

仕様書

1 委託業務の概要

(1) 業務名

第3山口処理場 汚泥ポンプ更新業務

(2) 業務内容

No. 2 濃縮汚泥引抜ポンプ、No. 1 汚泥供給ポンプについて、設置から29年経過しており、経年劣化が進んでいるのでポンプ本体の交換を行う。

(3) 履行期限

契約の日から令和8年3月19日まで

(4) 履行場所

札幌市手稲区手稲山口364番地

(5) 業務範囲

① 対象設備

次の機器の交換を行う。

- 一軸ねじポンプ VPM-401 古河産機システムズ株製 2台 (支給品)

② 整備内容

- 既設のNo. 2 濃縮汚泥引抜ポンプVPM-401、No. 1 汚泥供給ポンプVPM-401を撤去し、支給された一軸ねじポンプを取り付け試運転調整を行う。
- 撤去したポンプは建屋から搬出し、建屋横にある金属置き場にて引き渡すこと。

(6) 用語の定義

本仕様書で用いる用語は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修、令和5年版建築保全業務共通仕様書による。

2 一般事項

(1) 提出書類

提出する書類の様式については、事前に施設管理担当者に確認すること。

ア 業務着手届	1部
イ 業務責任者指定通知書	1部
ウ 業務日程表	1部
エ 業務実施計画書（作業要領、仮設計画、安全管理体制表、連絡体制表等）	1部
オ 業務報告書	1部

各整備ごとに整理し、一括提出すること。

整備及び検査等に使用する測定機器等については、検査成績書及び校正履歴等の管理記録を併せて提出すること。

カ 業務記録写真

業務記録写真は、各整備の整備前、整備中、整備後を撮影して1部提出すること。

キ 業務完了届	1部
---------	----

(2) 適用法令

廃棄物の処理及び清掃に関する法律、電気事業法、労働安全衛生法などの関係法令に基づいて業務を行うこと。

(3) 業務条件

業務の実施時間帯は平日の 8:30～17:00 とする。それ以外で作業する場合は施設管理担当者と協議すること。

施設内への入退出場所・方法・時間については、施設管理担当者と調整し承諾を受けること。

(4) 安全衛生管理

業務責任者は、業務担当者の労働安全衛生に関する安全教育に努め、関係法令に従い作業環境を良好な状態に保つことに留意し、特に換気、騒音防止、照明の確保等に心掛けること。

(5) 火気の取扱

火気を使用する場合は、あらかじめ施設管理担当者の承諾を得るものとし、その取扱いに際しては十分注意すること。

(6) 喫煙の禁止

喫煙は、施設敷地内（車両内を含む）において禁止とする。

(7) 復旧

他の設備及び既存物件の損傷・汚染防止に努め、万一損傷又は汚染が生じた場合は、速やかに施設管理担当者へ報告するとともに、受託者の責任において原状復旧すること。

(8) 環境負荷の低減

- ア 本業務の履行においては、委託者である札幌市の環境マネジメントシステムに準じ、環境負荷の低減に努めること。
- イ 電気、水道、油等の使用にあたっては、極力節約に努めること。
- ウ 施設内清掃作業にあたっては、環境に配慮した資機材及び装備等を使用し、極力節約に努めること。
- エ 自動車等を使用する場合は、できるだけ環境負荷の少ない車両を使用し、アイドリングストップの実施など環境に配慮した運転を心がけること。
- オ 本業務の履行において使用する物品・材料等は極力環境に配慮したものを使用すること。
- カ 業務に伴い排出される廃棄物は極力、減量、リサイクルすること。

