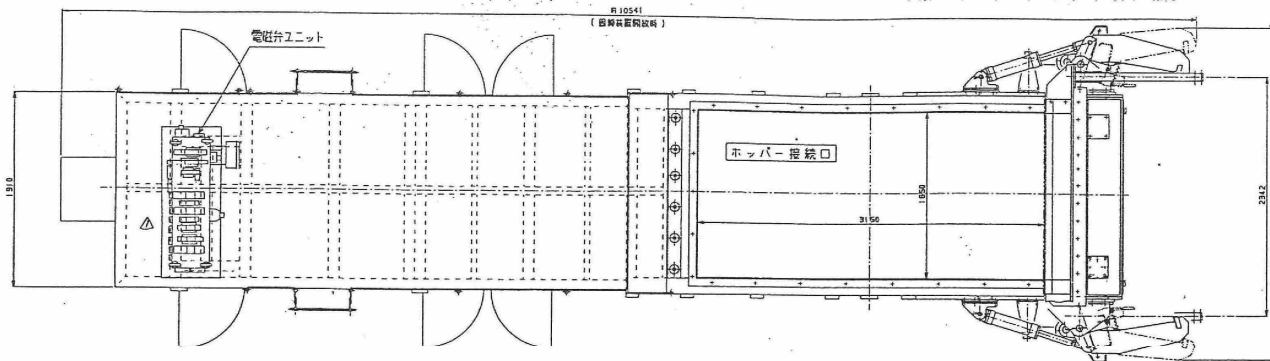


1. 不燃物・可燃物選別機動作点検
2. 選別機間の位相調整
3. 選別機の振動の調整及び計測

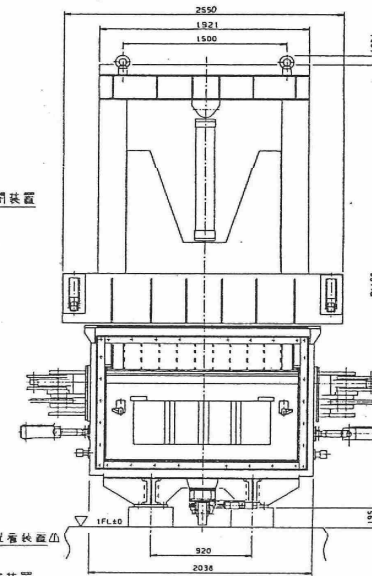
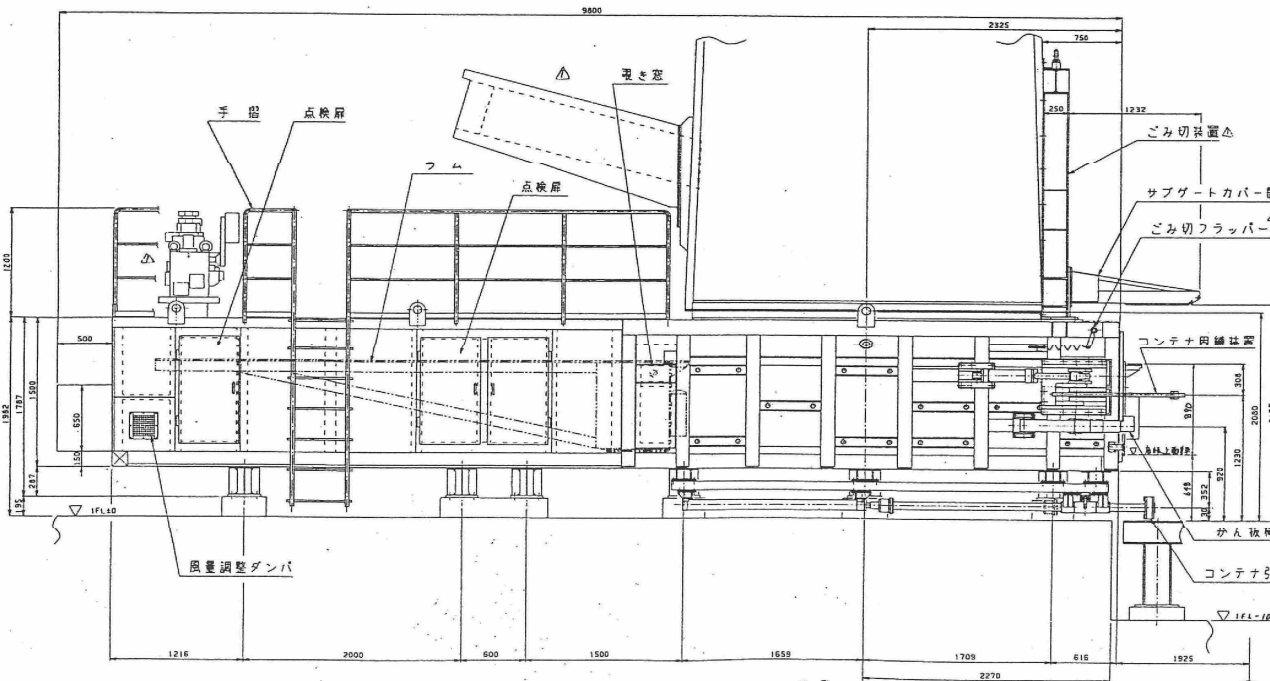
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名	図番
選別設備 不燃物・可燃物選別機点検整備	20



仕 様	
形 式	油圧レジンダーによる押板往復式
	油圧レジンダー能力 55ton
処理能力	連続処理量 600m ³ /h/日
主機材質	一般鋼(耐塩化腐蝕) S5400
容 量	標準 12t
	最大 16t
外形寸法	L=R10541, W=R12102, H=R4556
設 置	2基



