

仕様書

1 業務名 山本処理場 東米里処理施設 脱水機整備業務

2 業務場所 東米里処理場 :札幌市白石区東米里706番地

3 業務概要

当該脱水機は、前回整備からギヤボックス部は5年が経過しており、軸受部から少量の漏水及び振動も発生し、各部の経年摩耗も発生している為、今回整備を行うものである。

4 履行期間 契約の日から令和8年3月27日まで

5 整備対象機器

巴工業製 遠心式脱水機 TSM-55型 1台

6 作業内容

○脱水機整備

(1) 脱水機本体整備

①事前及び事後測定(主軸受温度、振動、電流値、回転数)

②本体回転部脱着、分解、清掃、点検

③各部計測(各軸、各部ハメアイ内外寸法)

④本体回転部組立、据付、総合組立

(2) 懸架装置整備

⑤脱着、分解、取替、組立

(3) 電動機整備

⑥脱着、分解、組立(駆動機側、差動機側)

(4) 試運転調整

なお、必要整備部品は支給します。

7 提出書類

(1) 業務着手届(業務責任者選任届・経歴書・工程表)	2部	着手と同時に
-----------------------------	----	--------

(2) 緊急時連絡体制表	2部	〃
--------------	----	---

(3) 業務計画書	2部	作業前
-----------	----	-----

①安全管理体制

②業務要領

(4) 業務完了届	2部	完了と同時に
-----------	----	--------

(5) 業務写真	2部	〃
----------	----	---

(6) 業務報告書	2部	〃
-----------	----	---

①作業内容・作業箇所ごとに整理し、作業前後及び基準値(基準値のあるもの)を記載すること。

8 業務責任者

(1) 受託者は、業務の実施に先立ち業務責任者を選定し、下記①から④について記載された業務責任者選任届を提出する。なお、業務責任者に変更があった場合も同様とする。

①氏名

②年齢

③経歴書

④受託者との雇用関係を証明する書類等(保険書の写し等)

