

令和5年度

設計図面

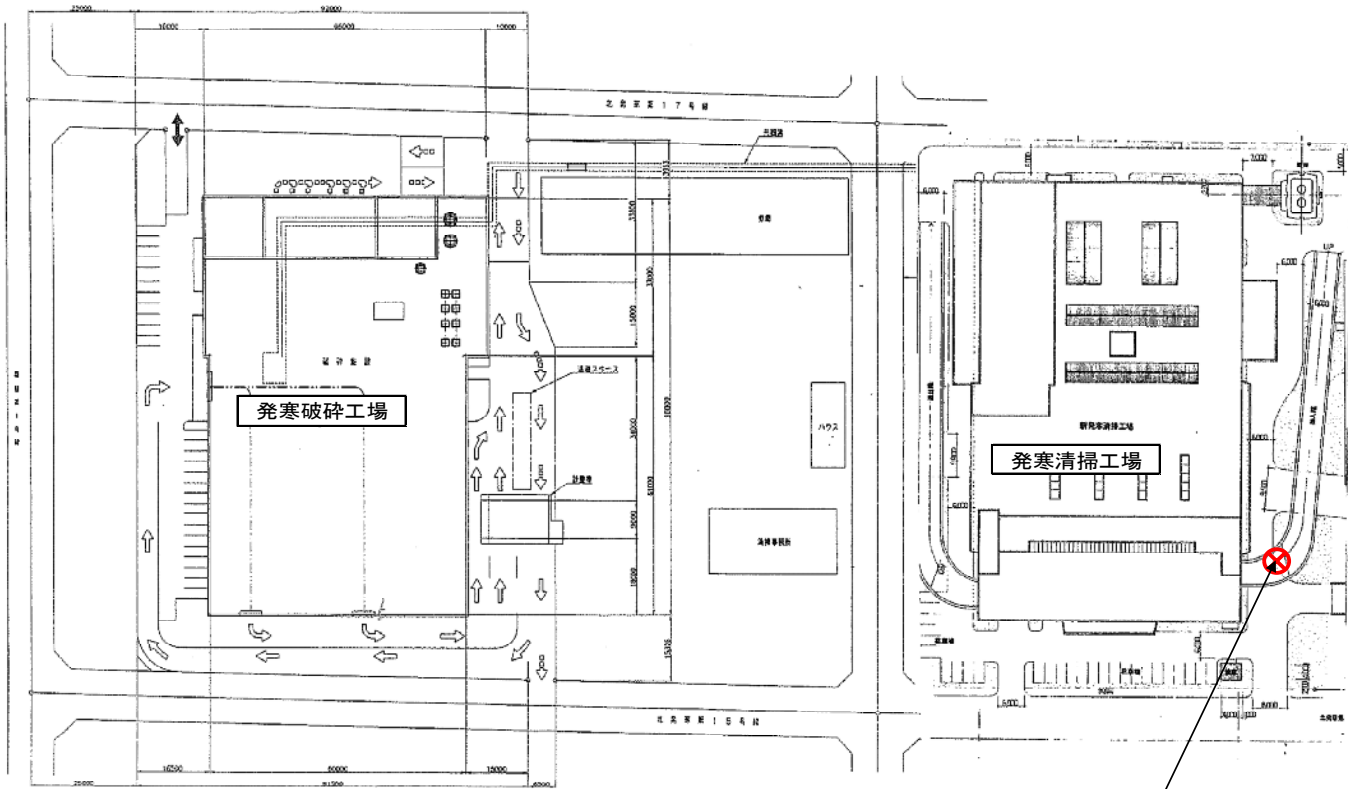
業務名 発寒破碎工場中間整備業務

1	位置図・配置図	21	集じん設備 集じんダクト清掃点検
2	地階機器配置図	22	資源物梱包機設備 油圧ユニット整備
3	1階機器配置図	23	電気・計装設備 計装機器整備
4	2階機器配置図	24	電気・計装設備 計装機器配置図(1階)
5	3・4階機器配置図	25	電気・計装設備 計装機器配置図(2階)
6	剪断式破碎機設備 カッター整備	26	電気・計装設備 計装・警報装置整備1
7	剪断式破碎機設備 シャーシシリンダ整備	27	電気・計装設備 計装・警報装置整備2
8	剪断式破碎機設備 スタンパーシリンダ整備	28	電気・計装設備 計装・警報装置整備3
9	剪断式破碎機設備 油圧ユニット整備	29	電気・計装設備 計装・警報装置整備4
10	回転破碎機設備 ハンマー整備	30	電気・計装設備 計装・警報装置整備5
11	回転破碎機設備 カッターバー整備	31	電気・計装設備 酸素濃度計整備
12	回転破碎機設備 コンプレッションフィーダ整備	32	電気・計装設備 アルミ選別機インターロック整備
13	回転破碎機設備 破碎機内部整備	33	その他設備 可燃ガス濃度計整備
14	回転破碎機設備 破碎機軸受整備	34	その他設備 ガス検知警報機整備
15	回転破碎機設備 油圧ユニット整備(回転用)		
16	回転破碎機設備 油圧ユニット整備(潤滑用)		
17	搬送設備 No2回転コンベヤ整備		
18	選別設備 不燃物・可燃物選別機点検整備		
19	貯留・搬出設備 No1, No2 コンパクト点検整備		
20	貯留・搬出設備 コンテナ移動装置点検整備		



施工場所: 札幌市西区発寒15条14丁目2-30

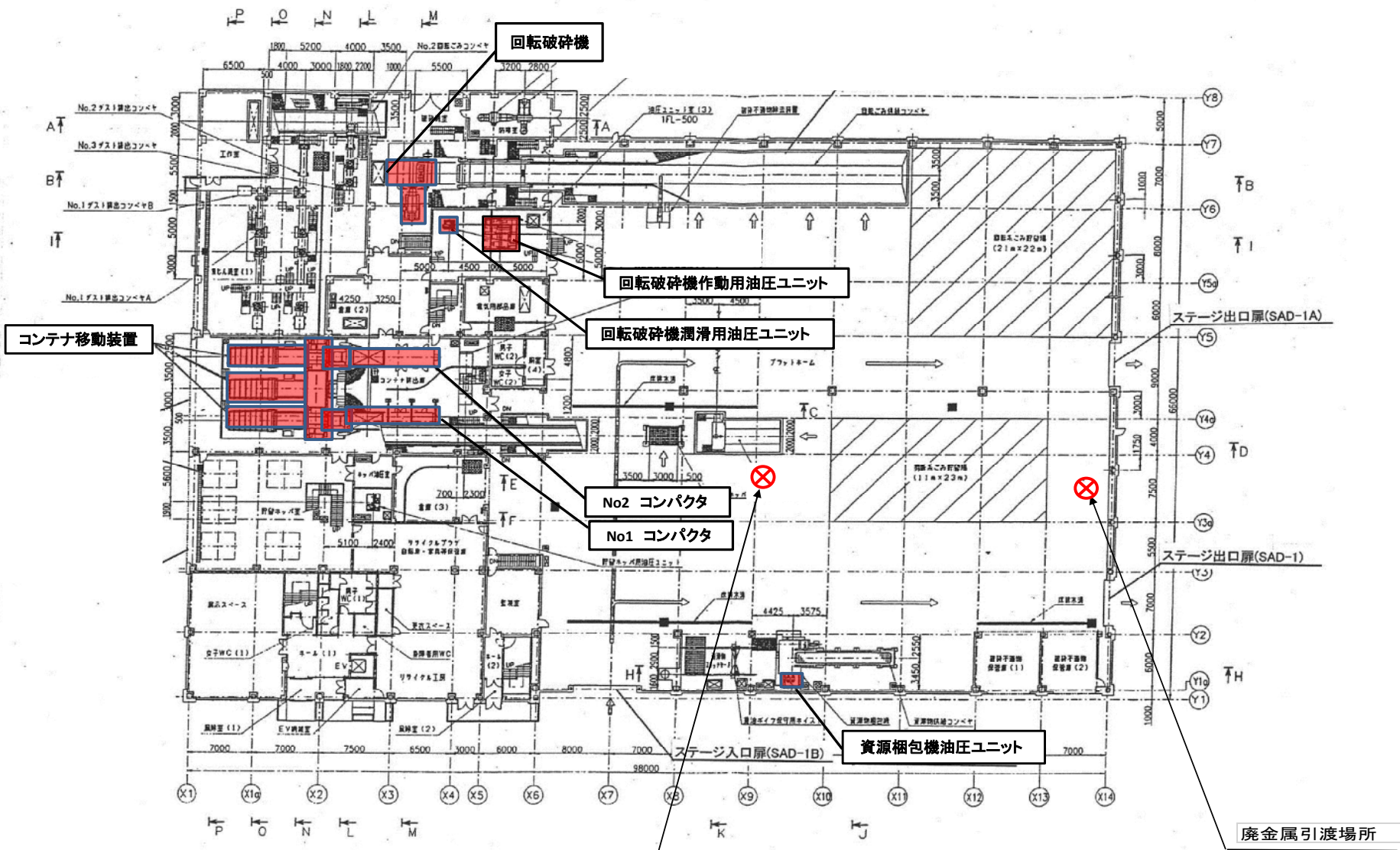
位置図



配置図

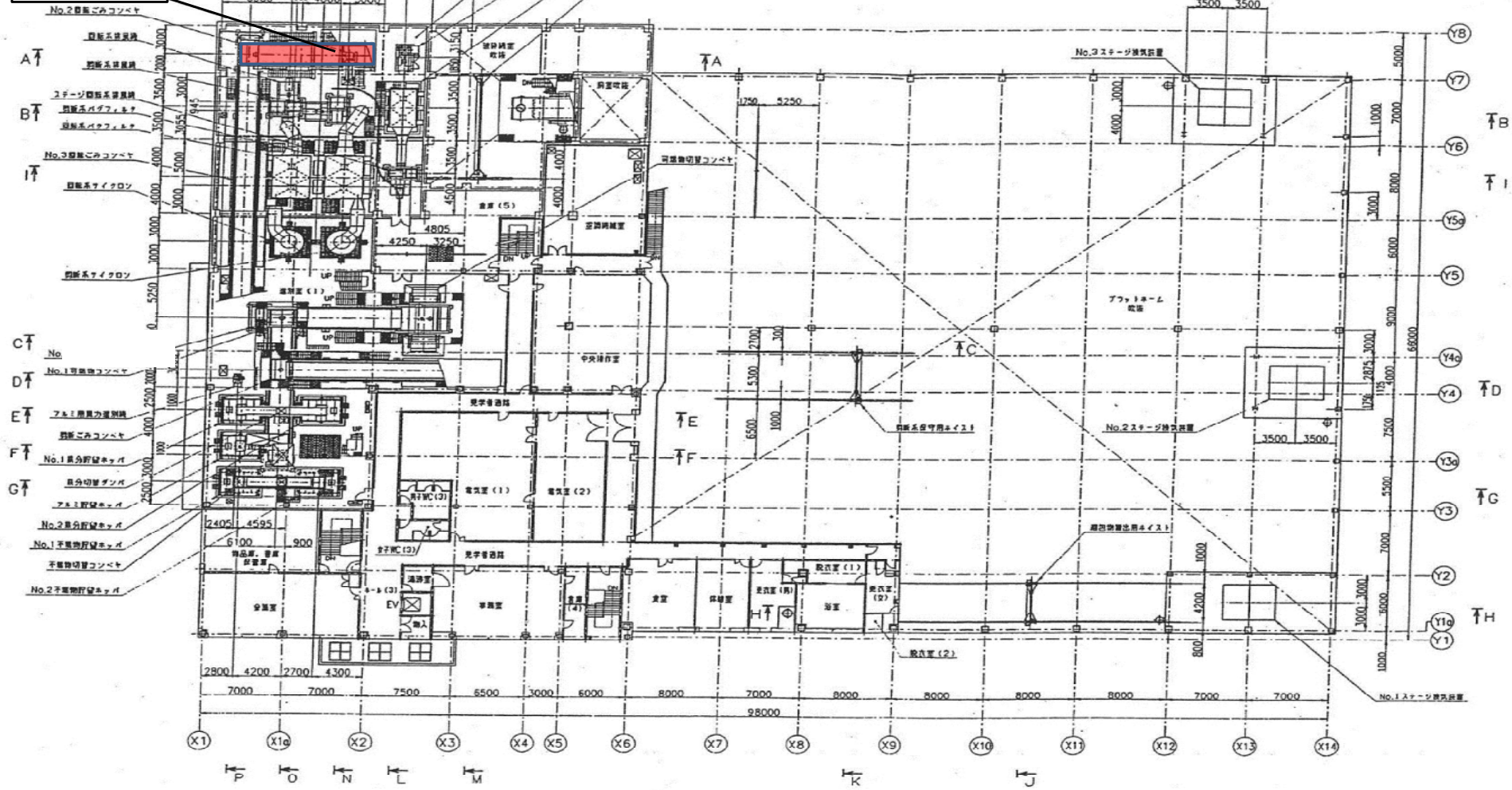
廃油引渡場所

複写禁止

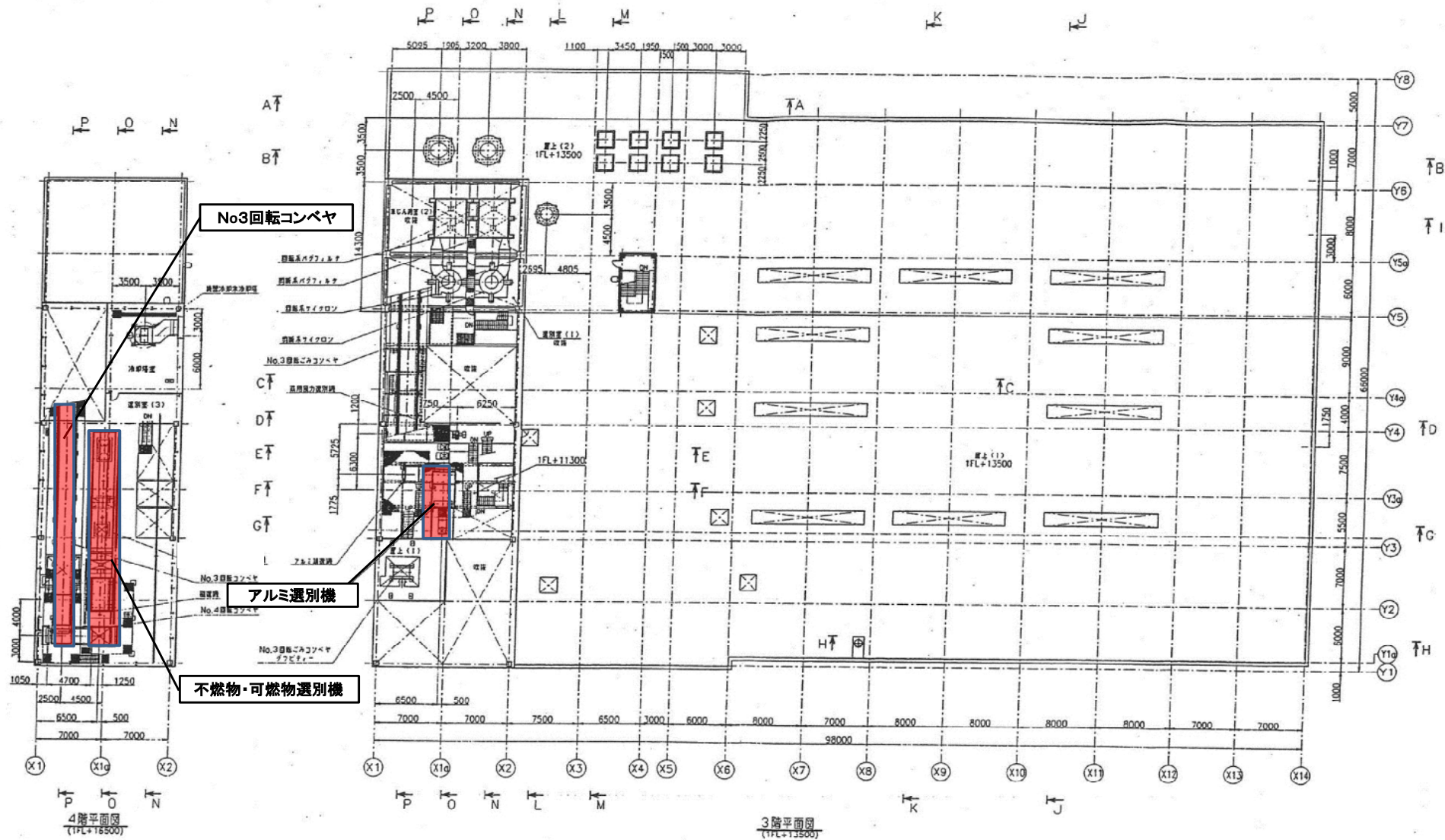


複写禁止

No.2回転コンベヤ



複写禁止

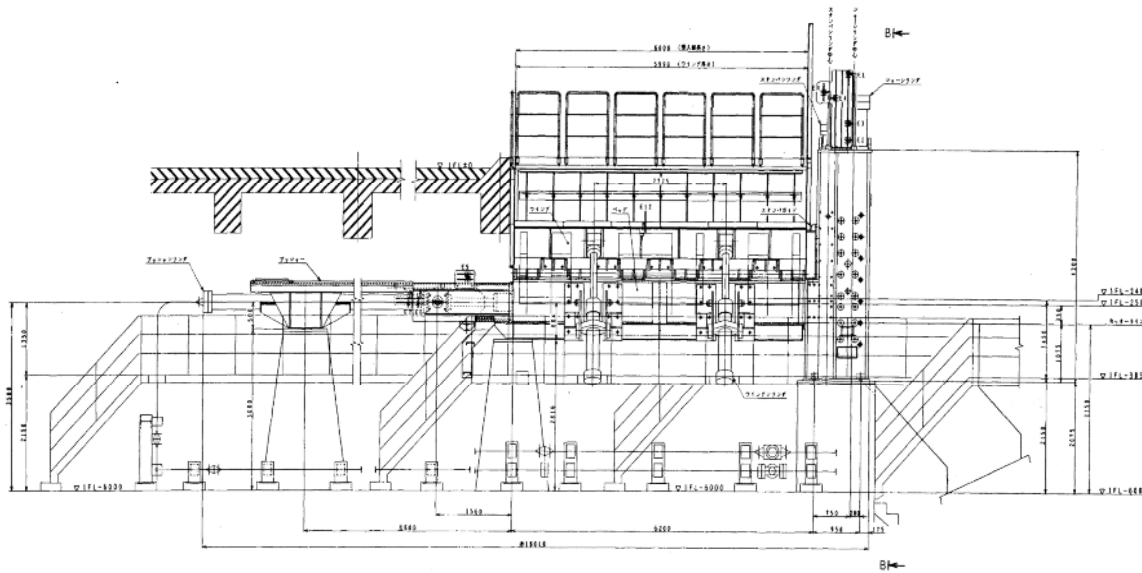
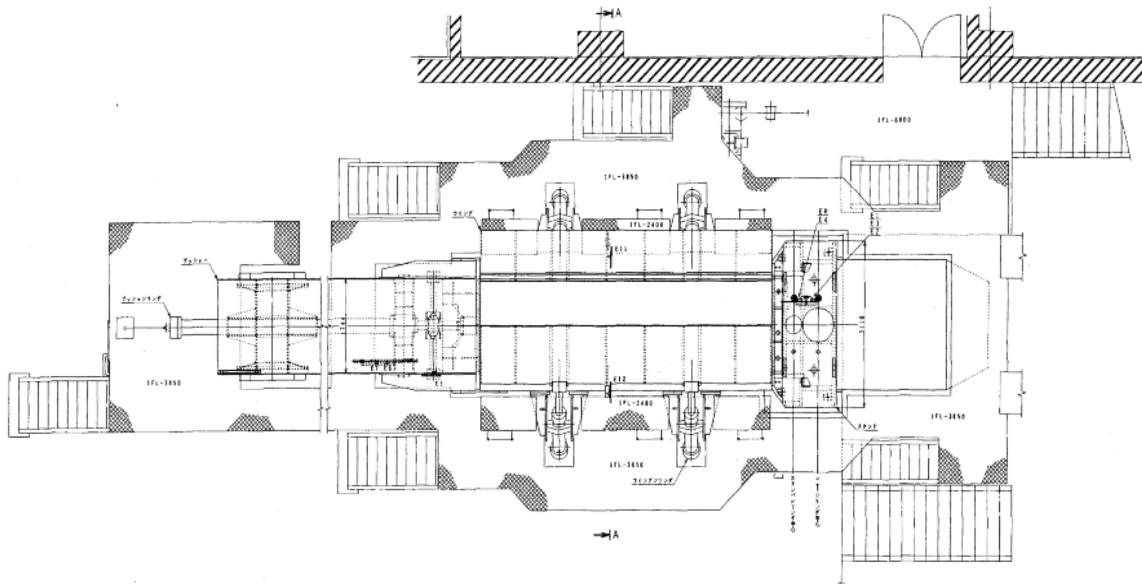