複写禁止

1. No.1、2コンパクタの点検
2. 各シュー及びブスクレーバーの目視点検
3. コンパクタ本体のゴミ接触部の側板、底板、ラム天板の摩耗計測
4. 電磁弁類の動作確認

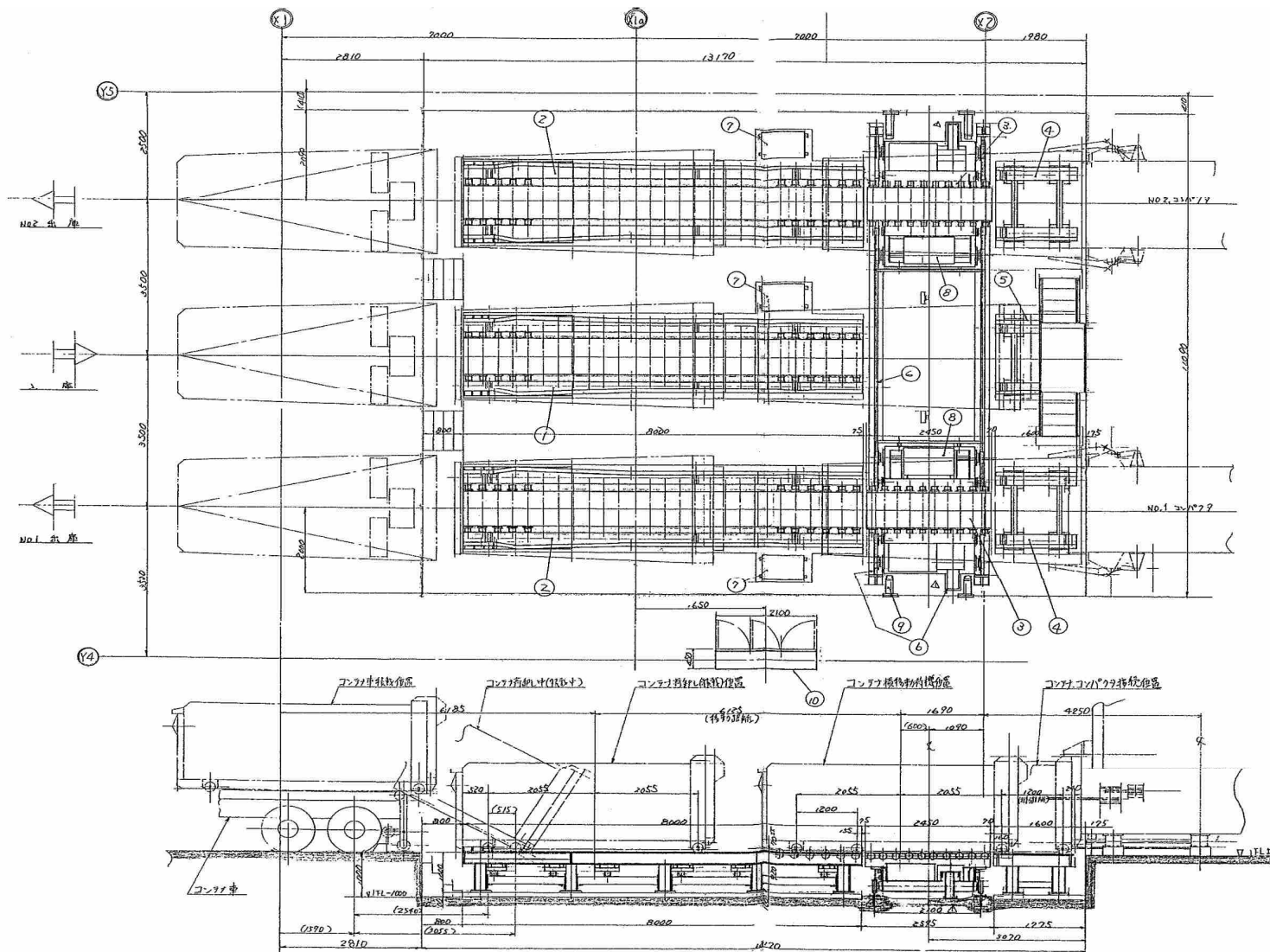
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名

