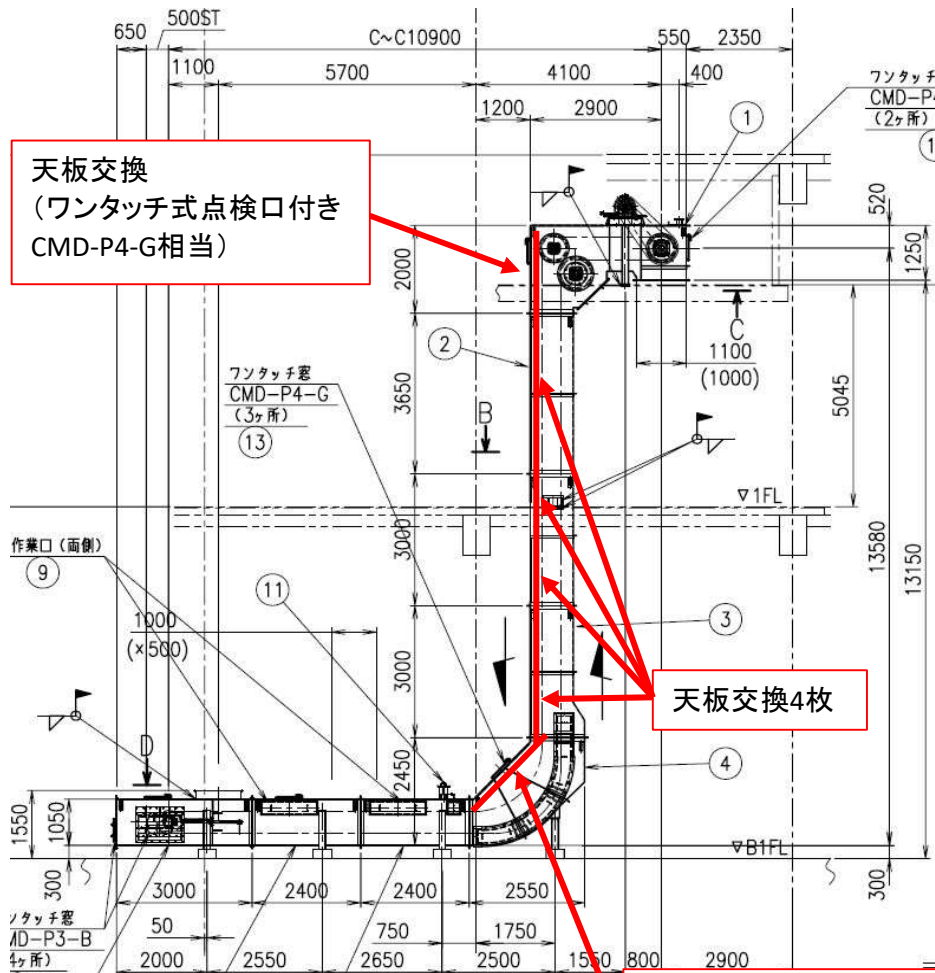
A系焼却灰コンベヤ3



複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務					課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	A系焼却灰コンベヤ3 (天板交換箇所図)										16



複写厳禁

環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	B系焼却灰コンベヤー3 (天板交換箇所図)						17

天板製作

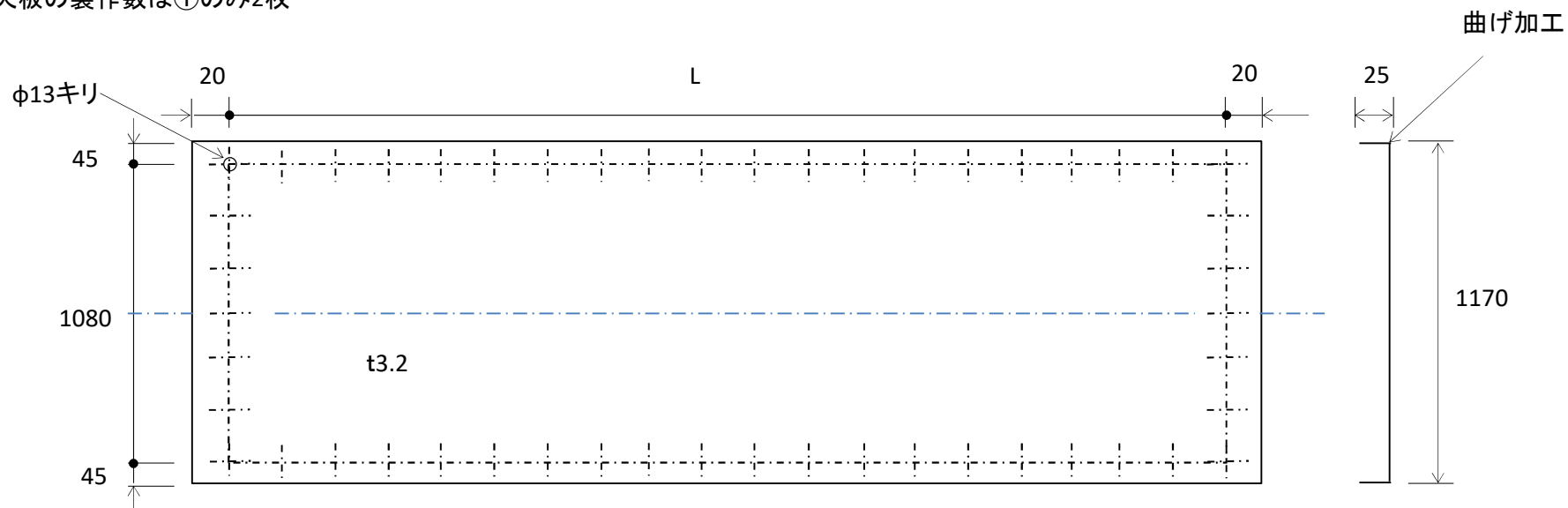
材質:SS400

塗装:下塗 錆止め 2回

上塗 外面のみ シルバー 2回

その他

- ・天板の寸法及びボルト穴のピッチ(180程度)等必ず現寸すること
- ・天板①、⑥はワンタッチ式点検口(MD-P4-G相当)を取付すること
- ・天板の製作数は①のみ2枚



	L寸法
天板①	1710
天板②	2405
天板③	1050
天板④	510
天板⑤	3400
天板⑥	1810

複写厳禁

環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備業務					課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤー3 (天板製作図)										18