仕　様　書

1　物品名
リターンローラー

2　規格及び数量

No.	品　名	規格・寸法等	数量	備　考
1	リターンローラー （手選別コンベア用）	M-SR-1200	30本	軸保護パイプ付
2	リターンローラー （トロンメル出口コンベア用） （梱包機投入コンベア用）	M-SR-1050	6本	軸保護パイプ付

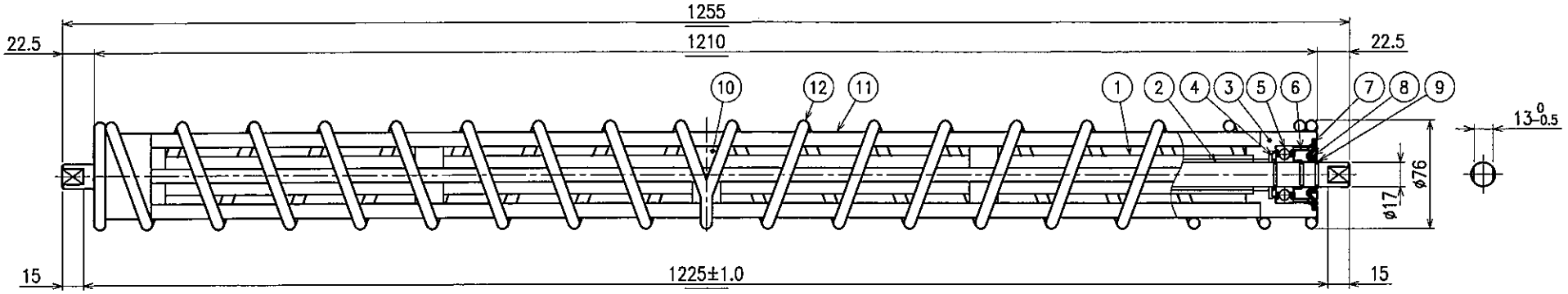
※詳細は別添図面を参照すること。
※製作内容について、事前に担当課と協議のうえ決定すること。
※現在中沼プラスチック選別センターに設置している物は株式会社 JRC 製のものである。
※同等品で参加する場合は、見積書提出期限までに、担当課まで同等・企画確認書及びカタログ等、仕様書の規格を満たしていることが分かる書類を電子メール等で提出し、担当課の確認及び承認を受けること。

3　納入期限
令和7年11月28日（金）

4　納品場所・検査場所
札幌市東区中沼町45番地11
中沼プラスチック選別センター

5　担当課
環境局環境事業部施設管理課　管理係　和田
（札幌市中央区北1条西2丁目　札幌市役所13階）
電話：011-211-2922
メールアドレス：seiso-shisetsukanri@city.sapporo.jp

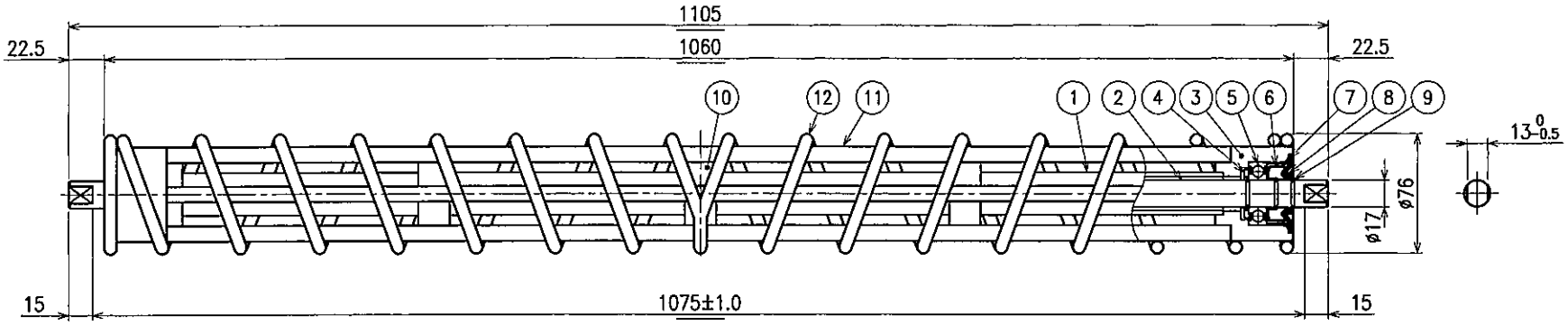
6　その他
（1）納品の時期・場所等について、担当課と十分打ち合わせすること。
（2）梱包材等の廃棄物は受注者の責任において引き取り処分すること。



重量 ： 11.2kg/本

PARTS No. 番号	NAME OF PARTS 品名	MATERIAL 材料	UNIT 数量	SIZE 寸法
12	巻線	SS400	2	φ8
11	ステーシャフト	SS400	4	ø10
10	中間カラー	STKM13A	3	
9	サークリップ	SWC80	4	
8	軸用ラビリンスシール	SPCE	2	
7	穴用ラビリンスシール	SPCE	2	
6	インナープレート	SPCE	2	
5	ベアリング	SUJ2	2	6203ZZ
4	バックシール	SPCC	2	
3	ハウジング	SS400	2	
2	シャフト	SS400	1	ø17
1	ステーパイプ	STK400	1	φ27.2×t2.8

APPR. 承認	奥 村
CHK'D 確認	末 長
DRAWN 製図	岡
DATE 作成日	2025/4/23
SCALE 尺度	1:3
製作数	SET(S) 1
NAME 名称	BW 1200 M−SR−1200 スパイラルリターンローラ
STD. DWG. No 標準図番	A−RZ24K06−04
JOB No.	
DWG. NO. 図番	A−RH25D22−01



重量 ： 10.1kg/本

PARTS No. 番号	NAME OF PARTS 品名	MATERIAL 材料	UNIT 本数	SIZE 寸法
12	巻線	SS400	2	φ8
11	ステーシャフト	SS400	4	ø10
10	中間カラー	STKM13A	3	
9	サークリップ	SWC80	4	
8	軸用ラビリンスシール	SPCE	2	
7	穴用ラビリンスシール	SPCE	2	
6	インナープレート	SPCE	2	
5	ベアリング	SUJ2	2	6203ZZ
4	バックシール	SPCC	2	
3	ハウジング	SS400	2	
2	シャフト	SS400	1	ø17
1	ステーパイプ	STK400	1	φ27.2×t2.8

APPR. 承認	奥村
CHK'D 確認	末長
DRAWN 製図	岡
DATE 作成日	2025/4/23
SCALE 尺度	1:3
製作数	SET(S)
	1

NAME 名称

BW 1050

M-SR-1050

スパイラルリターンローラ

STD. DWG. No 標準図番	-
JOB No.	
DWG. NO. 図番	A-RH25D22-02