貯留・搬出設備 No1, No2 コンパクタ点検整備

図 番

21

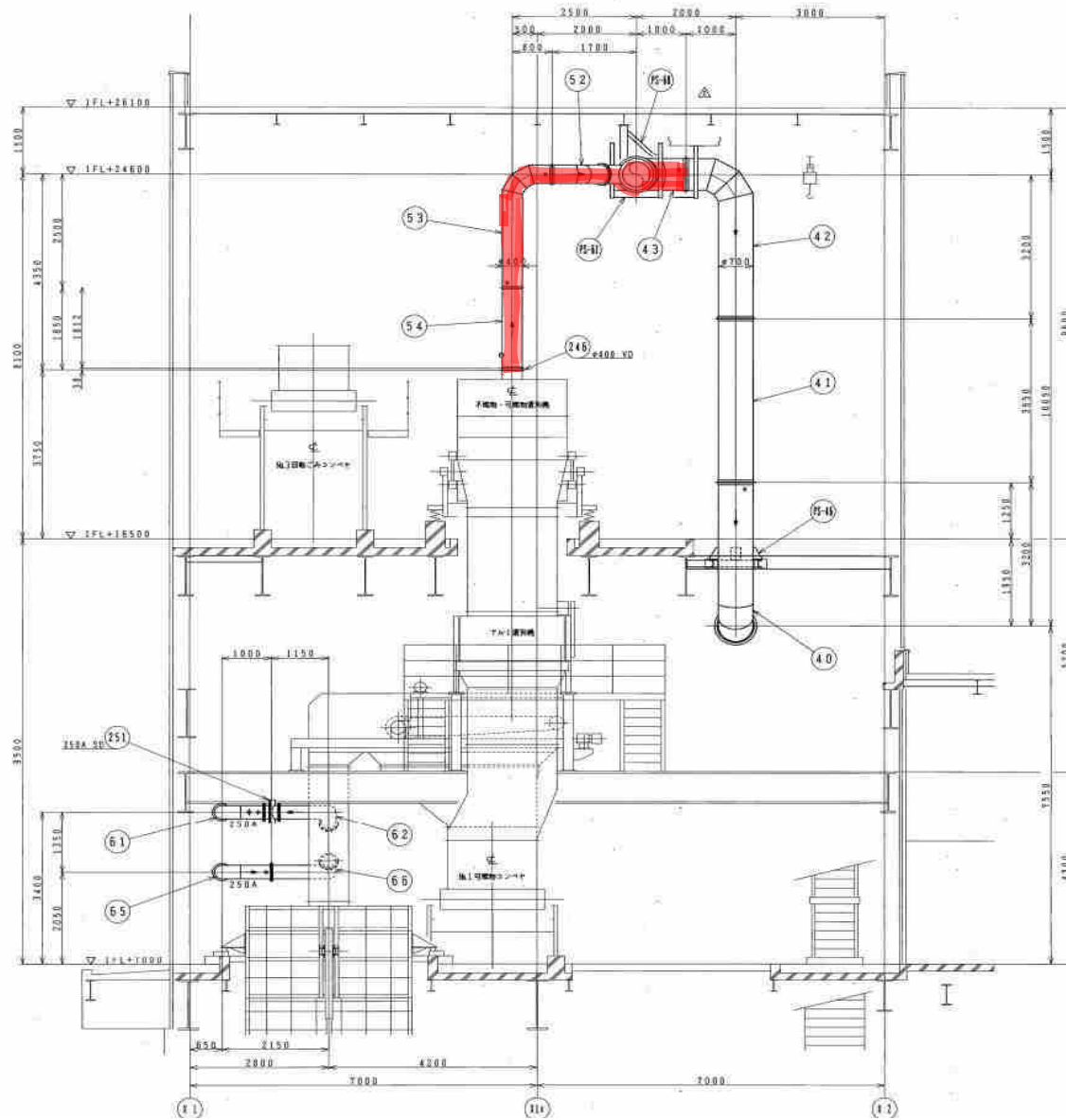


1. 入庫台No1・2、出庫台No1・2トラバーサのローラーコンベヤ及びドライブチェーンの点検
2. 装置各部の据付けボルト等の点検
3. 装置各部の位置検出近接スイッチ、リミットスイッチ等の取付け状況及び動作確認
4. 制御盤内機器の焼損・異臭確認・接続ケーブルの緩み確認の点検及び清掃
5. 油圧ユニット点検
6. 装置各部の駆動部及び各軸受け点検
7. 装置各部の給油状況確認
8. 動作確認

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名	図番
貯留・搬出設備 コンテナ移動装置点検整備	22