なお、業務責任者については、本業務と同類・同様の業務において主任技術者・業務責任者等の経験を有する者を配置すること。

(2) 業務責任者は、場内作業期間中は常駐とし、作業員に作業内容・その他の連絡等を伝え、その周知徹底を図ること。

9 その他

(1) 受託者は、事前に業務計画書を業務担当職員に提出し承諾を得ること。

(2) 作業時間は、原則として土・日・祝日を除く平日の9時00分～16時00分までとするが、延長が必要な場合は、事前に業務担当職員と協議すること。

(3) 作業に伴う水、電気等は当市が支給する。

(4) 業務完了の際は、当該業務関連部分の後片付け及び清掃を行うこと。

(5) 業務実施に必要な機器、工具及び消耗品等は、受託者の負担とする。

(6) 業務履行中及び履行完了後に受託者の責任により生じた故障、破損及び事故等は、一切受託者の責任より処理すること。

(7) その他本仕様書に基づかない事項が発生した場合は、業務担当職員と協議を行う。

(8) 業務の再委託については、一切認めない。

(9) 業務履行においては、委託者である札幌市の環境マネジメントシステムに準じ、環境負担の軽減に努めること。

・自動車利用の抑制とエコドライブの推進

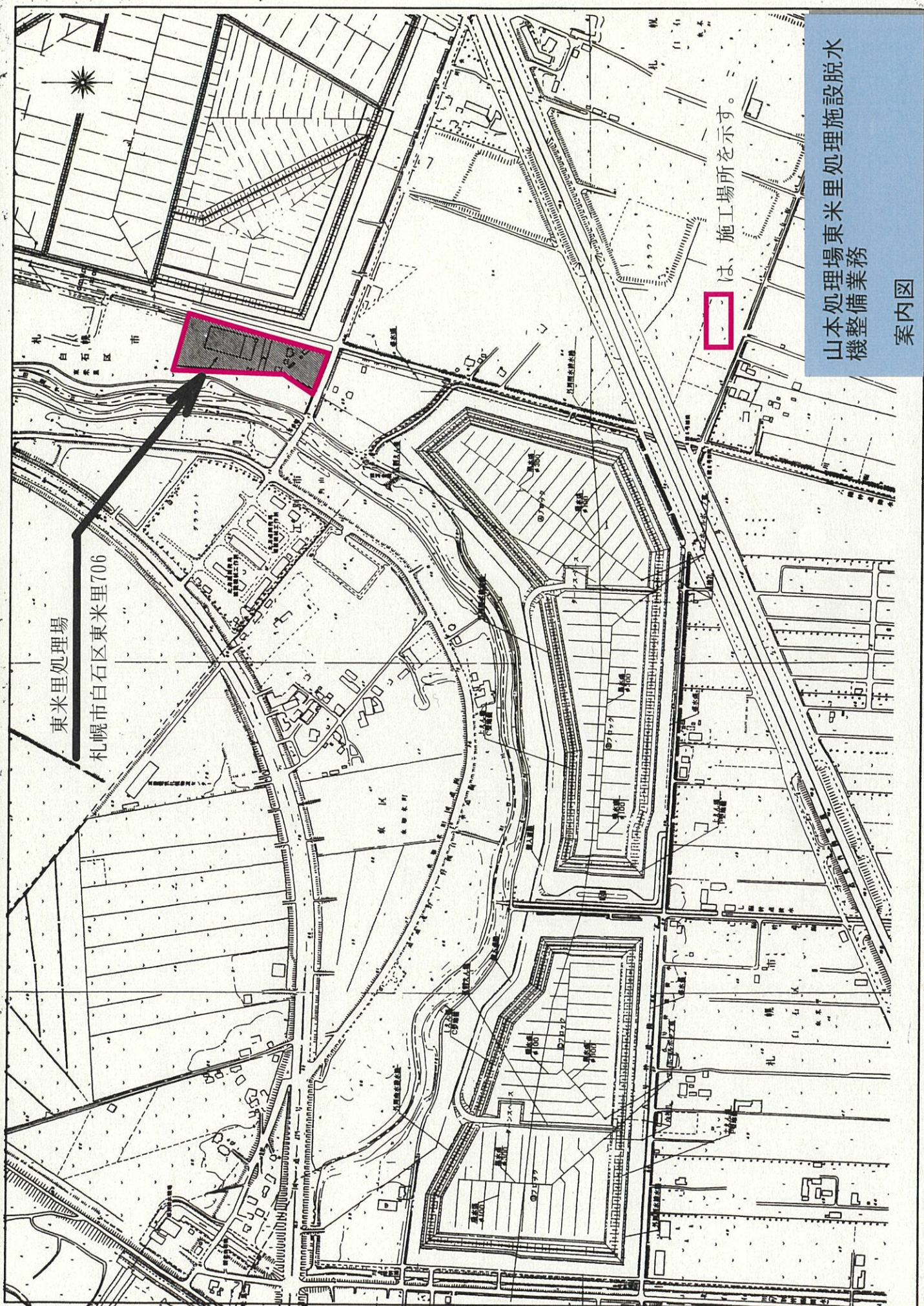
(10) 休憩場所及び喫煙場所、トイレ、作業車両の駐車については、当市が指定する場所を使用すること。

(11) 当該機器分解・組立・調整・設定などの整備業務実施にあたり製造メーカーからの的確な技術指導等の協力を得るとともに、製造メーカーで定める取扱説明書等、標準作業要領を遵守のうえ整備すること。

(12) 契約条項、仕様書、その他発注者から指示されていない事項であっても、整備上当然必要な軽微な事項・小部品については、受注者の負担において処理するものとする。

品名	規 格 ・ 仕 様	メーカー名	数量	単位	
1 OH部品					
Oリング	11-35	巴工業(株)	1	個	
スピーディスリーブ	11-36-2	巴工業(株)	1	個	
六角穴付ボルト	11-37	巴工業(株)	12	個	