No.3回転コンベヤ

アルミ選別機

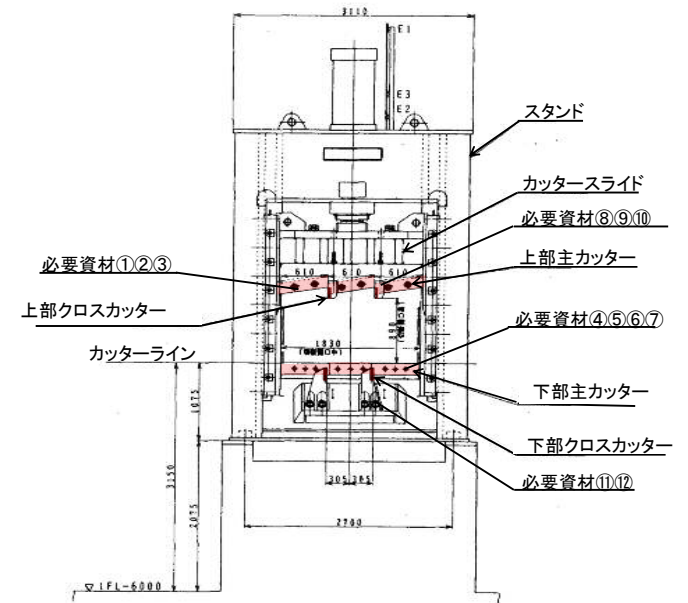
不燃物・可燃物選別機

複写禁止



必要資材

名称	仕様	数量	備考
1 上部主カッターボルト・Wナット	MQC-113-1108	6組	支給品
2 上部主カッター偏心リング	MQC-113-1109	6個	支給品
3 上部主カッター座金	MQC-113-1110	6個	支給品
4 下部主カッターボルト・Wナット	MQC-111-1184	6組	支給品
5 下部主カッターリング	MQC-111-1185	6個	支給品
6 下部主カッター偏心リング	MQC-111-1186	6個	支給品
7 下部主カッター座金	MQC-111-1187	6個	支給品
8 上部クロスカッターボルト・Wナット	MQC-113-1113	4組	支給品
9 上部クロスカッター偏心リング	MQC-113-1114	4枚	支給品
10 上部クロスカッター座金	MQC-113-1115	4枚	支給品
11 下部クロスカッターボルト・Wナット	MQC-116-1042	4組	支給品
12 下部クロスカッター球面座金	MQC-116-1043	4枚	支給品



複写禁止

- ・上部主カッター反転(ボルトナット交換)
- ・上部クロスカッター反転(ボルトナット交換)
- ・下部主カッター反転(ボルトナット交換)
- ・下部クロスカッター反転(ボルトナット交換)

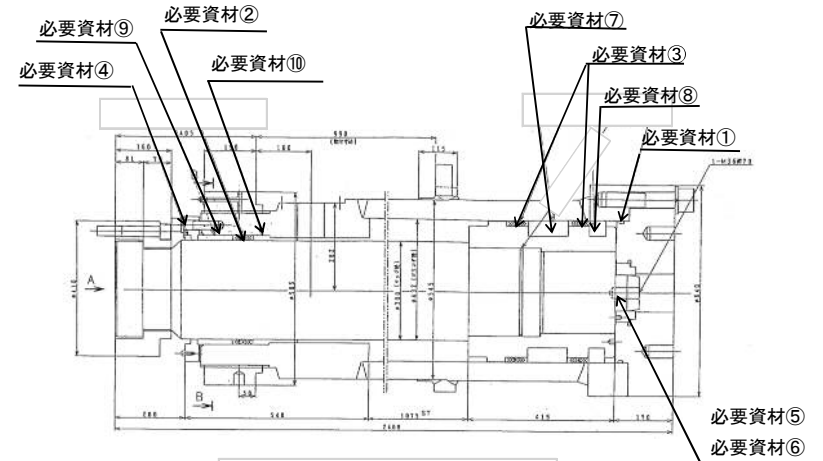
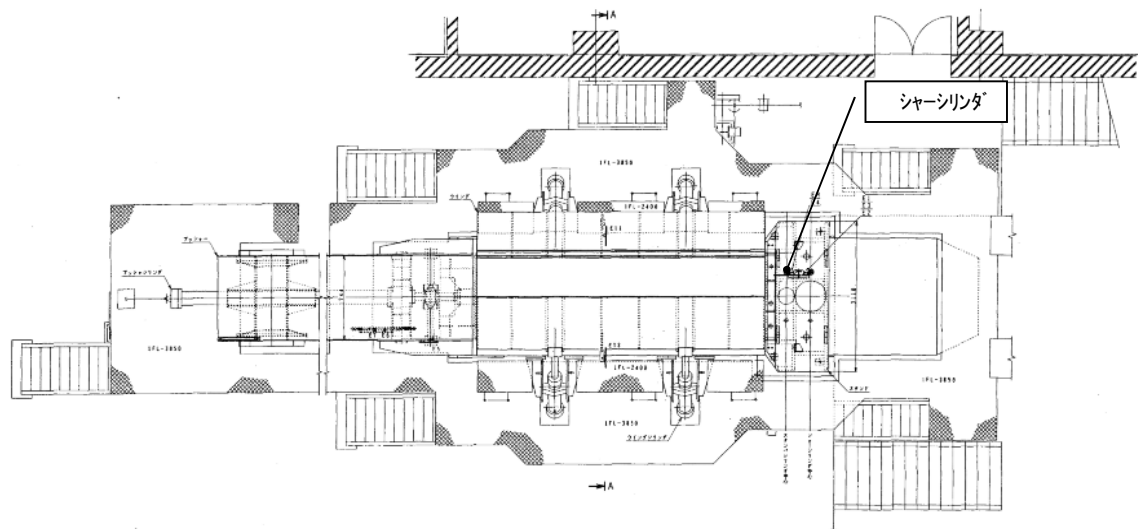
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名

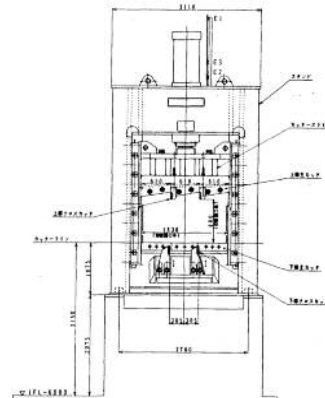
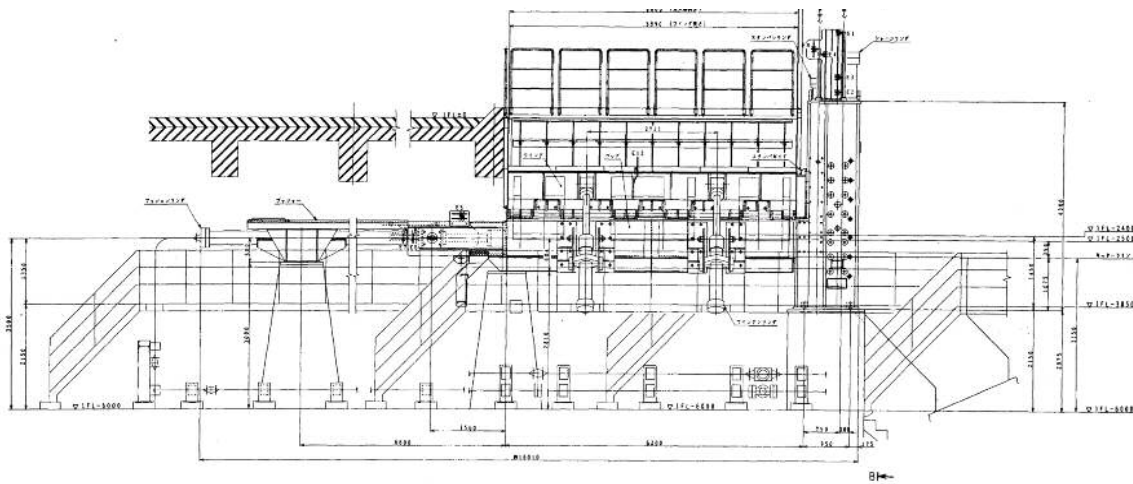
剪断式破砕機設備 カッター整備

図番

6



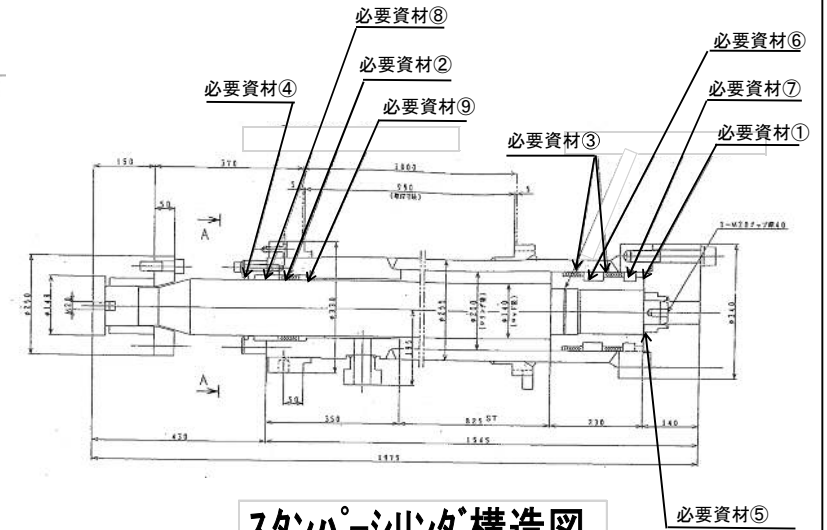
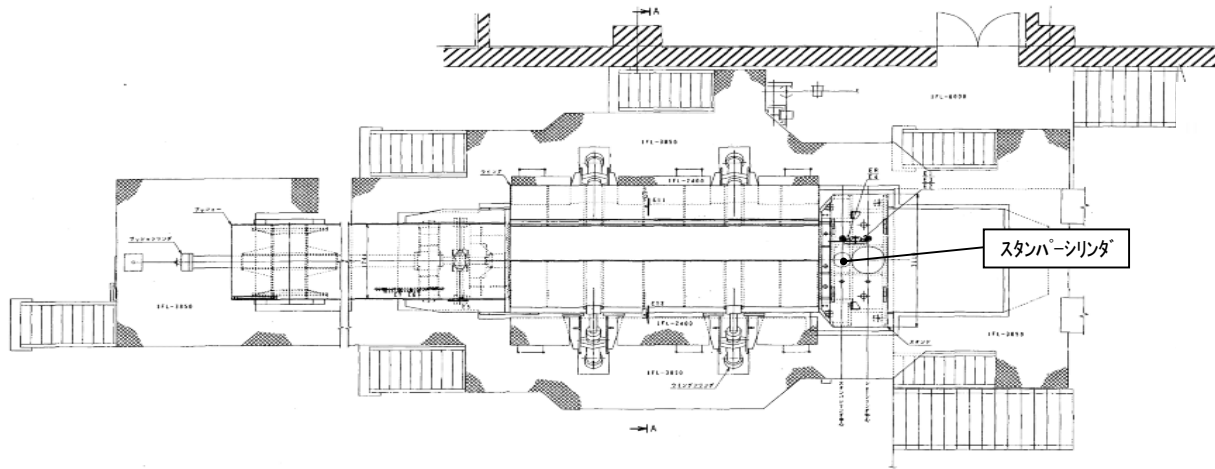
シャ-シリンダ構造図



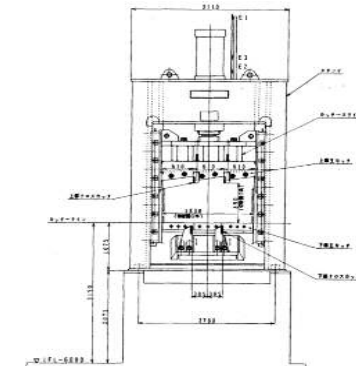
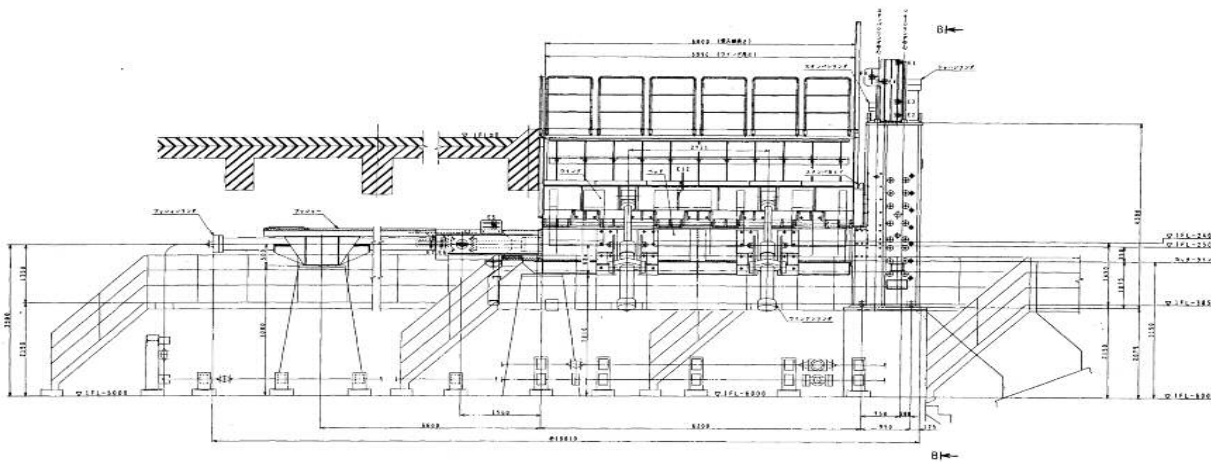
必要資材			
名称	仕様	数量	備考
1 Oリング	P417+1BUR (1B)	1 個	支給
2 ロット部Vパッキン	MQC-151-0345	1 組	支給
3 ピストン部Vパッキン	MQC-151-0349	2 組	支給
4 ガストライバ-	DKI-300	1 個	支給
5 銅パッキン(ハ-ルプ-ブロック側)	φ 99 × φ 85 × 5	1 枚	支給
6 銅パッキン(シリンダ-側)	φ 132 × φ 117 × 5	1 枚	支給
7 ロットプ-ッシュ (I)	MQC-152-0342	1 個	支給
8 ロットプ-ッシュ (II) 油溝付	MQC-152-1343	1 個	支給
9 ストップ リンク (I) 2ツ割り	MQC-151-0412	1 組	支給
10 ストップ リンク (II) 2ツ割り	MQC-151-0413	1 組	支給