1. 回転破砕機室集じんダクトの内部清掃
2. ダンパの調整・測定

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

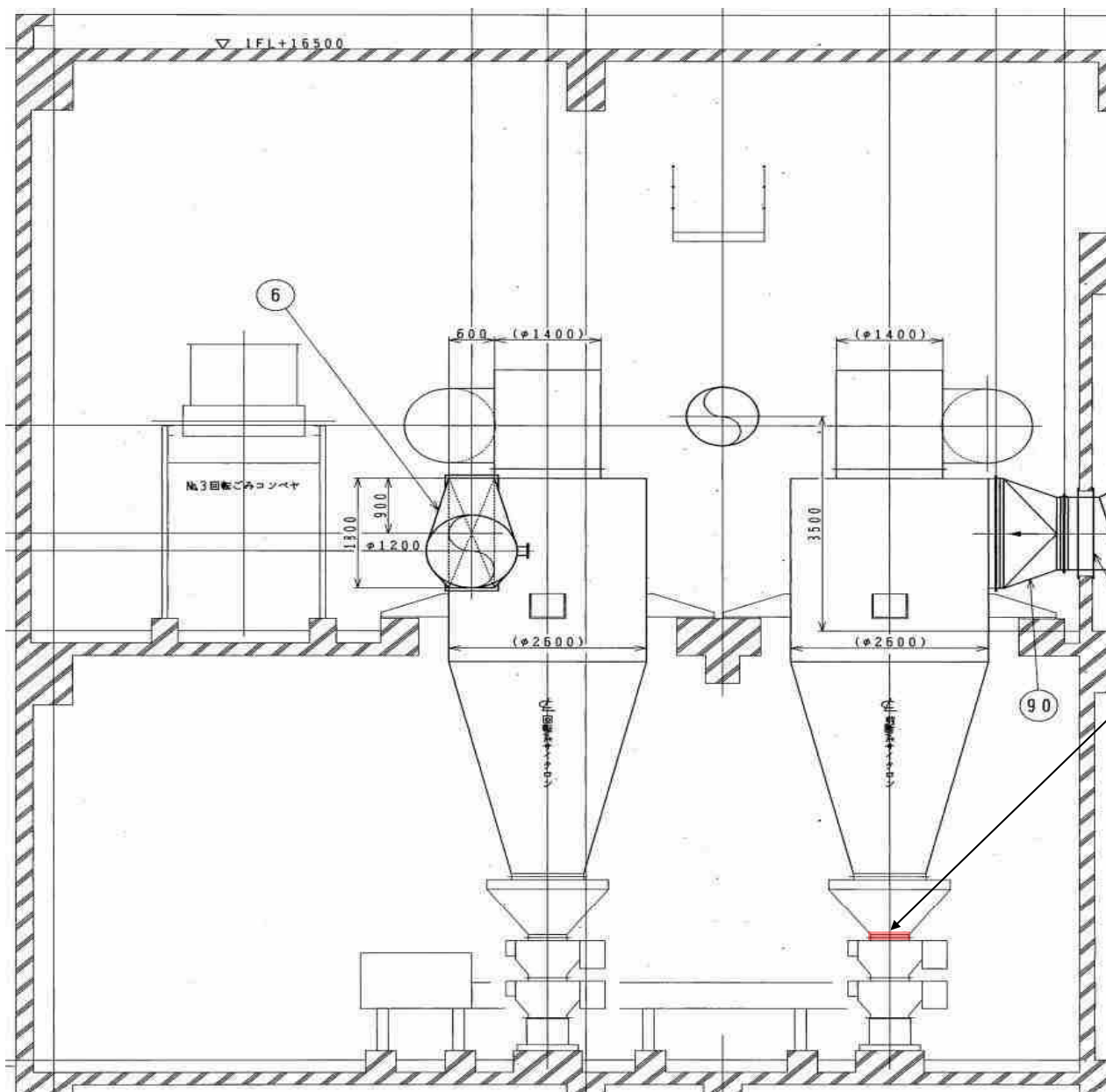
複写禁止

図面名

集じん設備 集じんダクト清掃点検

図番

23



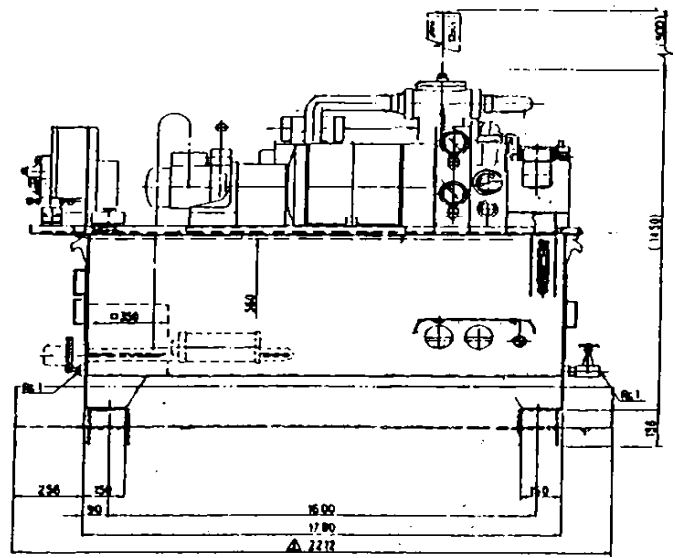
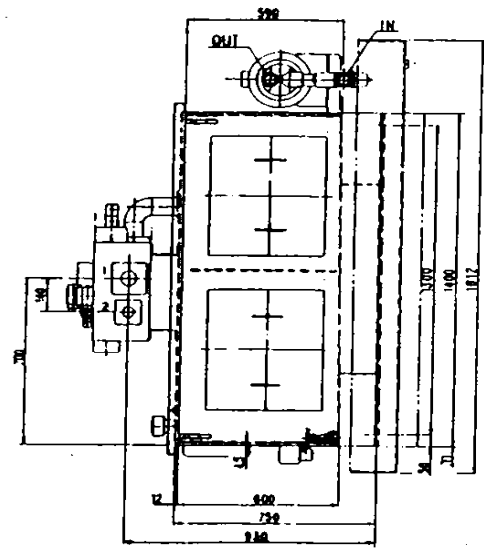
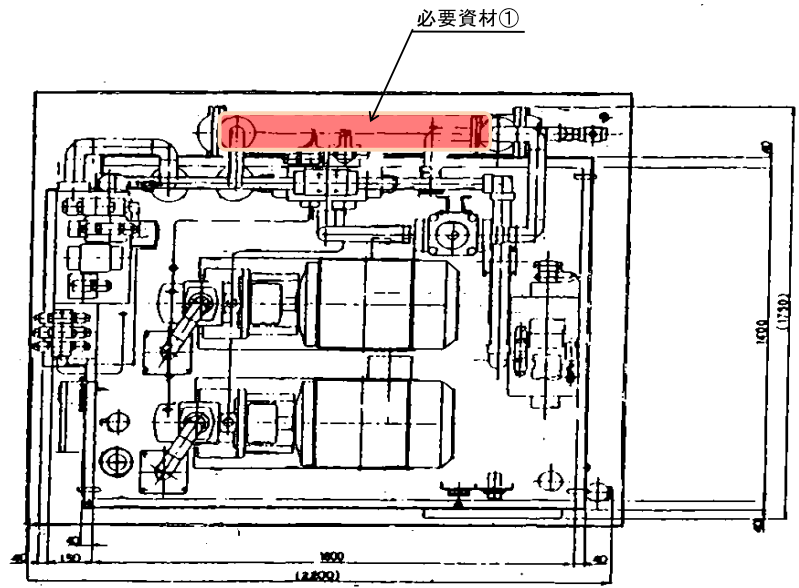
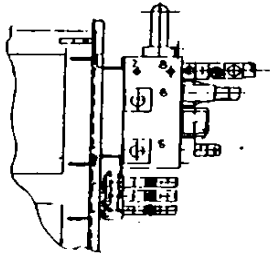
サイクロンシュート補修部
必要資材①

複写禁止

必要資材		名称	仕様	数量	備考
1	補修材		SS 4.5×80×1600	1 組	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名	図番
集じん設備 剪断系サイクロンシュート整備	24