ベアリング	11-52	巴工業(株)	1	個	
オイルシール	11-59	巴工業(株)	2	個	
リティニングリング	11-60	巴工業(株)	1	個	
オイルシール	11-84	巴工業(株)	2	個	
リティニングリング	11-87	巴工業(株)	1	個	
ベアリング	11-88	巴工業(株)	1	個	
オイルシール	11-101	巴工業(株)	2	個	
リティニングリング	11-102	巴工業(株)	1	個	
Oリング	11-106	巴工業(株)	1	個	
六角穴付ボルト	11-107	巴工業(株)	10	個	
六角穴付止めネジクボミ	21-7	巴工業(株)	2	個	
六角穴付ボルト	21-9	巴工業(株)	8	個	
Oリング	21-10	巴工業(株)	1	個	
スピーディスリーブ	21-22-3	巴工業(株)	1	個	
スピーディスリーブ	21-22-4	巴工業(株)	1	個	
六角穴付ボルト	21-32	巴工業(株)	12	個	
Oリング	21-44	巴工業(株)	1	個	
六角穴付ボルト	21-51	巴工業(株)	24	個	
ガスケット	21-57	巴工業(株)	6	個	
六角穴付止めネジクボミ	21-96	巴工業(株)	4	個	
ベアリング	21-127	巴工業(株)	1	個	
ピロウブロック	21-129	巴工業(株)	1	個	
プーリ	21-140	巴工業(株)	1	個	
六角穴付ボルト	21-144	巴工業(株)	8	個	
六角穴付止めネジクボミ	21-155	巴工業(株)	2	個	
ベアリング	21-183	巴工業(株)	1	個	
六角穴付ボルト	21-197	巴工業(株)	8	個	
グリースニップル	21-223	巴工業(株)	2	個	
プラグ	21-224	巴工業(株)	2	個	
六角穴付ボルト	42	巴工業(株)	12	個	
カップリング	44	巴工業(株)	1	個	
六角穴付止めネジクボミ	44-2	巴工業(株)	2	個	
六角穴付止めネジクボミ	44-3	巴工業(株)	2	個	
六角ナット	44-4	巴工業(株)	4	個	
六角穴付ボルト	51-2	巴工業(株)	4	個	
ピロウブロック	71-2	巴工業(株)	2	個	