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止



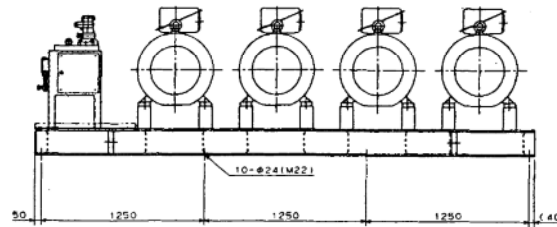
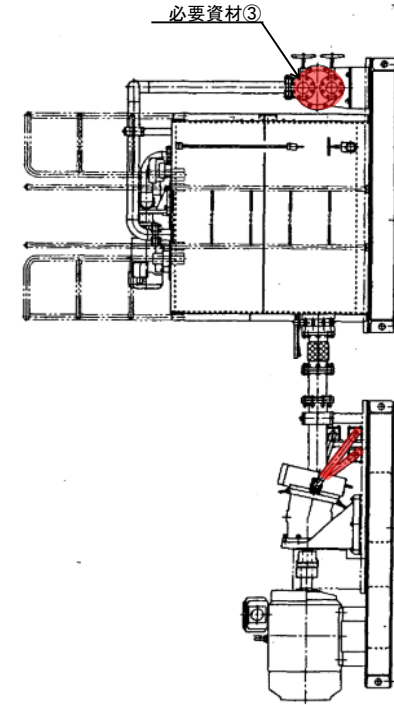
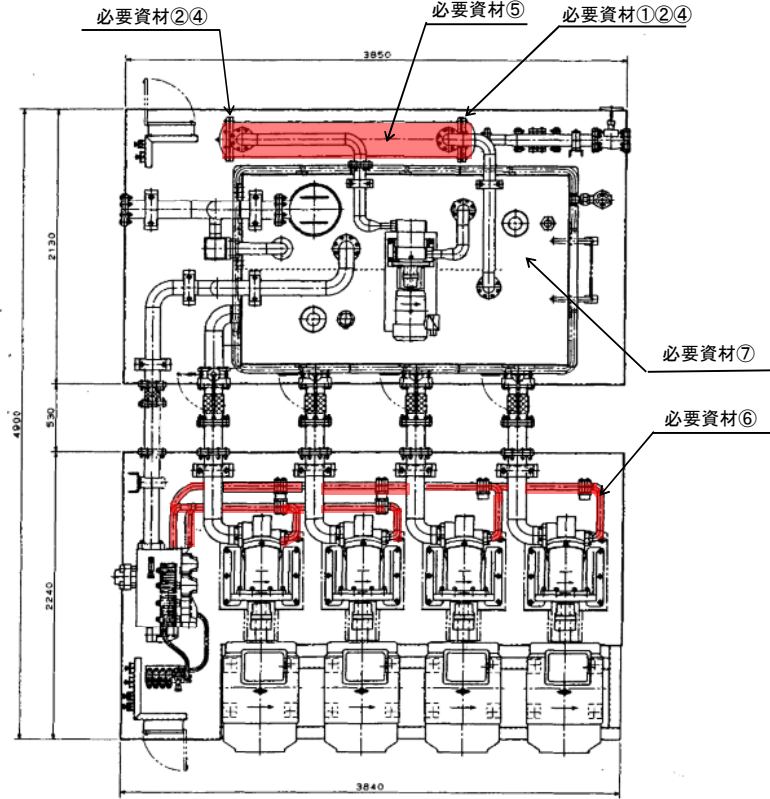
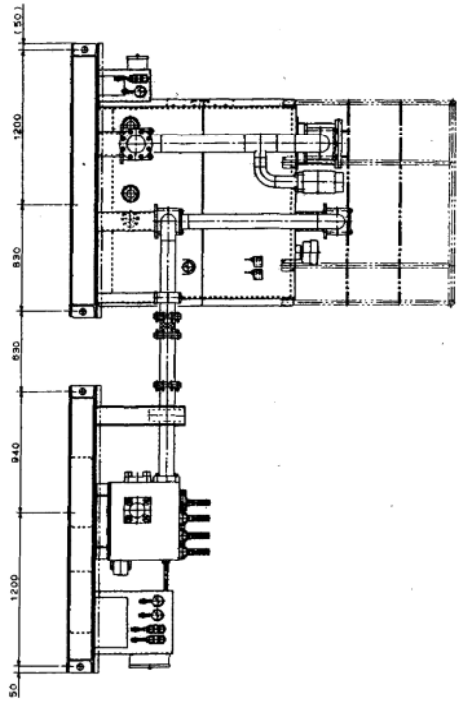
スタンパ-シリンダ構造図



必要資材				
名称	仕様	数量	備考	
1	Oリング	G195+1BUR (1B)	1 個	支給品
2	ロッド部Vパッキン	MQC-151-0285	1 組	支給品
3	ピストン部Vパッキン	MQC-151-0289	2 組	支給品
4	ダストワイパー	DKI-140	1 個	支給品
5	銅パッキン	Φ76×Φ65×5	2 個	支給品
6	ロッドブッシュ(I)	MQC-151-0282	1 個	支給品
7	ロッドブッシュ(II)油溝付	MQC-151-0283	1 個	支給品
8	ストップリンク(I) 2ツ割り	MQC-151-0403	1 組	支給品
9	ストップリンク(II) 2ツ割り	MQC-151-0404	1 組	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止



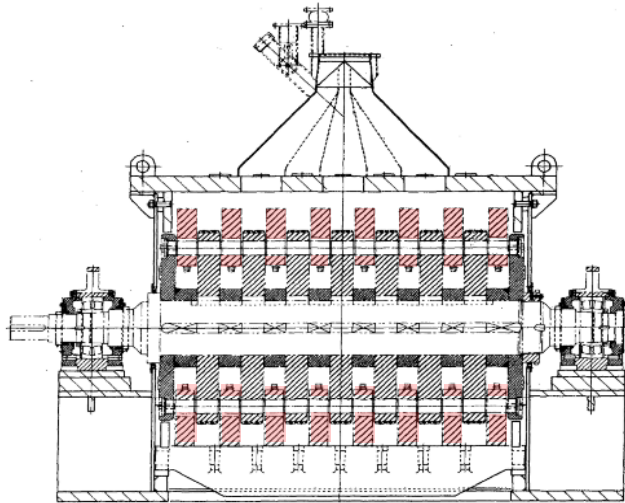
必要資材			
名称	仕様	数量	備考
1 ガasketB	C-119500-16	1 枚	支給品
2 Oリング	C-119500-10	2 個	支給品
3 ガasket(水側)	JIS10K用	2 枚	支給品
4 防食垂鉛棒	C-119500-27・28	3 個	支給品
5 掃除棒	メーカー純正品	1 本	支給品
6 油圧ホース・配管	MQB-141-0800	1 式	支給品
7 オイル	ダフナーペンオイルA #46	4.7 kℓ	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

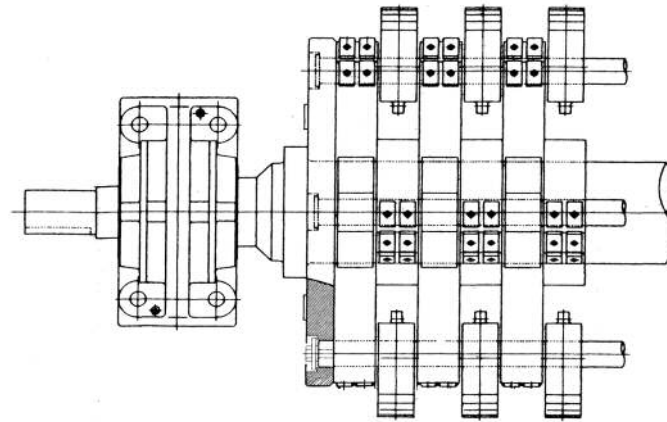
複写禁止

図面名
剪断式破碎機設備 油圧ユニット整備

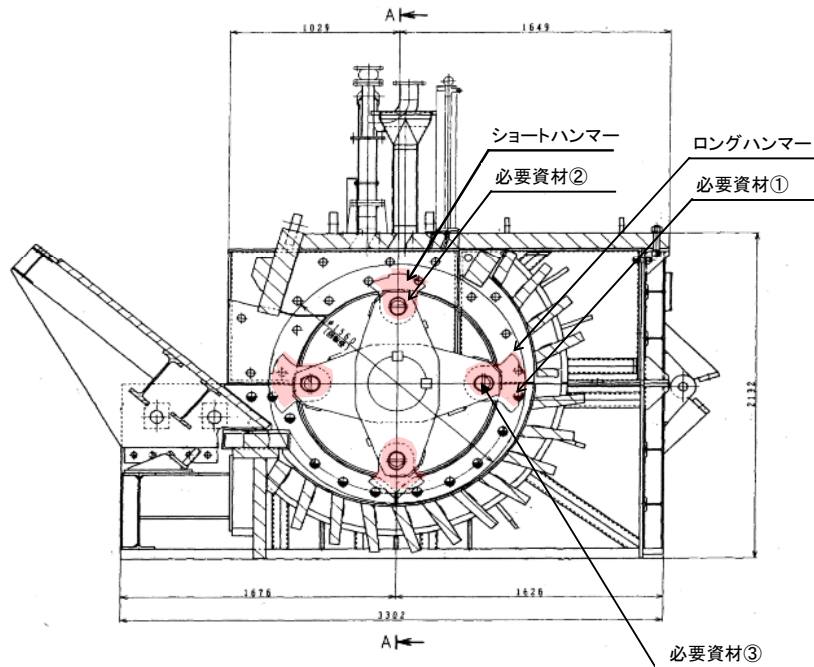
図番
9



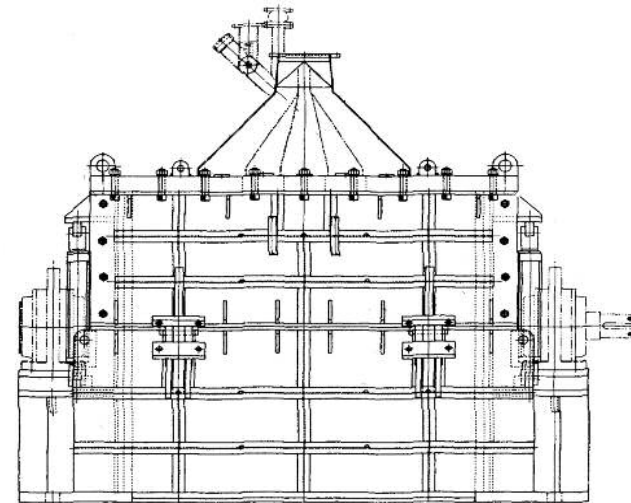
断面A-A



ローター組立図



・ロングハンマー及びショートハンマー交換



必要資材

名称	仕様	数量	備考
1 ロングハンマー	MRC-101-4307	16 個	支給品
2 ショートハンマー	MRC-101-4308	14 個	支給品
3 ハンマーボルト	MRC-102-4109	4 本	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

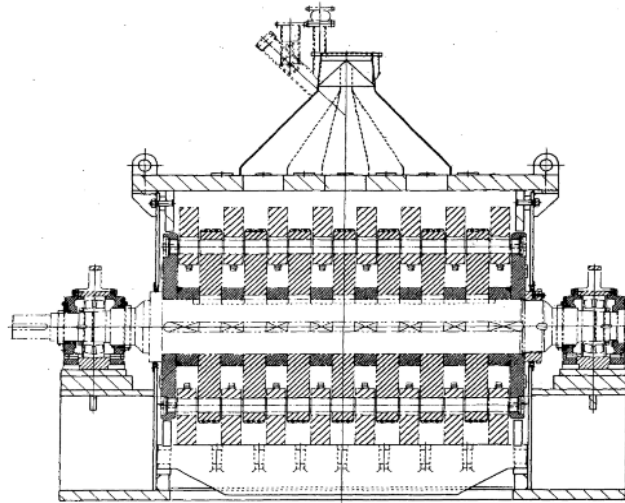
複写禁止

図面名

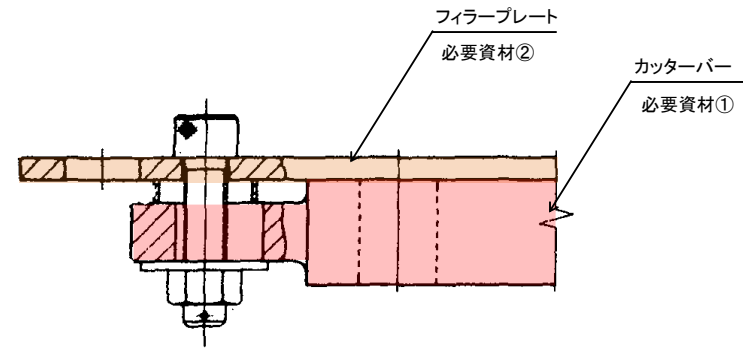
回転破砕機設備 ハンマー整備

図番

10

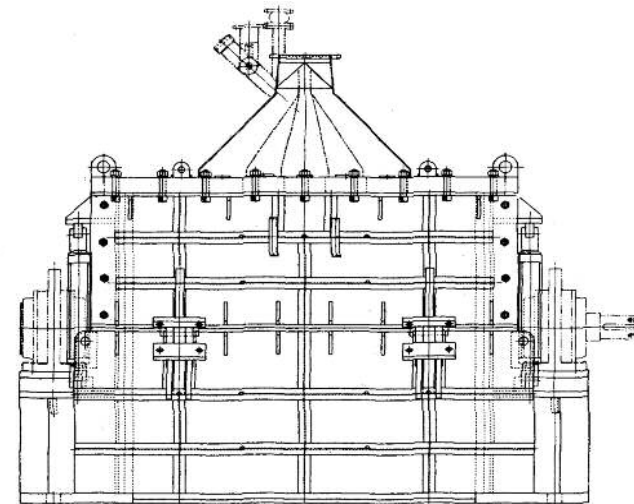
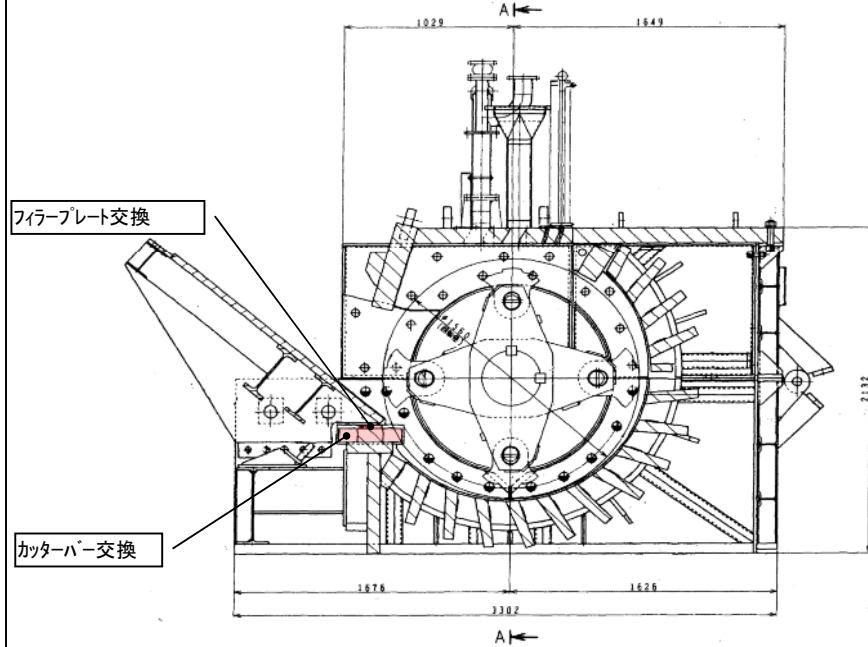


断面A-A



カッターバー取付図

- ・カッターバー交換
- ・フィルタープレート交換



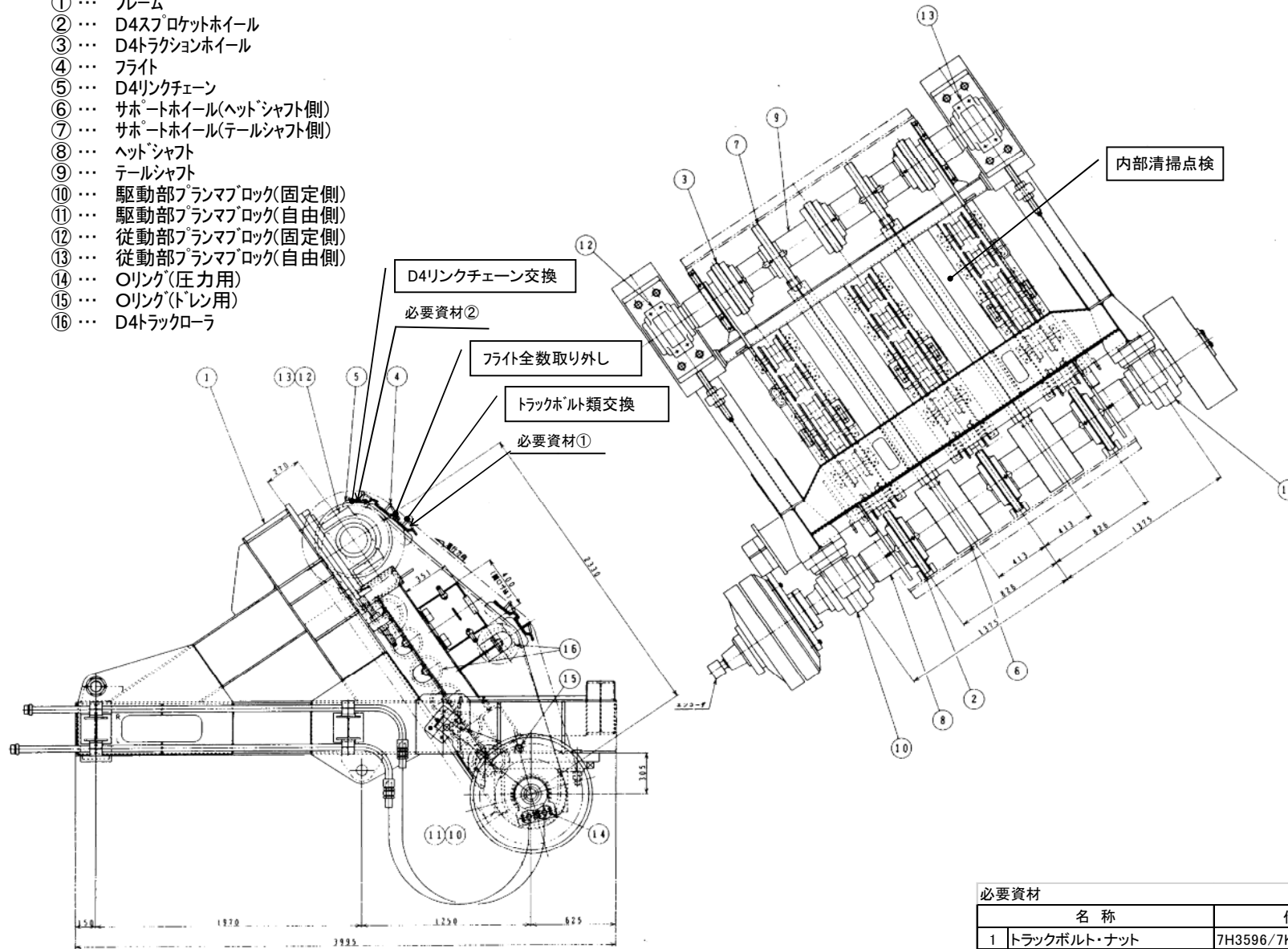
名称	仕様	数量	備考
1 カッターバー	MRC-203-1044	1本	支給品
2 フィルタープレート	MRC-203-1037	1枚	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名	図番
回転破碎機設備 カッターバー整備	11

- ① … フレーム
- ② … D4スプロケットホイール
- ③ … D4トラクションホイール
- ④ … フライ
- ⑤ … D4リンクチェーン
- ⑥ … サポートホイール(ヘッドシャフト側)
- ⑦ … サポートホイール(テールシャフト側)
- ⑧ … ヘッドシャフト
- ⑨ … テールシャフト
- ⑩ … 駆動部プランマフロック(固定側)
- ⑪ … 駆動部プランマフロック(自由側)
- ⑫ … 従動部プランマフロック(固定側)
- ⑬ … 従動部プランマフロック(自由側)
- ⑭ … Oリング(圧力用)
- ⑮ … Oリング(ドレン用)
- ⑯ … D4トラックローラ