必要資材			
名称	仕様	数量	備考
1 オイルクーラ	HC-630F3	1 組	支給品

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名
資源物梱包機設備 油圧ユニットオイルクーラ
整備

図番
25

複写禁止

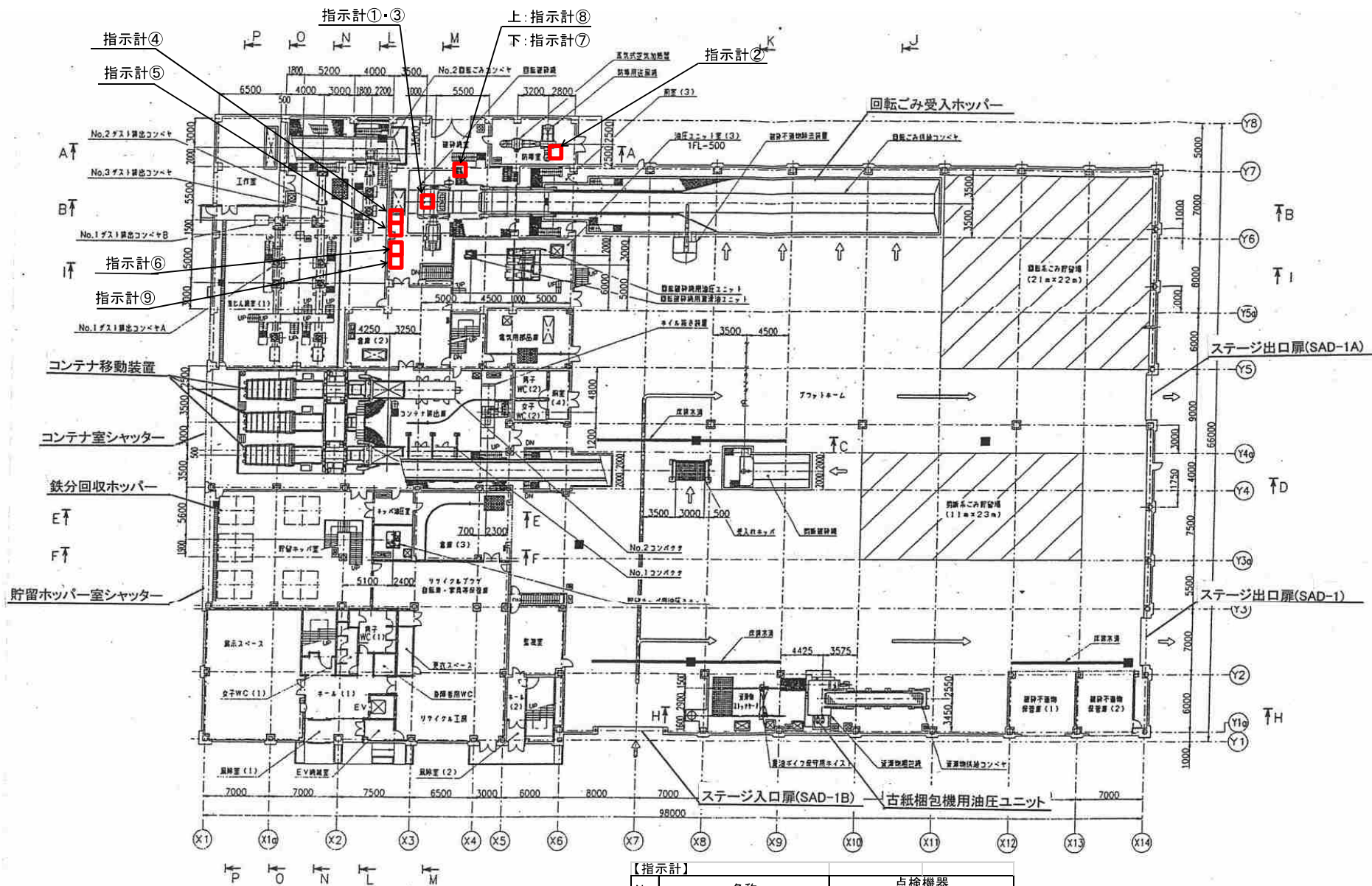
No.	機 器 名 称	TAGNo.	型 番	備 考
23a	回転破砕機内部温度	測温抵抗体	TIA-337	Pt100Ω (-50~200)
23b		Ω/I変換器	"	RBS-3A-B
36a	コンプレッションフィード駆動	定電流コントローラ	PI-359	URP-15W
36b		Ω/I変換器	VR-359	PMS-4-B
36c		可変抵抗器	PT-359	RV30YN20S
39a	油圧シリンダ駆動	定電流コントローラ	PI-360	URP-15W
39b		Ω/I変換器	VR-360	PMS-4-B
39c		可変抵抗器	PT-360	RV30YN20S
40a	コンペア油圧モータ駆動	定電流コントローラ	PI-361	URP-15W
40b		Ω/I変換器	VR-361	PMS-4-B
40c		可変抵抗器	PT-361	RV30YN20S
1a	防爆蒸気流量計	差圧検出器	FIQR-380	80Aオリフイスブロック
1b		コンデンスポット	"	RSV-900
1c		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
1d		開平演算器	"	FNDX-B-X
1e		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
2a	SAH蒸気流量計	差圧検出器	FIA-381	40Aオリフイスブロック
2b		コンデンスポット	"	RSV-900
2c		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
2d		開平演算器	"	FNDX-B-X
2e		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
3a	噴霧蒸気流量計	差圧検出器	FIA-382	100Aオリフイスブロック
3b		コンデンスポット	"	RSV-900
3c		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
3d		開平演算器	"	FNDX-B-X
3e		指示計	"	YMF-152V-4XX2-D
4a	上部噴霧蒸気流量計	差圧検出器	FIA-384	80Aオリフイスブロック
4b		コンデンスポット	"	RSV-900
4c		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
4d		開平演算器	"	FNDX-B-X
4e		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
5	下部噴霧蒸気流量計	DGSで計算	FIA-385	計算式: FIA382~FIA384