[illegible]



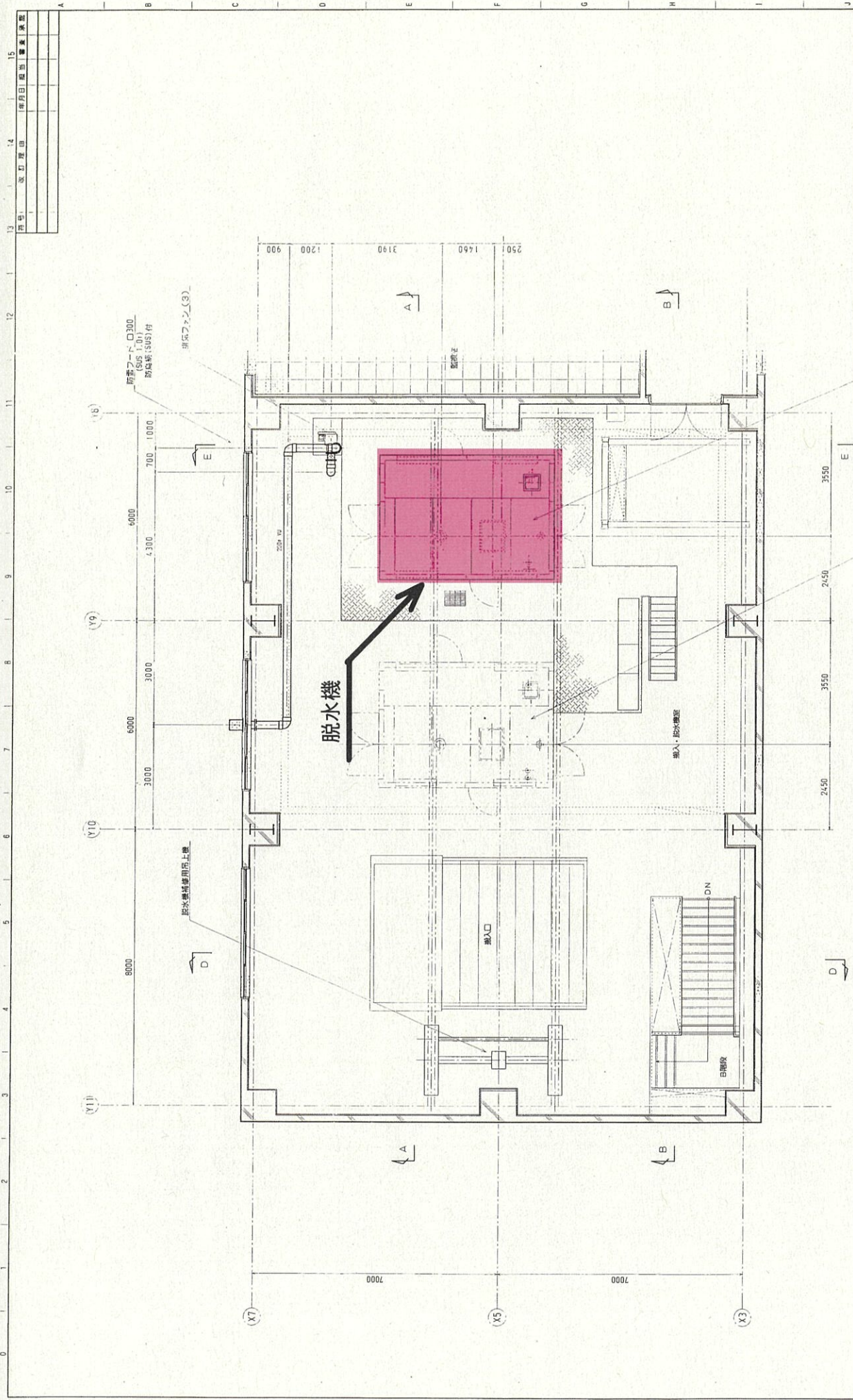
東米里処理場

札幌市白石区東米里706

は、施工場所を示す。

山本処理場東米里処理施設脱排水
機整備業務

案内図

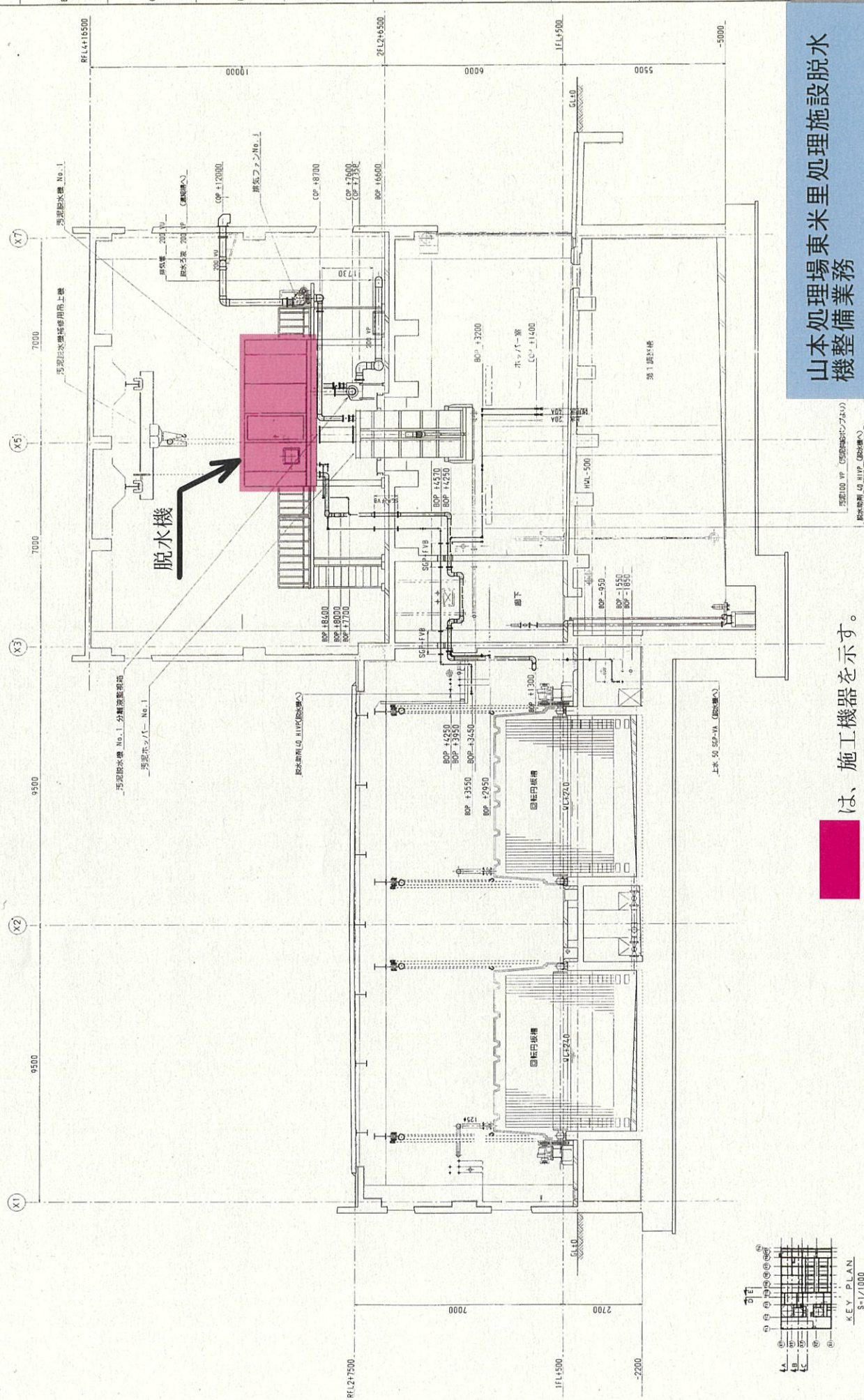


山本処理場東米里処理施設脱水機整備業務

配置平面図

は、施工機器を示す。

2階上部平面図 S=1:50

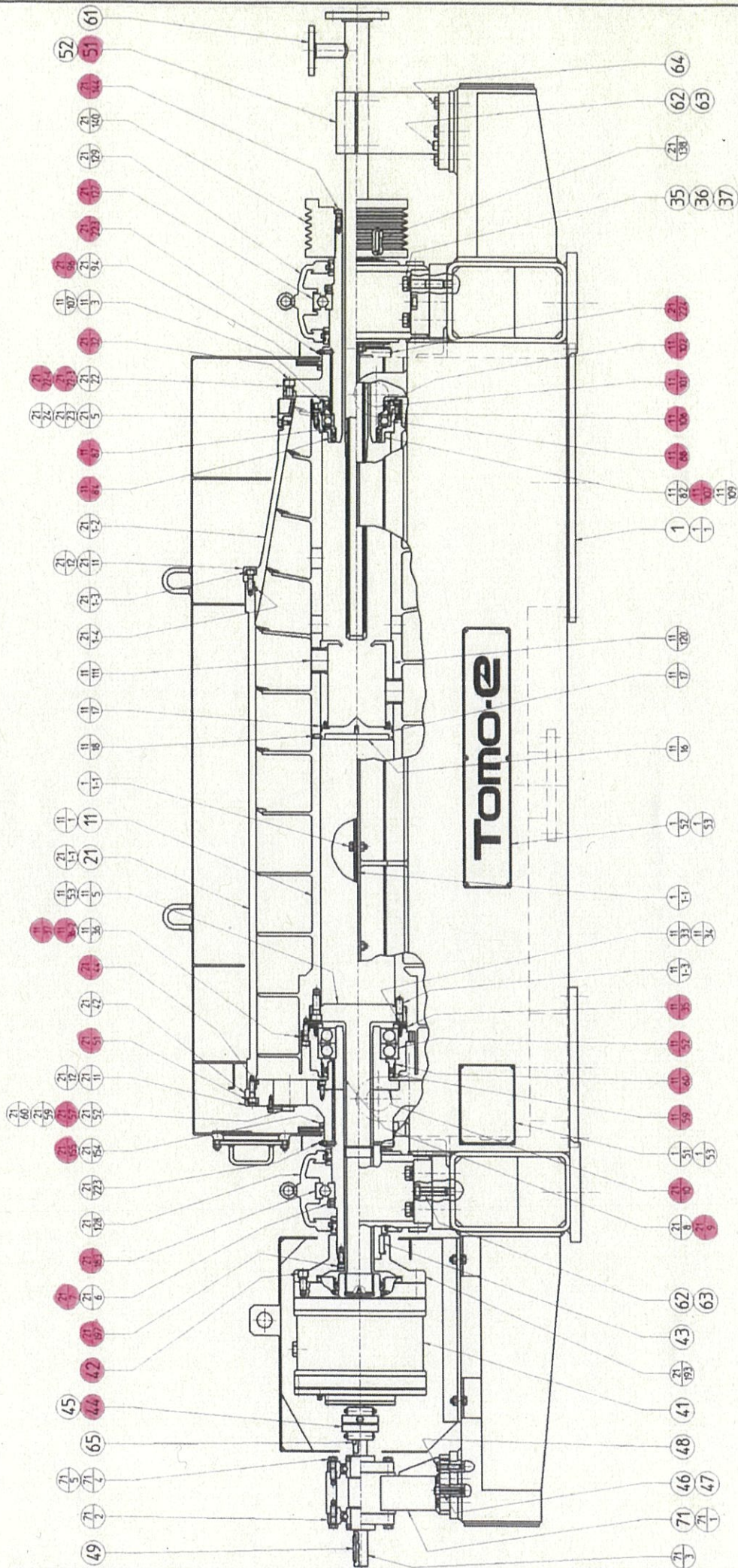


山本処理場東米里処理施設脱水機整備業務

機器配置断面図

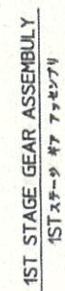
は、施工機器を示す。

09:1=S 圖面 3-3



脱水機修繕箇所

MODEL NUMBER		05MS-9-11
MANUFACTURER		東洋工業株式会社
MODEL NAME		脱水機
REVISION		TSH-55H
DATE OF REV. 13		1 2
TITLE		Centrifuge Assembly
DRAWN BY		モトリファースト 77777777
CHECKED BY		モトリファースト 77777777
APPROVED BY		モトリファースト 77777777
REVISION		TSH-55H
P-51101A.01		

[illegible]