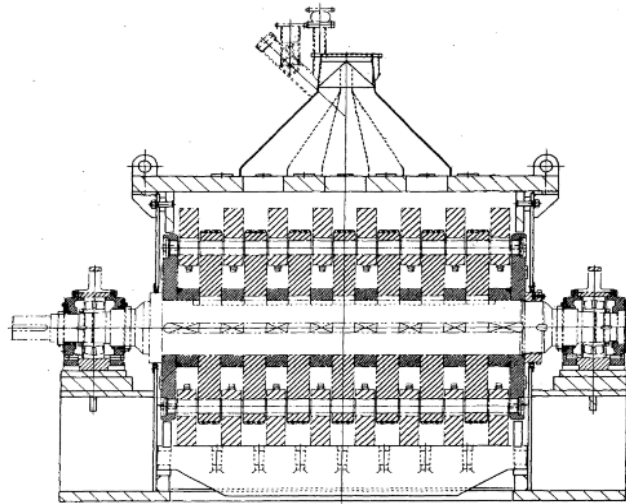


必要資材			
名称	仕様	数量	備考
1	トラックボルト・ナット	7H3596/7K2017	444組 支給品
2	D4リンクチェーン	L12093-C2	1組 支給品

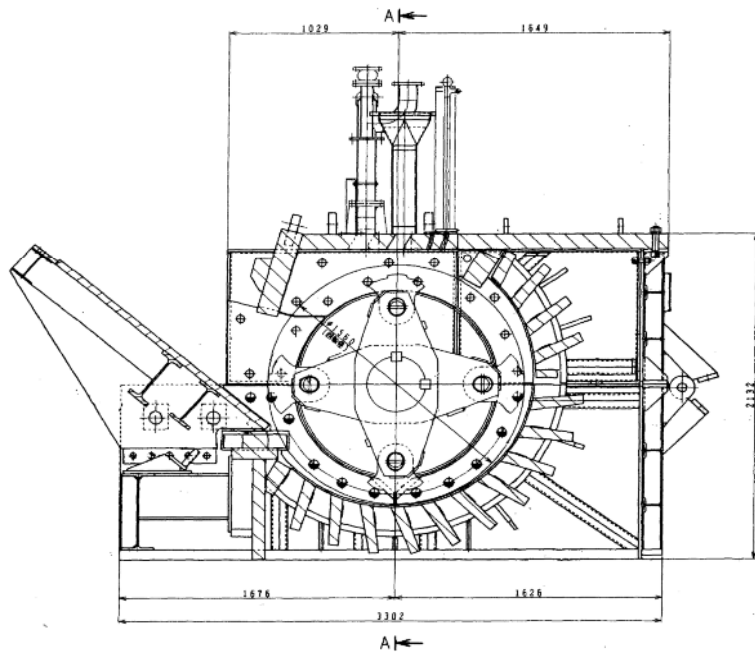
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

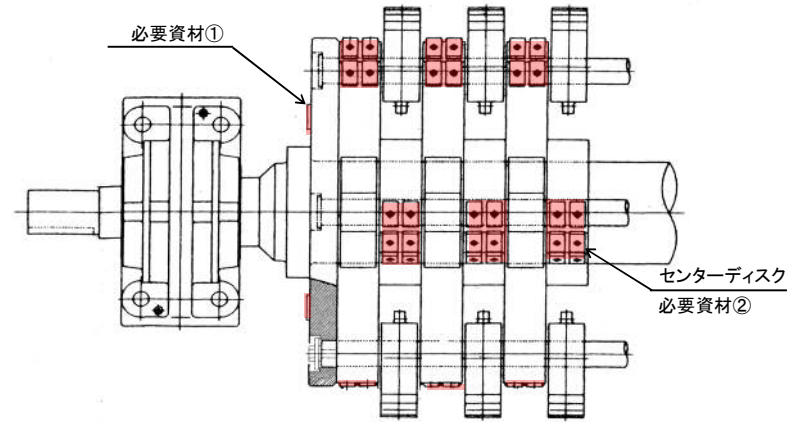
図面名	図番
回転破碎機設備 コンプレッションフィーダ整備	12



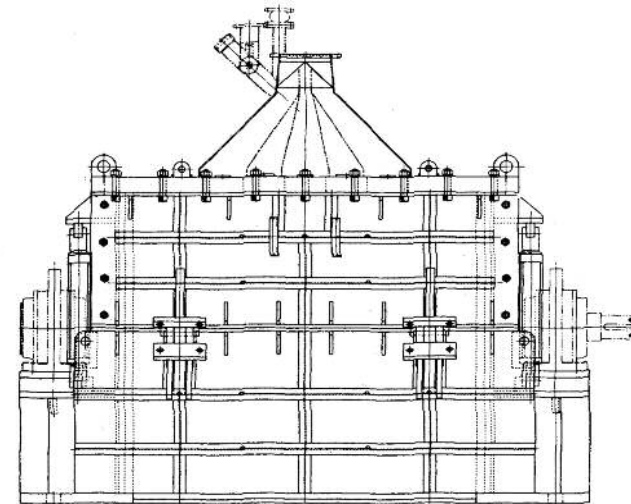
断面A-A



A←



ローター組立図



必要資材			
名称	仕様	数量	備考
1	ごみ掻き板	16t×20×150(高張力鋼)	8枚 支給品
2	溶接ワイヤ	MG60相当品(1.2mm)	80kg 支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

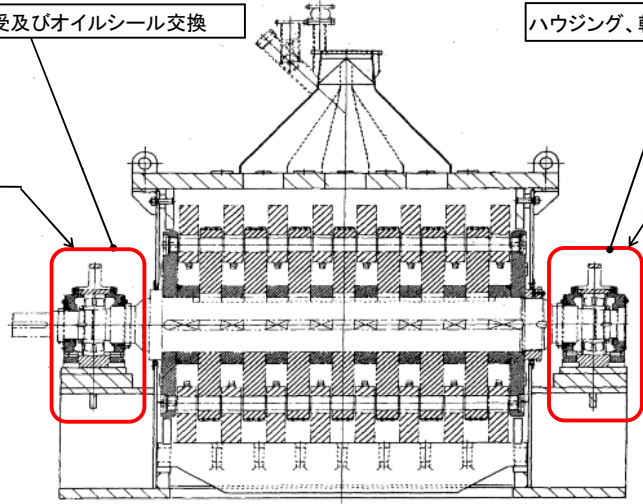
図面名	図番
回転破砕機設備 破砕機内部整備	13

ハウジング、軸受及びオイルシール交換

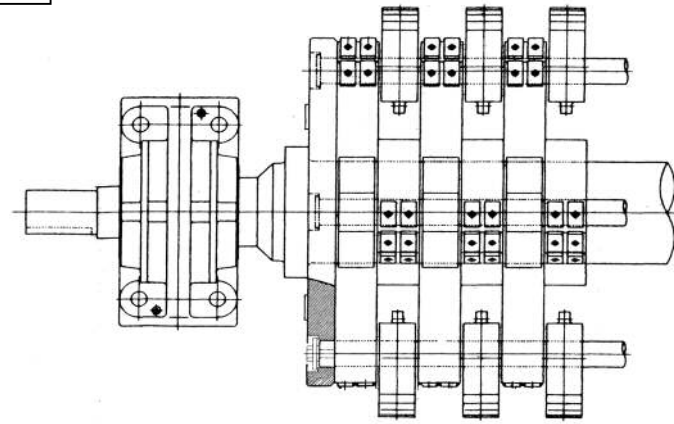
ハウジング、軸受及びオイルシール交換

必要資材①②

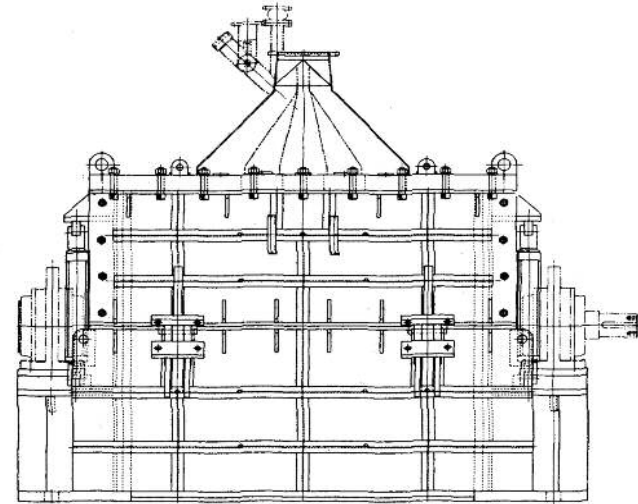
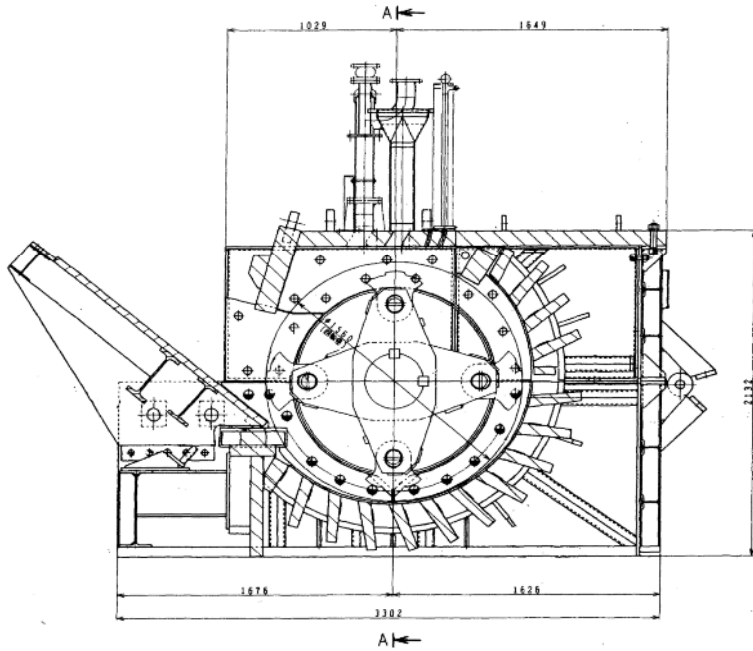
必要資材①②



断面A-A



ローター組立図

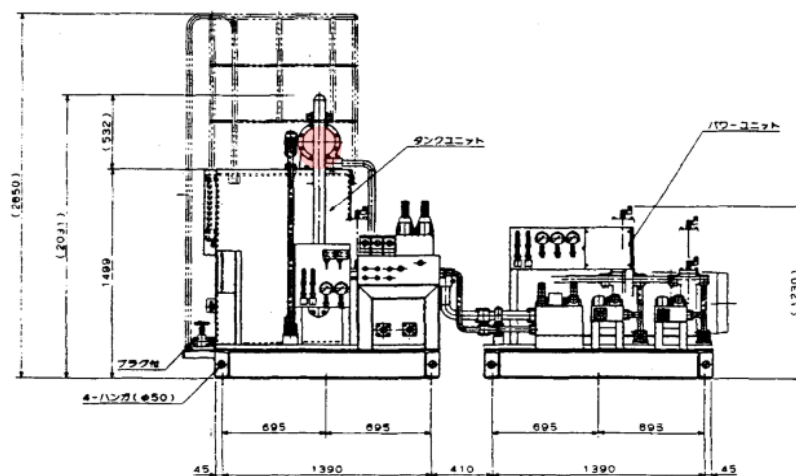
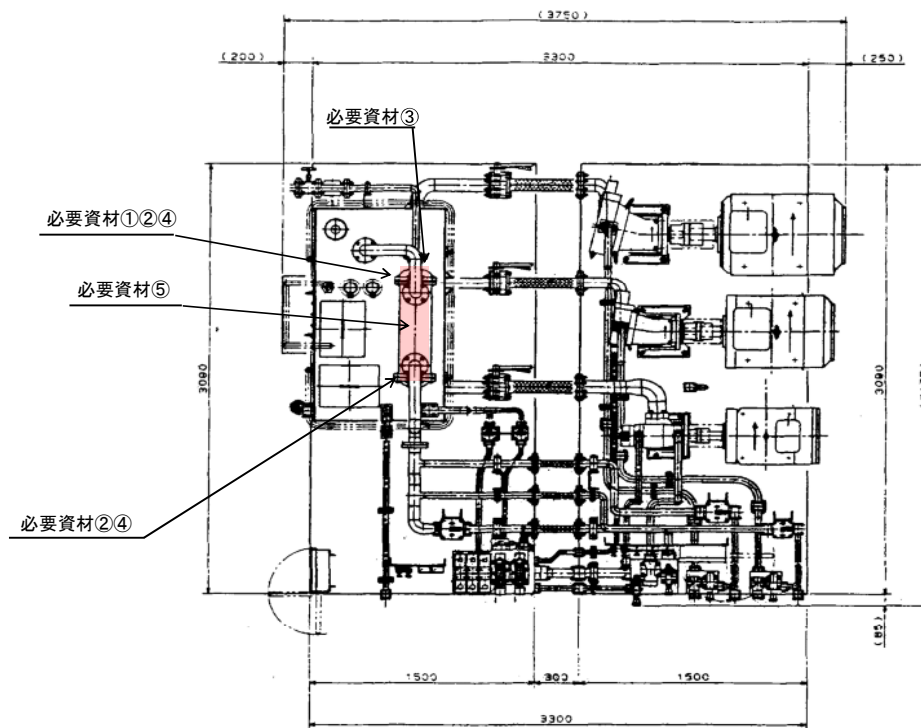


必要資材			
名称	仕様	数量	備考
1 軸受ハウジング(オイルシール含む)	MRC-105-1063	2組	支給品
2 軸受	22338C3	2組	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名	図番
回転破碎機設備 破碎機軸受整備	14

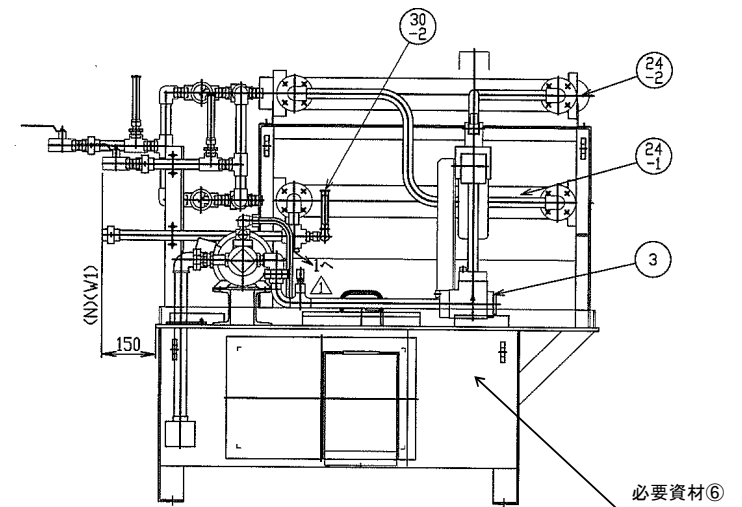
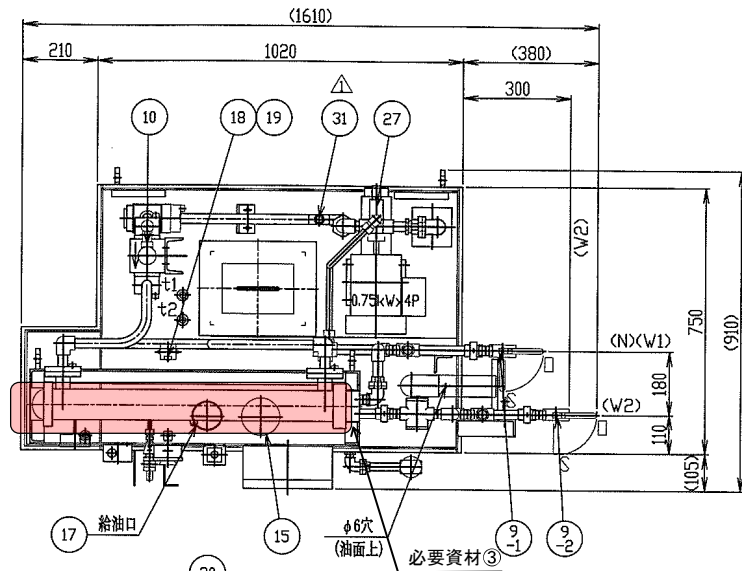


必要資材				
	名称	仕様	数量	備考
1	ガスケットB	C-119400-16	1 枚	支給品
2	リング	C-119400-10	2 個	支給品
3	ガスケット(水側)	JIS10K用	2 枚	支給品
4	防食垂鉛棒	C-119400-27・28	3 個	支給品
5	掃除棒	メーカー純正品	1 本	支給品

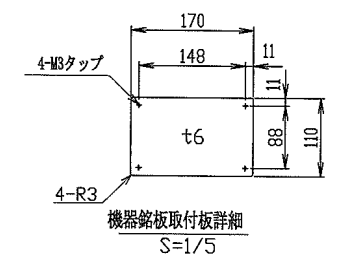
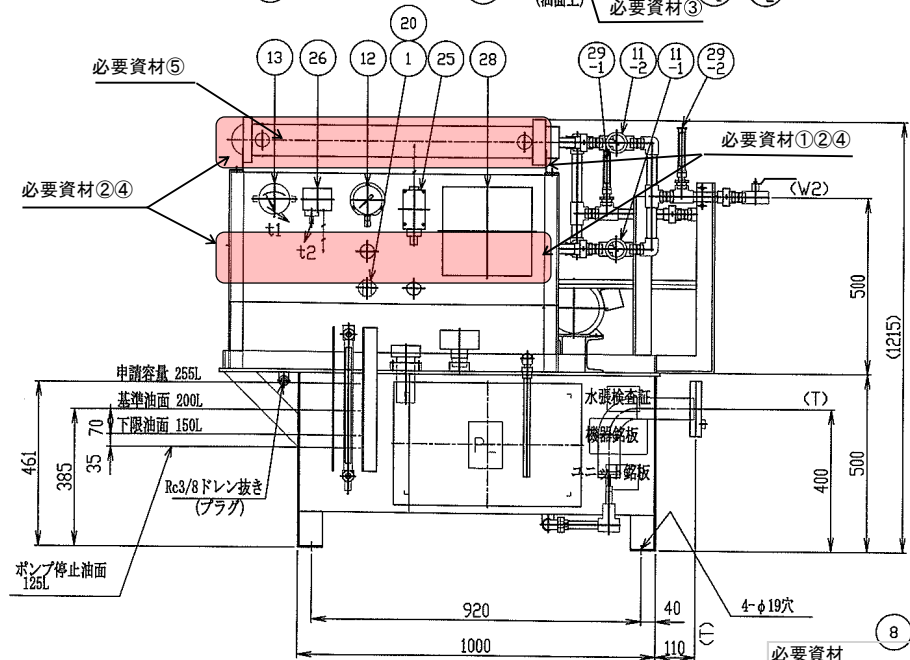
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名	図番
回転破砕機設備 油圧ユニット整備(回転用)	15