No.	機 器 名 称	TAGNo.	型 番	備 考
6a	SAH蒸気制御用加熱空気温度計	測温抵抗体	TICA-386	Pt100Ω (0~200)
6b		Ω/I変換器	"	RBS-3A-B
6c		指示調節計	"	KAM111-0-000
6d		電子式ポジショナー	"	EP594
7a	加熱空気流量計	差圧検出器	FI-387	700Aオリフイスプレート
7b		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
7c		開平演算器	"	FNDX-B-X
7d		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
8a	白煙防止空気流量計	差圧検出器	FI-388	650Aオリフイスプレート
8b		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
8c		開平演算器	"	FNDX-B-X
8d		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
9a	上部加熱空気流量計	差圧検出器	FI-389	250Aオリフイスプレート
9b		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
9c		開平演算器	"	FNDX-B-X
9d		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
10a	下部加熱空気流量計	差圧検出器	FI-390	250Aオリフイスプレート
10b		差圧伝送器	"	JTD920A-1A1A2-X2AX2-T1U2
10c		開平演算器	"	FNDX-B-X
10d		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
11a	噴霧蒸気制御用上部蒸気混合空気温度計	測温抵抗体	TIA-391	Pt100Ω (0~200)
11b		Ω/I変換器	"	RBS-3A-B
11c		指示調節計	"	KAM111-0-000
11d		電子式ポジショナー	"	EP594
12a	下部蒸気混合空気温度計	測温抵抗体	TIA-392	Pt100Ω (0~200)
12b		Ω/I変換器	"	RBS-3A-B
12c		指示計	"	YME-152V-4XX2-D
13a	SAH電動弁開度信号	ポテンションメータ	CMV-393	MNG-RHR-3K50 (内蔵 500Ω)
13b		R/I変換器	"	MNG-RHR-3K50 (内蔵500Ω/4-20mA)
13c		開閉リミット	"	MNG-RHR-3K50 (内蔵スイッチ)
14a	噴霧電動弁開度信号	ポテンションメータ	CMV-394	MNG-RHR-3K80 (内蔵 500Ω)
14b		R/I変換器	"	MNG-RHR-3K80 (内蔵500Ω/4-20mA)
14c		開閉リミット	"	MNG-RHR-3K80 (内蔵スイッチ)
15	SAH復水電動弁開度信号	開閉リミット	CMV-395	MGL-RHR-3K40 (内蔵スイッチ)

複写禁止

記号	点検機器	備考
●	指示計	
◆	指示調節計	

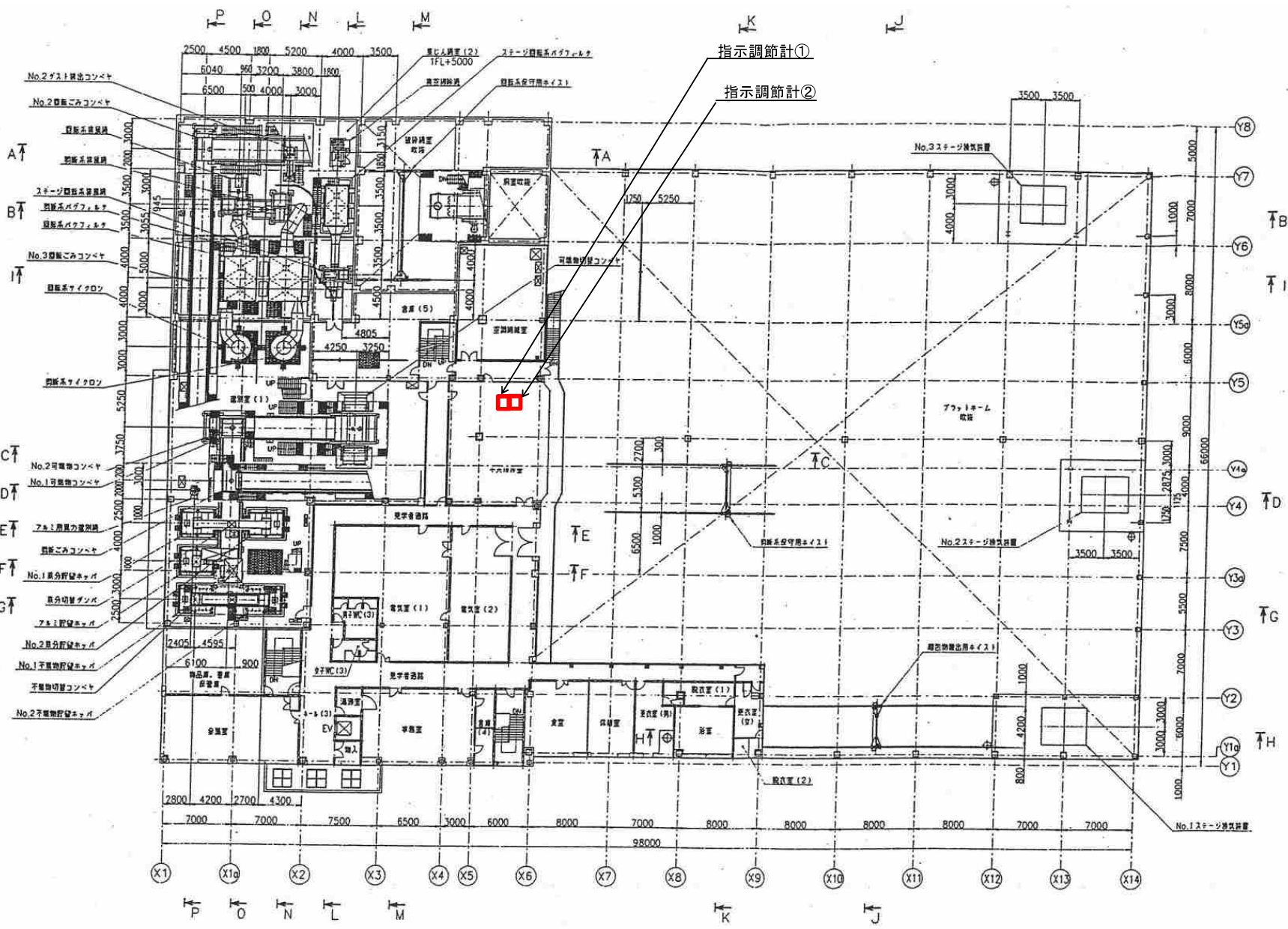
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。



複写禁止

No.	名称	点検機器	
		変換器	発信機
①	防爆蒸気流量計	○	○
②	SAH蒸気流量計	○	○
③	噴霧蒸気流量計	○	○
④	上部噴霧蒸気流量計	○	○
⑤	加熱空気流量計	○	○
⑥	白煙防止空気流量計	○	○
⑦	上部加熱空気流量計	○	○
⑧	下部加熱空気流量計	○	○
⑨	下部蒸気混合空気温度計	○	-