(9) その他

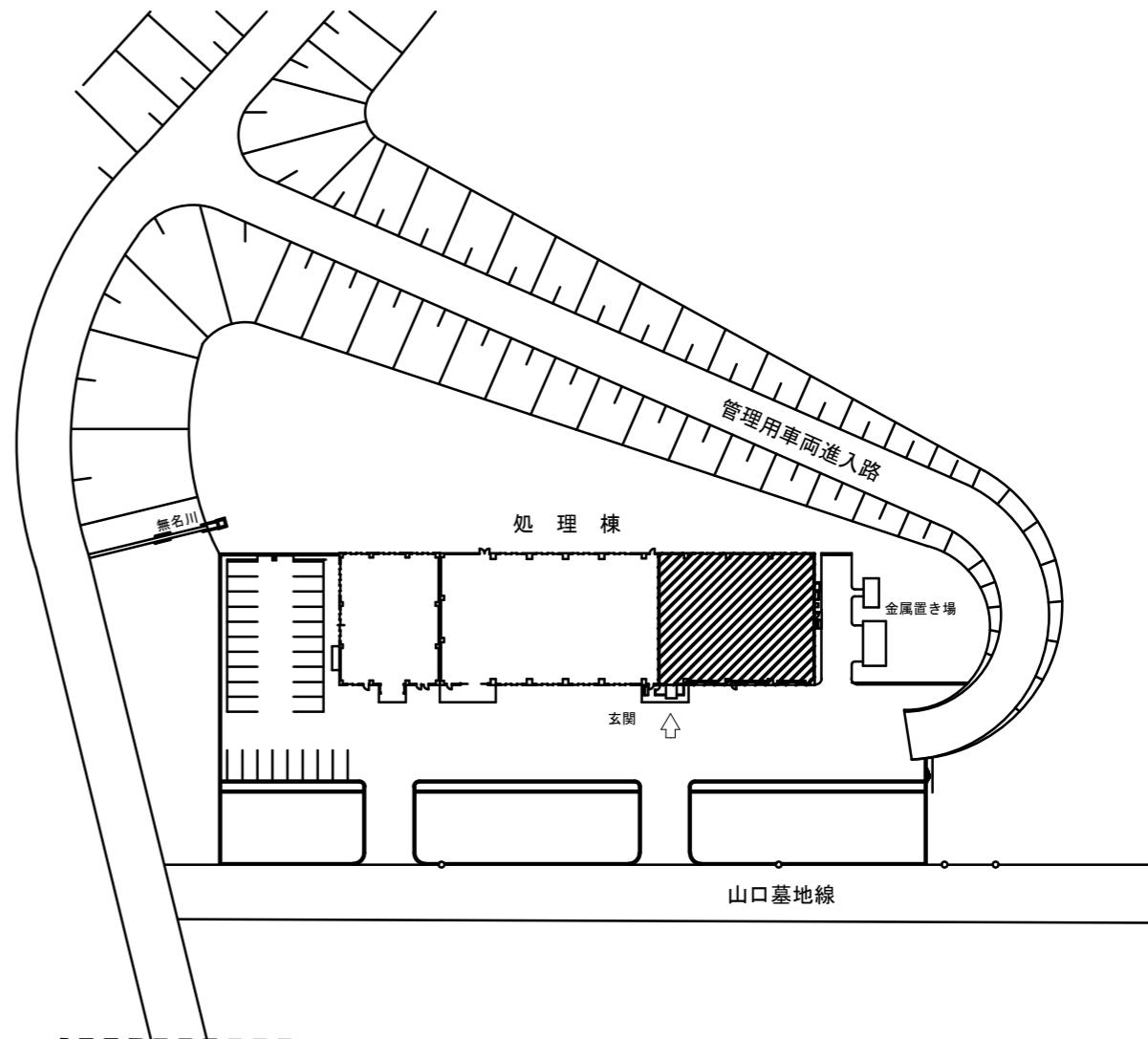
- ア 支給材料は、数量、外観、機能検査を行い、疑義がある場合は直ちに施設管理担当者へ連絡すること。
- イ 本仕様書に明記がない事項及び疑義発生については、施設管理担当者と協議して決定すること。
- ウ 作業を行い不具合が見られた場合、施設管理担当者と十分協議し、補修・交換等の処置を施すこと。
- エ 据付に關わる雑材・消耗品等については受託者で用意すること。