A-A矢視図

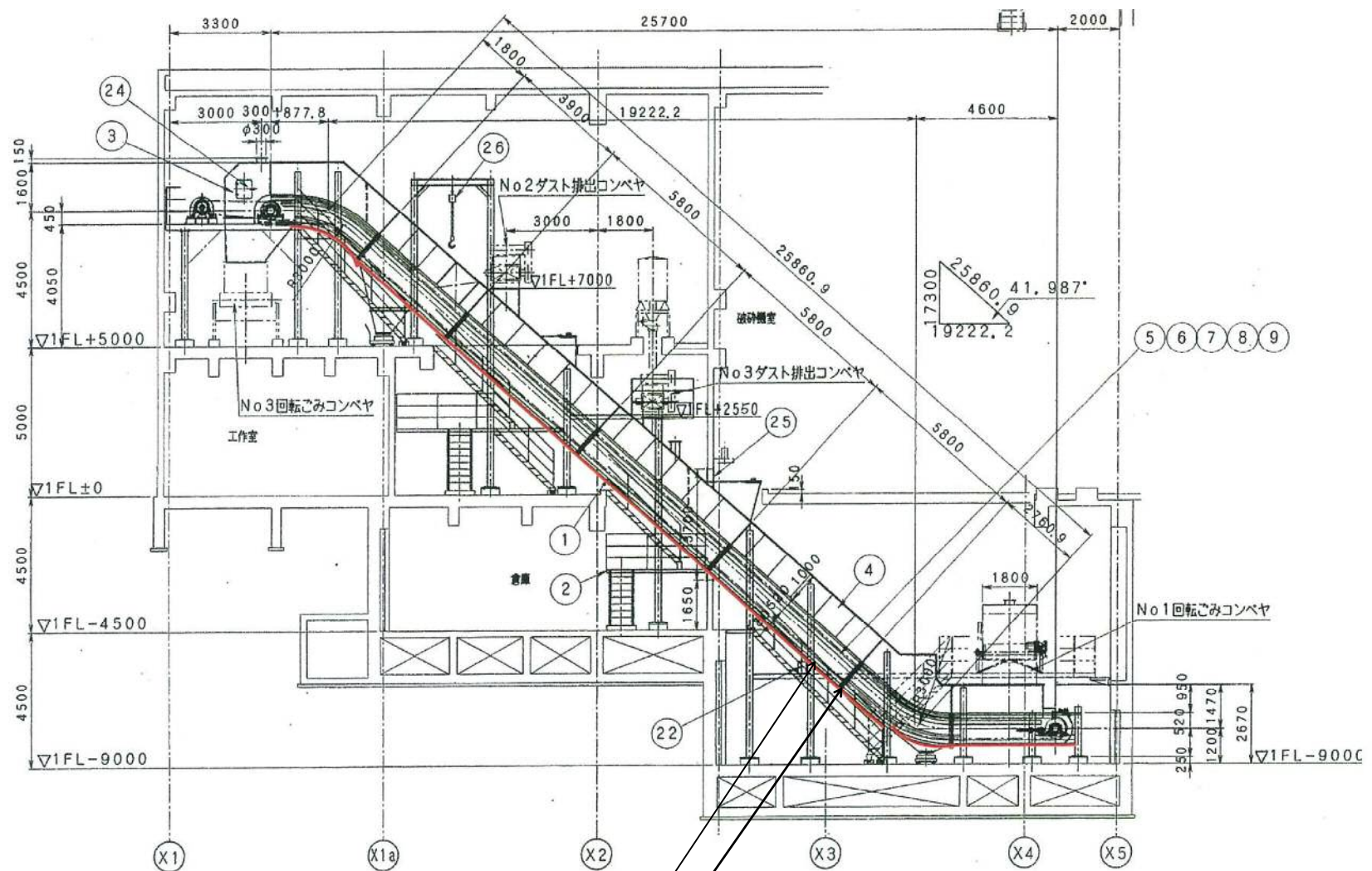


必要資材	名称	仕様	数量	備考
1	ガスケットB	W-489W00-21	2枚	支給品
2	リング	W-489W00-19	2個	支給品
3	ガスケット (水側)	JIS10K用	4枚	支給品
4	防食亜鉛棒	W-489W00-18	6個	支給品
5	掃除棒	メーカー純正品	2本	支給品
6	オイル	ダフニタービンオイルA #32	260ℓ	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名 回転破碎機設備 油圧ユニット整備(潤滑用) 図番 16

複写禁止



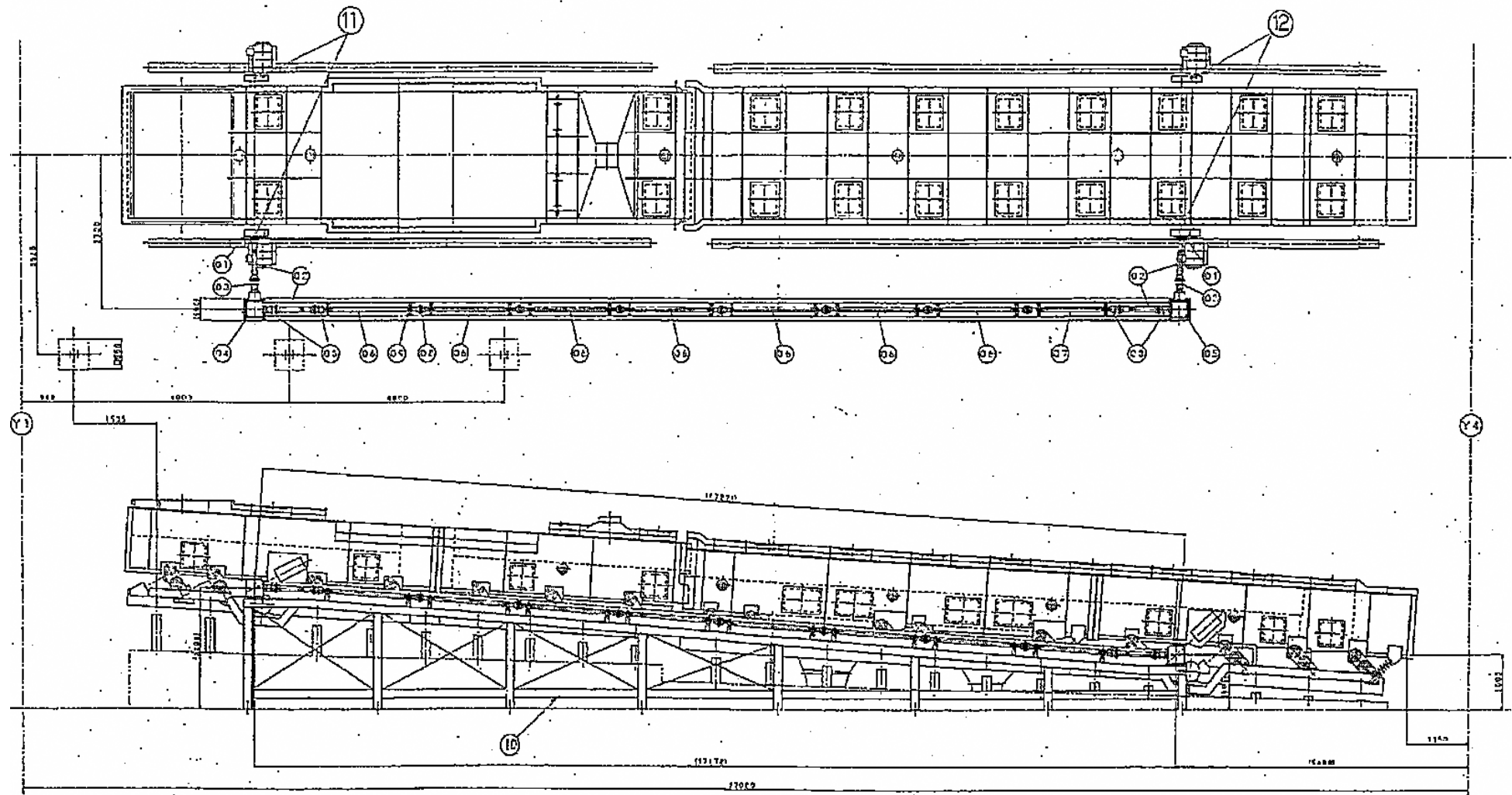
必要資材①

必要資材				
名称	仕様	数量	備考	
1 底板	MRB-703-0349 SUS304,SS400	1式	支給品	

立上り部フレーム分割箇所から
 テール部側 : SUS304
 ヘッド部側 : SS400

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

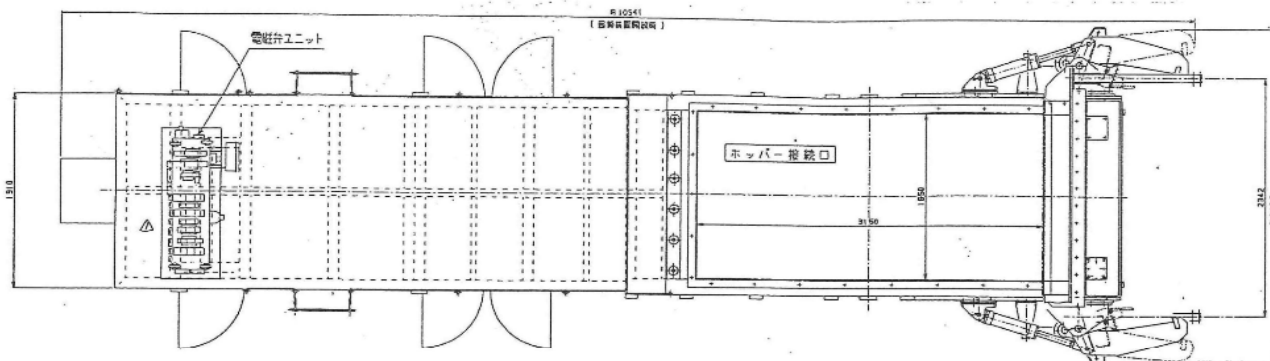


1. 不燃物・可燃物選別機動作点検
2. 選別機の振動の調整及び計測

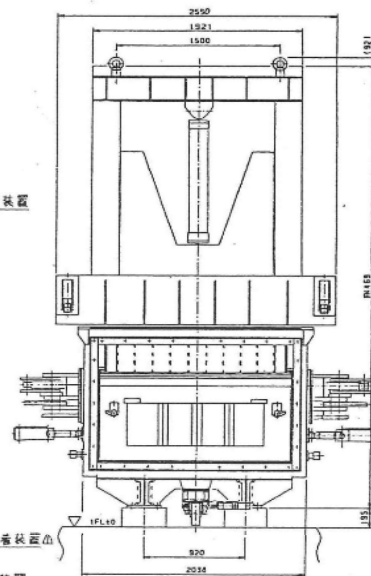
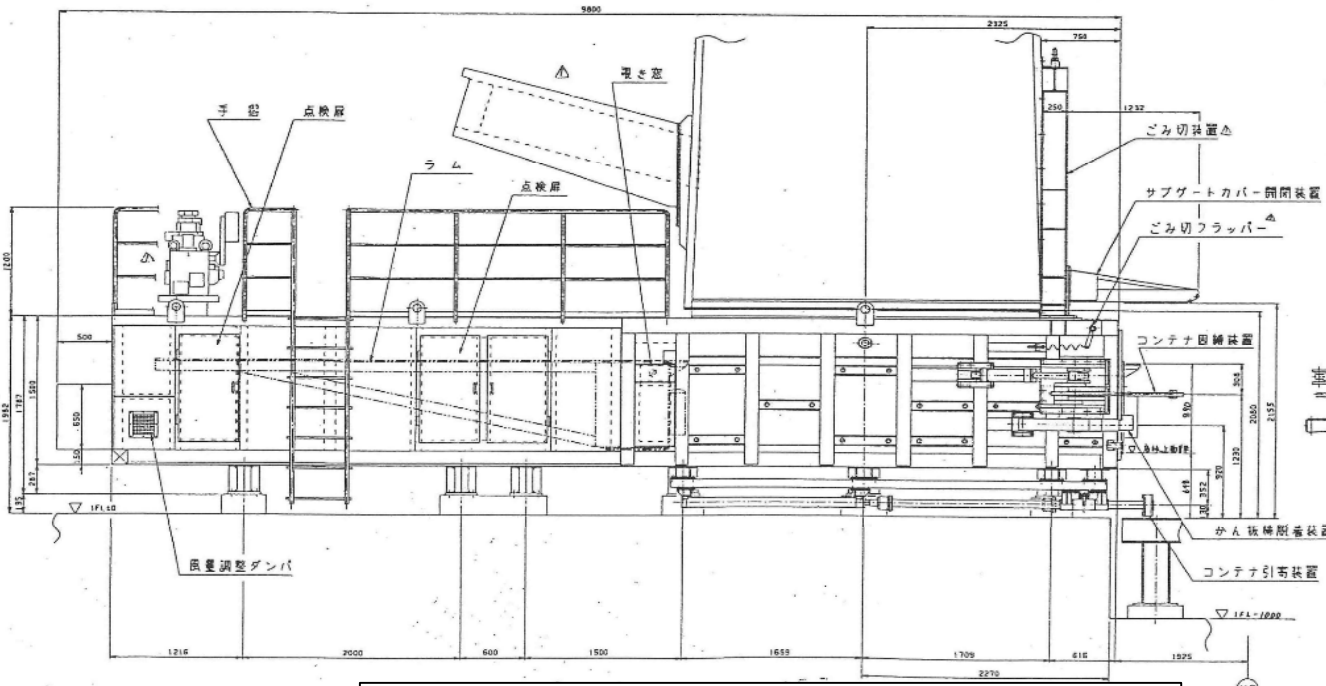
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名	図番
選別設備 不燃物・可燃物選別機点検整備	18



仕 様	
形 式	加圧シリンダーによる押電磁弁式
	加圧シリンダー能力 55ton
処理能力	連続処理量 600m ³ /日
主機材質	一般鋼製(耐塩酸鋼) S5400
幅	幅 1150
深 度	深 1150
系列寸法	L=R10541, W=R2190, H=R4661
製 造	芝 産

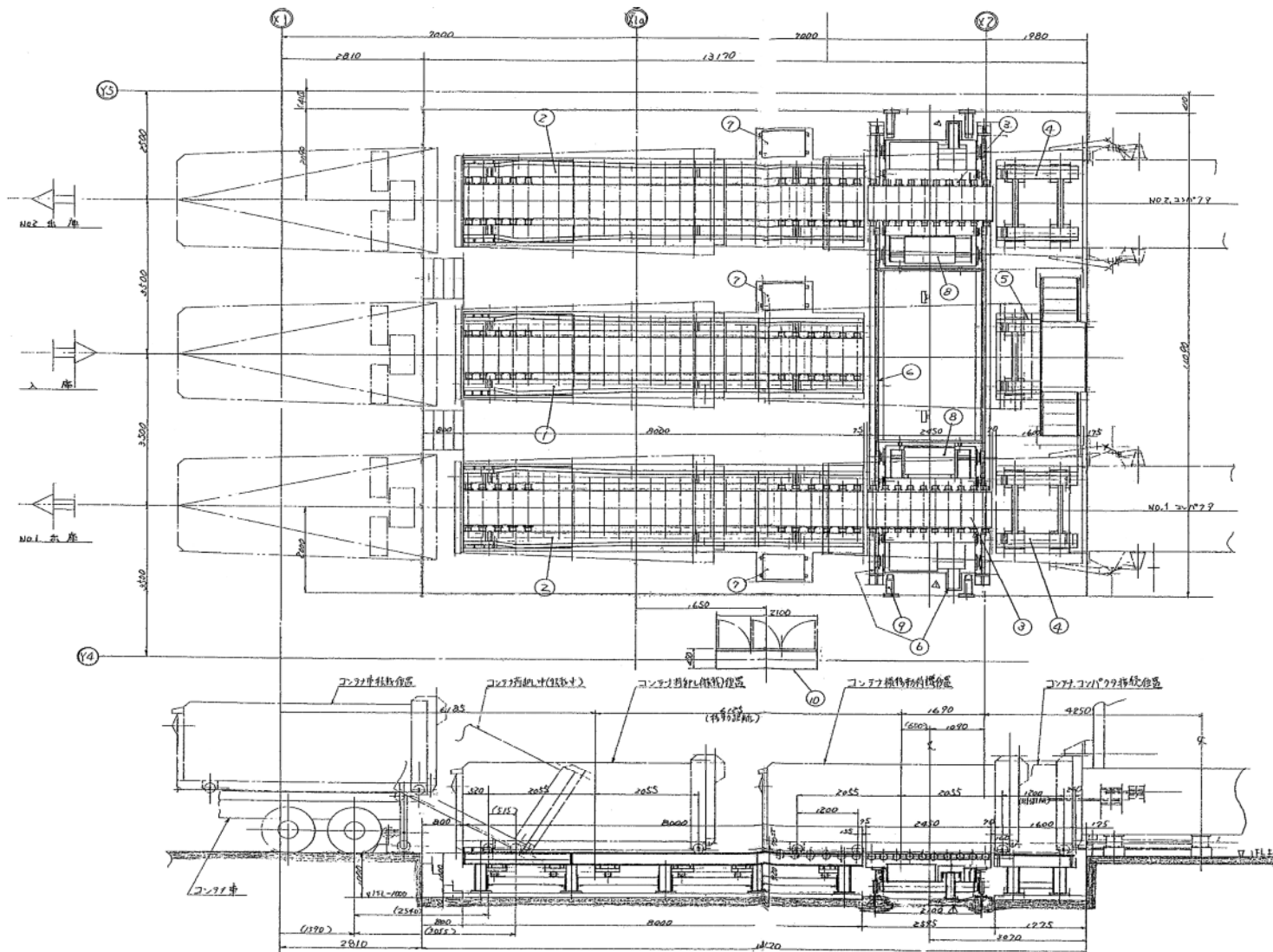


複写禁止

1. No.1、2コンパクタの点検
2. 各シュー及びスクレーパーの目視点検
3. コンパクタ本体のごみ接触部の側板、底板、ラム天板の摩耗計測
4. 電磁弁類の動作確認
5. 制御盤警報用設定変更

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名	図 番
貯留・搬出設備 No1, No2 コンパクタ点検整備	19