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。



複写禁止

【指示調節計】		点検機器	
No.	名称	変換器	発信機
①	SAH蒸気制御用加熱空気温度計	○	
②	噴霧蒸気制御用上部蒸気混合空気温度計	○	

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

図面名 電気・計装設備 計装機器配置図(2階)

発寒破砕工場 ANN警報 配置図 警報リスト

No.	機器名称	図中No.	
		非常停止スイッチ	引綱スイッチ
1	回転ごみ供給コンベヤ	EB-1	ER-1A~D
2	防塵用送風機	EB-2	-
3	回転破砕機	EB-3	-
4	振動コンベヤ	EB-4	-
5	No.1回転ごみコンベヤ	EB-5	ER-5A~B
6	No.2回転ごみコンベヤ	EB-6	ER-6A~D
7	No.3回転ごみコンベヤ	EB-7	ER-7A~B
8	No.4回転ごみコンベヤ		ER-8A~B
9	磁選機	EB-9	-
10	不燃物・可燃物選別機	EB-10	-
11	可燃物替ダンパー	EB-11	-
12	不燃物切替コンベヤ1	EB-12	ER-12A~B
13	不燃物切替コンベヤ2	EB-13	-
14	不燃物コンベヤ	EB-14	ER-14
15	貯留ホッパ 貯留ホッパ操作盤非常停止 No.1不燃物貯留ホッパ No.2不燃物貯留ホッパ No.1鉄分貯留ホッパ No.2鉄分貯留ホッパ アルミ貯留ホッパ	EB-15	-
16	アルミ選別機1 (精選機)	EB-16	-
17	アルミ選別機2	-	-
18	アルミ風力選別機	EB-18	-
19	No.1可燃物コンベヤ	EB-19	ER-19A~B
20	No.2可燃物コンベヤ	EB-20	ER-20A~B
21	可燃物切替コンベヤ	EB-21	ER-21A~B
22	No.1コンバクタ	EB-22	-
23	No.2コンバクタ	EB-23	-
24	鉄用風力選別機	EB-24	-
25	鉄分切替ダンパー	EB-25	-
26	ステージ回転系バグフィルタ	EB-26	-
27	ステージ回転系排風機	EB-27	-
28	回転系バグフィルタ	EB-28	-
29	回転系排風機	EB-29	-
30	せん断系排風機	-	-
31	せん断系バグフィルタ	EB-31	-
32	せん断ごみコンベヤ	EB-32	ER-32A~E
33	資源物供給コンベヤ	-	-
34	資源物梱包機	-	-
35	回転破砕機用油圧ユニット	EB-35	-
36	回転破砕機用潤滑油ユニット		-
37	貯留ホッパ用油圧ユニット	EB-37	-
38	せん断破砕機用油圧ユニット	EB-38	-
39	No.1コンバクタ用油圧ユニット	EB-39	-
40	No.2コンバクタ用油圧ユニット	EB-40	-
41	真空掃除機	EB-41	-
42	No.1 3ダストコンベヤ操作盤	EB-42	-
43	No.2ダストコンベヤ操作盤	EB-43	-
44	コンテナ移動装置	EB-44	-
45	ホイール抜き装置	-	-
46	貯留ホッパ放水操作盤	EB-46	-
47	回転系中央操作盤(DP-1)	EB-47	-
48	せん断系中央操作盤(DP-2)	EB-48	-

段	No.	色	ANN名称	数量	検出器	図中No.
①	1	RL	非常停止	1	非常停止スイッチ、引綱スイッチ	左表参照
	2	RL	回転ごみ貯留場火災	1	熱感知火災検出器	1-2
	3	RL	剪断ごみ貯留場火災	1	熱感知火災検出器	1-3
	4	RL	No.2回転ごみコンベヤ火災(1)(2)	2	熱感知火災検出器	1-4
	5	RL	剪断ごみコンベヤ火災(1)(2)	2	熱感知火災検出器	1-5
	6	RL	No.2可燃物コンベヤ火災(1)(2)	2	熱感知火災検出器	1-6
	7	OL	回転ごみ供給コンベヤガス検知	1	揮発ガス検知器 XIA-218	1-7
	8	OL	回転破砕機フタ開	1	リミットスイッチ	1-8
	9	OL	破砕機室扉開(11箇所あり)(1)-(11)	1	リミットスイッチ	1-9A~K
②	10	OL	回転破砕機内部温度高	1	測温抵抗体 TIA343	2-10
	11	OL	回転破砕機内部酸素濃度高	1	酸素濃度計	2-11
	12	OL	回転破砕機内部ガス濃度高	1	揮発ガス検知器	2-12
	13	OL	回転破砕機潤滑油圧力低	1	圧力スイッチ	2-13
	14	OL	回転破砕機 電動機軸受温度高 潤滑油温度高	1	電動機内コイル温度測温抵抗体 接点付温度計(2個有り)	2-14A~C
	15	OL	回転破砕機油圧ユニット油温高	1	サーモスイッチ(2個有り)HHH	2-15
	16	OL	回転破砕機油圧ユニット油圧低	1	電極(2/2)	2-16
	17	OL	コングレゴエーション油圧モータ圧力高	1	圧力スイッチ(供給フィード)	2-17
	18	OL	コンバクタ油圧モータ圧力高	1	圧力スイッチ(供給コンベヤ機)	2-18
	19	OL	回転破砕機潤滑油ユニット油圧低	1	電極(2/2)	3-19
③	20	OL	回転破砕機潤滑油ユニット油温高	1	サーモスイッチ	3-20
	21	OL	SAH蒸気流量高	1	差圧伝送器-DCS設定	3-21
	22	OL	SAH蒸気流量低	1	差圧伝送器-DCS設定	3-22
	23	OL	環霧蒸気流量高	1	差圧伝送器-DCS設定	3-23
	24	OL	環霧蒸気流量低	1	差圧伝送器-DCS設定	3-24
	25	OL	加熱空気温度低	1	測温抵抗体	3-25
	26	OL	加熱空気流量高	1	差圧伝送器-DCS設定	3-26
	27	OL	加熱空気流量低	1	差圧伝送器-DCS設定	3-27
④	28	OL	上部蒸気混合空気温度低	1	測温抵抗体+DCS設定	4-28
	29	OL	下部蒸気混合空気温度低	1	測温抵抗体	4-29
	30	OL	振動コンベヤごみレベル高	1	マイクロ波又は光電スイッチ	4-30
	31	RL	振動コンベヤ爆発検知	1	リミットスイッチ	4-31
	32	OL	No.1回転ごみコンベヤガス検知	1	揮発ガス検知器 XIA-403	4-32
	33	OL	No.2回転ごみコンベヤガス検知	1	揮発ガス検知器 XIA-403	4-33
	34	OL	鉄分切替コンベヤガス検知	1	揮発ガス検知器 XIA-403	4-34
	35	OL	No.2可燃物コンベヤガス検知	1	揮発ガス検知器 XIA-403	4-35
	36	WL	潤滑油圧力低	1	圧力スイッチ	2-13
	37	OL	貯留ホッパ油圧ユニット油温高	1	サーモスイッチ(2個有り)	5-37
⑤	38	OL	貯留ホッパ油圧ユニット油圧低	1	電極(2/2)	5-38
	39	OL	回転破砕機軸受温度モータ側温度高	1	測温抵抗体	5-39
	40	OL	回転破砕機軸受温度反モータ側温度高	1	測温抵抗体	5-40
	41	OL	No.1コンバクタ油圧ユニット油圧力低	1	圧力スイッチ	5-41
	42	OL	No.1コンバクタ油圧ユニット油温高	1	サーモスイッチ(HH)	5-42
	43	OL	No.1コンバクタ油圧ユニット油圧低	1	電極	5-43
	44	OL	No.1コンバクタホッパごみ高	1	マイクロ波スイッチ	5-44
	45	OL	No.1コンバクタホッパごみ高	1	マイクロ波スイッチ	5-45