札幌市手稲区手稲山口364ほか



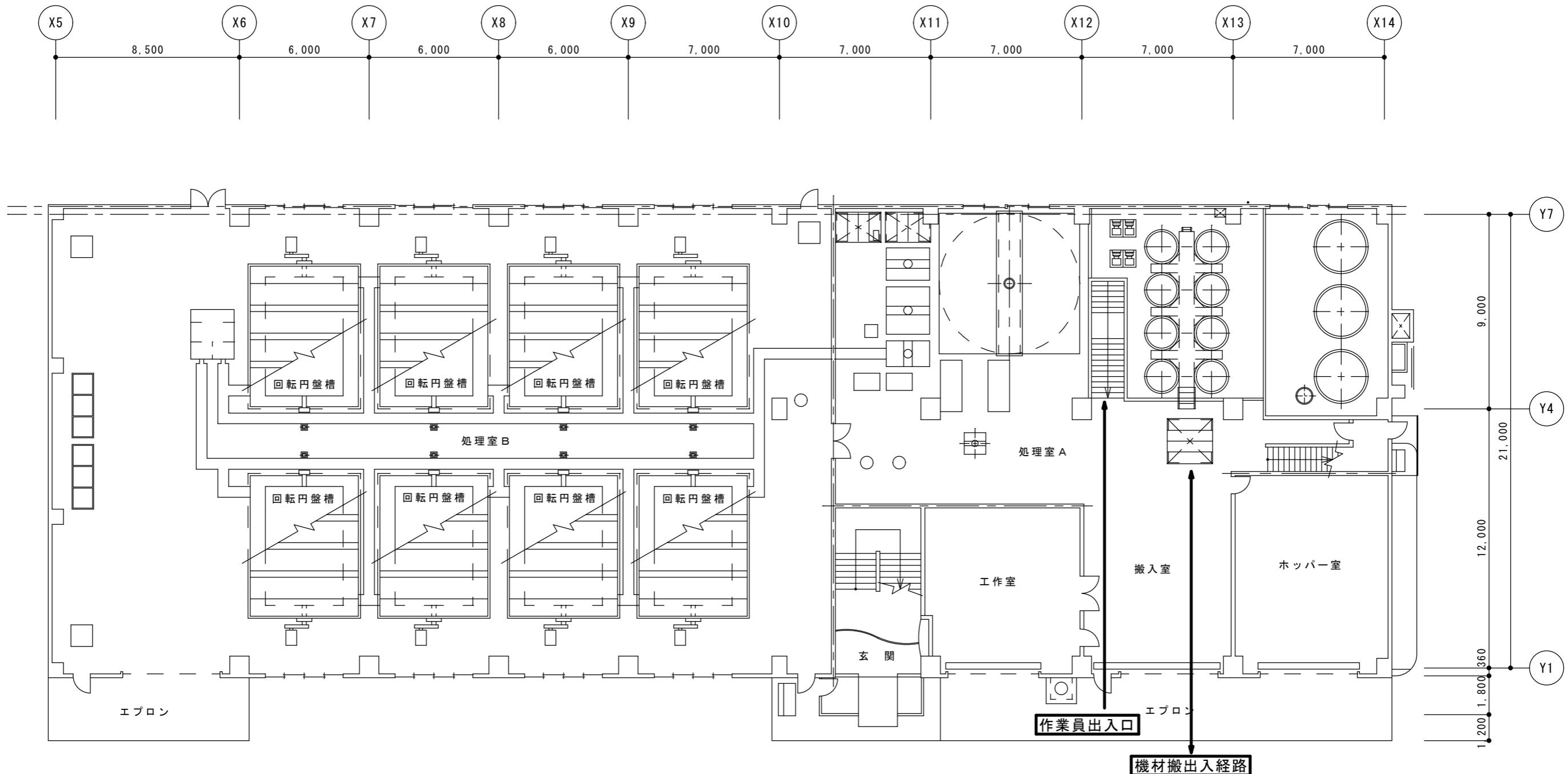
位置図 1:6000



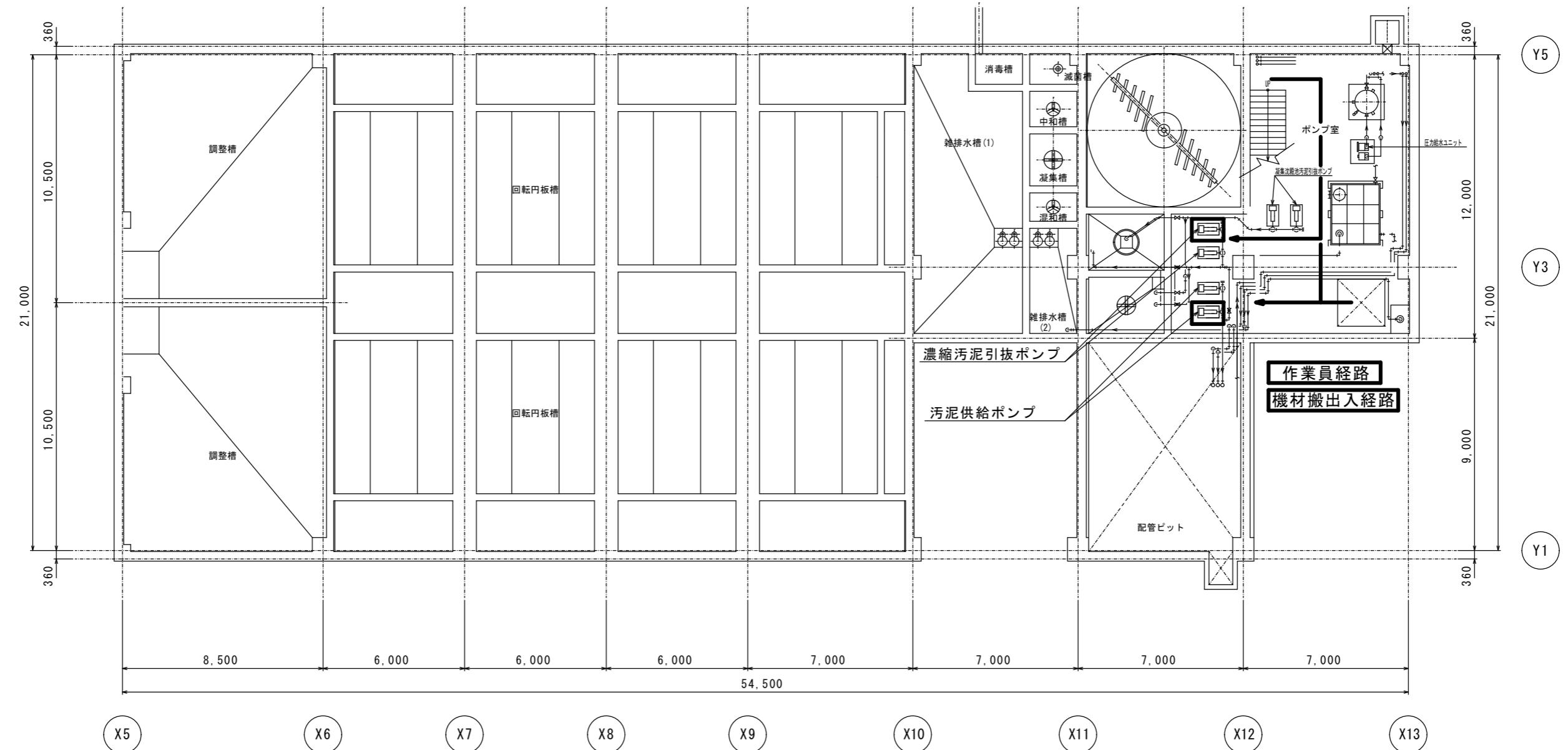
配置図 1:600

凡 例

記 号	機 器 名 称	備 考
➡	搬入・搬出作業員通路	
■	施工場所	



※搬出入経路上には、ベニヤ板やブルーシート等により養生すること。
マシンハッチ上にある吊り架台を使用して機器の搬出入可能



□ 対象機器を示す。

ポンプ設置箇所に吊り架台は無いので受注者にて用意すること。

VPM形ハイビスカスポンプ据付図

ポンプ仕様			
形式	VPM-401	口径	65 × 65
揚量	6.0 m ³ /h	液名称	汚泥
揚程	1.0 kgf/cm ²	濃度	— wt%
回転数	440 rpm	液比重	1.0

フランジ規格 : JIS10K

台数 : 2 台

概略質量：180 kg

電動機仕様			
出力	2.2 KW	極数	4 P
回転数	(同期)	1500 rpm	200 V 50 Hz
製造会社	(種)		
Vベルト	A形	#56	× 2本

(注) 1. 吸入口は駆動側より見て右側。
2. 回転方向は駆動側より見て反時計回り。