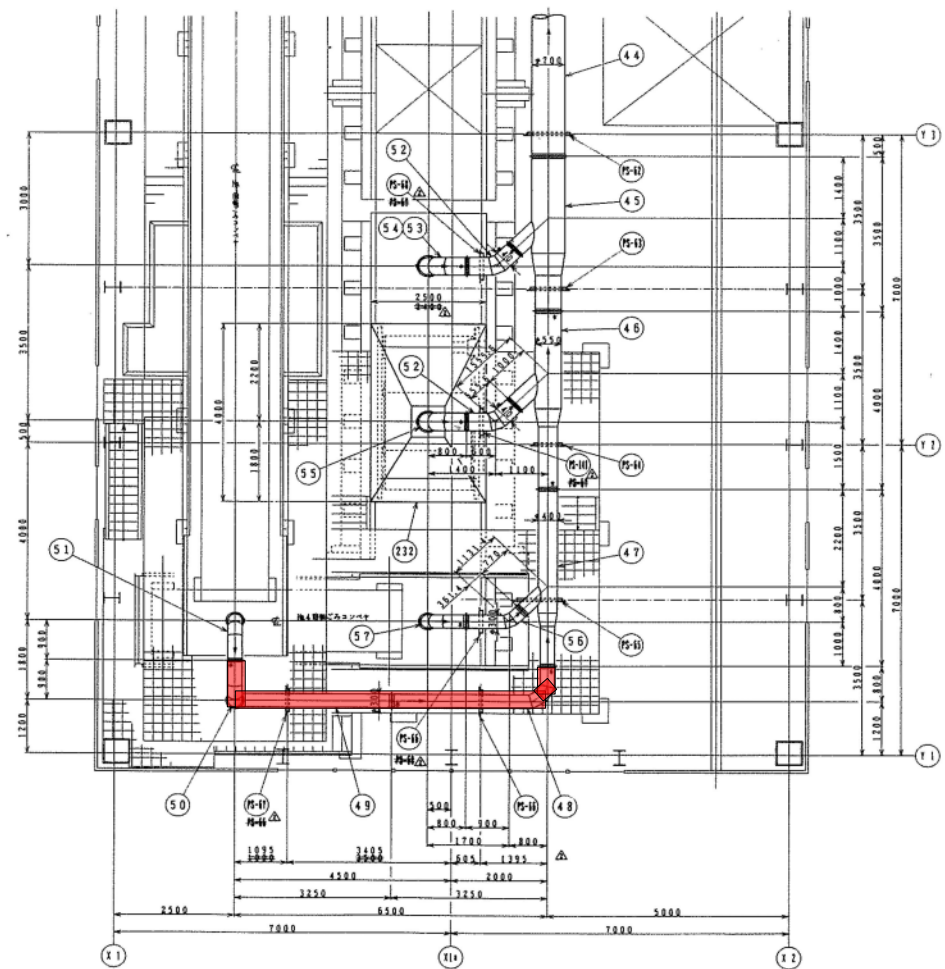
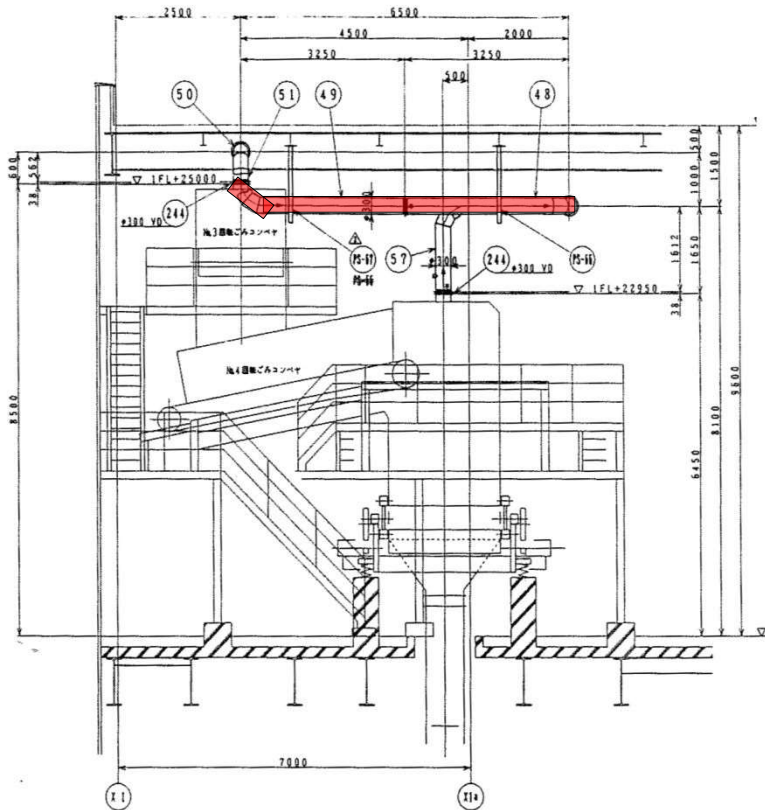


1. 入庫台No1・2、出庫台No1・2トラバーサのローラーコンベヤ及びドライブチェーンの点検
2. 装置各部の掘付けボルト等の点検
3. 装置各部の位置検出近接スイッチ、リミットスイッチ等の取付け状況及び動作確認
4. 制御盤内機器の焼損・異臭確認・接続ケーブルの緩み確認の点検及び清掃
5. 油圧ユニット点検
6. 装置各部の駆動部及び各軸受け点検
7. 装置各部の給油状況確認
8. 動作確認

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名	図番
貯留・搬出設備 コンテナ移動装置点検整備	20

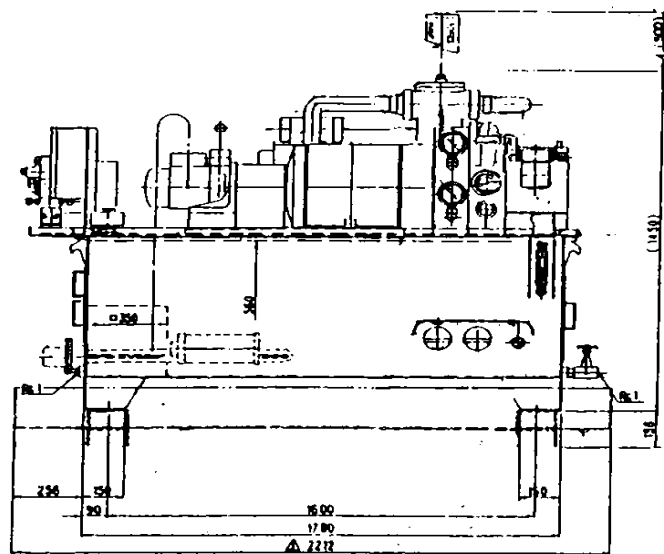
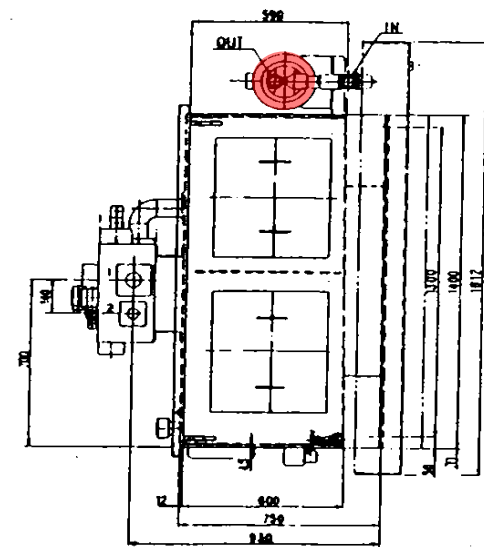
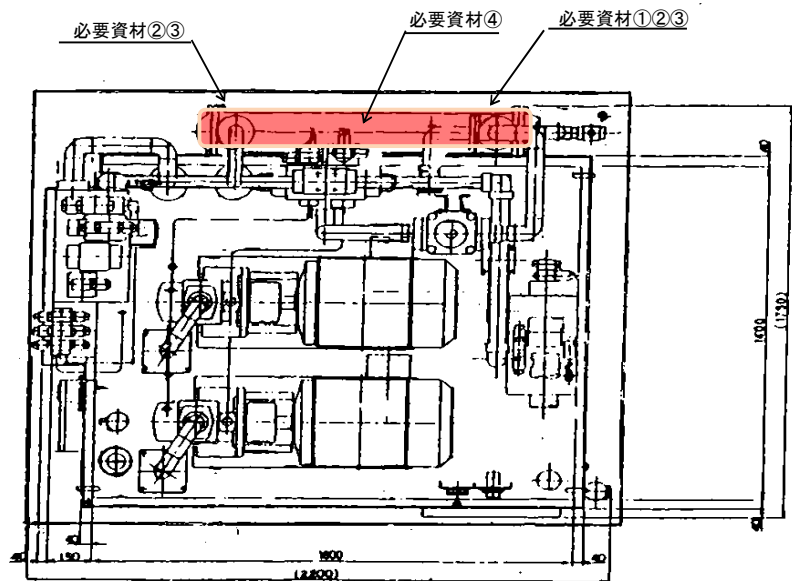
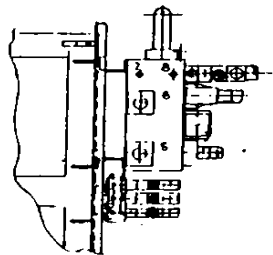


1. No3回転コンベヤ上部集じんダクトの内部清掃
2. ダンパの調整・測定

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名	図番
集じん設備 集じんダクト清掃点検	21



必要資材			
名称	仕様	数量	備考
1 ガasket-B	W-101000-22	1 枚	支給品
2 Oリング	W-101000-20	2 個	支給品
3 防食垂鉛棒	W-101000-18.19	2 個	支給品
4 掃除棒	メーカー純正品	1 本	支給品

複写禁止

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

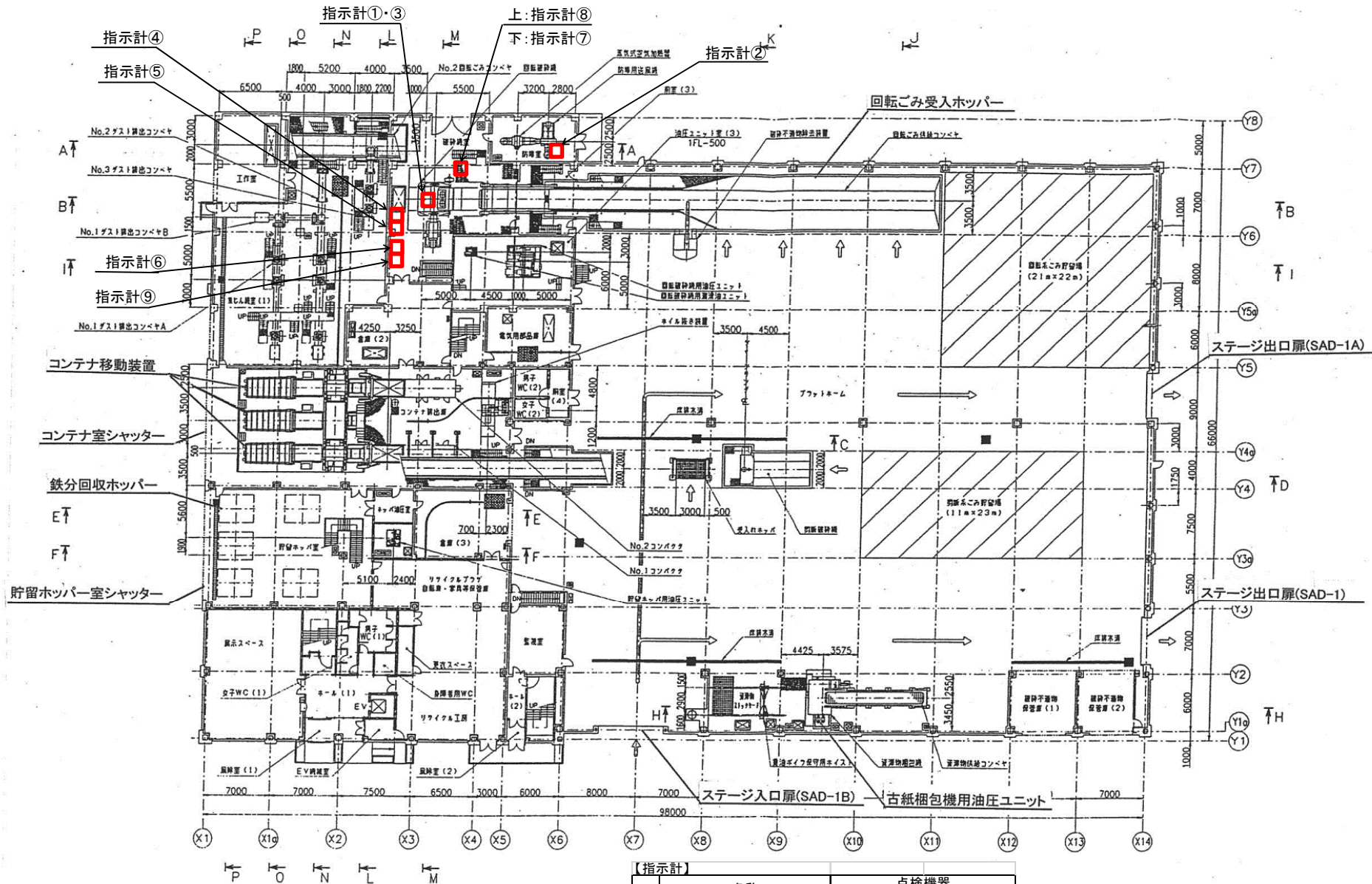
No.	機 器 名 称	TAGNo.	型 番	備 考
23a	回転破砕機内部温度	測温抵抗体	TIA-337	Pt100Ω (-50~200)
23b		Ω/変換器	"	RBS-3A-B
36a	コンプレッションフィード駆動	定電流コントローラ	PI-359	URP-15W
36b		Ω/変換器	VR-359	PMS-4-B
36c		可変抵抗器	PT-359	RV30YN20S
39a	油圧シリンダ駆動	定電流コントローラ	PI-360	URP-15W
39b		Ω/変換器	VR-360	PMS-4-B
39c		可変抵抗器	PT-360	RV30YN20S
40a	コンベア油圧モータ駆動	定電流コントローラ	PI-361	URP-15W
40b		Ω/変換器	VR-361	PMS-4-B
40c		可変抵抗器	PT-361	RV30YN20S
1a	防爆蒸気流量計	差圧検出器	FIQR-380	80Aオリフィスブロック
1b		コンデンスポット	"	RSV-900
1c		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
1d		開平演算器	"	FNDX-B-X
1e		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
2a	SAH蒸気流量計	差圧検出器	FIA-381	40Aオリフィスブロック
2b		コンデンスポット	"	RSV-900
2c		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
2d		開平演算器	"	FNDX-B-X
2e		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
3a	噴霧蒸気流量計	差圧検出器	FIA-382	100Aオリフィスブロック
3b		コンデンスポット	"	RSV-900
3c		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
3d		開平演算器	"	FNDX-B-X
3e		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
4a	上部噴霧蒸気流量計	差圧検出器	FIA-384	80Aオリフィスブロック
4b		コンデンスポット	"	RSV-900
4c		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
4d		開平演算器	"	FNDX-B-X
4e		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
5	下部噴霧蒸気流量計	DCSで計算	FIA-385	計算式: FIA382-FIA384

No.	機 器 名 称	TAGNo.	型 番	備 考
6a	SAH蒸気制御用加熱空気温度計	測温抵抗体	TICA-386	Pt100Ω (0~200)
6b		Ω/変換器	"	RBS-3A-B
6c		指示調節計	"	KAM111-0-000
6d		電子式ポジションナー	"	EP594
7a	加熱空気流量計	差圧検出器	FI-387	700Aオリフィスプレート
7b		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
7c		開平演算器	"	FNDX-B-X
7d		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
8a	白煙防止空気流量計	差圧検出器	FI-388	650Aオリフィスプレート
8b		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
8c		開平演算器	"	FNDX-B-X
8d		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
9a	上部加熱空気流量計	差圧検出器	FI-389	250Aオリフィスプレート
9b		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
9c		開平演算器	"	FNDX-B-X
9d		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
10a	下部加熱空気流量計	差圧検出器	FI-390	250Aオリフィスプレート
10b		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
10c		開平演算器	"	FNDX-B-X
10d		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
11a	噴霧蒸気制御用上部蒸気混合空気温度計	測温抵抗体	TIA-391	Pt100Ω (0~200)
11b		Ω/変換器	"	RBS-3A-B
11c		指示調節計	"	KAM111-0-000
11d		電子式ポジションナー	"	EP594
12a	下部蒸気混合空気温度計	測温抵抗体	TIA-392	Pt100Ω (0~200)
12b		Ω/変換器	"	RBS-3A-B
12c		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
13a	SAH電動弁開度信号	ポテンションメータ	CMV-393	MNG-RHR-3K50 (内蔵 500Ω)
13b		R/I変換器	"	MNG-RHR-3K50 (内蔵500Ω/4-20mA)
13c		開閉リミット	"	MNG-RHR-3K50 (内蔵スイッチ)
14a	噴霧電動弁開度信号	ポテンションメータ	CMV-394	MNG-RHR-3K80 (内蔵 500Ω)
14b		R/I変換器	"	MNG-RHR-3K80 (内蔵500Ω/4-20mA)
14c		開閉リミット	"	MNG-RHR-3K80 (内蔵スイッチ)
15	SAH復水電動弁開度信号	開閉リミット	CMV-395	MGL-RHR-3K40 (内蔵スイッチ)