段	No.	色	ANN名称	数量	検出器	図中No.
⑥	46	OL	予備	-	-	-
	47	OL	No.3回転ごみC/Rベルトクリーナ異常	1	コントロールセンサ過負荷MCE	6-47
	48	OL	コンテナ移動装置故障	1	オーバーリミット	6-48
	49	OL	予備	-	-	-
	50	OL	No.2コンバクタ油圧ユニット油圧力低	1	圧力スイッチ	6-50
	51	OL	No.2コンバクタ油圧ユニット油温高	1	サーモスイッチ	6-51
	52	OL	No.2コンバクタ油圧ユニット油圧低	1	電極	6-52
	53	OL	No.2コンバクタホッパごみ高	1	マイクロ波スイッチ	6-53
	54	OL	No.2コンバクタホッパごみ高	1	マイクロ波スイッチ	6-54
	55	OL	ステージ回転系バグフィルタ差圧高 pdIA803	1	現場盤内差圧スイッチ出力ON	7-55
⑦	56	OL	回転系バグフィルタ差圧高 pdIA801	1	現場盤内差圧スイッチ出力ON	7-56
	57	OL	剪断系バグフィルタ差圧高 pdIA802	1	現場盤内差圧スイッチ出力ON	7-57
	58	OL	プラント用水受水槽レベル高 (HH)	1	プラント(HH以上ON:ANN)	7-58
	59	OL	プラント用水受水槽レベル低(L)	1	プラント(以上OFF:ANN)	7-59
	60	OL	汚水槽レベル高 (H)	1	プラント(TB COM-H)	7-60
	61	OL	汚水槽レベル低	1	プラント(中継TB:LL:OFF)	7-61
	62	OL	予備	-	-	-
	63	OL	資源物梱包機一括故障	1	投入ステージ現場盤 TH, ES	7-63
	64	OL	No.1排水ヒットレベル高 (HH)	1	電極LCA1003 E.E4	8-64
	65	OL	No.2排水ヒットレベル高 (HH)	1	電極LCA1004 E.E4	8-65
⑧	66	OL	No.3排水ヒットレベル高 (HH)	1	電極LCA1005 E.E4	8-66
	67	OL	No.4排水ヒットレベル高 (HH)	1	電極LCA1006 E.E4	8-67
	68	OL	No.5排水ヒットレベル高 (HH)	1	電極LCA1007 E.E4	8-68
	69	OL	No.6排水ヒットレベル高 (HH)	1	電極LCA1008 E.E4	8-69
	70	OL	建築設備盤一括故障	1	各建築設備MCCBトリップ過負荷	8-70
	71	OL	本工設備一括故障	1	補助E盤過負荷1点ホライ異常3点	8-71
	72	OL	ロードヒーティング温度低 (TE-14)	1	数交温度→OP-1指示警報→DCS	8-72
	73	OL	コントロールセンター(1)一括故障	1	CC盤電源送過負荷,CC1 MCCB	9-73
	74	OL	コントロールセンター(2)一括故障	1	CC盤電源送過負荷,CC2 MCCB	9-74
	75	OL	コントロールセンター(3)一括故障	1	CC盤電源送過負荷,CC3 MCCB	9-75
⑨	76	OL	高圧モータ起動装置異常	1	高圧電動機過過負荷	9-76
	77	OL	可燃物切替ダンパー異常	1	CC MCCB AL	9-77
	78	OL	不燃物C/R異常	1	CC MCCB AL又はインバータ盤	9-78
	79	OL	不燃物切替C/R異常	1	CC MCCB AL又はインバータ盤	9-79
	80	OL	不燃物C/R系一括非常停止	1	非常停止スイッチ、引綱スイッチ	9-80
81	OL	清掃工場膨張タンク水位異常	1	電極(清掃工場5台有り)	清掃工場より	

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

複写禁止

図面名

電気・計装設備 計装・警報装置整備1

図番

29