記号	点検機器	備考
●	指示計	
◆	指示調節計	

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

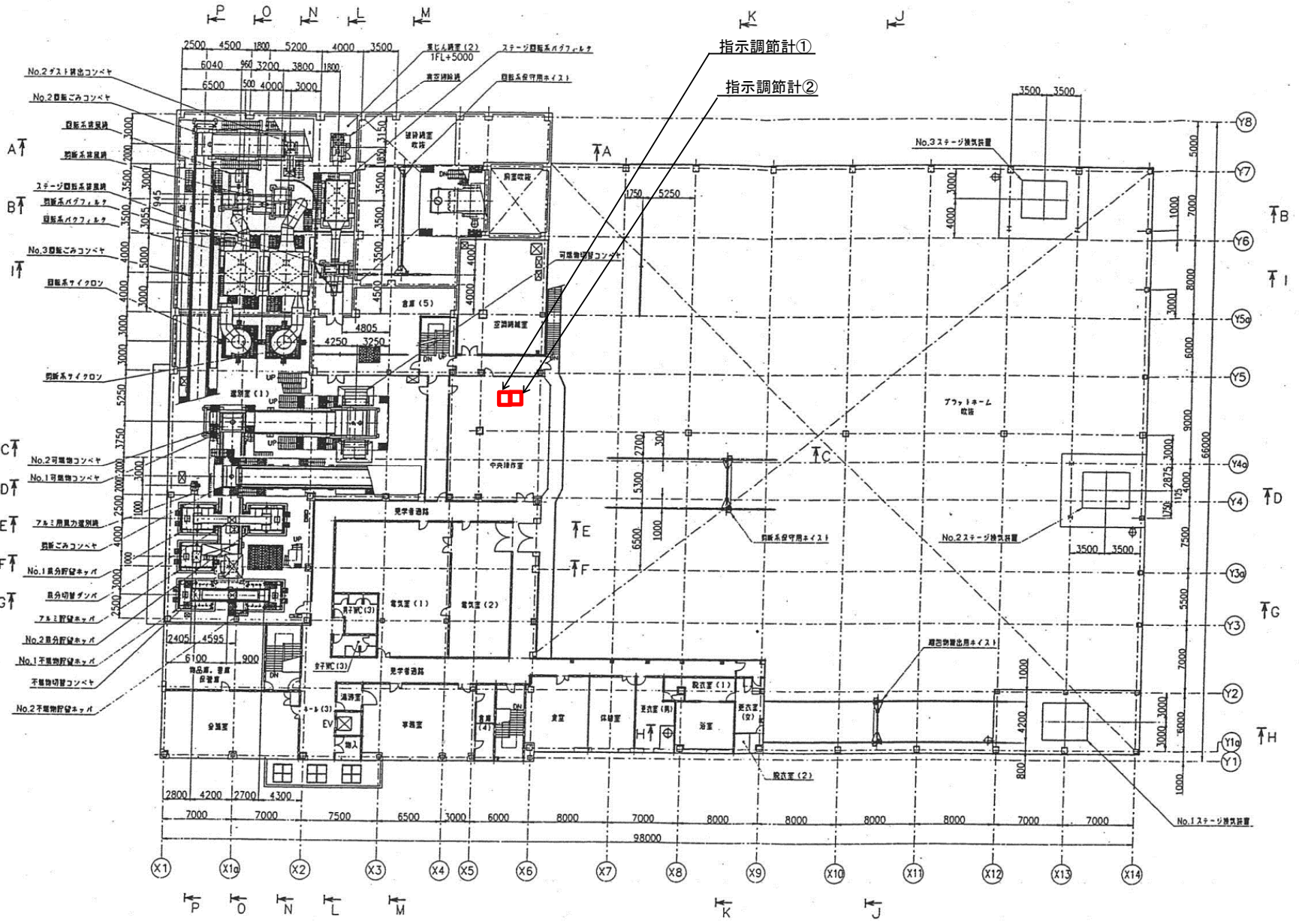
複製禁止



複製禁止

【指示計】		点検機器	
No.	名称	変換器	発信機
①	防爆蒸気流量計	○	○
②	SAH蒸気流量計	○	○
③	噴霧蒸気流量計	○	○
④	上部噴霧蒸気流量計	○	○
⑤	加熱空気流量計	○	○
⑥	白煙防止空気流量計	○	○
⑦	上部加熱空気流量計	○	○
⑧	下部加熱空気流量計	○	○
⑨	下部蒸気混合空気温度計	○	-

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。



複写禁止

【指示調節計】		点検機器	
No.	名称	変換器	発信機
①	SAH蒸気制御用加熱空気温度計	○	○
②	噴霧蒸気制御用上部蒸気混合空気温度計	○	○

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

寒破砕工場 ANN警報 配置図 警報リスト

No.	機器名称	図中No.	
		非常停止スイッチ	引綱スイッチ
1	回転ごみ供給コンベヤ	EB-1	ER-1A~D
2	防塵用送風機	EB-2	-
3	回転破砕機	EB-3	-
4	振動コンベヤ	EB-4	-
5	No.1回転ごみコンベヤ	EB-5	ER-5A~B
6	No.2回転ごみコンベヤ	EB-6	ER-6A~D
7	No.3回転ごみコンベヤ	EB-7	ER-7A~B
8	No.4回転ごみコンベヤ		ER-8A~B
9	磁選機	EB-9	-
10	不燃物・可燃物選別機	EB-10	-
11	可燃物ダンパー	EB-11	-
12	不燃物切替コンベヤ1	EB-12	ER-12A~B
13	不燃物切替コンベヤ2	EB-13	
14	不燃物コンベヤ	EB-14	ER-14
15	貯留ホッパ操作盤非常停止	EB-15	-
	No.1不燃物貯留ホッパ		
	No.2不燃物貯留ホッパ		
	No.1鉄分貯留ホッパ		
	No.2鉄分貯留ホッパ		
アルミ貯留ホッパ			
16	アルミ選別機1 (精選機)	EB-16	-
17	アルミ選別機2	-	-
18	アルミ風力選別機	EB-18	-
19	No.1可燃物コンベヤ	EB-19	ER-19A~B
20	No.2可燃物コンベヤ	EB-20	ER-20A~B
21	可燃物切替コンベヤ	EB-21	ER-21A~B
22	No.1コンバクタ	EB-22	-
23	No.2コンバクタ	EB-23	-
24	鉄用風力選別機	EB-24	-
25	鉄分切替ダンパー	EB-25	-
26	ステージ回転系バグフィルタ	EB-26	-
27	ステージ回転系排風機	EB-27	-
28	回転系バグフィルタ	EB-28	-
29	回転系排風機	EB-29	-
30	せん断系排風機	-	-
31	せん断系バグフィルタ	EB-31	-
32	せん断ごみコンベヤ	EB-32	ER-32A~E
33	資源物供給コンベヤ	-	-
34	資源物梱包機	-	-
35	回転破砕機用油圧ユニット	EB-35	-
36	回転破砕機用潤滑油ユニット		-
37	貯留ホッパ用油圧ユニット	EB-37	-
38	せん断破砕機用油圧ユニット	EB-38	-
39	No.1コンバクタ用油圧ユニット	EB-39	-
40	No.2コンバクタ用油圧ユニット	EB-40	-
41	真空掃除機	EB-41	-
42	No.1,3ダストコンベヤ操作盤	EB-42	-
43	No.2ダストコンベヤ操作盤	EB-43	-
44	コンテナ移動装置	EB-44	-
45	ホイール抜き装置	-	-
46	貯留ホッパ放水操作盤	EB-46	-
47	回転系中央操作盤(DP-1)	EB-47	-
48	せん断系中央操作盤(DP-2)	EB-48	-

段	No.	色	ANN名称	数量	検出器	図中No.
①	1	RL	非常停止	1	非常停止スイッチ、引綱スイッチ	左表参照
	2	RL	回転ごみ貯留場火災	1	熱感知火災検出器	1-2
	3	RL	剪断ごみ貯留場火災	1	熱感知火災検出器	1-3
	4	RL	No.2回転ごみコンベヤ火災(1)(2)	2	熱感知火災検出器	1-4
	5	RL	剪断ごみコンベヤ火災(1)(2)	2	熱感知火災検出器	1-5
	6	RL	No.2可燃物コンベヤ火災(1)(2)	2	熱感知火災検出器	1-6
	7	OL	回転ごみ供給コンベヤガス検知	1	理研ガス検知器 XIA-218	1-7
	8	OL	回転破砕機フート開	1	リミットスイッチ	1-8
	9	OL	破砕機室扉開(11箇所あり・(1)-(11))	1	リミットスイッチ	1-9A~K
②	10	OL	回転破砕機内部温度高	1	測温抵抗体 TIA343	2-10
	11	OL	回転破砕機内部酸素濃度高	1	酸素濃度計	2-11
	12	OL	回転破砕機内部ガス濃度高	1	理研ガス検知器	2-12
	13	OL	回転破砕機潤滑油圧力低	1	圧力スイッチ	2-13
	14	OL	回転破砕機 電動機軸受温度高	1	電動機内コイル温度測温抵抗体	2-14A~C
			潤滑油温度高	1	接点付温度計(2個有り)	
	15	OL	回転破砕機油圧ユニット油温高	1	サーモスイッチ(2個有り)HHH	2-15
	16	OL	回転破砕機油圧ユニット油温低	1	電極(リフト)(2個有り)	2-16
	17	OL	コックレバコンバータ油圧モータ圧力高	1	圧力スイッチ(供給ライン横)	2-17
	18	OL	コンベヤ油圧モータ圧力高	1	圧力スイッチ(供給コンベヤ横)	2-18
	19	OL	回転破砕機潤滑油ユニット油温低	1	電極(リフト)	3-19
	20	OL	回転破砕機潤滑油ユニット油温高	1	サーモスイッチ	3-20
	21	OL	SAH蒸気流量高	1	差圧伝送器-DCS設定	3-21
	22	OL	SAH蒸気流量低	1	差圧伝送器-DCS設定	3-22
	23	OL	環霧蒸気流量高	1	差圧伝送器-DCS設定	3-23
	24	OL	環霧蒸気流量低	1	差圧伝送器-DCS設定	3-24
	25	OL	加熱空気温度低	1	測温抵抗体	3-25
	26	OL	加熱空気流量高	1	差圧伝送器-DCS設定	3-26
27	OL	加熱空気流量低	1	差圧伝送器-DCS設定	3-27	
③	28	OL	上部蒸気混合空気温度低	1	測温抵抗体+DCS設定	4-28
	29	OL	下部蒸気混合空気温度低	1	測温抵抗体	4-29
	30	OL	振動コンベヤごみレベル高	1	マイク波又は光電スイッチ	4-30
	31	RL	振動コンベヤ燃焼検知	1	リミットスイッチ	4-31
	32	OL	No.1回転ごみコンベヤガス検知	1	理研ガス検知器 XIA-403	4-32
	33	OL	No.2回転ごみコンベヤトルクオーバー	1	トルクスイッチ**機器無し	4-33
	34	OL	鉄分切替ダンパートルクオーバー	1	トルクスイッチ(詰まり検知)	4-34
	35	OL	No.2可燃物コンベヤトルクオーバー	1	トルクスイッチ	4-35
	36	WL	潤滑油圧力低	1	圧力スイッチ	2-13
④	37	OL	貯留ホッパ油圧ユニット油温高	1	サーモスイッチ(2個有り)	5-37
	38	OL	貯留ホッパ油圧ユニット油温低	1	電極(リフト)	5-38
	39	OL	回転破砕機軸受温度モータ側温度高	1	測温抵抗体	5-39
	40	OL	回転破砕機軸受温度反モータ側温度高	1	測温抵抗体	5-40
	41	OL	No.1コンバクタ油圧ユニット油圧力低	1	圧力スイッチ	5-41
	42	OL	No.1コンバクタ油圧ユニット油温高	1	サーモスイッチ(HH)	5-42
	43	OL	No.1コンバクタ油圧ユニット油温低	1	電極	5-43
	44	OL	No.1コンバクタトルクオーバー	1	マイク波スイッチ	5-44
	45	OL	No.1コンバクタトルクオーバー	1	マイク波スイッチ	5-45

段	No.	色	ANN名称	数量	検出器	図中No.
⑤	46	OL	予備	-	-	-
	47	OL	No.3回転ごみコンベヤトルクオーバー異常	1	コントローラセンサ過負荷,MCB	6-47
	48	OL	コンテナ移動装置故障	1	オーバーランリミット	6-48
	49	OL	予備	-	-	-
	50	OL	No.2コンバクタ油圧ユニット油圧力低	1	圧力スイッチ	6-50
	51	OL	No.2コンバクタ油圧ユニット油温高	1	サーモスイッチ	6-51
	52	OL	No.2コンバクタ油圧ユニット油温低	1	電極	6-52
	53	OL	No.2コンバクタトルクオーバー	1	マイク波スイッチ	6-53
	54	OL	No.2コンバクタトルクオーバー	1	マイク波スイッチ	6-54
	55	OL	ステージ回転系バグフィルタ差圧高pdIA803	1	現場盤内差圧スイッチ出力ON	7-55
⑥	56	OL	回転系バグフィルタ差圧高 pdIA801	1	現場盤内差圧スイッチ出力ON	7-56
	57	OL	剪断系バグフィルタ差圧高 pdIA802	1	現場盤内差圧スイッチ出力ON	7-57
	58	OL	プラント用水受水槽レベル高 (HH)	1	リフト(HH以上ON:ANN)	7-58
	59	OL	プラント用水受水槽レベル低(L)	1	リフト(L以上OFF:ANN)	7-59
	60	OL	汚水槽レベル高 (H)	1	リフト(TB COM=H)	7-60
	61	OL	汚水槽レベル低	1	リフト(中継TB LL:OFF)	7-61
	62	OL	予備	-	-	-
	63	OL	資源物梱包機一括故障	1	投入ステージ現場盤,TH,ES	7-63
	64	OL	No.1排氷レベル高 (HH)	1	電極LCA1003 E.E.4	8-64
	65	OL	No.2排氷レベル高 (HH)	1	電極LCA1004 E.E.4	8-65
⑦	66	OL	No.3排氷レベル高 (HH)	1	電極LCA1005 E.E.4	8-66
	67	OL	No.4排氷レベル高 (HH)	1	電極LCA1006 E.E.4	8-67
	68	OL	No.5排氷レベル高 (HH)	1	電極LCA1007 E.E.4	8-68
	69	OL	No.6排氷レベル高 (HH)	1	電極LCA1008 E.E.4	8-69
	70	OL	建築設備盤一括故障	1	各建築盤MCCBトリップ過負荷	8-70
	71	OL	本行設備盤一括故障	1	補助電源過負荷1点キリン異常3点	8-71
	72	OL	ロードヒーティング温度低 (TE-14)	1	緊急温度→CP-1指示警報→DCS	8-72
	73	OL	コントローラセンサ(1)一括故障	1	CC警電源送過負荷,CC1 MCCB	9-73
	74	OL	コントローラセンサ(2)一括故障	1	CC警電源送過負荷,CC2 MCCB	9-74
	75	OL	コントローラセンサ(3)一括故障	1	CC警電源送過負荷,CC3 MCCB	9-75
⑧	76	OL	高圧モータ起動装置異常	1	高圧電動機過負荷	9-76
	77	OL	可燃物切替ダンパー異常	1	CC MCCB AL	9-77
	78	OL	不燃物C/R異常	1	CC MCCB AL又はインバータ盤	9-78
	79	OL	不燃物切替C/R異常	1	CC MCCB AL又はインバータ盤	9-79
	80	OL	不燃物C/R系一括非常停止	1	非常停止スイッチ、引綱スイッチ	9-80
81	OL	清掃工場膨張タンク水位異常	1	電極(清掃工場5号有り)	清掃工場より	

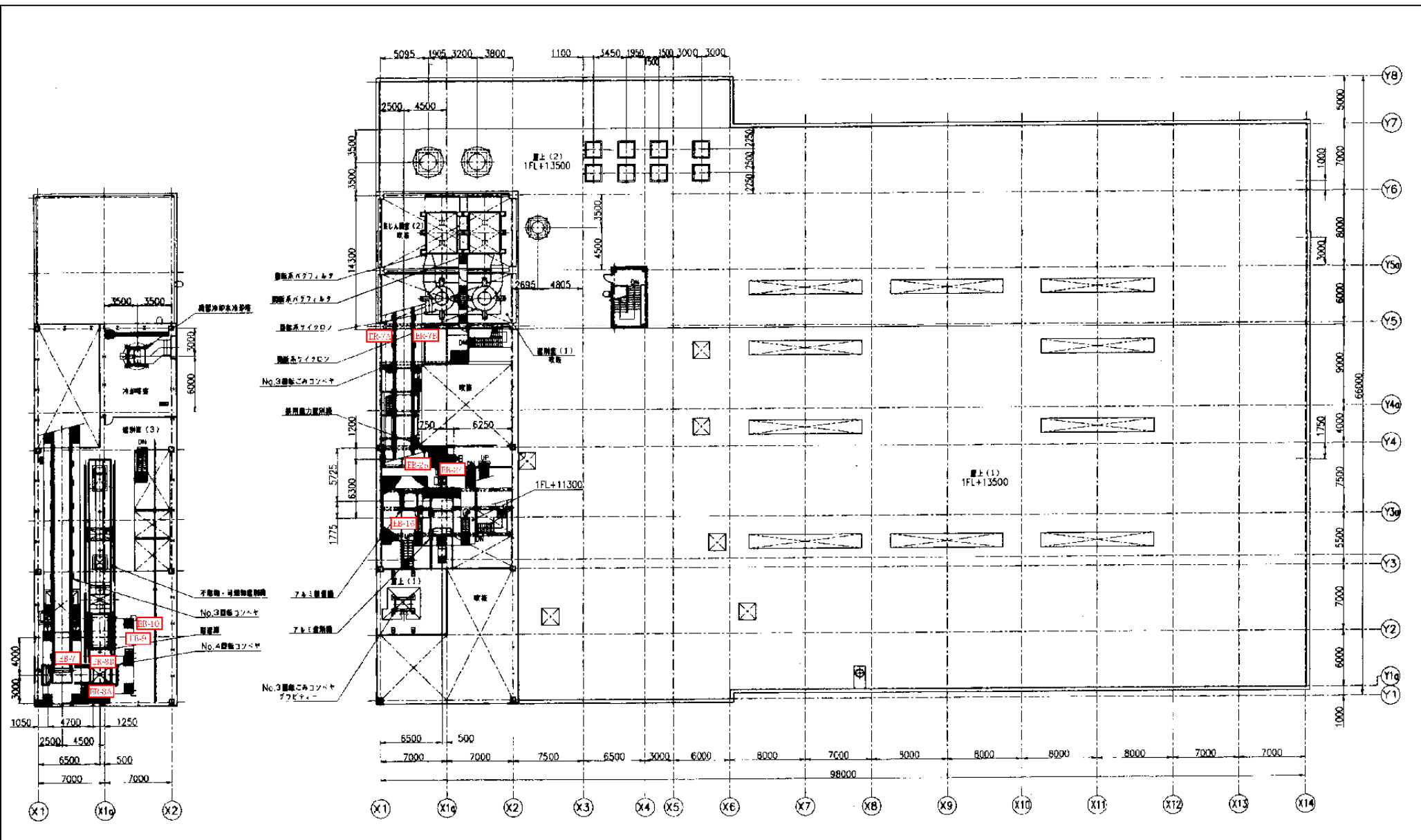
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止



複製禁止

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。



4階平面図
(1FL+16500)

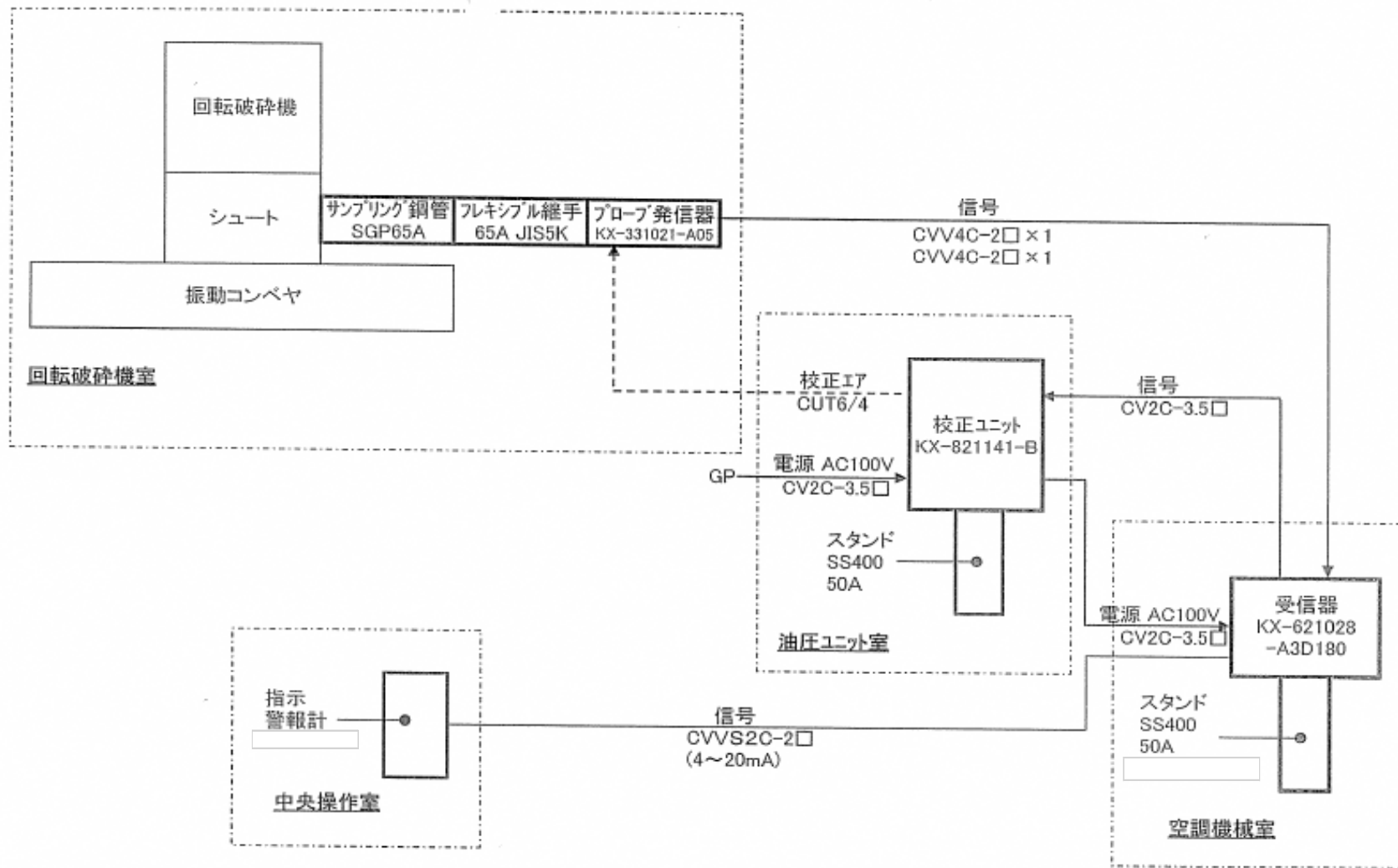
3階平面図
(1FL+13500)

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名
電気・計装設備 計装・警報装置整備5

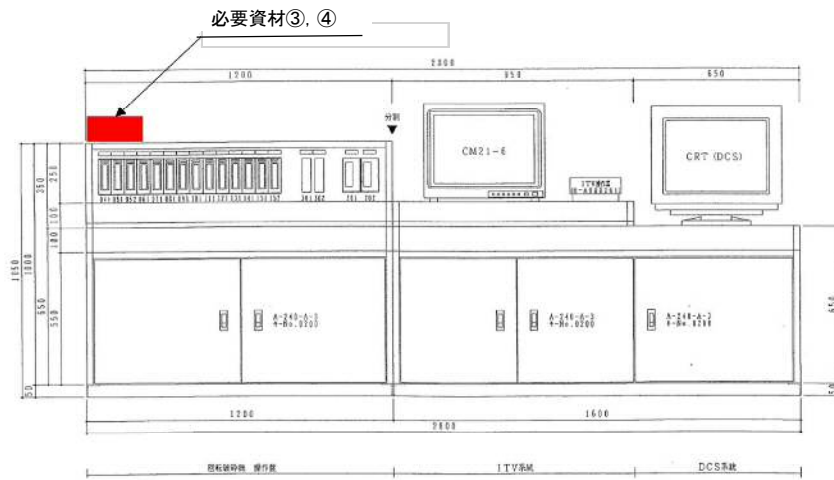
図番
30



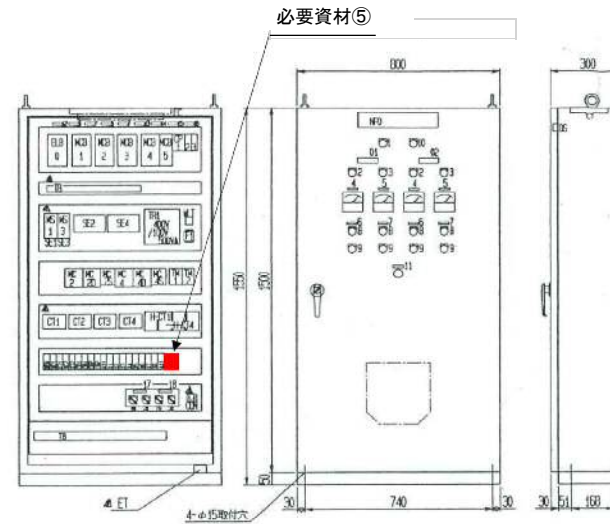
複写禁止

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名 電気・計装設備 酸素濃度計整備	図番 31
------------------------	----------



中央操作卓

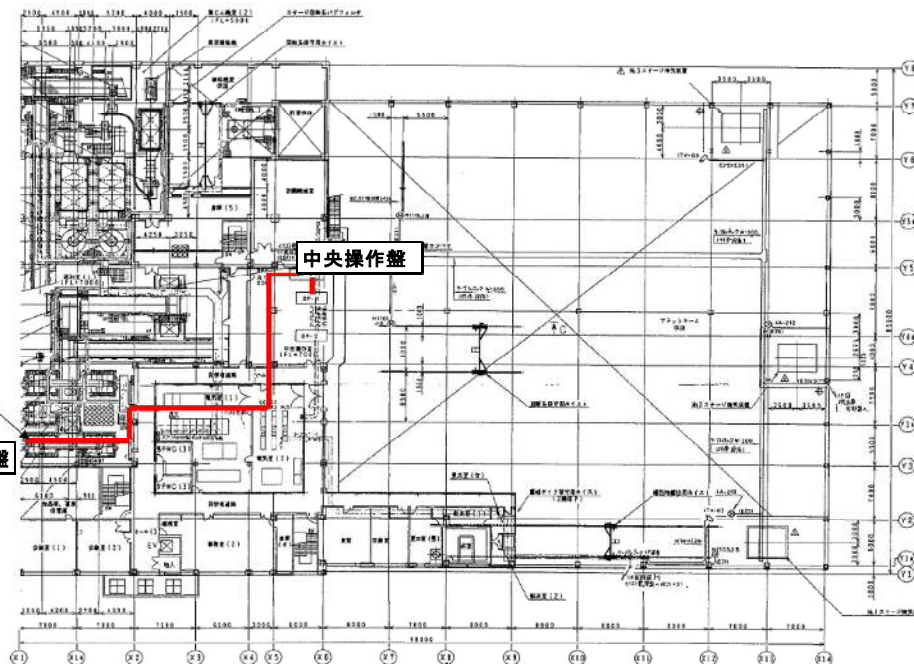


アルミ選別機・精選機現場操作盤

番号	記号	名称
NFO		アルミ選別機・精選機現場操作盤
01		アルミ選別機
02		アルミ精選機
1	M.1	電源
2	Q1.2	ベルト故障
3	Q2.4	ロータ故障
4	A1.3	ベルト電流
5	A2.4	駆動ロータ電流
6	M2.1.3	ベルト
7	M2.4	駆動ロータ
8	PL.1.3.5.7	運転
9	PL.2.4.6.8	停止
10	M.2	現場操作可
11	EMS	非常停止
12	0.00	主幹
13	M.25	操作電源一次
14	0.1	操作電源二次
15	0.2	超電磁石
16	0.9	コンセント
17		安全スイッチ (運転時)
18		安全スイッチ (精選機)
19	0.5.1.3	ベルト 解除-ロック
20	0.5.2.4	駆動ロータ 解除-ロック

付録

- 1) 型式：機械製案内時置自立型
- 2) 塗色：マンセル5Y7/1内外白色
メラミン焼付付。(ギンタ)
- 3) 重量：約160kg
- 4) 材質：扉体、中扉 2, 3t
扉 2, 3t
- 6) 選手：タキゲン A-140-1 (H40 既製)



必要資材①, ②

アルミ選別機・精選機現場操作盤

必要資材

番号	名称	仕様	数量	備考
1	制御ケーブル	1.25sq-30C	60 m	支給品
2	制御ケーブル	1.25sq-4C	10 m	支給品
3	セレクトスイッチ	30Φ	2 個	支給品
4	コントロールスイッチボックス	CHS-2	1 個	支給品
5	リレー	4接点用	2 個	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名

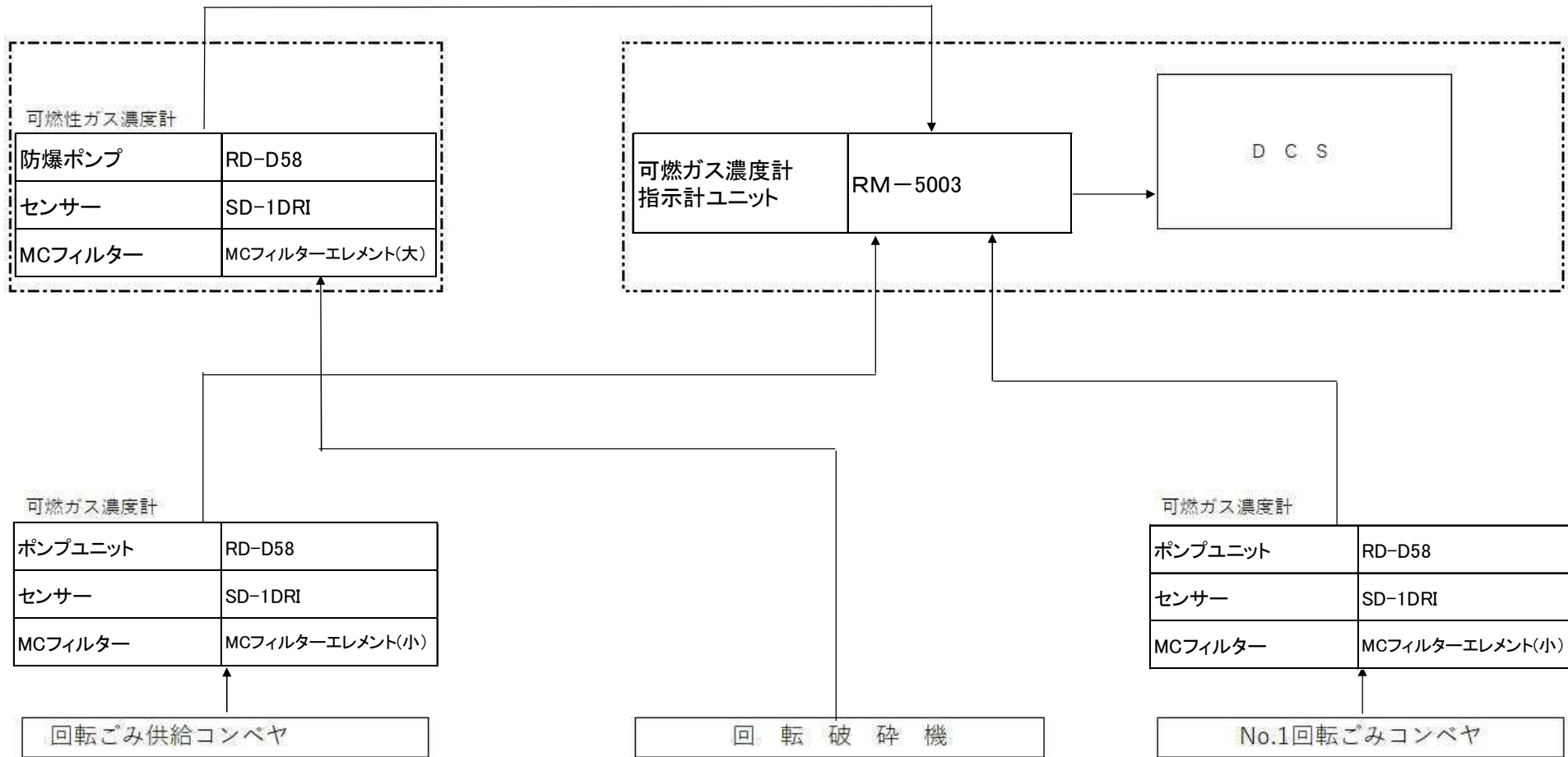
電気・計装設備 アルミ選別機インターロック整備

図番

32

(空調機 滅室)

(中央 操作 室)



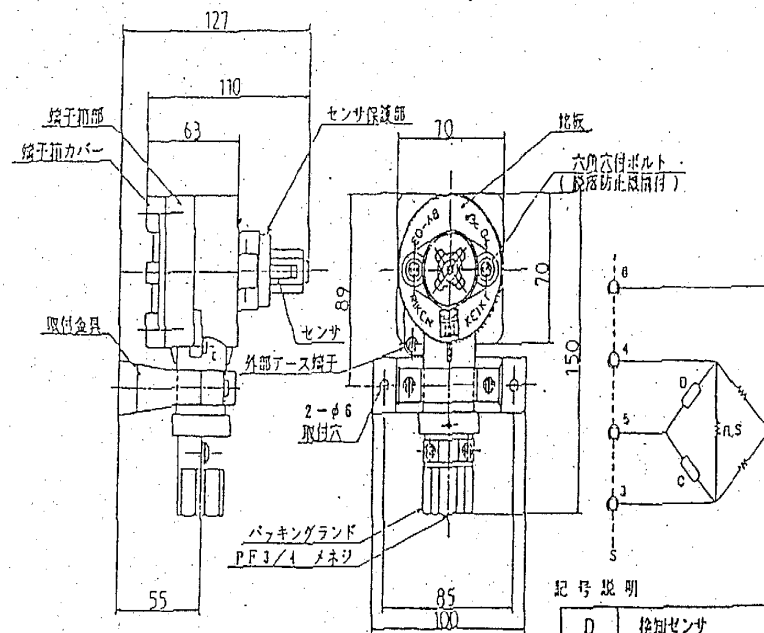
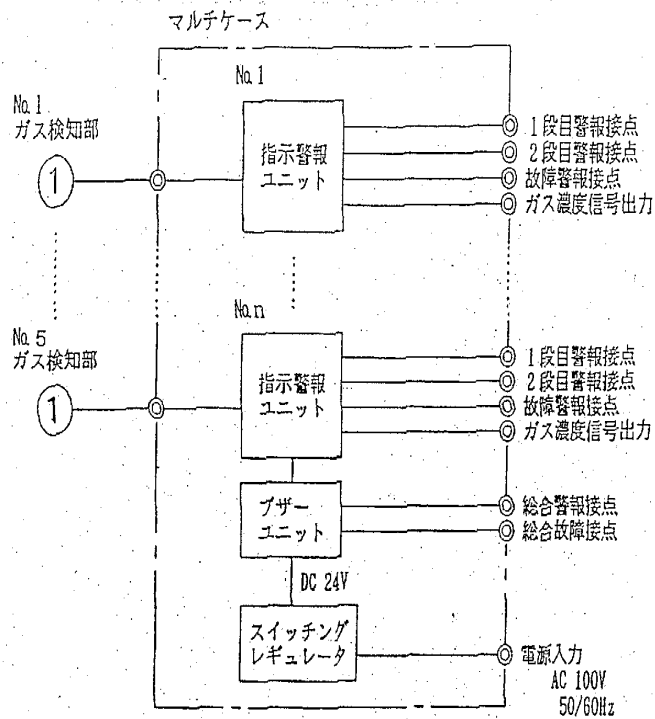
必要資材

	名称	仕様	数量	備考
1	MCフィルタ	MCフィルタエレメント(大)	1個	支給品
2	MCフィルタ	MCフィルタエレメント(小)	2個	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

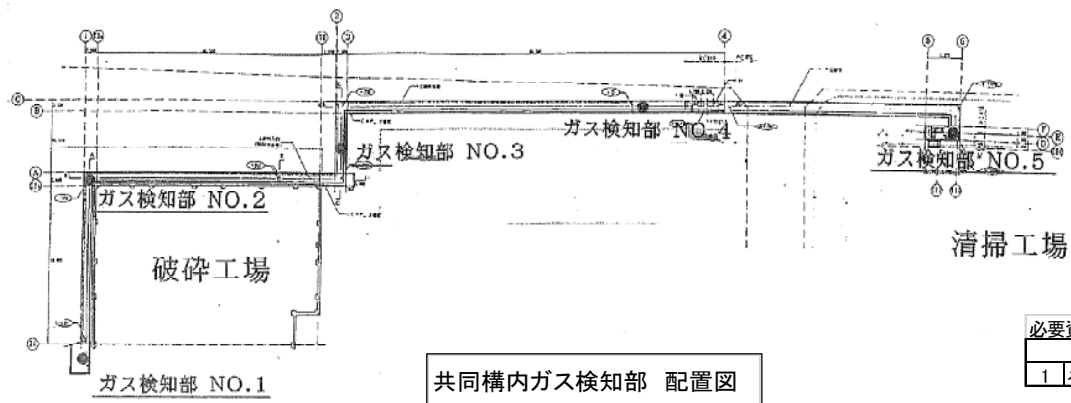
図面名	図番
その他設備 可燃ガス濃度計整備	33



可燃性ガス警報器用検知部

記号説明

D	検知センサ
S	外部接続端子台
C	插込センサ
R. S	センサ電流規格化抵抗



共同構内ガス検知部 配置図

必要資材	名称	仕様	数量	備考
1	メタン用センサ	HW-6213	5個	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名	図番
その他設備 ガス検知警報機整備	34

複写禁止